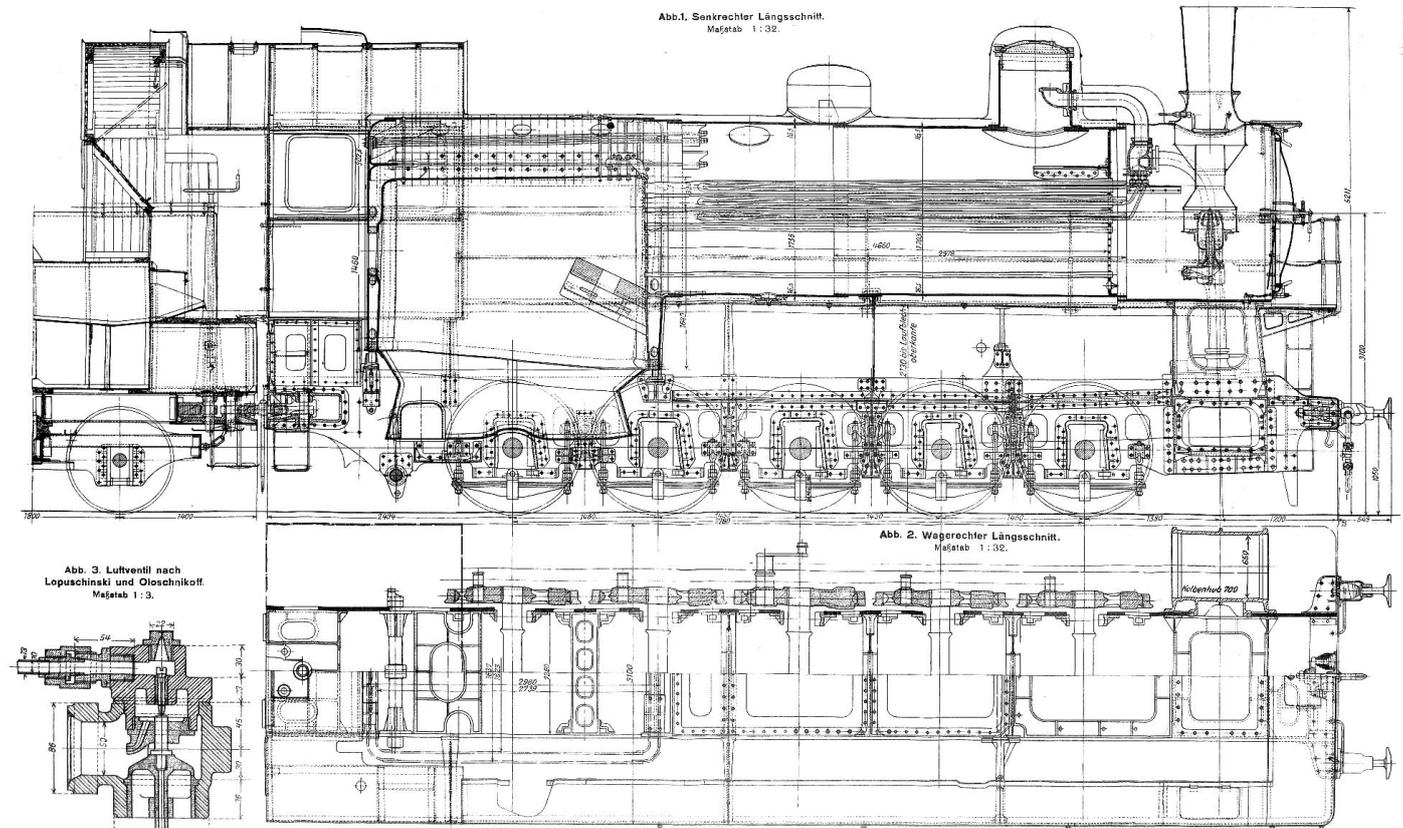


Dr. Axel v. F. Wirtz, Darmstadt.

Abb. 1 bis 3. Russische E-Heißdampf- Zwillings-Güterzuglokomotive.



Dr. Axel v. F. Wirtz, Darmstadt.

Abb. 10 bis 12. Ventil einer Örtriebsmaschine.

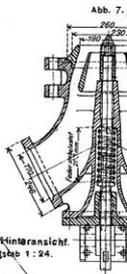
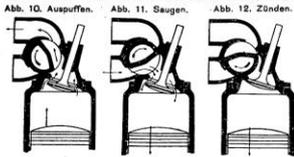


Abb. 1 bis 9. Russische E-Heißdampf-Zwillings-Güterzuglokomotive.

