

Abb. 1. Übersichtplan.

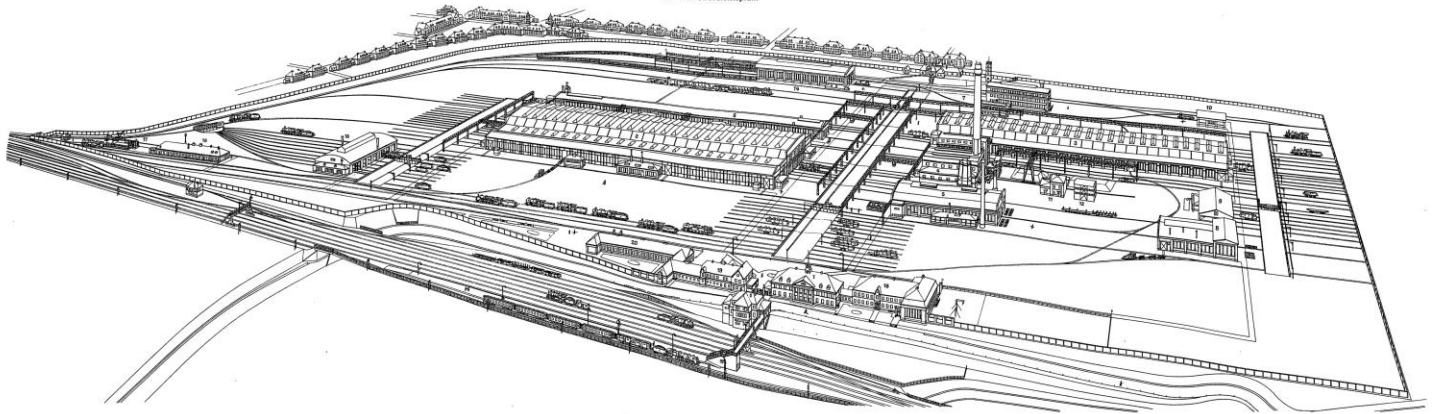


Abb. 2. Lokomotivhalle.
(Nr. 2.)



Abb. 3. Kesselschmiede.
(Nr. 3.)



Abb. 4. Schmiede.
(Nr. 5.)



Abb. 5. Lagerhalle (Nr. 6.)
und projektierte Tenderhalle.

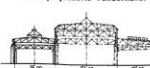


Abb. 6. Eisenlager.
(Nr. 14.)



Abb. 7. Rohrschmiede.
(Nr. 8.)



Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
1	Hewerlingsgebäude	11	Asylen - Erzeugungsanlage
2	Lokomotivhalle und Dreherei	12	Generiergas - Erzeugungsanlage
3	Kesselschmiede	13	Heizanlagen
4	Rohrwerk	14	Eisenlager
5	Schmiede	15	Lokomotiv - Heizschuppen
6	Lagerhalle, Altschrott, Kupferschmiede	16	Geräteschuppen
7	Lehrschule	17	Lokomotiv - Heizungsanlage
8	Rohrschmiede	18	Speisenstall
9	Heizschuppen	19	Reparatur
10	Sauerstoff - Erzeugungsanlage	20	Lehrschule

Lokomotivausbesserungshalle.

1	Generiergas	11	Asylen	21	Generiergas	31	Asylen	41	Generiergas	51	Asylen
2	Lokomotiv	12	Asylen	22	Lokomotiv	32	Asylen	42	Lokomotiv	52	Asylen
3	Kesselschmiede	13	Asylen	23	Kesselschmiede	33	Asylen	43	Kesselschmiede	53	Asylen
4	Rohrwerk	14	Asylen	24	Rohrwerk	34	Asylen	44	Rohrwerk	54	Asylen
5	Schmiede	15	Asylen	25	Schmiede	35	Asylen	45	Schmiede	55	Asylen
6	Lagerhalle	16	Asylen	26	Lagerhalle	36	Asylen	46	Lagerhalle	56	Asylen
7	Lehrschule	17	Asylen	27	Lehrschule	37	Asylen	47	Lehrschule	57	Asylen
8	Rohrschmiede	18	Asylen	28	Rohrschmiede	38	Asylen	48	Rohrschmiede	58	Asylen
9	Heizschuppen	19	Asylen	29	Heizschuppen	39	Asylen	49	Heizschuppen	59	Asylen
10	Sauerstoff	20	Asylen	30	Sauerstoff	40	Asylen	50	Sauerstoff	60	Asylen

Abb. 3. Büroebenen.

