

Abb. 1 und 2. Brücke zum Verladen von Erz, Duluth, Missabe und Nord-Bahn im Hafen von Duluth-Superior.

Abb. 1. Lageplan. Maßstab 1:11 430.

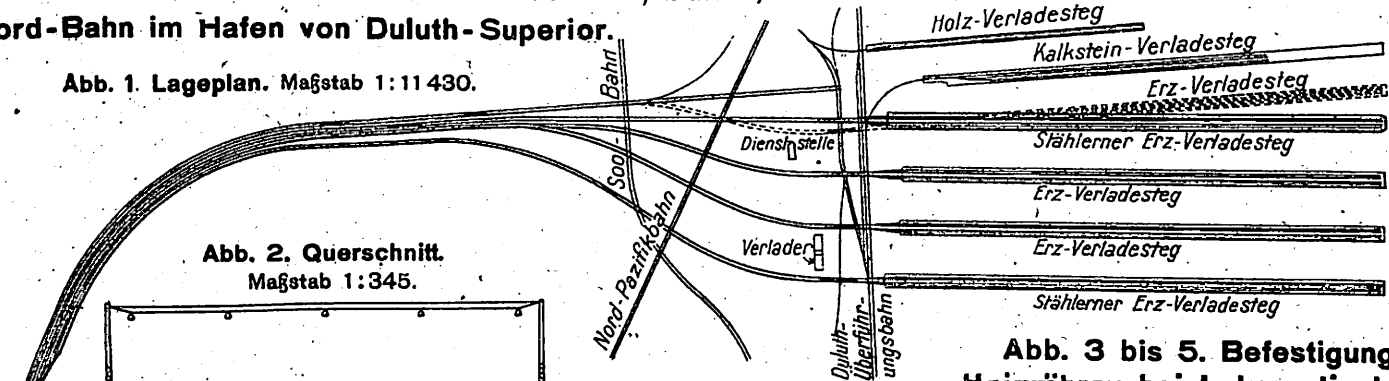


Abb. 2. Querschnitt. Maßstab 1:345.

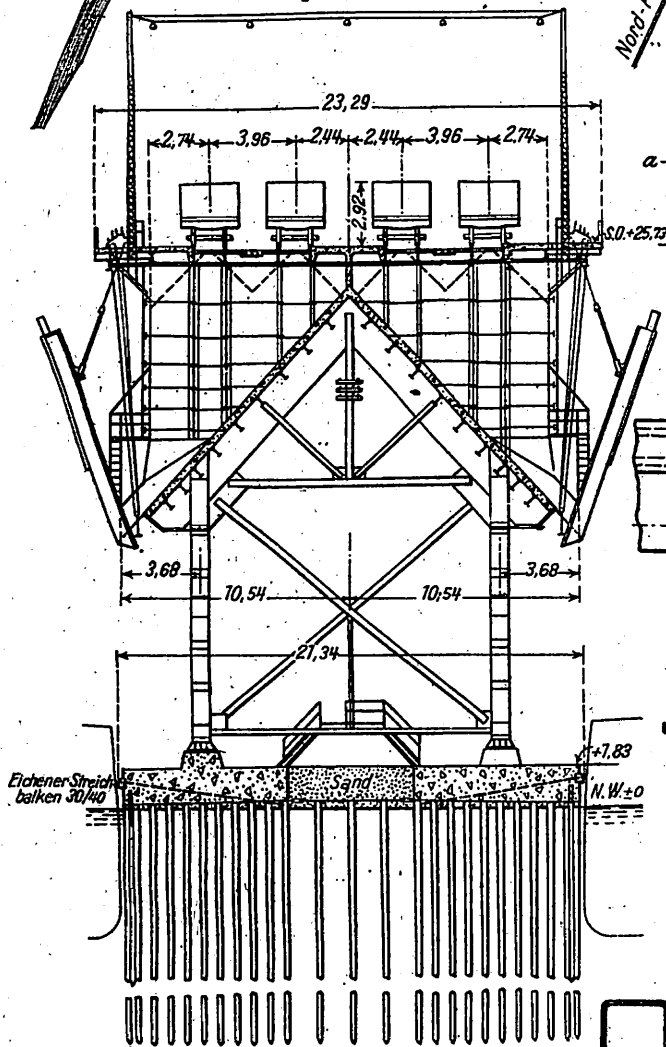


Abb. 3 bis 5. Befestigung von Heizröhren bei Lokomotiveesseln.

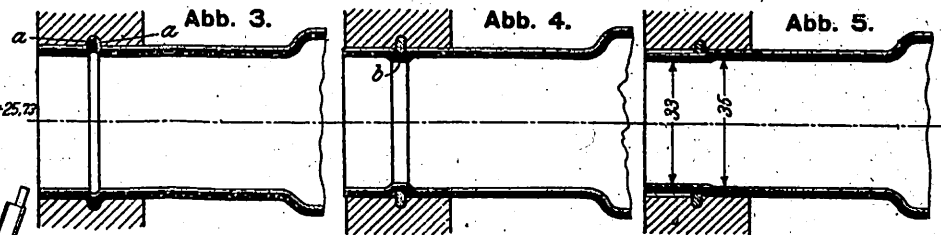


Abb. 6. Zylinder ohne durchgeführte Kolbenstange, Kolben mit Gleitschuhen.

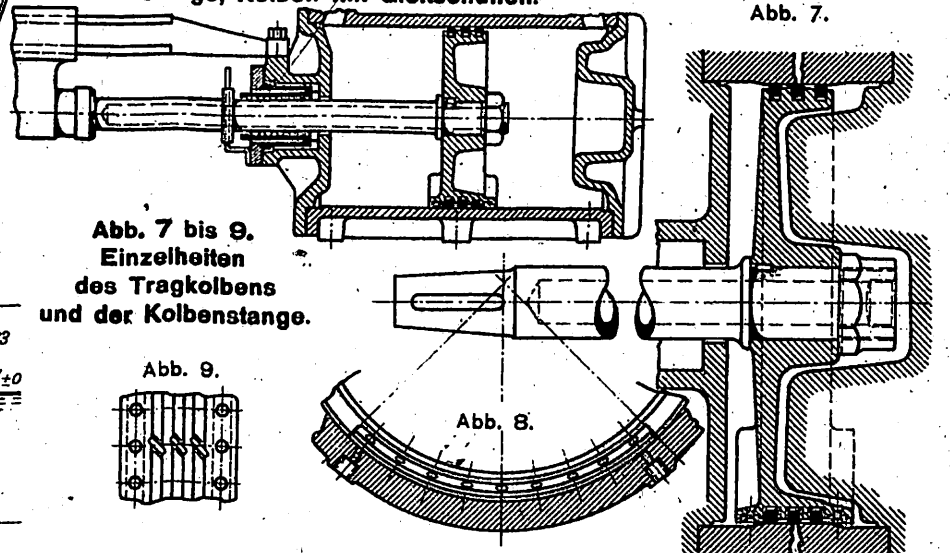


Abb. 12. Querschnitt.

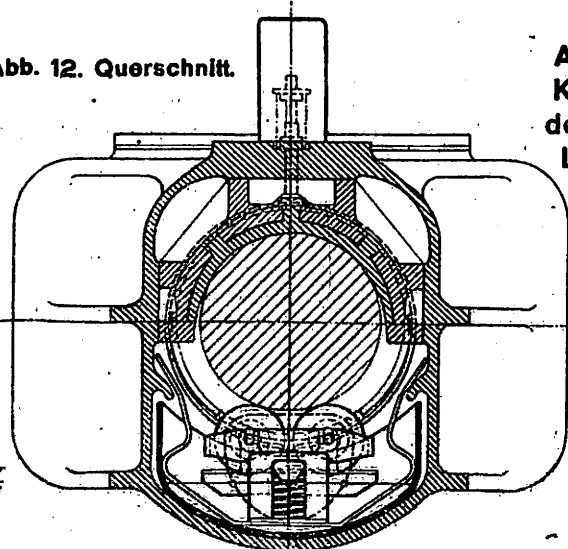


Abb. 6 bis 10. Kolbenstangen der Heißdampf-Lokomotiven.

Abb. 11 und 12. Rollenschmierung nach Dipl.-Ing. Friedrich.

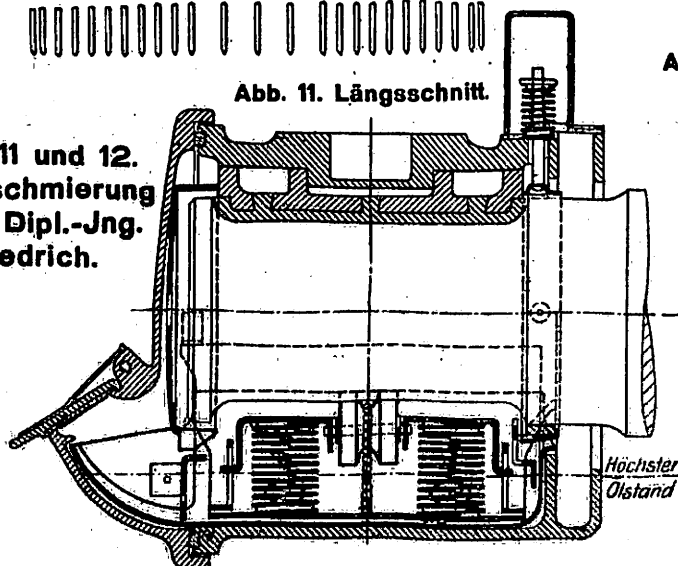


Abb. 13. Starre Kuppelung für Eisenbahnfahrzeuge von Höfner in Leipzig.

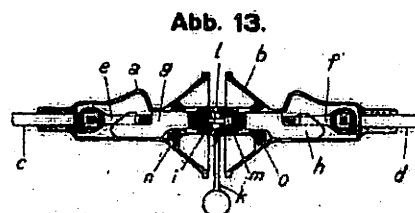


Abb. 10. Kreuzkopf mit ausgebohrter Kolbenstange aus einem Stücke.

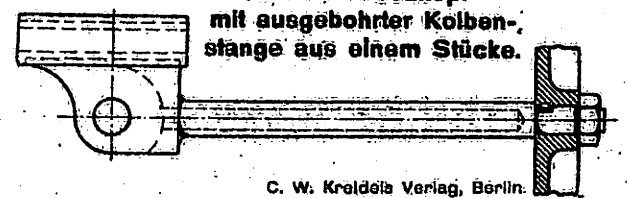


Abb. 1 und 2. Ladezone der Zentralbahn von Neu jersey in Neuyork für Kohlen.

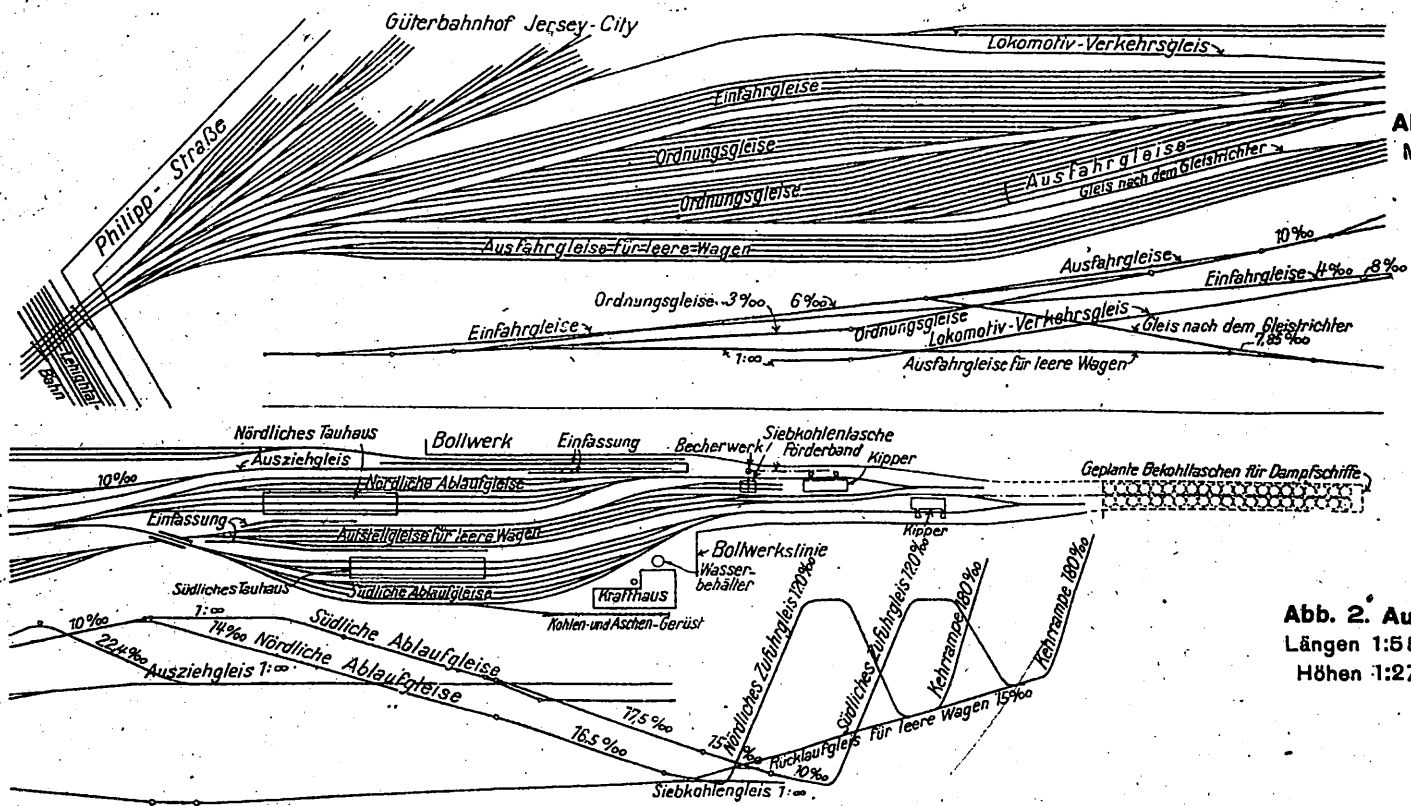
Abb. 1. Lageplan.
Maßstab 1:5500.Abb. 2. Aufriß.
Längen 1:5500.
Höhen 1:275.

Abb. 3 bis 5. Heizung von Lokomotiven mit Staubkohle.

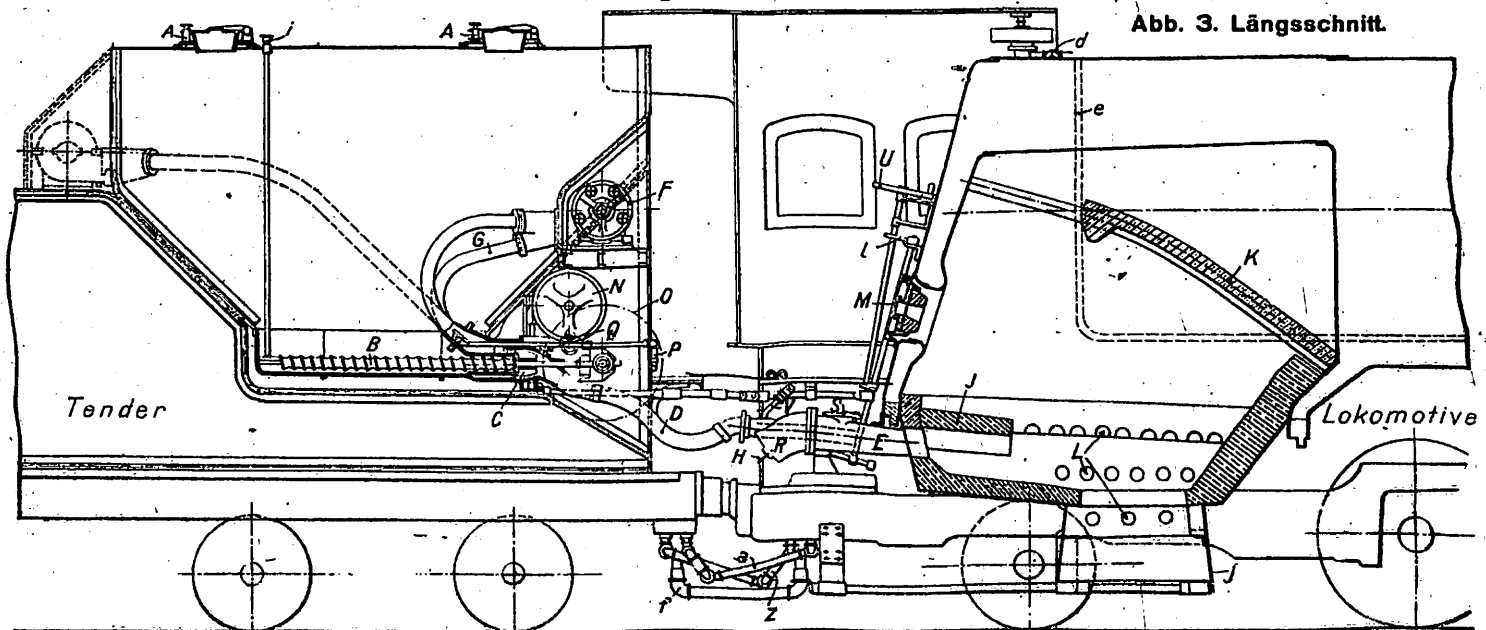
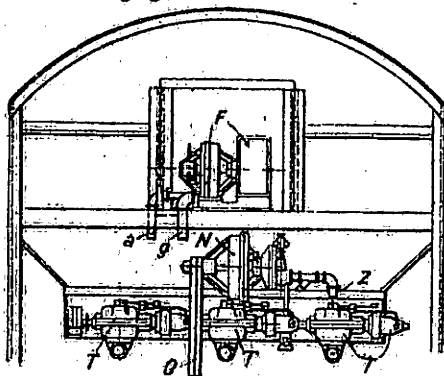
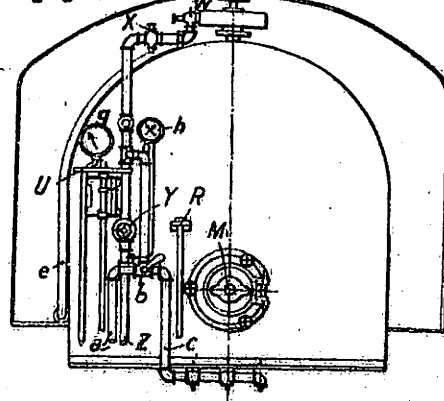


Abb. 3. Längsschnitt.

Abb. 4. Ansicht
gegen den Tender.Abb. 5. Ansicht
gegen die Feuerkiste.

- A Füllöffnungen
B Förderschraube
C Mischdüse
D Biegsamer Schlauch
E Brenner
F Gebläse mit Turbinenantrieb
G Windleitungen
H Regelklappe für Zusatzluft
J u K Feuerkiste
M Schaufloch
N Triebmaschine für die Förderschnecke
O Räder vorgelege
P Antriebshebel
Q Schauföffnung für die Mischdüse
R Zulufröh für den Heizstoff
S Schauföffnung für den Brenner
T Getriebekasten für die Förderschraube
- U Hebel für die Regelung des Zuflusses an Kohle
V Hilfsdampftröh
W Dampfventil
X Abspannventil
Y Hilfsventil zur Regelung
Z Dampftröh zum Schneckenantrieb
a Gebläse
b Dreiwegehahn
c Dampftröh für die Hilfsrichtung am Brenner
d, e Dampf zum Bläser
f Auspufftröh für die Turbinen
g Geschwindigkeitsmesser für die Turbine M.
h Druckmesser für die Zuleitungen Z und U
i Schmierung für die Förderschnecke
j Aschkasten

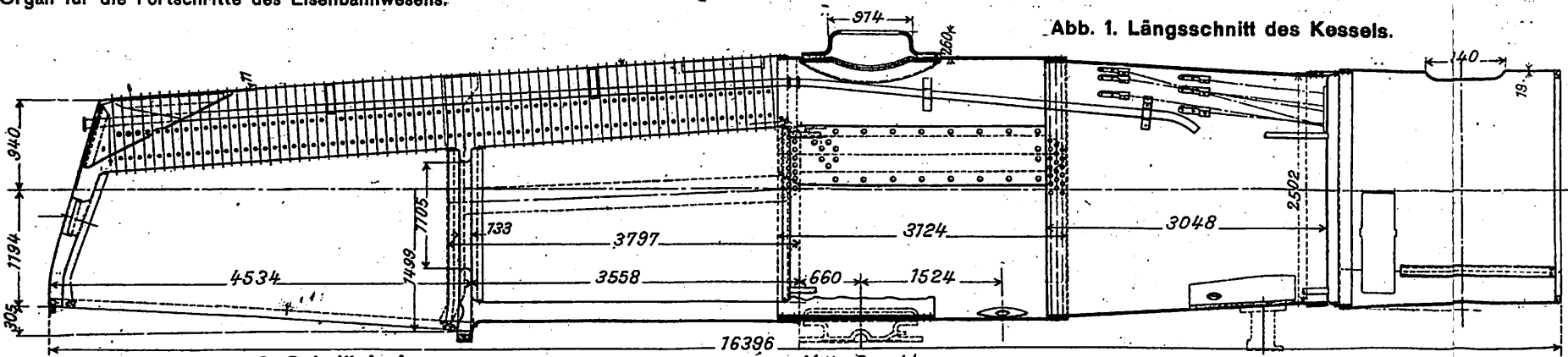


Abb. 1. Längsschnitt des Kessels.

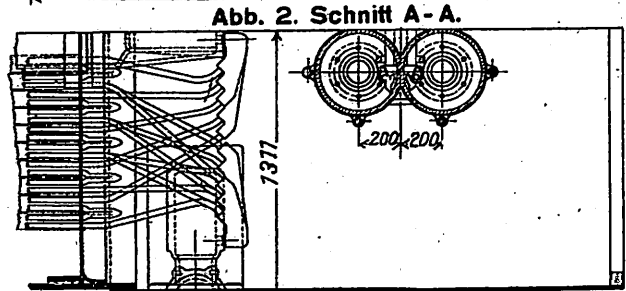


Abb. 2. Schnitt A-A.

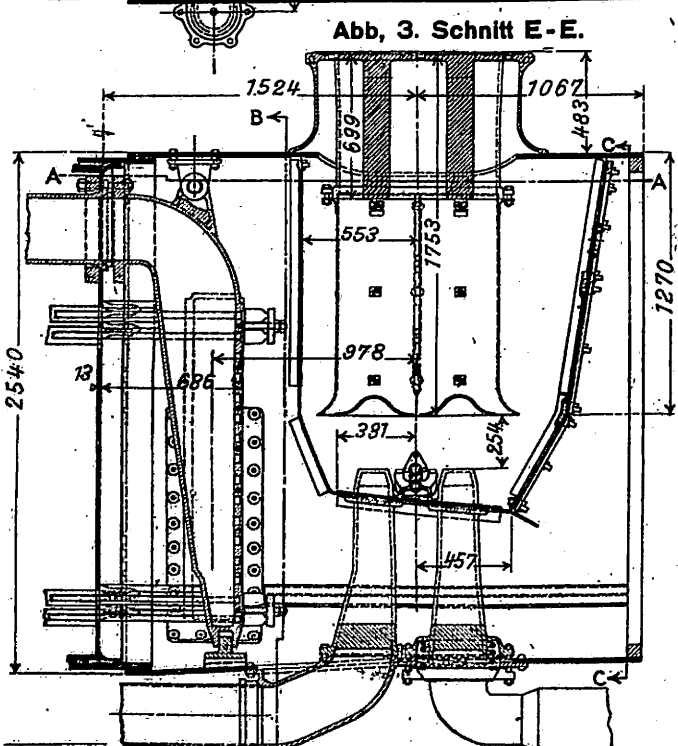


Abb. 3. Schnitt E-E.

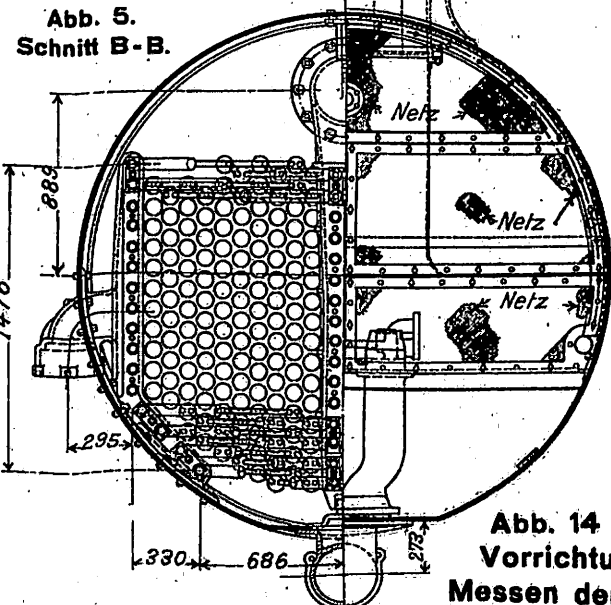
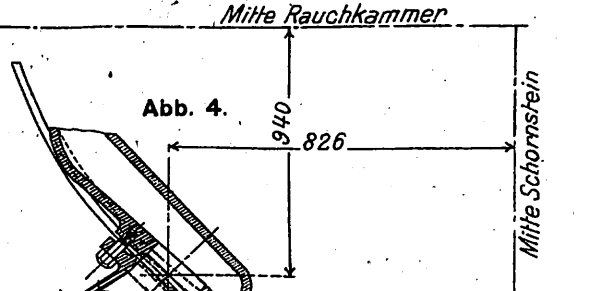


Abb. 5. Schnitt B-B.

