

Abb. 1. Führung der Linie der A. E. G-Schnellbahn Gesundbrunnen-Neukölln.

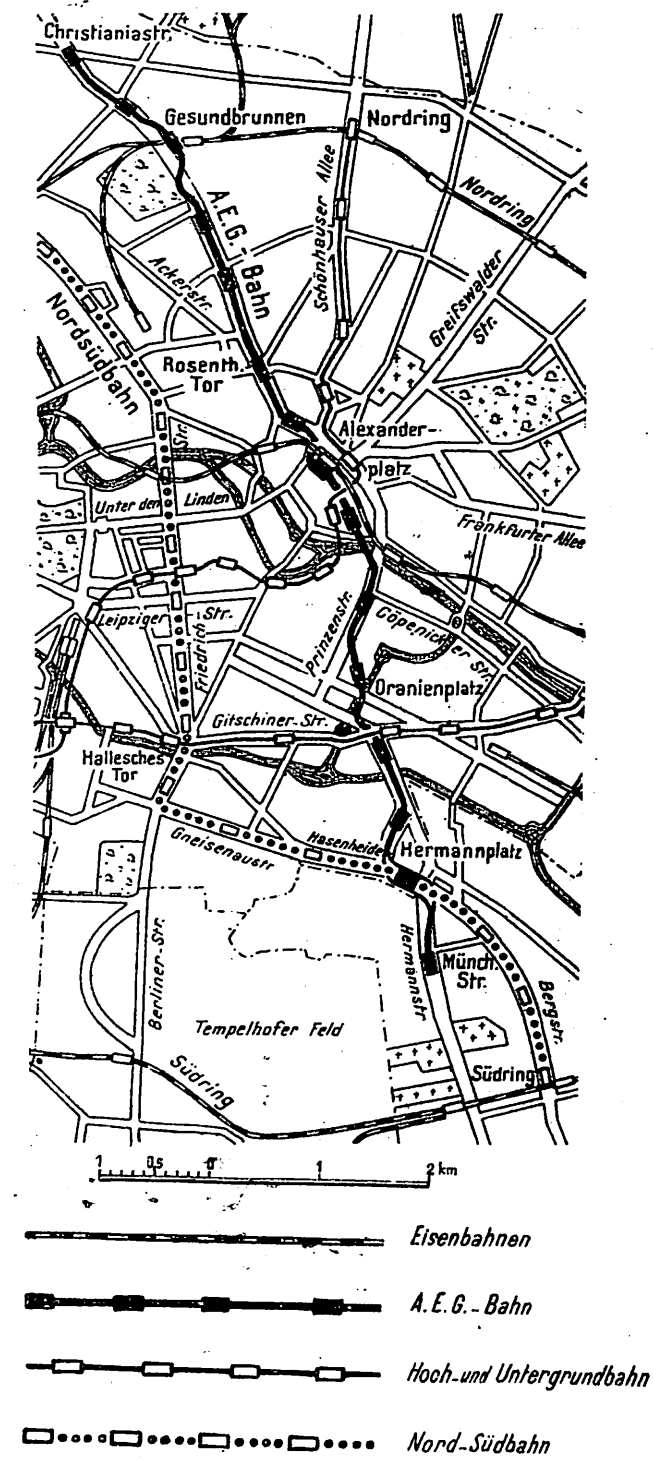


Abb. 2. Entwurf zum Zustimmungvertrage vom 18. März 1912 für die A. E. G-Schnellbahn.

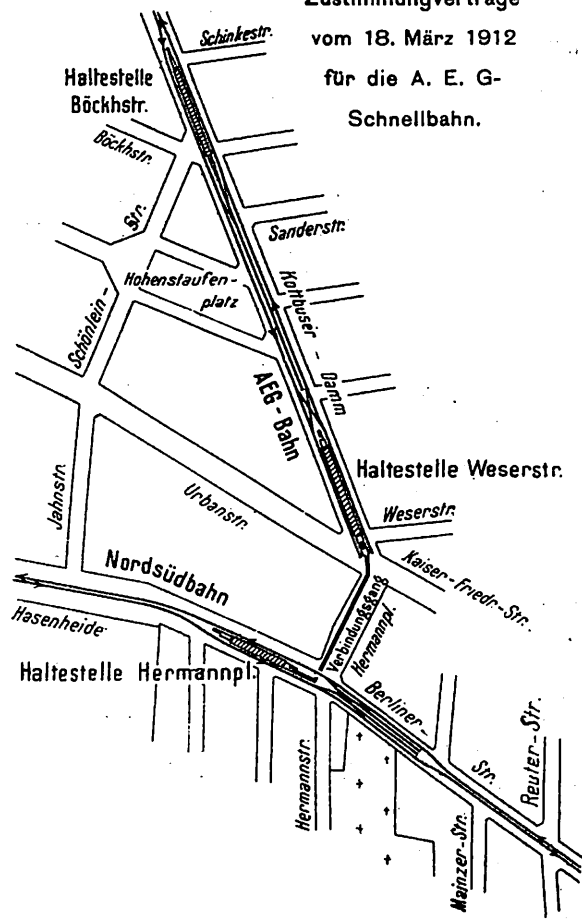


Abb. 3. Entwurf vom 18. 7. 14, A. E. G-Bahn unten liegend.

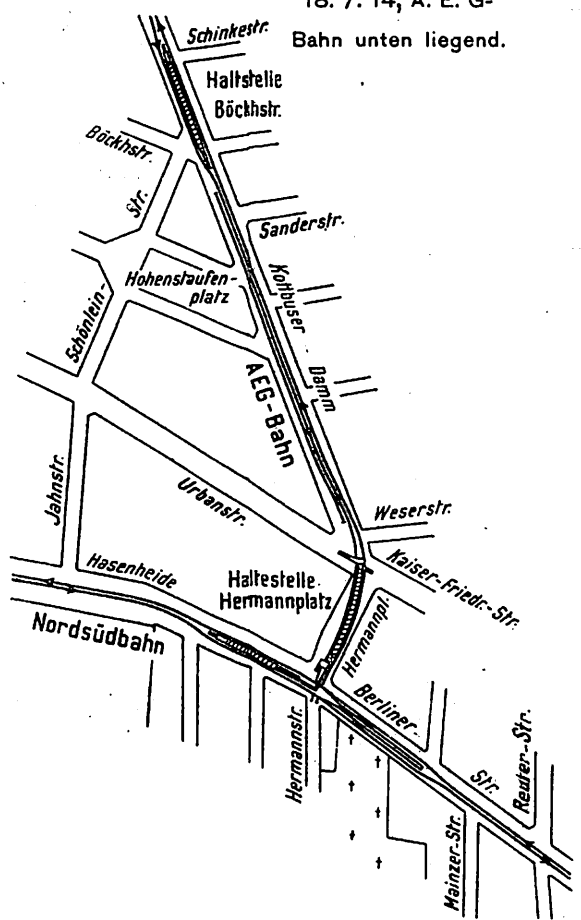


Abb. 6 und 7. Lage der A. E. G-Schnellbahn am Bahnhofe Gesundbrunnen.

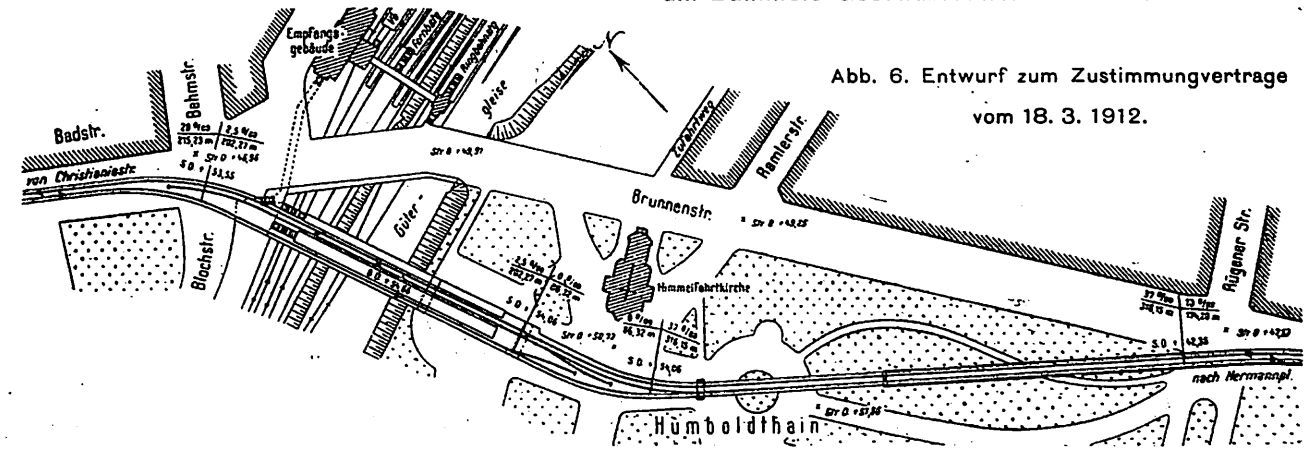


Abb. 6. Entwurf zum Zustimmungvertrage vom 18. 3. 1912.

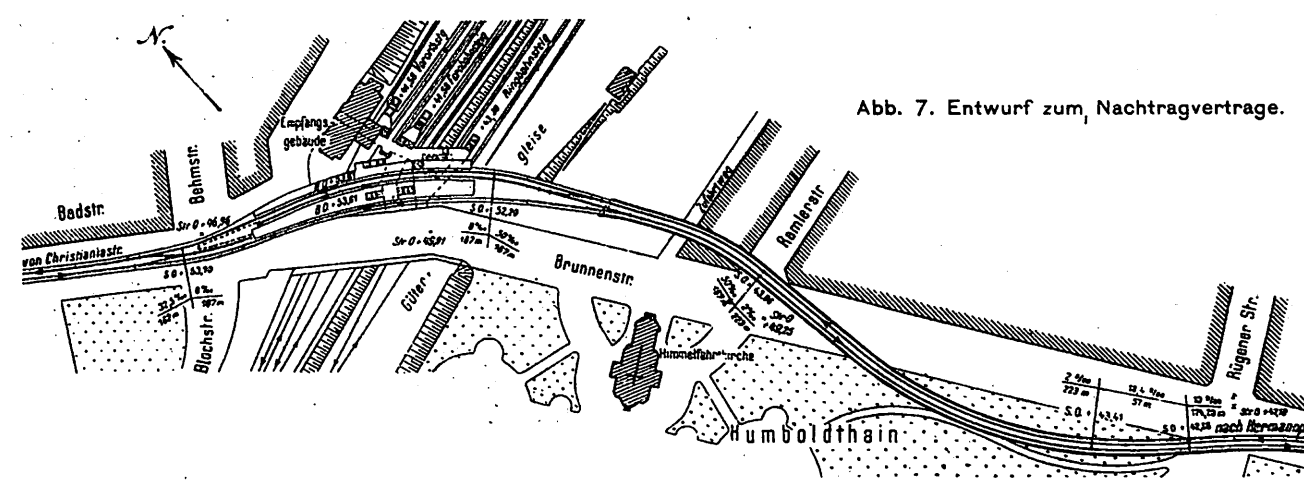


Abb. 7. Entwurf zum Nachtragvertrage.

Abb. 4. Entwurf vom 22. 12. 15. Kreuzungsbahnhof in T-Form.

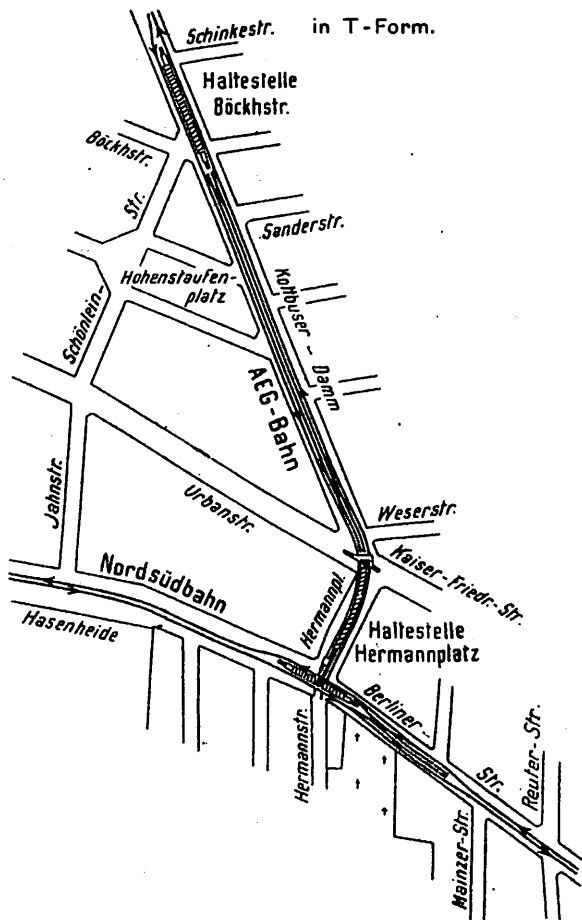


Abb. 5. Entwurf vom 7. 7. 1917 zum Nachtragvertrage. Gemeinschaftsbahnhof mit Richtungsbetrieb.