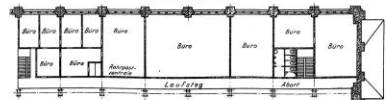


Abb. 1. Grundriss.

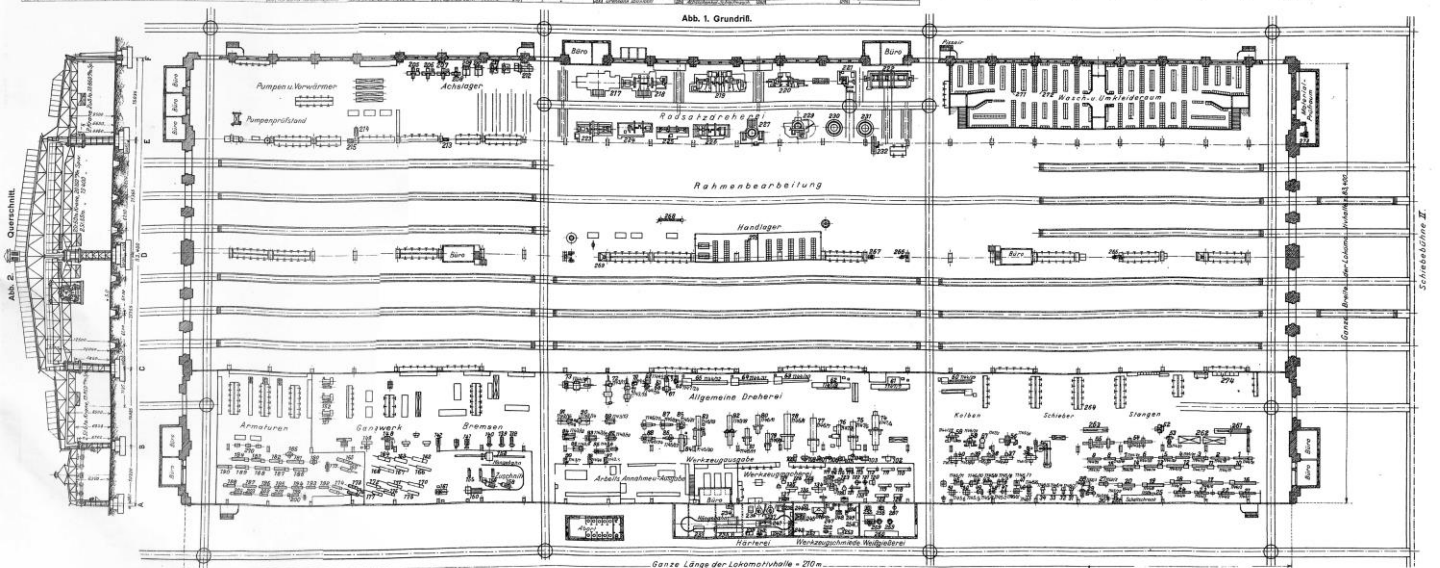


Abb. 2. Querschnitt bei den Prüfständen.