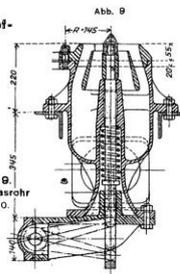


Abb. 13. 1 B + B1- Wechselstrom-Lokomotive.

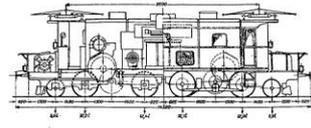


Abb. 14. Schaltübersicht der Beleuchtung A. J.

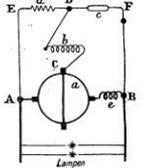


Abb. 1. Schnitt durch den Führerstand.

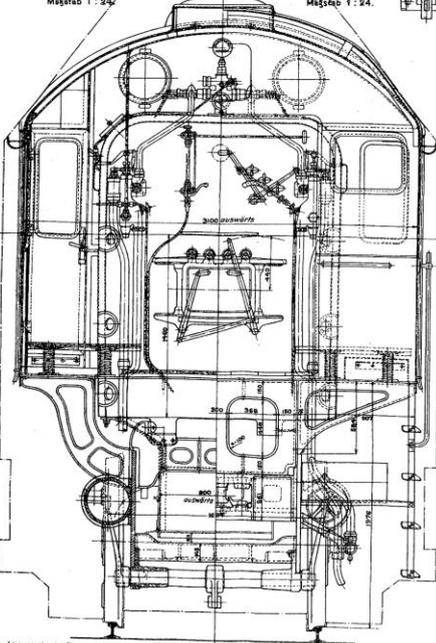


Abb. 2. Hintersicht.

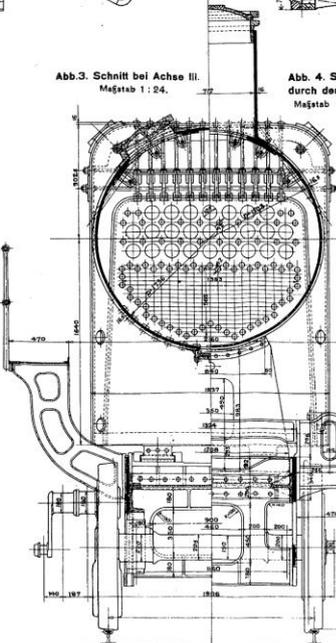


Abb. 3. Schnitt bei Achse III.

Abb. 4. Schnitt durch den Dom.

Abb. 5. Vorderansicht.

Abb. 6. Schnitt durch den Zylinder.

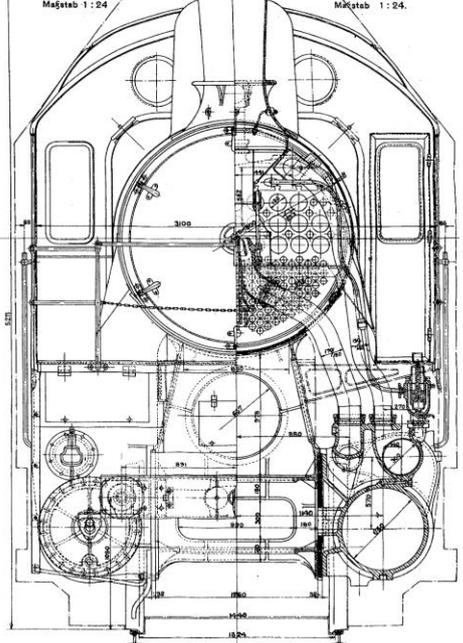


Abb. 9. Schaltübersicht.

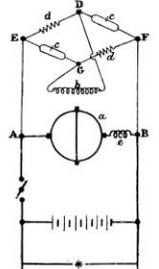


Abb. 8 bis 6. Überströmventil nach Stabioff.

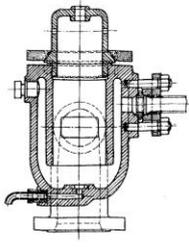


Abb. 7.

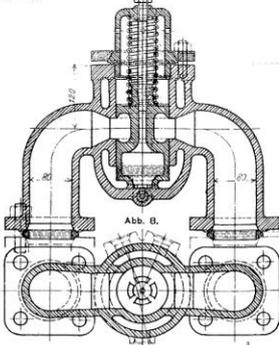


Abb. 4 und 5. Indikator-Schaulinien.

