

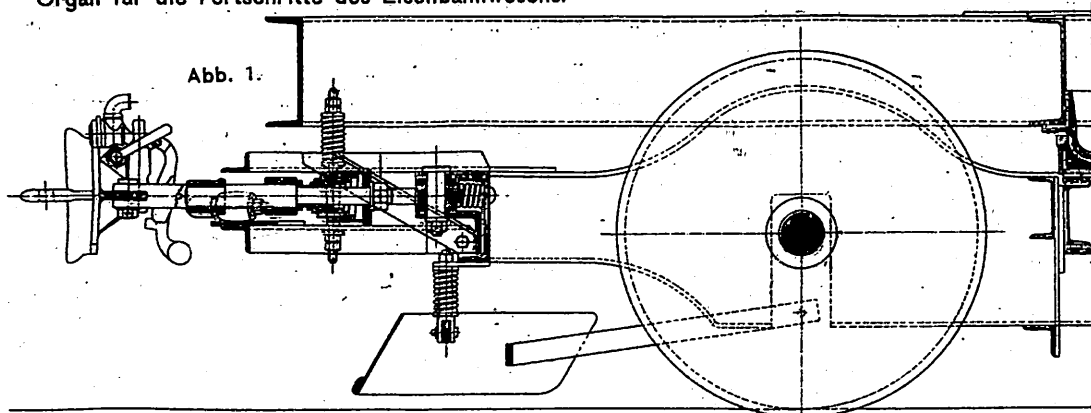


Abb. 1.

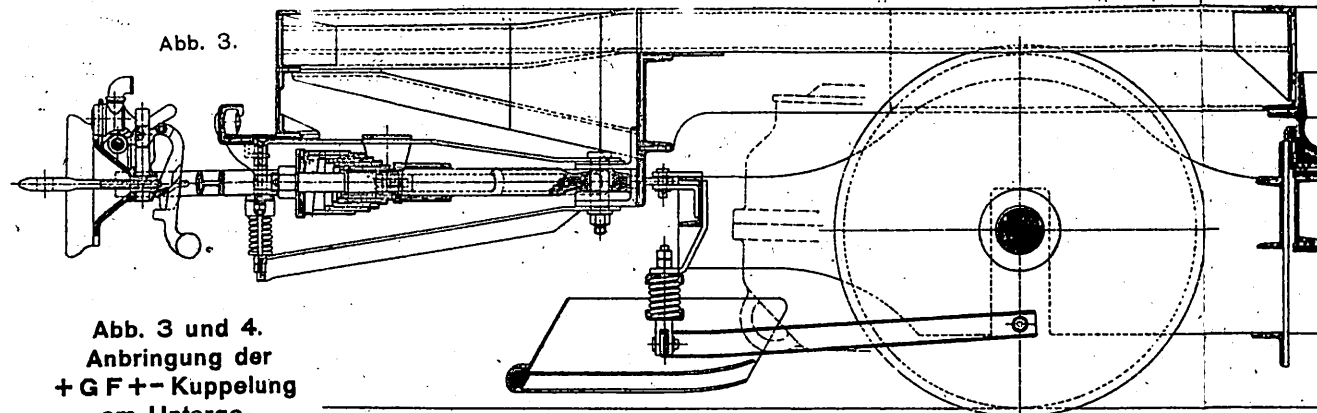


Abb. 3.

Abb. 3 und 4.
Anbringung der
+ G F +- Kuppelung
am Unter-
stelle vier-
achsiger
Wagen.
Maßstab 1:18.

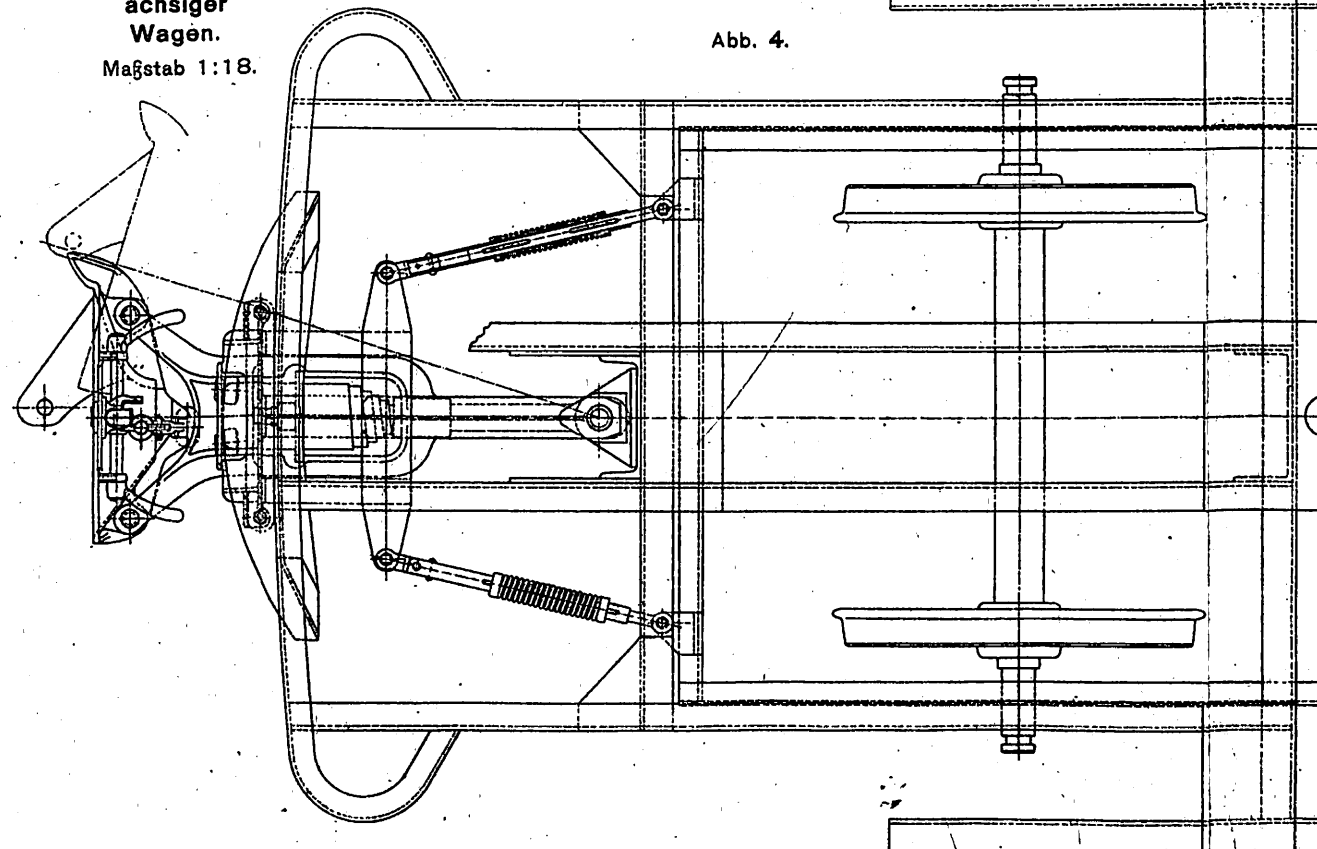


Abb. 4.

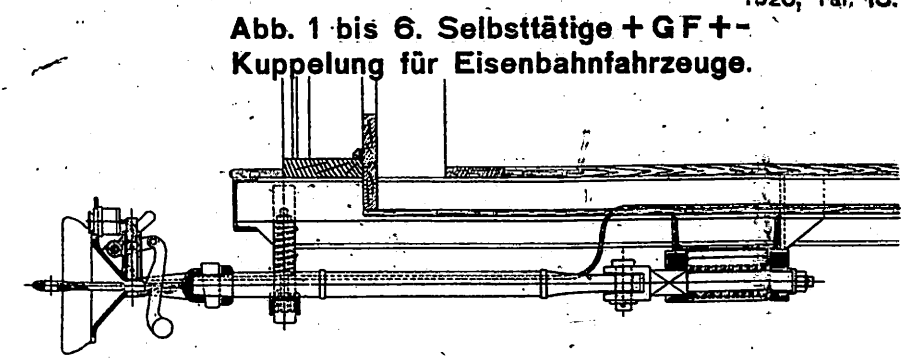


Abb. 1 bis 6. Selbsttätige + G F +-
Kuppelung für Eisenbahnfahrzeuge.

Abb. 1 und 2.
Anbringung
der + G F +-
Knppelung
an einem
Drehgestelle.
Maßstab 1:18.

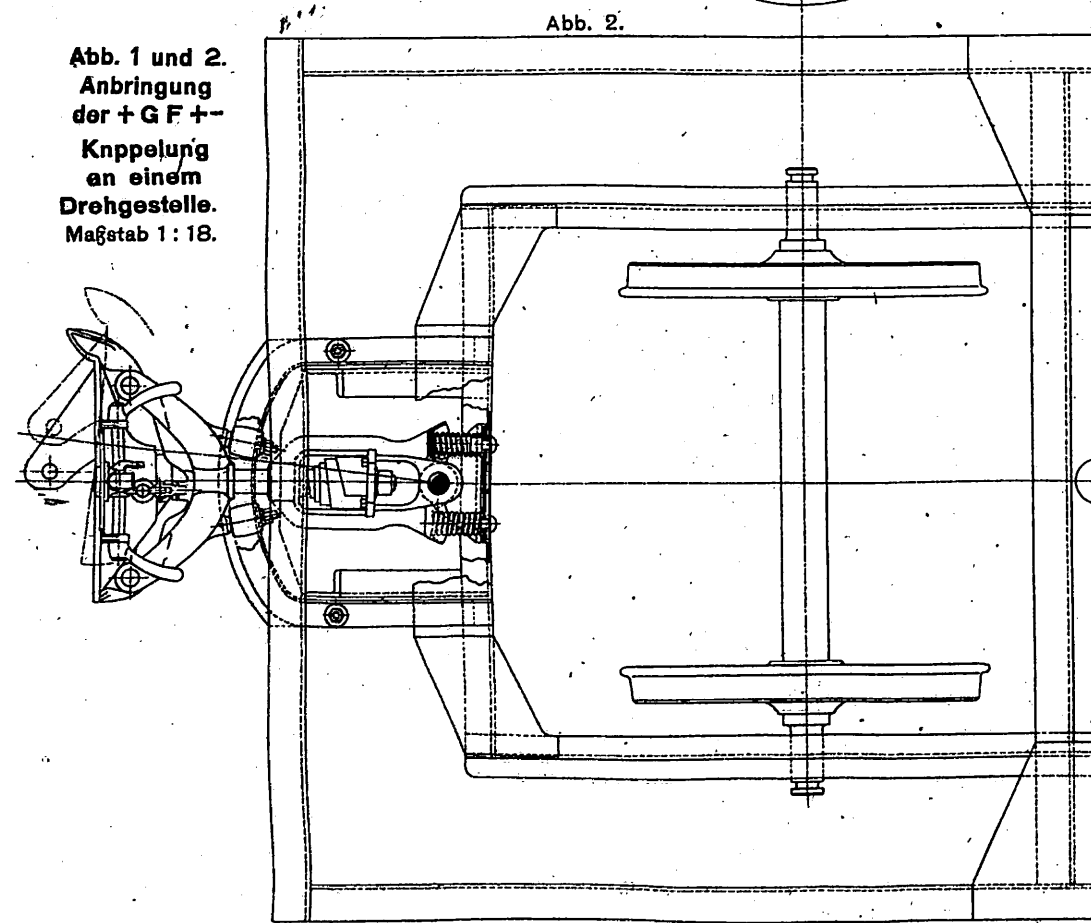


Abb. 2.

Abb. 5 und 6. + G F +- Kuppelung
für Wagen der Straßenbahnen.
Maßstab 1:18..

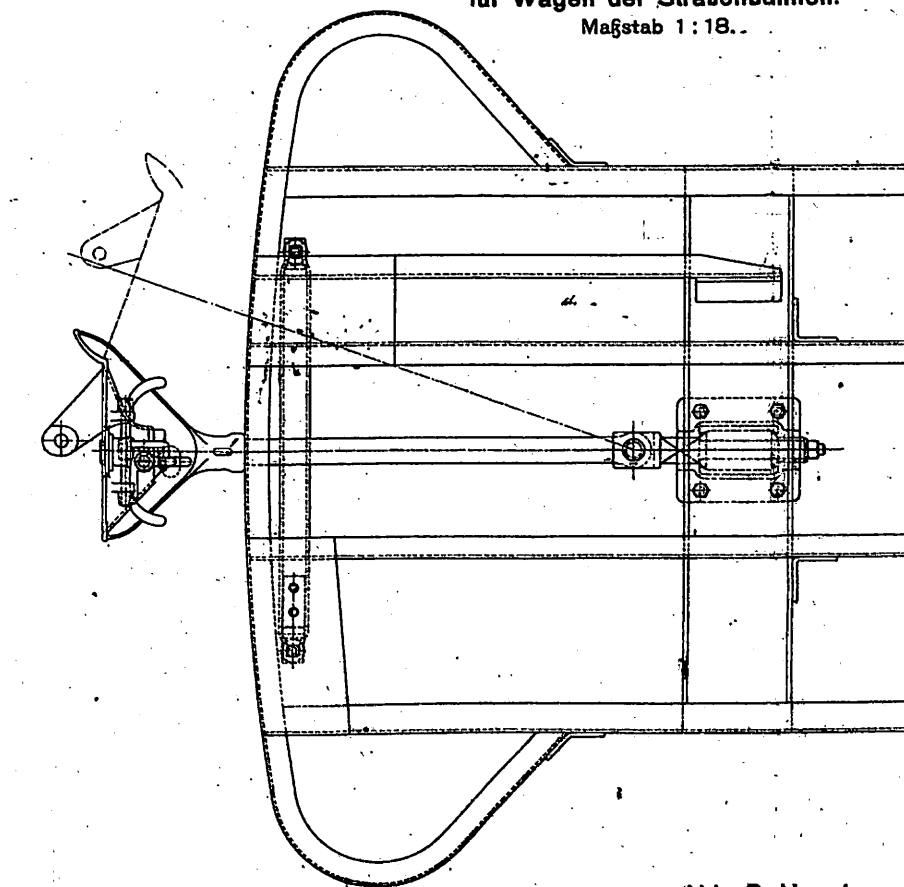


Abb. 7 und 8. Neuer Hauptbahnhof der Jllinois - Zentralbahn in Chikago*

Abb. 7. Lageplan.

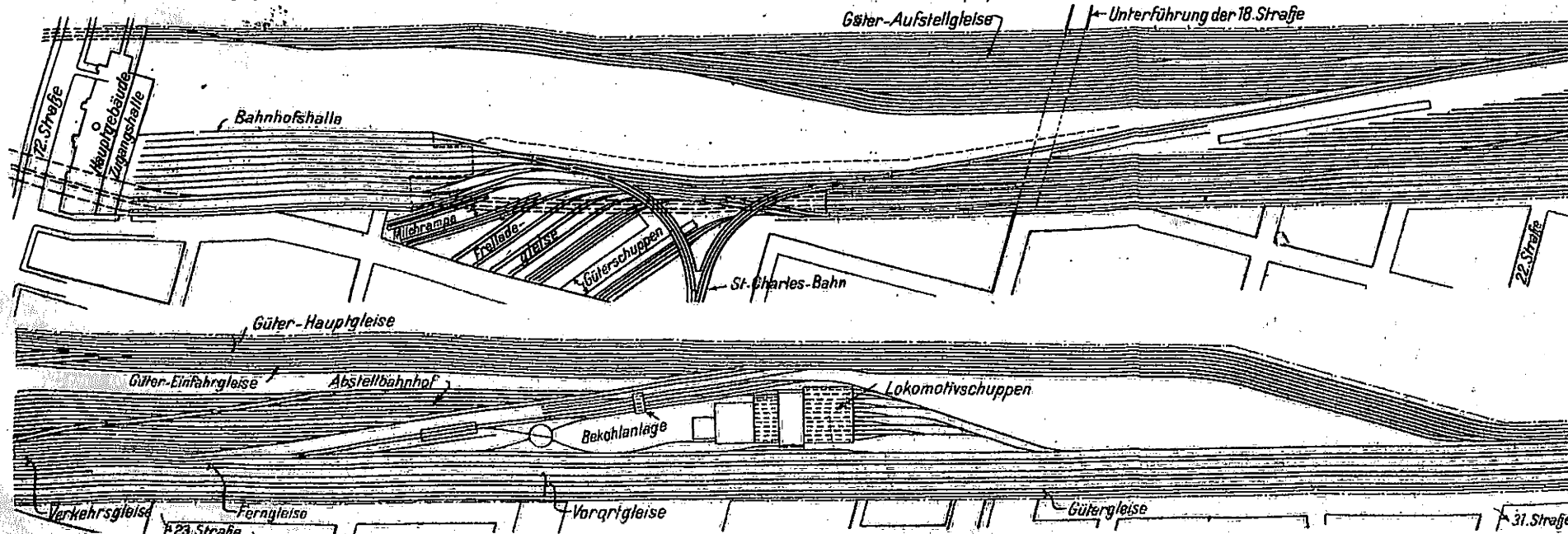


Abb. 8. Haupt-
gebäude.