Abb. 3. Querschnitt bei den Ausbohrwerken

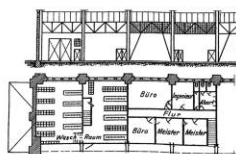
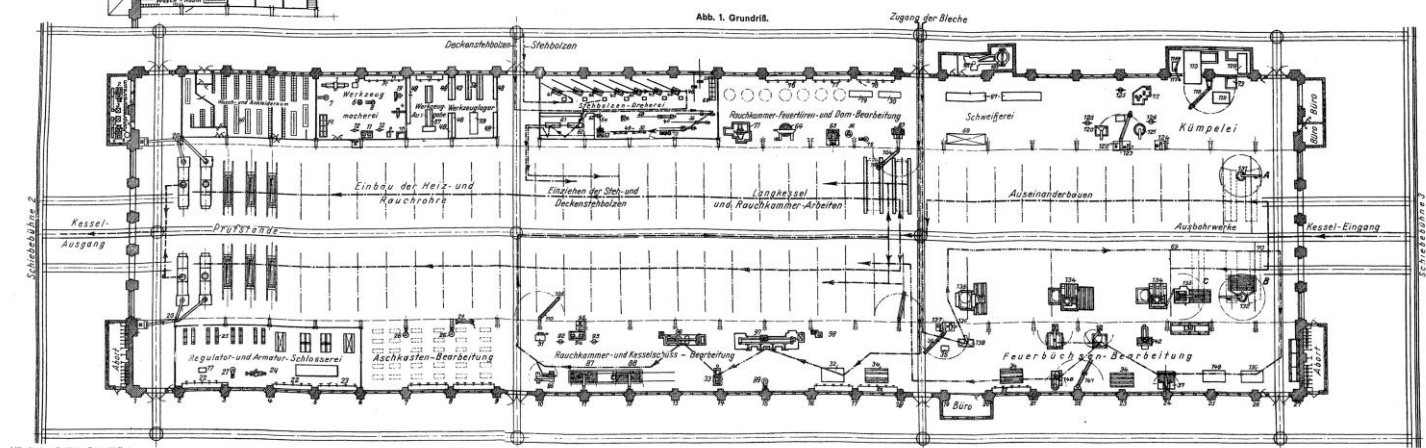
[illegible]

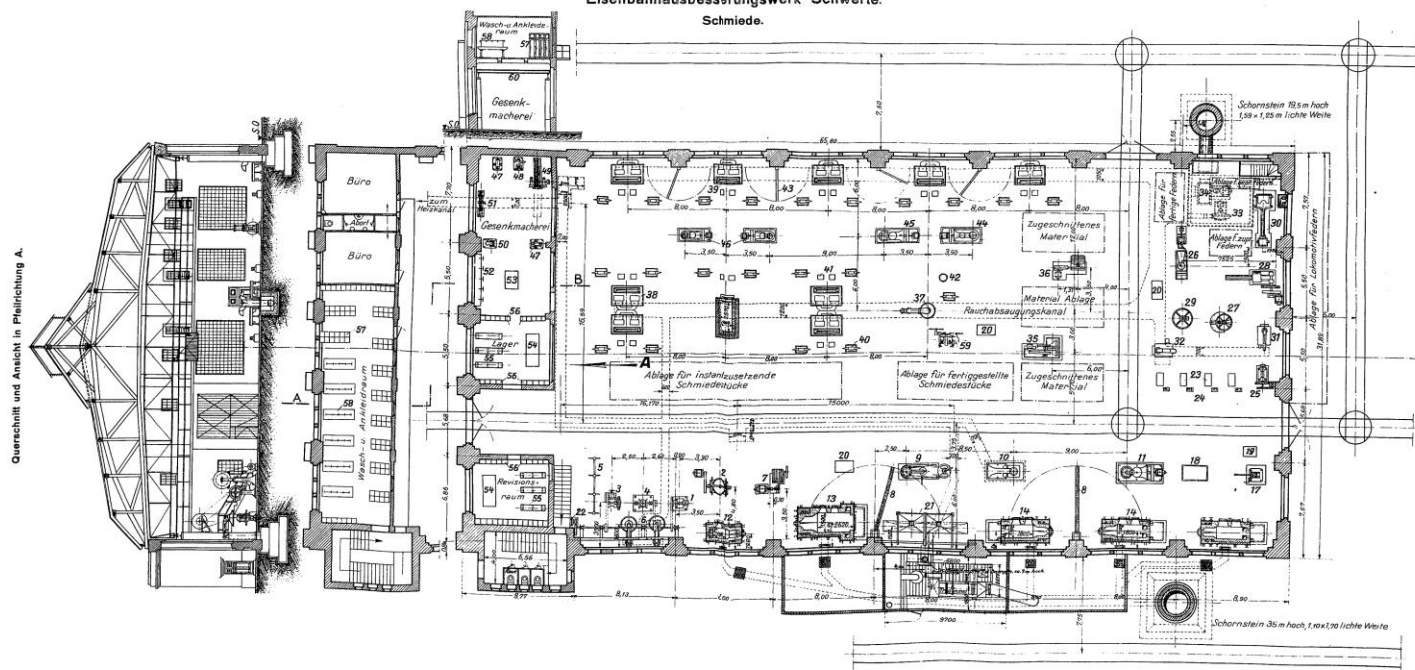
Abb. 1. Grundriß.