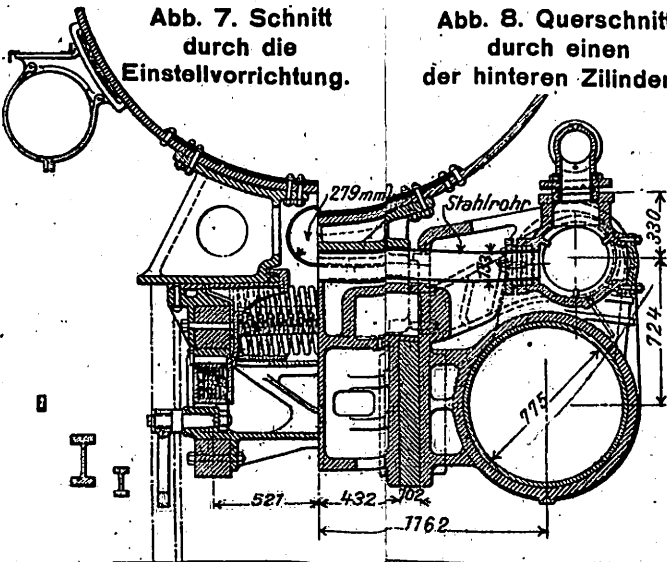


Abb. 7. Schnitt durch die Einstellvorrichtung.

Abb. 8. Querschnitt durch einen der hinteren Zylinder.

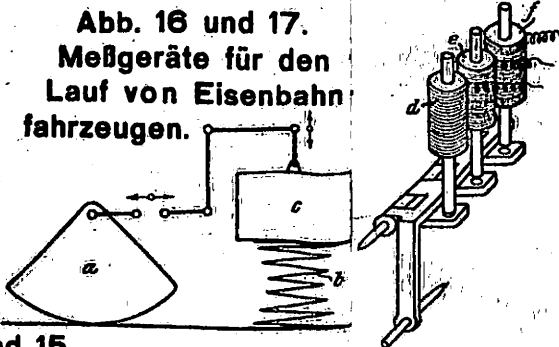


Abb. 16 und 17. Meßgeräte für den Lauf von Eisenbahnfahrzeugen.

Abb. 14 und 15. Vorrichtung zum Messen der äußeren Durchmesser von Radscheiben.

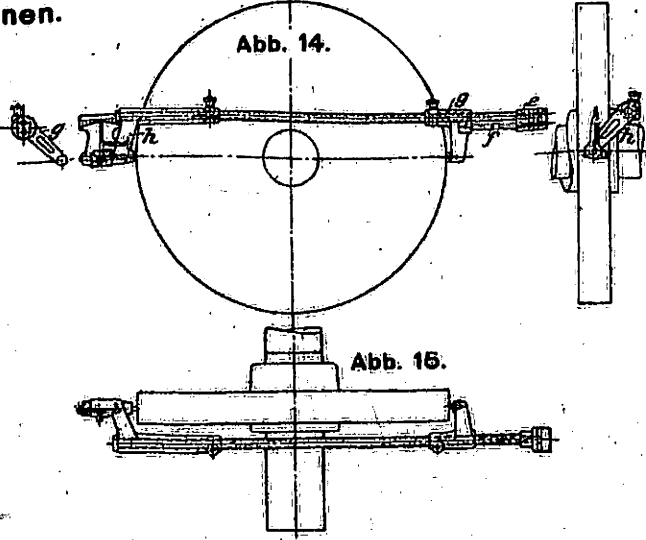


Abb. 14.

Abb. 15.

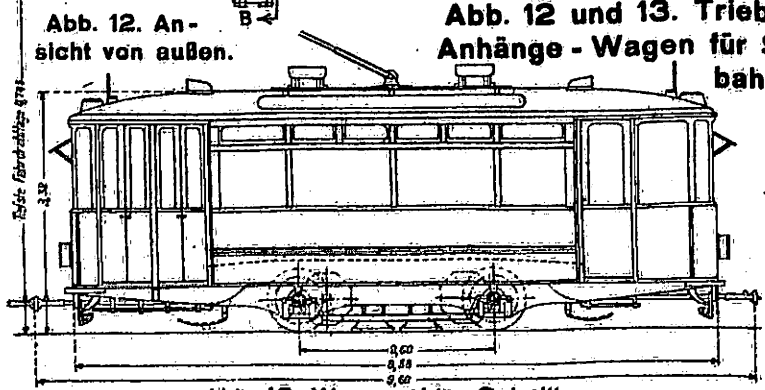


Abb. 12. Ansicht von außen.

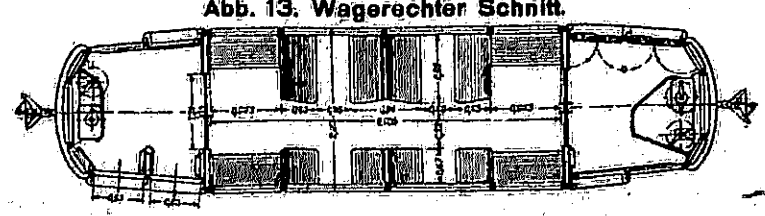


Abb. 13. Wagerechter Schnitt.

Abb. 1 bis 11.
1 D+D. IV. T. F. G.
Lokomotive
der Pennsylvania - Bahn.

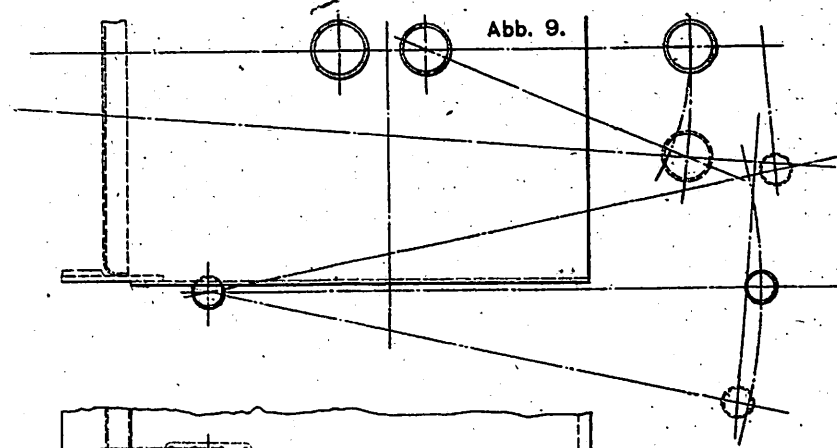


Abb. 9 bis 11.
Anordnung der
Dampfrohre.

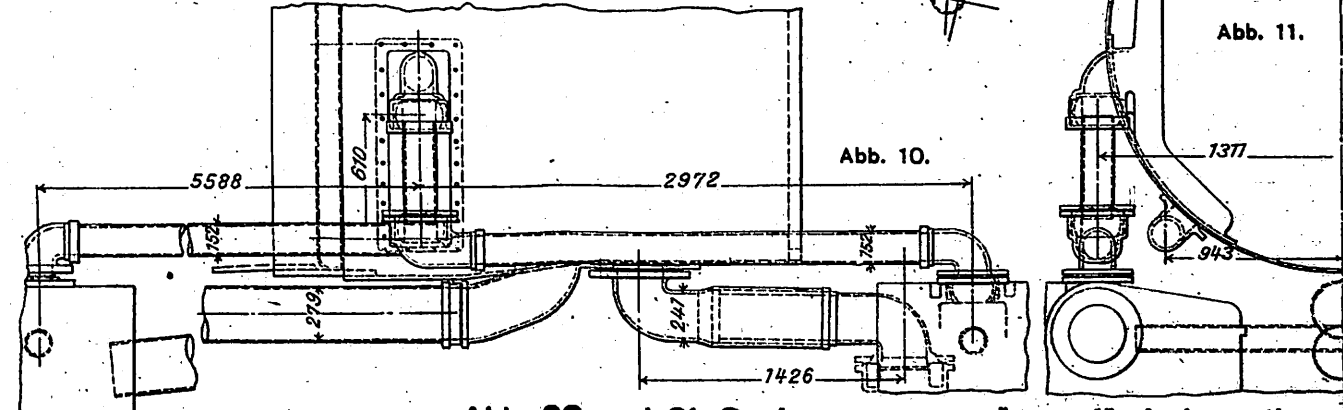


Abb. 20 und 21. Speisewasservorwärmer für Lokomotiven.

Abb. 20. Schnitt durch die Pumpenventile.

Abb. 21. Schnitt durch Vorwärmer und Pumpe.

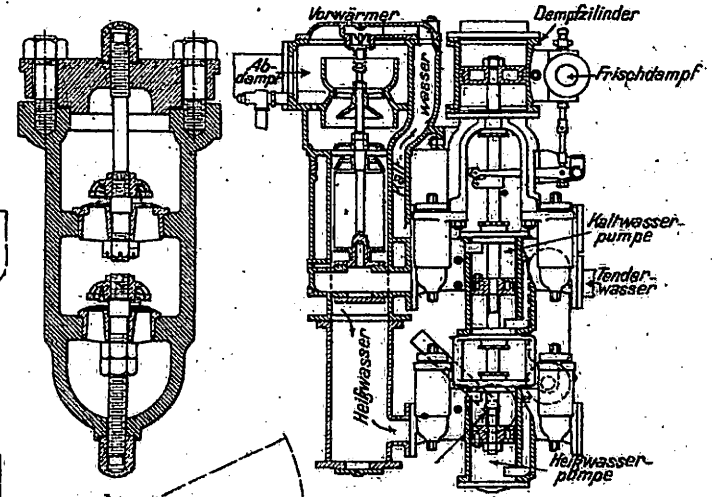


Abb. 19. B-Lokomotive mit Verbrenntriebmaschine für Schmalspur.

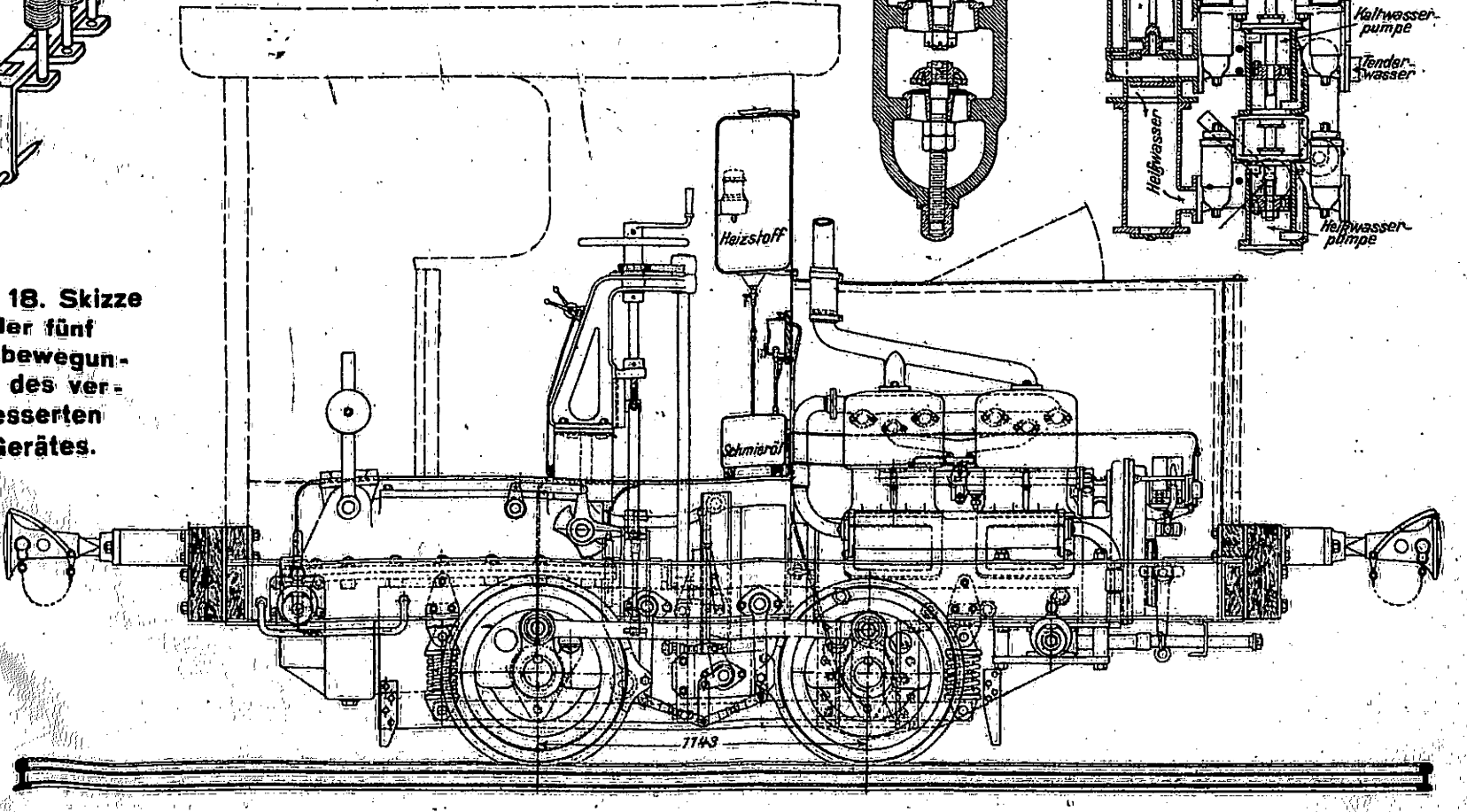


Abb. 18. Skizze der fünf Meßbewegungen des verbesserten Gerätes.

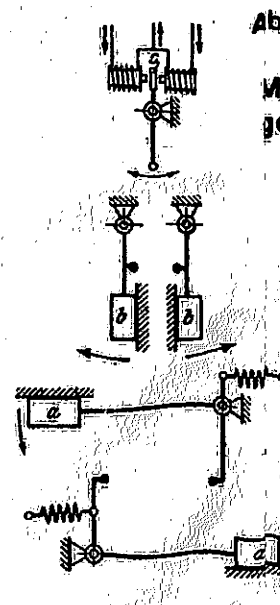


Abb. 2. Wagerechter Längsschnitt.

Abb. 3. Stirnansicht.

Abb. 4. Querschnitt.

Abb. 5 bis 7. Steuerung von Gresley.

Abb. 10. Abb. 9 bis 15. Herstellung des Bahnhofes Heinrich-Straße der Stadtbahn in Neuyork. Maßstab 1:162.

Abb. 13.
Schnitt g-h.

Abb. 8.

Abb. 11. Schnitt c-d.

Abb. 9. Längsschnitt.

Abb. 14. Schnitt i - k.

Abb. 12. Schnitt e - f.

Abb. 15. Schnitt I-m.

- a Verwaltung
- b Sammlung von Mustern
- c Kaltsäge für Schienen
- d Bohrraum für Schienen
- e Eisehne Schwellen
- f " " ungelocht
- g Ankörraum
- h Stanzze für Schwellen
- i Lehren "
- k Gleiskühle
- l Aufenthalttraum
- m Schmiede
- n Weichen-Richterei
- o " -Lagen
- p Läschen
- q Kleineisen
- r Werkstatt
- s Schrottlager
- t Unbrauchbare Weichen
- u Schienen
- v Hölzerne Schwellen

C. W. Kreidels Verlag, Berlin.

Abb. 1. Querschnitt. Maßstab 1:500.

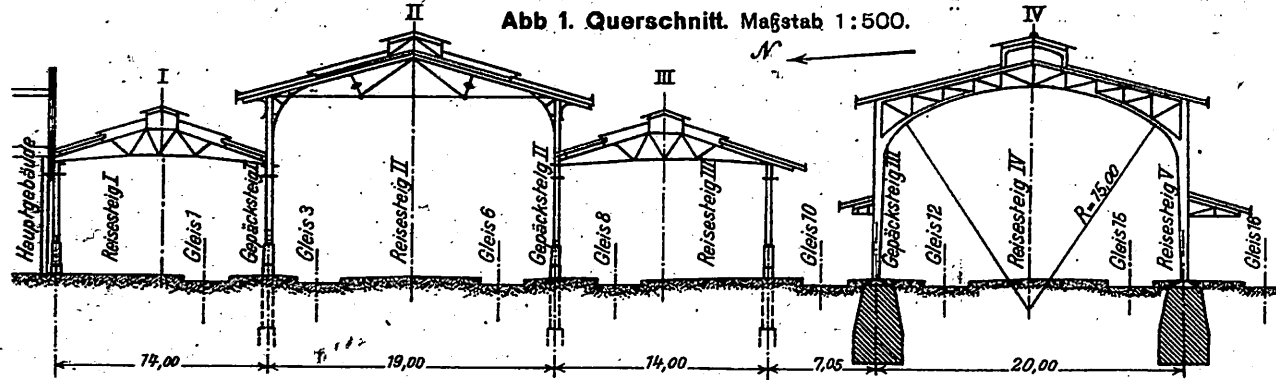


Abb. 1 bis 5. Erweiterung und Umbau der Bahnsteighallen des Reisebahnhofes Mannheim.

Abb. 5. Rahmen um die Treppe.

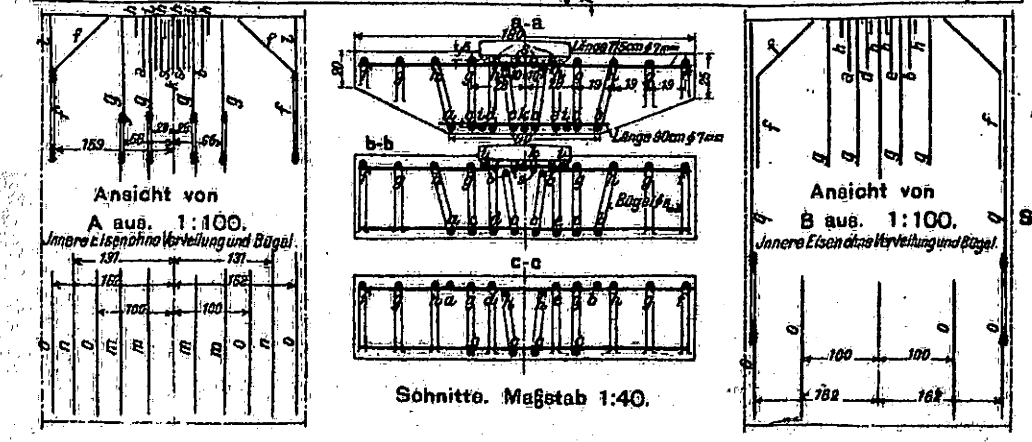
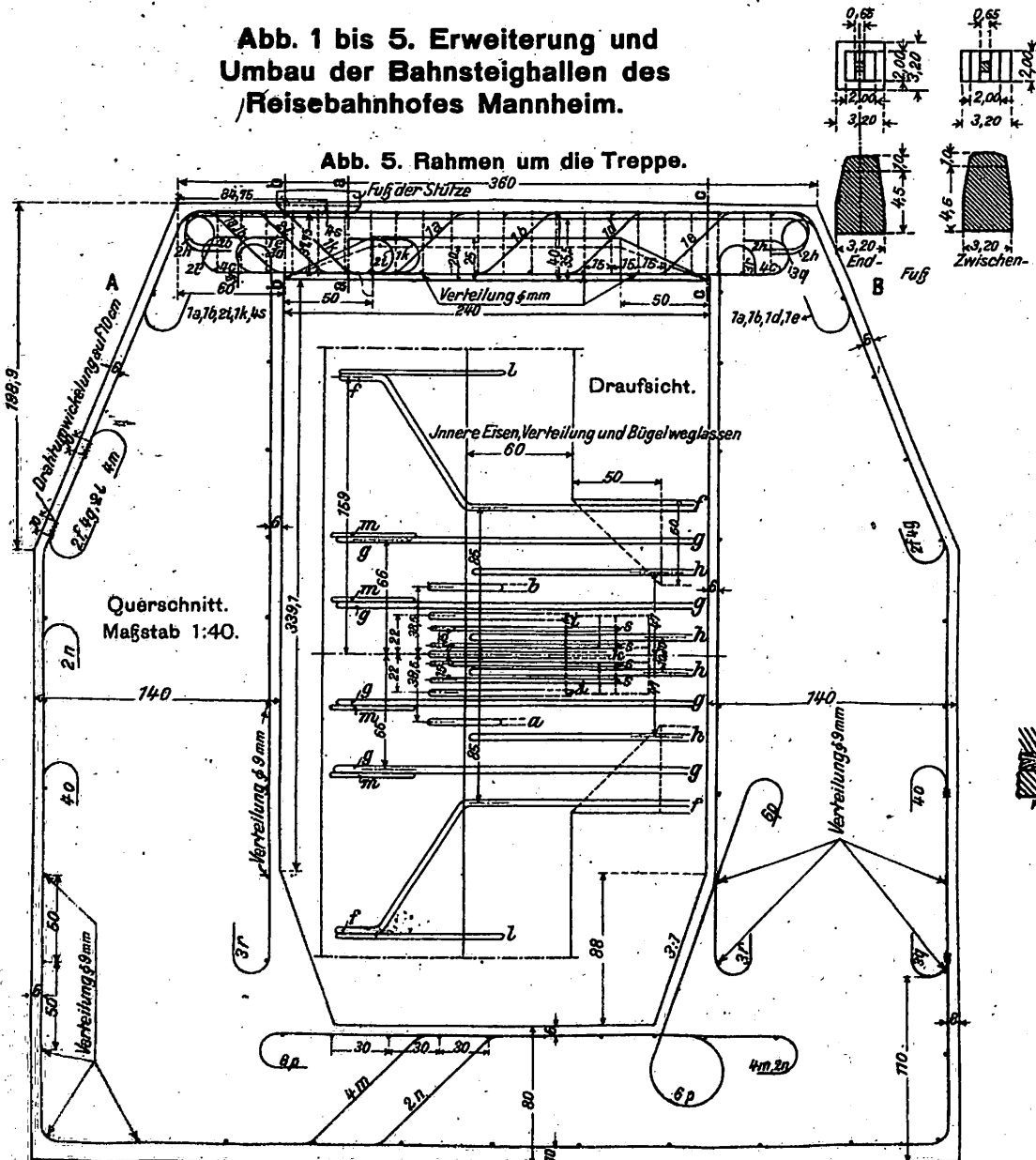


Abb. 2. Einrüstung der Halle I. Maßstab 1:250.

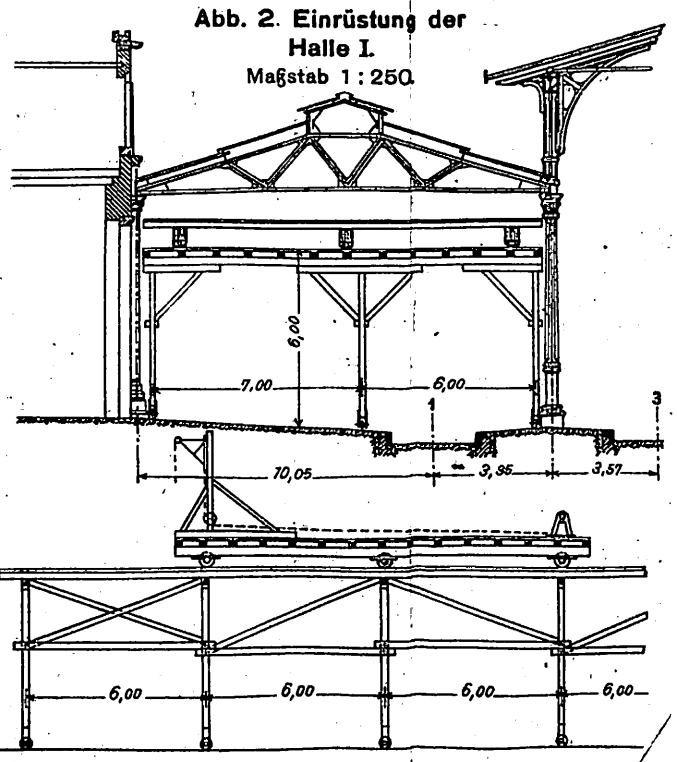


Abb. 3. Fahrgerüst der Halle II. Maßstab 1:250.

