

**Abb. 1. Doppel-Lokomotiv-Hebekran
mit elektrischem Betriebe durch
14 Triebmaschinen.**

Tragkraft 80 t.

Spannweite 15,305 m

Tragkraft der Hülfskatzen 5 t.

Maßstab 1:25.

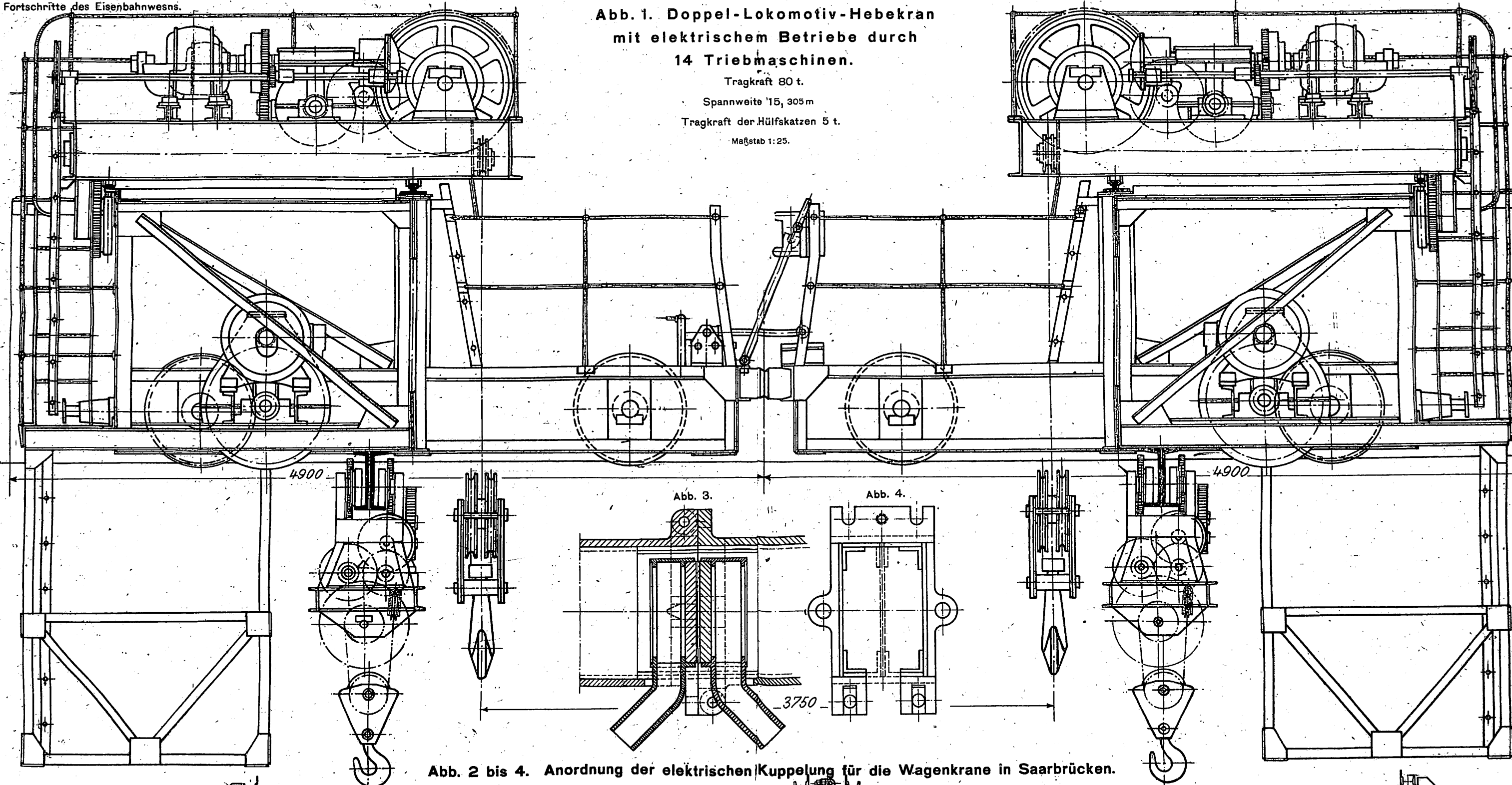


Abb. 2 bis 4. Anordnung der elektrischen Kuppelung für die Wagenkrane in Saarbrücken.

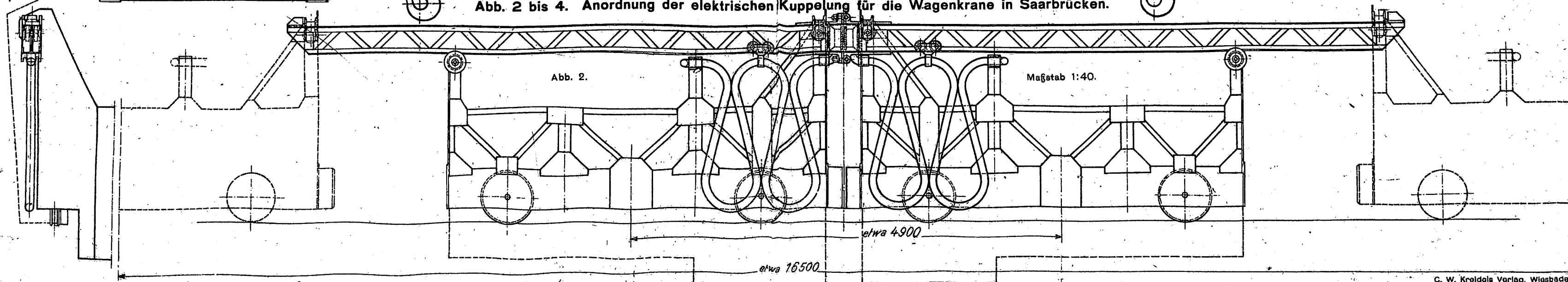


Abb. 1. Halle für Lokomotivbau.

Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.

Tragkraft des Lokomotivkranes 120 t.
" " Kranes mit 3 Triebmaschinen 35 t.
" jedes Kragkranes 5 t.

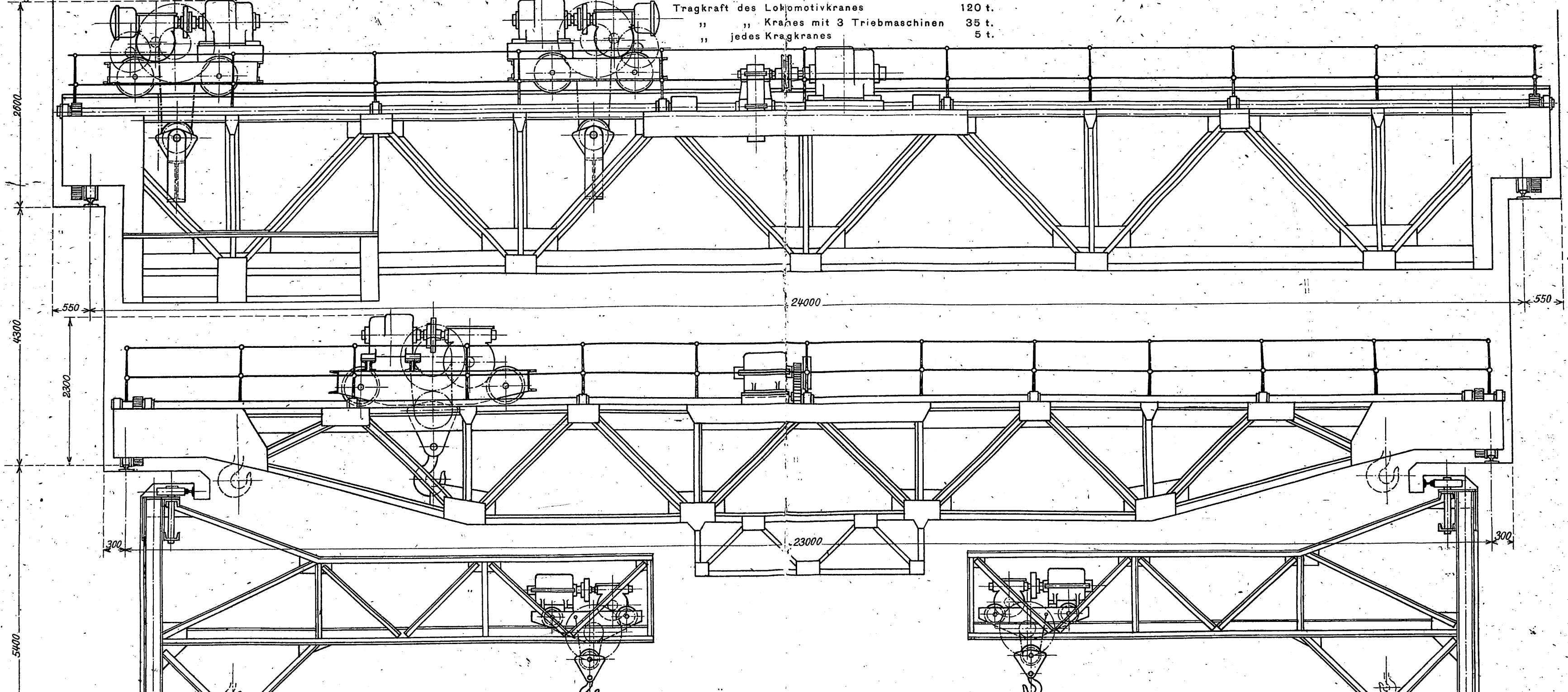


Abb. 2. Anordnung der Kran-Endschalter und der Gebäude-Schleifleitung.

Maßstab 1:50.