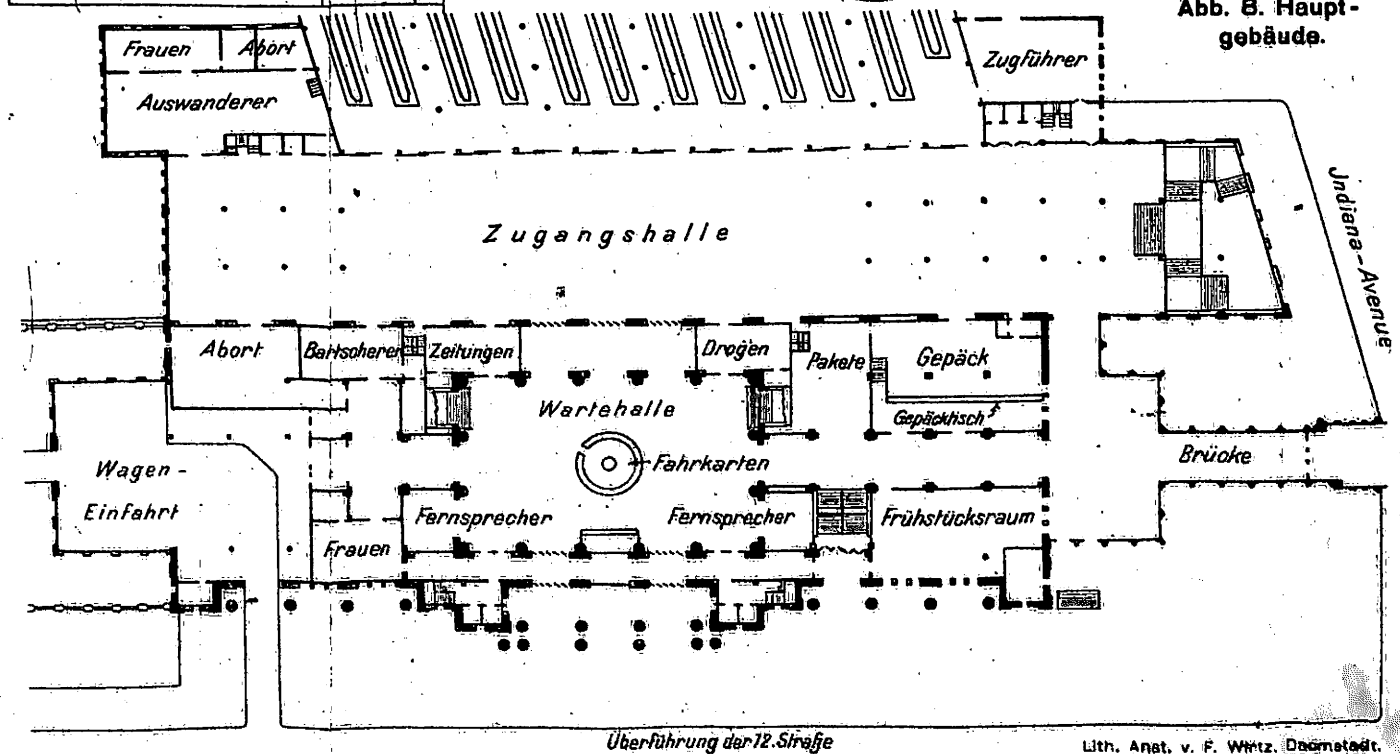


Abb. 1.

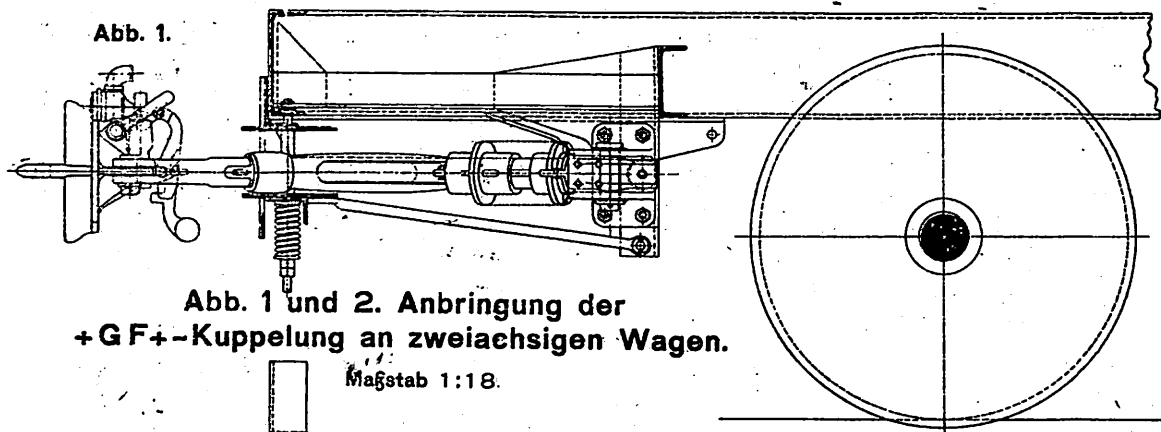


Abb. 1 und 2. Anbringung der +GF+-Kuppelung an zweiachsigen Wagen.
Maßstab 1:18.

Abb. 2.

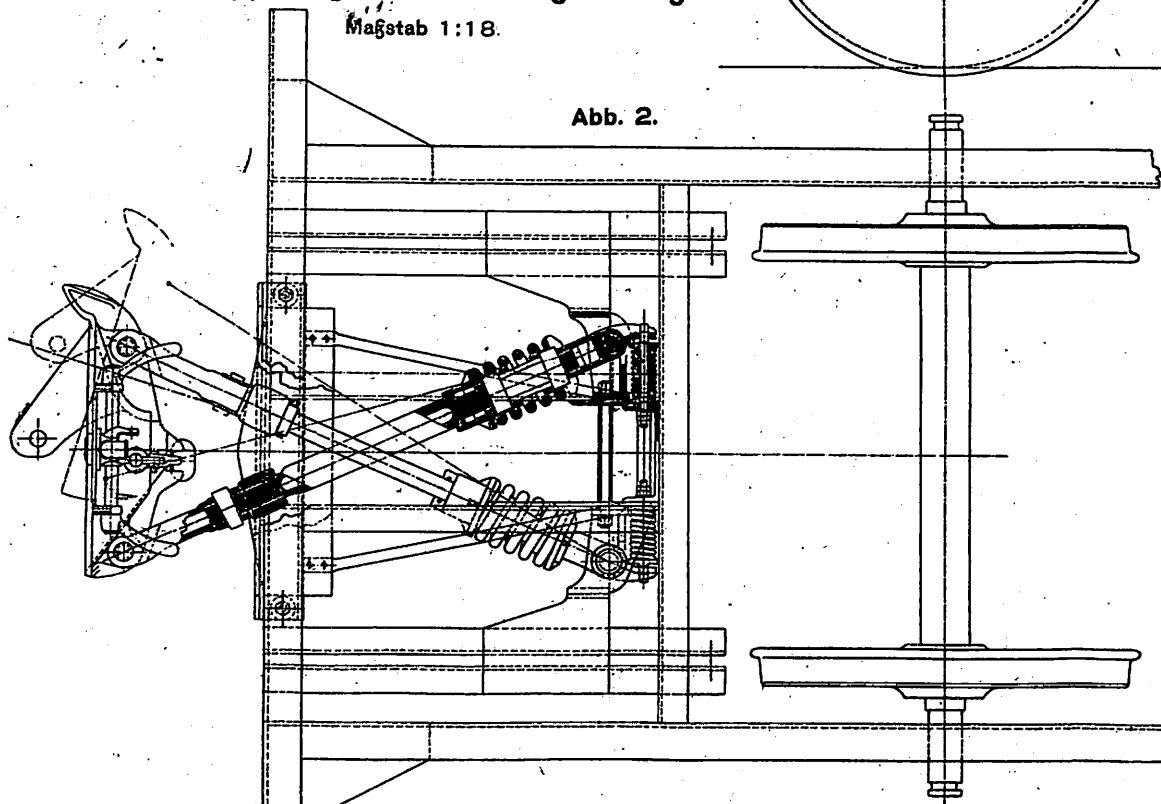


Abb. 9. Ansicht von oben.

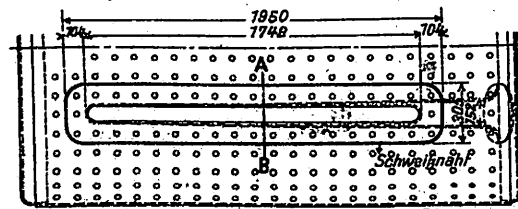


Abb. 11. Längsschnitt.

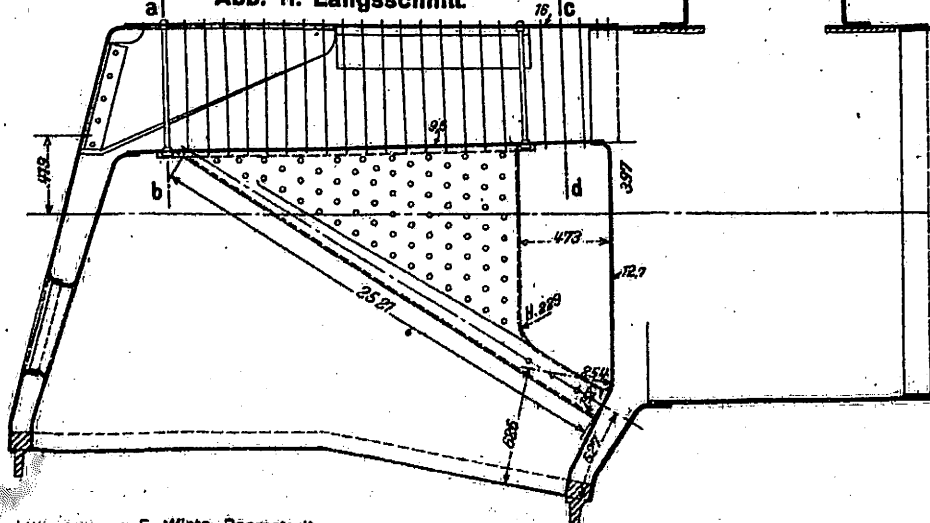


Abb. 10. Schnitt A-B.

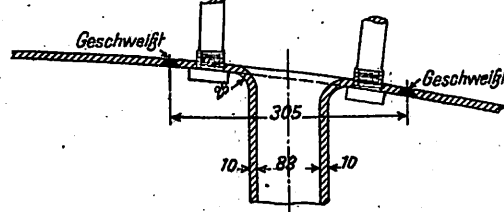


Abb. 12. Schnitt a-b. Schnitt c-d.

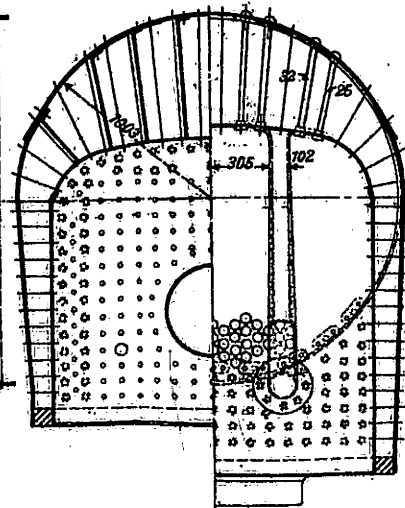


Abb. 3 bis 6. Ofen zum Ausschmelzen und Aufgießen von Achsen- und Stangen-Lagern.
Maßstab 1:15.

Abb. 3. Schnitt A-B.

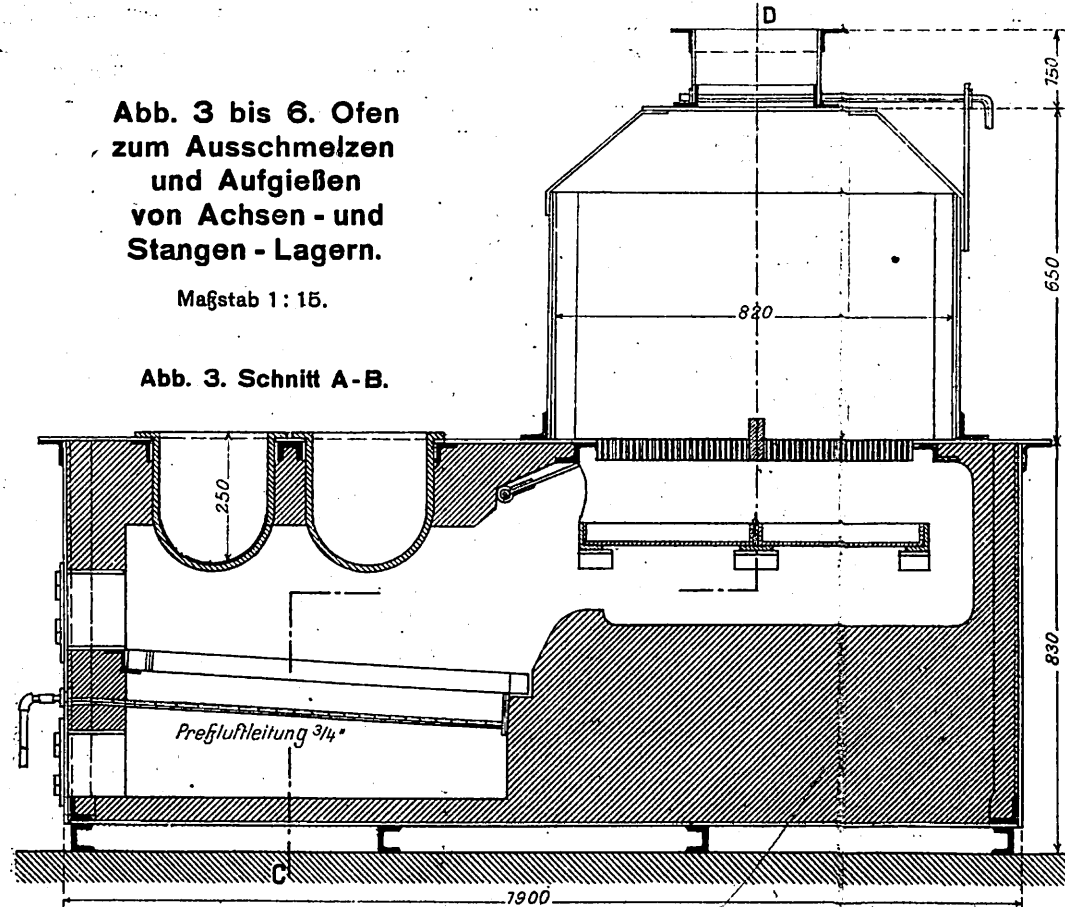


Abb. 4. Grundriß.

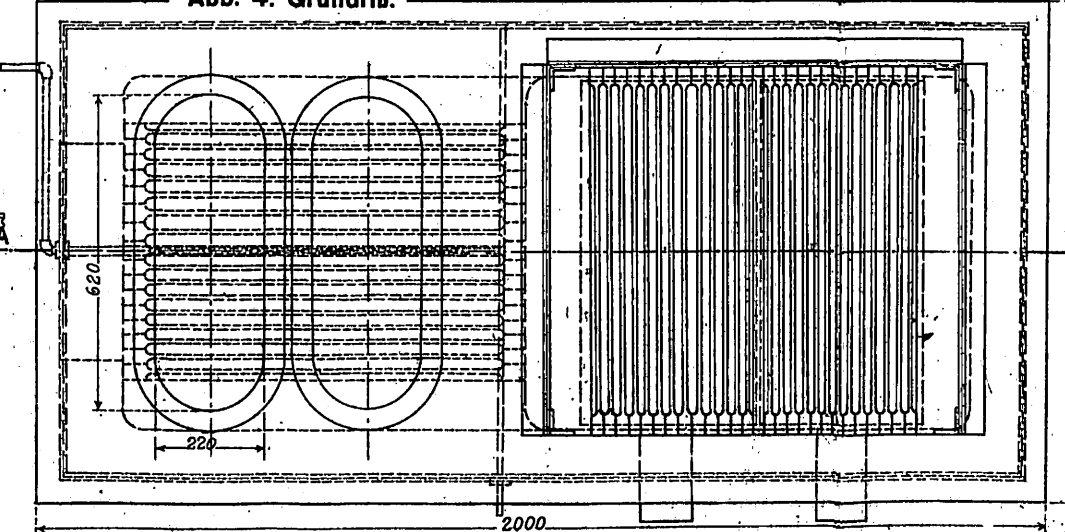


Abb. 13. Befestigung des Quersieders an der Stiefelknechtplatte.



Abb. 9 bis 13.
Lokomotivkessel.

Abb. 5. Schnitt C-D.

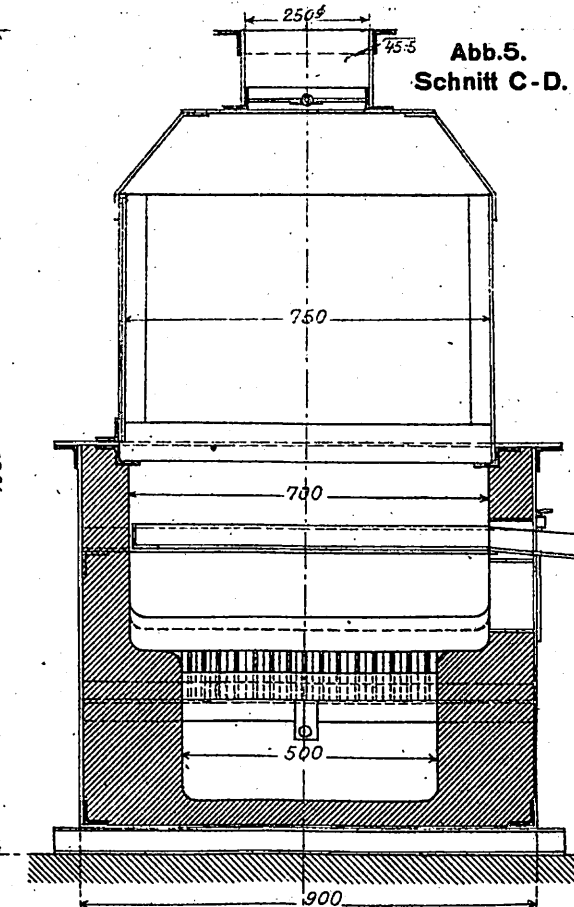


Abb. 6. Vorderansicht.