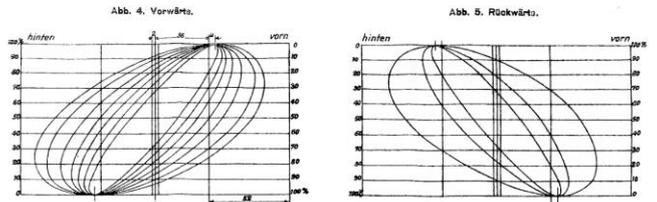
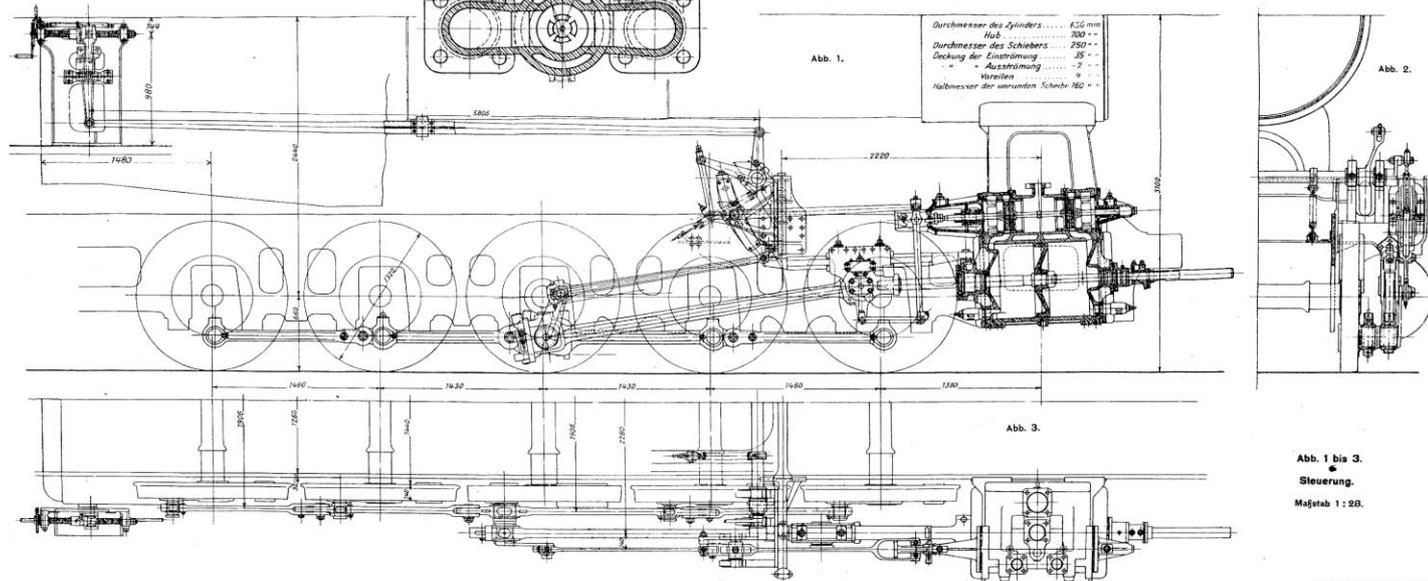


Abb. 1 bis 3. Russische E-Heißdampf-Zwillings-Güterzuglokomotive.



Durchmesser des Zylinders	... 150 mm
Hab	... 200 "
Durchmesser des Schiebers	... 250 "
Deckung der Einströmung	... 35 "
" Ausströmung	... 2 "
Wellend	... 9 "
Halbmesser der veränderten Schieber	... 10 "

Abb. 1 bis 3. Steuerung.

Abb. 1 und 2. Anordnung der Rauchkammer und des Kleinrohrüberhitzers Bauart Schmidt.  
Maßstab 1:20.

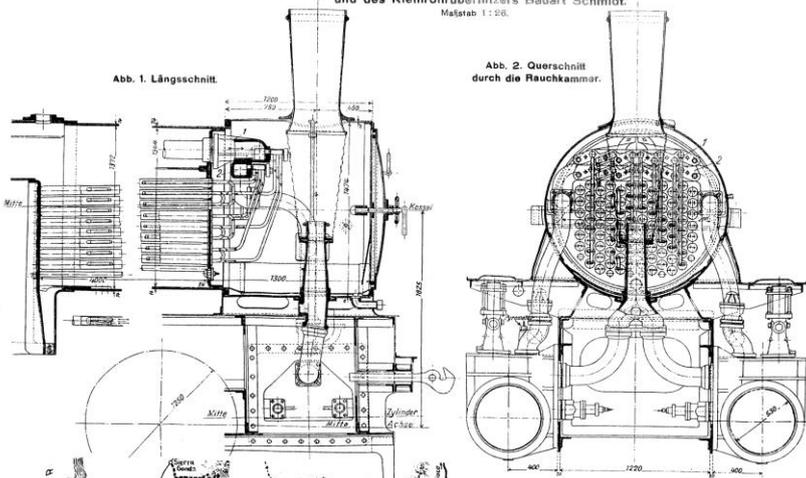


Abb. 3. Aschkasten und Anordnung des Kipprotes einer 1 D - Zwillings-Heißdampf - Güterzuglokomotive.  
Maßstab 1:34.