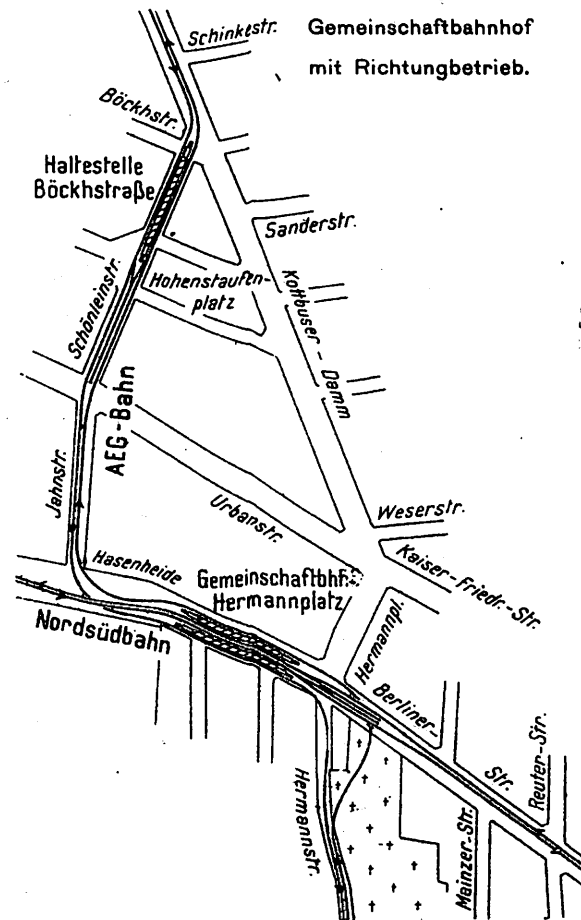


Abb. 8.

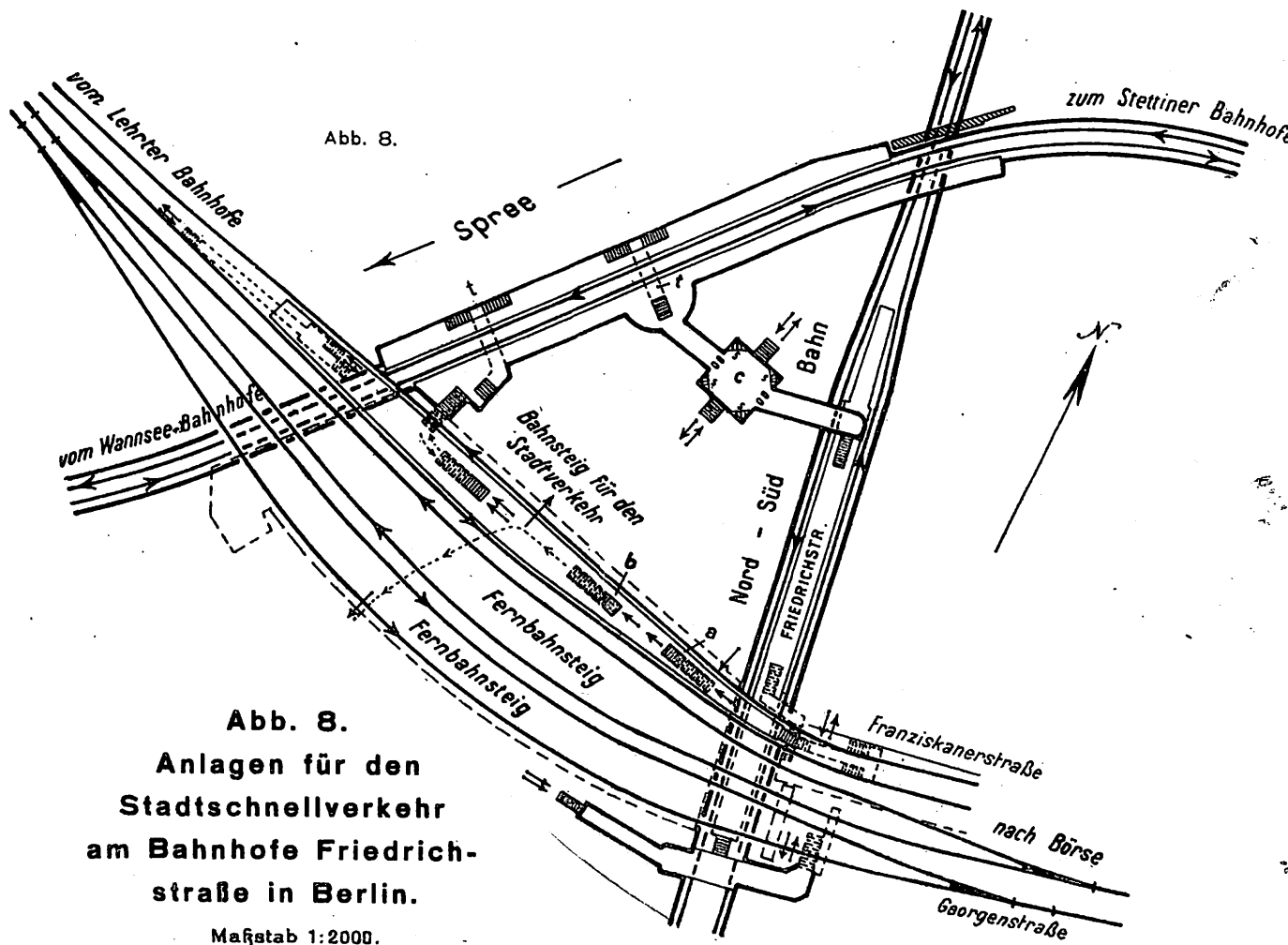


Abb. 8. Anlagen für den Stadtschnellverkehr am Bahnhofe Friedrichstraße in Berlin.

Maßstab 1:2000.

C. W. Kreidels Verlag, Wiesbaden.

Abb. 1 bis 7. Die Linie der A. E. G-Schnellbahn-Aktiengesellschaft Berlin.

Abb. 2 bis 5. Entwürfe für die Gestaltung der Schnellbahnanlagen am Hermannplatz.

Abb. 1 bis 6. Drehbank für Kropfachsen.

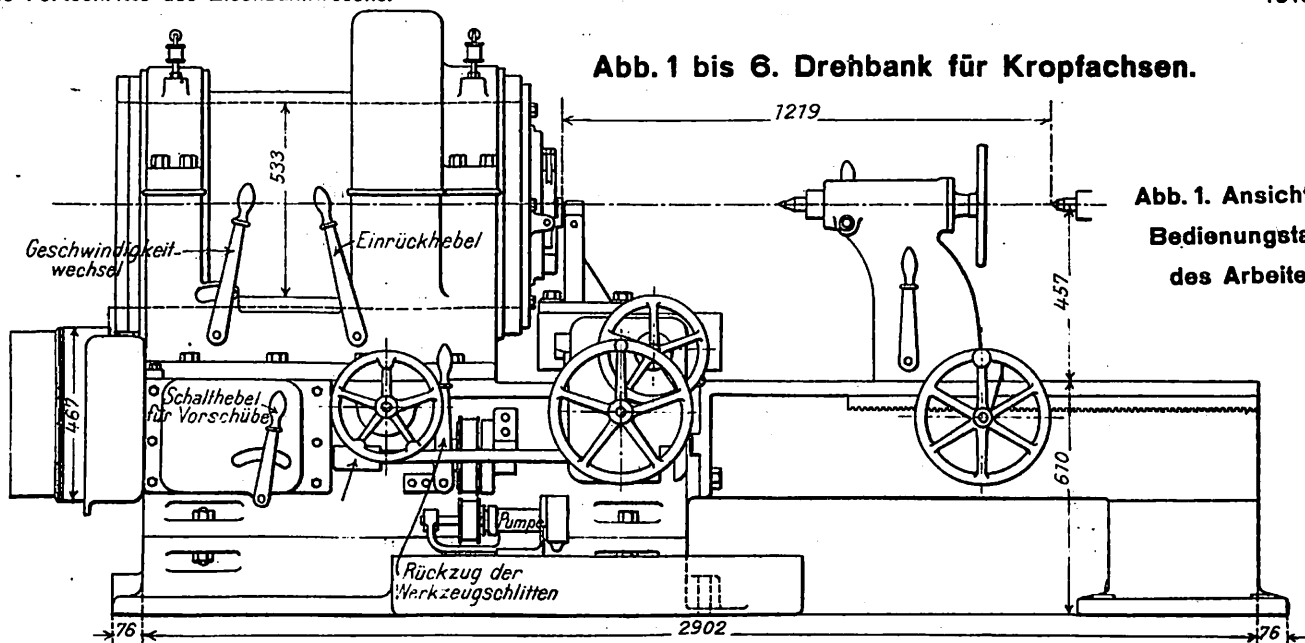


Abb. 1. Ansicht vom Bedienungstande des Arbeiters.

Abb. 2. Ansicht von der Antriebseite.

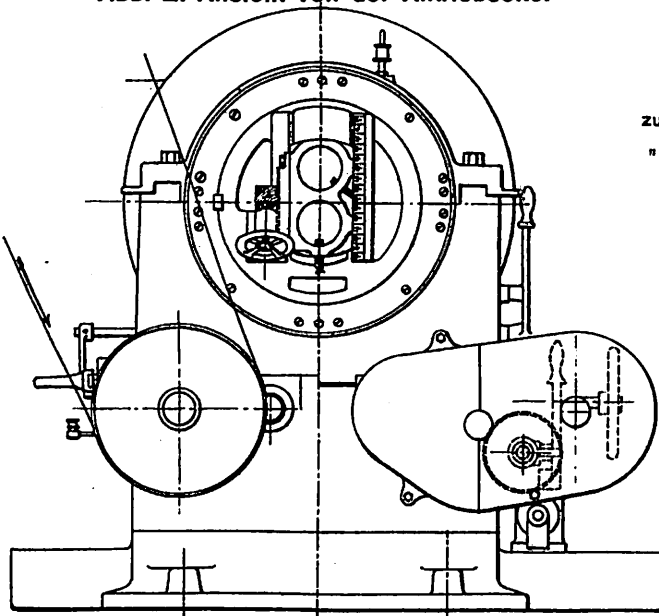
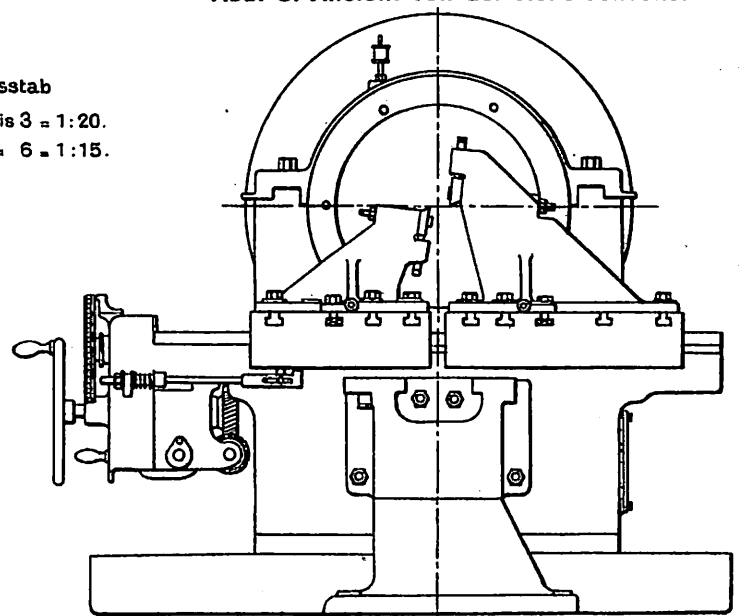


Abb. 3. Ansicht von der Reitstockseite.



Maßstab
zu Abb. 1 bis 3 = 1:20.
" " 4 " 6 = 1:15.

Abb. 4.

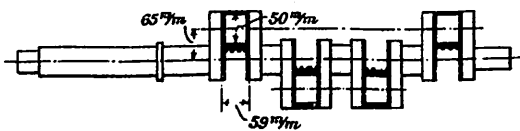


Abb. 5.