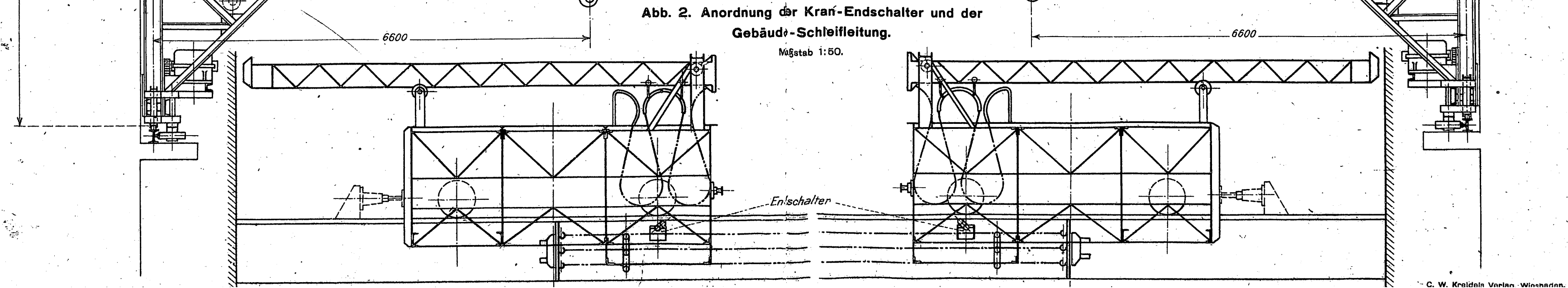


Abb. 1 bis 4. Doppel-Lokomotiv-Hebekran mit Antrieb durch 6 Triebmaschinen.

Tragkraft jedes Kranes 50 t.

Spannweite 20 m.

Maßstab 1:100.

Abb. 1.

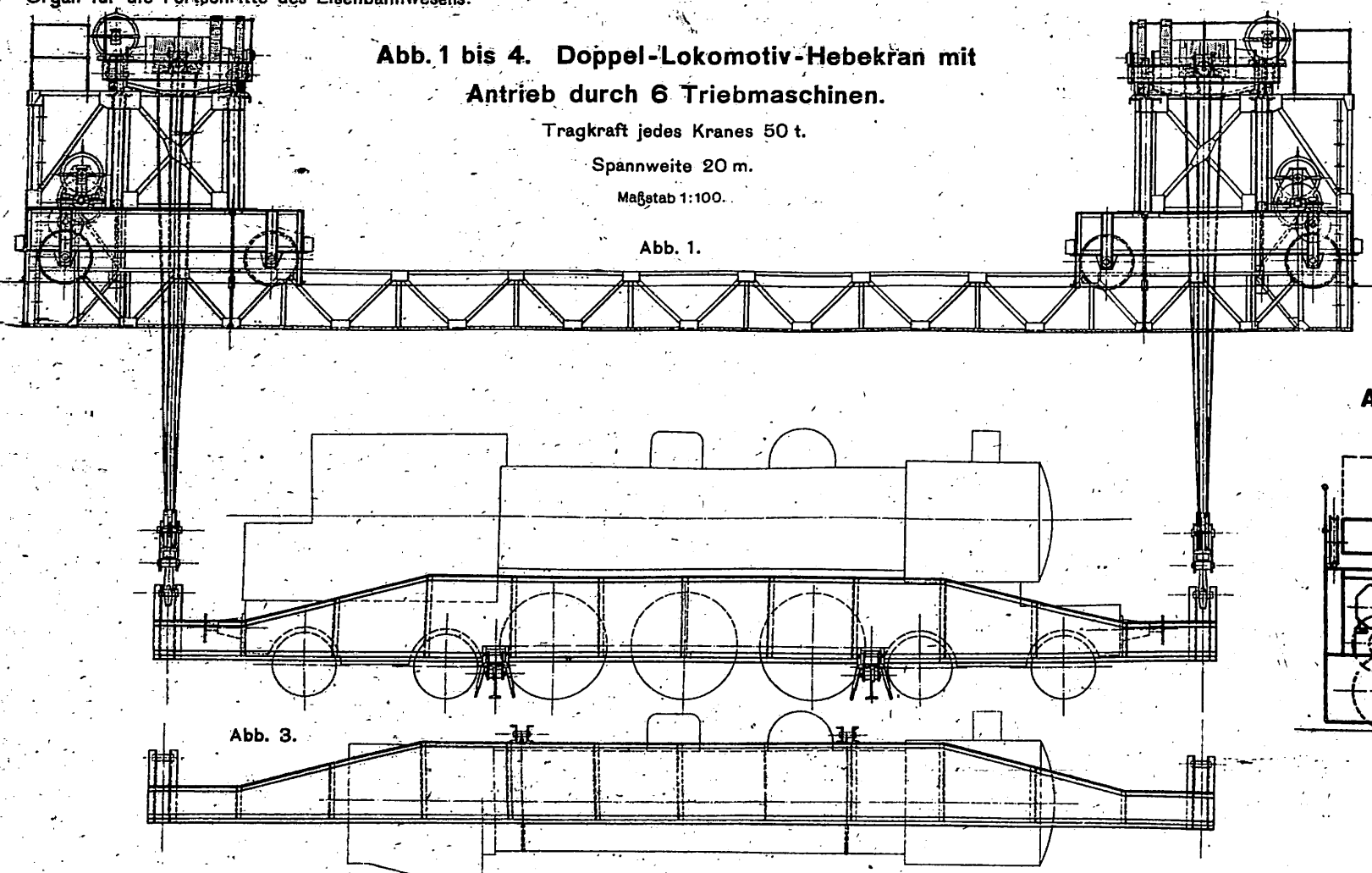


Abb. 5 bis 7. Neuere Lokomotiv-Hebekräne für geringe Gebäudehöhe.

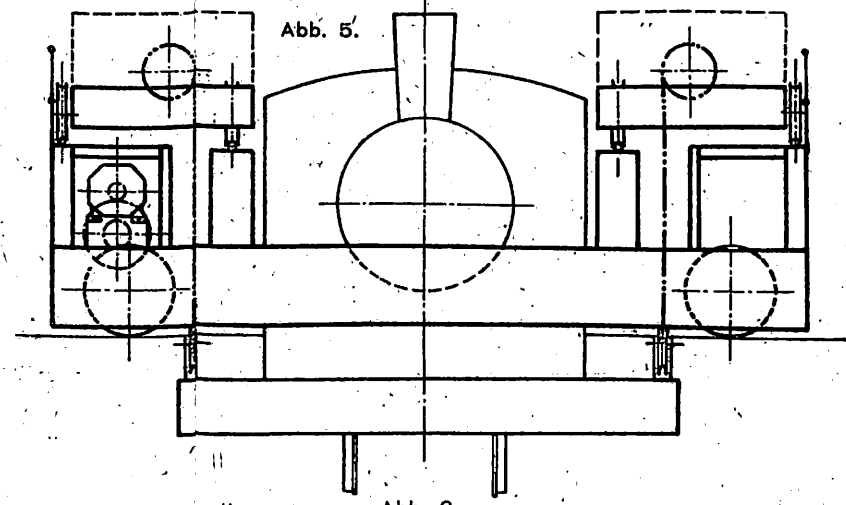


Abb. 8 bis 15. Warmluftheizung für Werkstätten.

Abb. 14 und 15. Anordnung der Heizanlage mit Verteilrohren aus Blech.

Abb. 14. Querschnitt.

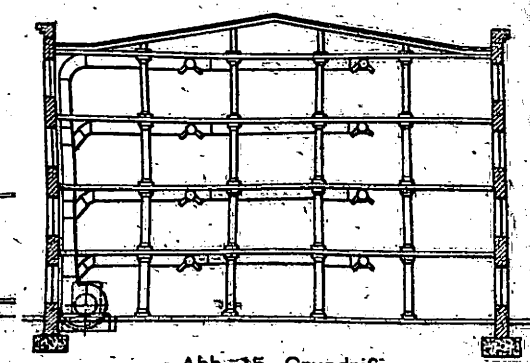


Abb. 8. Warmluftheizung nach Sturtevant.

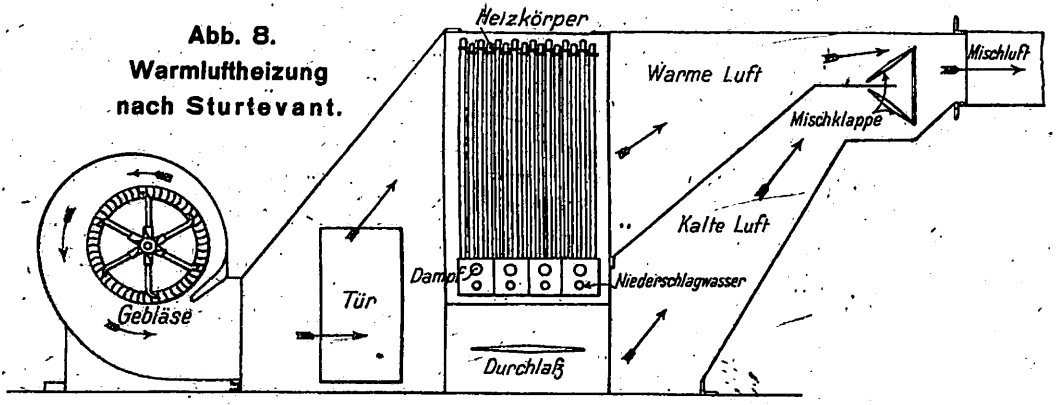


Abb. 9 und 10. Heizkörper.

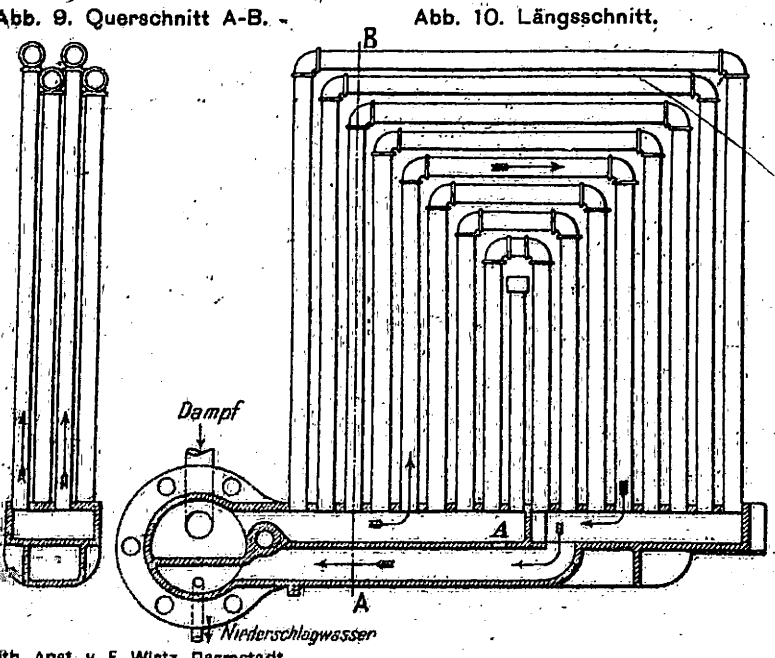


Abb. 11 und 12. Anordnung der Heizkörper vor dem Gebläse.