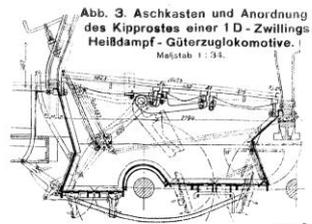


Abb. 4. Aschkasten und Kipprostanordnung einer D - Zwillings-Heißdampf - Güterzug - Tenderlokomotive.  
Maßstab 1:34.

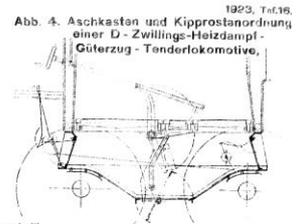


Abb. 6. Längsschnitt.

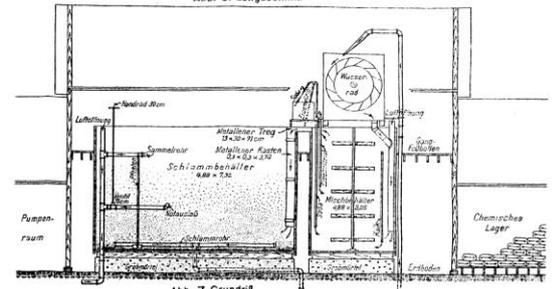


Abb. 7. Grundriß.

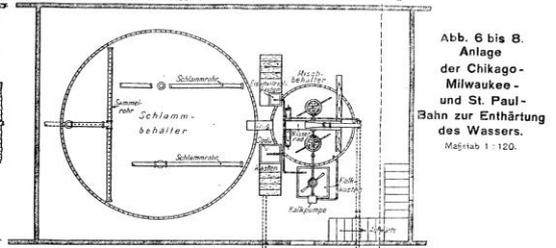


Abb. 6 bis 8. Anlage der Chicago - Milwaukee - und St. Paul - Bahn zur Enthärtung des Wassers.  
Maßstab 1:120.

Abb. 5. Andenbahn Salta - Antofagasta.

— Argentinische Staatsbahnen  
— Antofagasta und Salta - Bahn  
- - - - - Im Bau befindliche Bahnen  
- - - - - Abänderung der im Bau befindlichen Bahnen (vorgeschlagen)



Abb. 9. Ansicht, Maßstab 1:120.

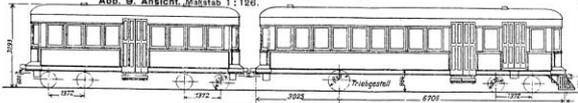


Abb. 10. Grundriß, Maßstab 1:120.

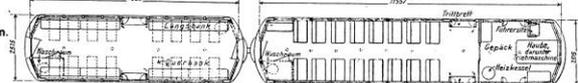
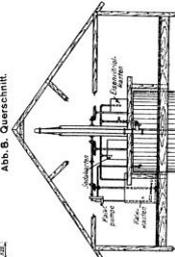


Abb. 9 bis 12. Leichter Triebwagen.

C.W.Kreidels Verlag, Berlin.

Abb. B. Querschnitt.



Maßstab der Abb. 11 und 12. 1:32.

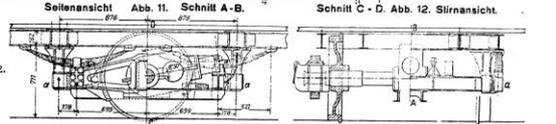


Abb. 1 und 2. Besteigbares Lademaßgestell mit drehbaren Lademaßflügeln.  
Maßstab 32: 1000.

Abb. 1.