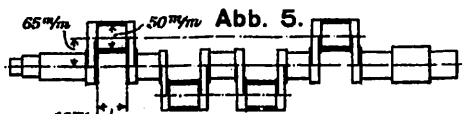


Abb. 6.

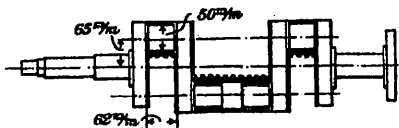


Abb. 7. Aufriß.

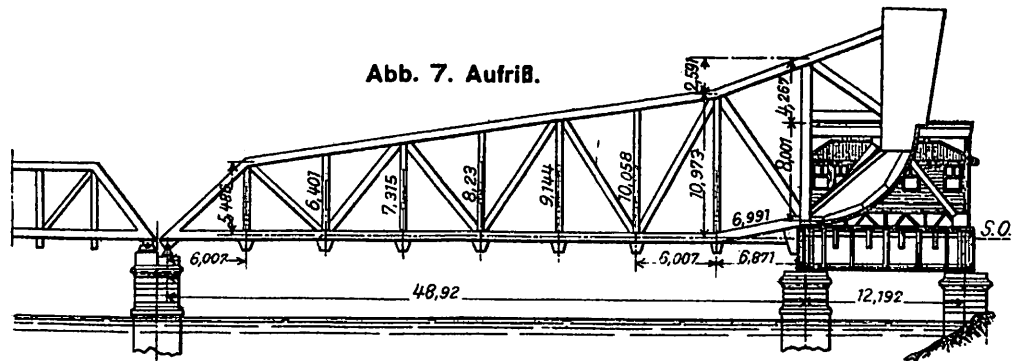


Abb. 8. Grundriß.

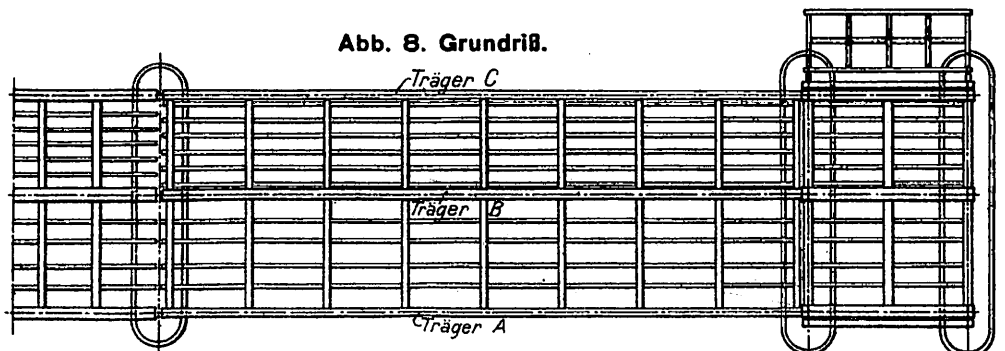


Abb. 7 und 8.
Scherzer-Wippbrücke
bei Keadby.

Abb. 1 bis 3. Elektrische Schlackensieberei bei dem Nebenlager in Thorn.

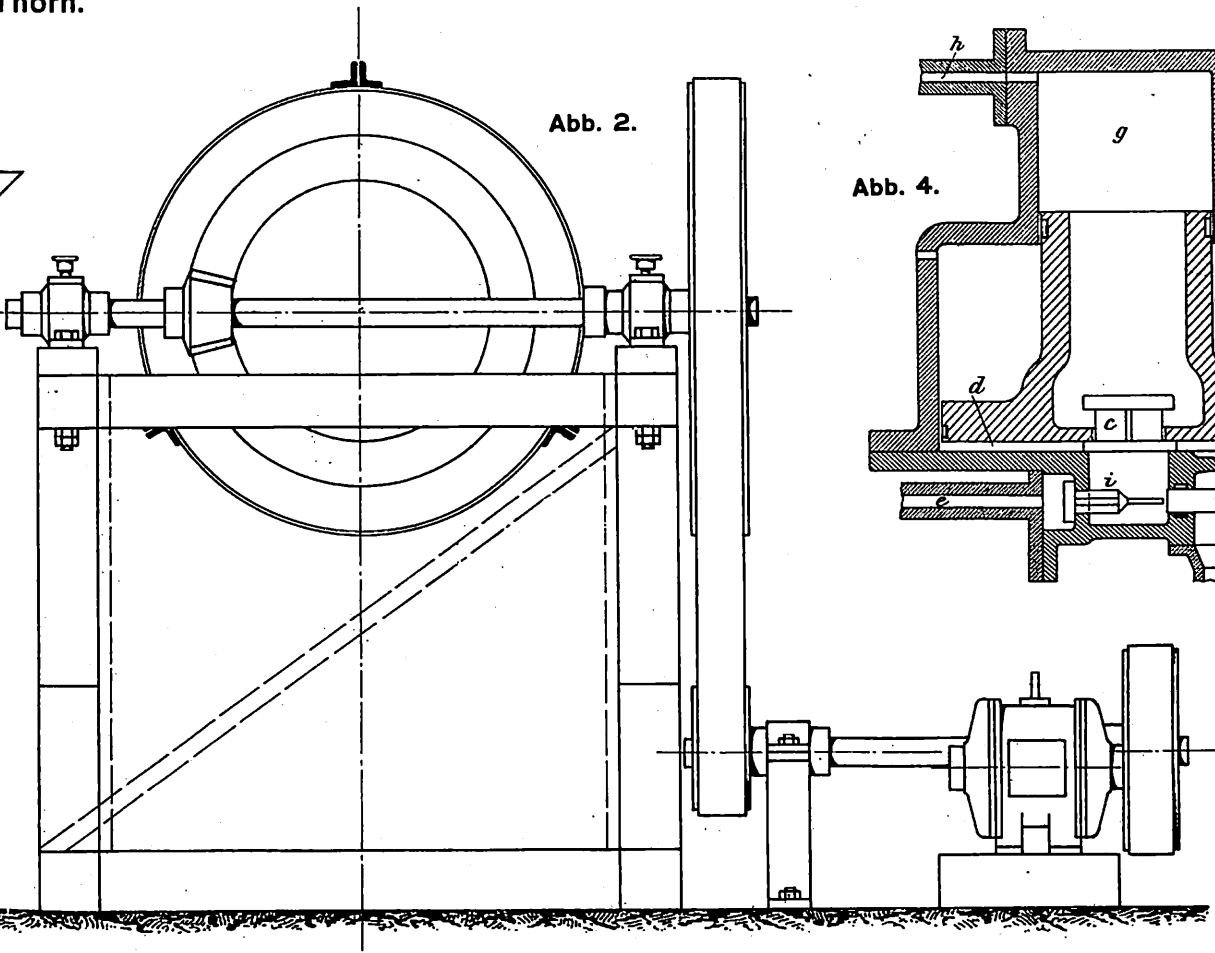
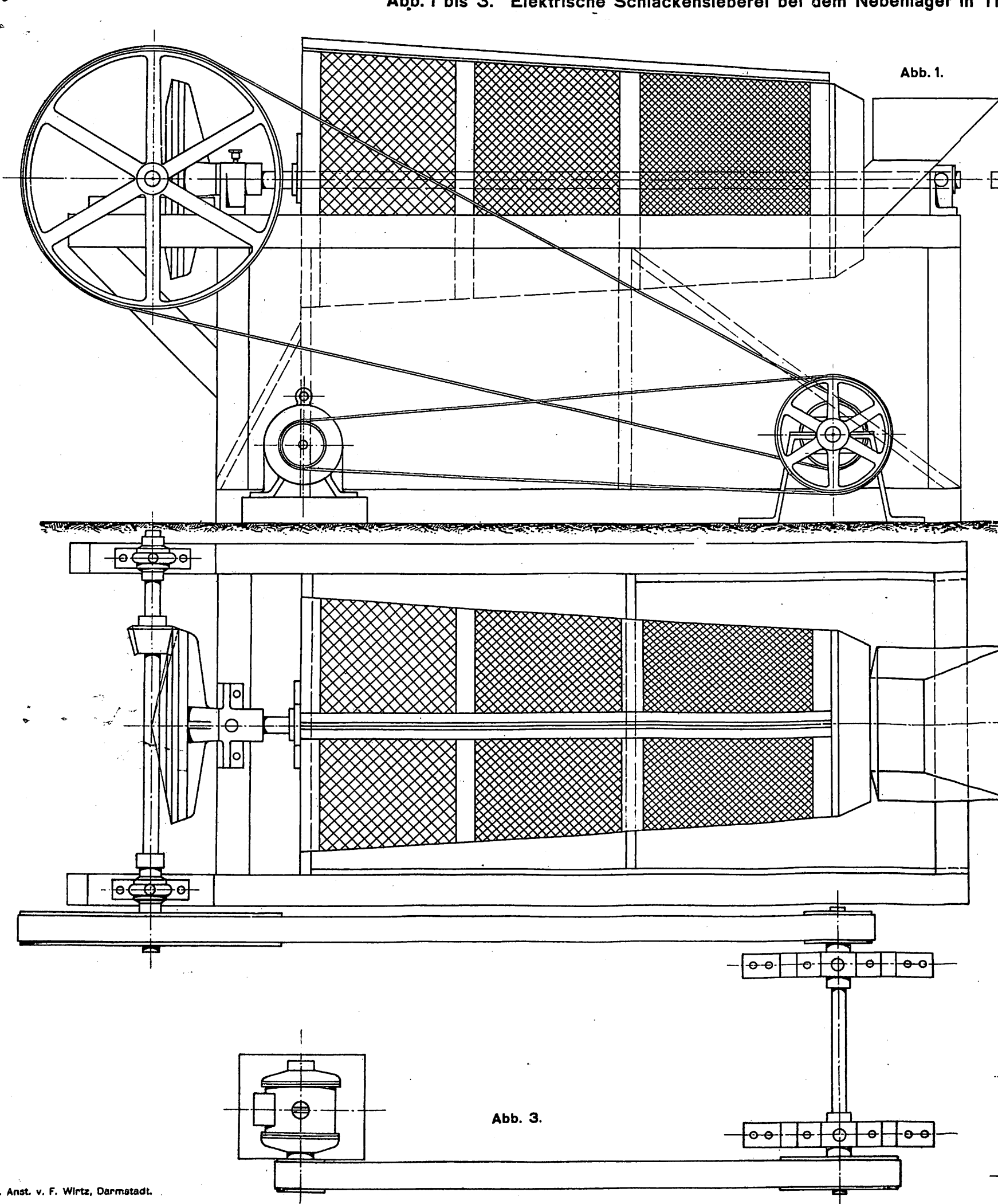


Abb. 4 und 5.
Regelung des Druckes
bei Preßwasser-
Gleisbremsen.