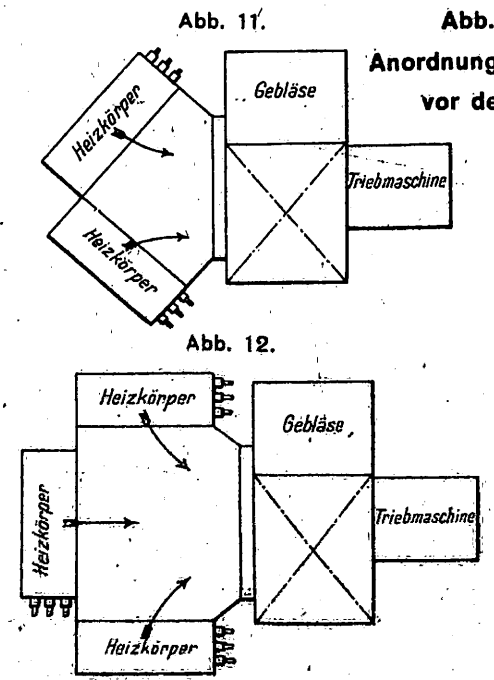


Abb. 13. Anordnung der Heizkanäle im Mauerwerk.

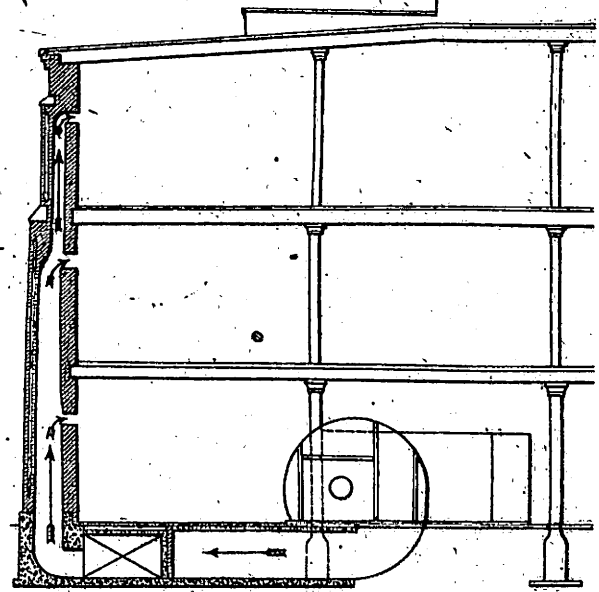


Abb. 16. Bremsventil.

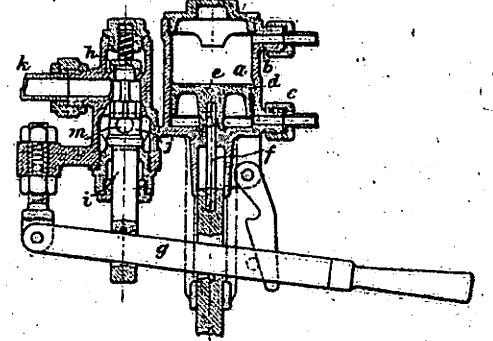


Abb. 1 und 2. Laufkran zum Heben und Versetzen von Lokomotiven.

Abb. 1. Tragkraft 50 t. Maßstab 1:50.

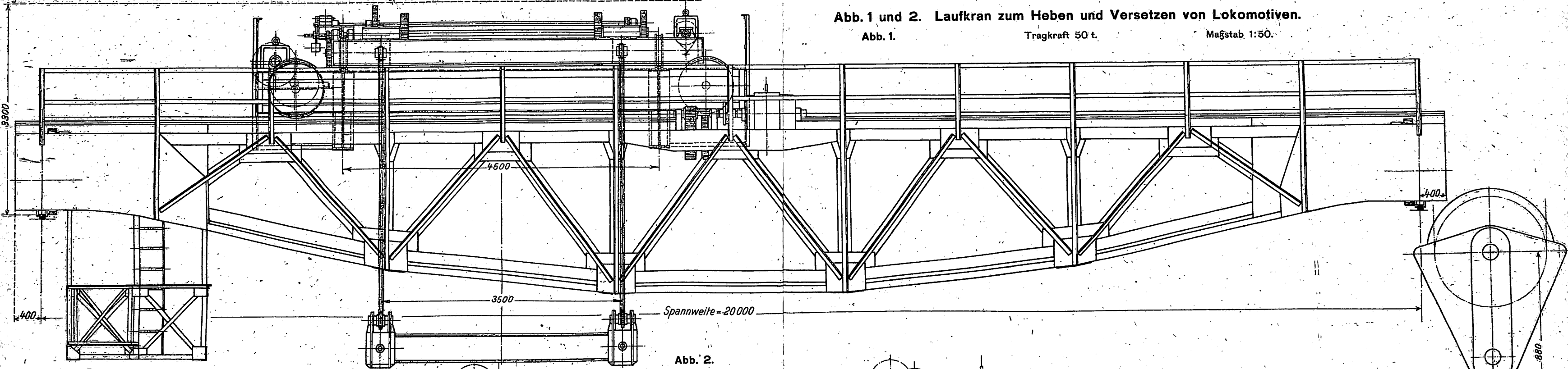


Abb. 2.

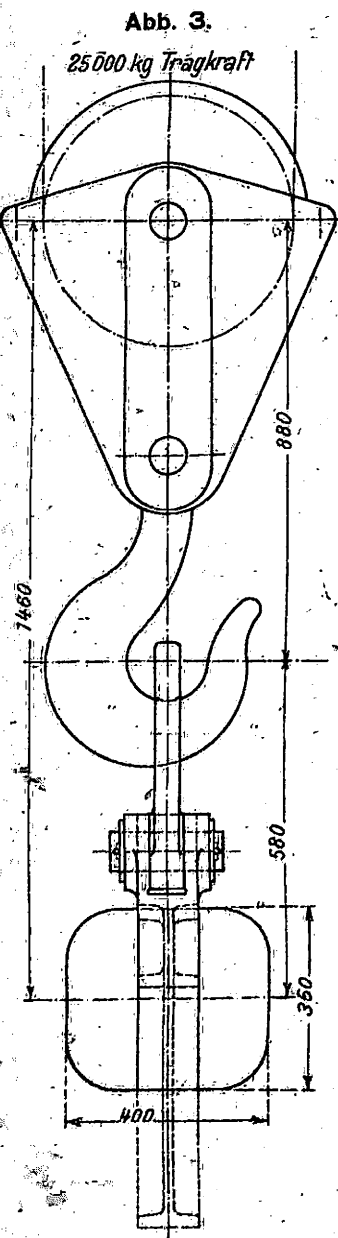


Abb. 3.

Abb. 3 bis 7.
Gehänge
zum Heben
von Kesseln.
Maßstab 1:15.

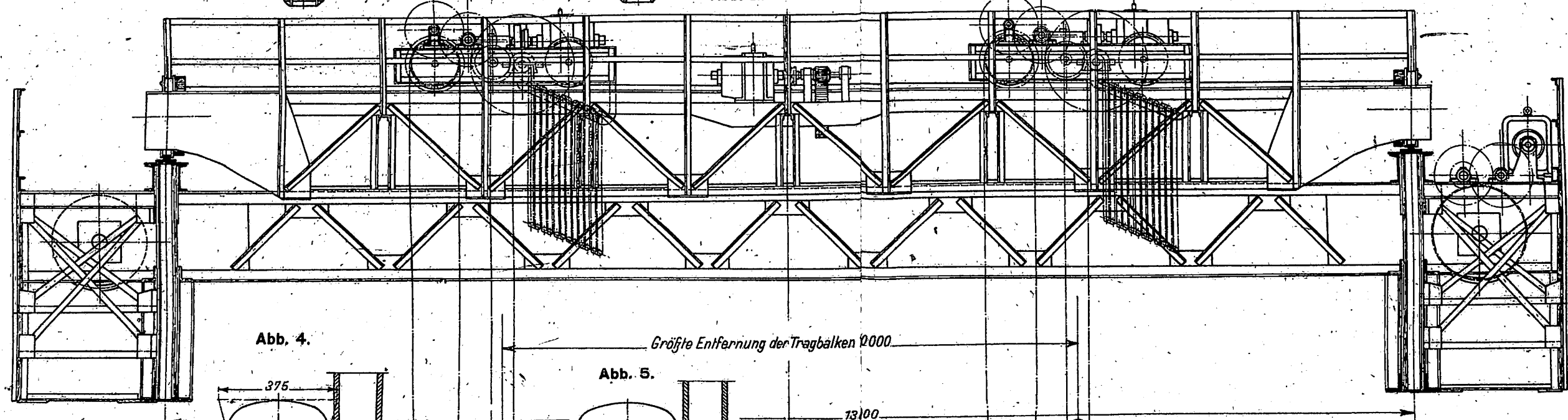


Abb. 4.

Abb. 5.

Abb. 6.

Abb. 8. Antrieb einer
2 D 1. S-Lokomotive für
Lauban-Königszell.
Maßstab 1:100.

