

Die neuen Lokomotivbehandlungsanlagen im Hauptbahnhof Würzburg. Abb. 1 bis 5.

Abb. 1. Lageplan. Maßstab 1:1500.

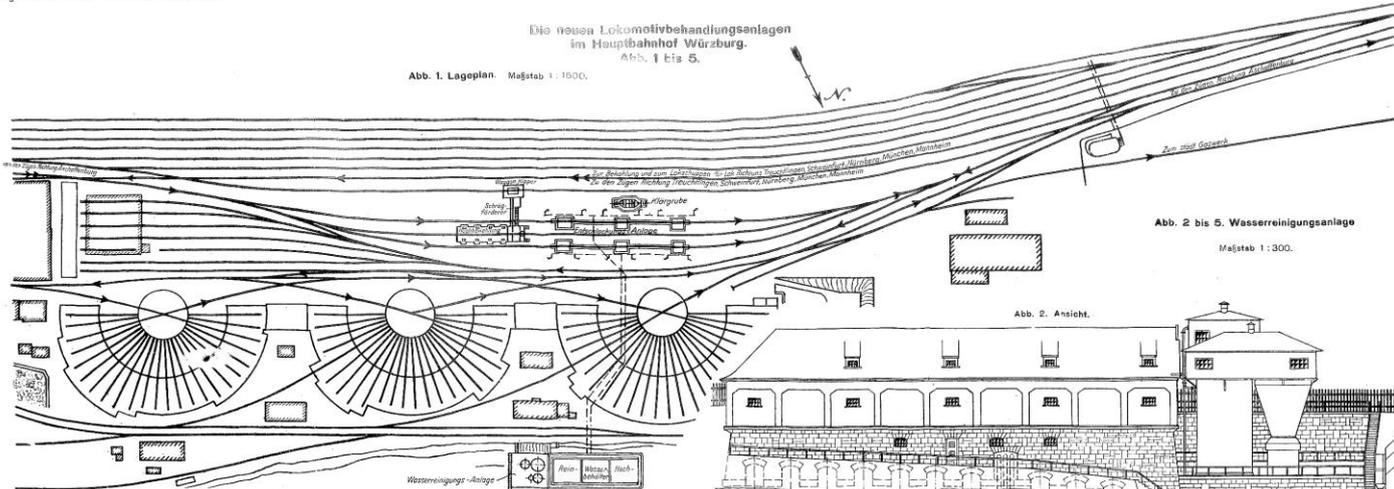


Abb. 2 bis 5. Wasserreinigungsanlage. Maßstab 1:300.

Abb. 2. Ansicht.

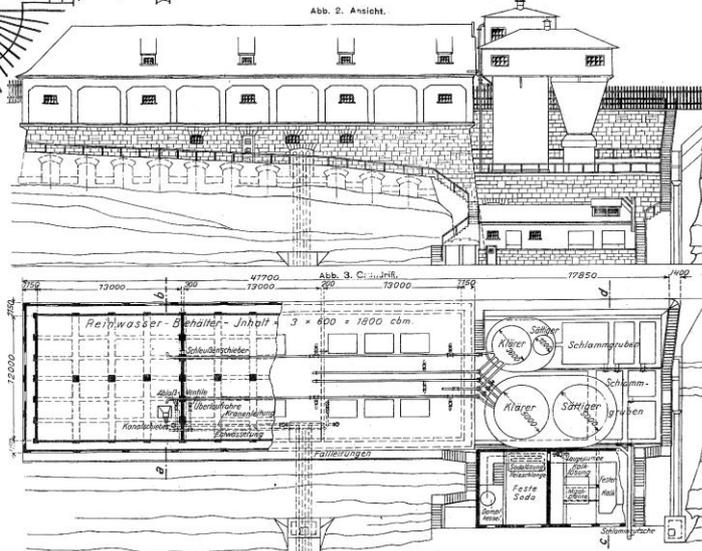


Abb. 4. Schnitt a-b.

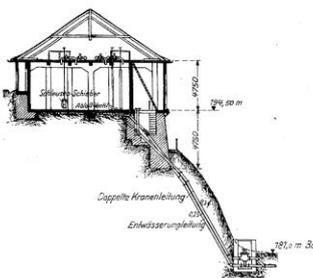
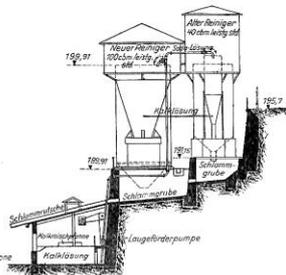


Abb. 5. Schnitt c-d.



C.W. Krause Verlag, Berlin.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt.

Abb. 1 bis 4. Die neuen Lokomotivbehandlungsanlagen im Hauptbahnhof Würzburg.

Lokomotivschlachtenanlage. Maßstab 1:300.

Abb. 2.

Abb. 10 und 11. Bekohlungsanlage der Bauart Marie. Abb. 10. Lageplan.