Lith. Anst. v. F. Witz. Darmstadt.

C. W. Kreider's Verlag, München.

Schmiede.



Querschnitt und Ansicht in Pfeilrichtung A.

Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
1	Abgasrohr	11 Lufthammer	21	Achsbolzen	31	Stangen - Wannen	41	Staubsauger
2	Antennenspreiz	12 Schmiededorn	22	Motor zur Transmission	32	Rohr - Schmiebefest	42	Ringhaken
3	Arbeitsmesser	13 Schmiedeschere	23	Richtpflaster	33	Stange mit Schmiebefest	43	Werkbank
4	Bratpfanne	14 Schmiedepresse	24	Reifen - Ambosse	34	Exhaustor mit Schmiebefest	44	Lufthammer
5	Regal	15 Anlassen	25	Stützenpresse	35	Schere	45	Lufthammer
6	Wärmeholzer	16 Glühofen	26	Wärmeholzer	36	Wärmeholzer	46	Wärmeholzer
7	Wärmeholzer	17 Federhölzer	27	Augenrollmaschine	37	Rundbohrer	47	Fräsmaschine
8	Schweißdraht 1,5 l Trichter	18 Hämmer	28	Federstachmaschine	38	Schmiedeherde	48	Stängelmachine
9	Schweißdraht 1,5 l Trichter	19 Hammer	29	Stange - Schmiebefest	39	Stange - Schmiebefest	49	Stängelmachine
10	Drehmaschine	20 Richtpflaster	30	Feder - Stachmaschine	40	Ambosse	50	Bohrmaschine

C.W. Kreidel's Verlag, München.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt

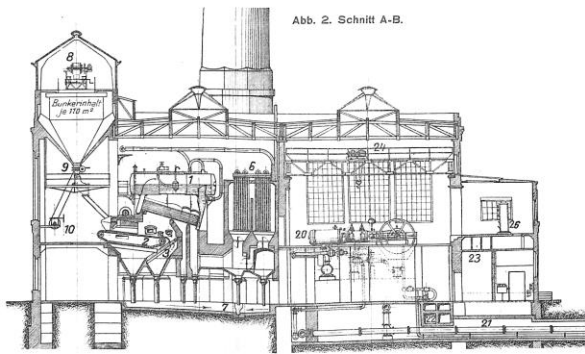


Abb. 2. Schnitt A-B.

Heizkraftwerk.

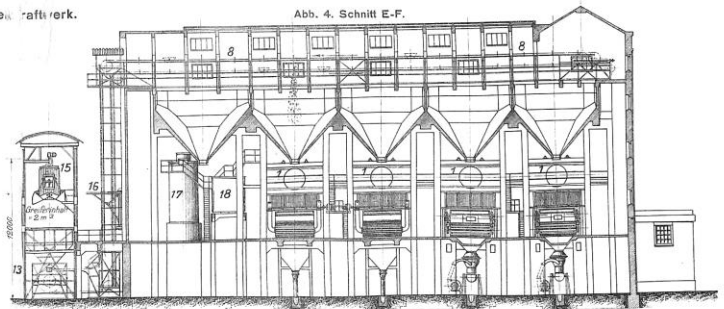


Abb. 4. Schnitt E-F.