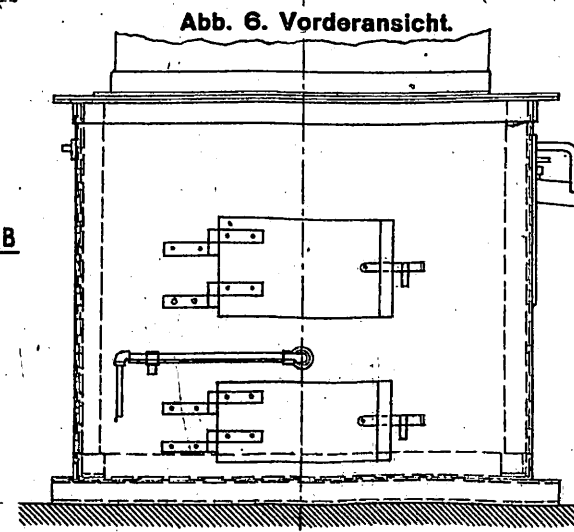


Abb. 7 und 8. Elektrischer Härteofen.

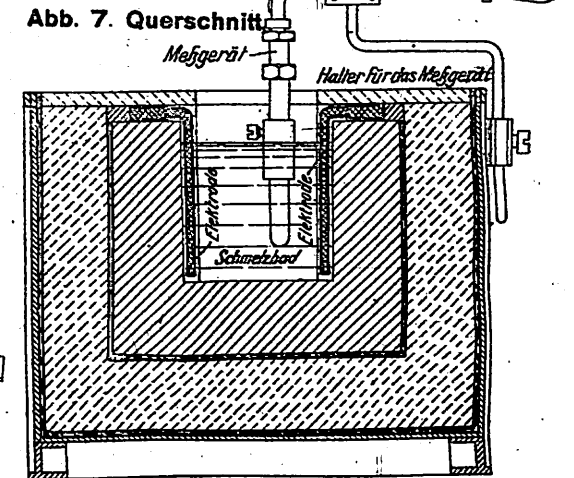


Abb. 8. Grundriß.

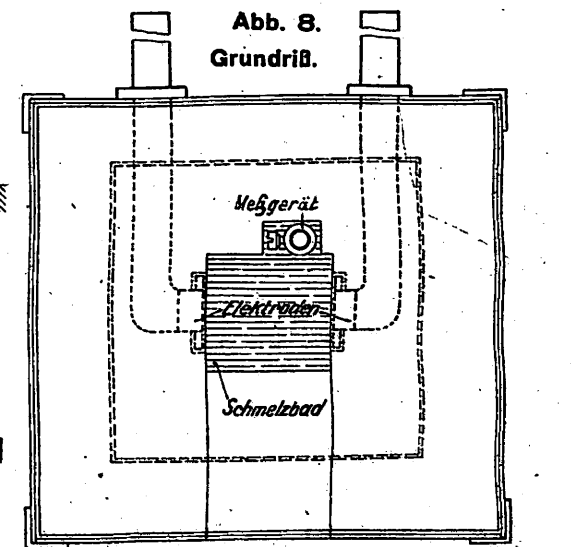


Abb. 15. Befestigung einer Meßseife.

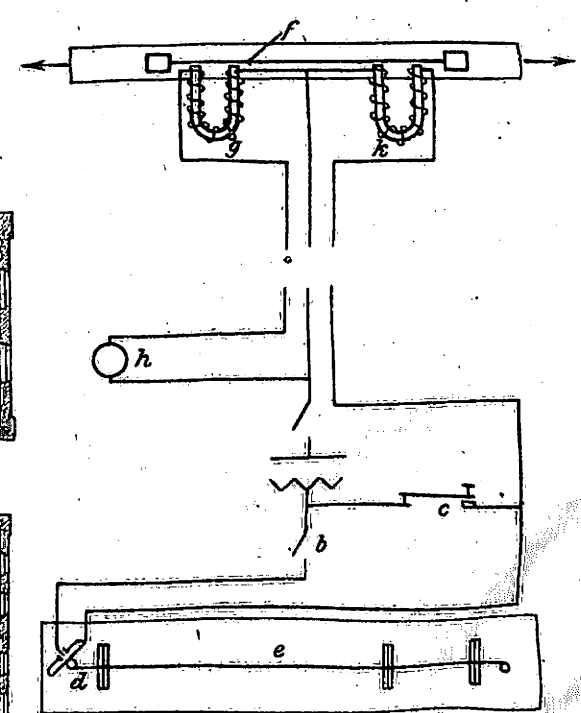


Abb. 14. Holztränke der schwedischen Staatsbahnen in Pitea.

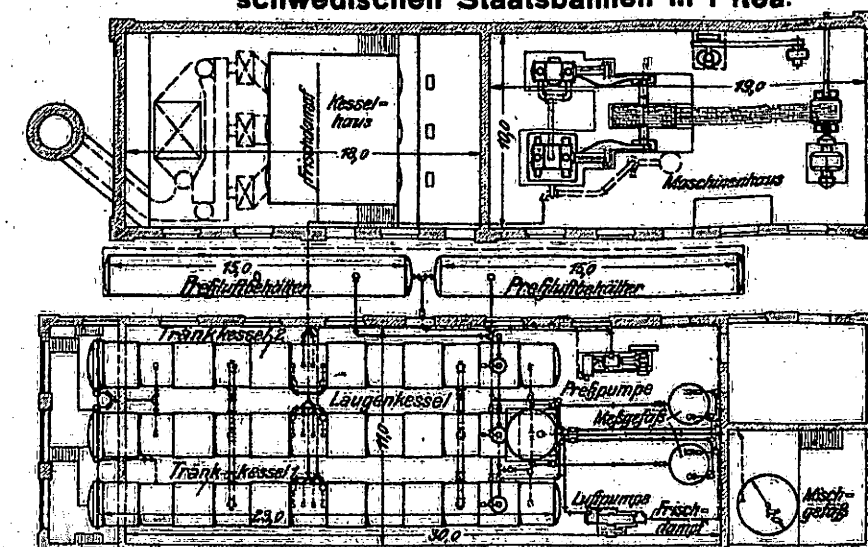
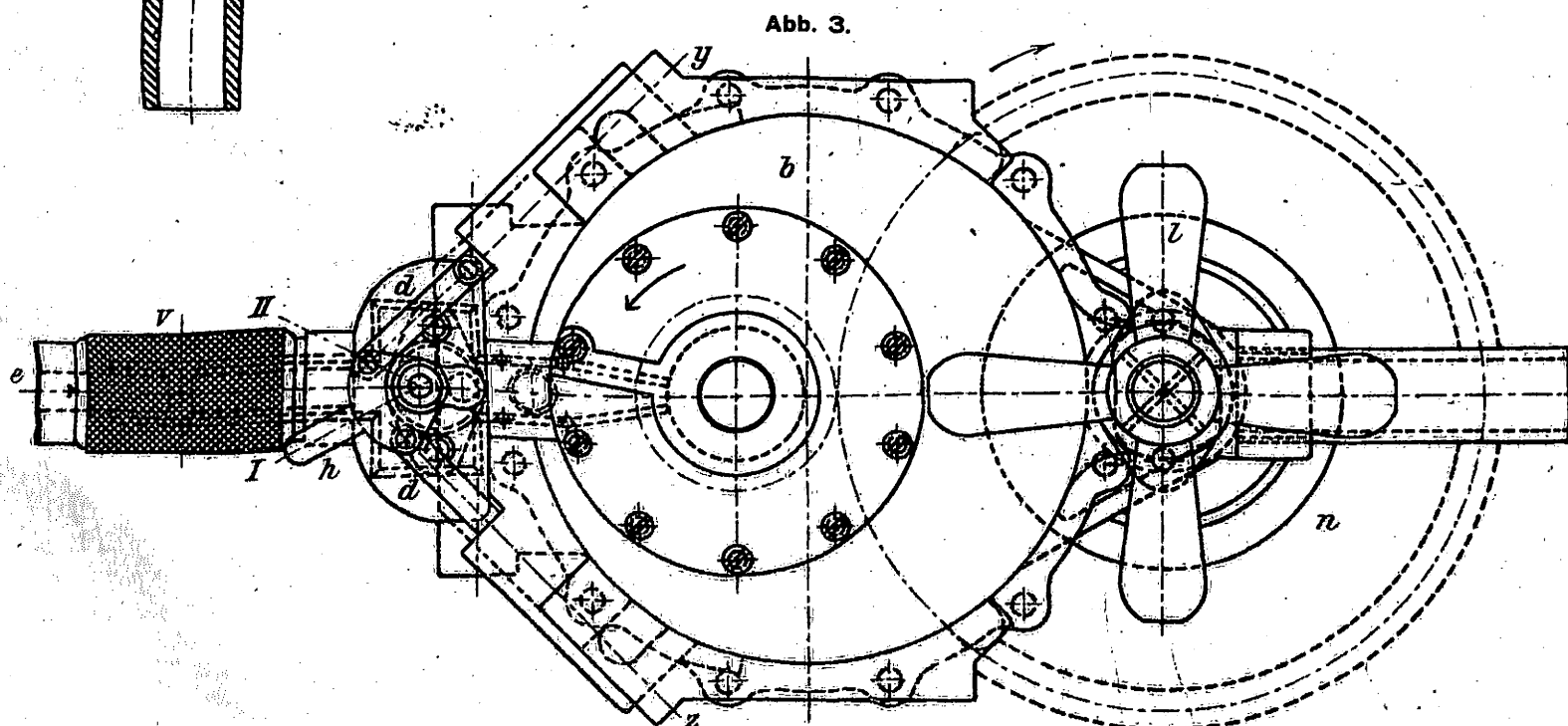
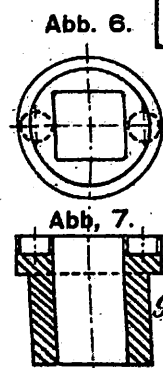
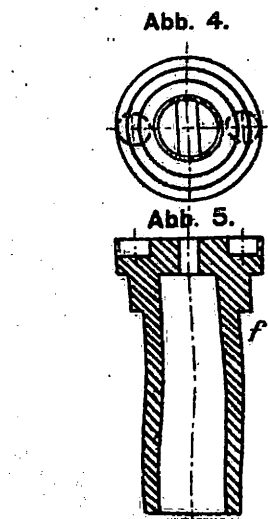
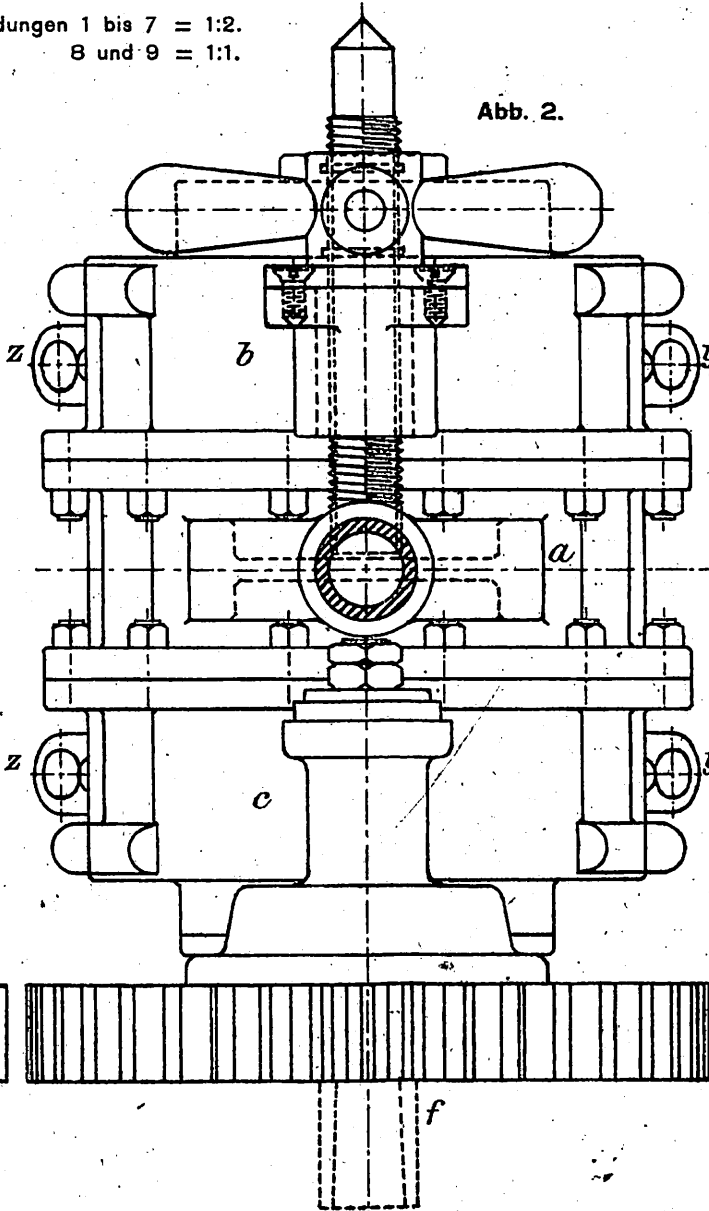
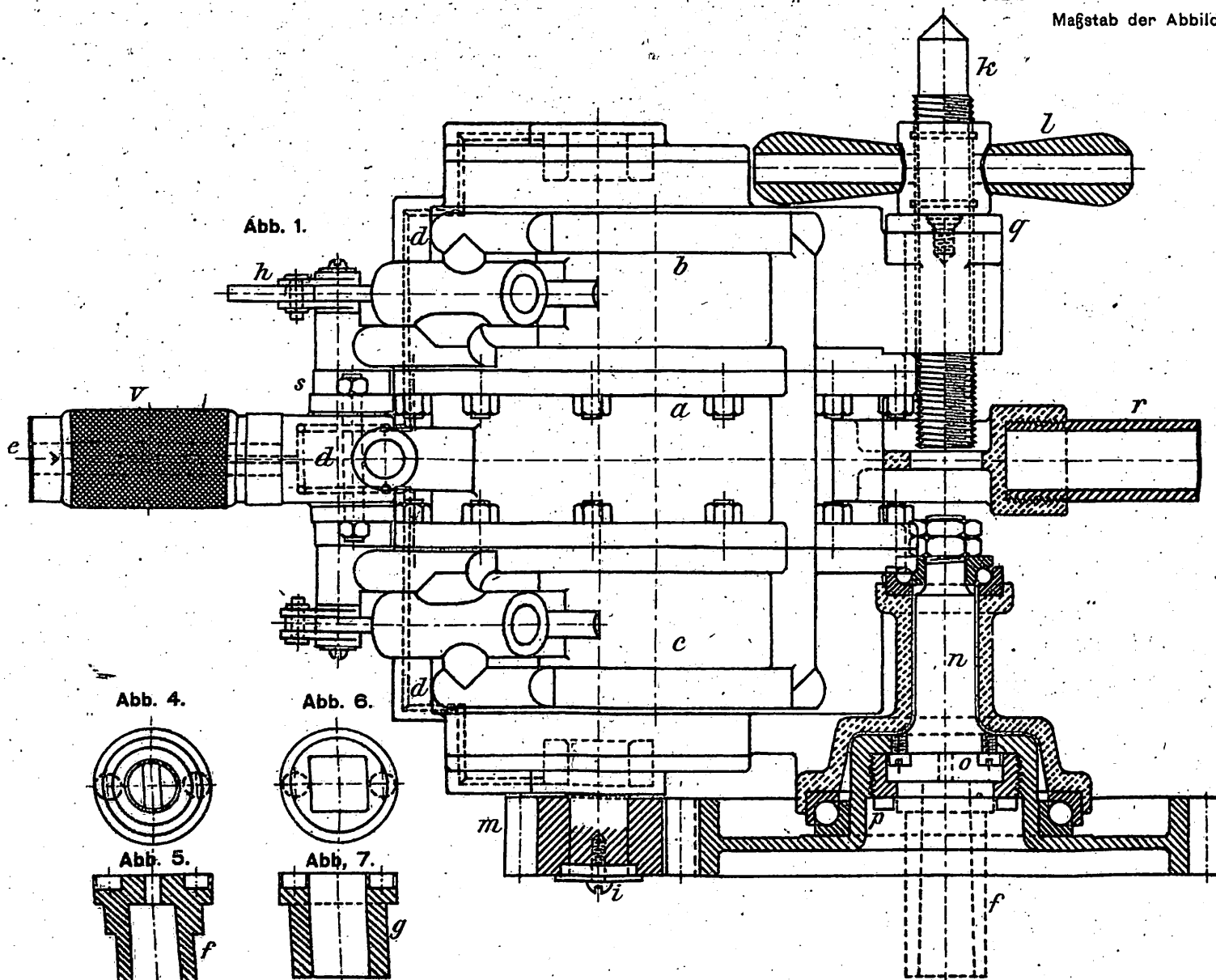


Abb. 1 bis 9. Preßluft- Handbohrmaschine.

Maßstab der Abbildungen 1 bis 7 = 1:2.
8 und 9 = 1:1.