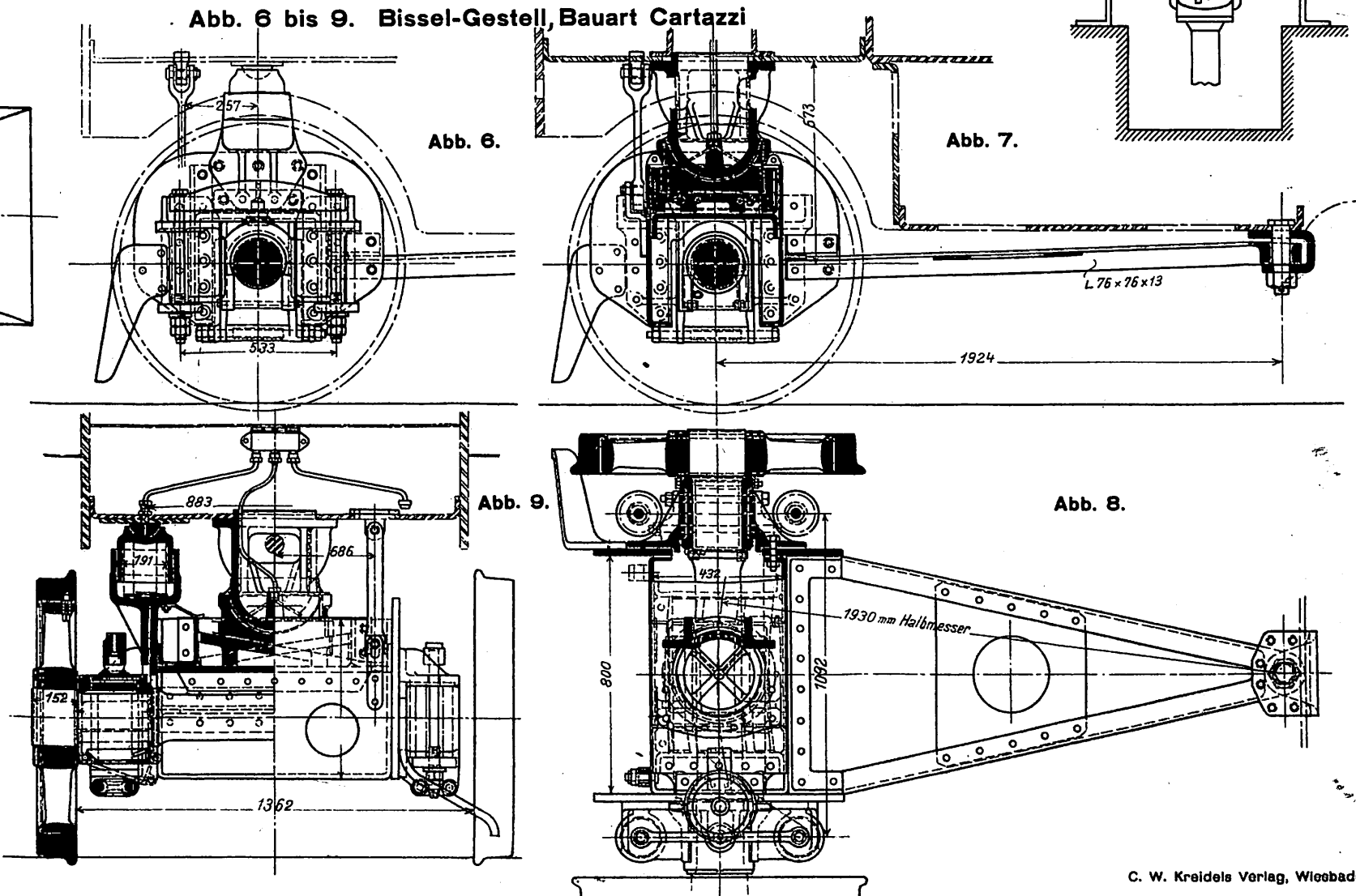


Abb. 6 bis 9. Bisset-Gestell, Bauart Cartazzi

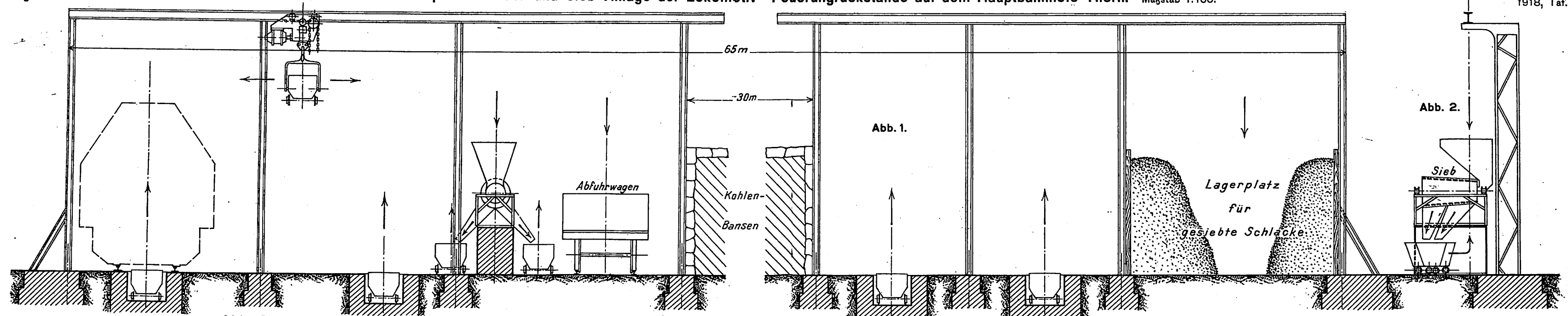


Abb. 3 und 4. Halbseitig gekrümmte Kreuzungen 1:10 zur Verbindung mit Weichen 1:14.

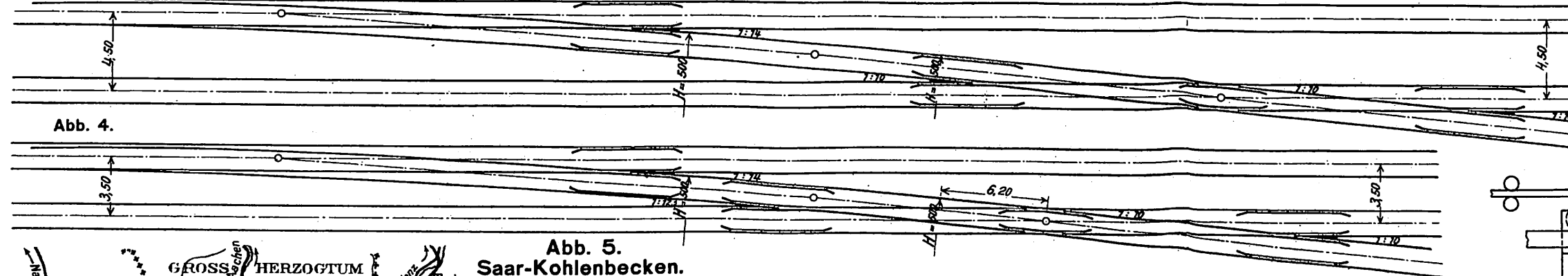


Abb. 4.

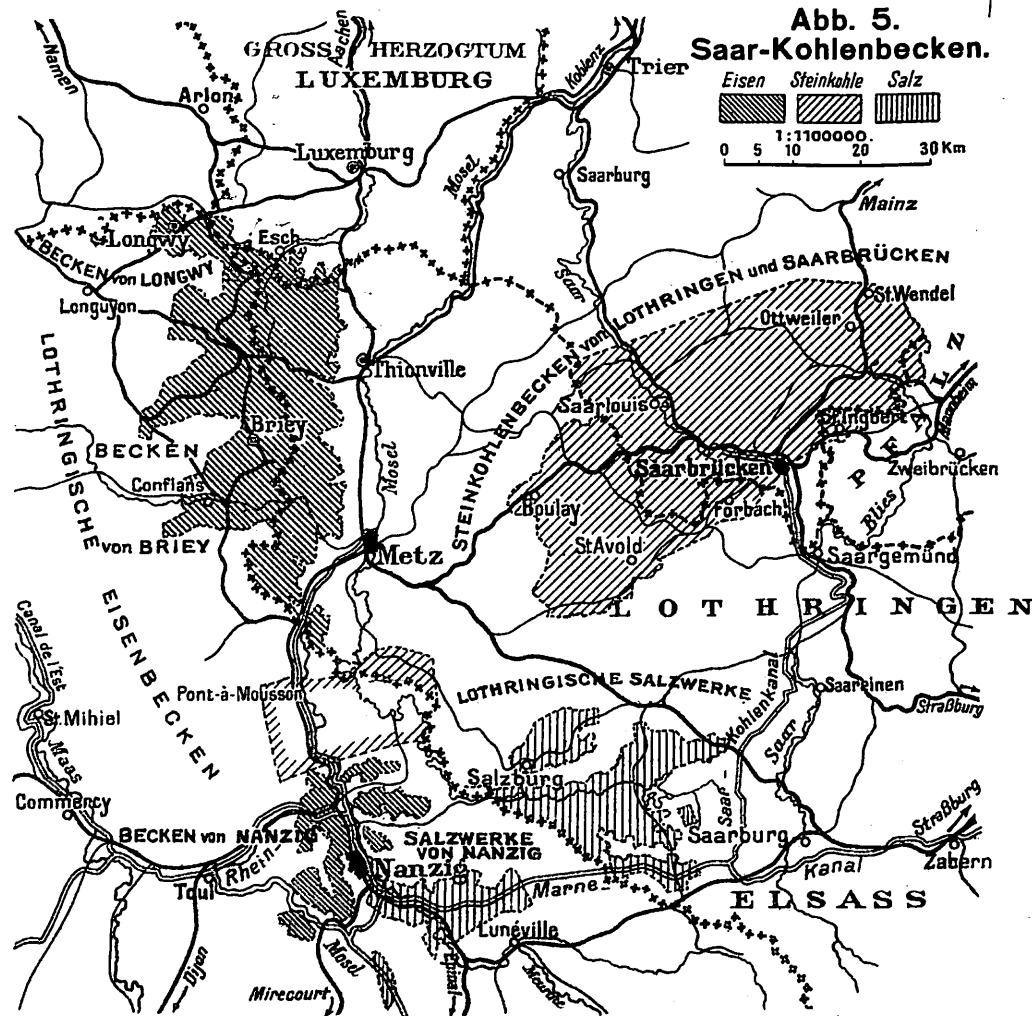


Abb. 5.
Saar-Kohlenbecken.

Abb. 6 und 7. Stromabnehmer für Oberleitung.

Maßstab 1:6.

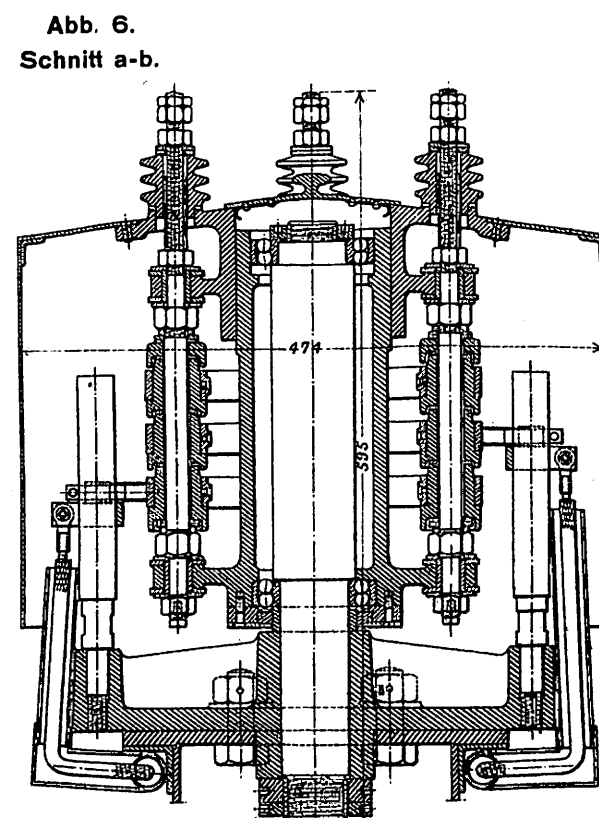


Abb. 6.
Schnitt a-b.

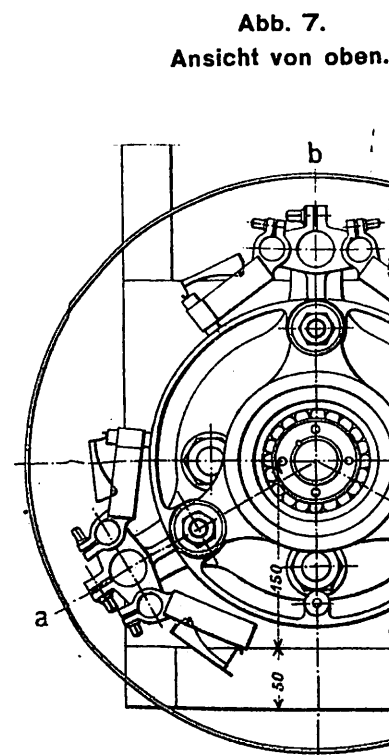
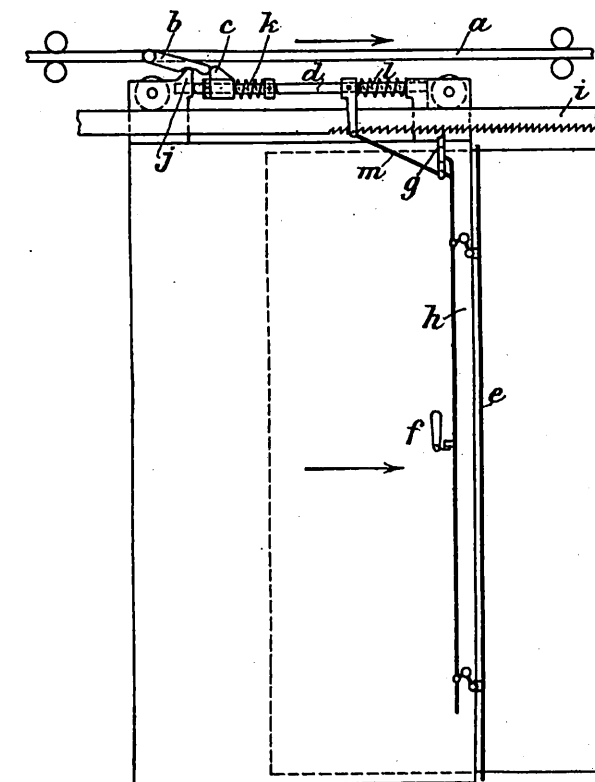


Abb. 7.
Ansicht von oben.