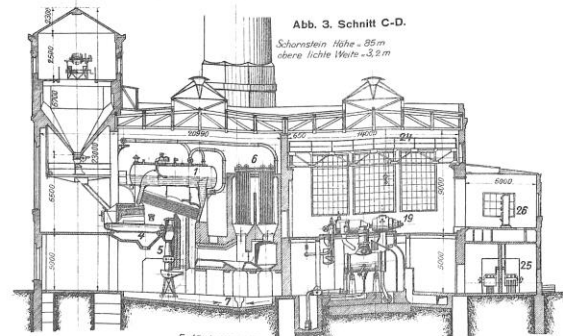
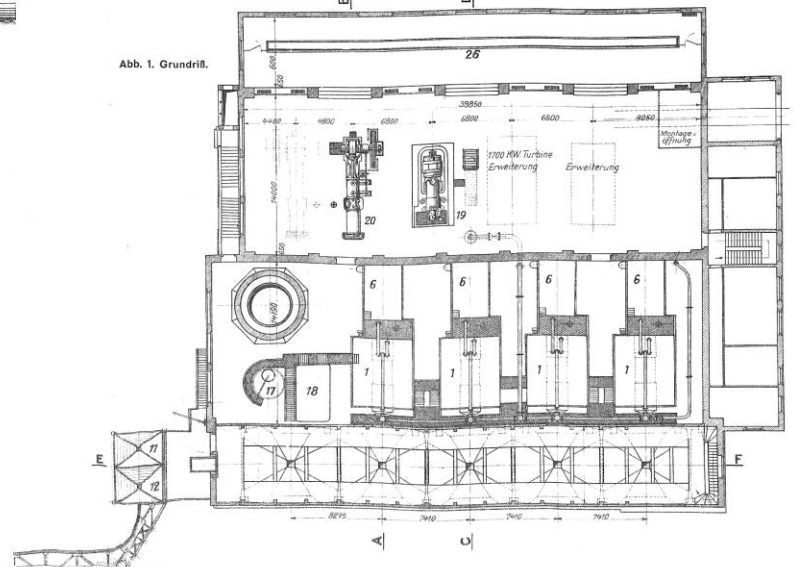


Abb. 3. Schnitt C-D.

Schornstein Höhe - 85 m
obere lichte Weite 3,3 m

Abb. 1. Grundriß.



C. W. Kreider's Verlag, München.

Erläuterungen:
Beschreibung:
Der Entwurf ist ein Projekt für ein Heizkraftwerk, das in der Nähe des Eisenbahnausbauwerks in Schwerte, Westfalen, gebaut werden soll. Das Werk soll eine Leistung von 1000 PS (736 kW) erzeugen. Es besteht aus einem Kesselhaus, einem Turbinenhaus und einem Kondensatorhaus. Die Kessel sind mit Steinkohle beheizt. Die Turbinen sind mit Dampf aus den Kesseln angetrieben. Der Dampf wird im Kondensator durch Wasser aus einem Kühlturm abgekühlt. Das Wasser wird im Kühlturm durch Luft abgekühlt und im Kreislauf wieder verwendet. Das Kesselhaus ist mit einem Kessel, einem Dampfer und einem Kondensator ausgestattet. Das Turbinenhaus ist mit einer Turbine und einem Generator ausgestattet. Das Kondensatorhaus ist mit einem Kondensator und einem Kühlturm ausgestattet. Die gesamte Anlage ist in einem Gebäude untergebracht, das eine Länge von 100 m und eine Breite von 20 m hat. Die Anlage ist mit einem Wasserversorgungsnetz und einem Abwasserkanal angeschlossen. Die Anlage ist mit einem elektrischen Netz angeschlossen, das eine Spannung von 10 kV hat. Die Anlage ist mit einem Wasserversorgungsnetz und einem Abwasserkanal angeschlossen. Die Anlage ist mit einem elektrischen Netz angeschlossen, das eine Spannung von 10 kV hat.

Abb. 1. Gliederung der Schmiede.

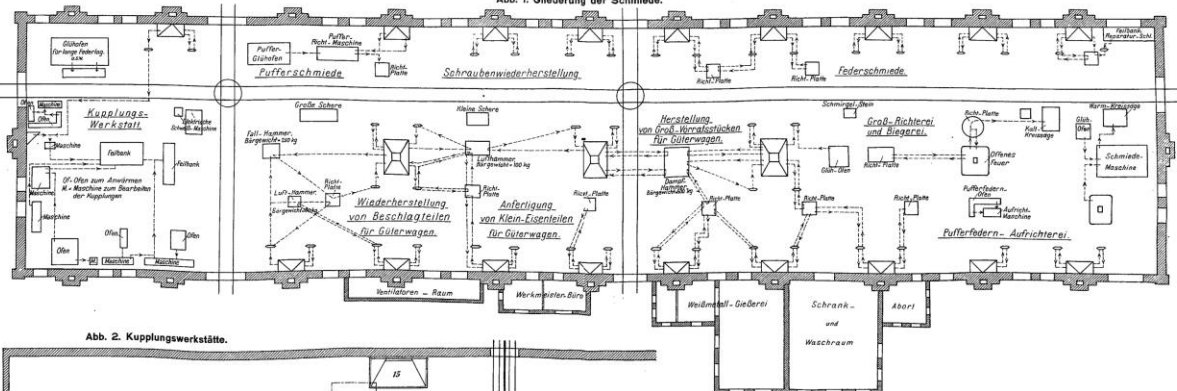


Abb. 2. Kupplungswerkstätte.