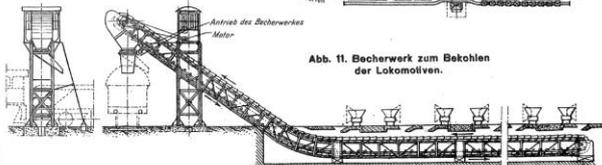
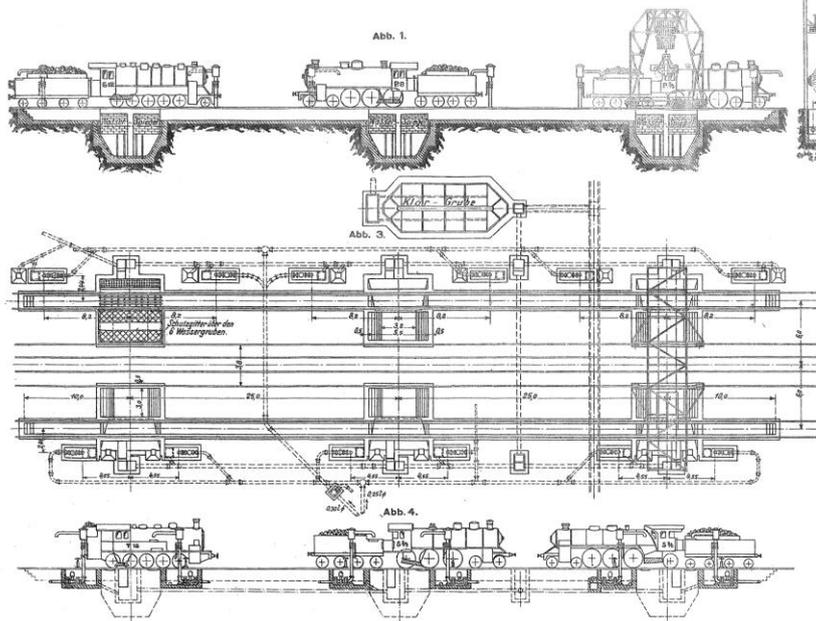
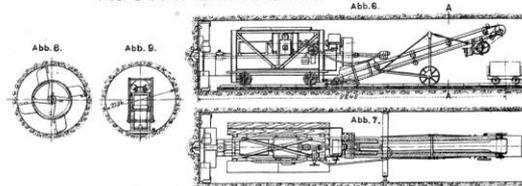
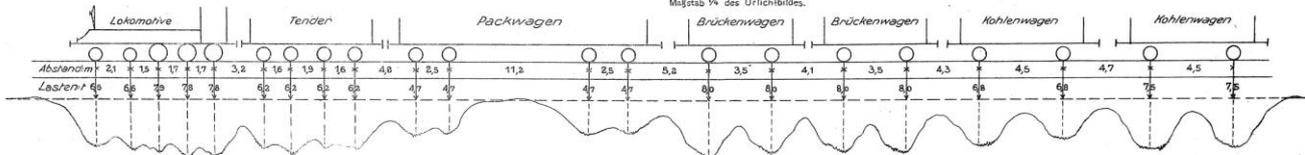


Abb. 6 bis 9. Tunnelbohrmaschine.



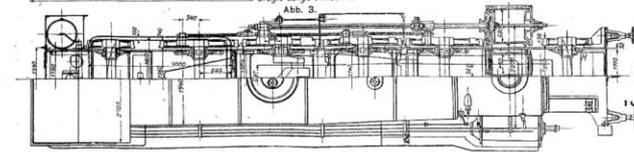
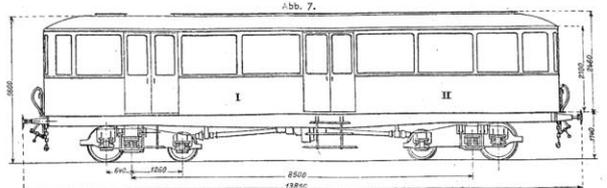
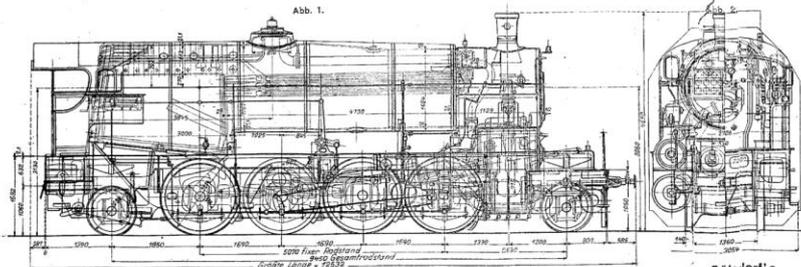
Biegemomente.

Maßstab 1/4 des Urlichbildes.



C.W. Krause Verlag, Berlin.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt.



Götsfert's
zwei letzte Lokomotivbauarten
Abb. 1 bis 3, Oesterreichische
1 D1 Heißdampf-Vierzylinderverbund-
Schnellzuglokomotive.
Abb. 4 bis 6, Oesterreichische
1 Heißdampf-Zwillings-Schnellzuglokomotive.