- a Zylinder mittlerer
- b " äußerer
- c " " "
- d Einströmung kleine
- e " große
- f Futter zum Bohren
- g " zum Gewindschneiden
- h Handhebel
- i Kolbenwelle
- j Schraubenspindel
- k Handkreuz
- m Zahnrad kleines
- n Zahnrad großes zugleich Bohrspindel
- o Schraubenspiße
- p ringförmige Schraubenmutter
- q Gewindebüchse
- r Handstange
- s Steuerwelle
- t zweiarmlige Schraubenmutter
- u Gummischlauch
- v Ventil
- w Anschlagstift
- x Führnut
- y Ausströmung
- z " "
- 1 Mundstück
- 2 Schelle
- 3 Haken zur Sicherung
- 4 Ringnut
- 5 Lederscheibe

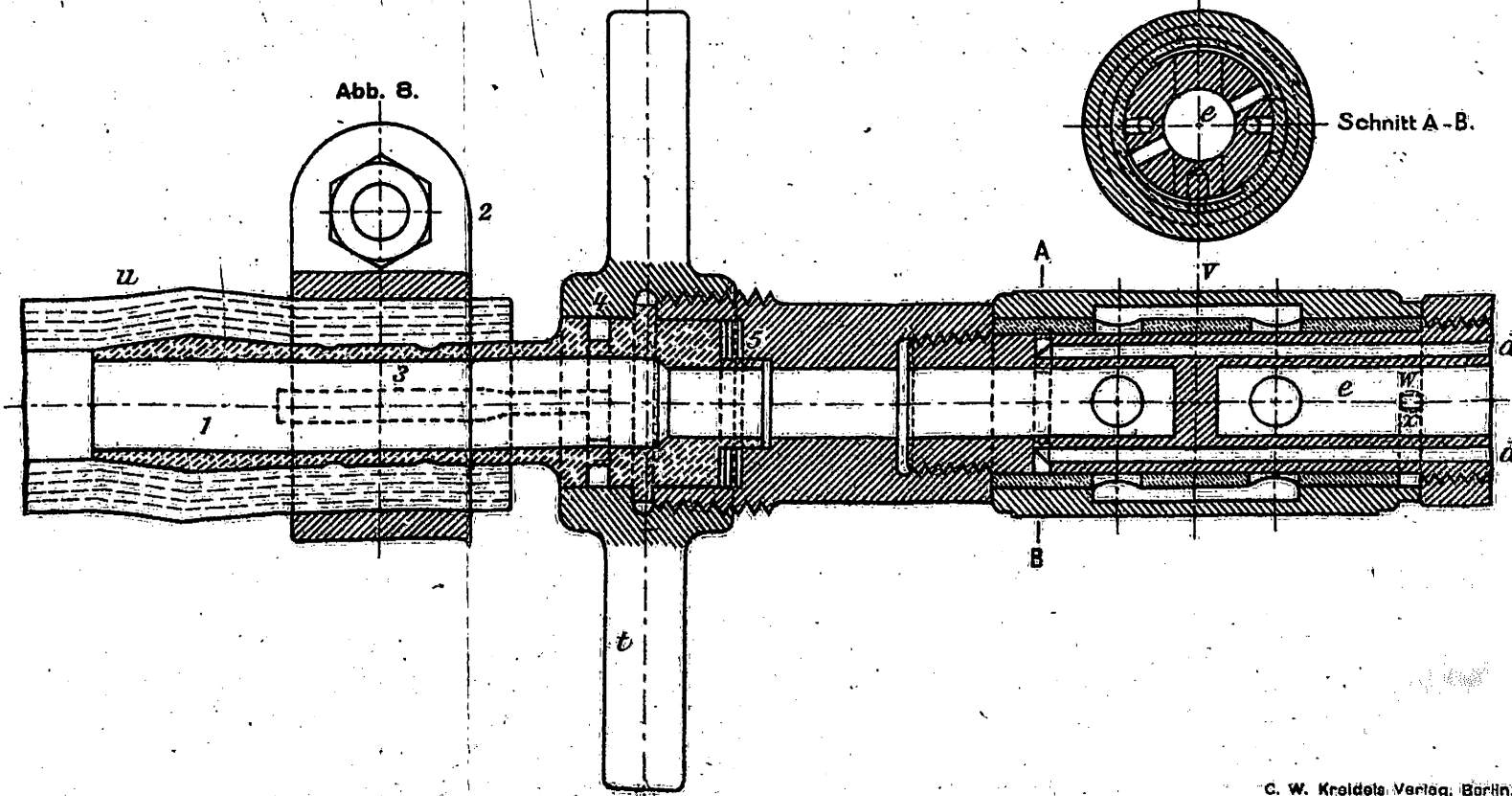


Abb. 10. Heereslager Brooklyn im Hafen von Newyork.

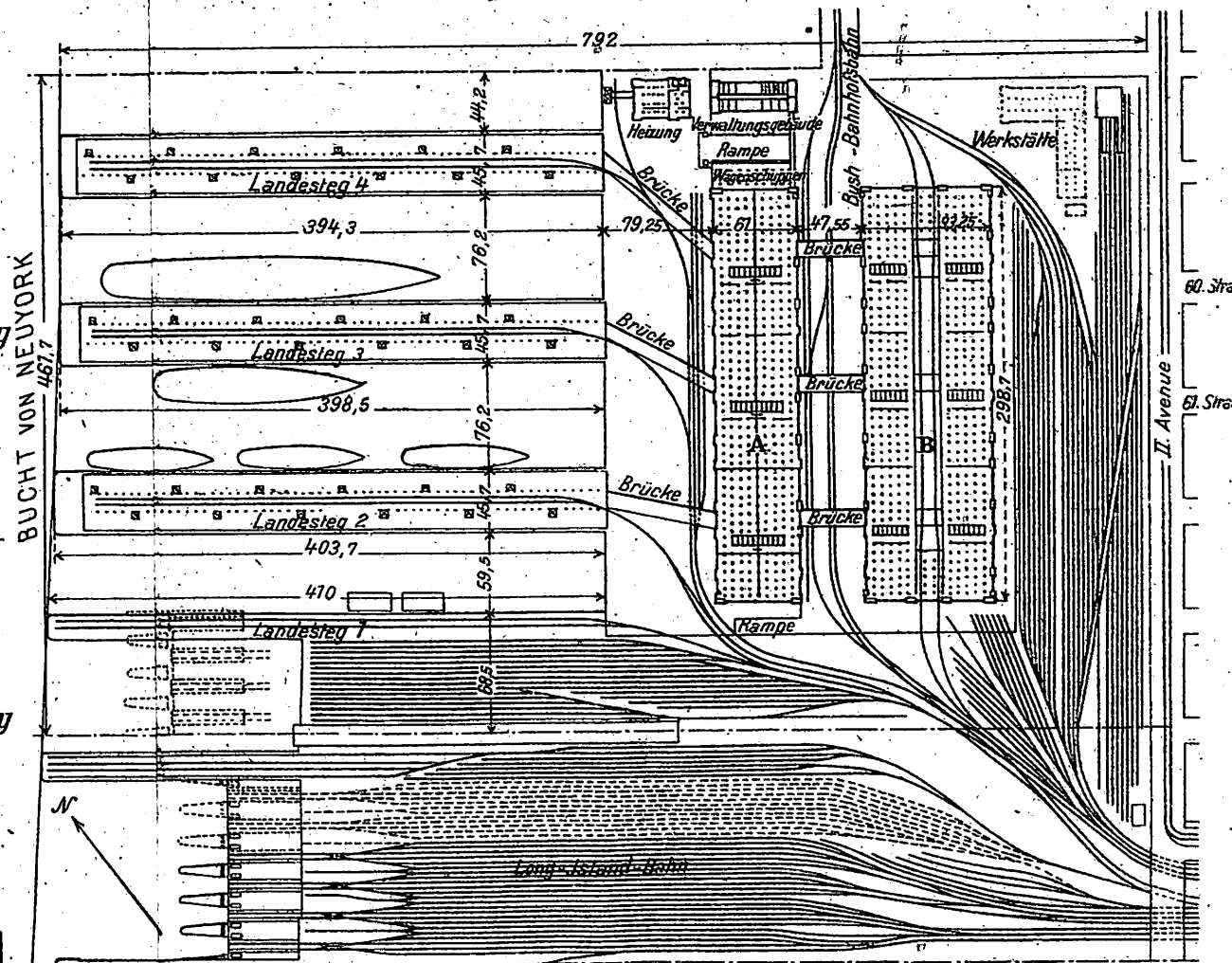


Abb. 1. Werkstättenzug. Maßstab 1:210.

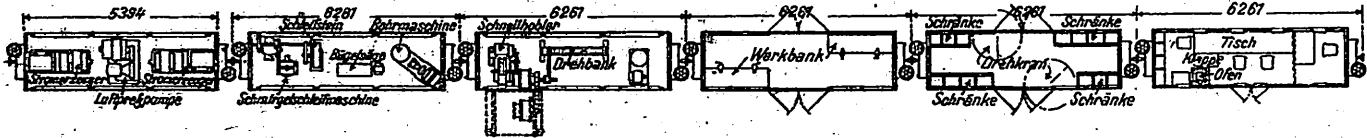


Abb. 2. Eisenbahnschwelle aus Eisenbeton mit leicht lösbarer Schienenbefestigung.

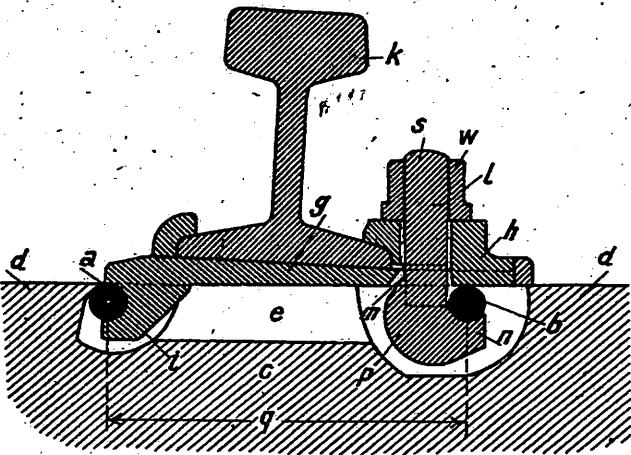


Abb. 3. Umsteuermaschine für Lokomotiven.

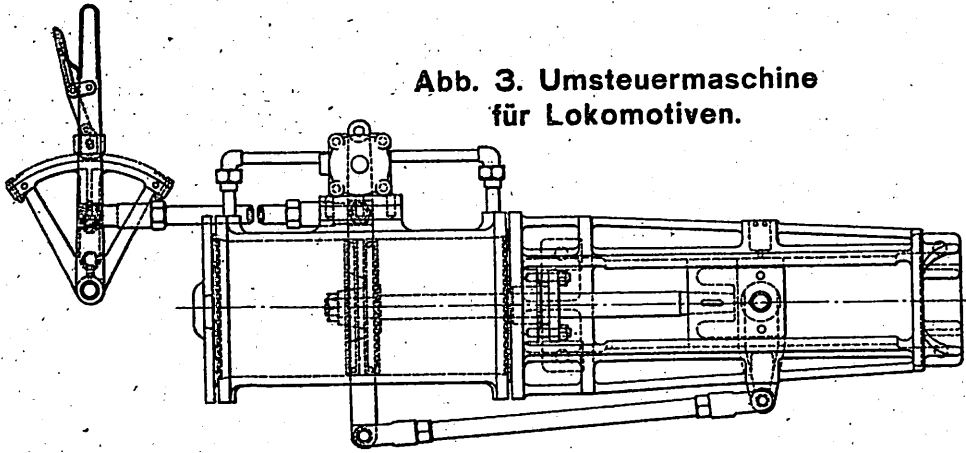


Abb. 4. Maschine zum Aufweiten, Einziehen und Abschneiden von Heizrohren.

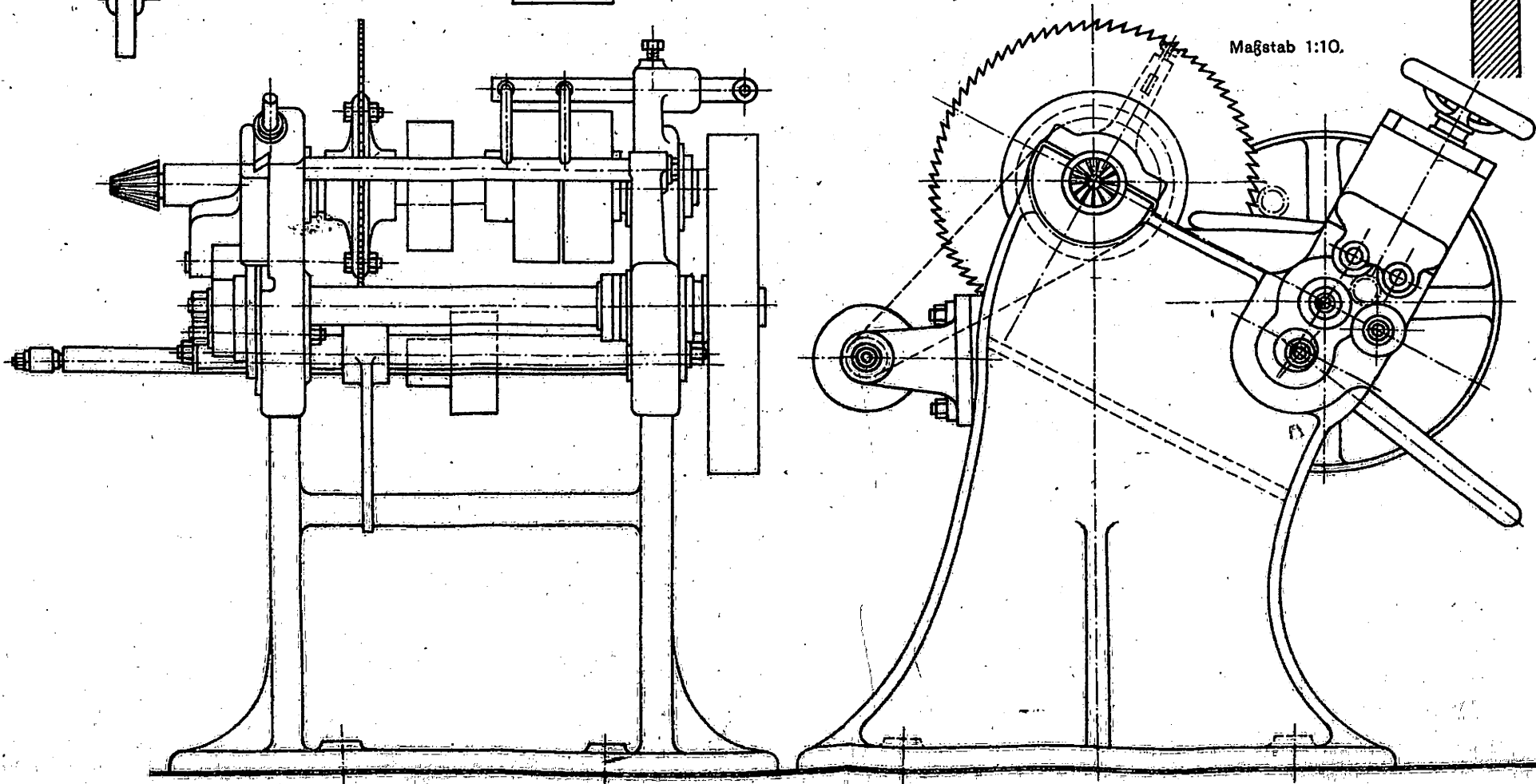


Abb. 5. Anlage zum Bearbeiten von Heizrohren.

Maßstab 1:25.

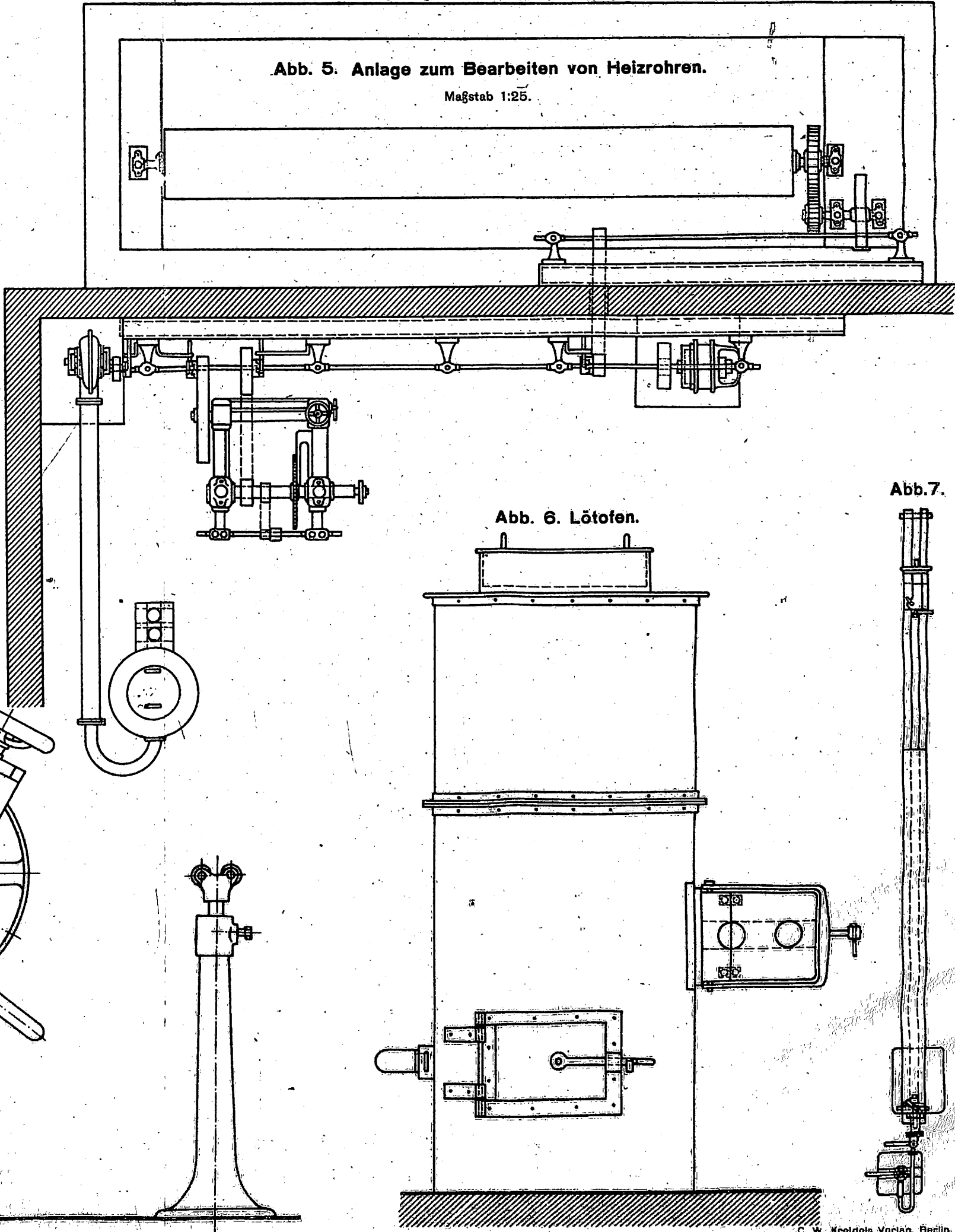


Abb. 6. Lötöfen.