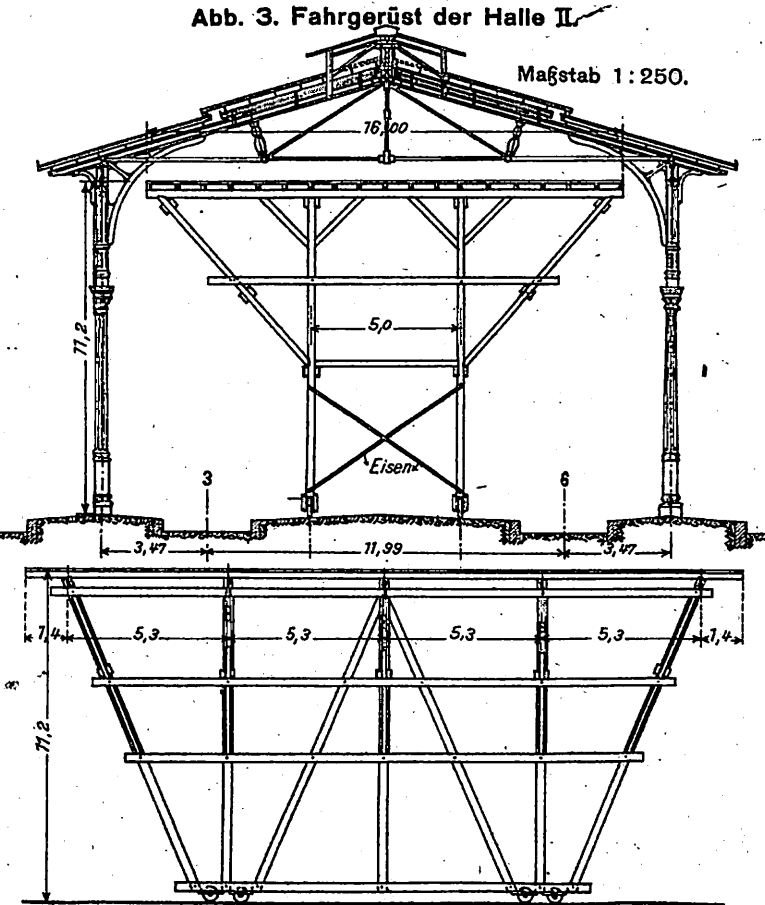


Abb. 4. Einrüstung der Halle III. Maßstab 1:250.

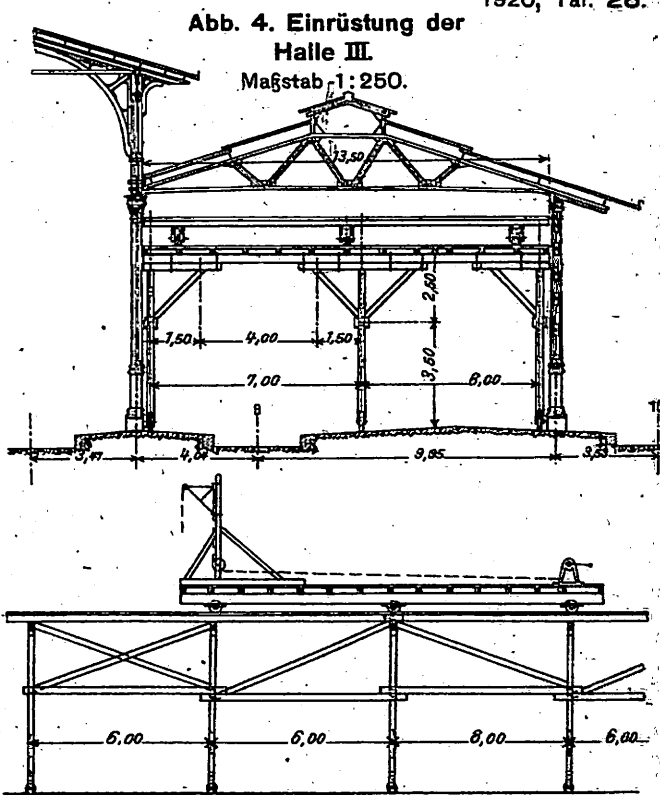


Abb. 6 bis 9. Hohlswelle von Scheibe.

Abb. 6 bis 8. Befestigung der Schienen:

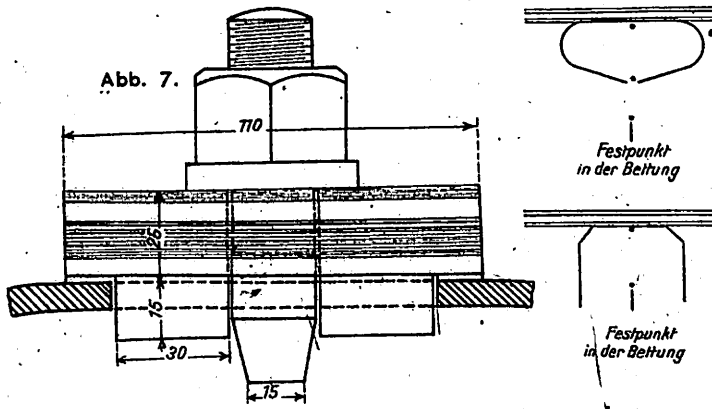
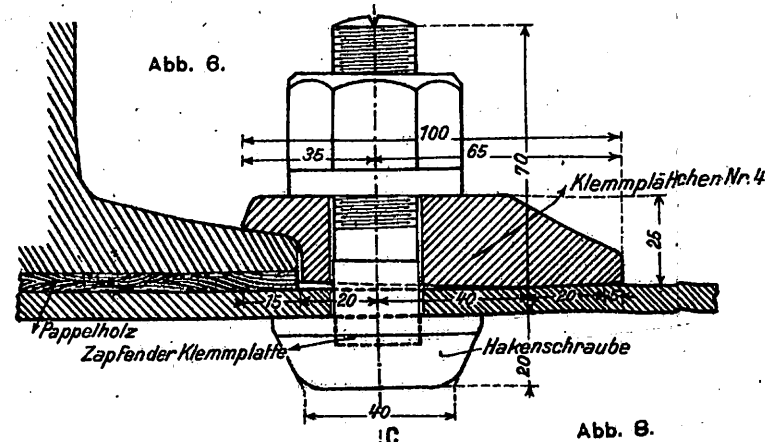


Abb. 11. Grundriß. Maßstab 1:132.

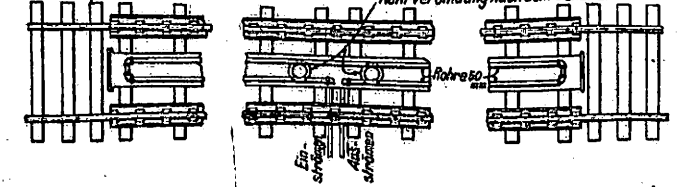


Abb. 10. Querschnitt. Maßstab 1:22.

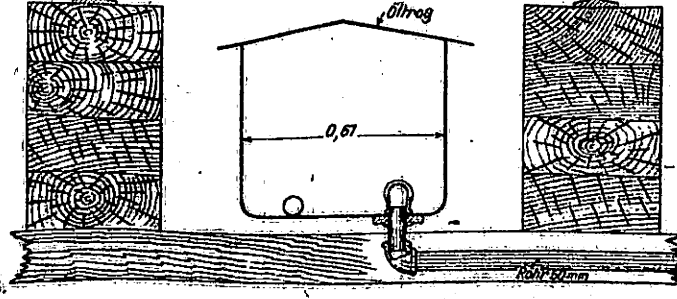


Abb. 9. Beobachtete Senkungen.

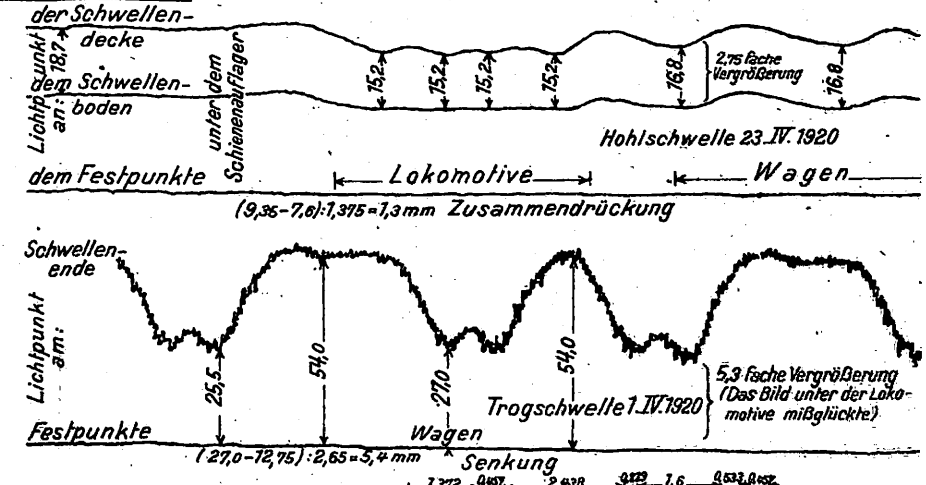


Abb. 14. Schnitt A-A. Maßstab 1:50.

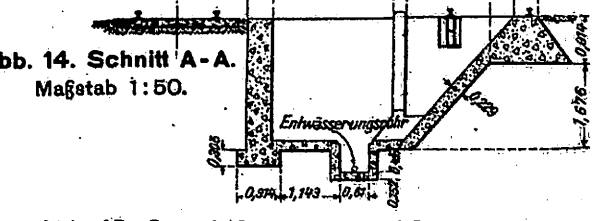


Abb. 13. Grundriß. Maßstab 1:150.

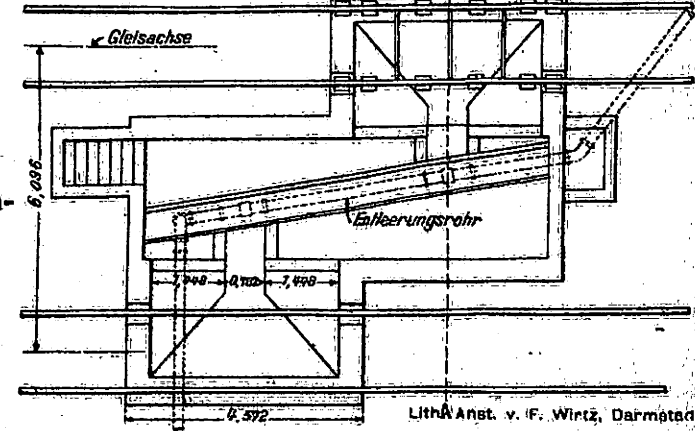


Abb. 10 bis 12. Anlage zur Behandlung schwerer Heizöle.

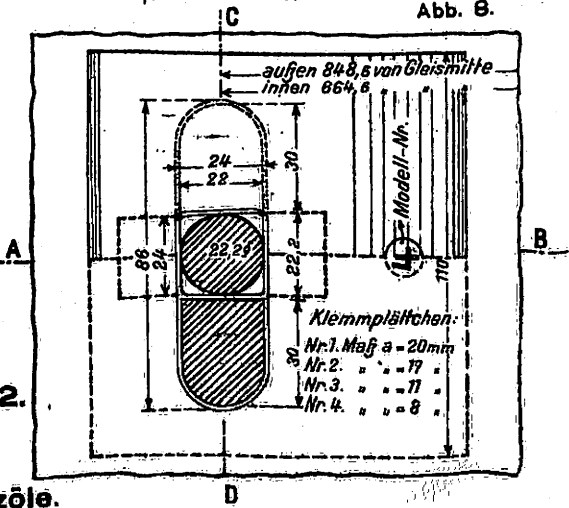


Abb. 12. Heizkasten mit Vorratbehälter. Maßstab 1:108.

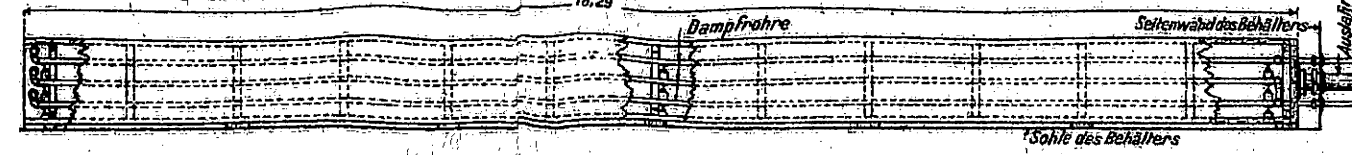


Abb. 13 und 14. Aschgrube der Denver und Rio Grande-Bahn auf dem Verschiebebahnhofe Soldier Summit.

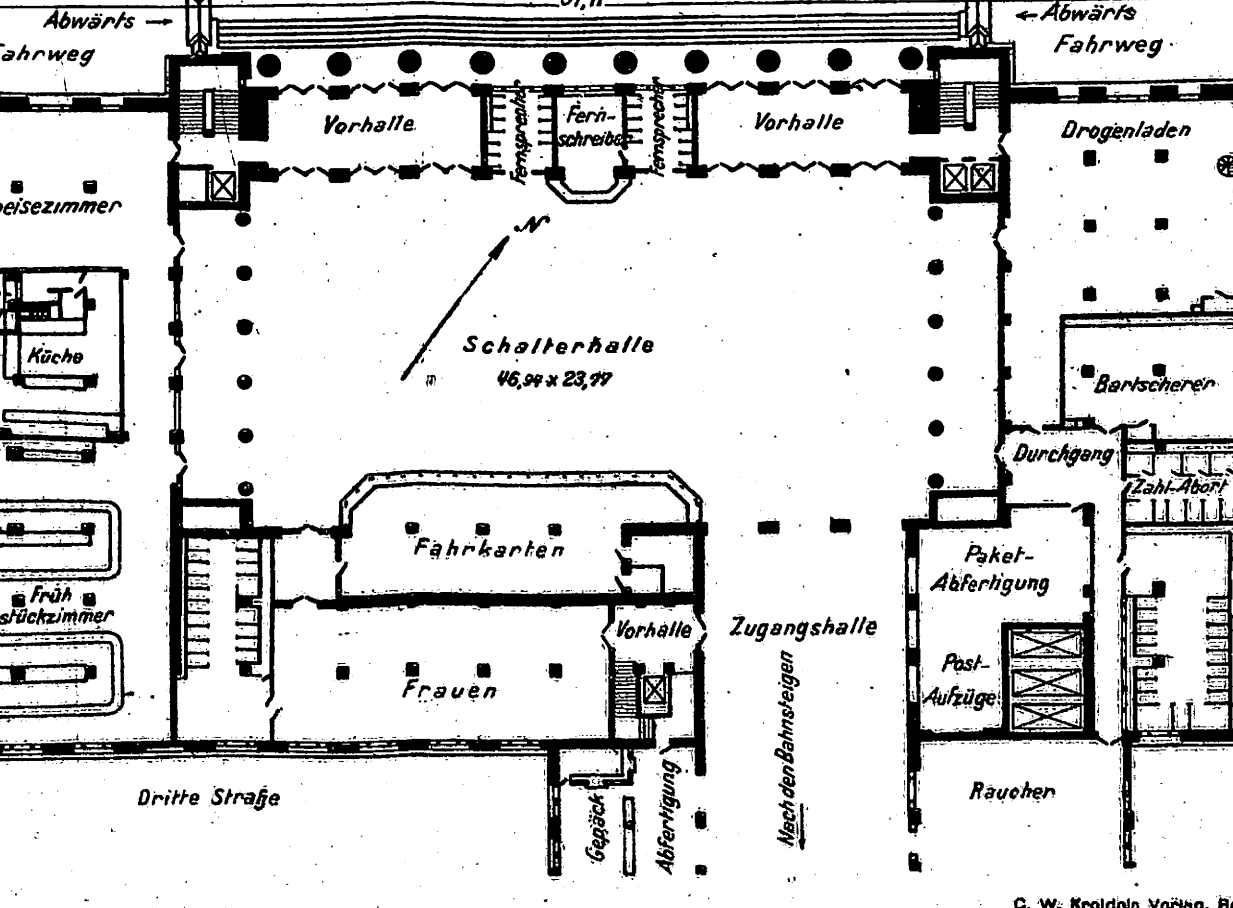
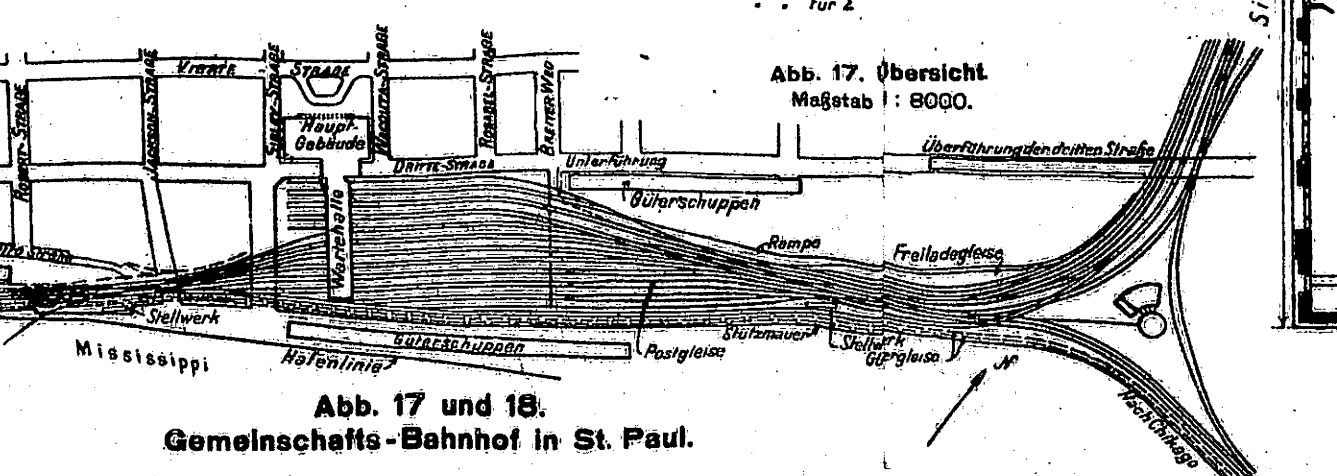
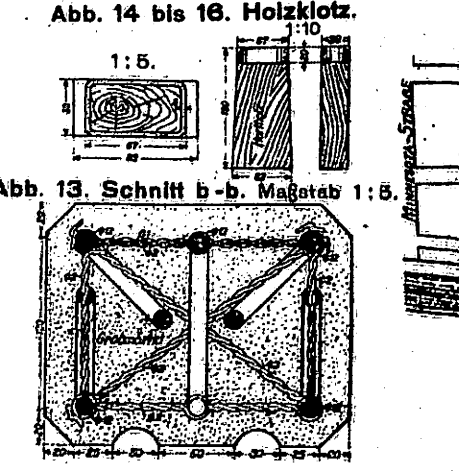
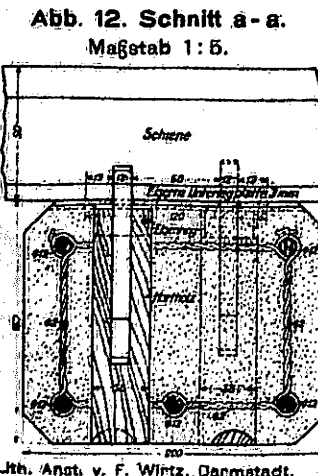
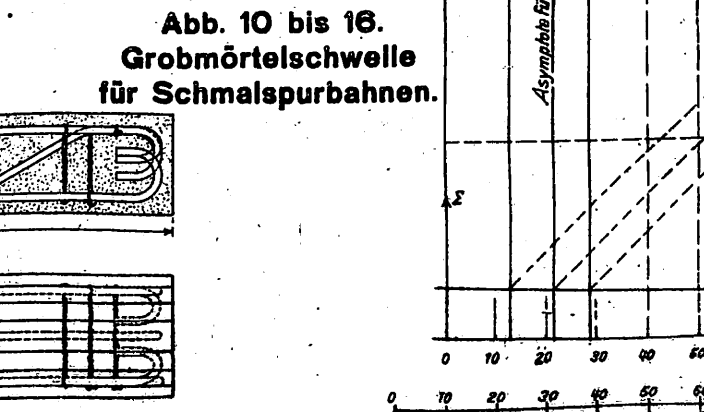
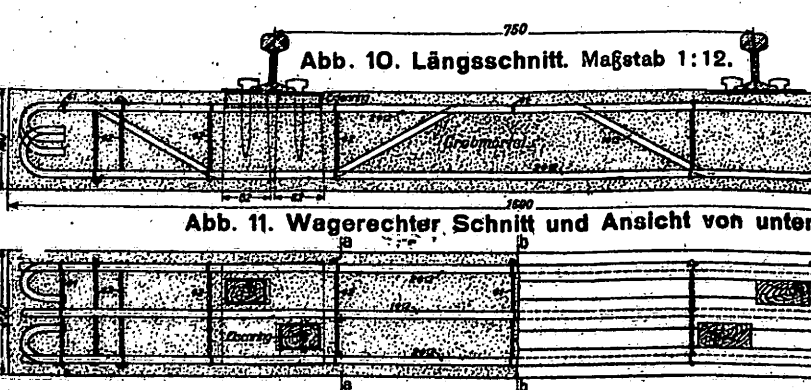
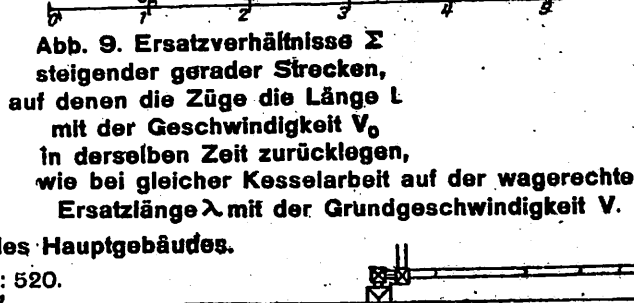
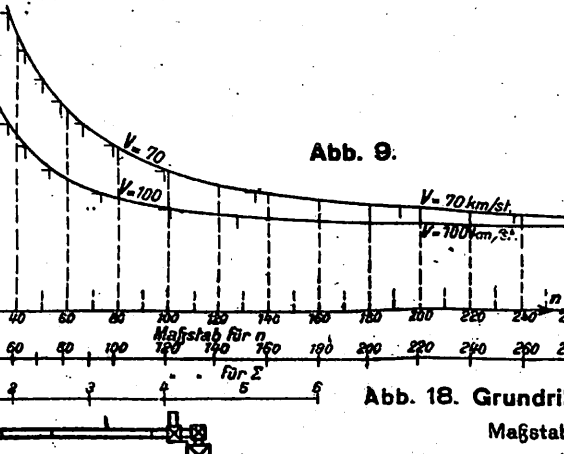
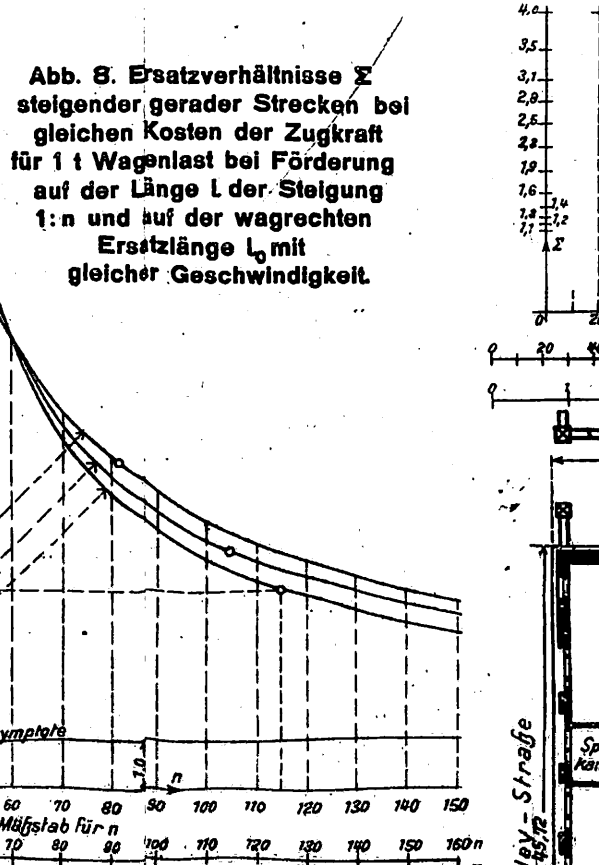
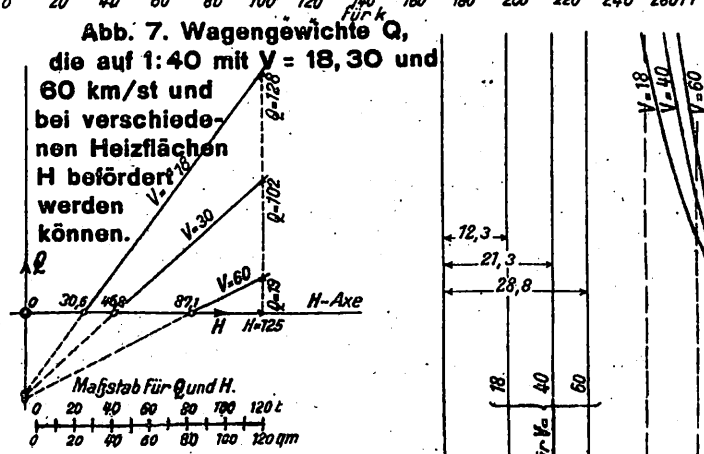
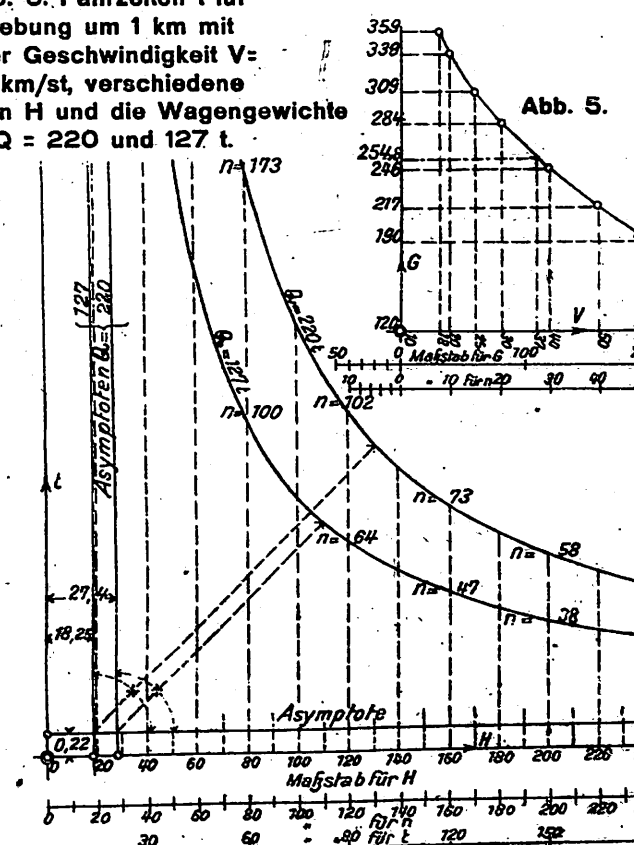
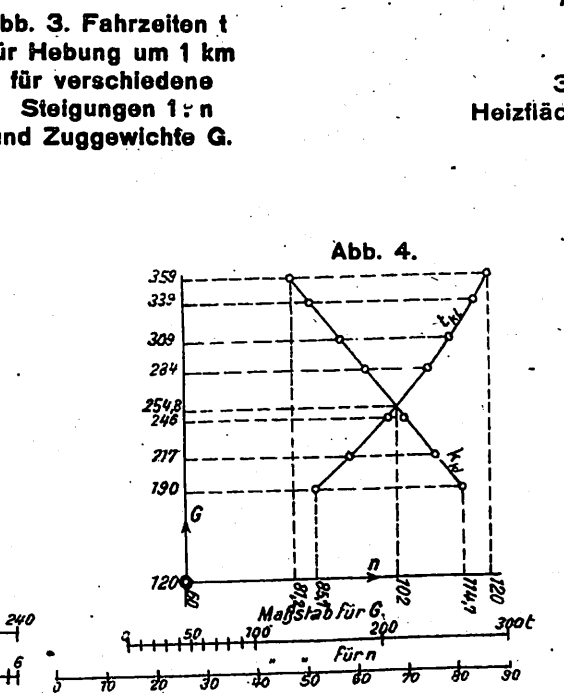
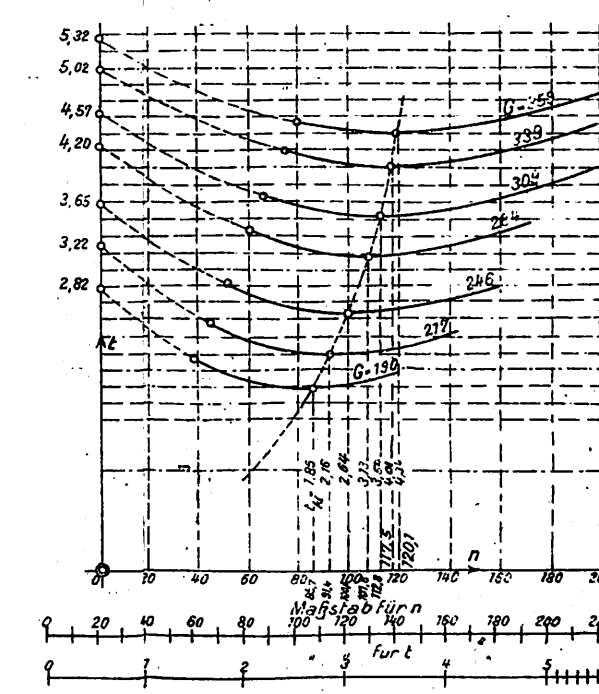
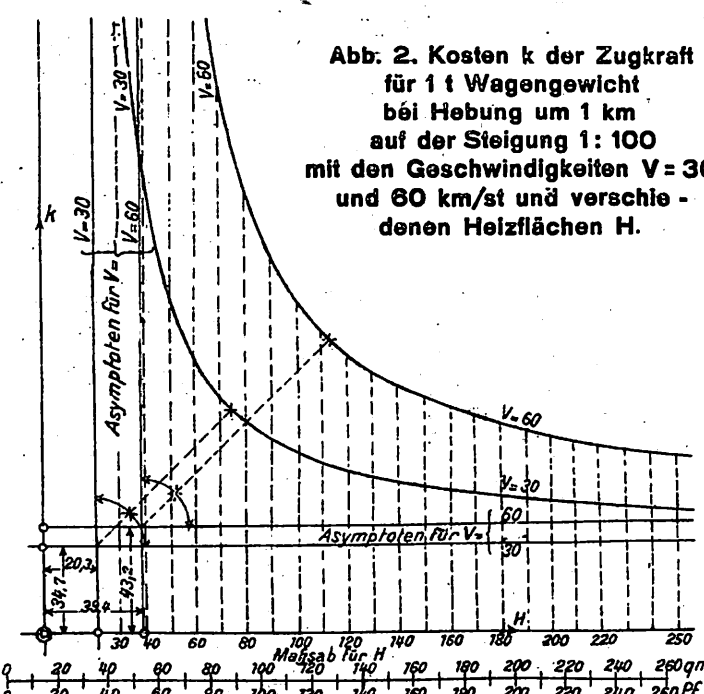
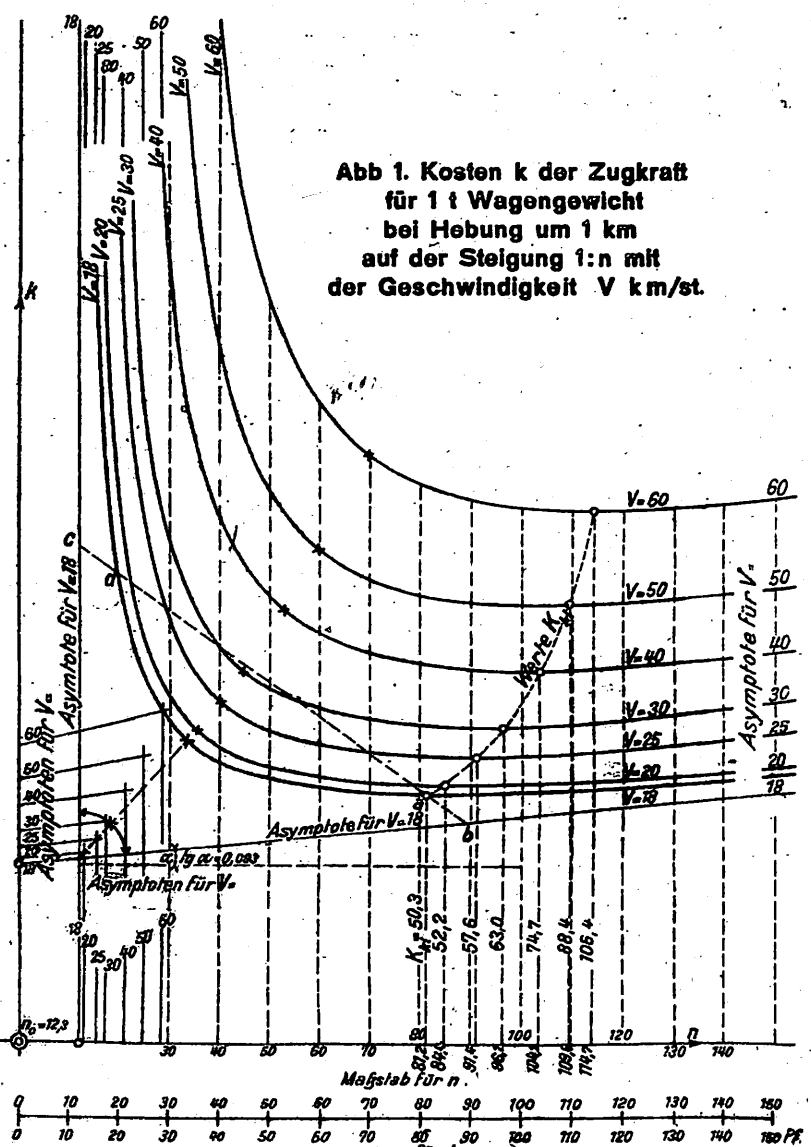