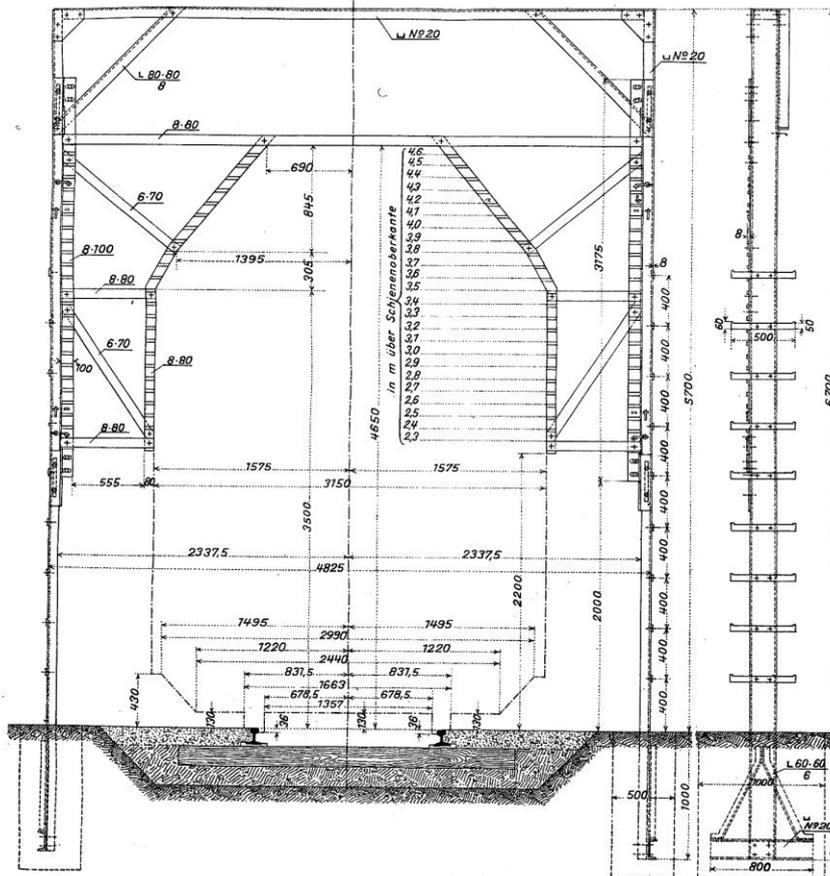


Abb. 2.

Lith. Anst. v. F. Wirtz, Darmstadt

C.W.Kreidels Verlag, Berlin.



Abb. 1 und 2. Verschiebebahnhof der Missouri-, Kansas- und Texasbahn zu Denison.

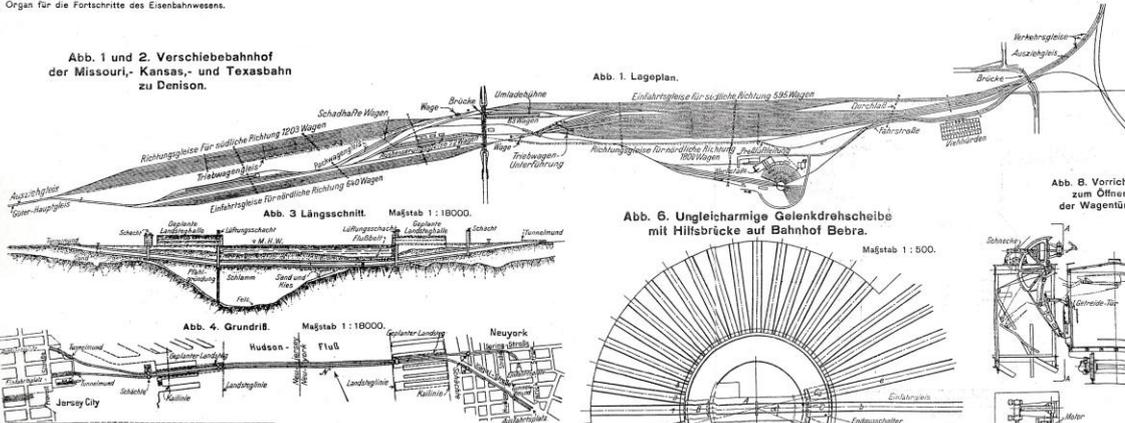


Abb. 1. Lageplan.

Abb. 3 Längsschnitt. Maßstab 1:18000.

Abb. 6. Ungleicharme Gelenkdrehscheibe mit Hilfsbrücke auf Bahnhof Bebra. Maßstab 1:500.

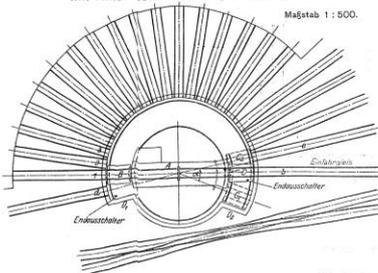


Abb. 12 bis 14. Muttersicherung von Tinker. Sperrklinke in vergrößertem Maßstab.

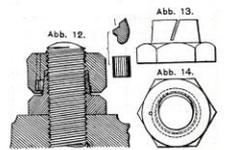


Abb. 8. Vorrichtung zum Öffnen der Wagentüren.