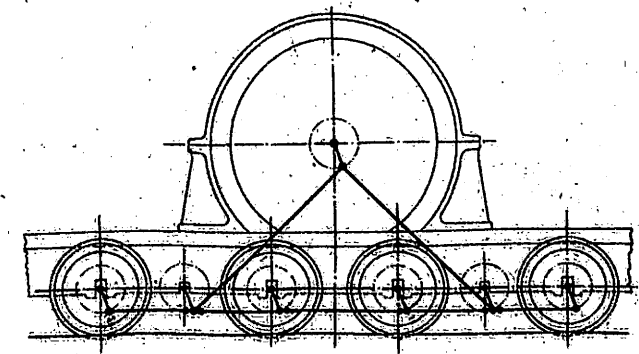
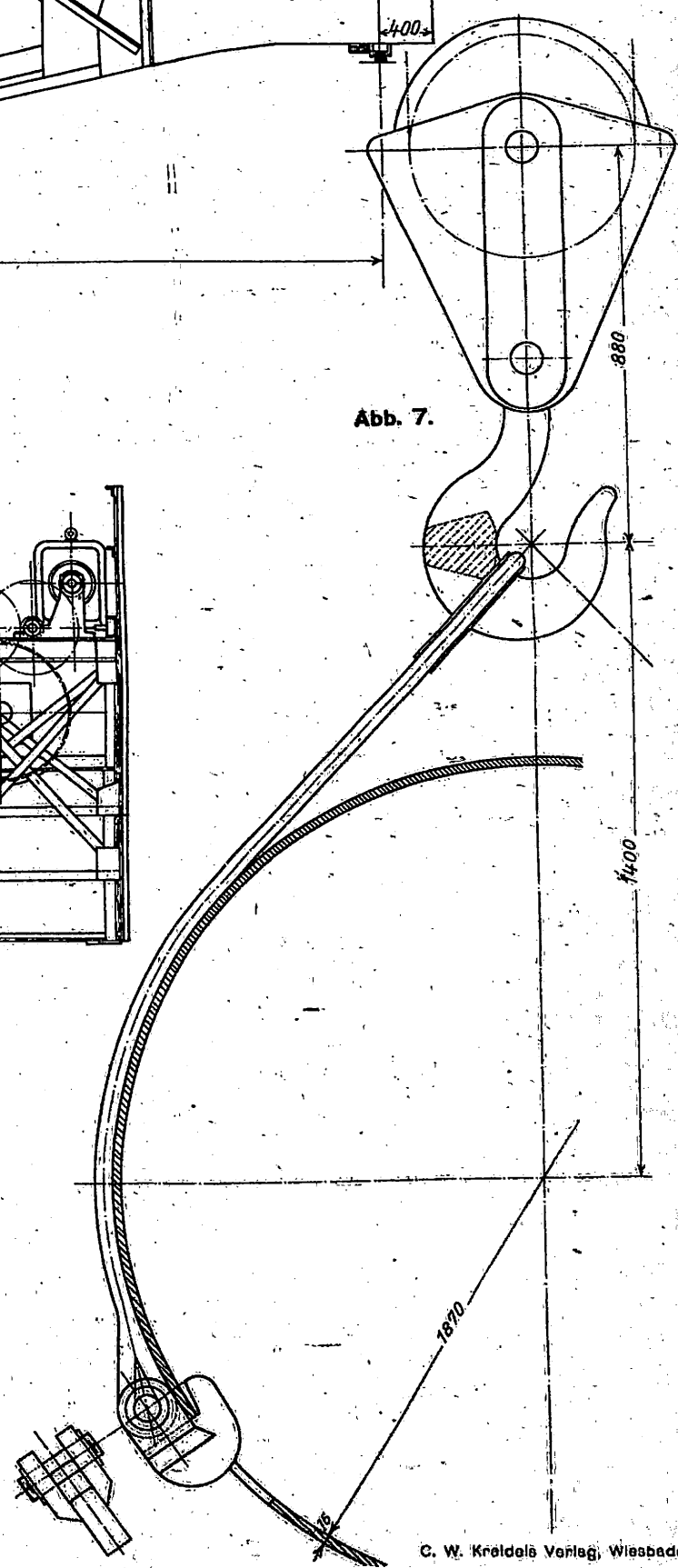


Abb. 7.



Laufkrane mit 3 Triebmaschinen, Tragkraft 6 t.

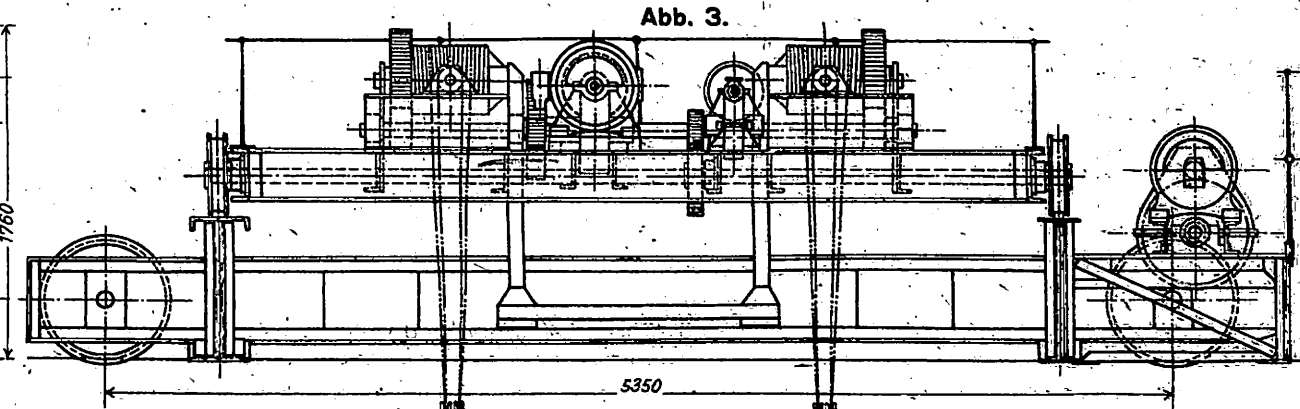
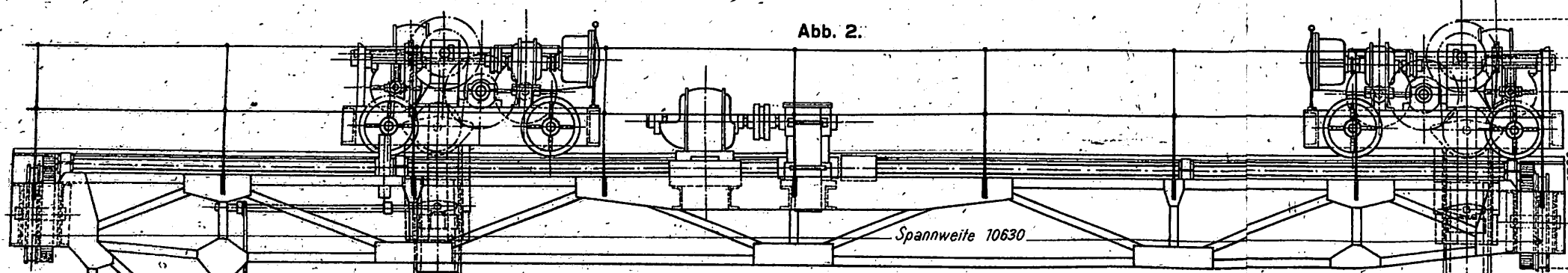
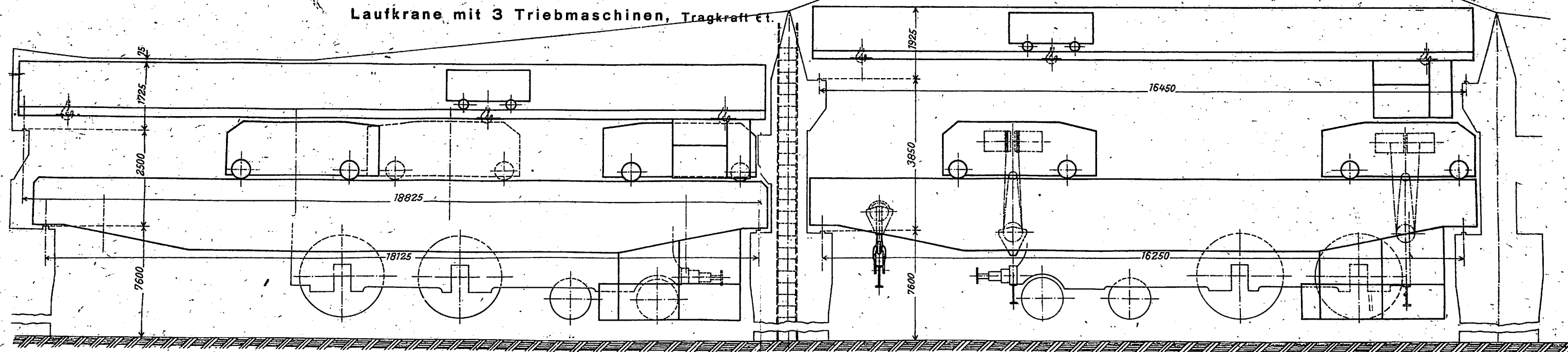


Abb. 4 bis 7. Die Abstufung des Bremsdruckes bei der selbsttätigen Einkammer-Druckluftbremse.

Abb. 6. Kunze Knorr-Bremse.

Abb. 5. Hülfluftbehälter mit Gegenkolben bei der Kunze Knorr-Bremse.

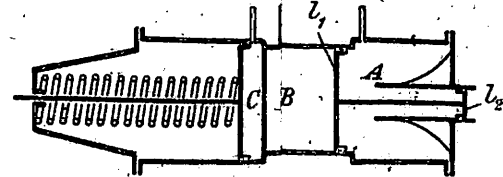


Abb. 8.

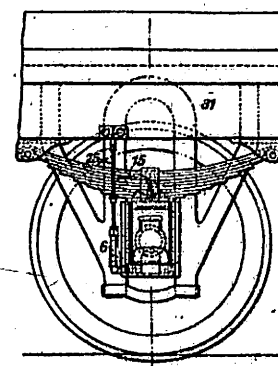


Abb. 8 bis 10. Vorrichtung zum Schmieren von Achsbüchsen an Eisenbahnwagen.

Abb. 7. Bremsdruck-Schaulinie der Kunze Knorr-Bremse.

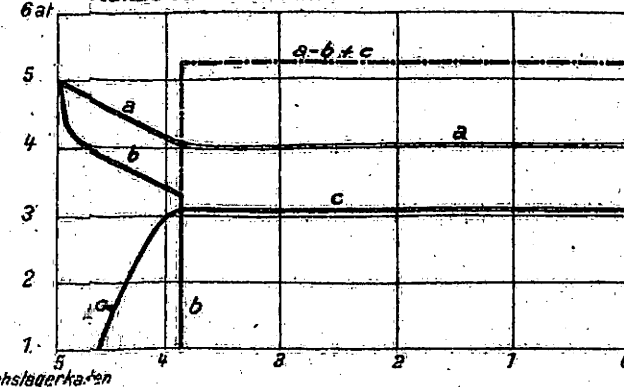


Abb. 9.

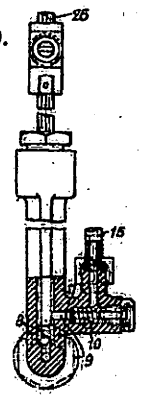


Abb. 10.

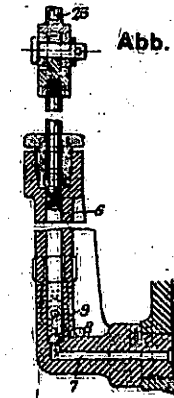


Abb. 4. Grundgedanke der Kunze Knorr-Bremse.