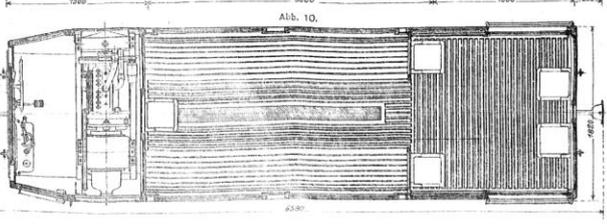
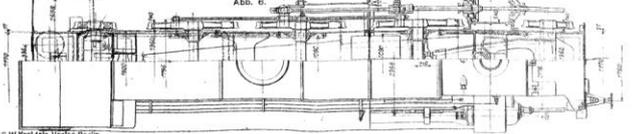
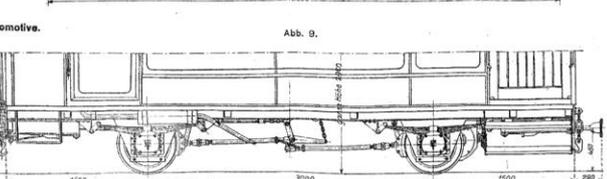
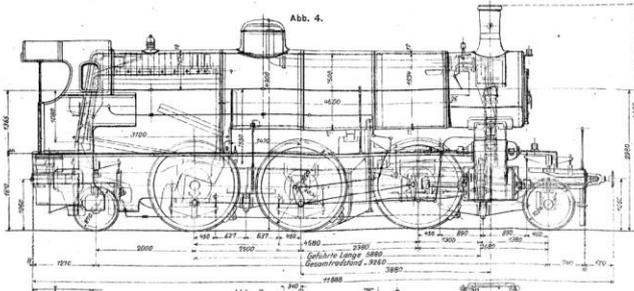
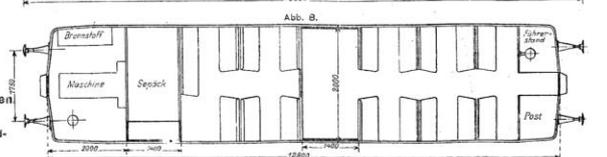


Abb. 7 bis 10, Schienenkraftwagen.

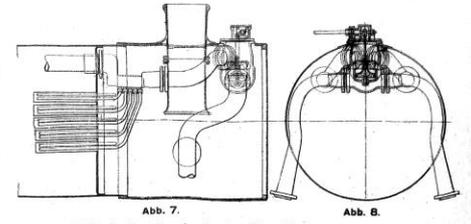
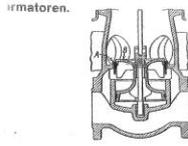
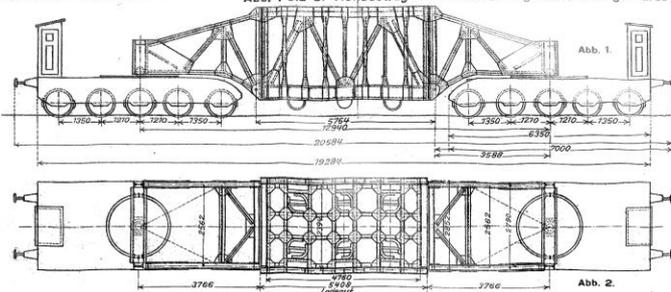


Abb. 7 bis 9, Ventilregler in der Rauchkammer.

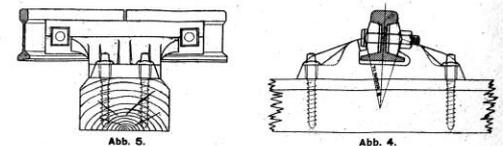
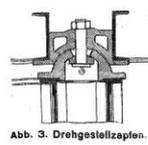
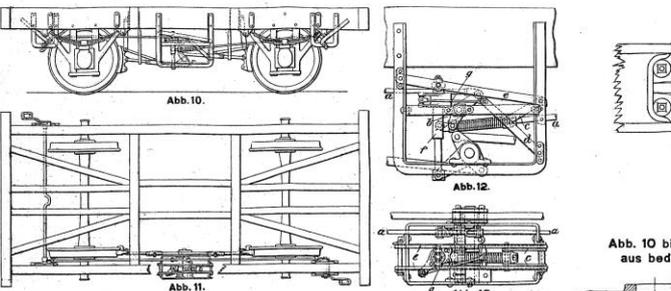


Abb. 4 bis 6, Schienenstoßverbindung nach Vermeulen.

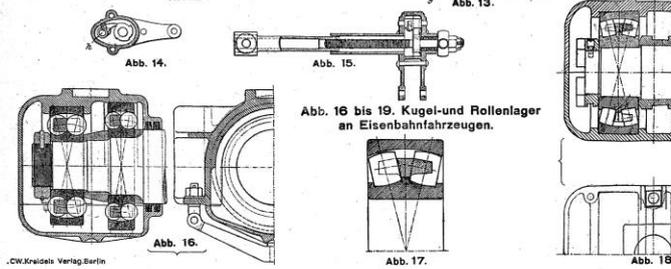
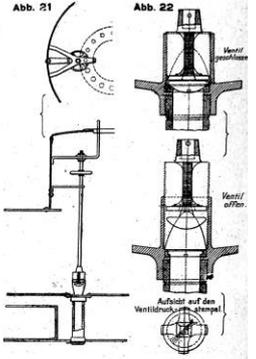


Abb. 10 bis 15, Von beiden Seiten aus bedienbare Wagenbremse.