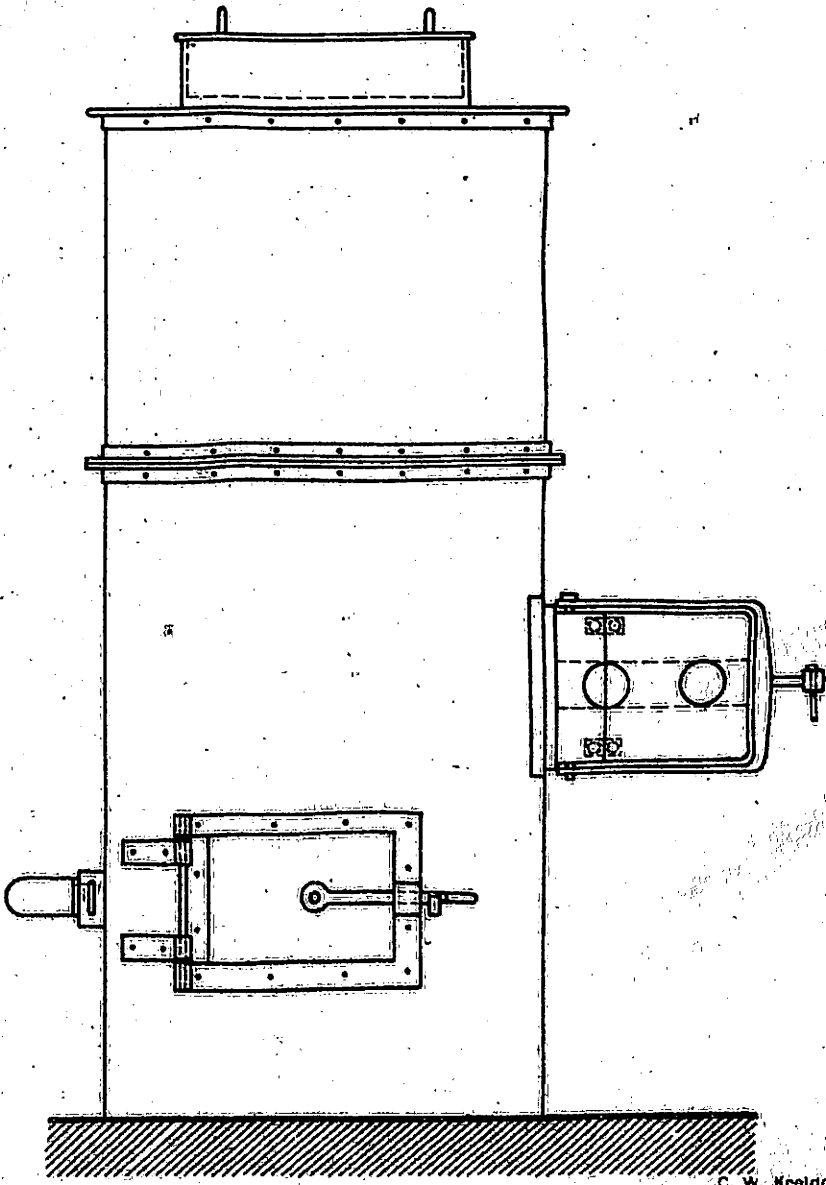
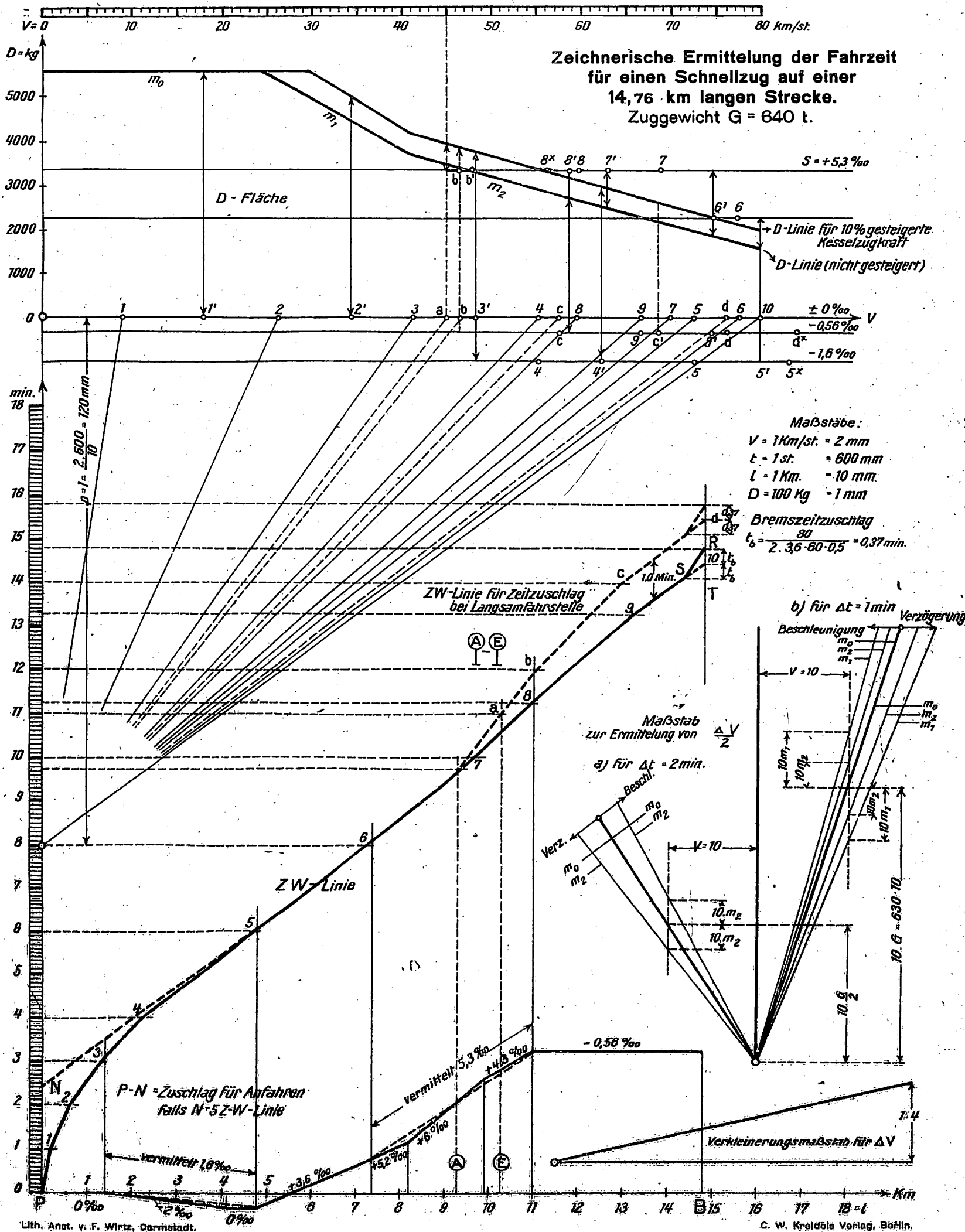


Abb. 7.





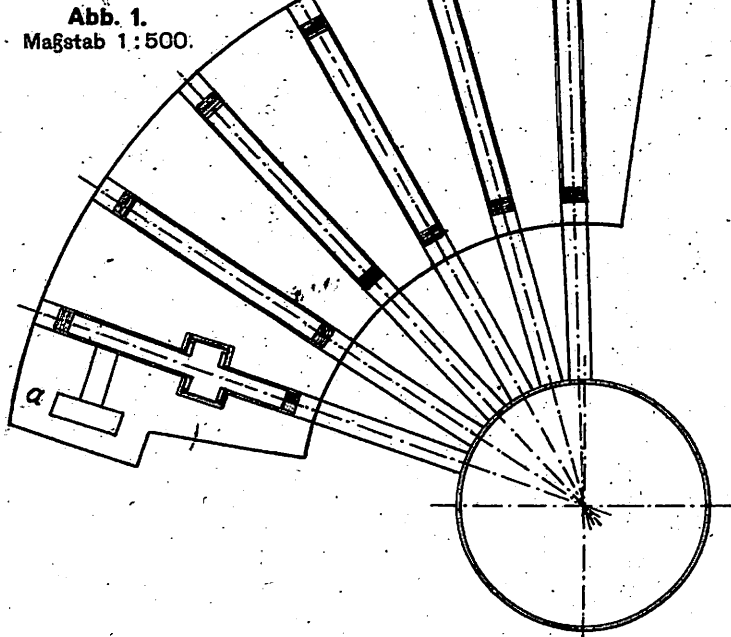


Abb. 1.
Maßstab 1:500.

Abb. 1 bis 6. Verwendung
von Achswchselwinden
zur schnellen Wiederherstellung
von Heißläufern.

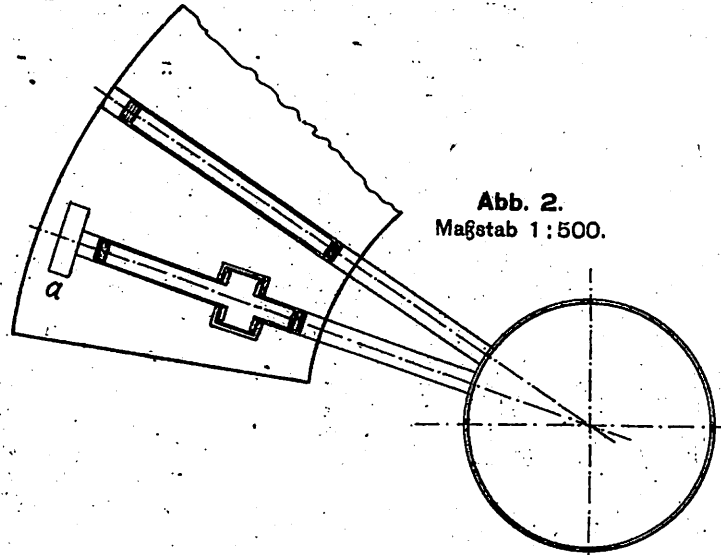


Abb. 2.
Maßstab 1:500.

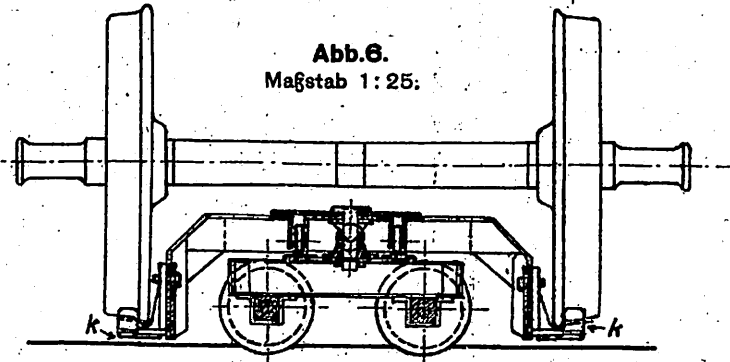


Abb. 6.
Maßstab 1:25.

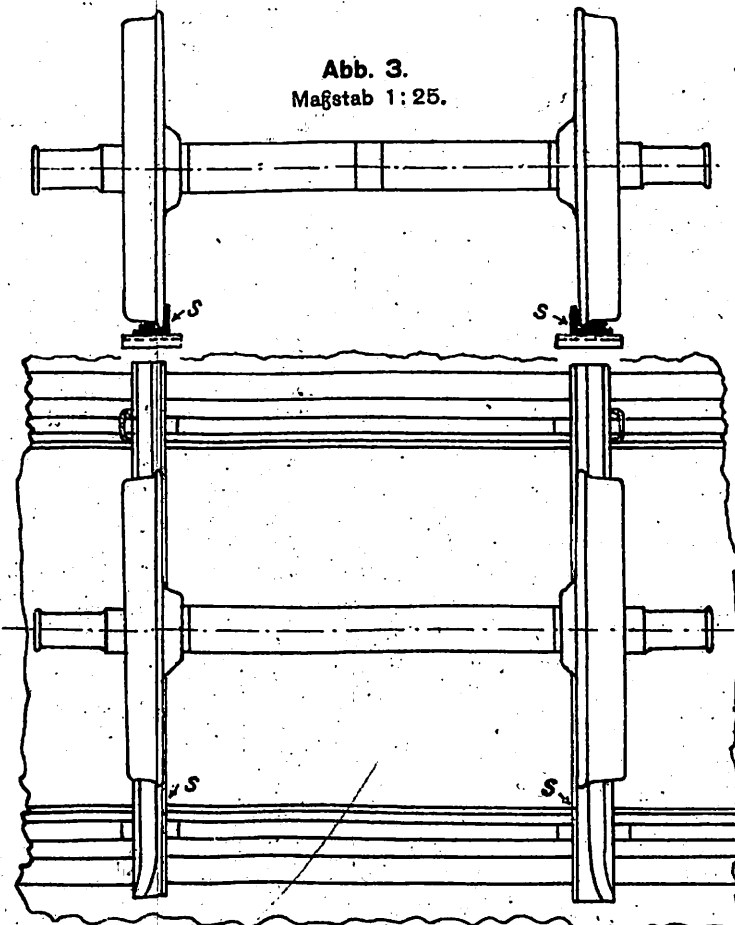


Abb. 3.
Maßstab 1:25.

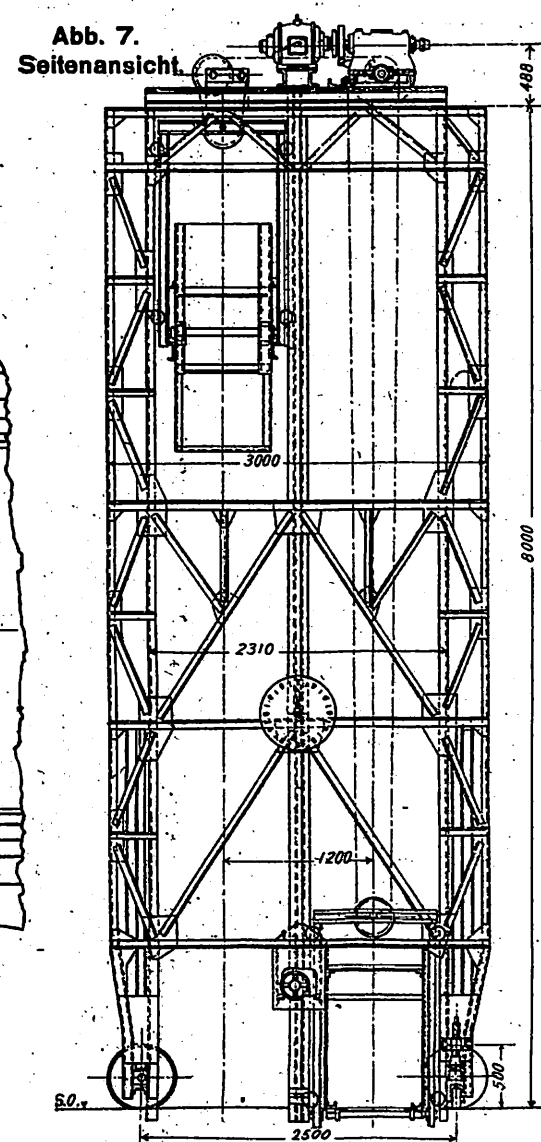


Abb. 7.
Seitenansicht.

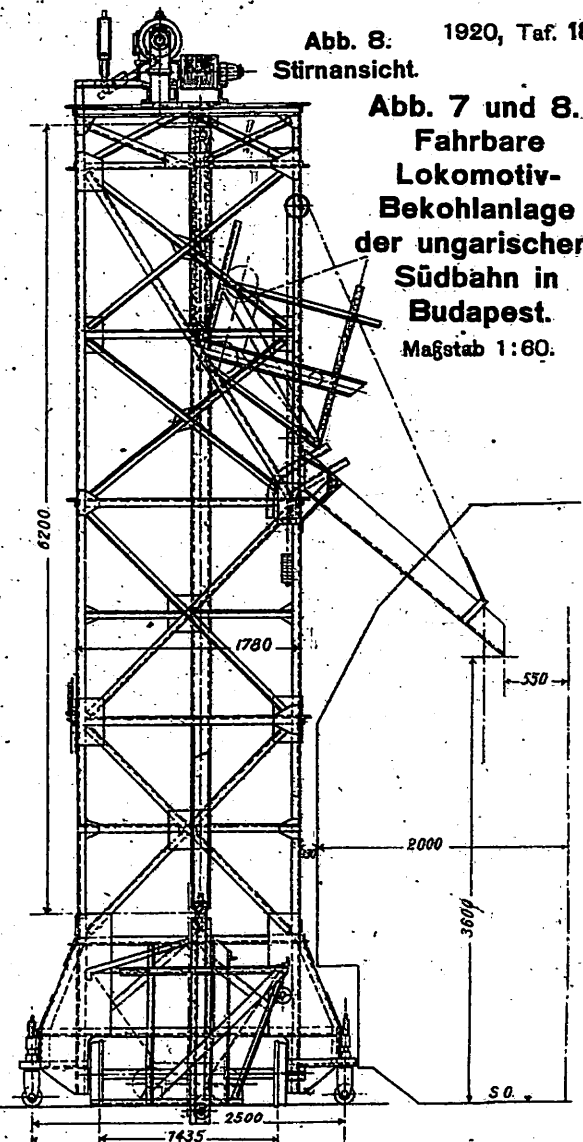


Abb. 8.
Stirnansicht.