Abb. 2.

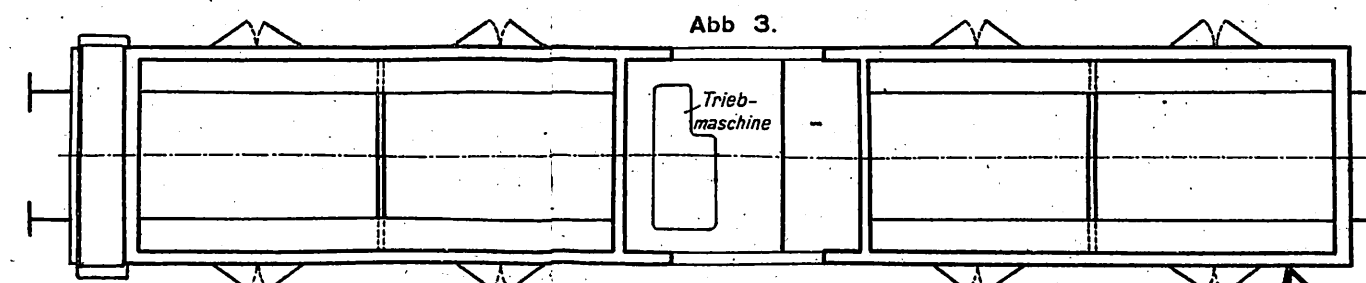
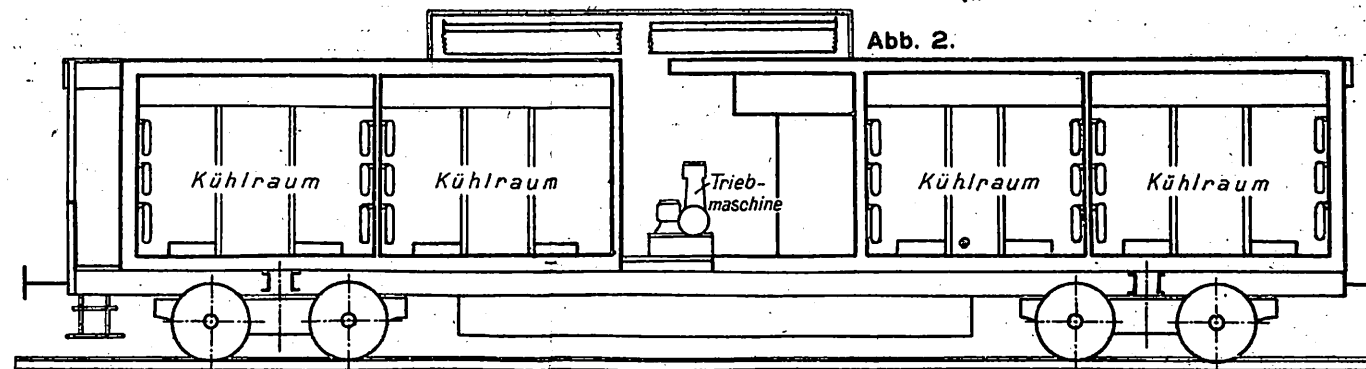


Abb.6.

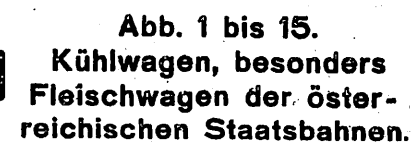
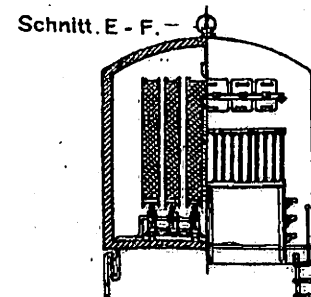


Abb. 10.



Schnitt. E - F. -

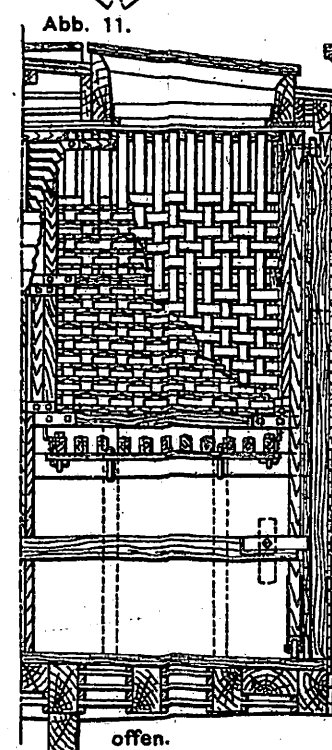


Abb. 11.

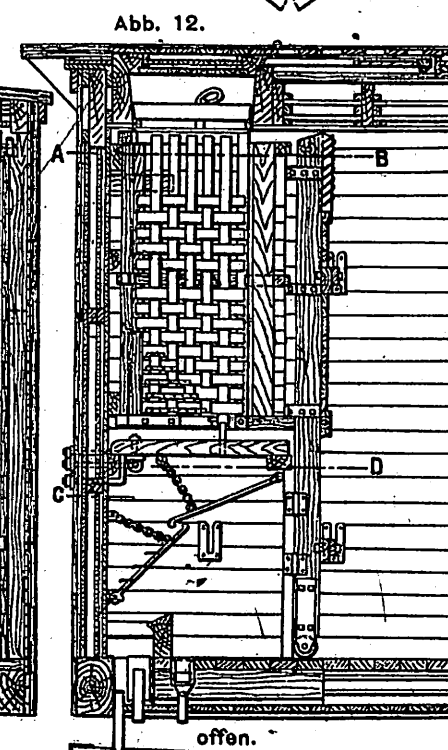


Abb. 12.

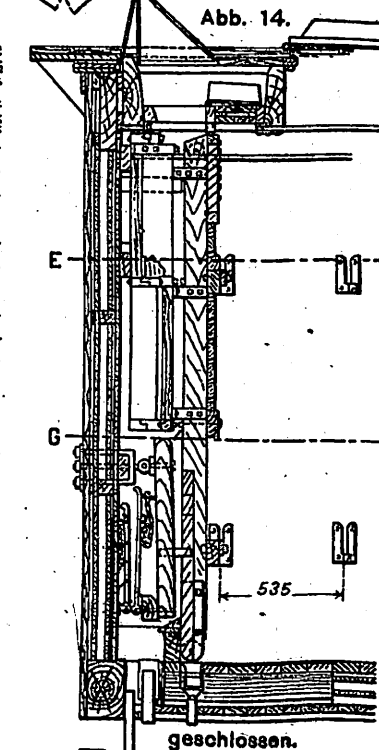


Abb. 14

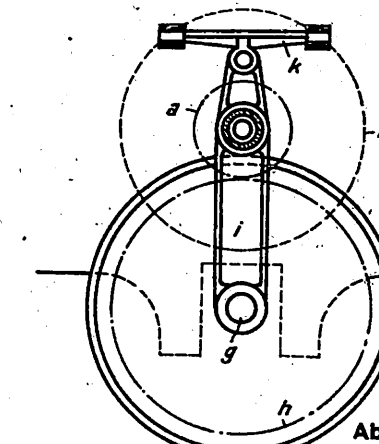


Abb. 17.



Abb. 19.

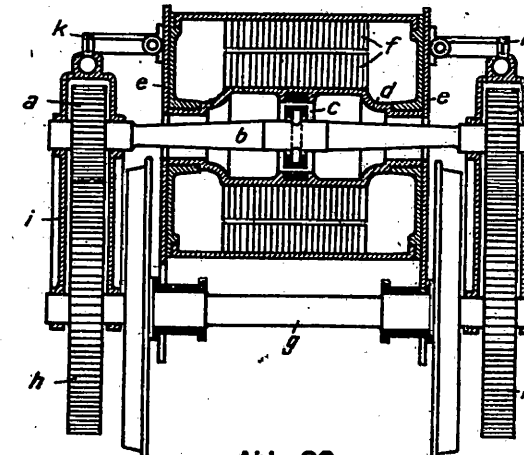


Abb. 18.

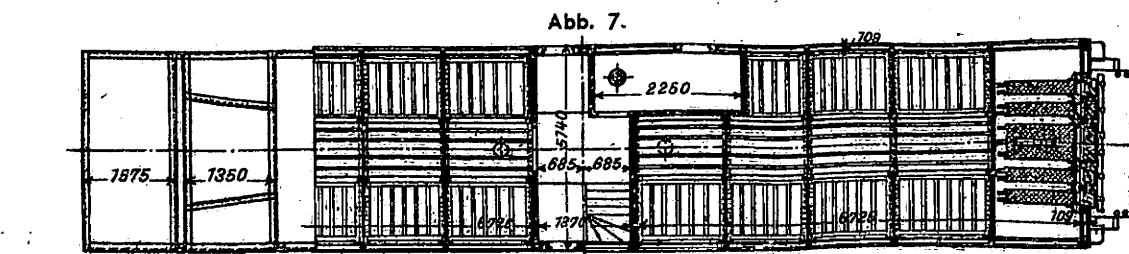


Abb. 7.

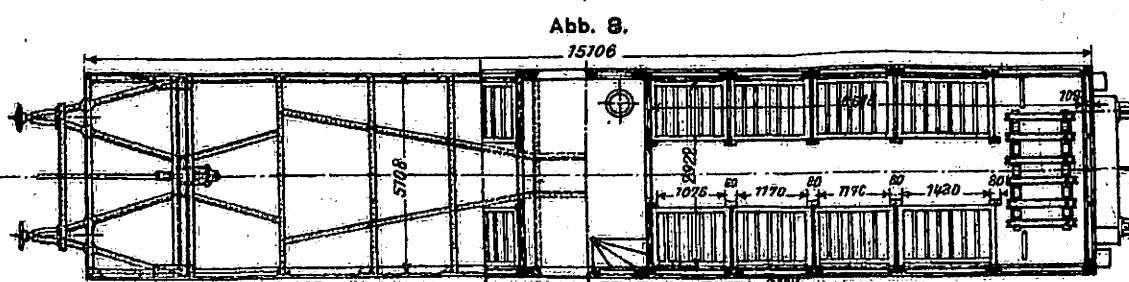


Abb. 8.

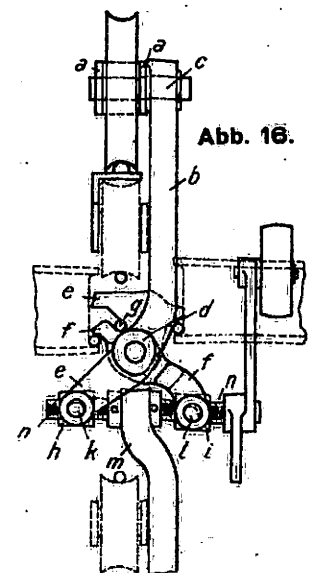
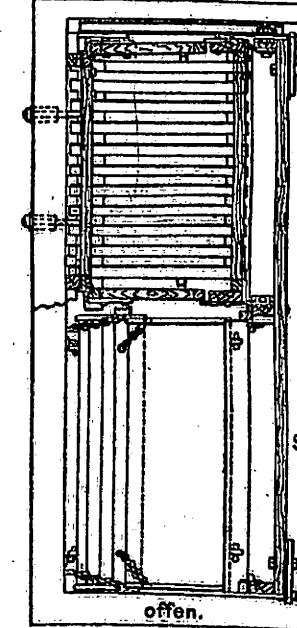
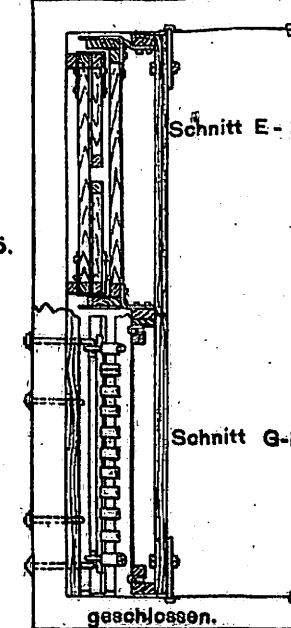


Abb. 16.



Schnitt A - B.



Schnitt E - F.

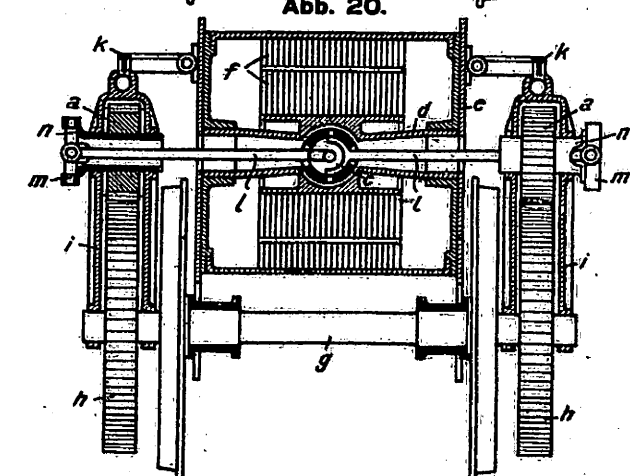


Abb. 20.

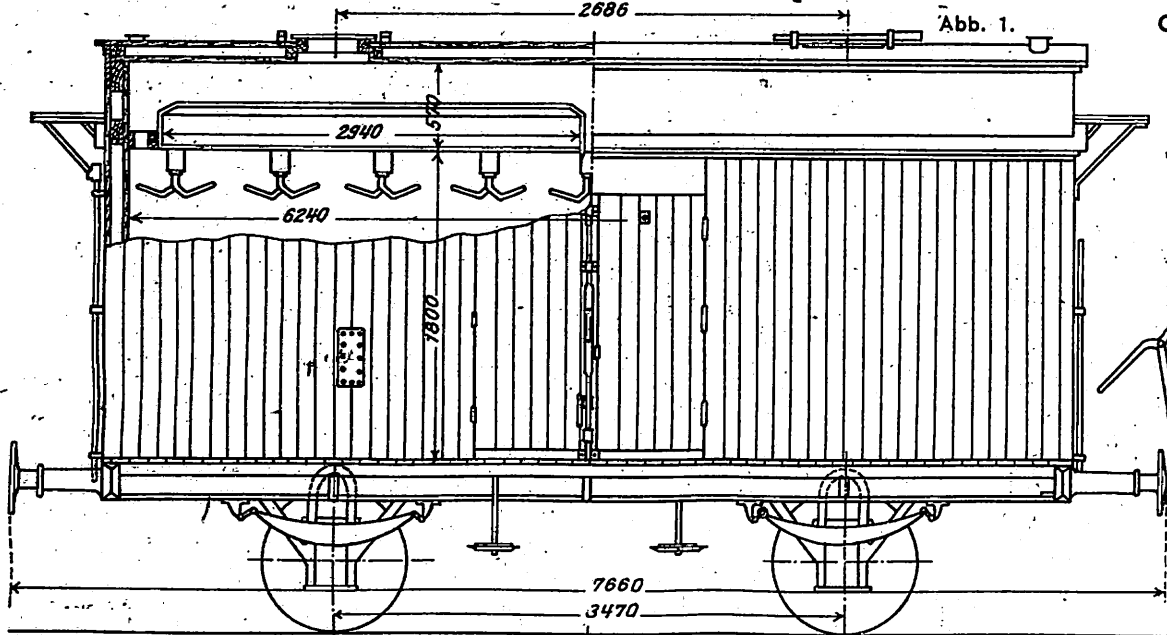


Abb. 1 bis 3. Gedeckter Güterwagen für Fleisch. Maßstab 1: 50.