Abb. 20, Amerikanisches Rollenlager.

Abb. 21 und 22, Auslaßventil für Kesselwagen.



LITH. ANSL. V. F. WITZ. DERMSTADT.

Abb. 1 bis 3. 2 D 1 Zwillings-Heißdampf-Personenzuglokomotive für die Deuver und Rio Grande Western Bahn. Maßstab etwa 1:66.

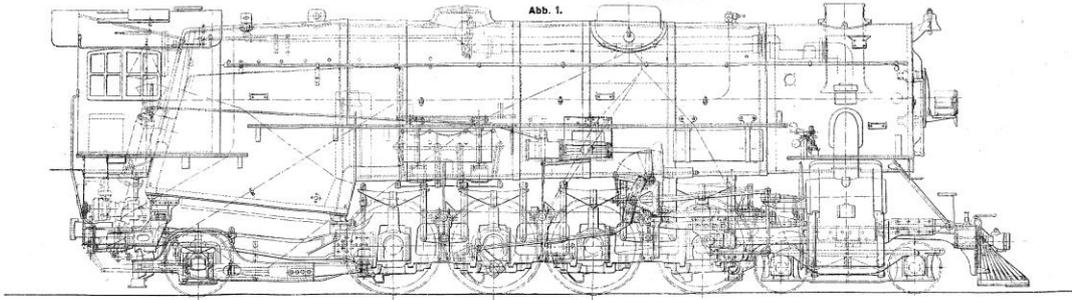


Abb. 4. Maschinentafel für spannabhebende Werkzeugmaschinen.

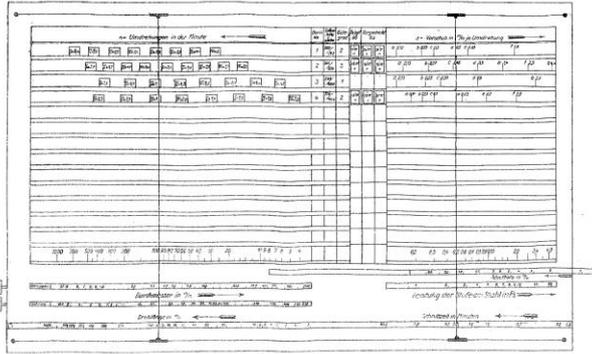


Abb. 3. Schleppachsgestell mit Pendelstützen.

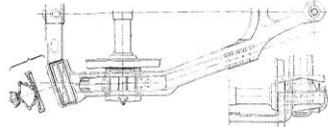


Abb. 5 bis 7 zum Auszug aus der Niederschrift über die 100. Sitzung des Ausschusses für technische Angelegenheiten.

Abb. 7. Riegel-Verschluß gegen das Aufschieben der Türe. Maßstab 1:1.

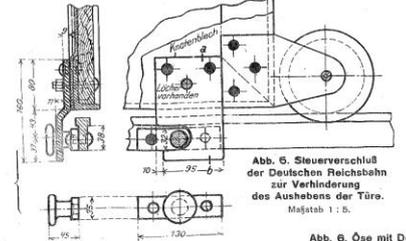
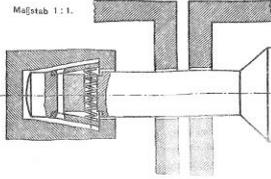


Abb. 5. Steuerverschluß der Deutschen Reichsbahn zur Verhinderung des Aushebens der Türe. Maßstab 1:5.

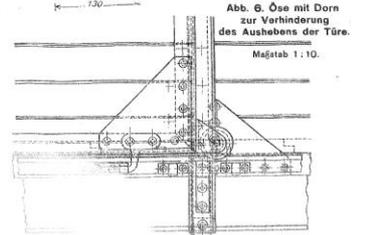


Abb. 6. Öse mit Dorn zur Verhinderung des Aushebens der Türe. Maßstab 1:10.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt.

Ph. Kraußhede Verlag, Berlin.

Abb. 1. Ansicht von vorn.

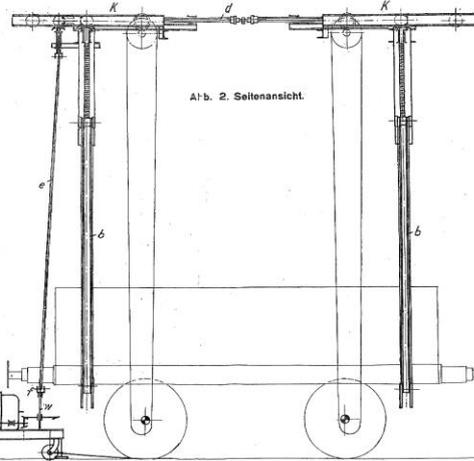
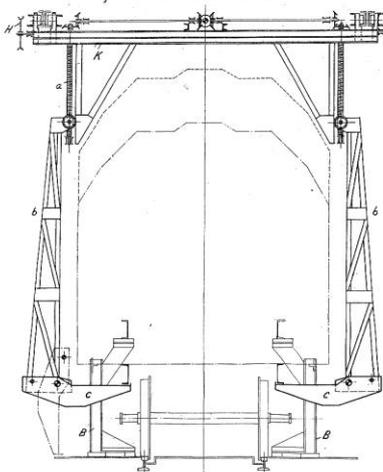


Abb. 2. Seitenansicht.