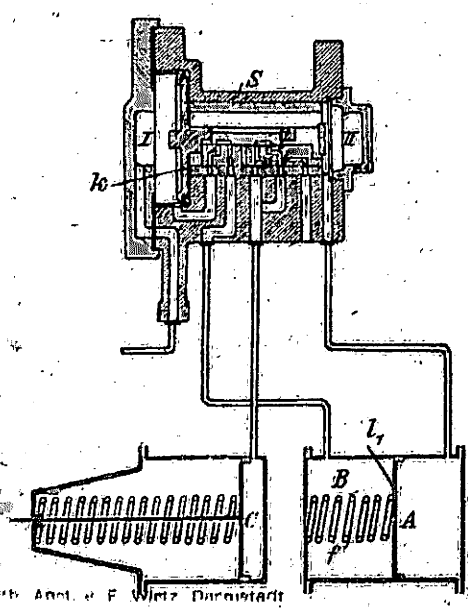


Abb. 2 und 3. Wagenhebkran mit elektrischem Betriebe durch 5 Triebmaschinen. Tragkraft 20 t. Maßstab 1:40.

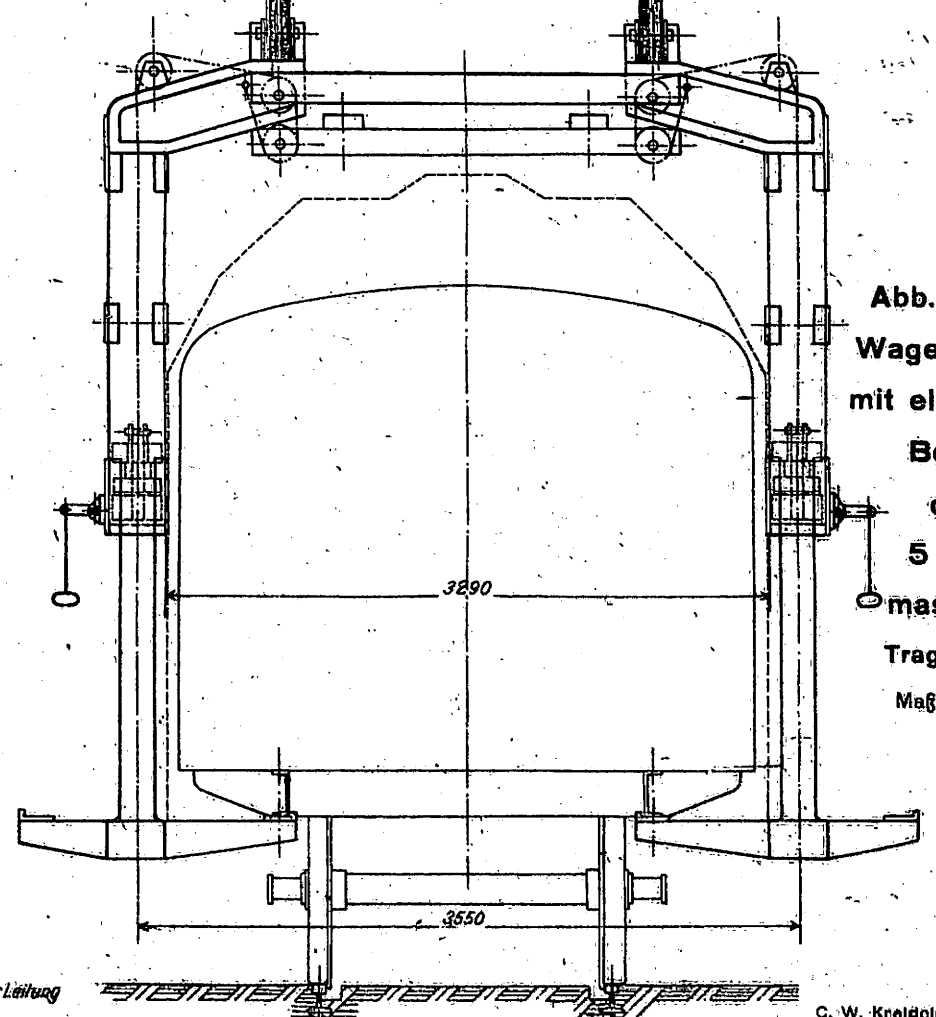


Abb. 1.

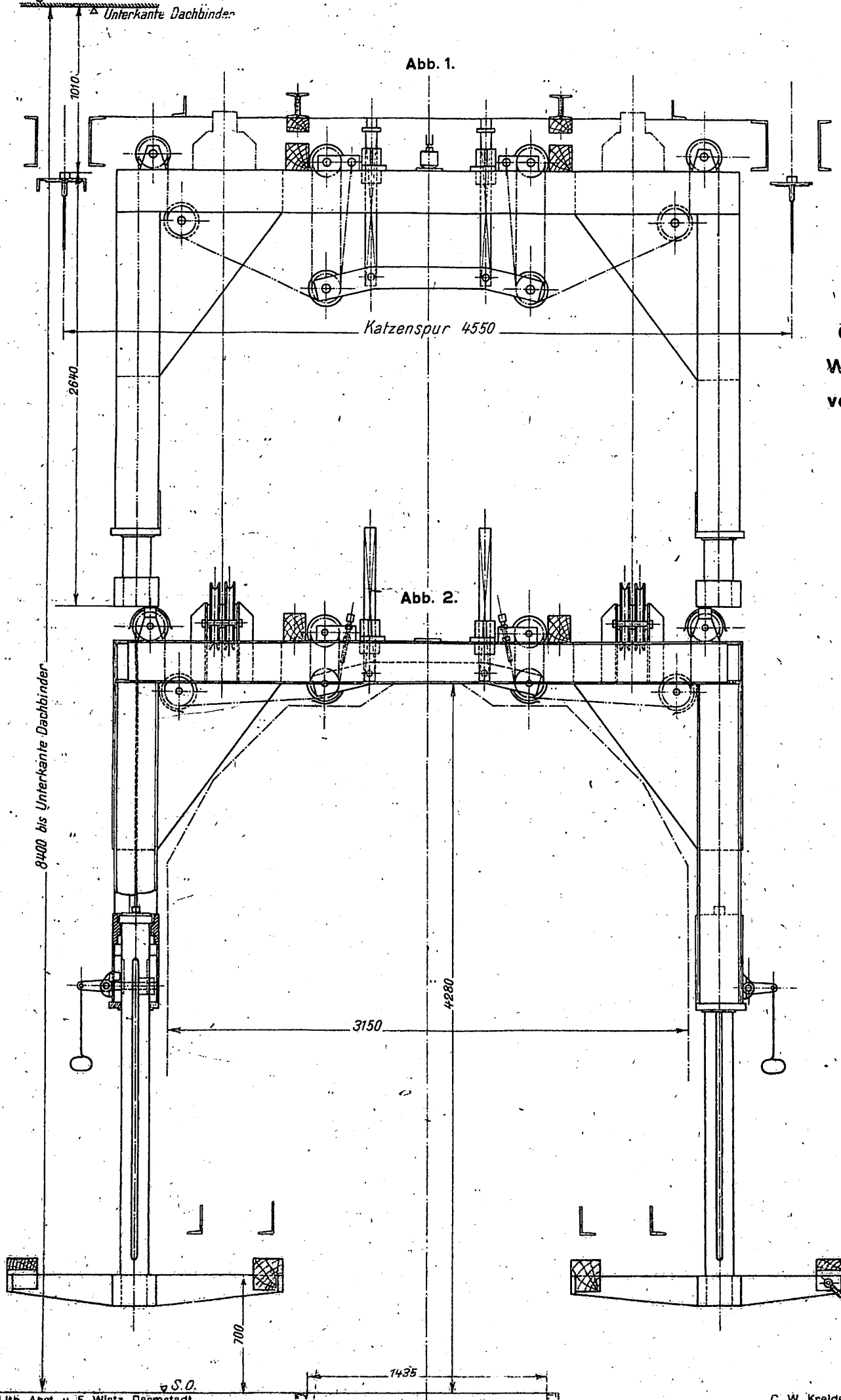
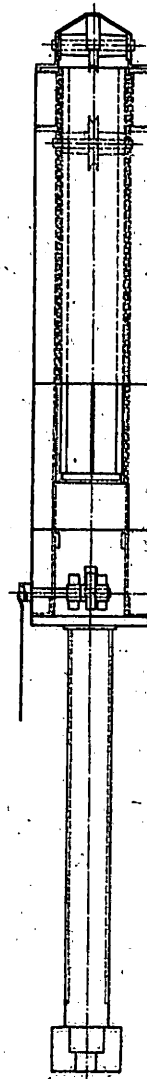


Abb. 1 bis 3.
Gehänge zum
Wagenhebekran
von 20 t Trag-
kraft.

Maßstab 1:30.

Abb. 3.



Maßstab 1:6.

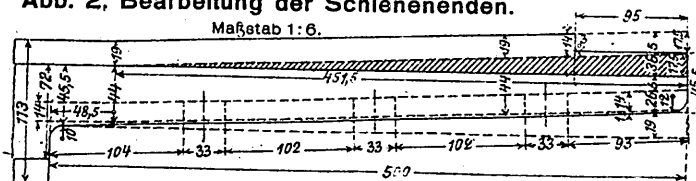


Abb. 4. Schnitt C-D.

Abb. 5. Schnitt E-F.

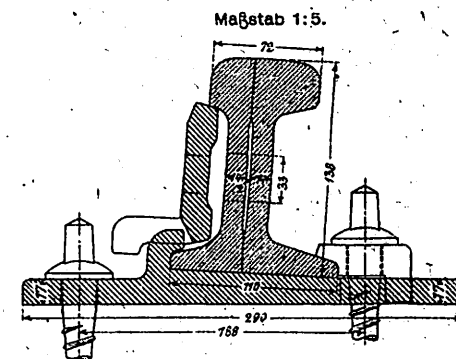
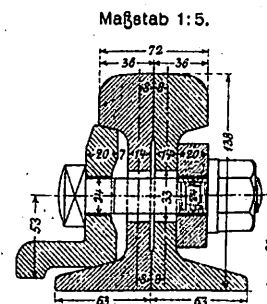
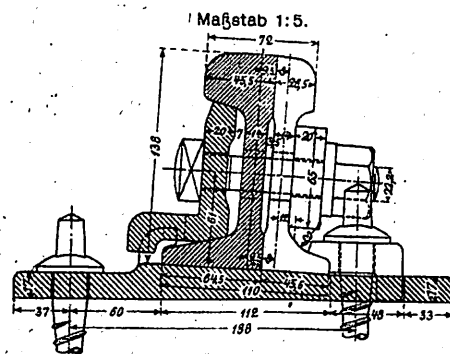


Abb. 6. Maßstab 1:5.