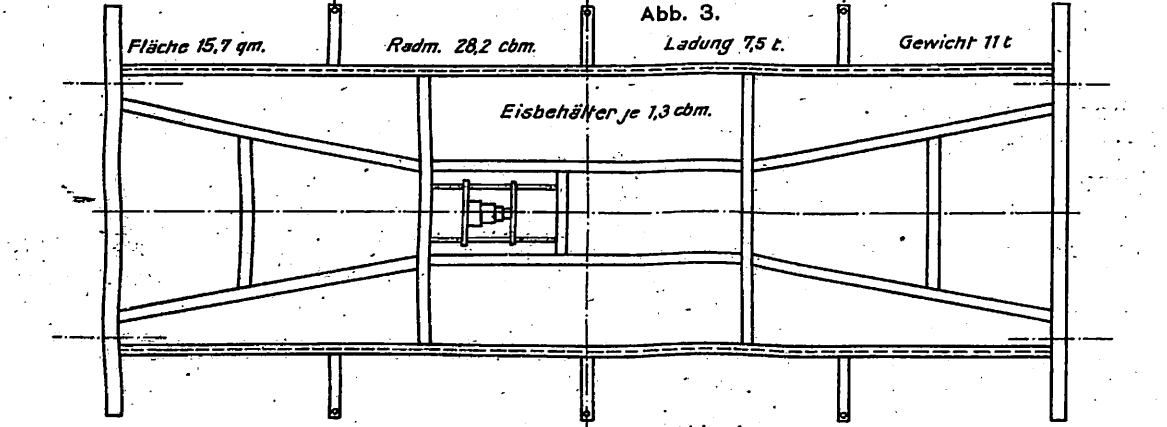
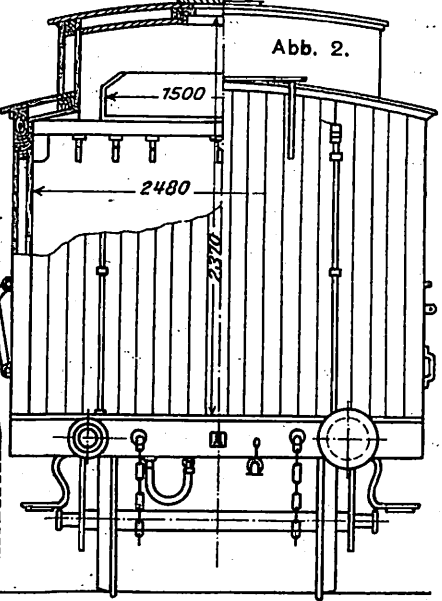


Abb. 1 bis 13. Kühlwagen, besonders Fleischwagen der österreichischen Staatsbahnen.

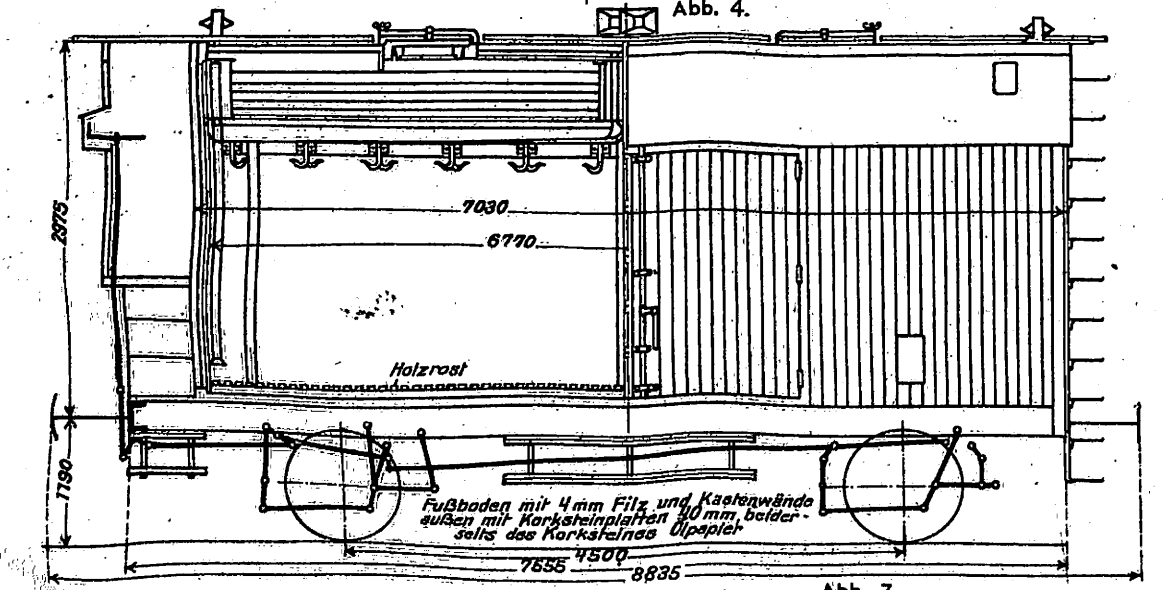


Abb. 4 bis 7. Fleischwagen der österreichischen Staatsbahnen. Lieferjahr 1913.

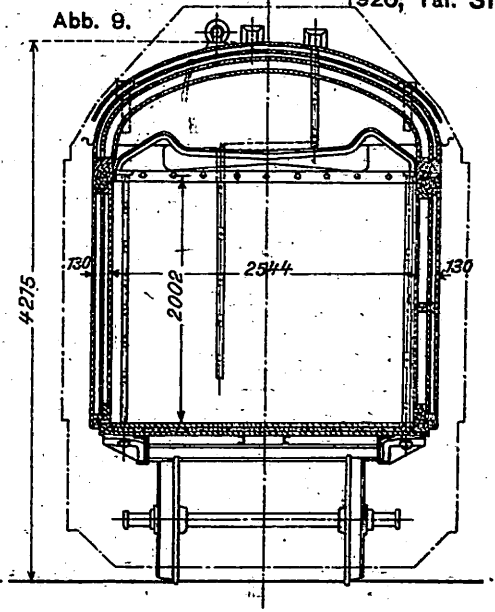
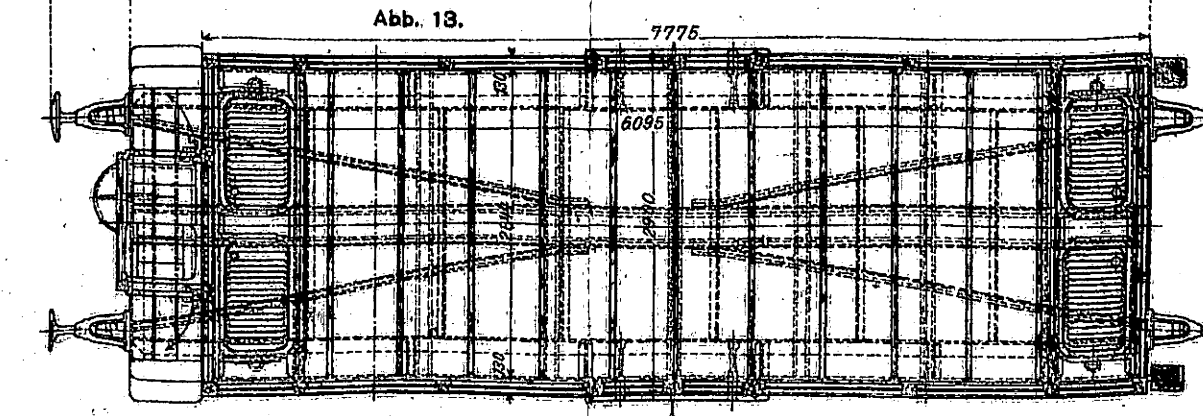
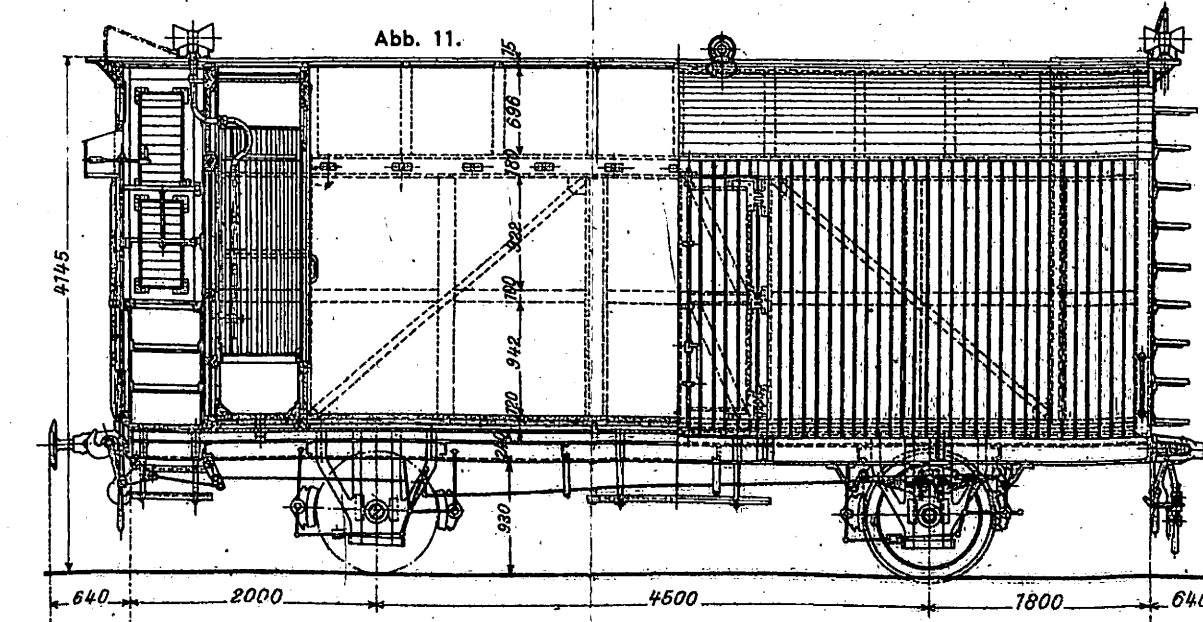
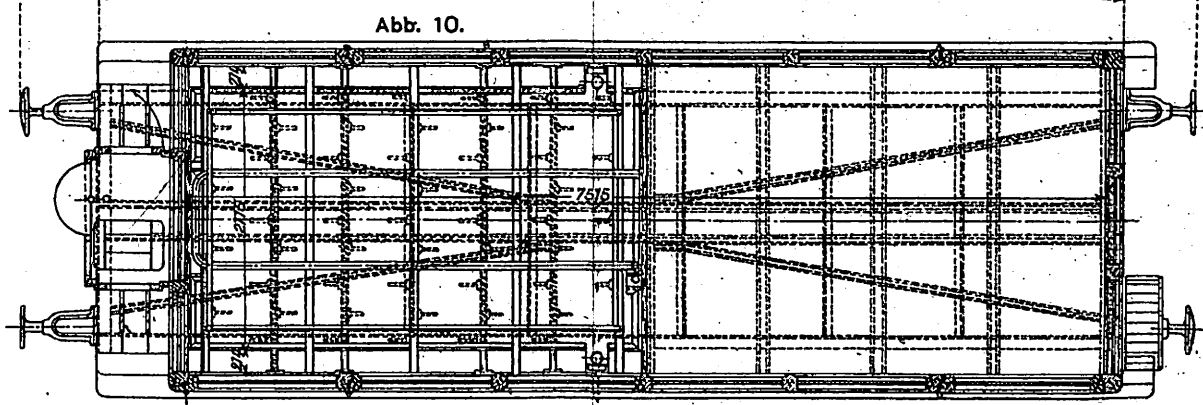
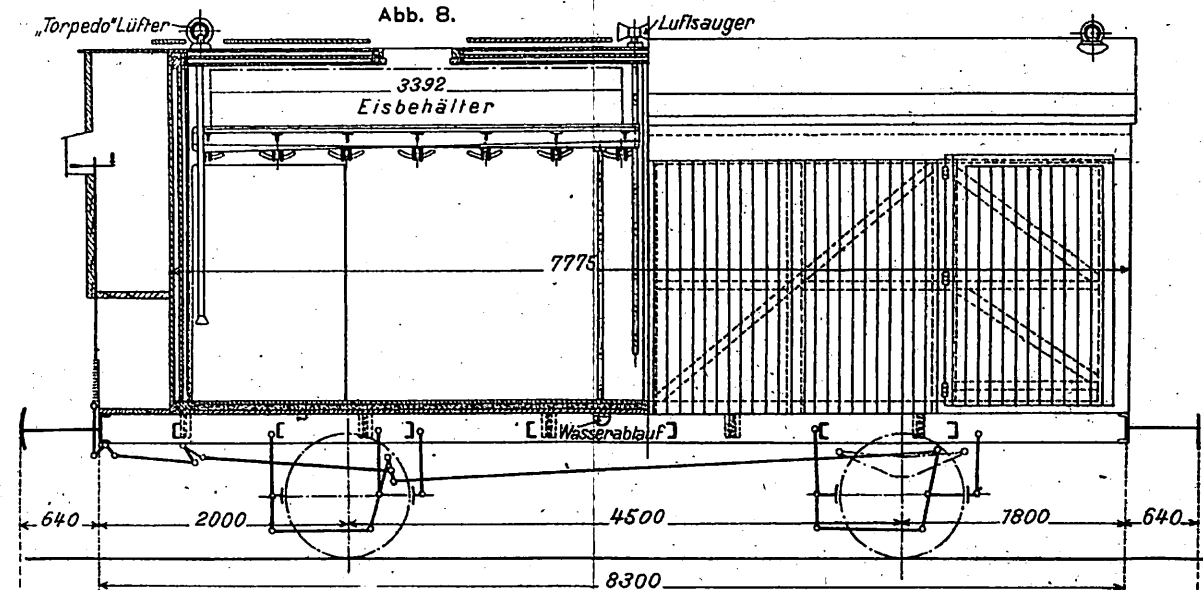
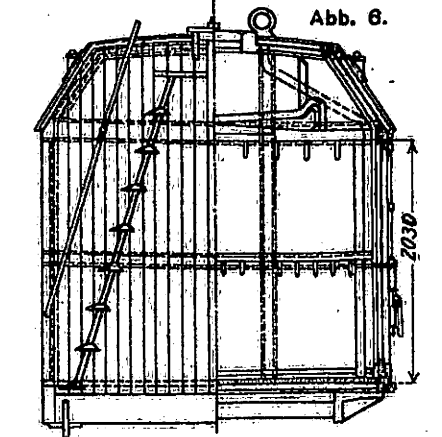
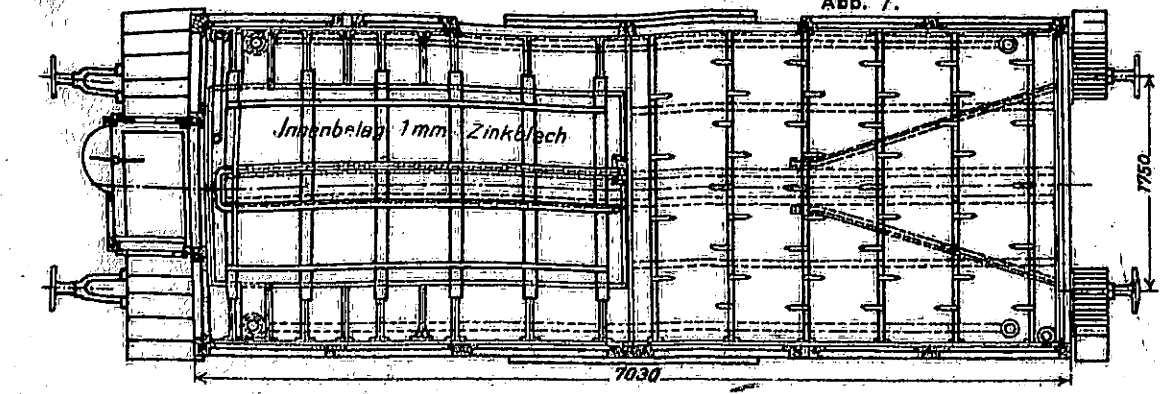
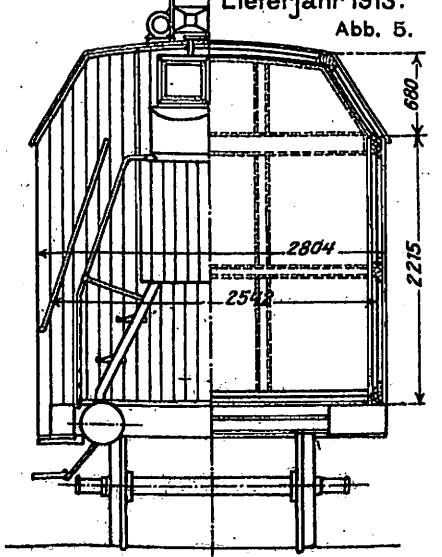


Abb. 8 bis 10. Fleischwagen mit Bremse, Reihe G f n der Nordbahn. Maßstab 1: 60.

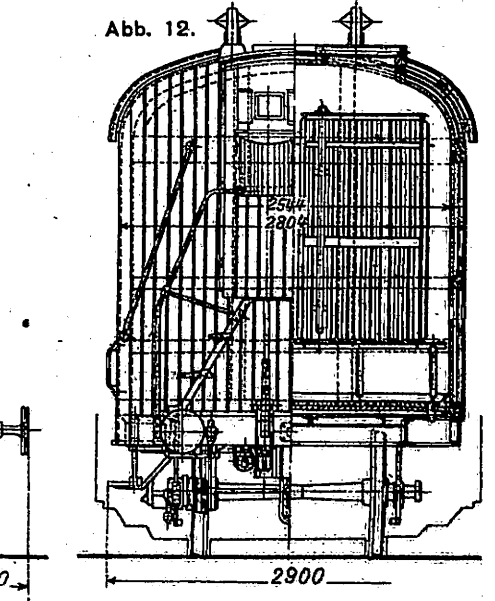


Abb. 11 bis 13. Fleischwagen mit Bremse, Reihe G f x. Maßstab 1: 60.

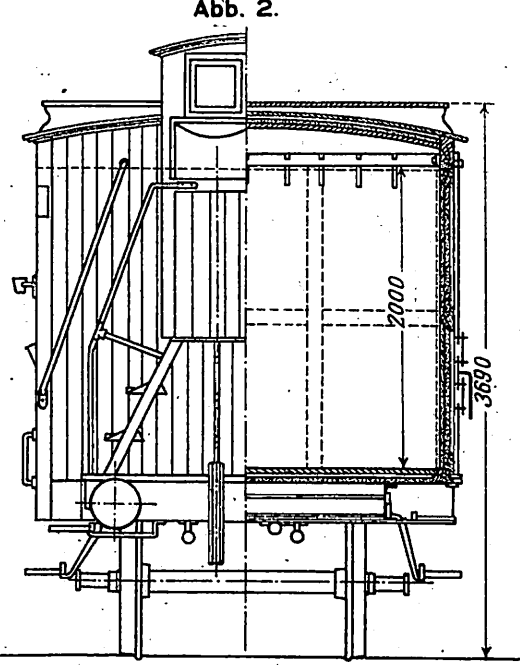
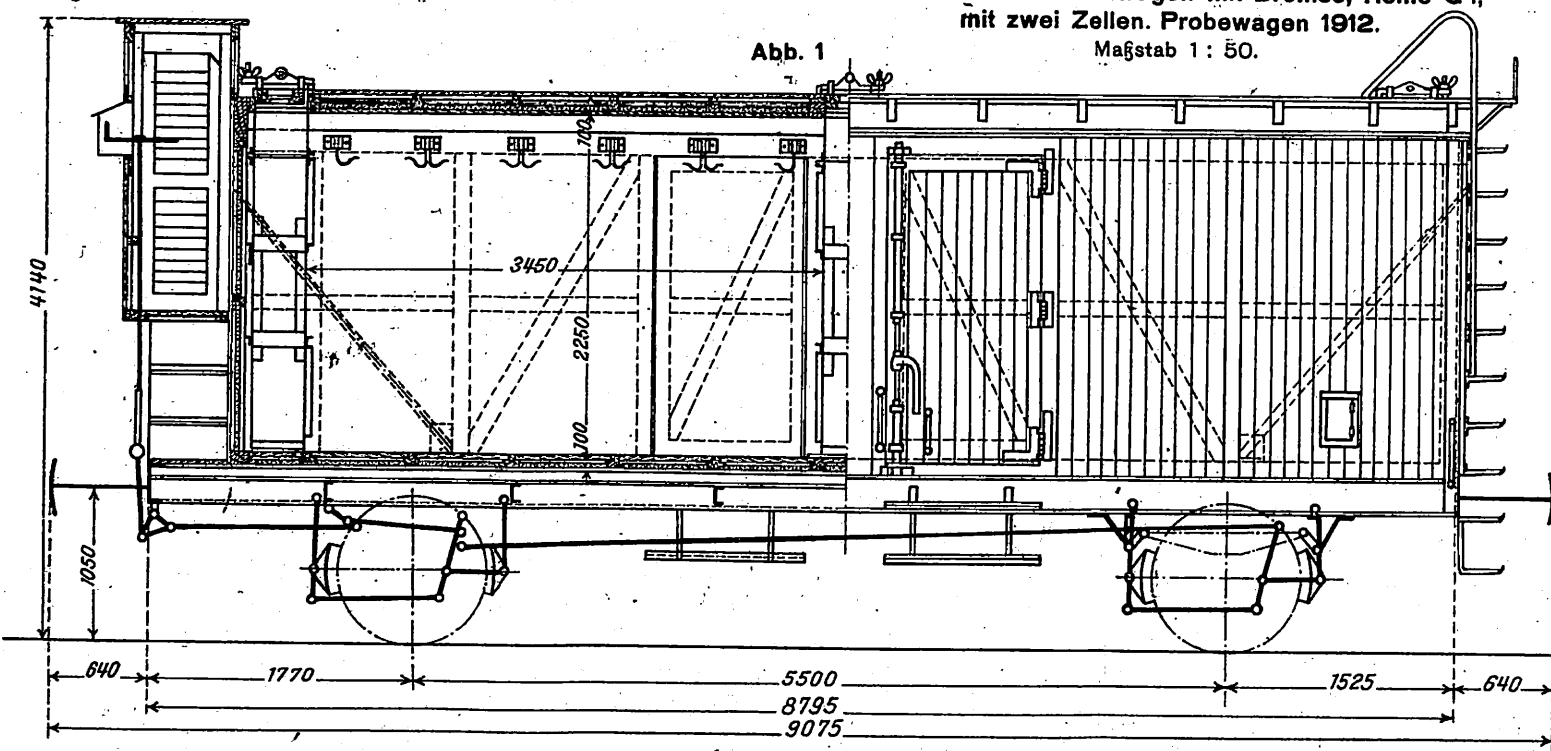


Abb. 7. Vereinigte Öl- und
Dampfmaschine nach Still.

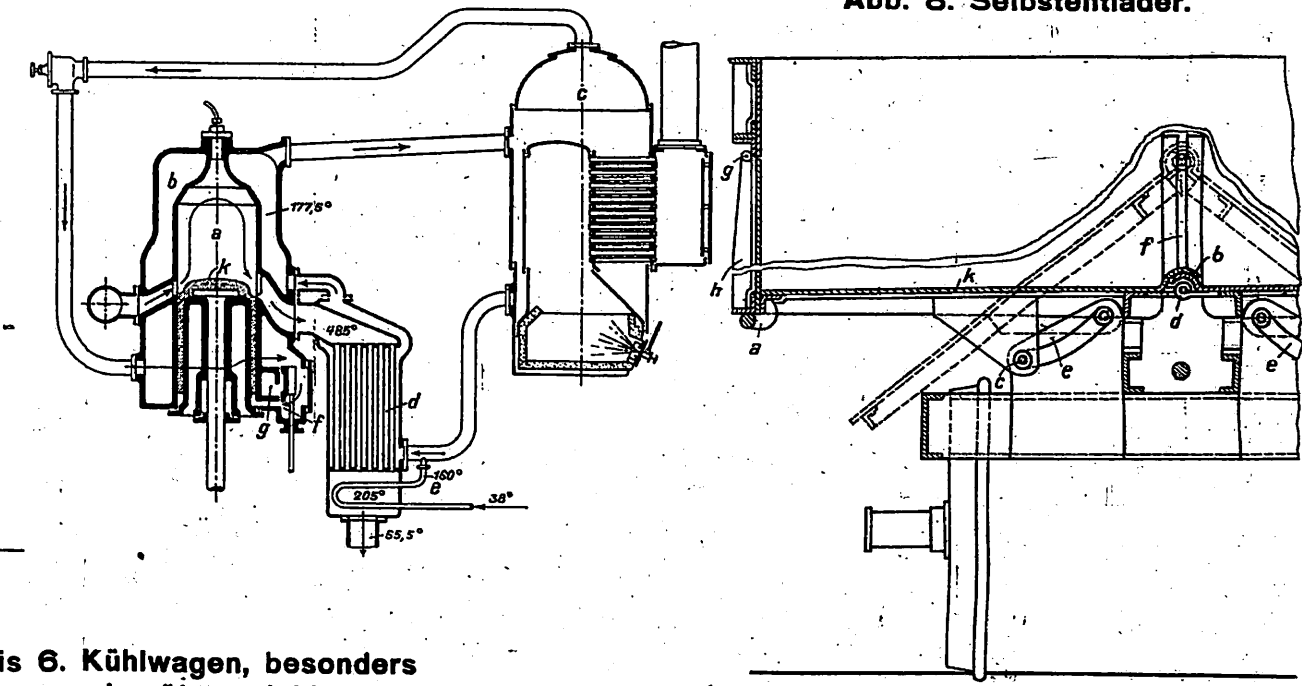


Abb. 8. Selbstentlader.