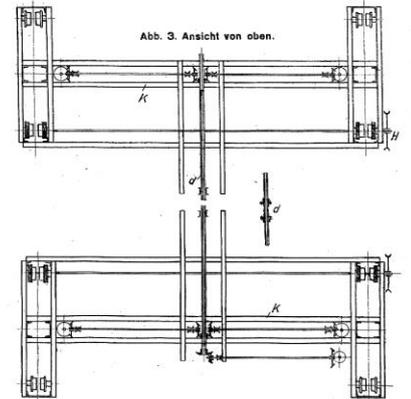


Abb. 3. Ansicht von oben.

Abb. 1 bis 3. Hebevorrichtung für Güterwagen.

Abb. 4. Hauptabsperrenventil.

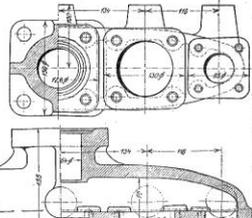
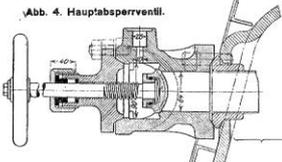


Abb. 6. Gehäuse.

Abb. 4 bis 6. Dampfverteilungskopf für Lokomotiven.

Abb. 7 bis 9. Anschlußstück für die Füllrichtungen der Wasserbehälter. (Zum Bericht über die Lübecker Sitzung des technischen Ausschusses)

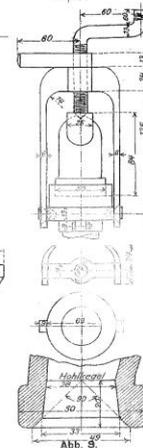
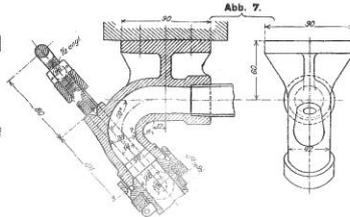
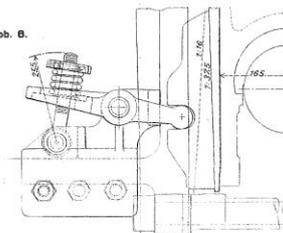


Abb. 8.

Abb. 10. Selbsttätiger Stellkeil für Achsbüchsen von Lokomotiven.



CW.Kreidde Verlag, Berlin.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt.