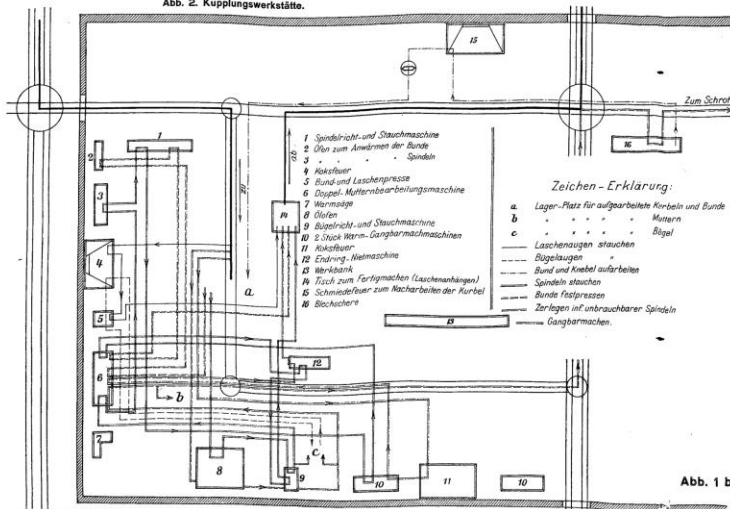


Abb. 3. Pufferglöhen.

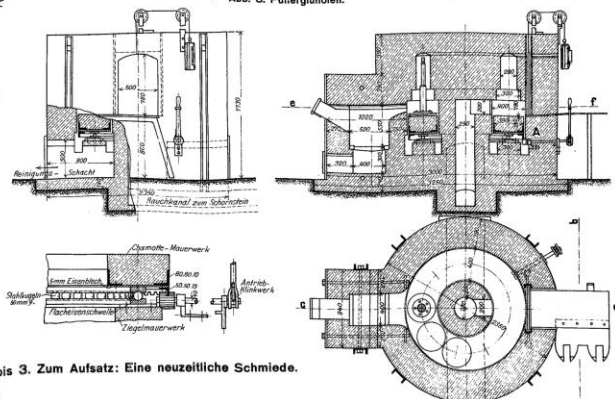
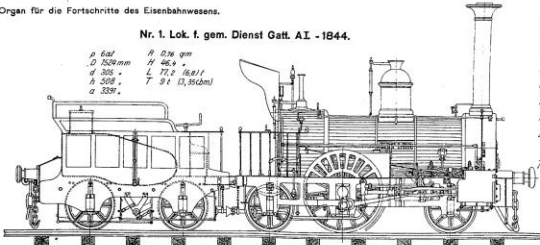


Abb. 1 bis 3. Zum Aufsatz: Eine neuzeitliche Schmiede.

C. W. Kreider's Verlag, München.

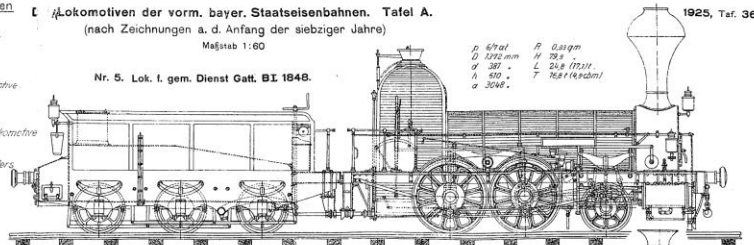
Nr. 1. Lok. f. gem. Dienst Gatt. A.I. - 1844.



p 640
 D 520 mm
 d 300
 H 508
 a 328
 R 0,86 gm
 H 46,8
 L 72,2 (18,1)
 T 9,1 (1,86 dm)

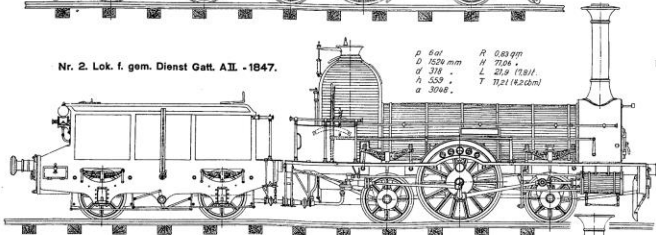
p Kesselrohr-
 D Treibzylindermesser
 d Zylinderdurchmesser
 H Kesselhöhe
 a Achsenabstand
 R Rostfläche
 H Heizfläche
 L Dienstgewicht der Lokomotive
(Reibungsgewicht)
 T Dienstgewicht des Tenders
(Wasservorrat)

Nr. 5. Lok. f. gem. Dienst Gatt. B.I. 1846.