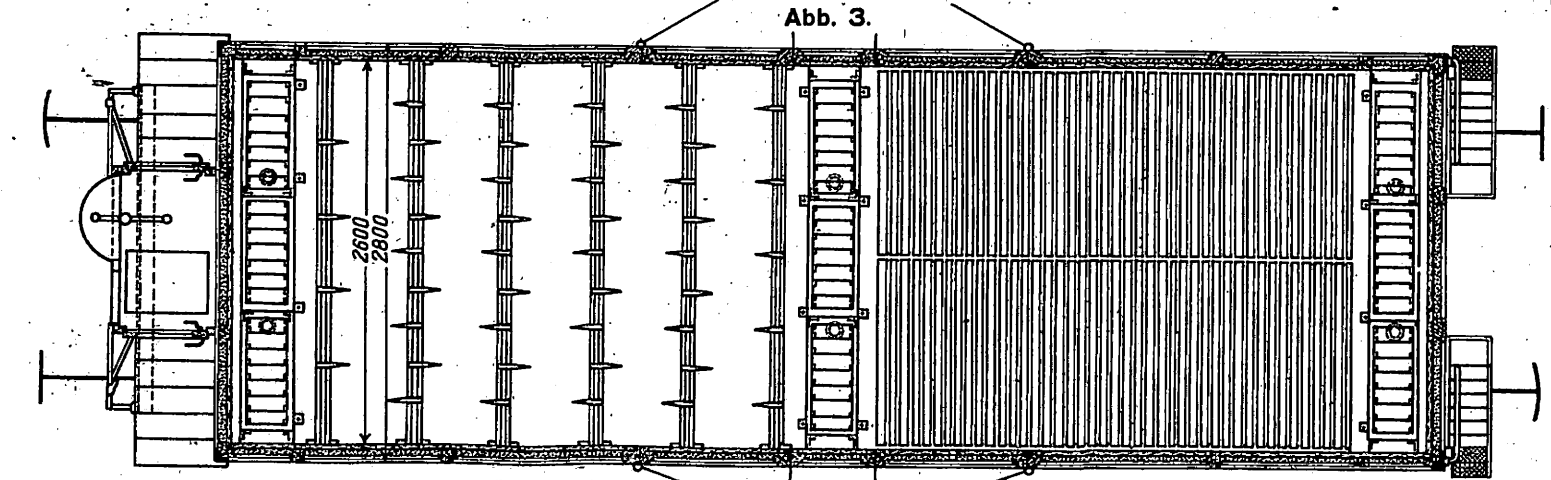


Abb. 1 bis 6. Kühlwagen, besonders
Fleischwagen der österreichischen
Staatsbahnen.

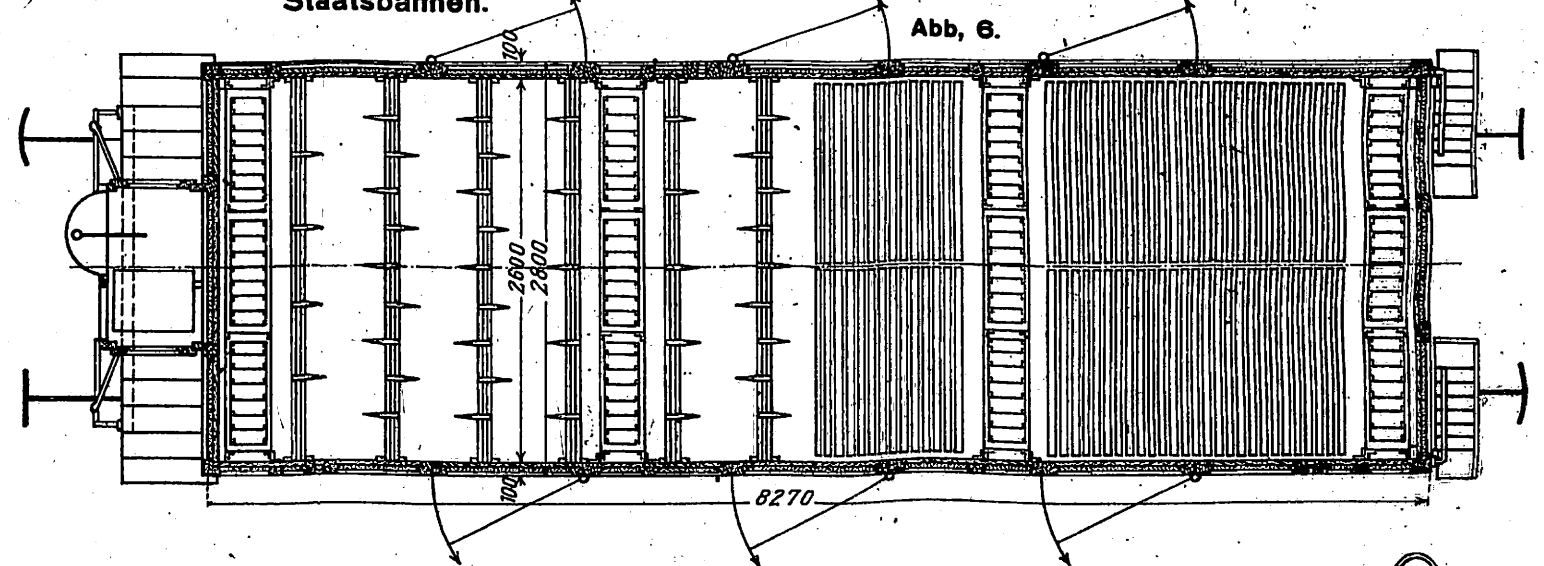


Abb. 4 bis 6.
Fleischwagen
mit Bremse,
Reihe G f,
mit drei Zellen.
Probewagen 1912.
Maßstab 1: 50.

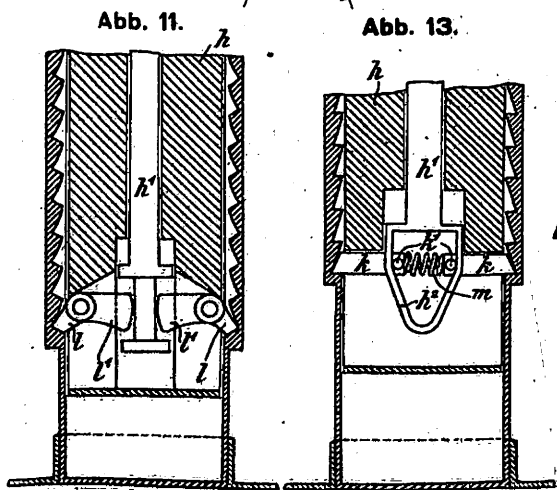
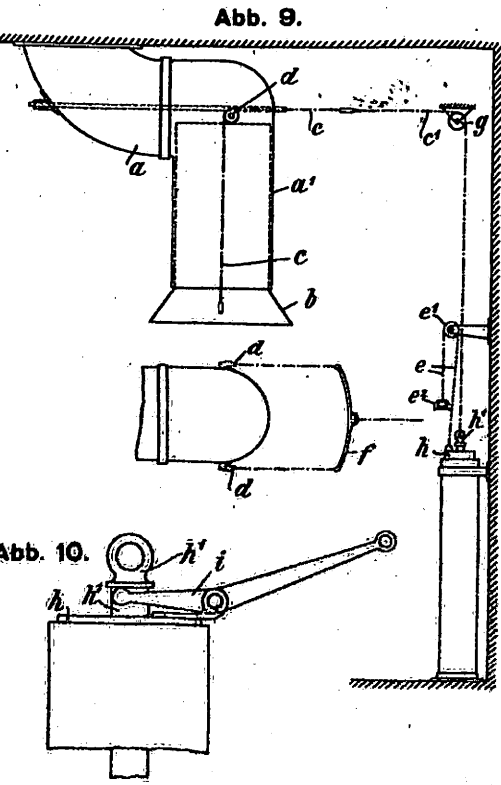


Abb. 9 bis 14.
Rauchfang
für
Lokomotiv-
schuppen.

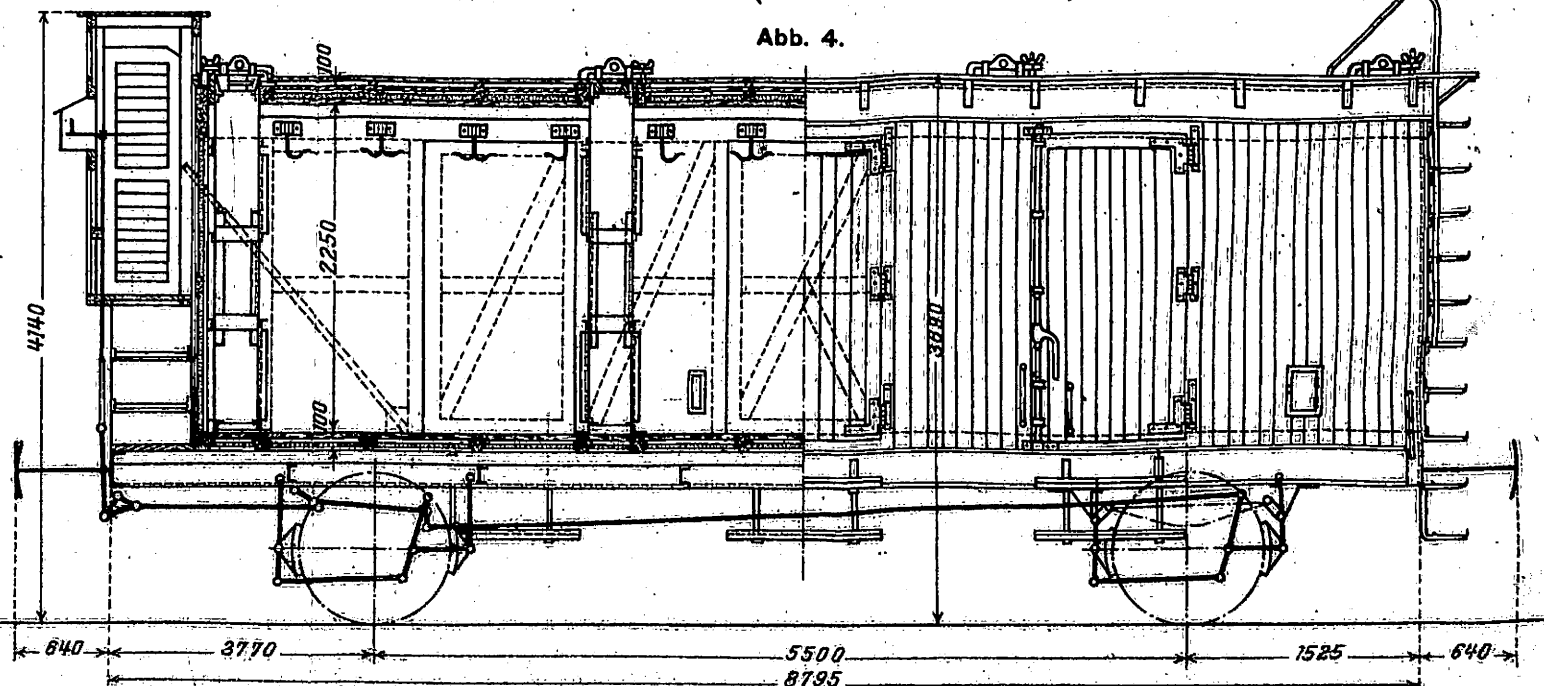
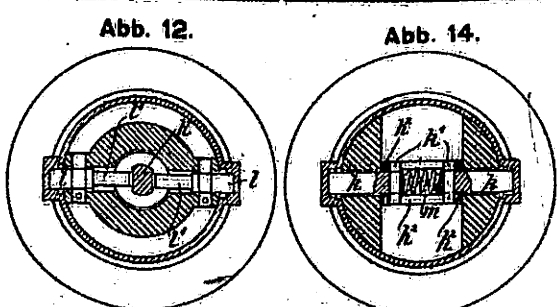
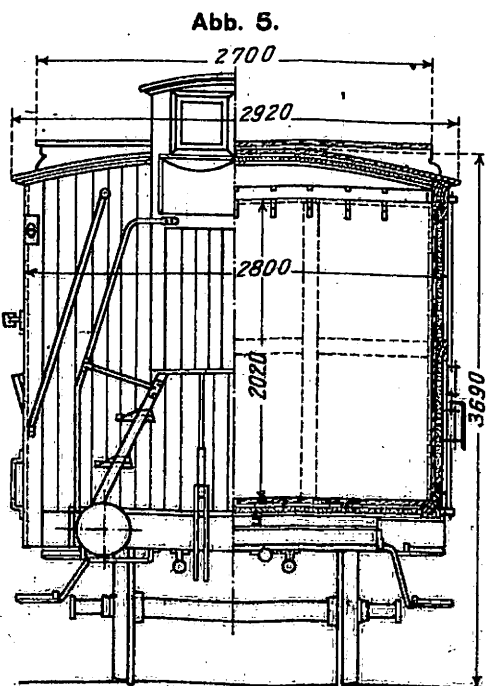


Abb. 1 bis 3. Güterwagen mit Bremse, Reihe G g f.
Maßstab 1:40.
Abb. 1.

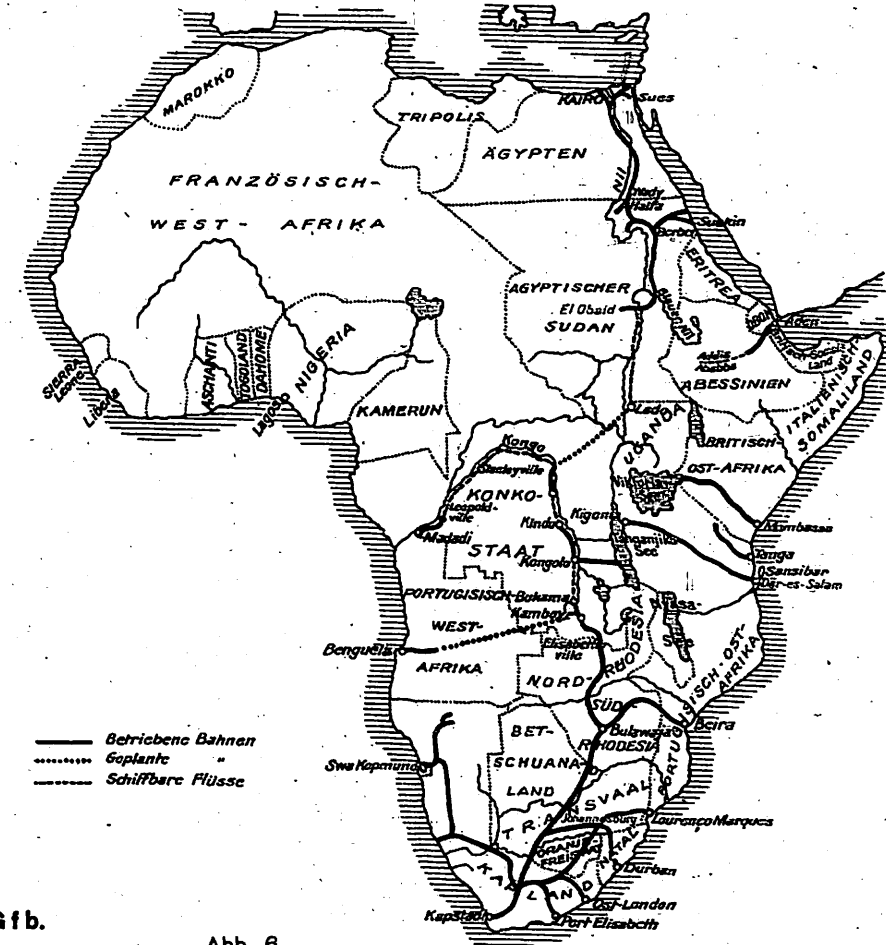
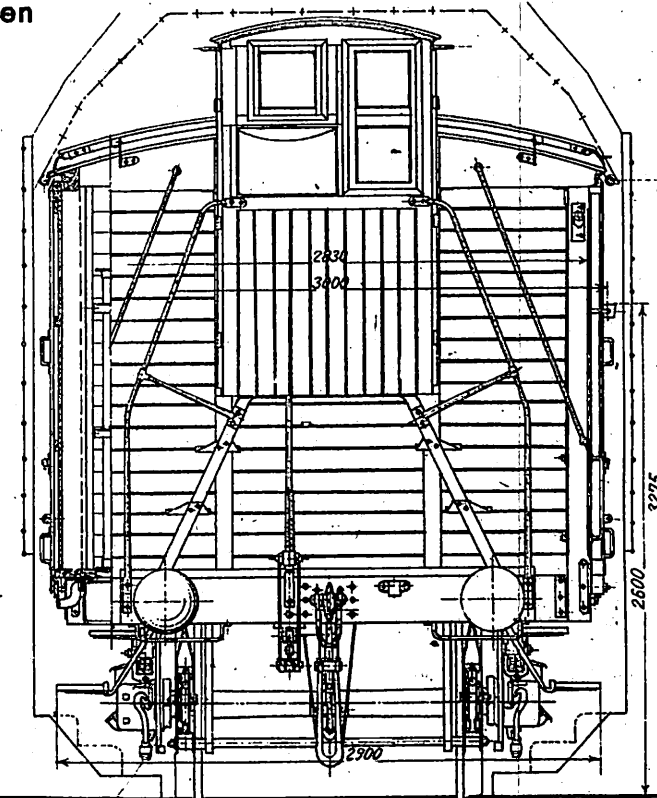
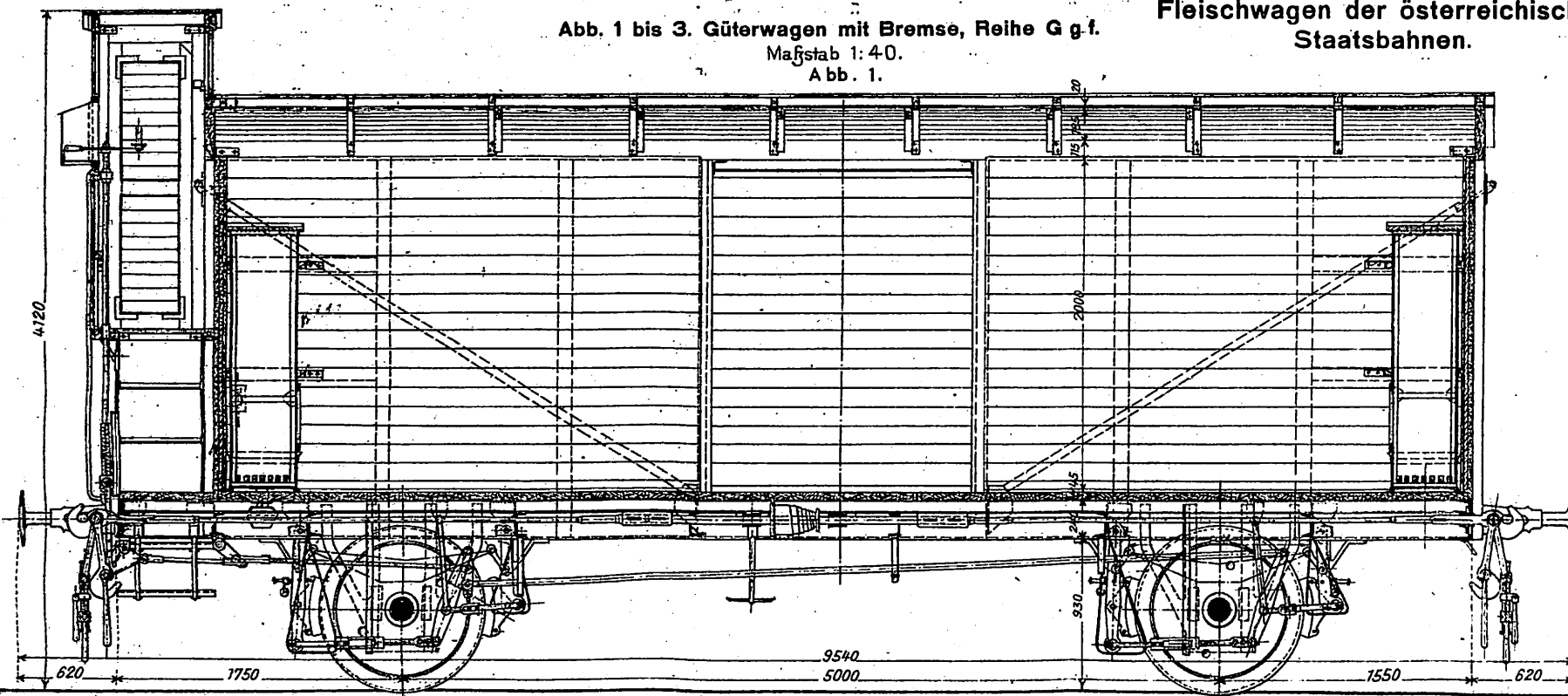


Abb. 3.

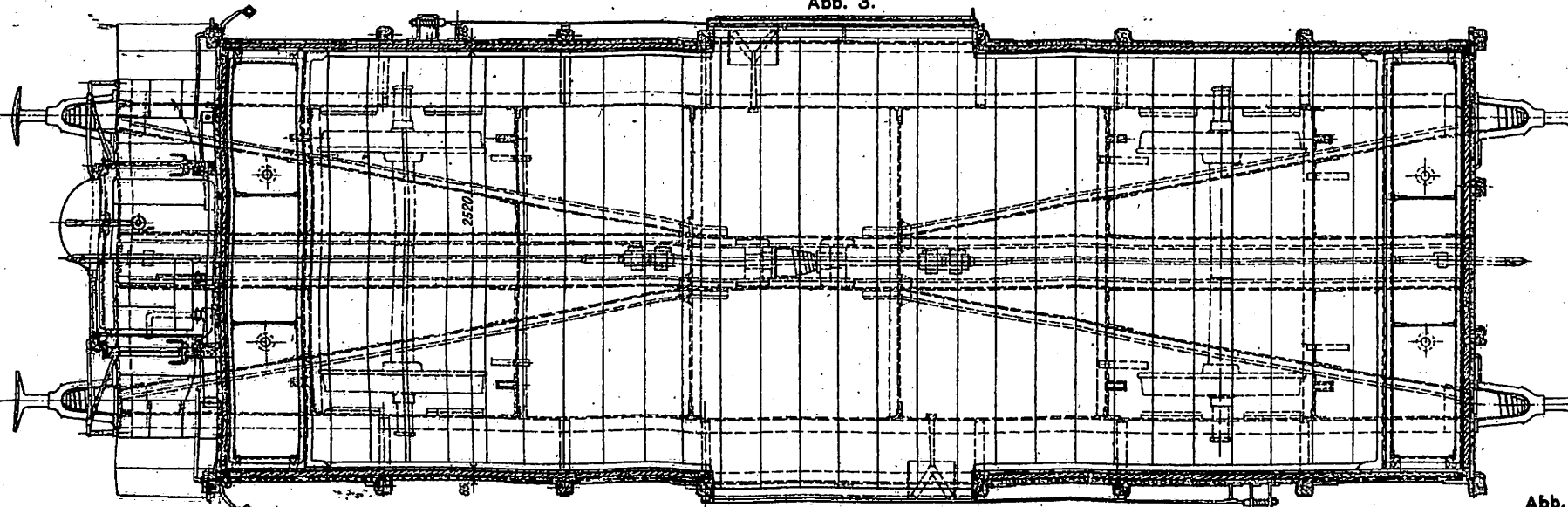


Abb. 4 bis 6. Fleischwagen, Reihe G f b.
Maßstab 1:50.

Abb. 6.