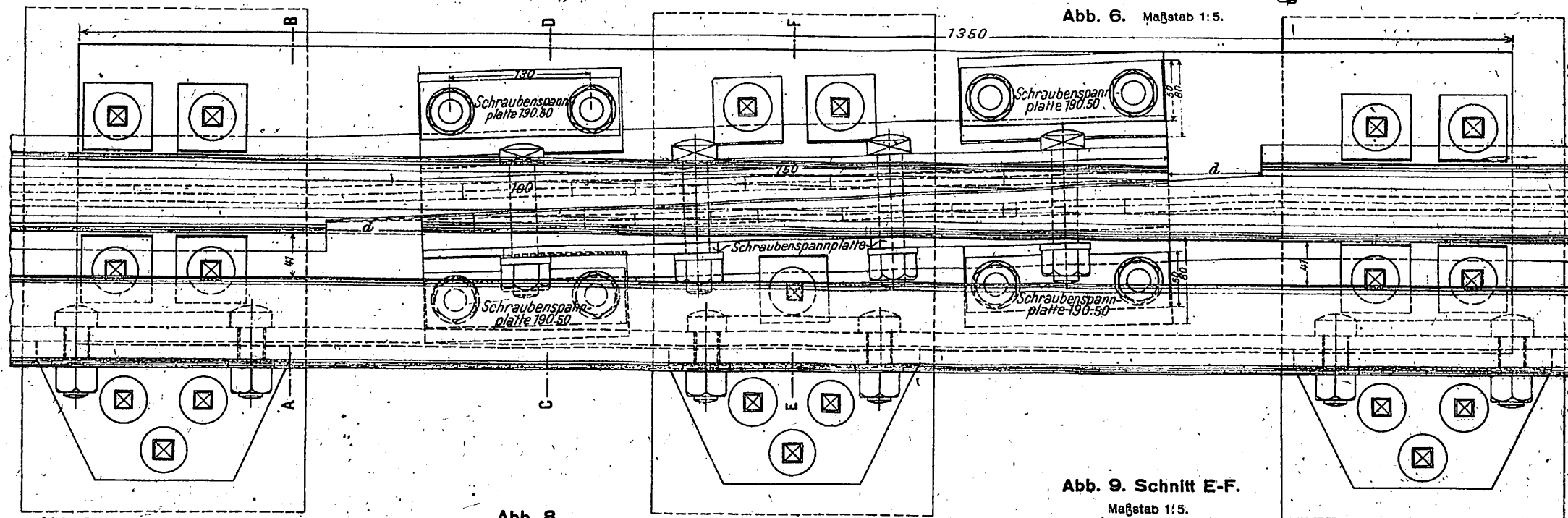


Abb. 9. Schnitt E-F.

Maßstab 1:5.

Abb. 10.

Maßstab · 1:12,5.

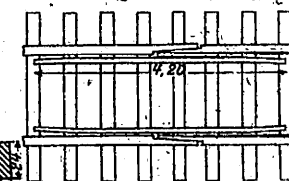
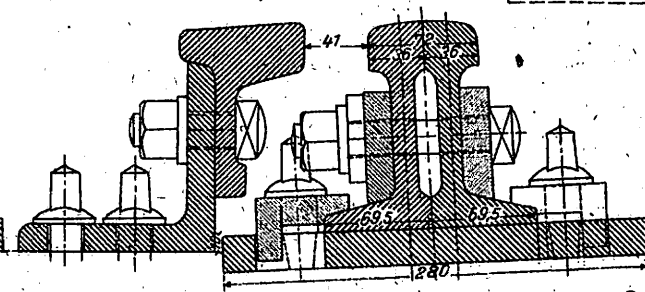
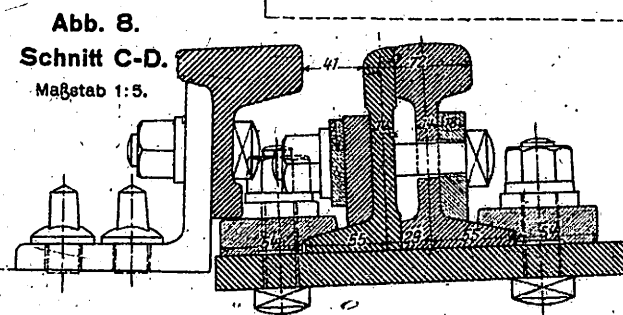
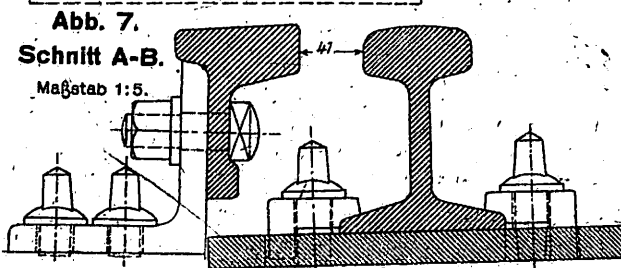


Abb. 1. Lageplan. Maßstab 1:23500.

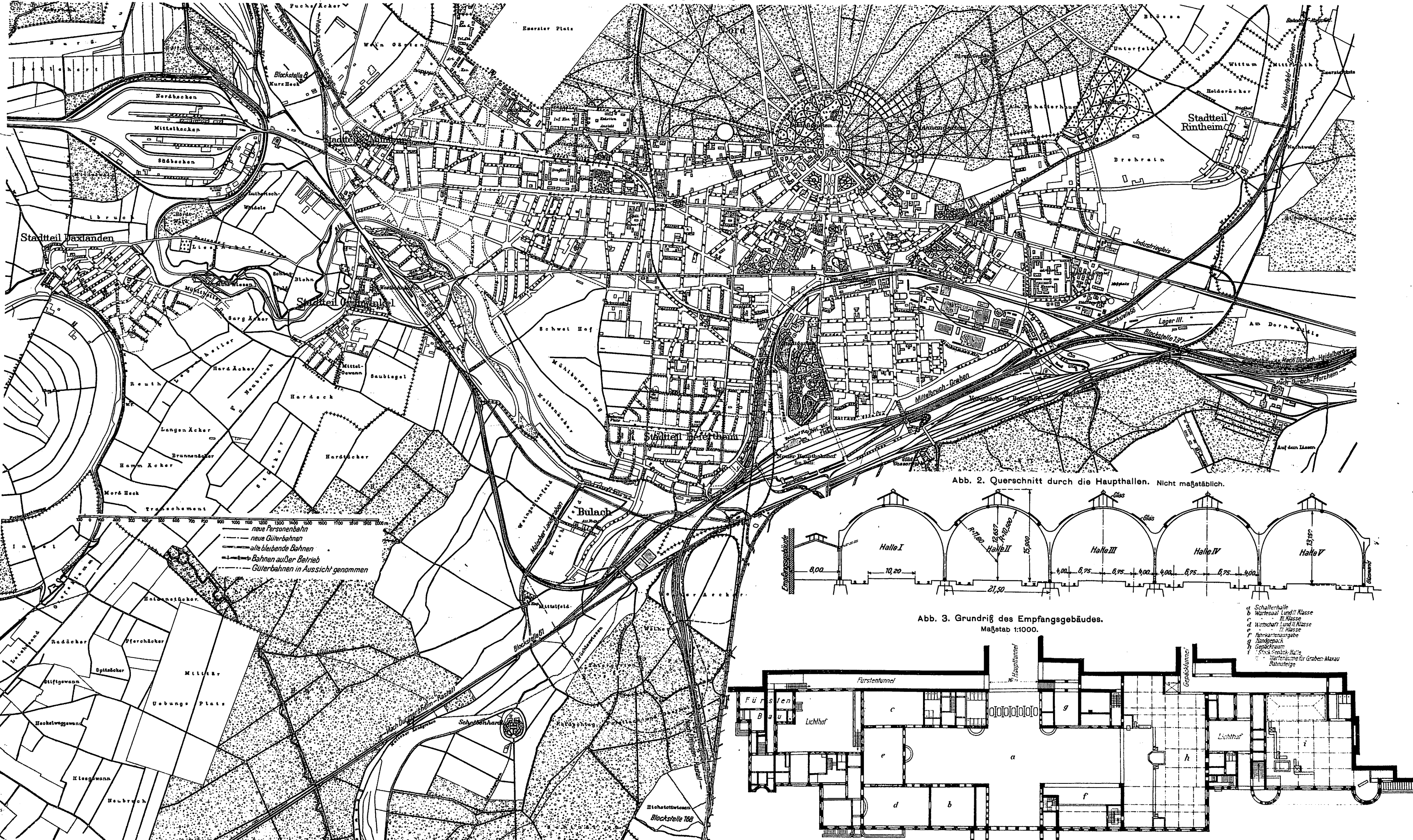


Abb. 2. Querschnitt durch die Haupthallen. Nicht maßstäblich.