Abb. 7 und 8.
Fahrbare
Lokomotiv-
Bekohlanlage
der ungarischen
Südbahn in
Budapest.
Maßstab 1:60.

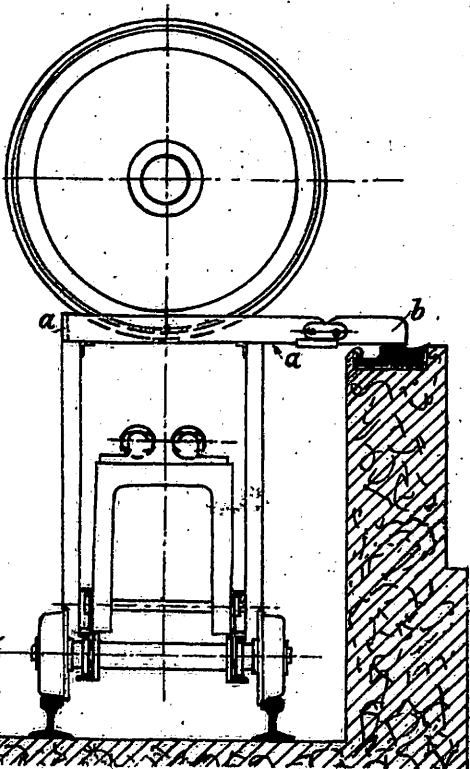


Abb. 5. Maßstab 1:300.

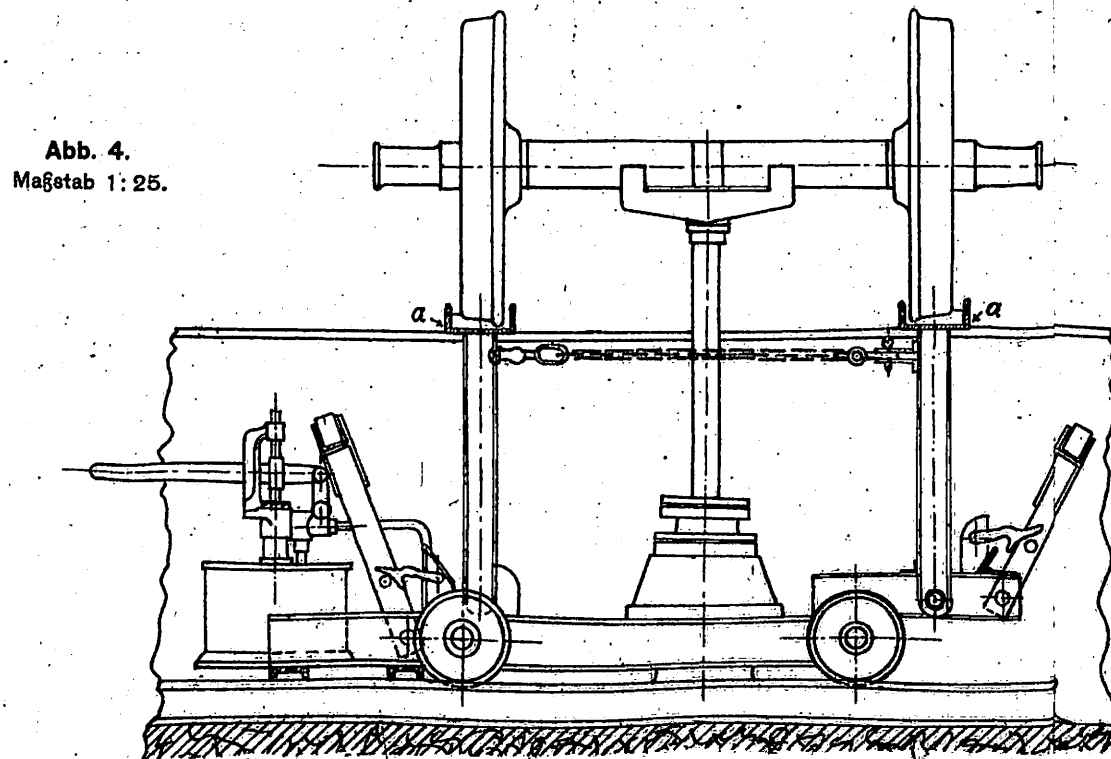


Abb. 4.
Maßstab 1:25.

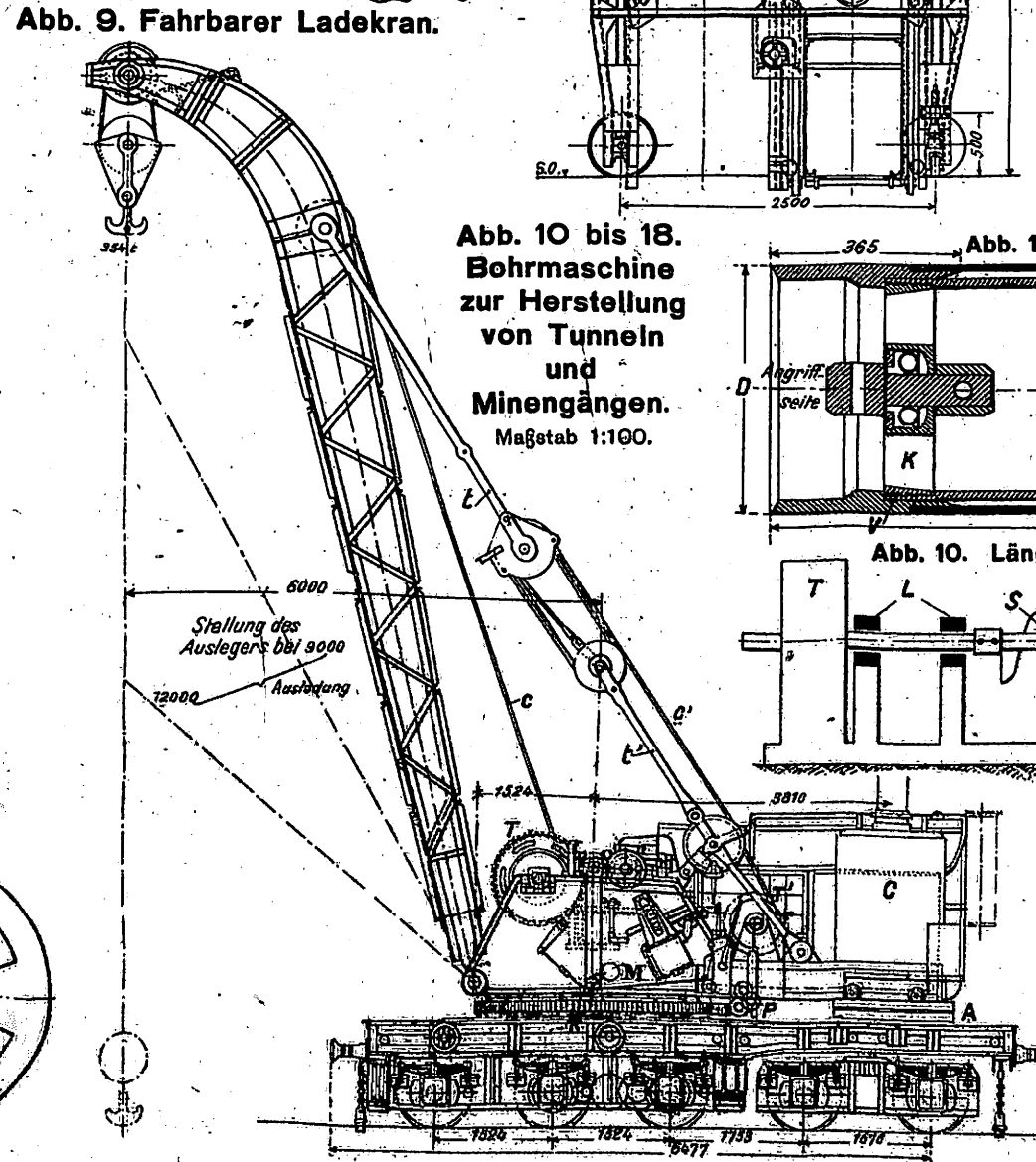


Abb. 9. Fahrbarer Ladekran.

Abb. 10 bis 18.
Bohrmaschine
zur Herstellung
von Tunneln
und
Minengängen.
Maßstab 1:100.

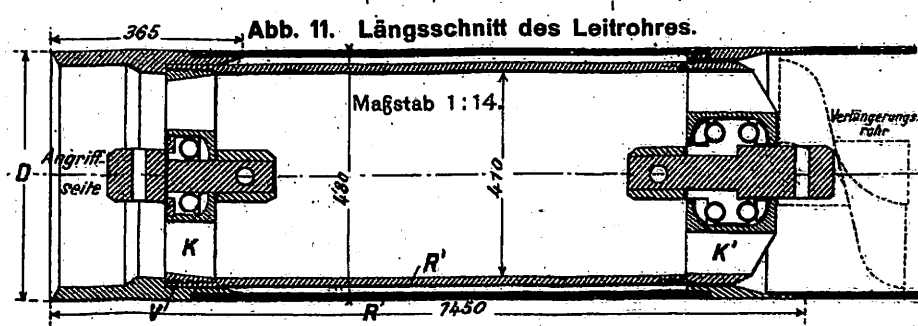


Abb. 11. Längsschnitt des Leitrohres.

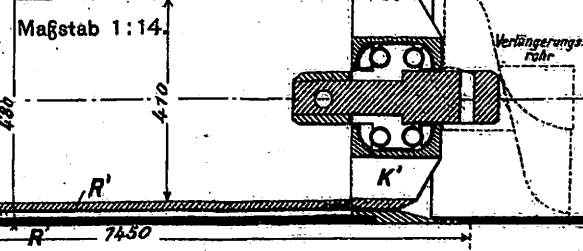


Abb. 10. Längsschnitt.

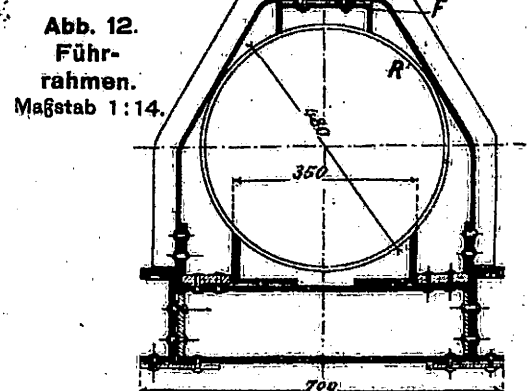


Abb. 12.
Führ-
rahmen.
Maßstab 1:14.

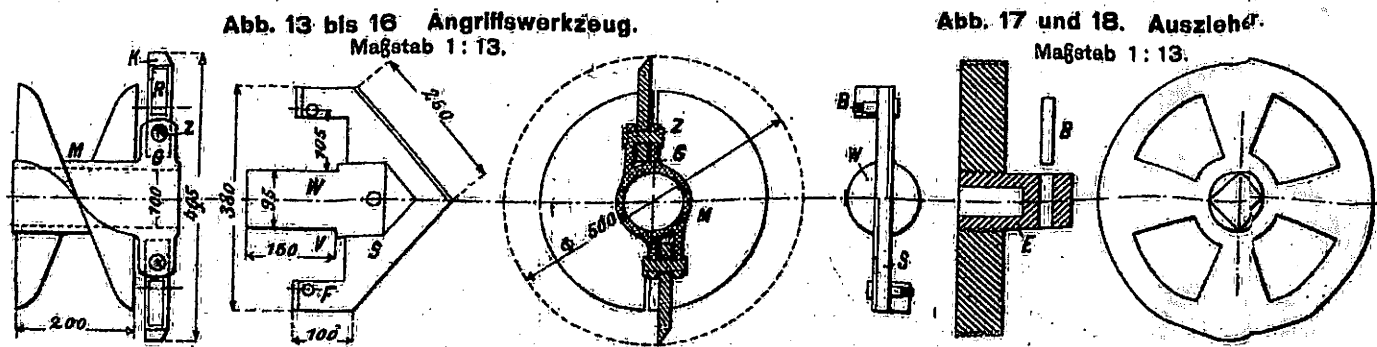


Abb. 13 bis 16. Angriffswerkzeug.
Maßstab 1:13.

Abb. 17 und 18. Auszieher.
Maßstab 1:13.

Abb. 1 bis 3. Beobachtungen am Eisenbahngleise mit dem Lichtbildverfahren.

Abb. 1. Bewegungen der Schiene und der Schwelle gegen einen Festpunkt.

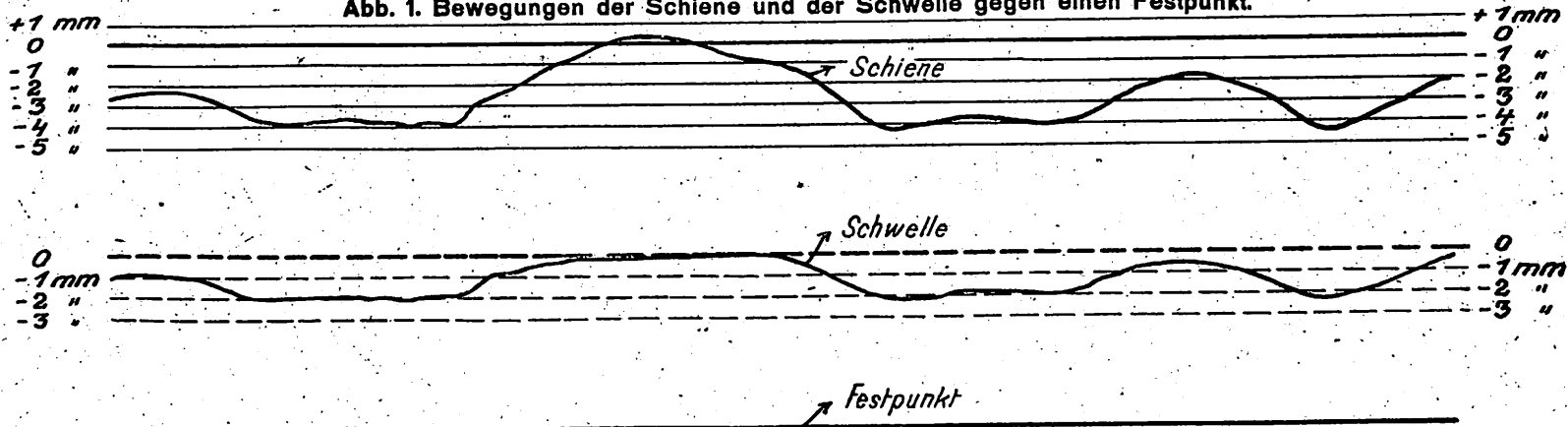


Abb. 2.

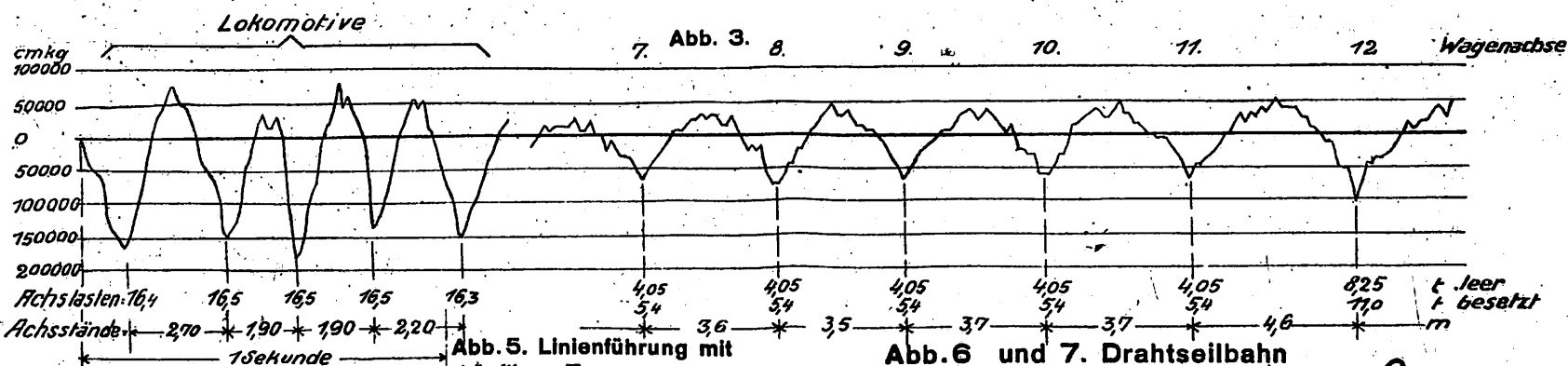
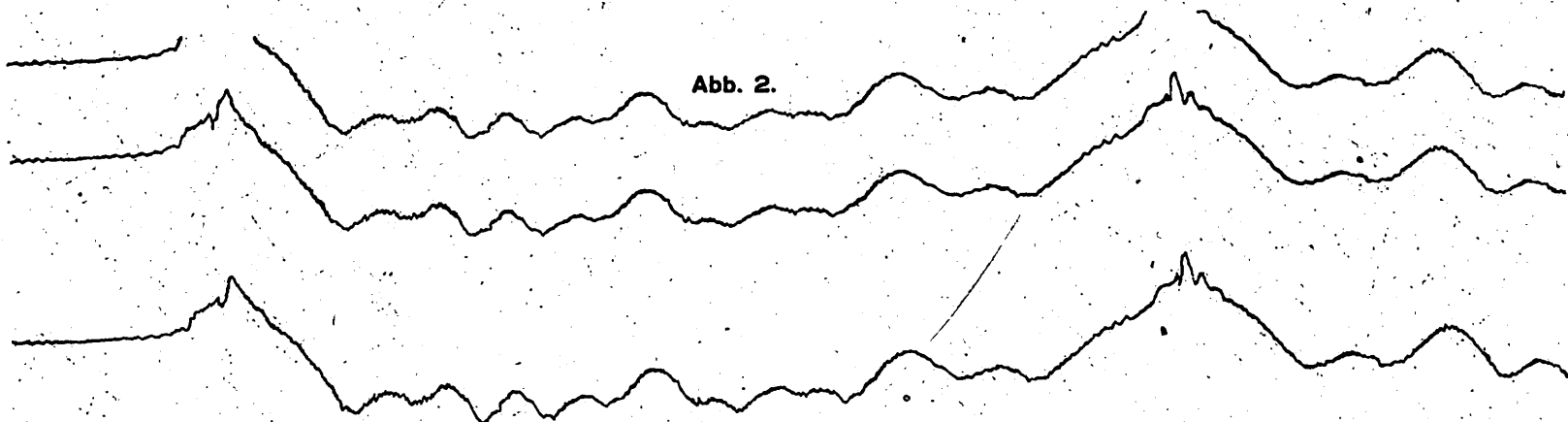


Abb. 4 und 5. Umbau des Hauptbahnhofes Zürich.