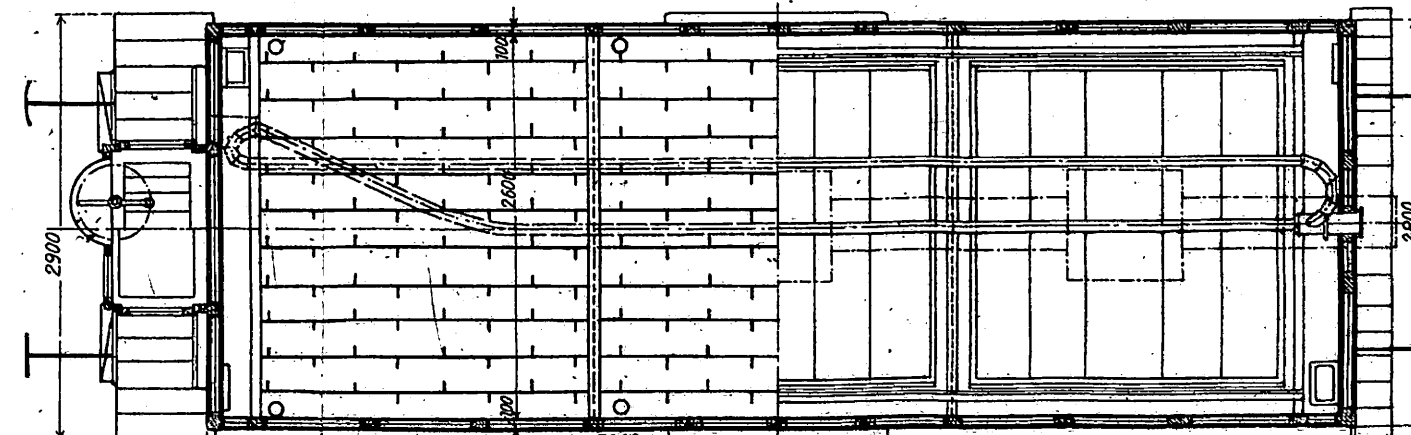


Abb. 5.

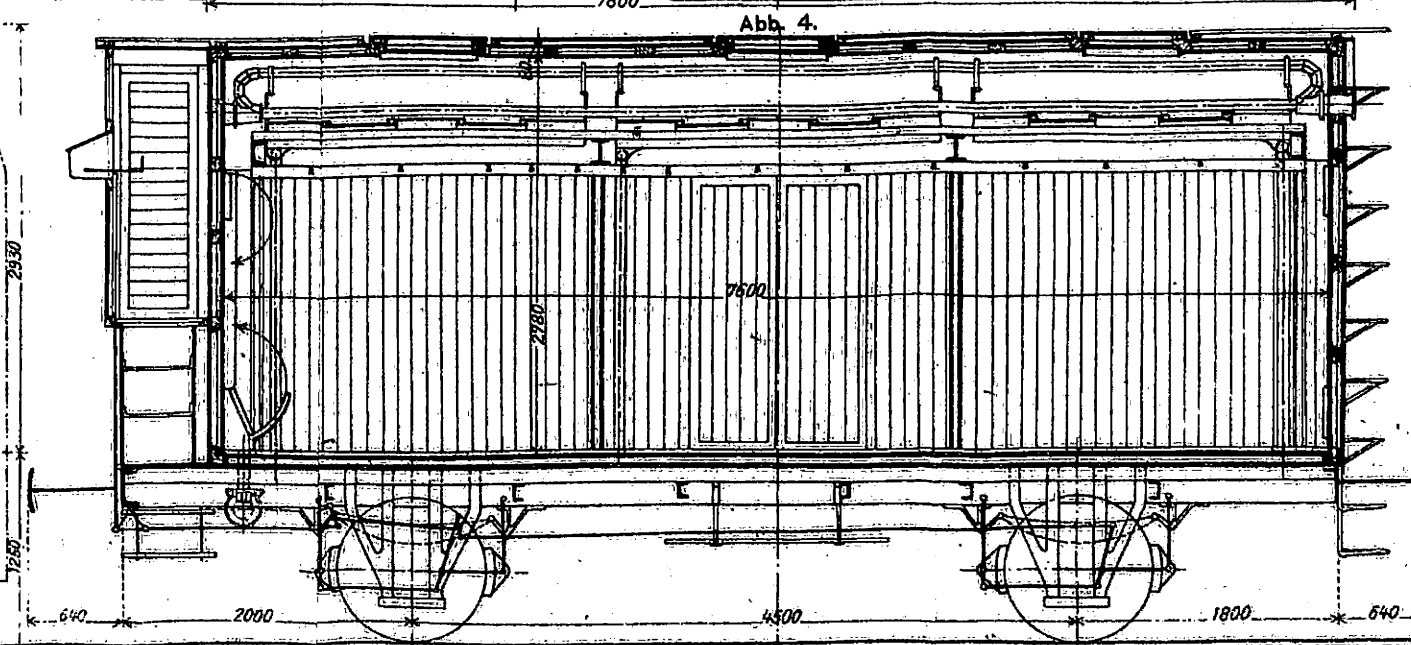
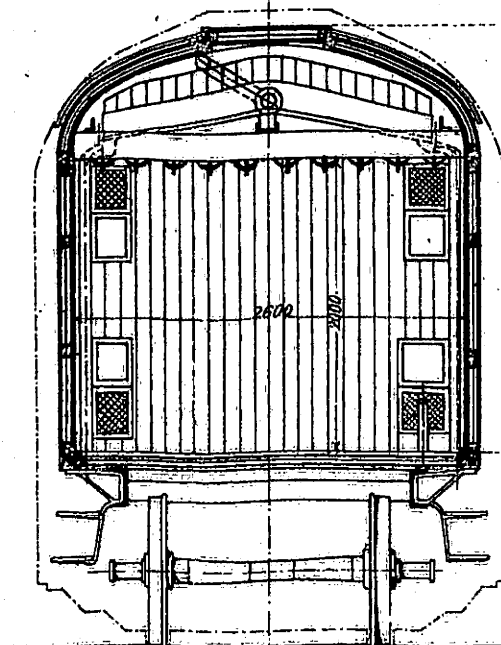


Abb. 8. Selbstentladewagen.

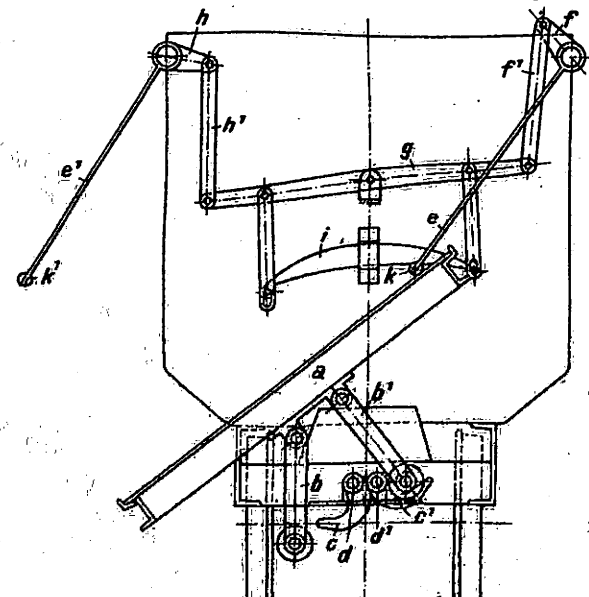


Abb. 9 bis 13. Bremsansteller mit Begrenzung der Lösestellung.

Abb. 9.

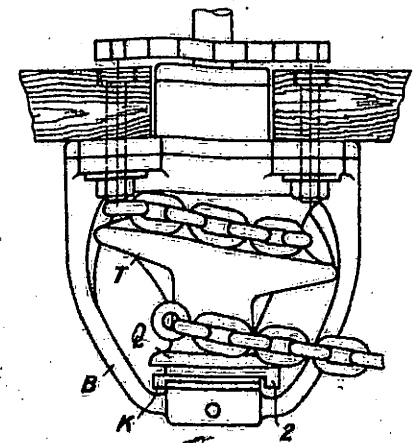


Abb. 10.

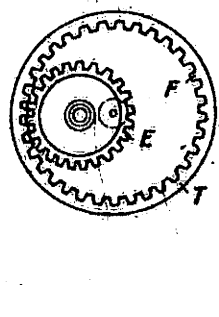


Abb. 11.

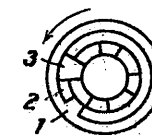


Abb. 12.

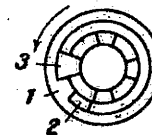


Abb. 13.

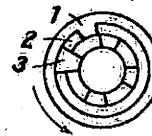
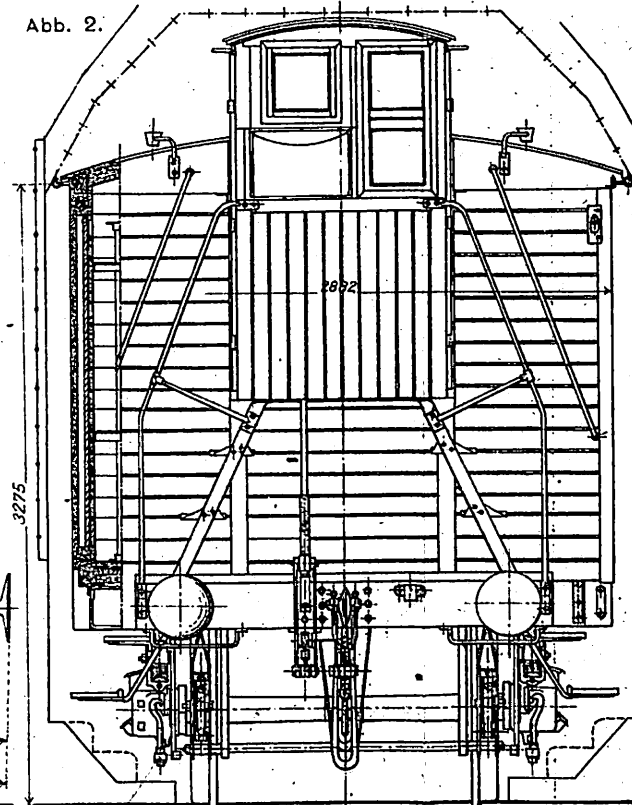


Abb.1.



**Abb. 7 und 8
Wasserkran.**

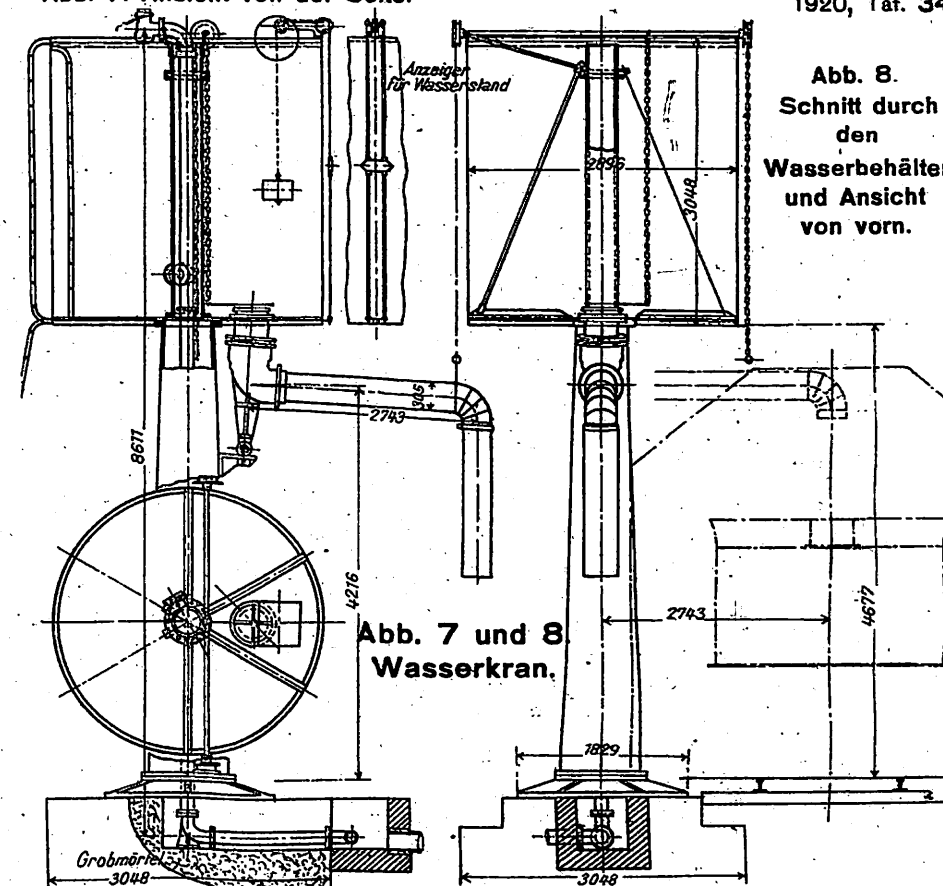


Abb.3.

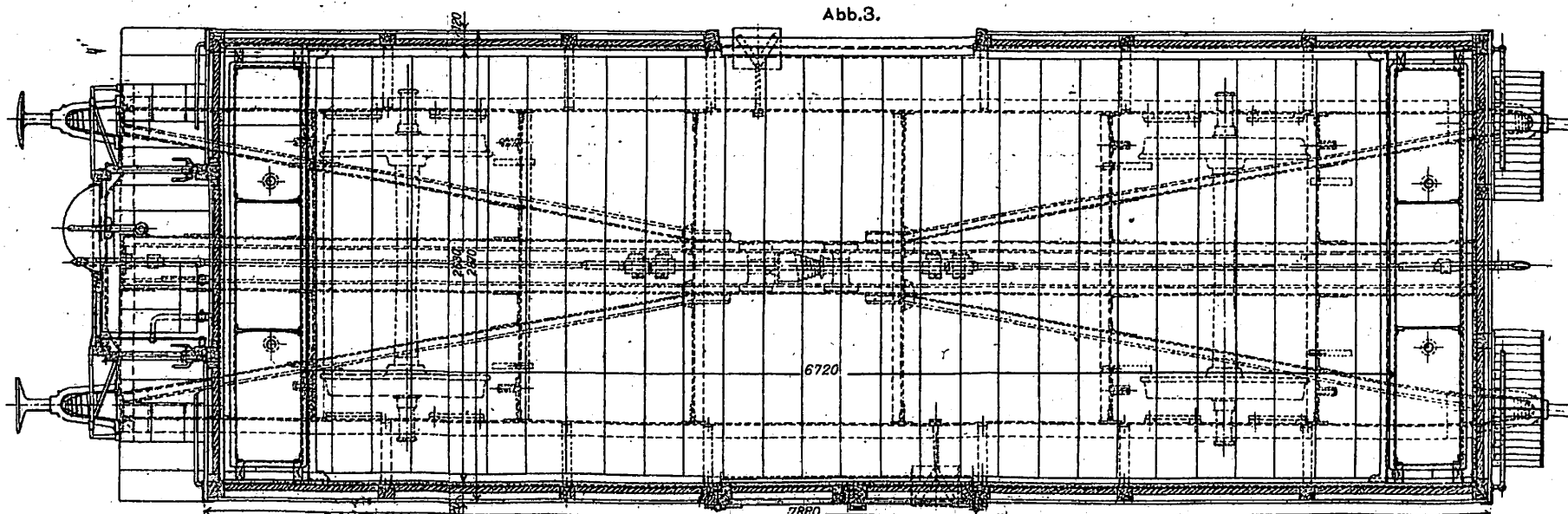


Abb.1 bis 6 Kühlwagen, besonders Fleischwagen der österreichischen Staatsbahnen.

Abb. 4 bis 6. Fleischwagen mit Bremse, Reihe G ff.
Maßstab 1:60.

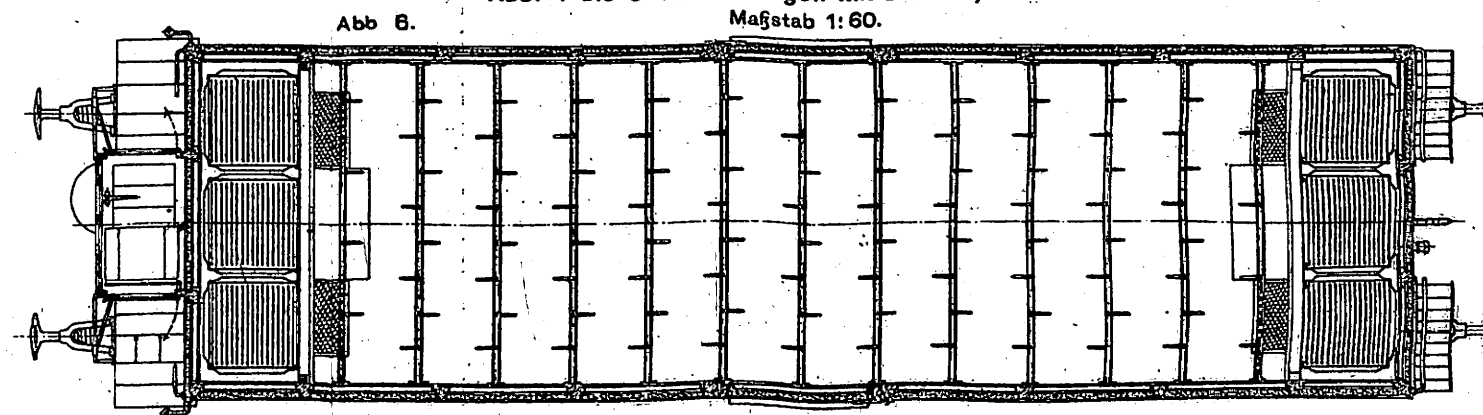


Abb. 11.

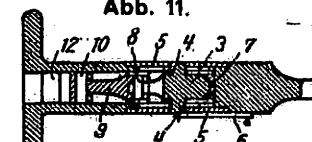


Abb. 13.

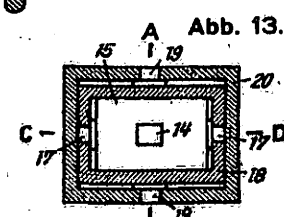


Abb. 15.
Schitt C-D.

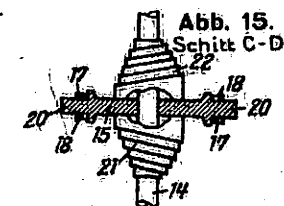


Abb. 5.

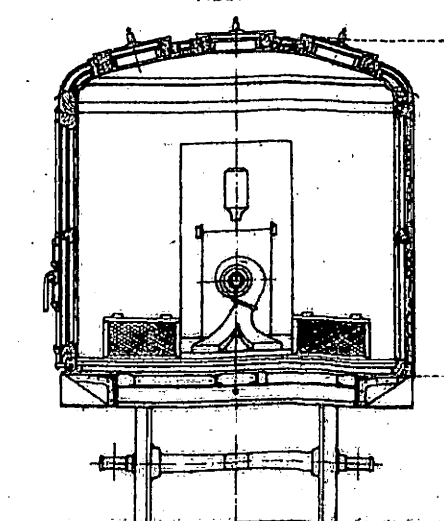


Abb. 4.

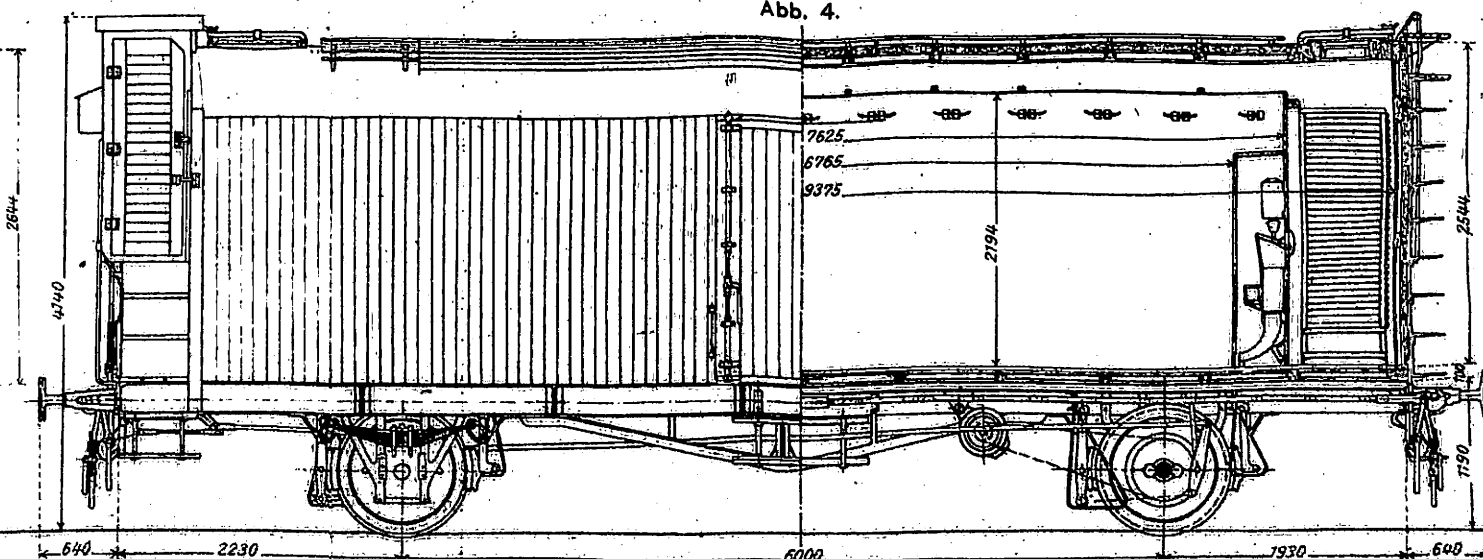


Abb. 9.

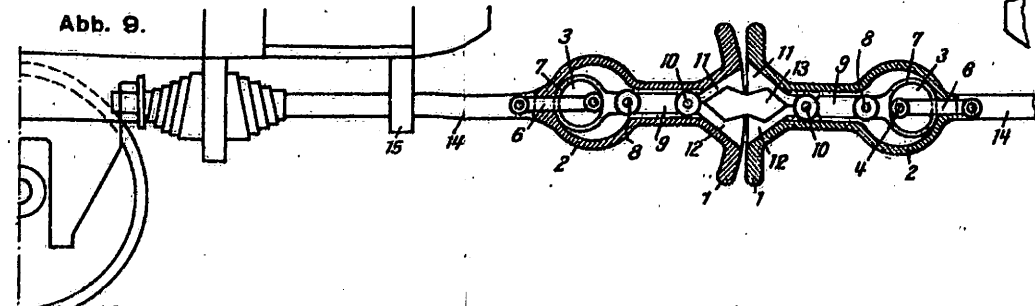


Abb. 10.

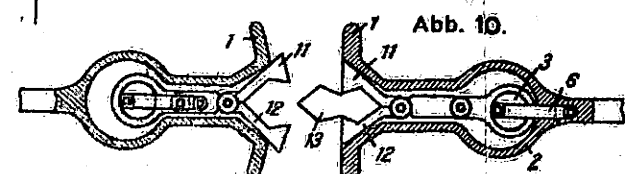


Abb. 12.

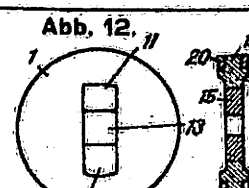
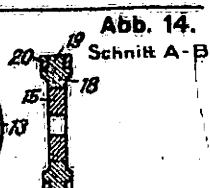


Abb. 14.
Schnitt A-B



Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.

Abb. 1. Vasabahn III 1899.
Stahlschiene. 22,343 kg/m.
Maßstab 1 : 3.

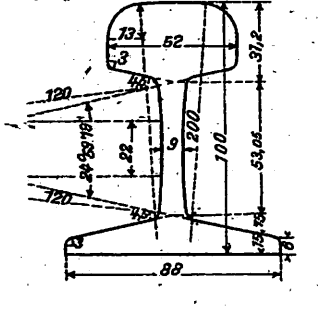


Abb. 2. Stahl-
schiene 1895. 25 kg/m.
Maßstab 1 : 3.

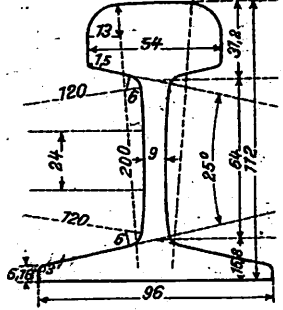


Abb. 3. Stahl-
schiene 1898. 30 kg/m.
Maßstab 1 : 3.

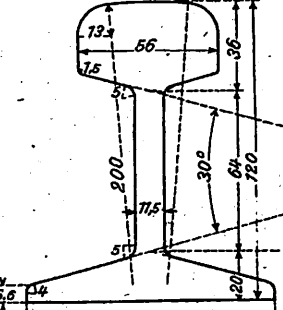


Abb. 4. Laschen
für Schienen von 22,343 kg/m. Gewicht.
Maßstab 1 : 3.