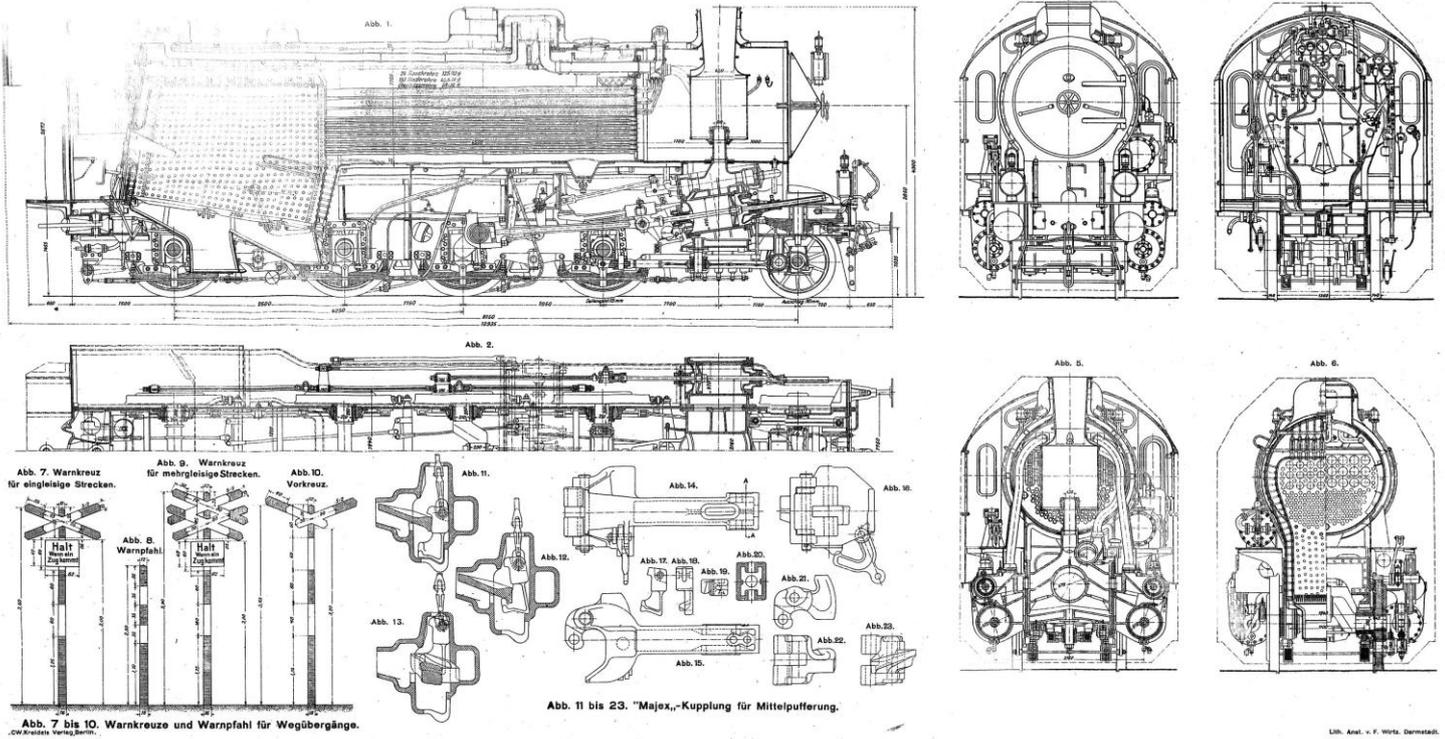


Abb. 7 bis 10. Warnkreuz und Warnpfahl für Wegübergänge.
C.W. Kreidole Verlag, Berlin.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt.

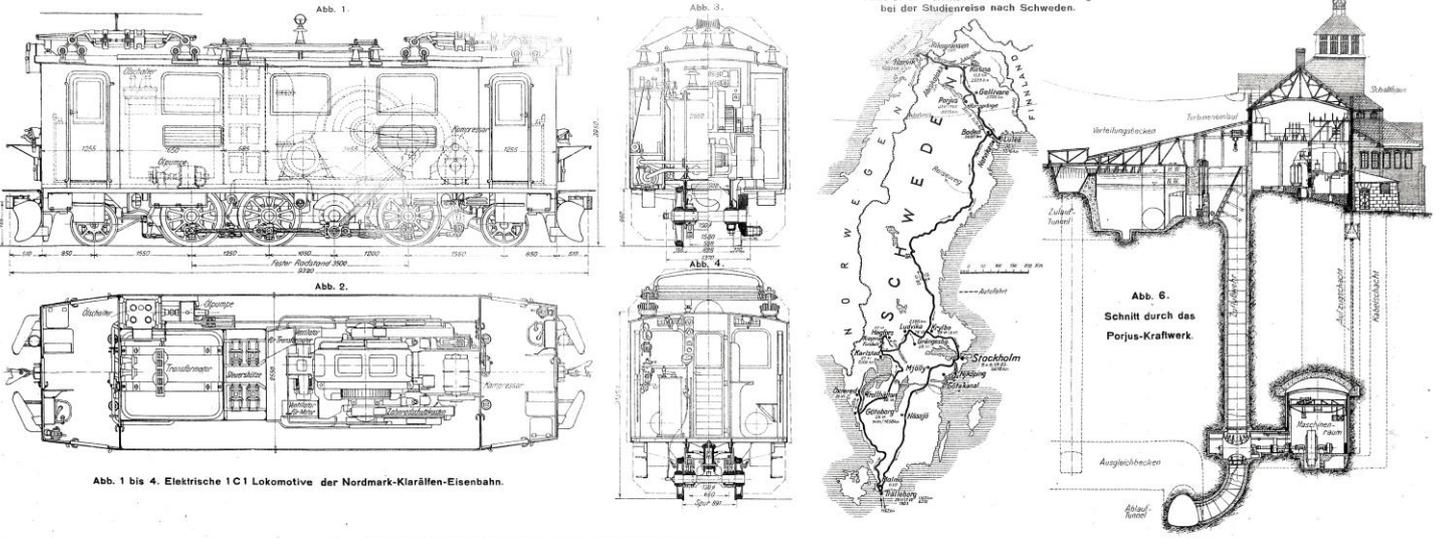
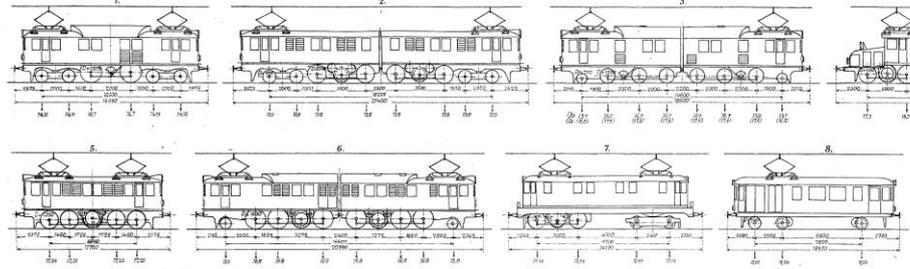


Abb. 1 bis 4. Elektrische 1C1 Lokomotive der Nordmark-Klarälven-Eisenbahn.