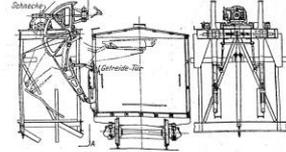


Abb. 7 bis 9. Kipper zum Entladen von Getreidewagen.

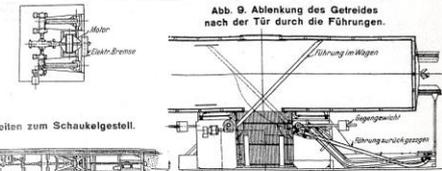


Abb. 9. Ablenkung des Getreides nach der Tür durch die Führungen.

Abb. 7. Einzelheiten zum Schaukelgestell.

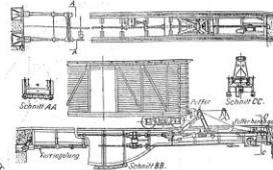


Abb. 10 und 11. Abdampfpfahlpumpe.

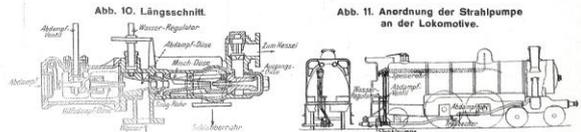


Abb. 10. Längsschnitt.

Abb. 11. Anordnung der Strahlpumpe an der Lokomotive.

Abb. 3 bis 5. Gründung des Hudsonfluß-Tunnels auf Pfählen aus bewehrtem Grobmörtel.

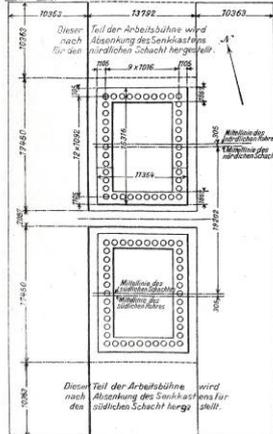


Abb. 2. Lokomotivschuppen. Maßstab 1:930.

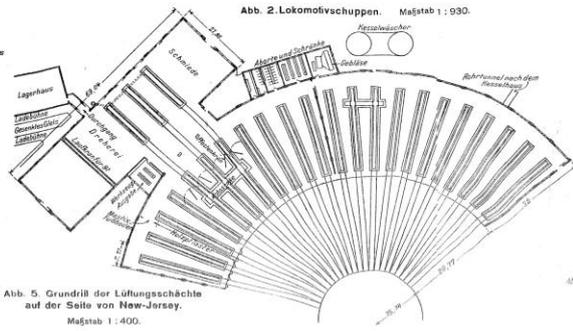


Abb. 5. Grundriß der Lüftungsschächte auf der Seite von New-Jersey. Maßstab 1:400.

C.W.Krieger's Verlag, Berlin.

LIB. Anal. v. F. Wirtz, Darmstadt.

Lichtraumumgrenzung

für leichte Bauwerke.

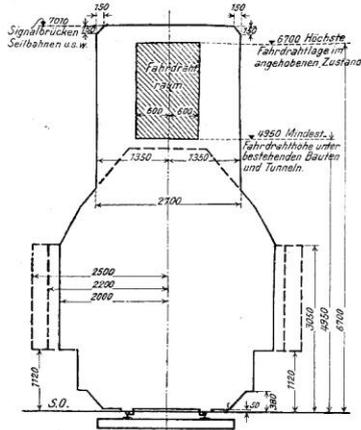


Abb. 1.

für schwere Bauwerke.

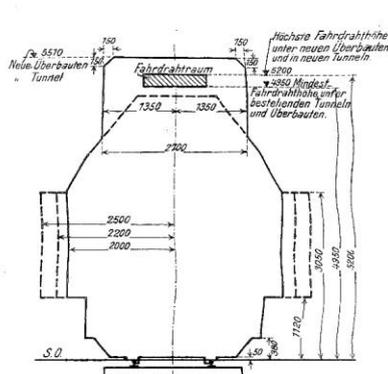


Abb. 2.

für bestehende Überbauten u. Tunnel. deren Abänderung mit ganz erheblichen Kosten möglich ist.

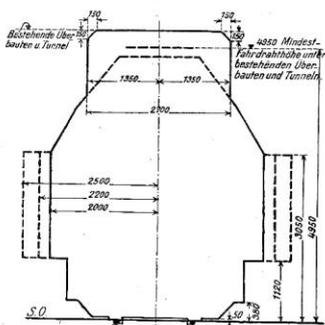


Abb. 3.

in neuen Tunneln.