Vorrichtung zum Schließen von Türen.

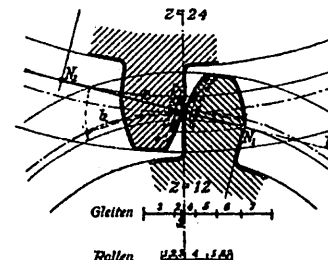


Abb. 9.
Regel-Verzahnung.

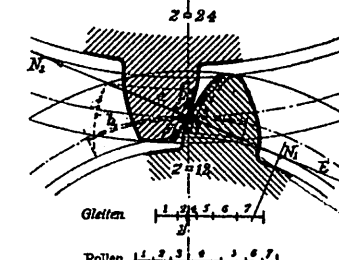
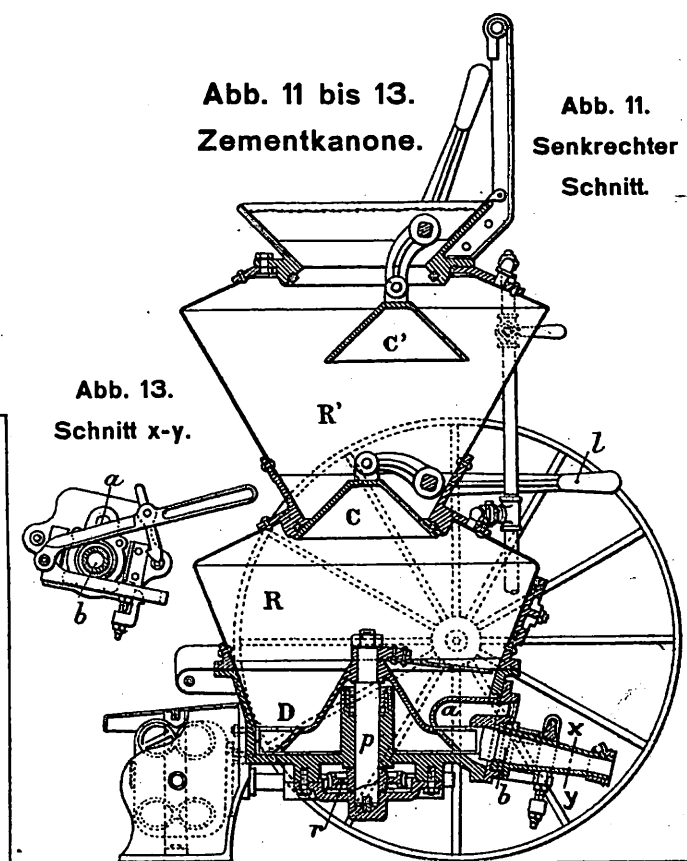


Abb. 10.
Maag-Verzahnung.



**Abb. 11 bis 13.
Zementkanone.**

Abb. 11.
Senkrechter
Schnitt.

Abb. 13.
Schnitt x-y.

Abb. 12. Grundriß.

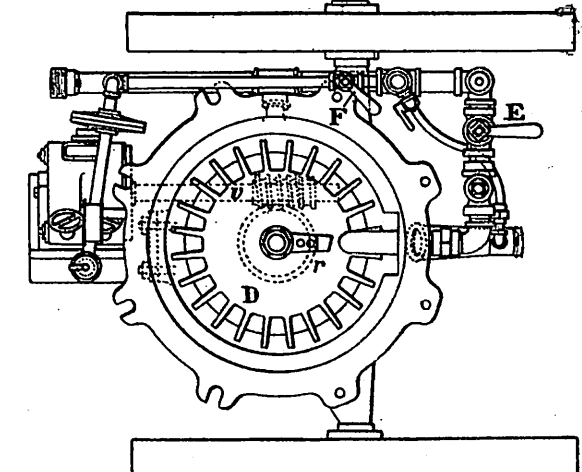


Abb. 1.

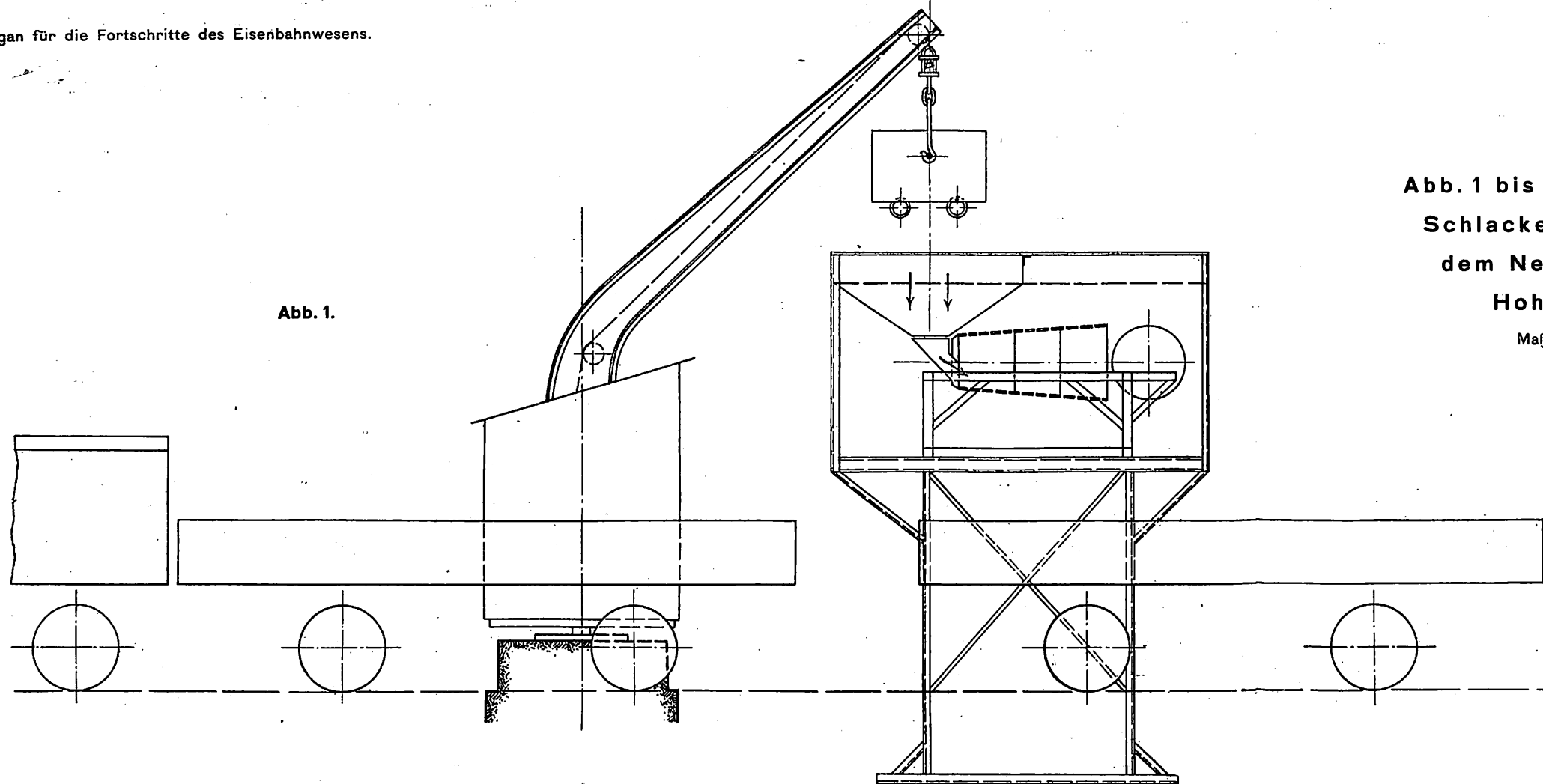


Abb. 1 bis 3. Elektrische
Schlackensieberei bei
dem Nebenlager in
Hohensalza.

Maßstab 1:60.

Abb. 2.

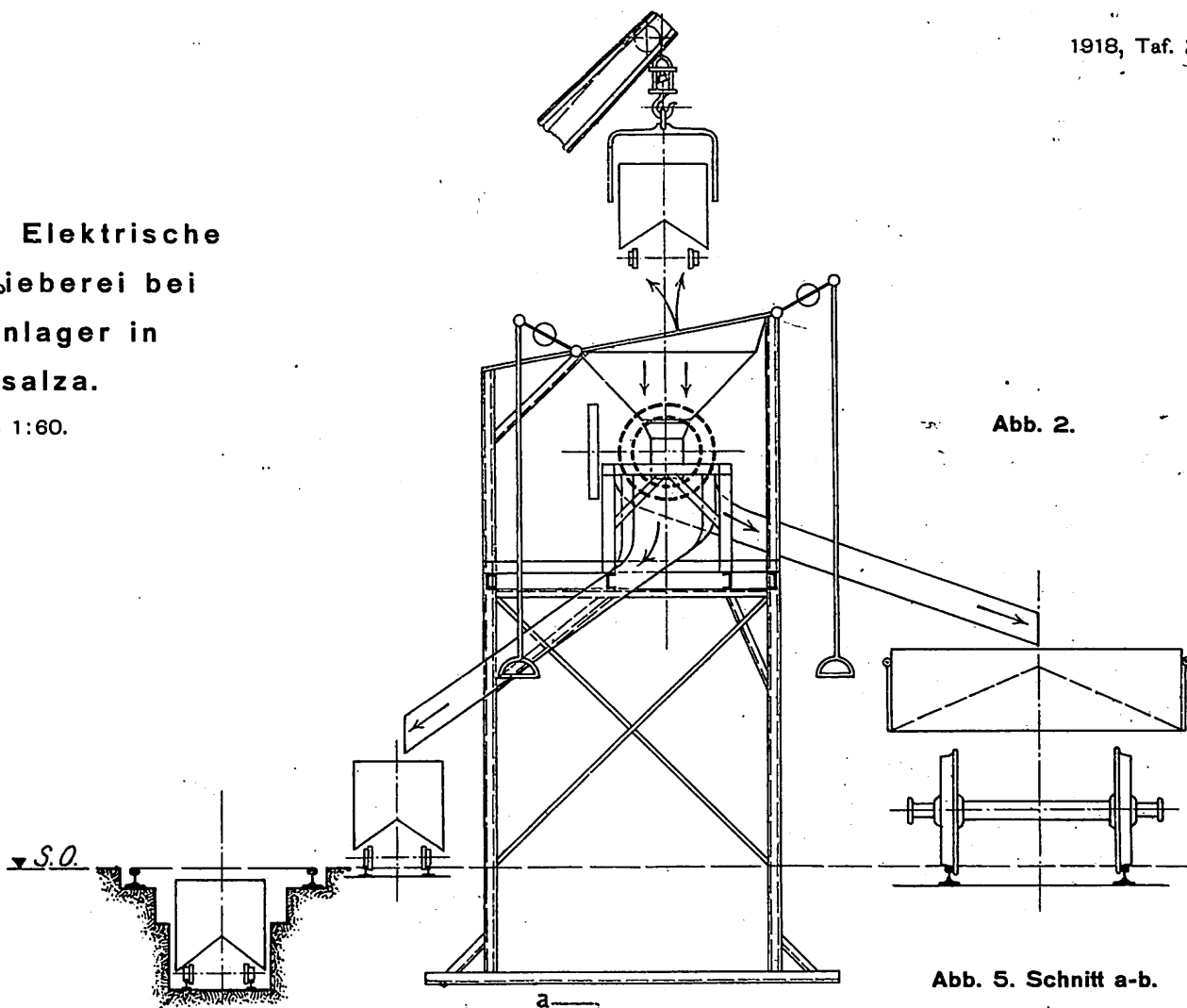


Abb. 3.