Abb. 7. Bauarten der elektrischen Lokomotiven der Riksgränsbahn.



C.W. Kreidole Verlag, Berlin.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt.

Tabelle zu Abb. 7.

Nr.	Stückzahl	Arbeitsanordnung	Schwungrad-Bezeichnung	Eigen-gewicht t	Zug-gewicht t	Höchst-geschwindigkeit in m/St.	Triebachsdruck t
1	2	2 B 2	Pu	90	200	100	16,7
2	2	2 B + B 2	Pb	123,2	500	300	15,8
3	13	1 C + C 1	Ob	132,0	1400	60	15,8 - 16,7
4	2	B + B	0c	68	700	60	16,7 - 17,3
5	10	D	0d	69	700	60	17,25
6	10	1 C + C 1	0e, 0f	126,8	1900	60	16,8
7	1	B	Z	52,2	120	75	15,38
8	2	Triebwagen	X 3a C F 1	27,4	30	60	—

Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.

Abb. 1 bis 8. Die elektrische Zugförderung in Schweden.

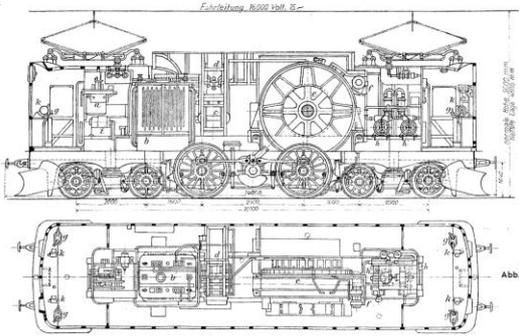
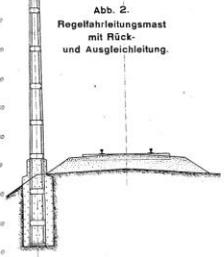
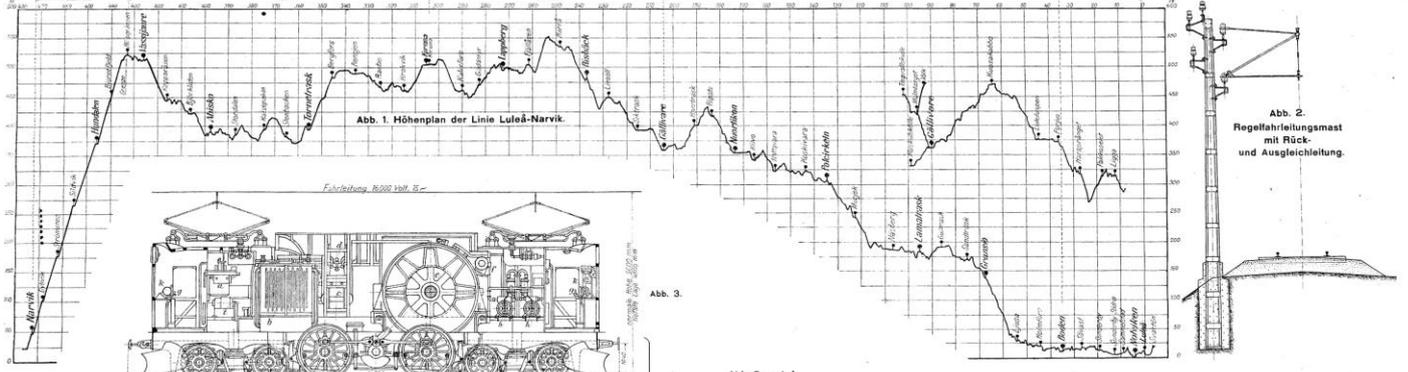
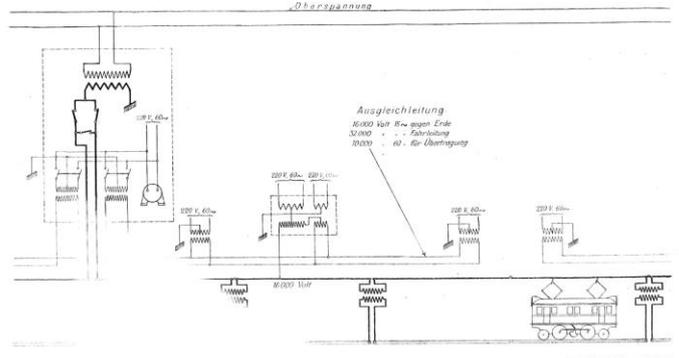


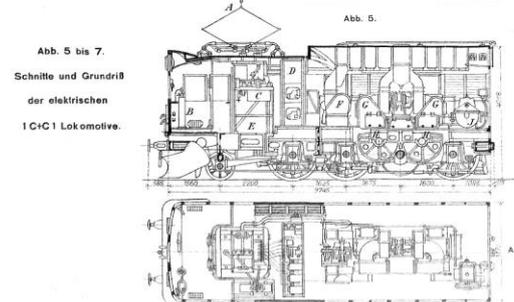
Abb. 3 und 4. Schnitt und Grundriß der elektrischen 2 B2 Lokomotive.