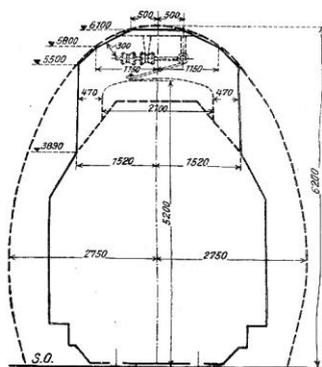


Abb. 4.

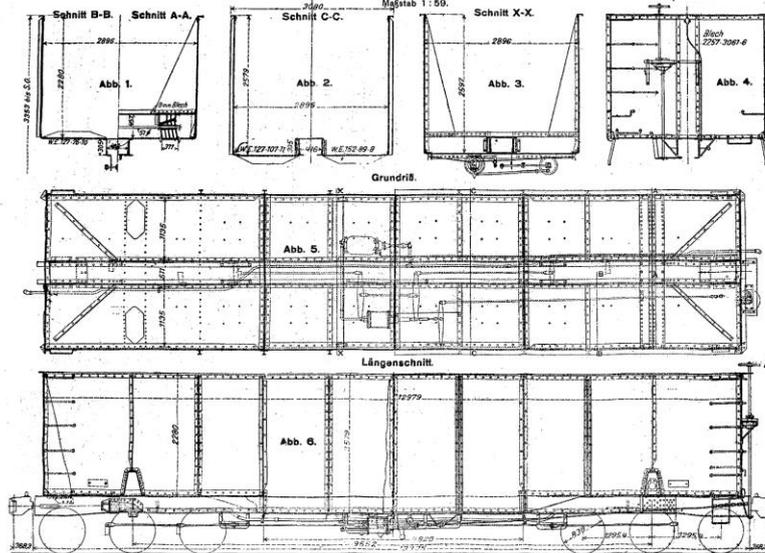
Maßstab 1:75.

C.W.Krieger's Verlag Berlin

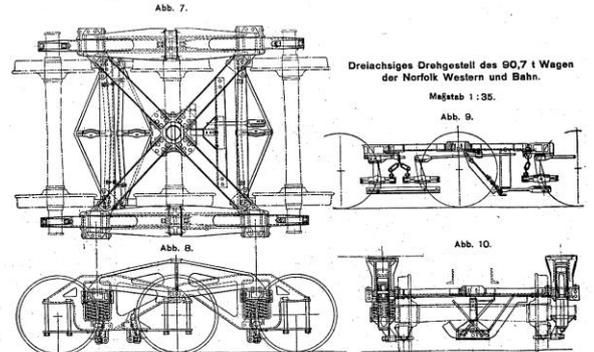
Maße in Millimetern.

(Lib. Anal. v. F. Wirtz, Darmstadt)

Abb. 1 bis 10. 90,7 t Wagen der Norfolk und Western Bahn.



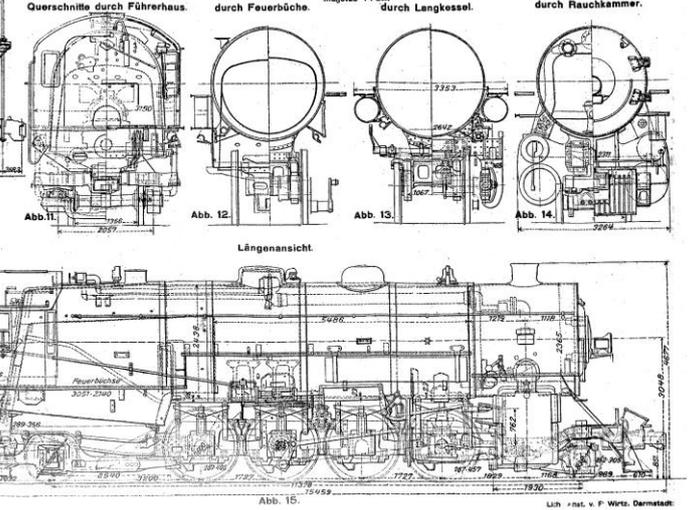
Kopfsicht



Dreischachsiges Drehgestell des 90,7 t Wagen der Norfolk Western und Bahn.

Maßstab 1:35.

Abb. 11 bis 15. 1 D 1 Heißdampf-Zwillings-Güterzug-Lokomotive der Delaware Lackawana und Western Bahn.



Querschnitte durch Führerhaus, durch Feuerbüchse, durch Langkessel, durch Rauchkammer.

Abb. 16. Zugkraft, Leistung und Wirkungsgrad des Boosters.