Abb. 4. Linienführung.
Maßstab 1:100000.

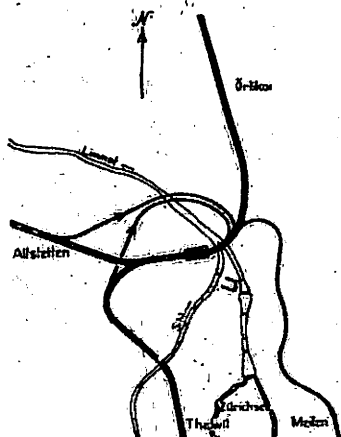


Abb. 5. Linienführung mit künftiger Trennung von Fern- und Nah-Verkehr.
Maßstab 1:100000.

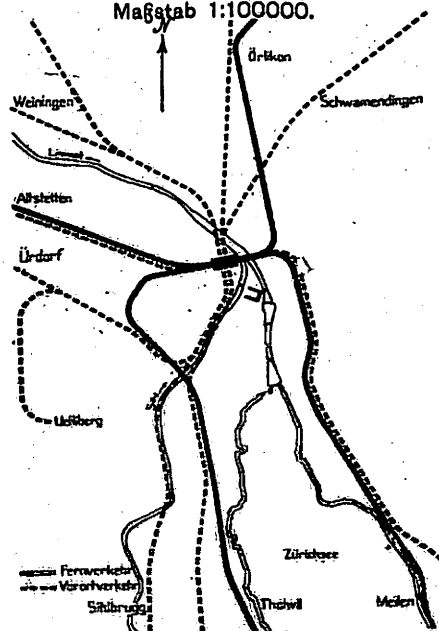


Abb. 6 und 7. Drahtseilbahn mit vereinigtm Trag- und Zug-Seile.

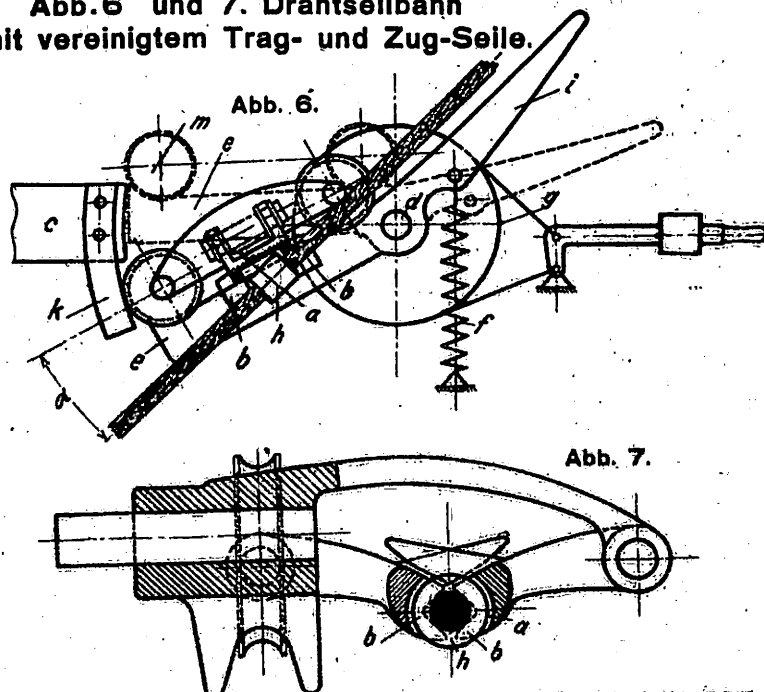
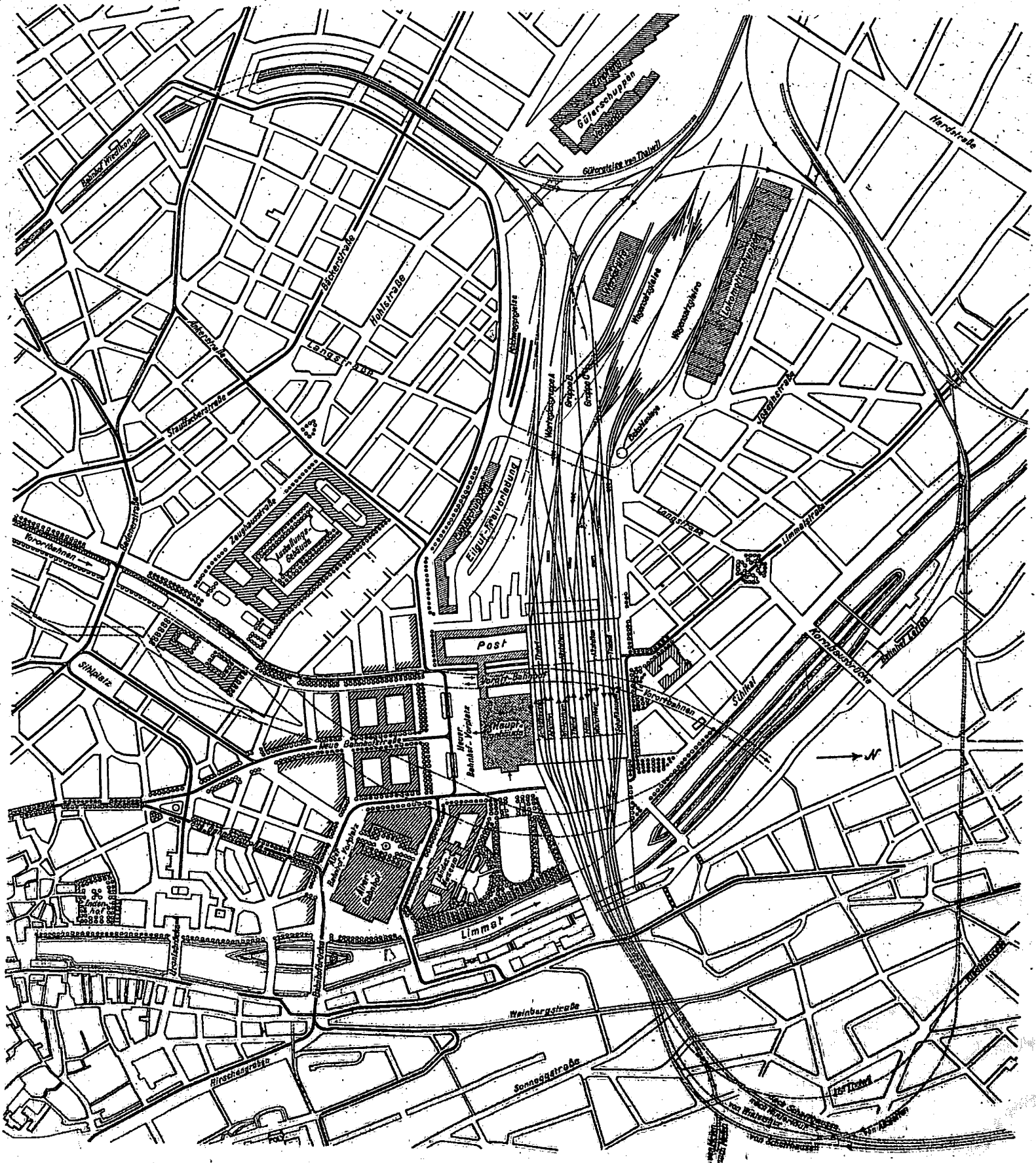


Abb. 1. Umbau des Hauptbahnhofes Zürich.
 Lageplan, endgültiger Ausbau mit Vorortlinien
 im trocken gelegten Sihlbette.
 Maßstab 1:10000.



**Abb. 1. Güter-
bahnhof der Denver
und Rio Grande-Bahn
in Salt Lake City.**

**Abb. 12 bis 15. Fahrgestell.
Maßstab 1:22.**

Abb. 15. Schnitt B-B.

Abb. 13. Grundriß.

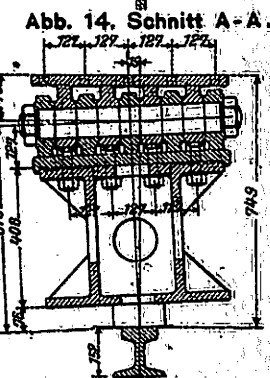
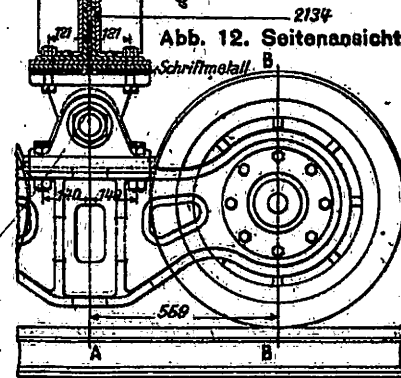
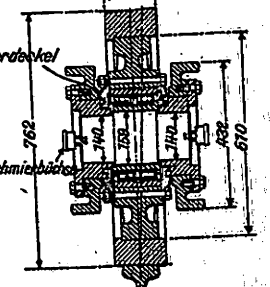
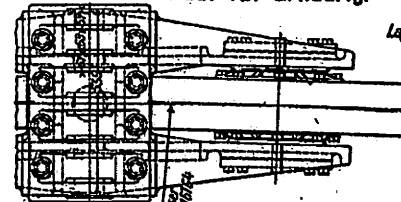
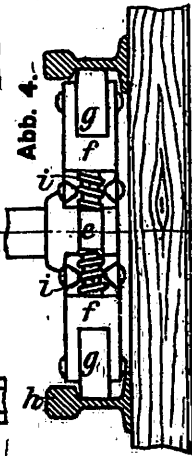
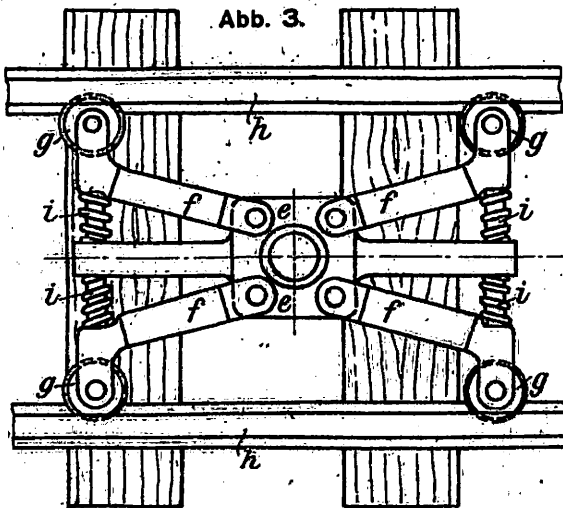
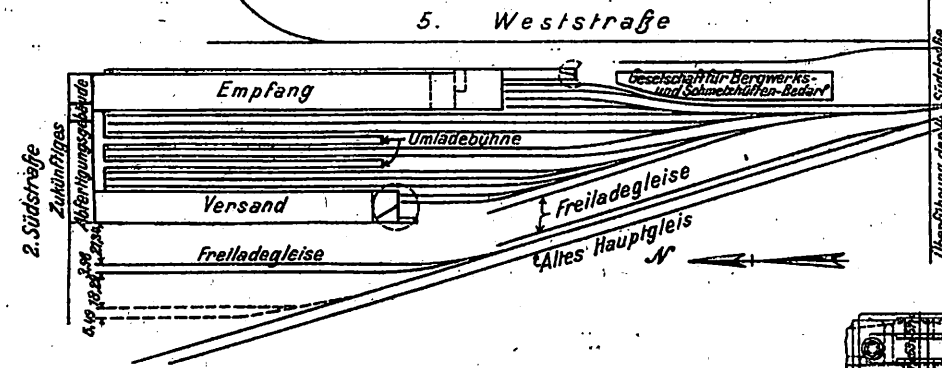


Abb. 9. Grundriß.

Abb. 2.

**Abb. 2 bis 4. Gleisrücker mit
drehbarem Ausleger.**

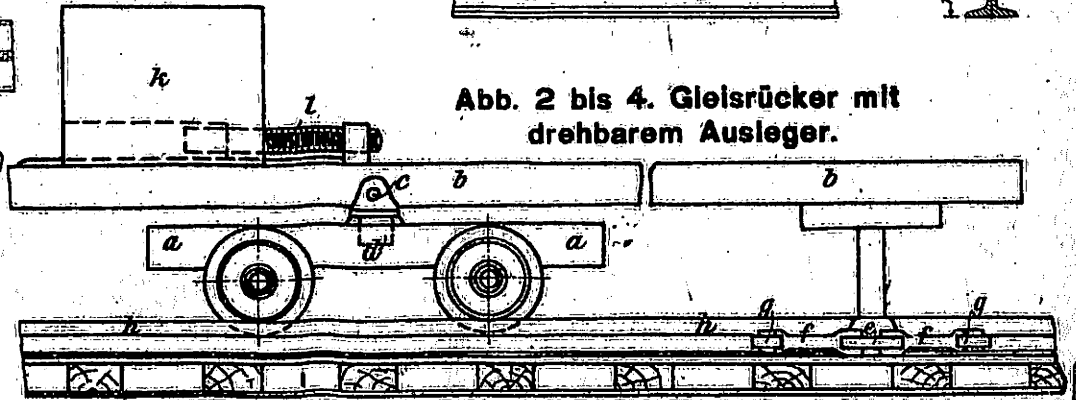
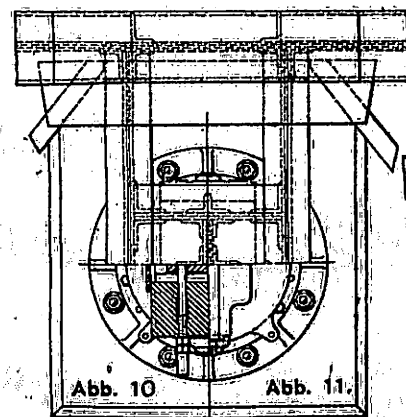
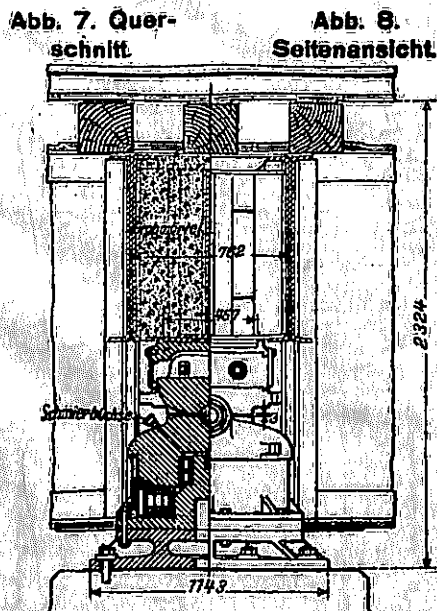
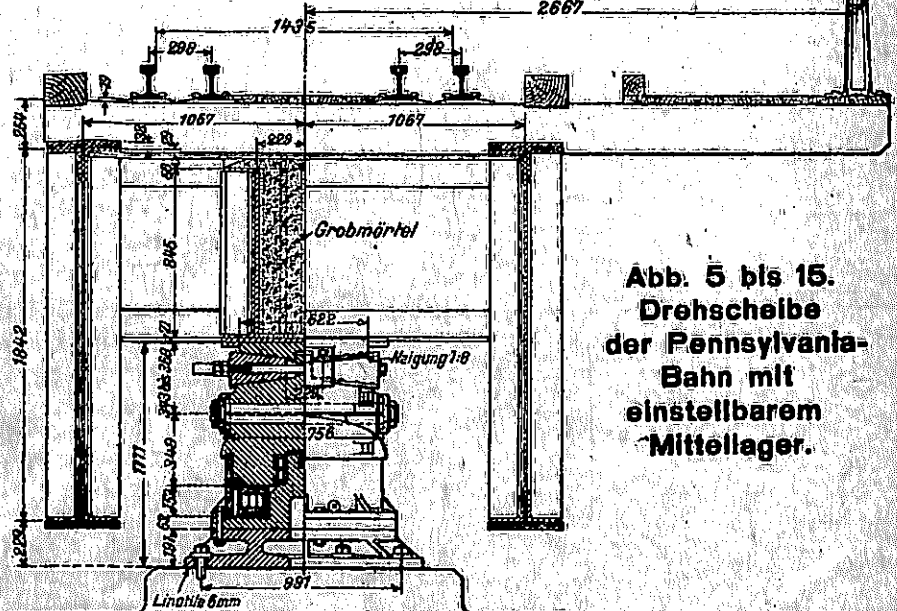


Abb. 5. Längsschnitt.