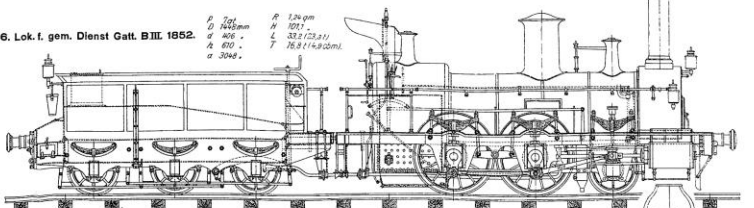
p 670
 D 570 mm
 d 380
 H 600
 a 304
 R 0,81 gm
 H 78,1
 L 25,8 (17,3)
 T 16,8 (1,86 dm)

Nr. 2. Lok. f. gem. Dienst Gatt. A.II. - 1847.



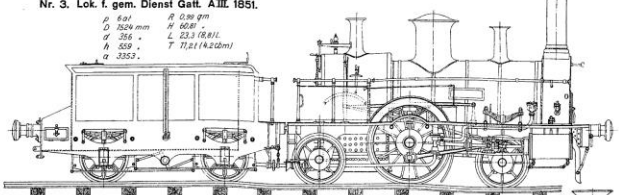
p 640
 D 520 mm
 d 316
 H 538
 a 304
 R 0,83 gm
 H 71,8
 L 21,9 (11,8)
 T 7,2 (1,86 dm)

Nr. 6. Lok. f. gem. Dienst Gatt. B.III. 1852.



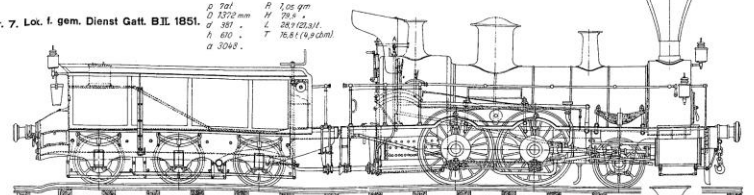
p 700
 D 540 mm
 d 406
 H 600
 a 304
 R 1,26 gm
 H 101
 L 33,3 (23,1)
 T 16,8 (1,86 dm)

Nr. 3. Lok. f. gem. Dienst Gatt. A.III. 1851.



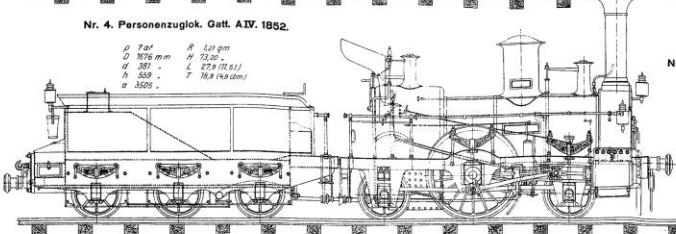
p 640
 D 520 mm
 d 316
 H 538
 a 335
 R 0,86 gm
 H 60,8
 L 23,3 (8,81)
 T 71,2 (1,86 dm)

Nr. 7. Lok. f. gem. Dienst Gatt. B.IV. 1852.



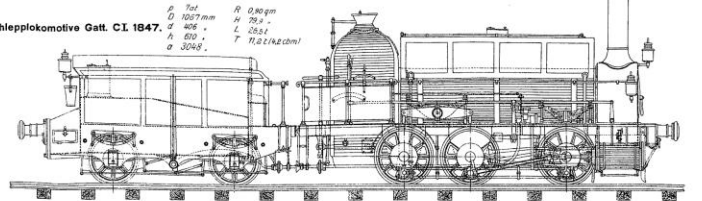
p 700
 D 540 mm
 d 406
 H 600
 a 304
 R 1,06 gm
 H 79,8
 L 28,1 (12,5)
 T 16,8 (1,86 dm)

Nr. 4. Personenzuglokomotive Gatt. A.IV. 1852.



p 700
 D 570 mm
 d 380
 H 538
 a 304
 R 1,01 gm
 H 72,8
 L 27,9 (11,5)
 T 16,8 (1,86 dm)

Nr. 8. Schlepplokomotive Gatt. C.I. 1847.