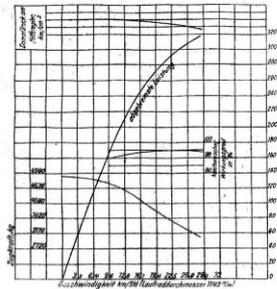


Abb. 17. Dynamometer-Versuche mit dem Lokomotiv-Booster.

Zugkräfte einer 2 C 1-Lokomotive vor einem Zug von 2260 t mit und ohne Booster.

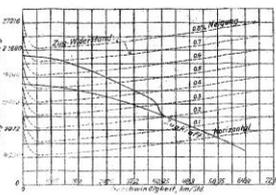


Abb. 1 bis 14. 90,7 t Wagen der Chesapeake und Ohio-Bahn.

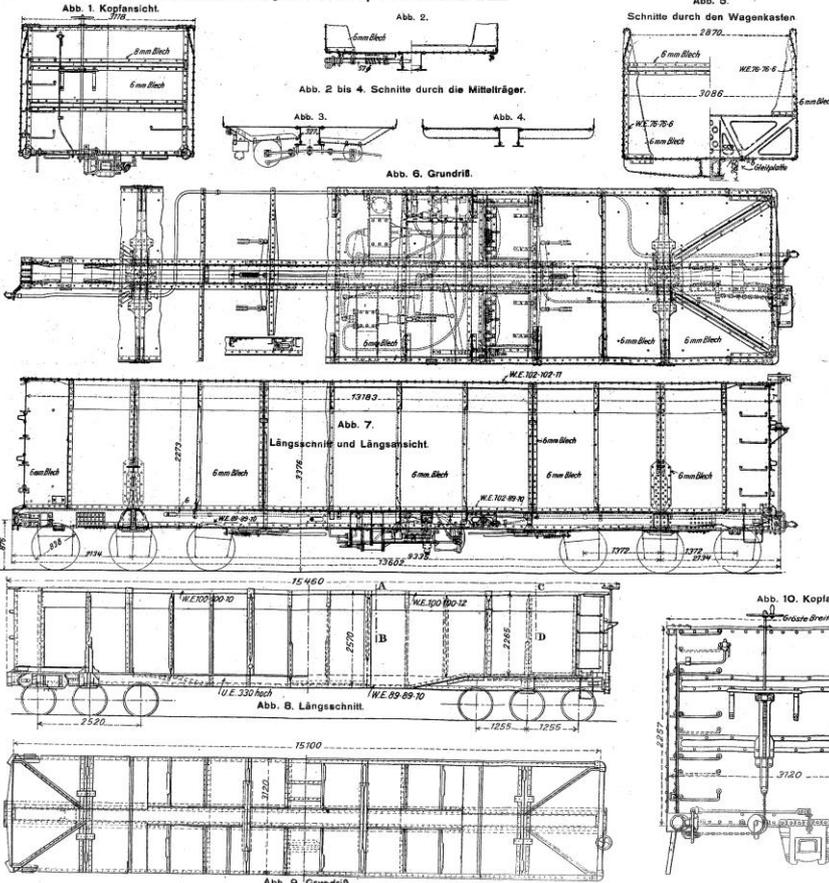


Abb. 5. Schnitte durch den Wagenkasten

Abb. 12 bis 14. Drehgestell zum Wagen der Chesapeake und Ohio-Bahn.

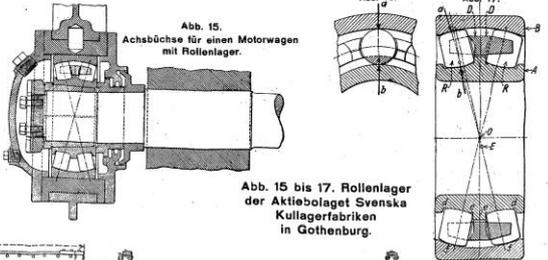
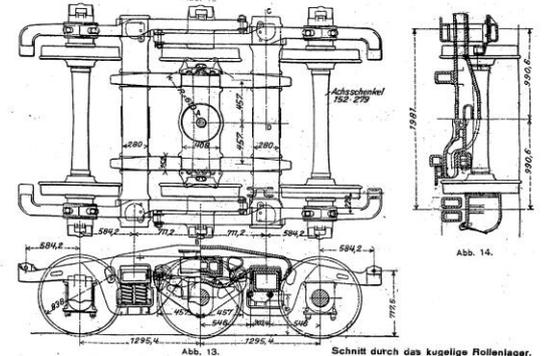


Abb. 15 bis 17. Rollenlager der Aktiefabrik Svenska Kullagerfabriken in Gothenburg.

Abb. 9. Grundriß.