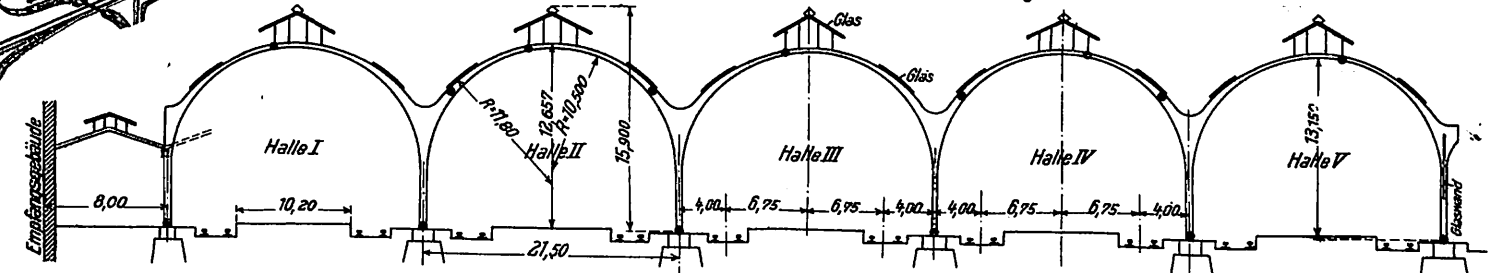
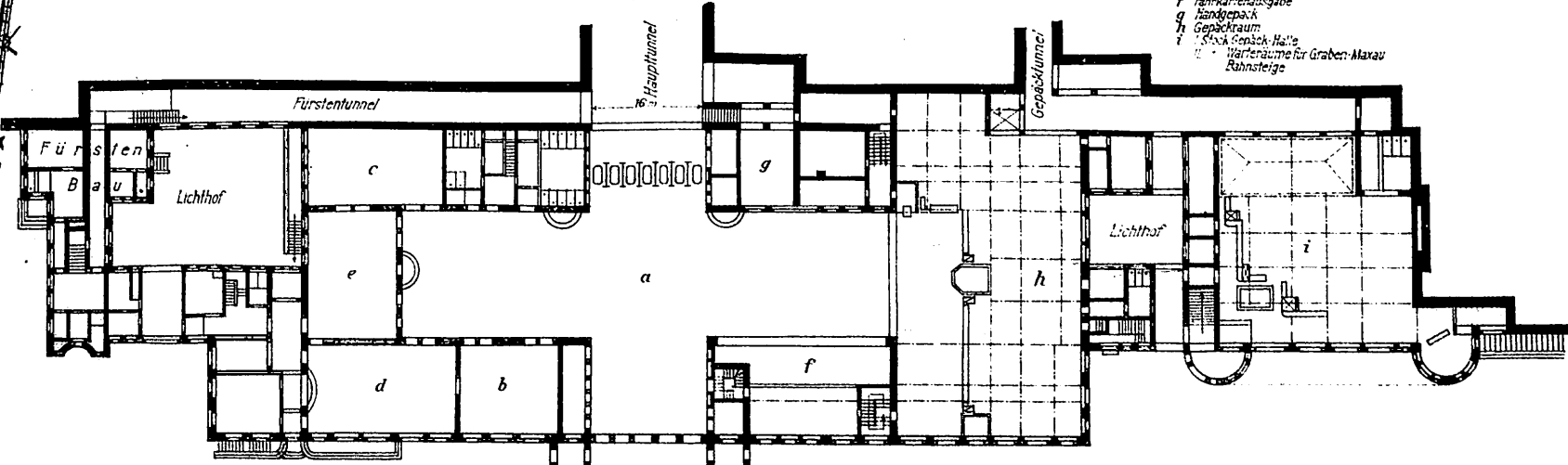


Abb. 3. Grundriß des Empfangsgebäudes. Maßstab 1:1000.



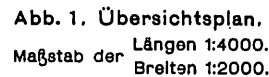


Abb. 1 bis 5.
Anlage
zum
Entölen
gebrauchter
Putzwolle.
Maßstab 1:50.

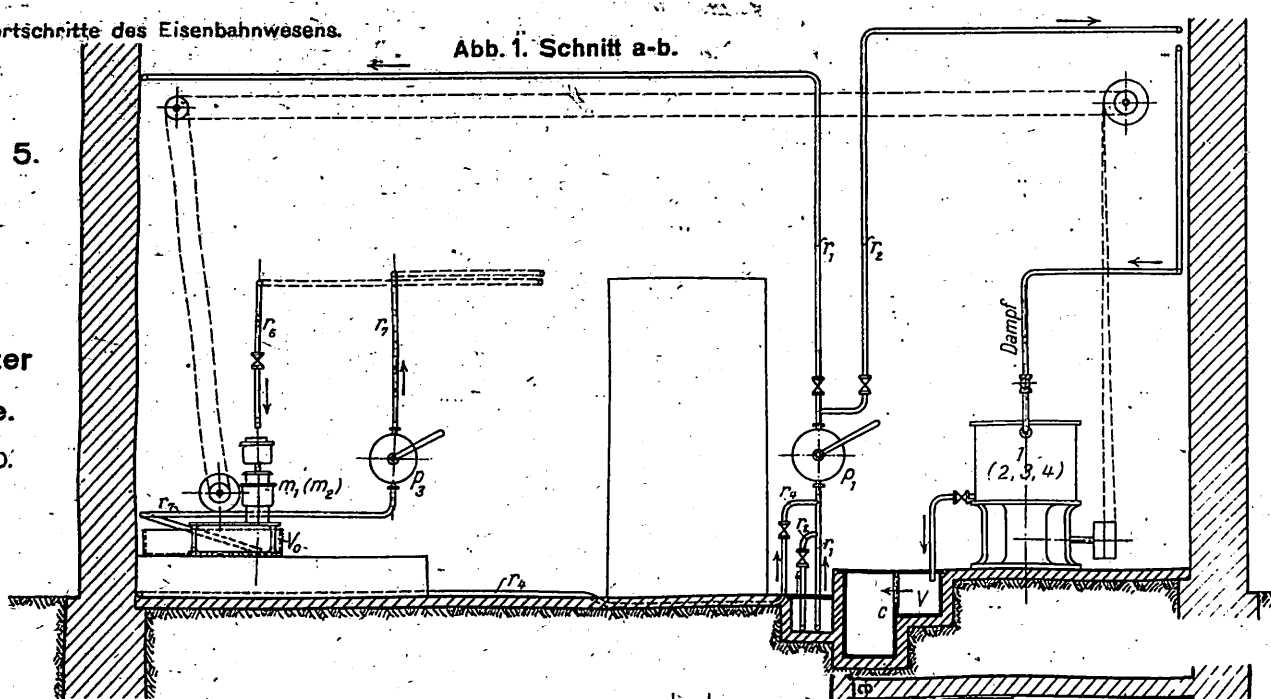


Abb. 4. Grundriß.