Abb. 6. Seitenansicht.



**Abb. 10.
Schnitt durch die
Mittellinie
der Kelle.
Abb. 11.
Schnitt durch die
Mittellinie
des Druck-
hauptes.**



**Abb. 5 bis 15.
Drehscheibe
der Pennsylvania-
Bahn mit
einstellbarem
Mittellager.**

Abb. 1 bis 6. Heizung und Lüftung von Lokomotivschuppen.

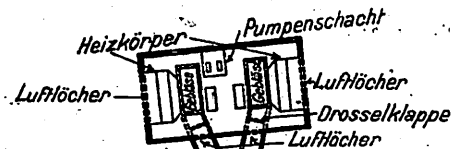


Abb. 2. Querschnitt der Heizkanäle.
-Maßstab 1:425.

Abb. 1. Lageplan.

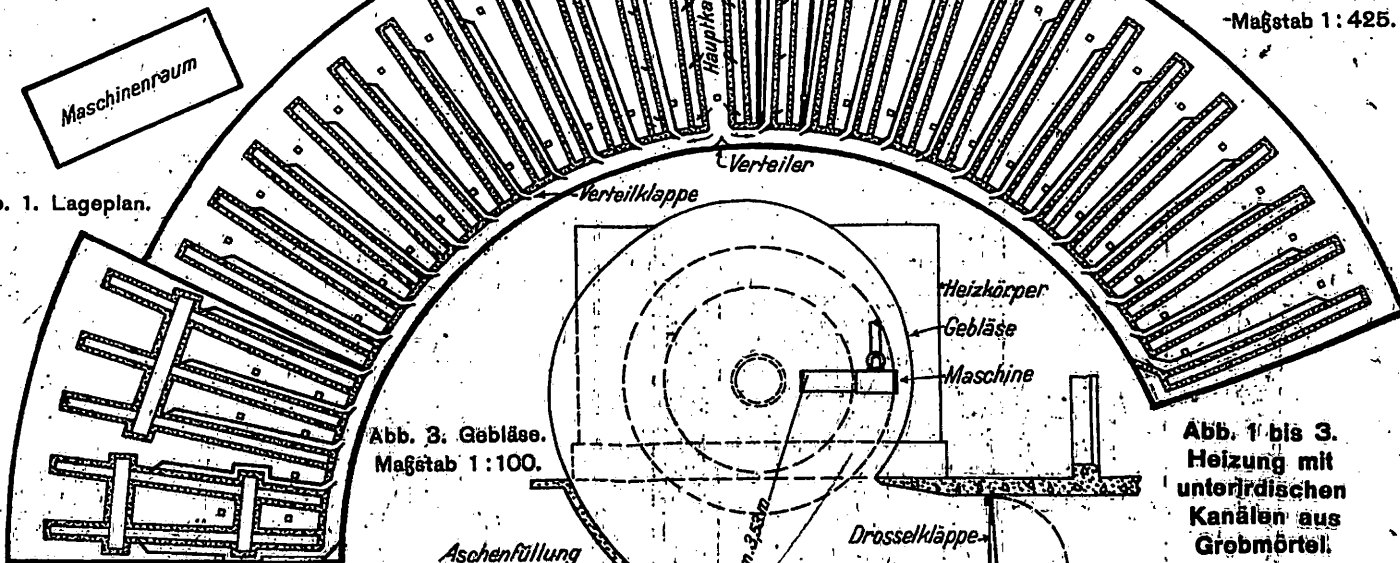


Abb. 3. Gebläse.
Maßstab 1:100.

Abb. 1 bis 3. Heizung mit unterirdischen Kanälen aus Grobmörtel.

Abb. 4 bis 6. Heizung mit hochliegenden Kanälen aus Blech.

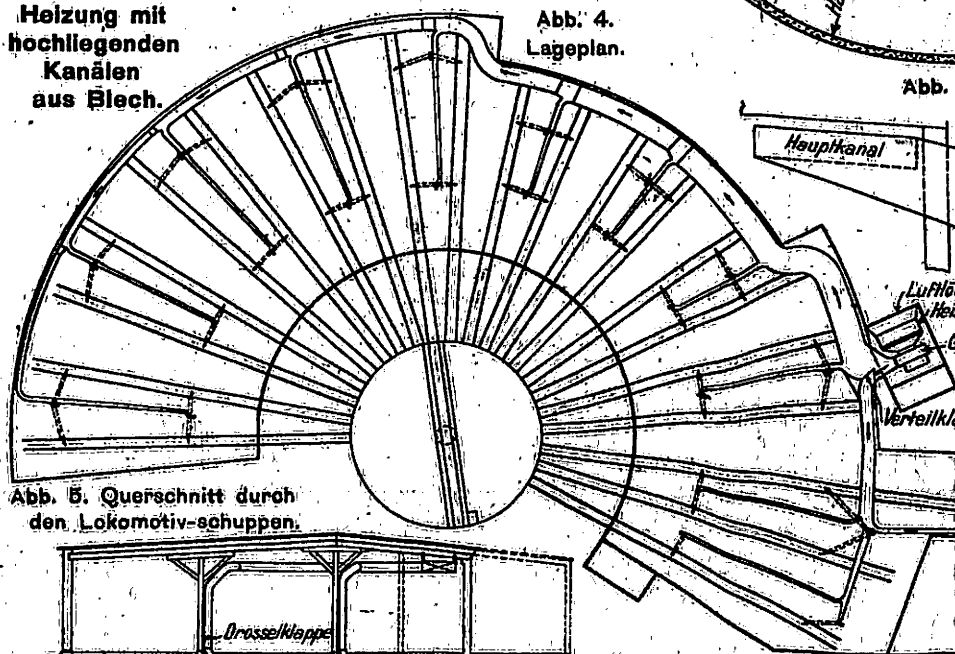


Abb. 5. Querschnitt durch den Lokomotivschuppen.

Abb. 6. Gebläse und Heizkörper.
Maßstab 1:145.

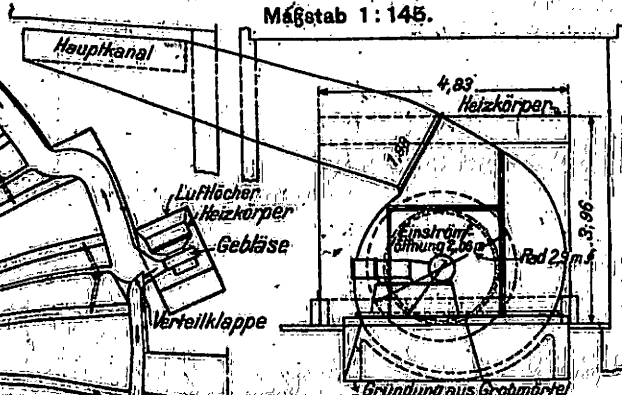


Abb. 12 und 13. Fahrgestell.
Maßstab 1:36.

Abb. 12. Seitenansicht.

Abb. 13. Schnitt A-A.

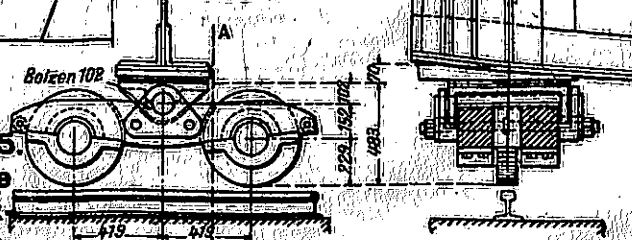


Abb. 7 und 8. Mittellager.
Maßstab 1:68.

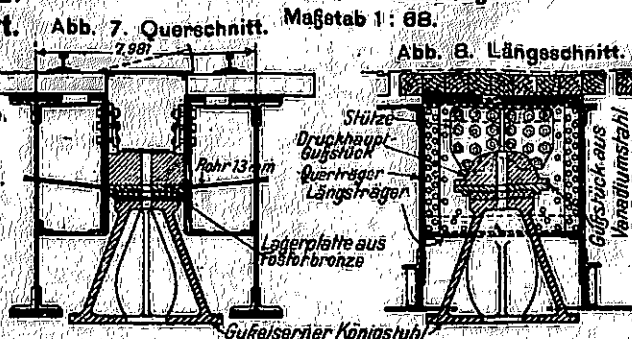


Abb. 7 bis 15. Drehscheibe der Neuyork Zentralbahn mit Mittellager neuer Bauart.

Abb. 14 und 15. Arbeitsgrube.
Maßstab 1:160.

Abb. 9 bis 11. Mittelteiler.
Maßstab 1:160.

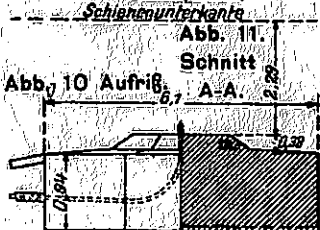


Abb. 14. Grundriß.

Abb. 15. Schnitt A-A.

Abb. 16. Schnitt A-A.

Abb. 17. Schnitt A-A.

Abb. 18. Schnitt A-A.

Abb. 19. Schnitt A-A.

Abb. 20. Schnitt A-A.

Abb. 21. Schnitt A-A.

Abb. 22. Schnitt A-A.

Abb. 23. Schnitt A-A.

Abb. 24. Schnitt A-A.

Abb. 25. Schnitt A-A.

Abb. 26. Schnitt A-A.

Abb. 27. Schnitt A-A.

Abb. 28. Schnitt A-A.

Abb. 29. Schnitt A-A.

Abb. 30. Schnitt A-A.

Abb. 31. Schnitt A-A.

Abb. 32. Schnitt A-A.

Abb. 33. Schnitt A-A.

Abb. 34. Schnitt A-A.

Abb. 35. Schnitt A-A.

Abb. 36. Schnitt A-A.

Abb. 37. Schnitt A-A.

Abb. 38. Schnitt A-A.

Abb. 39. Schnitt A-A.

Abb. 40. Schnitt A-A.

Abb. 41. Schnitt A-A.

Abb. 42. Schnitt A-A.

Abb. 43. Schnitt A-A.

Abb. 44. Schnitt A-A.

Abb. 45. Schnitt A-A.

Abb. 46. Schnitt A-A.

Abb. 47. Schnitt A-A.

Abb. 48. Schnitt A-A.

Abb. 49. Schnitt A-A.

Abb. 50. Schnitt A-A.

Abb. 51. Schnitt A-A.

Abb. 52. Schnitt A-A.

Abb. 53. Schnitt A-A.

Abb. 54. Schnitt A-A.

Abb. 55. Schnitt A-A.

Abb. 56. Schnitt A-A.

Abb. 57. Schnitt A-A.

Abb. 58. Schnitt A-A.

Abb. 59. Schnitt A-A.

Abb. 60. Schnitt A-A.

Abb. 61. Schnitt A-A.

Abb. 62. Schnitt A-A.

Abb. 63. Schnitt A-A.

Abb. 64. Schnitt A-A.

Abb. 65. Schnitt A-A.

Abb. 66. Schnitt A-A.

Abb. 67. Schnitt A-A.

Abb. 68. Schnitt A-A.

Abb. 69. Schnitt A-A.

Abb. 70. Schnitt A-A.

Abb. 71. Schnitt A-A.

Abb. 72. Schnitt A-A.

Abb. 73. Schnitt A-A.

Abb. 74. Schnitt A-A.

Abb. 75. Schnitt A-A.

Abb. 76. Schnitt A-A.

Abb. 77. Schnitt A-A.

Abb. 78. Schnitt A-A.

Abb. 79. Schnitt A-A.

Abb. 80. Schnitt A-A.

Abb. 81. Schnitt A-A.

Abb. 82. Schnitt A-A.

Abb. 83. Schnitt A-A.

Abb. 84. Schnitt A-A.

Abb. 85. Schnitt A-A.

Abb. 86. Schnitt A-A.

Abb. 87. Schnitt A-A.

Abb. 88. Schnitt A-A.

Abb. 89. Schnitt A-A.

Abb. 90. Schnitt A-A.

Abb. 91. Schnitt A-A.

Abb. 92. Schnitt A-A.

Abb. 93. Schnitt A-A.

Abb. 94. Schnitt A-A.

Abb. 95. Schnitt A-A.

Abb. 96. Schnitt A-A.

Abb. 97. Schnitt A-A.

Abb. 98. Schnitt A-A.

Abb. 99. Schnitt A-A.

Abb. 100. Schnitt A-A.

Abb. 101. Schnitt A-A.

Abb. 102. Schnitt A-A.

Abb. 103. Schnitt A-A.

Abb. 104. Schnitt A-A.

Abb. 105. Schnitt A-A.

Abb. 106. Schnitt A-A.

Abb. 107. Schnitt A-A.

Abb. 108. Schnitt A-A.

Abb. 109. Schnitt A-A.

Abb. 110. Schnitt A-A.

Abb. 111. Schnitt A-A.

Abb. 112. Schnitt A-A.

Abb. 113. Schnitt A-A.

Abb. 114. Schnitt A-A.

Abb. 115. Schnitt A-A.

Abb. 116. Schnitt A-A.

Abb. 117. Schnitt A-A.

Abb. 118. Schnitt A-A.

Abb. 119. Schnitt A-A.

Abb. 120. Schnitt A-A.

Abb. 121. Schnitt A-A.

Abb. 122. Schnitt A-A.

Abb. 123. Schnitt A-A.

Abb. 124. Schnitt A-A.

Abb. 125. Schnitt A-A.

Abb. 126. Schnitt A-A.

Abb. 127. Schnitt A-A.

Abb. 128. Schnitt A-A.

Abb. 129. Schnitt A-A.

Abb. 130. Schnitt A-A.

Abb. 131. Schnitt A-A.

Abb. 132. Schnitt A-A.

Abb. 133. Schnitt A-A.

Abb. 134. Schnitt A-A.

Abb. 135. Schnitt A-A.

Abb. 136. Schnitt A-A.

Abb. 137. Schnitt A-A.

Abb. 138. Schnitt A-A.

Abb. 139. Schnitt A-A.

Abb. 140. Schnitt A-A.

Abb. 141. Schnitt A-A.

Abb. 142. Schnitt A-A.

Abb. 143. Schnitt A-A.

Abb. 144. Schnitt A-A.

Abb. 145. Schnitt A-A.

Abb. 146. Schnitt A-A.

Abb. 147. Schnitt A-A.

Abb. 148. Schnitt A-A.

Abb. 149. Schnitt A-A.

Abb. 150. Schnitt A-A.

Abb. 151. Schnitt A-A.

Abb. 152. Schnitt A-A.

Abb. 153. Schnitt A-A.

Abb. 154. Schnitt A-A.

Abb. 155. Schnitt A-A.

Abb. 156. Schnitt A-A.

Abb. 157. Schnitt A-A.

Abb. 158. Schnitt A-A.

Abb. 159. Schnitt A-A.

Abb. 160. Schnitt A-A.

Abb. 161. Schnitt A-A.

Abb. 162. Schnitt A-A.

Abb. 163. Schnitt A-A.

Abb. 164. Schnitt A-A.

Abb. 165. Schnitt A-A.

Abb. 166. Schnitt A-A.

Abb. 167. Schnitt A-A.

Abb. 168. Schnitt A-A.

Abb. 169. Schnitt A-A.

Abb. 170. Schnitt A-A.

Abb. 171. Schnitt A-A.

Abb. 172. Schnitt A-A.

Abb. 173. Schnitt A-A.

Abb. 174. Schnitt A-A.

Abb. 175. Schnitt A-A.

Abb. 176. Schnitt A-A.

Abb. 177. Schnitt A-A.

Abb. 178. Schnitt A-A.

Abb. 179. Schnitt A-A.

Abb. 180. Schnitt A-A.

Abb. 181. Schnitt A-A.

Abb. 182. Schnitt A-A.

Abb. 183. Schnitt A-A.

Abb. 184. Schnitt A-A.

Abb. 185. Schnitt A-A.

Abb. 186. Schnitt A-A.

Abb. 187. Schnitt A-A.

Abb. 188. Schnitt A-A.

Abb. 189. Schnitt A-A.

Abb. 190. Schnitt A-A.

Abb. 191. Schnitt A-A.

Abb. 192. Schnitt A-A.

Abb. 193. Schnitt A-A.

Abb. 194. Schnitt A-A.

Abb. 195. Schnitt A-A.

Abb. 196. Schnitt A-A.

Abb. 197. Schnitt A-A.

Abb. 198. Schnitt A-A.

Abb. 199. Schnitt A-A.

Abb. 200. Schnitt A-A.

Abb. 201. Schnitt A-A.

Abb. 202. Schnitt A-A.

Abb. 203. Schnitt A-A.

Abb. 204. Schnitt A-A.

Abb. 205. Schnitt A-A.

Abb. 206. Schnitt A-A.

Abb. 207. Schnitt A-A.

Abb. 208. Schnitt A-A.

Abb. 209. Schnitt A-A.

Abb. 210. Schnitt A-A.

Abb. 211. Schnitt A-A.

Abb. 212. Schnitt A-A.

Abb. 213. Schnitt A-A.

Abb. 214. Schnitt A-A.

Abb. 215. Schnitt A-A.

Abb. 216. Schnitt A-A.

Abb. 217. Schnitt A-A.

Abb. 218. Schnitt A-A.

Abb. 219. Schnitt A-A.

Abb. 220. Schnitt A-A.

Abb. 221. Schnitt A-A.

Abb. 222. Schnitt A-A.

Abb. 223. Schnitt A-A.

Abb. 224. Schnitt A-A.

Abb. 225. Schnitt A-A.

Abb. 226. Schnitt A-A.

Abb. 227. Schnitt A-A.

Abb. 228. Schnitt A-A.

Abb. 229. Schnitt A-A.

Abb. 230. Schnitt A-A.

Abb. 231. Schnitt A-A.

Abb. 232. Schnitt A-A.

Abb.