Abb. 8 Allgemeines Leitungsbild für die Schaltung der Haupt-Ausgleich- und Saug-Spannungswandler.

- a. Öltschalter
- b. Transfermotor
- c. Schutzrelais
- d. Luftschalter
- e. Motor
- f. Fahrtrichtungsschalter
- g. Führerschalter
- h. Luftspannung
- i. Druckluftpumpe
- k. Fahrtrichtungsventil



C. W. Krausfeld Verlag Berlin

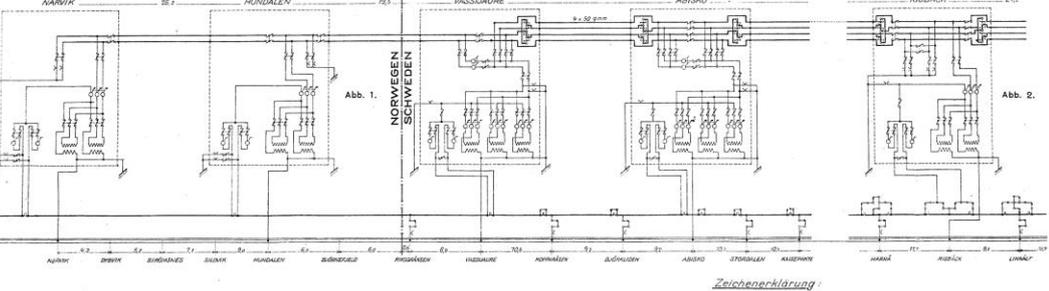


- 1. Öltschalter
- 2. Öltschalter
- 3. Öltschalter
- 4. Öltschalter
- 5. Öltschalter
- 6. Öltschalter
- 7. Öltschalter
- 8. Öltschalter
- 9. Öltschalter
- 10. Öltschalter
- 11. Öltschalter
- 12. Öltschalter

Lith. Anst. v. F. Witz, Darmstadt.

Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.

Abb. 1 bis 9. Die elektrische Zugförderung in Schweden.



- Zeichenerklärung:
- 1. Nicht selbstträger Öltschalter mit Höchststromabstützung ohne Zeitstellung
 - 2. Notbremsvorrichtung für Winterschaltung
 - 3. Trennmasse
 - 4. Abtschalter
 - 5. Überspannungsschutz

Abb. 1 bis 4. Leitungsbild Porjus-Narvik und Porjus-Notviken. Entfernungen in km.

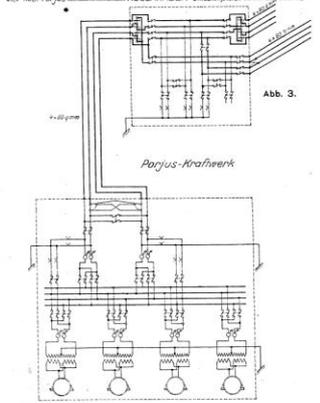
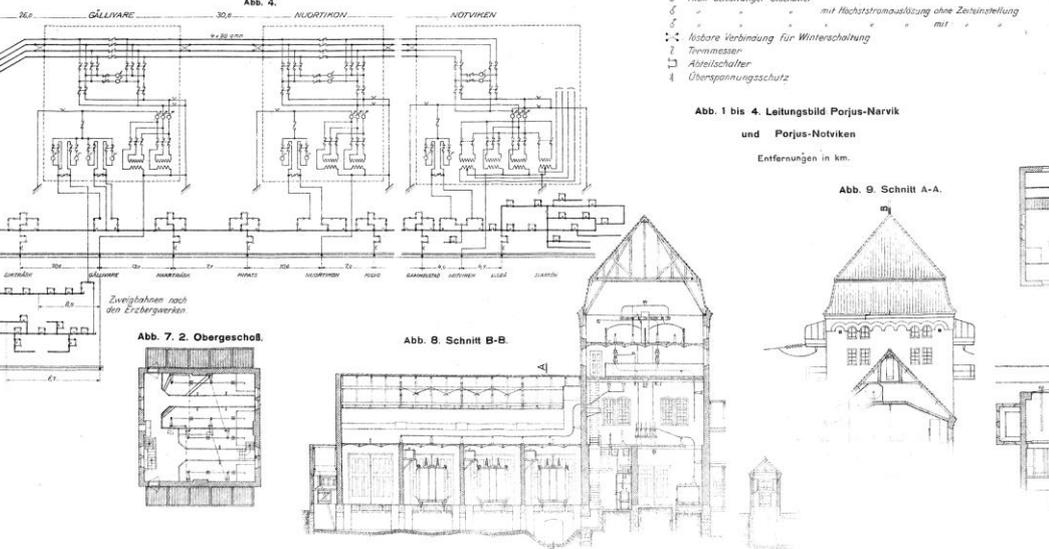


Abb. 5 bis 9. Umspannwerk Abisko. Maßstab etwa 1:340.



Lith. Anst. v. F. Witz, Darmstadt.

C. W. Krausfeld Verlag Berlin