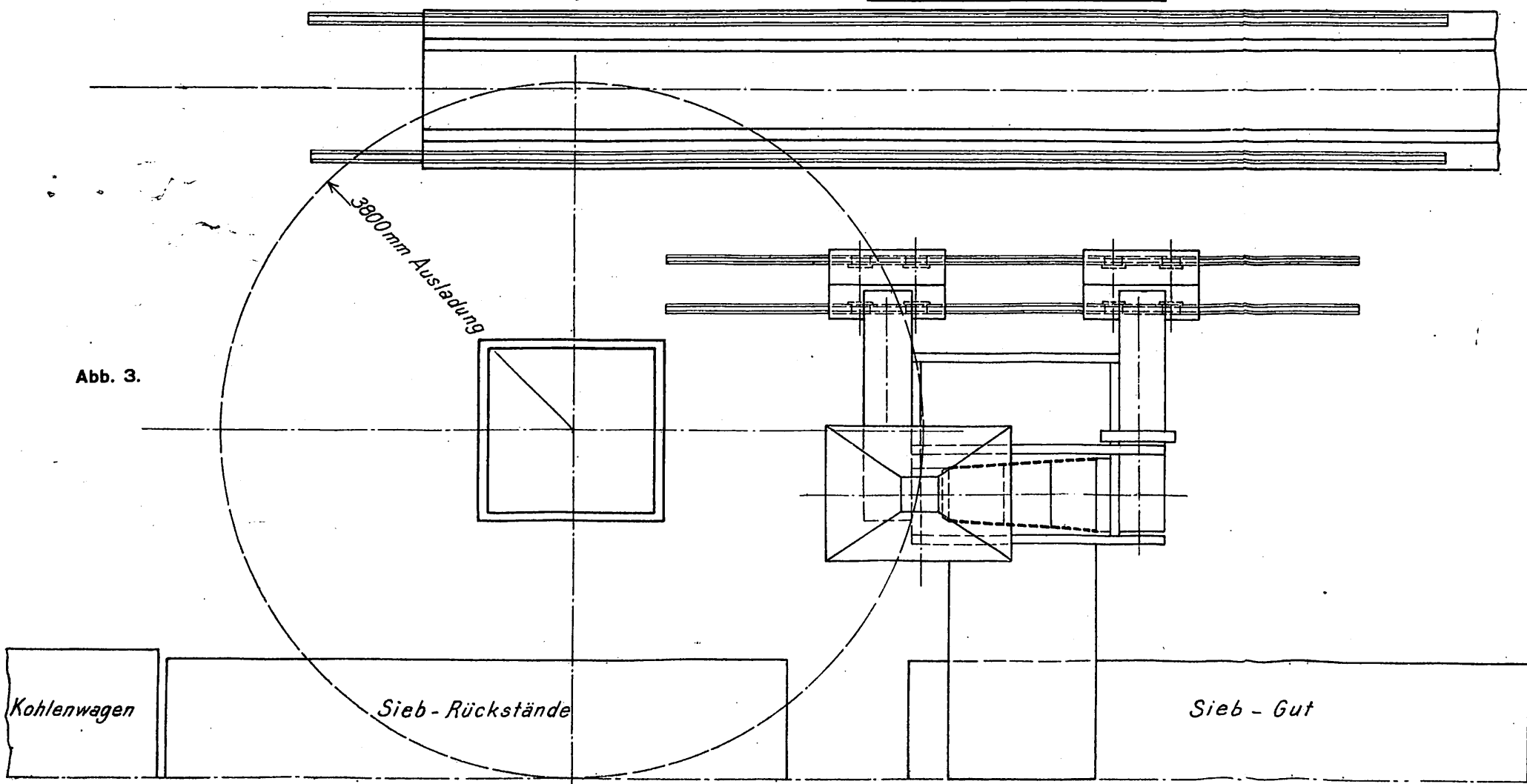


Abb. 4.
Längs-
schnitt
c-d.

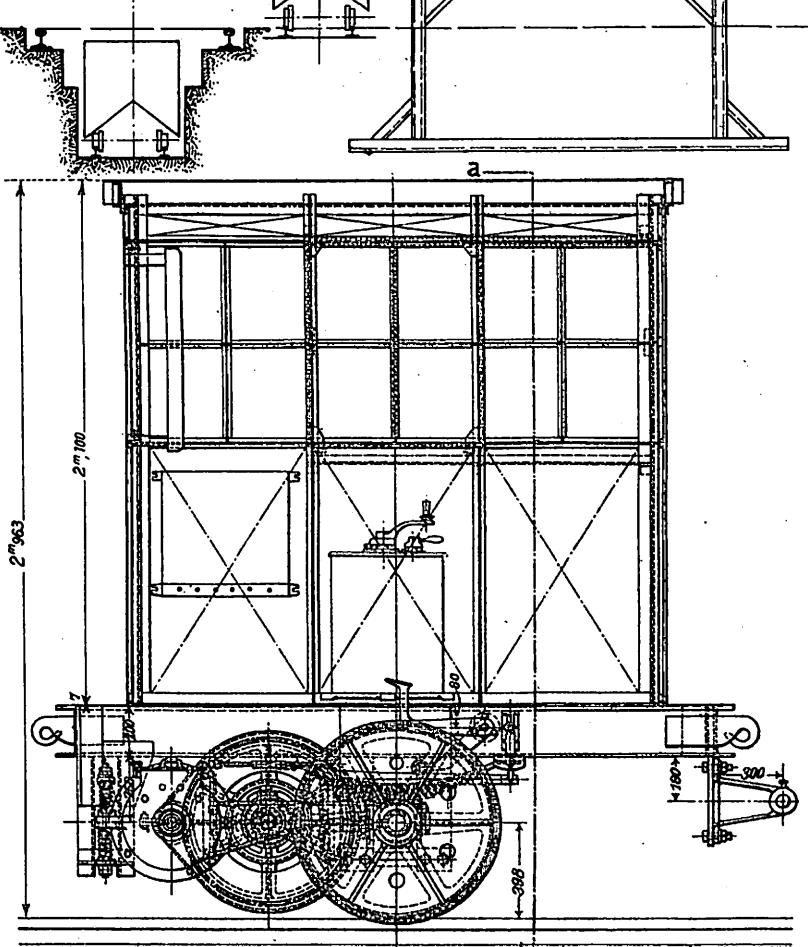


Abb. 6.
Ansicht
von
oben.

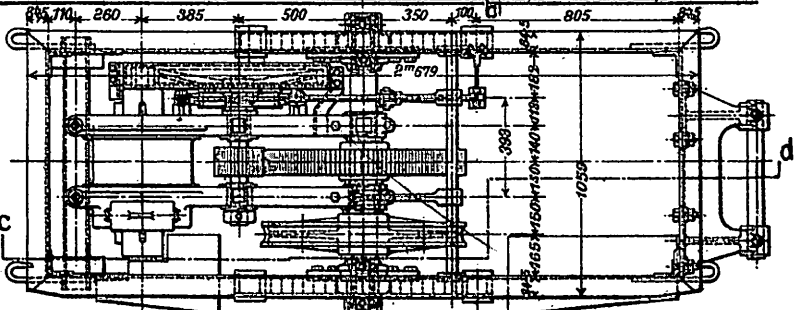


Abb. 5. Schnitt a-b.

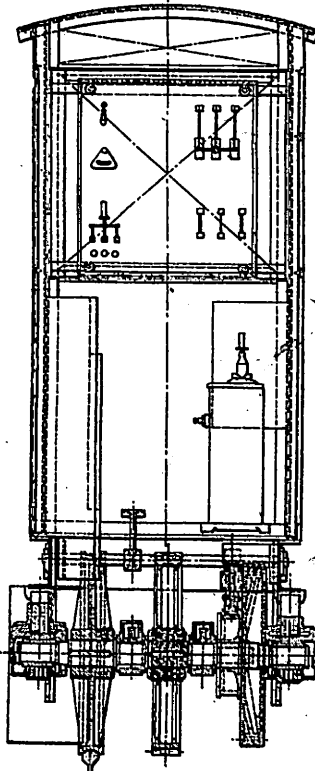


Abb. 4 bis 6.
Elektrisch
betriebener
Schleppwagen
für Lokomotiv-
Drehscheiben.

Maßstab 1:30.

C. W. Kreidels Verlag, Wiesbaden.

Abb. 2. Querschnitt.



Abb. 3. Längsschnitt.

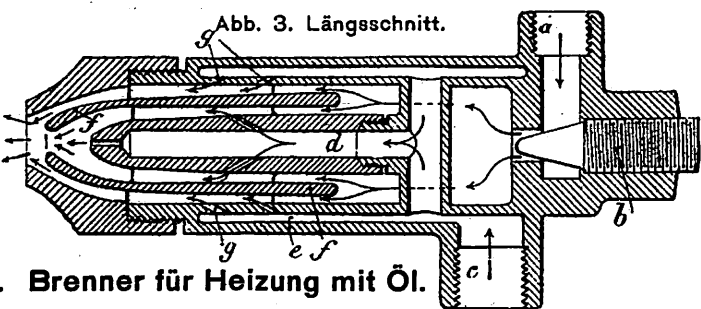


Abb. 2 und 3. Brenner für Heizung mit Öl.

Abb. 8.

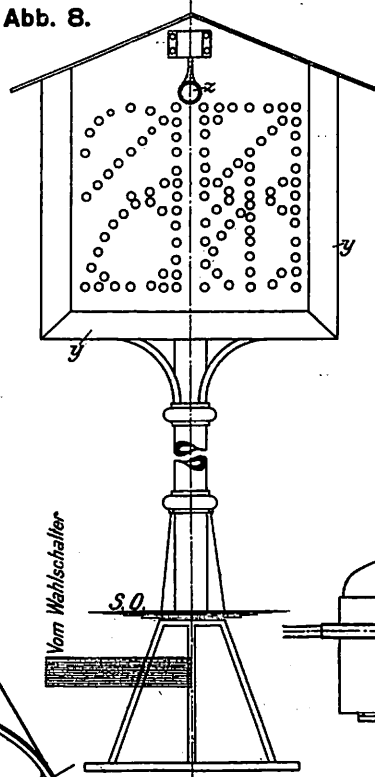


Abb. 9.

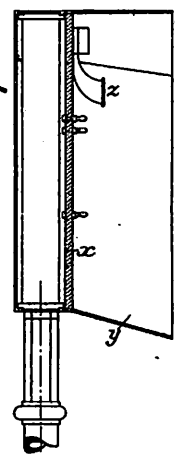


Abb. 6.

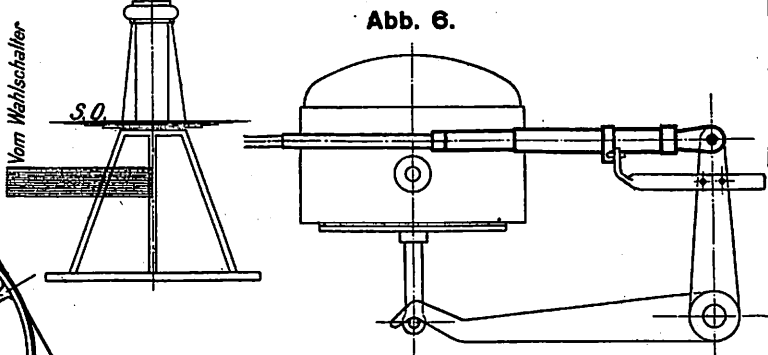


Abb. 7.

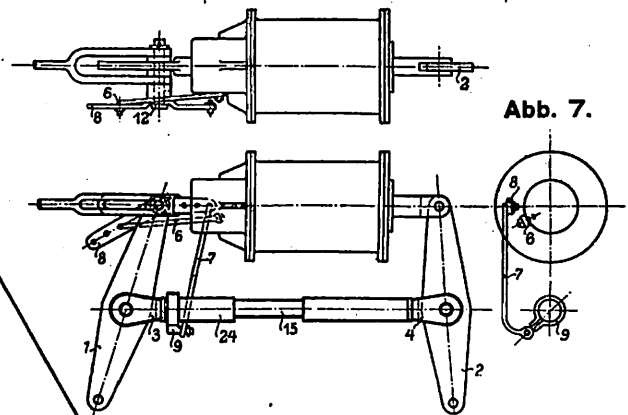


Abb. 8 bis 11.
Gleismelder für
Ablaufberge.