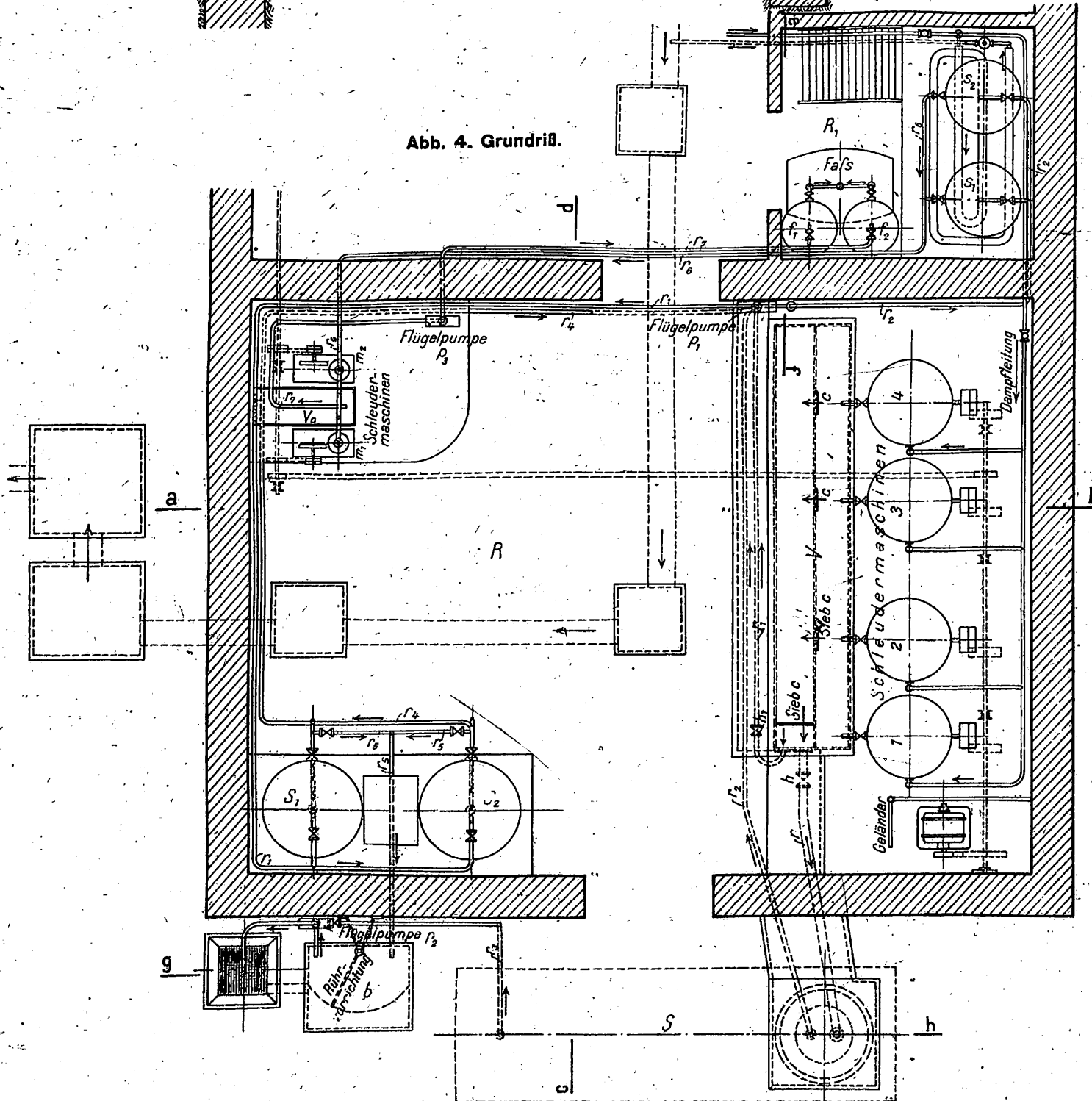


Abb. 2. Schnitt c-d

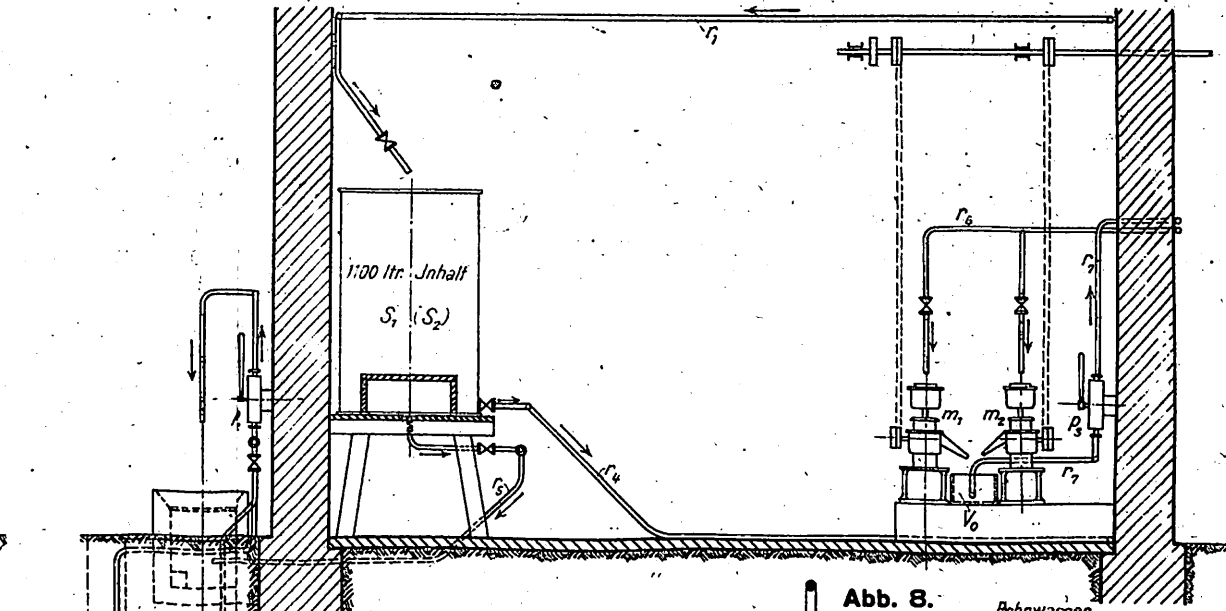


Abb. 6 und 7.
Die verschiedenen
Arbeitlagen einer
Lokomotive.

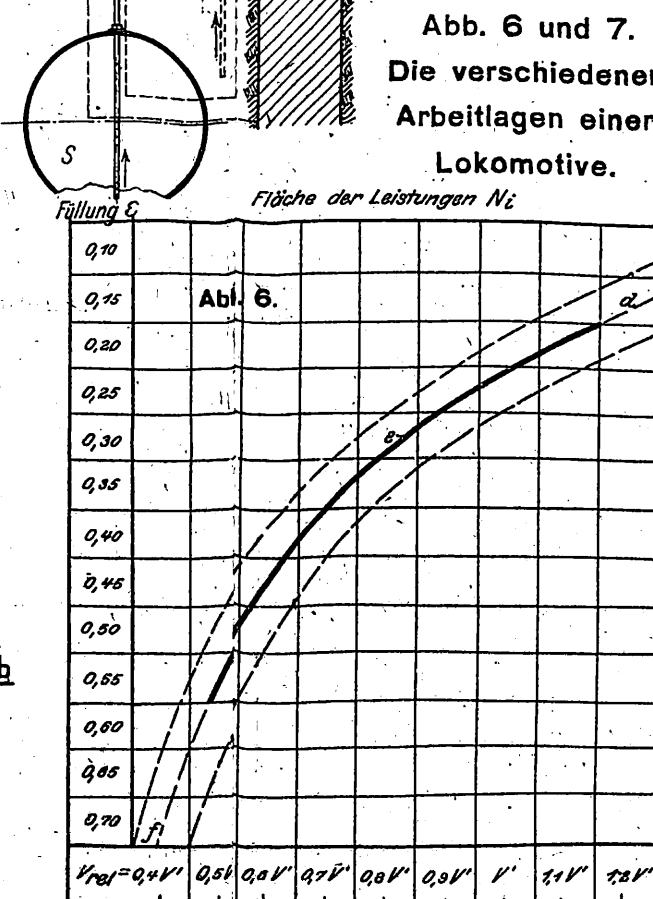


Abb. 8.

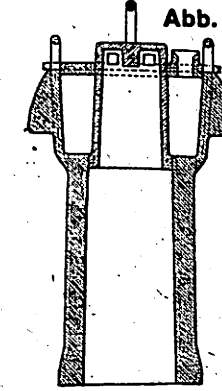


Abb. 9.

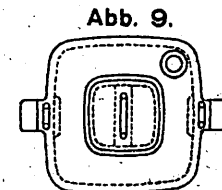


Abb. 8 bis 11.
Gußform und Wasserpresse.

Abb. 10.

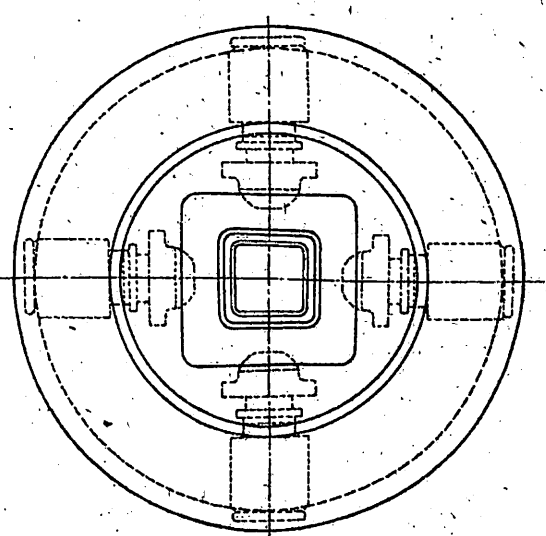


Abb. 11. Schnitt a-b.

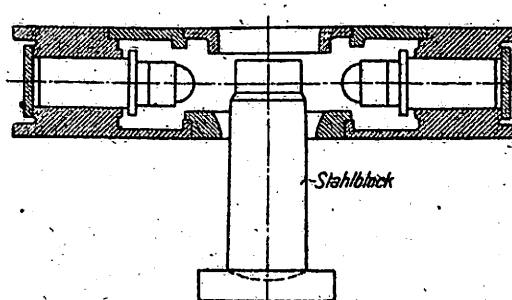


Abb. 3.
Schnitt e-f.

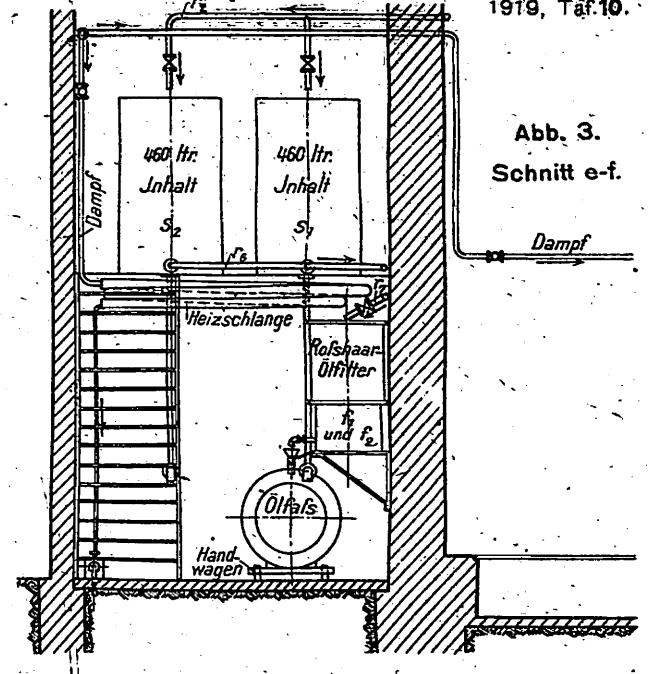


Abb. 5. Schnitt g-h.

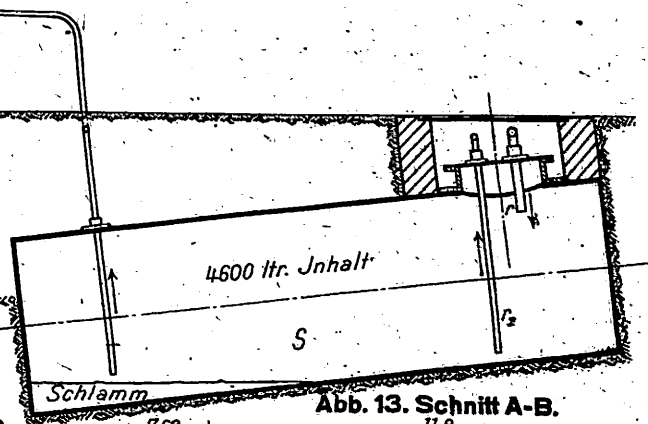


Abb. 13. Schnitt A-B.

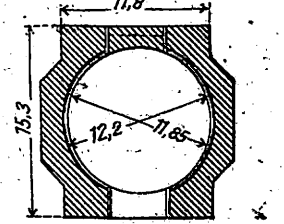


Abb. 14. Grundriß.

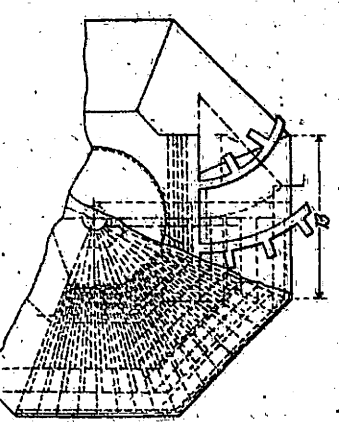


Abb. 12 bis 14.
Schornstein der
Tacoma Smelting
Co" in Tacoma.
Maßstab 1:600.

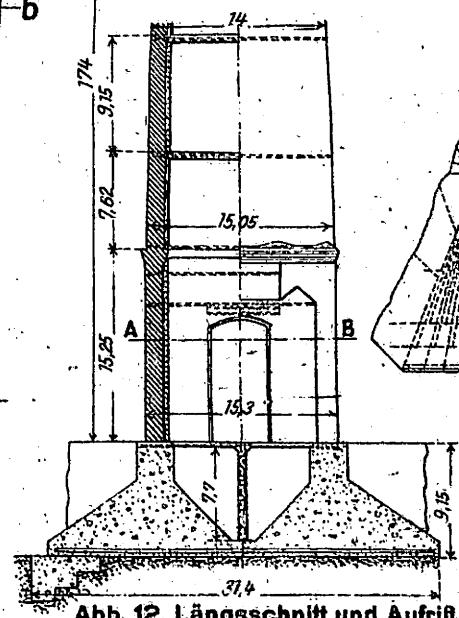


Abb. 12. Längsschnitt und Aufriß.