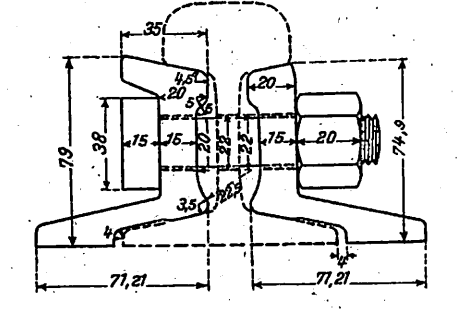


Abb. 6. Laschen für
Schienen von 25 kg/m Gewicht.
Maßstab 1 : 3.

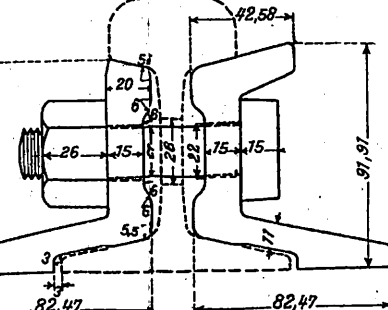


Abb. 8. Laschen
für Schienen von
30 kg/m Gewicht.
Maßstab 1 : 3.

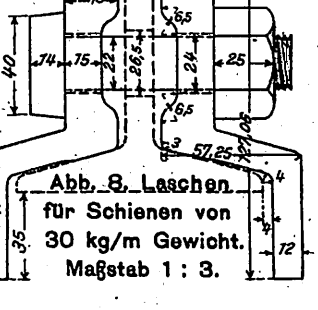


Abb. 5. Laschen für 22,343 kg/m Schienen.
Gewicht einer Lasche 6,761 und 6,137 kg.
Maßstab 1 : 9.

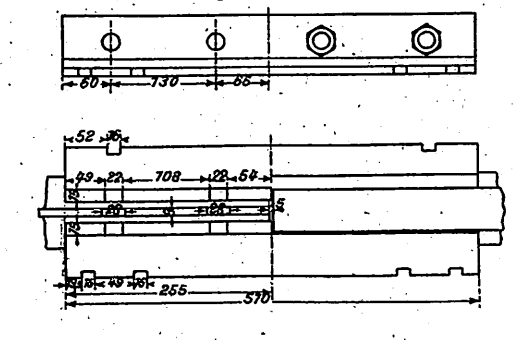


Abb. 7. Laschen für 25 kg/m Schienen.
Gewicht einer Lasche 9,123 und 10,633 kg.
Maßstab 1 : 9.

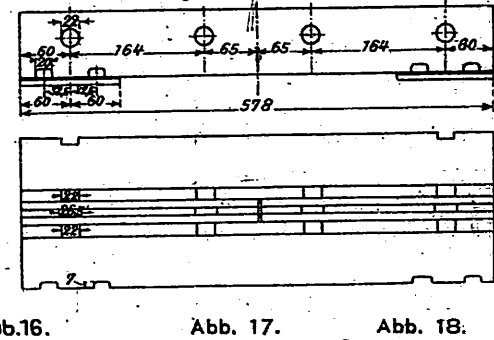


Abb. 9. Laschen für 30 kg/m Schienen.
Gewicht einer Lasche 10,225 kg.
Maßstab 1 : 9.

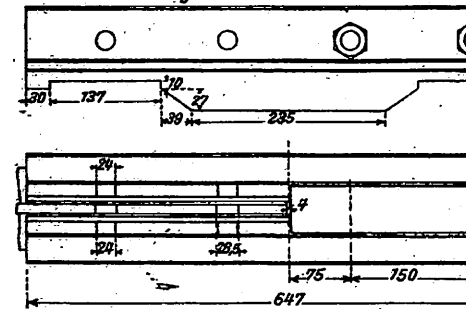


Abb. 10. Bahn Kuopio - Kajana 1902.
22,3 kg/m - Schiene.
Sorte I. Gewicht einer Unterlegplatte
für Zwischenschwellen 1,680 kg.
Maßstab 1 : 4.

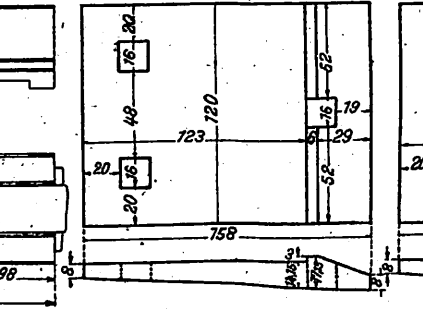


Abb. 11. Bahn Kuopio - Kajana.
22,3 kg/m - Schiene.
Sorte II. Gewicht einer
Unterlegplatte 2,509 kg.
Maßstab 1 : 4.

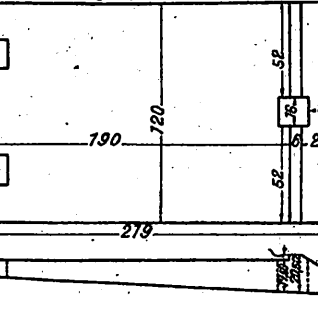


Abb. 12. Tornea, Rovaniemi
und Nyslott - Bahn.
25 kg/m - Schiene.
Sorte I. Gewicht einer Unterlegplatte
auf Zwischenschwellen 1,827 kg.
Maßstab 1 : 4.

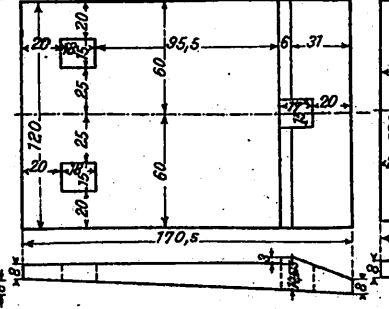


Abb. 13. Tornea, Rovaniemi
und Nyslott - Bahn.
25 kg/m - Schiene.
Sorte II. Gewicht einer Unterlegplatte
für Zwischenschwellen 3,041 kg.
Maßstab 1 : 4.

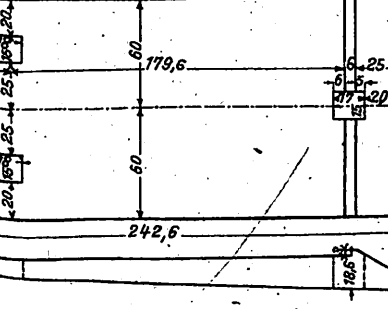


Abb. 14. Kristinestadsbahn 1910
30 kg/m - Schiene F.
Sorte I. Gewicht einer Unter-
legplatte für Zwischen-
schwellen 2,021 kg.
Maßstab 1 : 4.

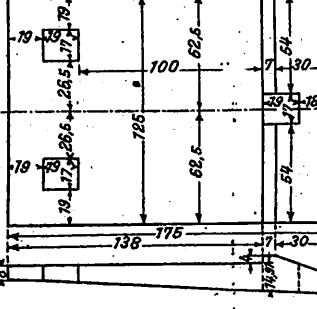


Abb. 15. Kristinestadsbahn 1910
30 kg/m - Schiene. Sorte II.
Gewicht einer Unterlegplatte für
Stoßschwelle 2,817 kg.
Maßstab 1 : 4.

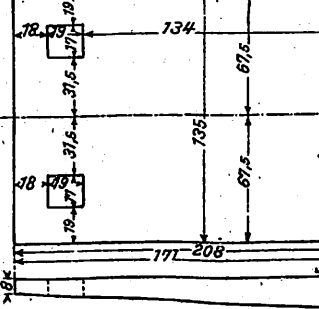


Abb. 16.
Schienennagel
für 22,3 kg/m-
Schiene. Ge-
wicht 0,259 kg.
Maßstab 1 : 4.

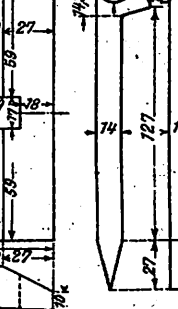


Abb. 17.
Schienennagel
25 kg/m - Schiene.
Gewicht 0,304 kg.
Maßstab 1 : 4.

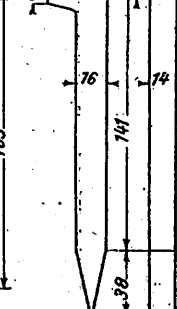


Abb. 18.
Schienennagel
für 30 kg/m-
Schiene.
Gewicht 0,349 kg.
Maßstab 1 : 4.

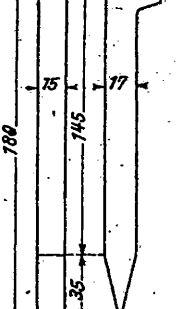


Abb. 19. Schrauben -
bolzen für 22,3 kg/m 25 kg/m - Schiene.
Gewicht mit Mutter 0,517 kg. Mutter 0,606 kg.
Maßstab 1 : 4.

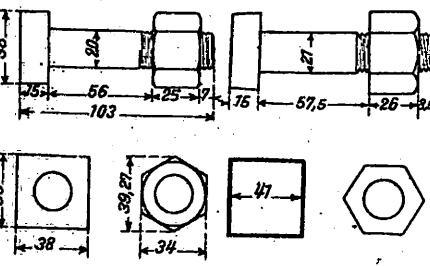


Abb. 20. Schrauben -
bolzen für 30 kg/m - Schiene.
Gewicht mit Mutter 0,646 kg.
Maßstab 1 : 4.

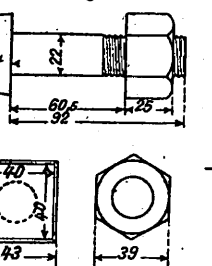


Abb. 22. Radreifen.
Maßstab 2 : 3.

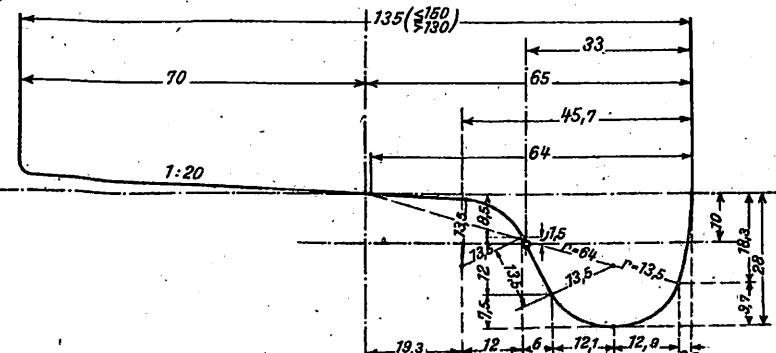


Abb. 23.
Zulässige Abnutzung
der Radreifen.
Maßstab 1 : 4.

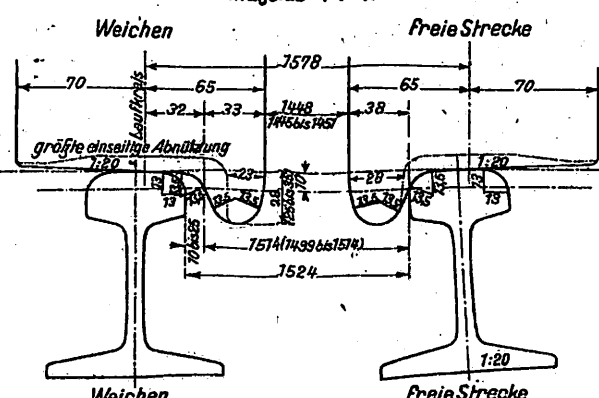


Abb. 24. Raddruck bei leichten 1 C-Lokomotiven.
25 kg/m-Schienen mit Schwellenverteilung von 1901.

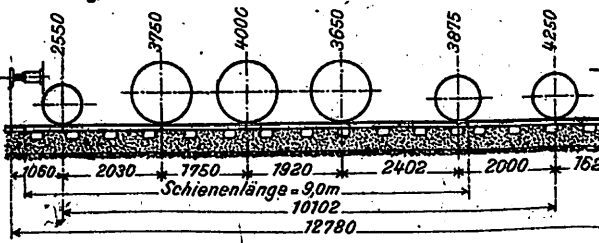


Abb. 25. Raddruck bei schweren 1 C-Lokomotiven.
30 kg/m-Schienen mit Schwellenverteilung von 1907.

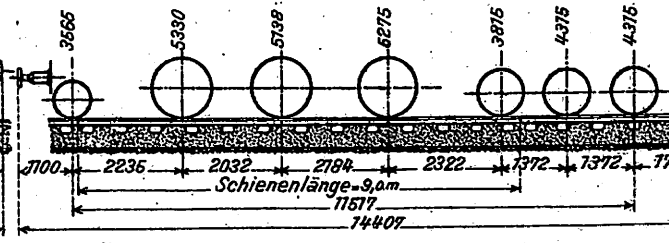


Abb. 27. Raddruck bei neuen leichten 2 C-Lokomotiven.
22,3 kg/m - Schienen mit Schwellenverteilung von 1885.

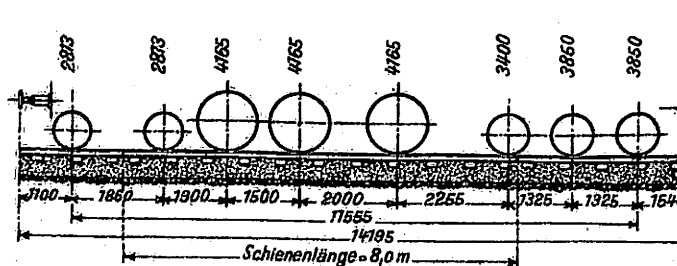


Abb. 26. Raddruck bei 2 C - Lokomotiven.
30 kg/m Schienen mit Schwellenverteilung
von 1880.

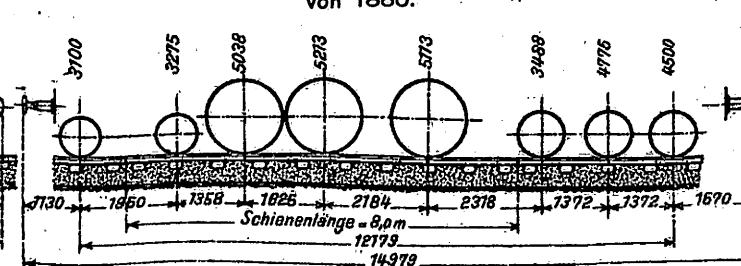


Abb. 30. Achsdrücke für Berechnung
von Eisenbahnbrücken. Jahr 1910.

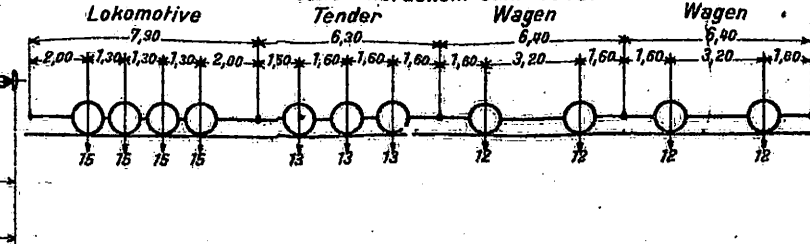


Abb. 31. Achsdrücke für Berechnung
von Eisenbahnbrücken. Jahr 1910.

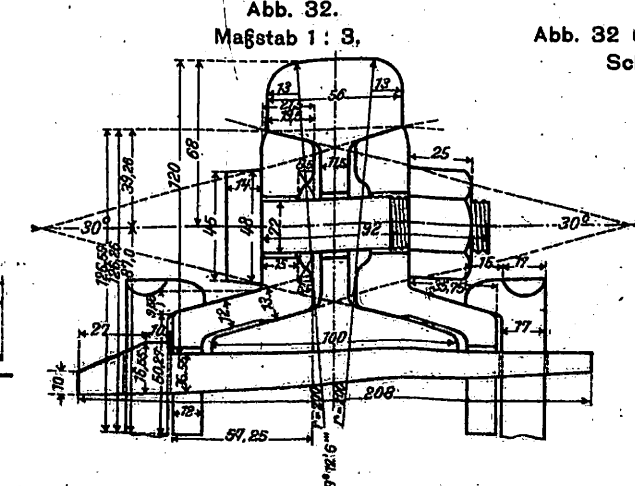
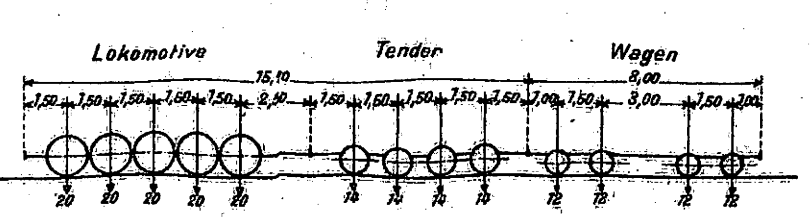


Abb. 32 und 33. Oberbau mit 30 kg/m -
Schienen vom Jahre 1914.

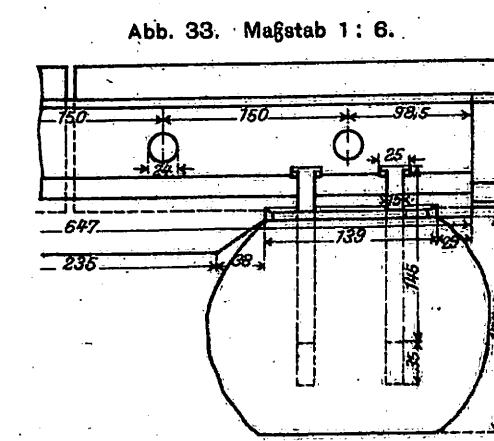


Abb. 28. Neue schwere 2 C-Lokomotive.
30 kg/m - Schiene mit Schwellenverteilung von 1912.

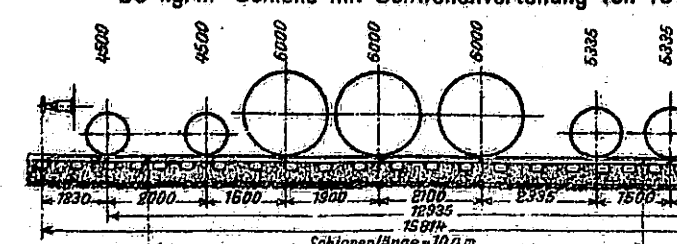


Abb. 29. Raddruck bei Verschiebelokomotiven.
30 kg/m Schienen mit Schwellenverteilung von 1907.

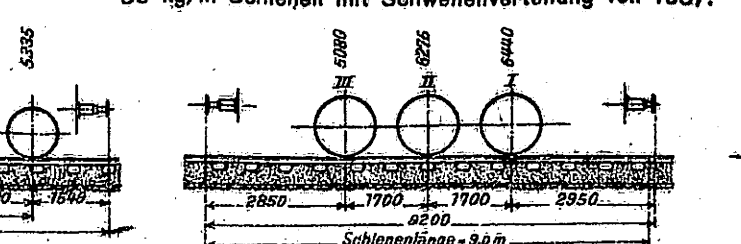
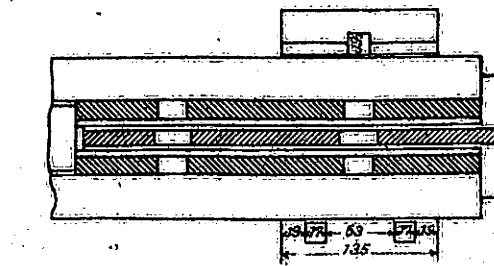


Abb. 1 bis 33.
Oberbau
der finnischen
Staatsbahnen.



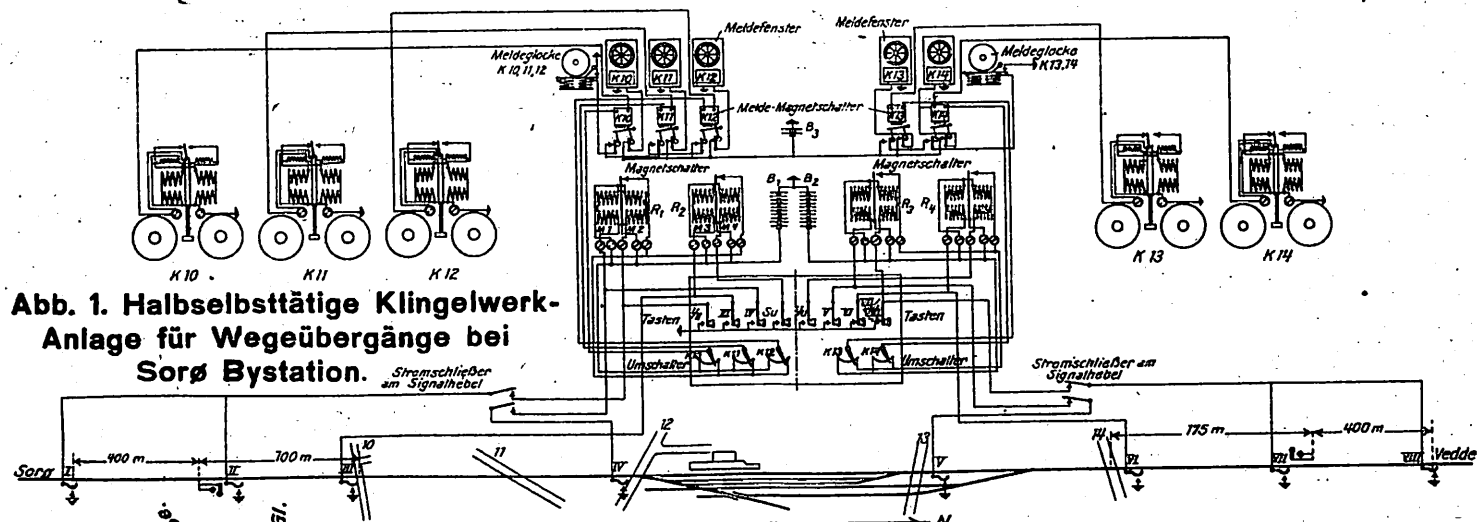


Abb. 1. Halbselbsttätige Klingelwerk-Anlage für Wegeübergänge bei Sorø Bystation.

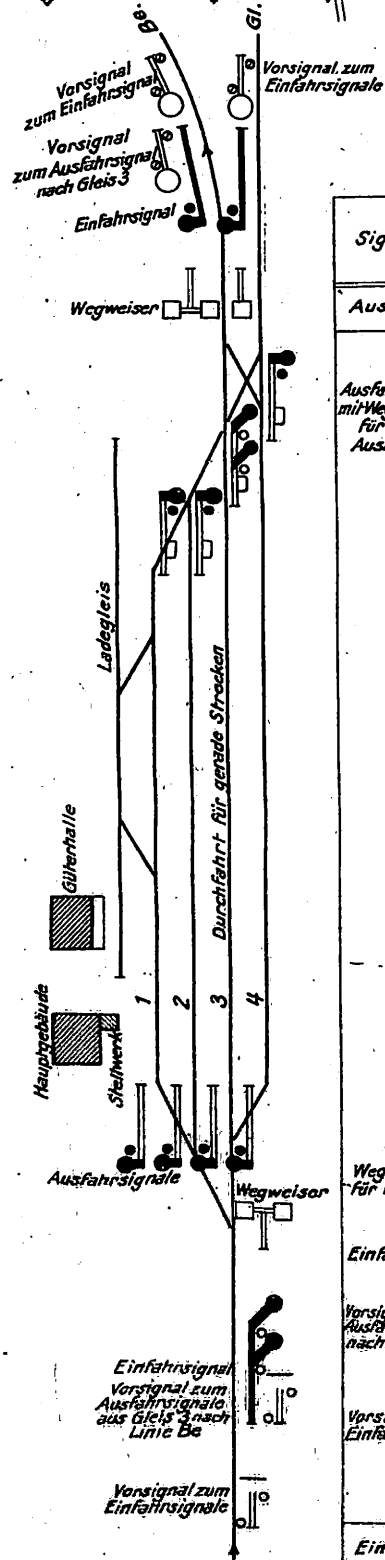


Abb. 2. Plan eines Trennungsbahnhofs aus eingleisiger Bahn.

● rot
○ gelb
○ grün

Signale	Halt* außerhalb der Station	Halt* im Bahnhofs		Durchfahrt			
	1	2	3	4	5	6	7
Ausfahrt	Halt	Halt	Halt	Freie Fahrt und Halt	Langsame Fahrt und Halt	Halt und Langsame Fahrt	Halt und Freie Fahrt
Ausfahrtsignal mit Wegweiser für die Ausfahrt							
Wegweiser für Einfahrt							
Einfahrtsignal							
Vorsignal zum Ausfahrtsignal nach Linie Ba							
Vorsignal zum Einfahrtsignal							
Einfahrt	Halt	Frei	Langsam	Frei	Frei	Langsam	Langsam