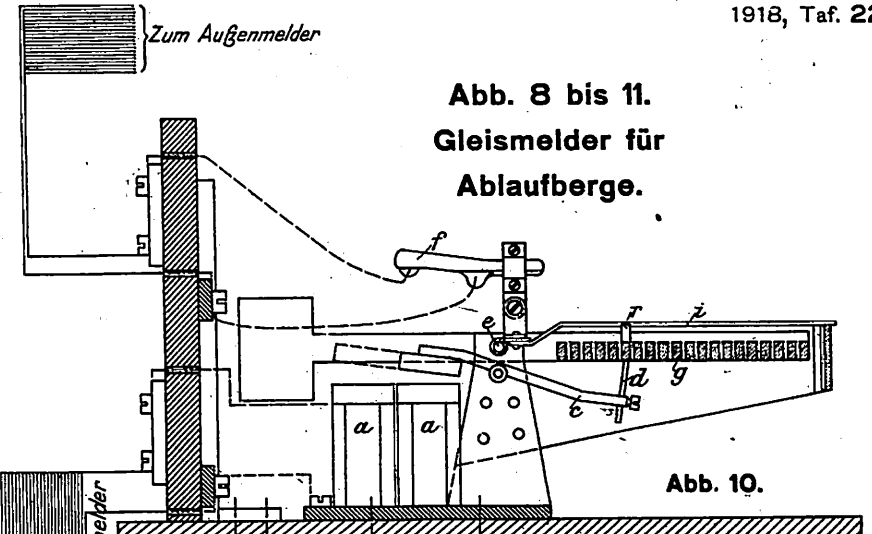


Abb. 10.

Abb. 11.

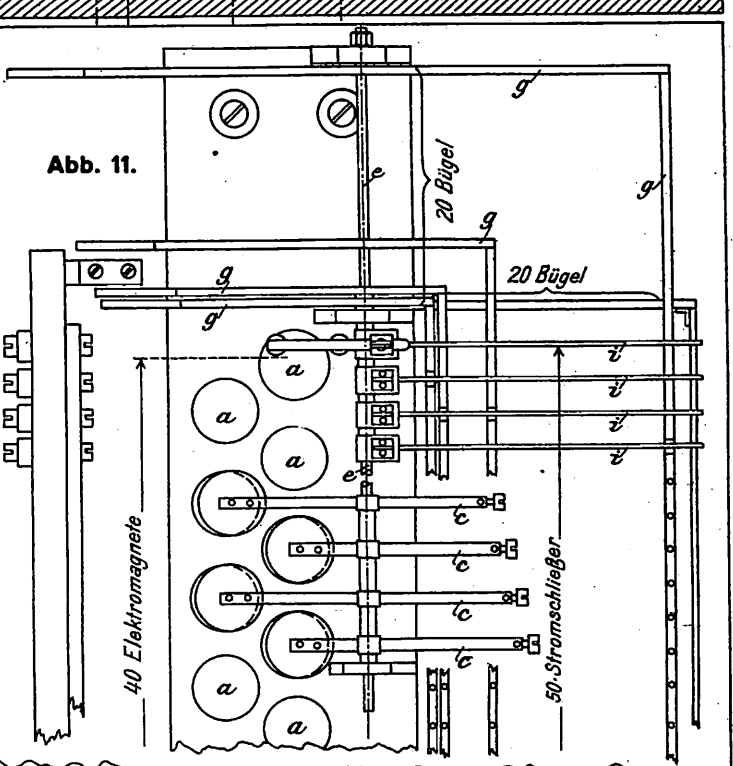


Abb. 4 bis 7. Selbsttätige Vorrichtung zum Nachstellen von Bremsen.

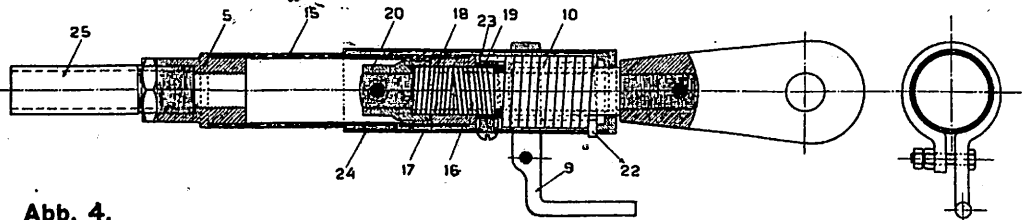


Abb. 4.

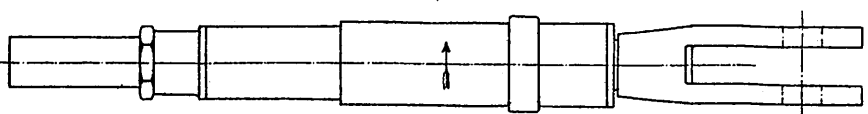


Abb. 5.

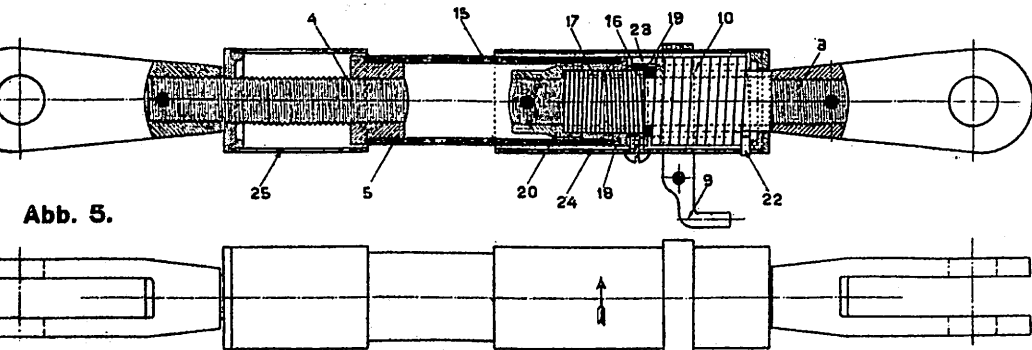
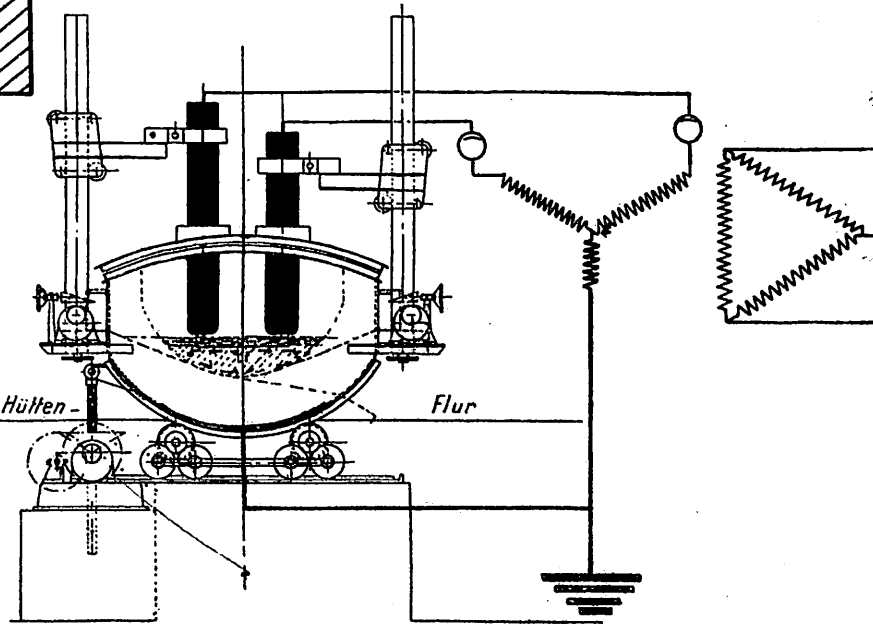


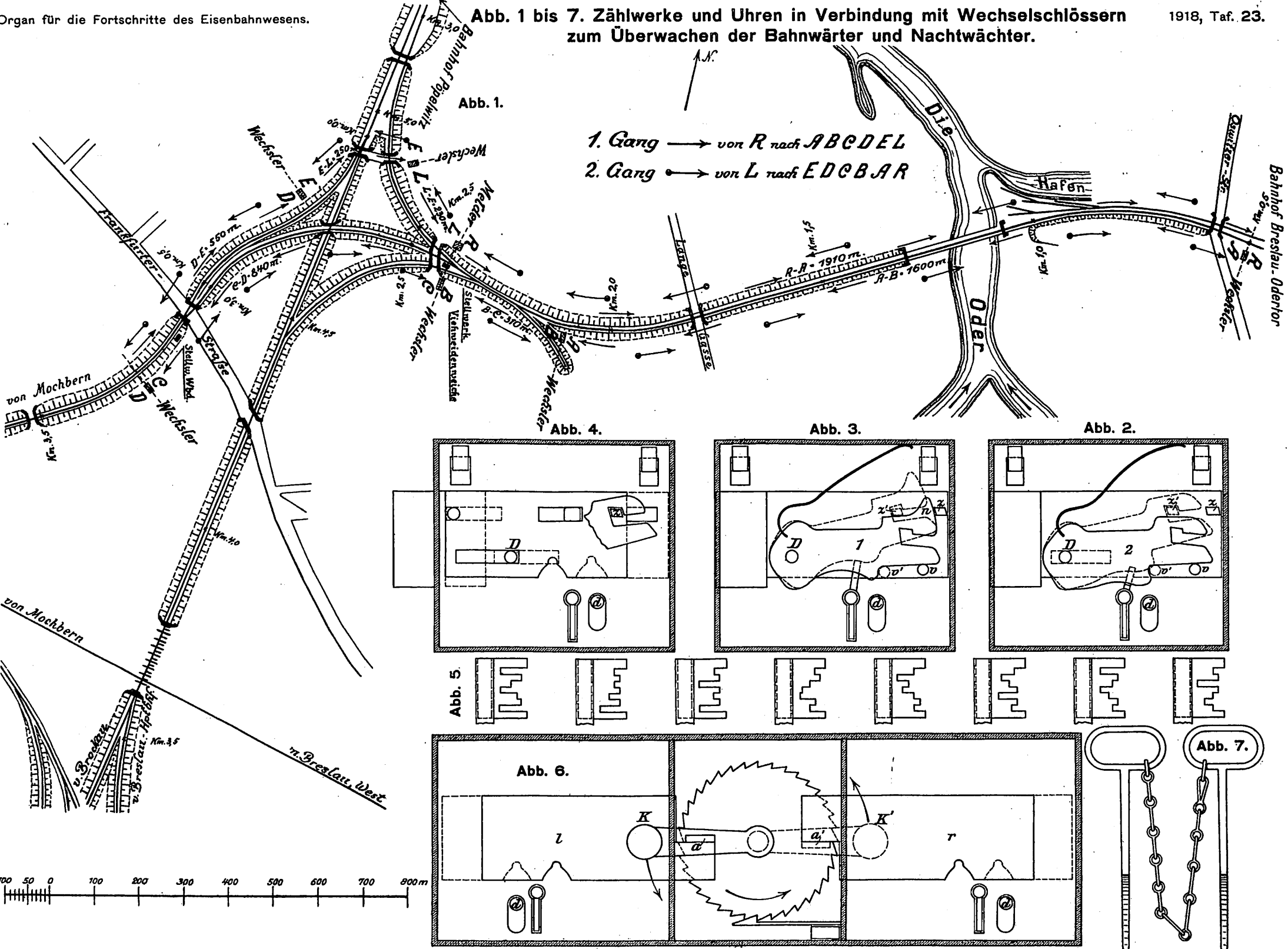
Abb. 1.

Elektrische Schlackensieberei.

Maßstab 9:200.

Abb. 12. Elektrischer Ofen nach
Greaves-Etchells.





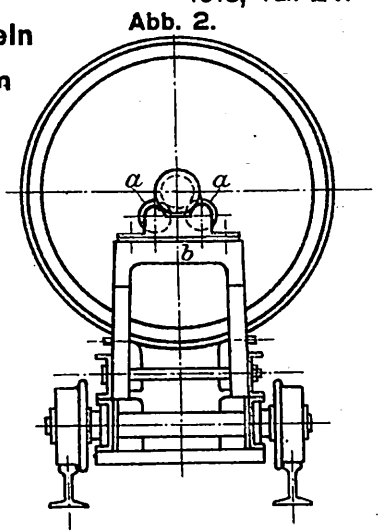
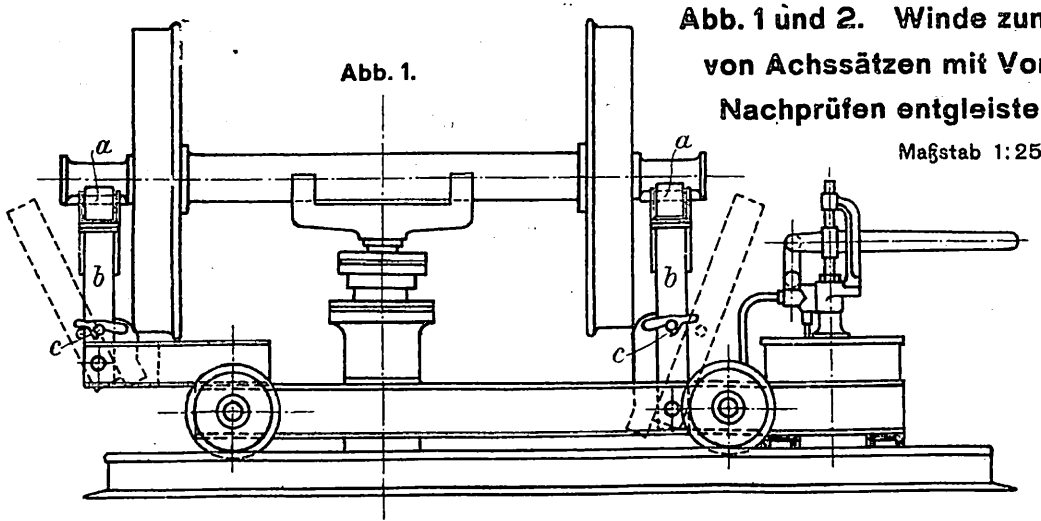


Abb. 3. bis 11. Englischer Lazarettzug. Maßstab 1:270.