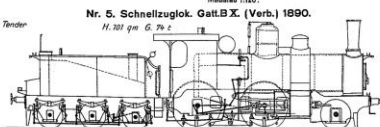
p 700
 D 540 mm
 d 406
 H 600
 a 304
 R 0,86 gm
 H 78,1
 L 28,1 (12,5)
 T 16,8 (1,86 dm)

Nr. 1. Schnellzuglokomotive Gatt. A.V. 1853.

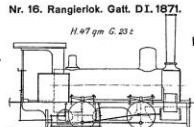


H = Heizfläche,
 G = Gewicht einschließlich Tender
(Abb. 1-3, 11 u. 12,
s. einen Typenverschnitt
aus dem Jahre 1871.)

Nr. 5. Schnellzuglokomotive Gatt. B.X. (Verb.) 1890.



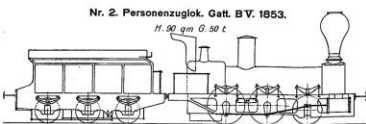
Nr. 16 bis 18.
Entwicklung der
Rangierlokomotiven.



Nr. 19 bis 21.
Entwicklung der
Lokalbahnlokomotiven.



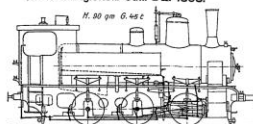
Nr. 2. Personenzuglokomotive Gatt. B.V. 1853.



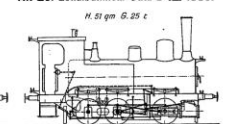
Nr. 6. Schnellzuglokomotive Gatt. B.XI. (Verb.) 1895.



Nr. 17. Rangierlokomotive Gatt. D.II. 1898.



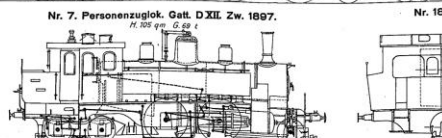
Nr. 20. Lokalbahnlokomotive Gatt. D.VII. 1880.



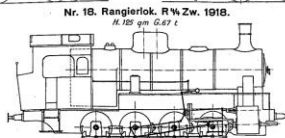
Nr. 3. Personenzuglokomotive Gatt. B.VI. 1863.



Nr. 7. Personenzuglokomotive Gatt. D.XII. Zw. 1897.



Nr. 18. Rangierlokomotive R.V. Zw. 1918.



Nr. 21. Lokalbahngüterzuglokomotive Gatt. G.I.V. (Zweizyl. Heißd.) 1911.



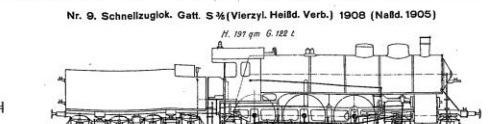
Nr. 4. Schnellzuglokomotive Gatt. B.IX. 1874.



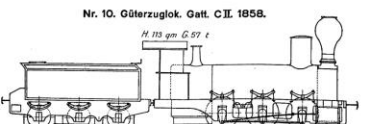
Nr. 8. Personenzuglokomotive Gatt. C.V. (Vierzyl. Verb.) 1899.



Nr. 9. Schnellzuglokomotive Gatt. S-3 (Vierzyl. Heißd. Verb.) 1908 (Naßd. 1905)



Nr. 10. Güterzuglokomotive Gatt. C.II. 1858.



Nr. 10 bis 15. Entwicklung der Güterzuglokomotiven.



Nr. 14. Güterzuglokomotive Gatt. C.VI. (Zweizyl. Verb.) 1899.



Nr. 11. Güterzuglokomotive Gatt. C.III. 1868.



Nr. 13. Güterzuglokomotive Gatt. E.I. Zw. 1899 (1895)



Nr. 15. Güterzuglokomotive Gatt. G.V. (Vierzyl. Heißd. Verb.) 1915.