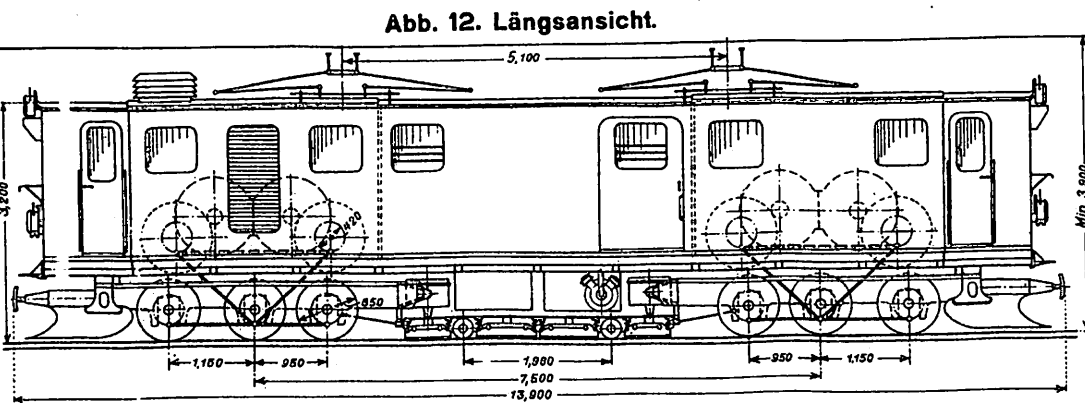
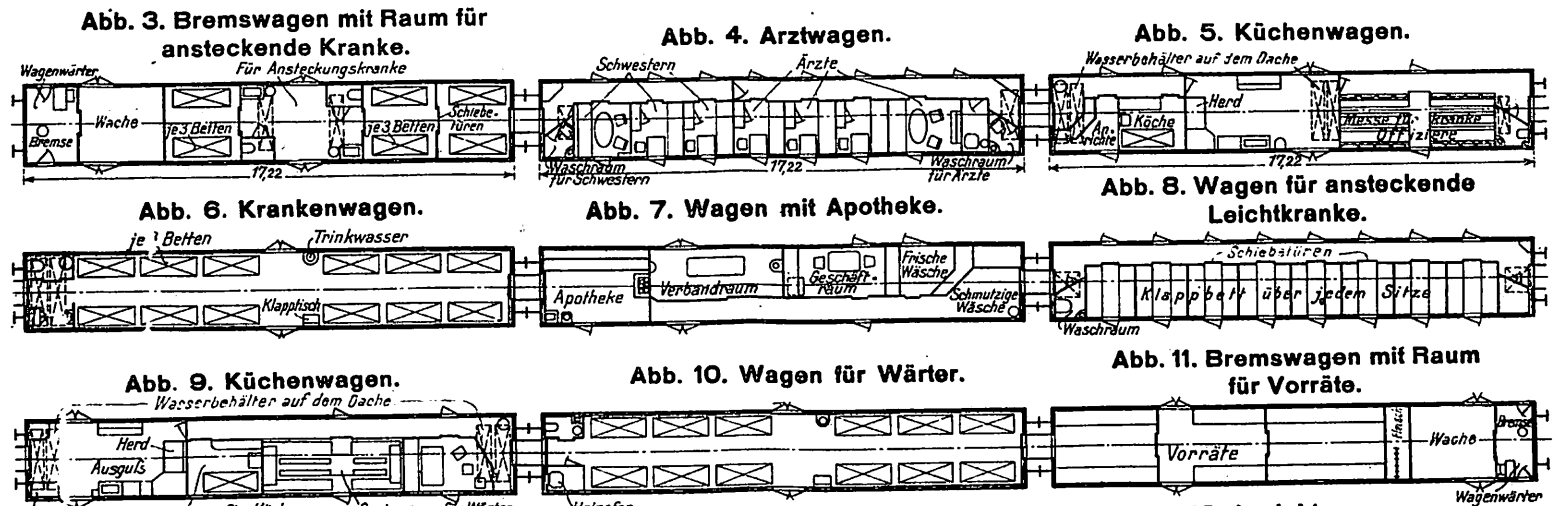


Abb. 12 und 13. Elektrische C + C-Güterzug-Lokomotive. Maßstab 1:100.

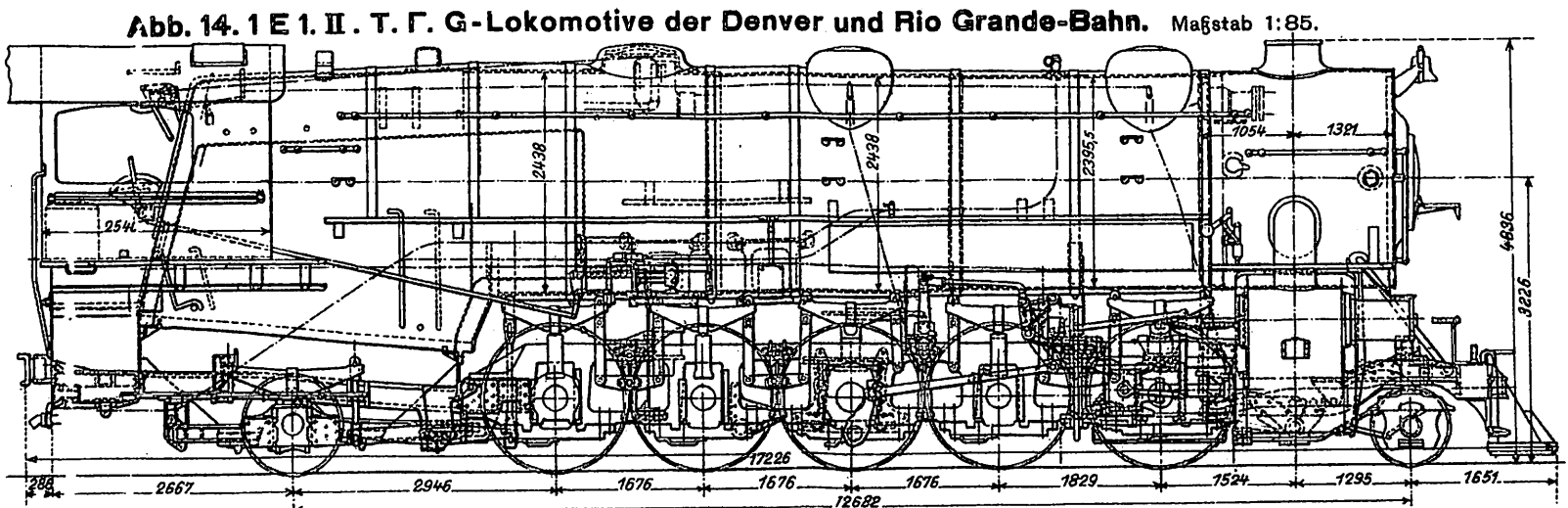


Abb. 2.

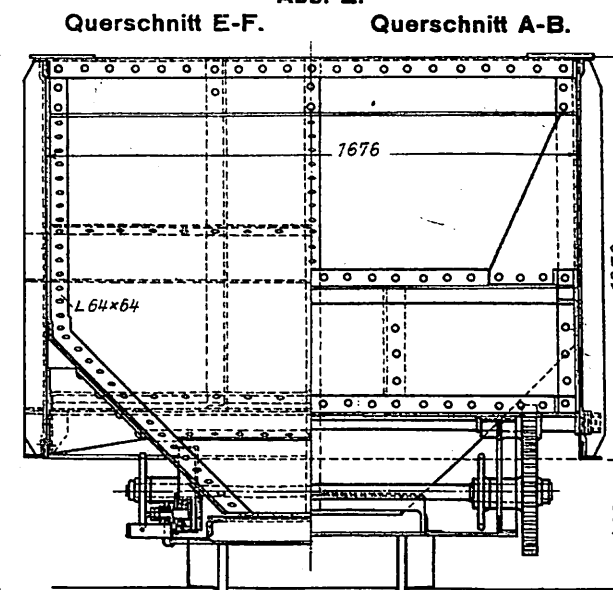


Abb. 4. Seitenansicht. Schnitt a-b.

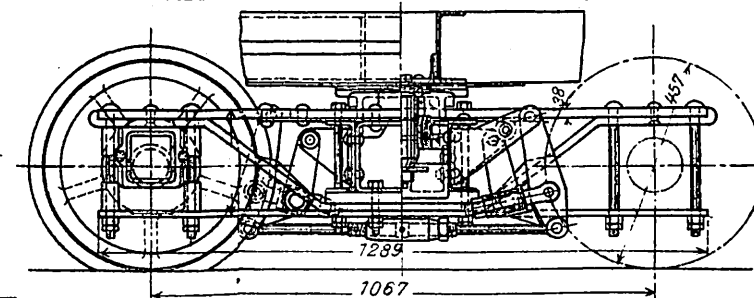


Abb. 5. Schnitt e-f.

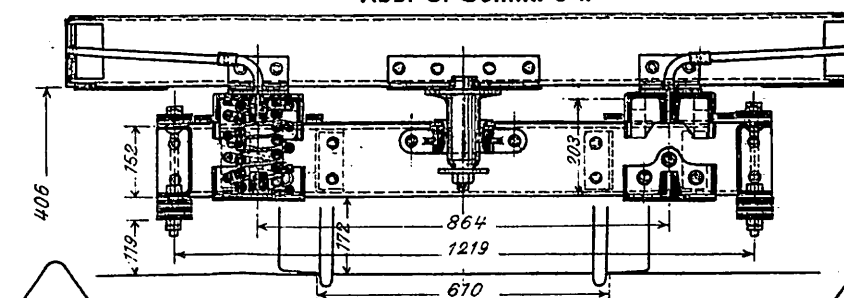


Abb. 9 bis 15. Elektrische Druckschiene.

Abb. 11 bis 13. Blocksperrre von Sykes.

Im Stellwerksgebäude

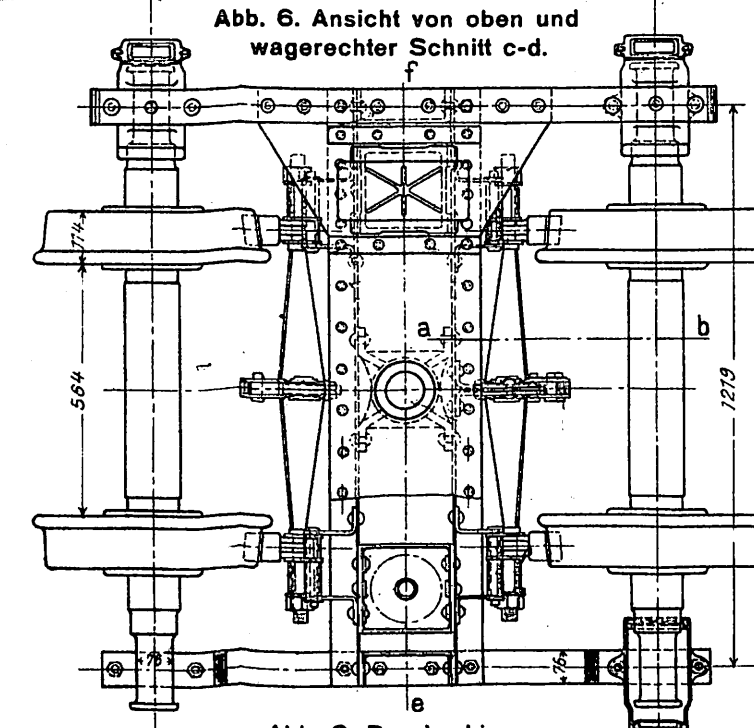


Abb. 9. Druckschiene.

Abb 8

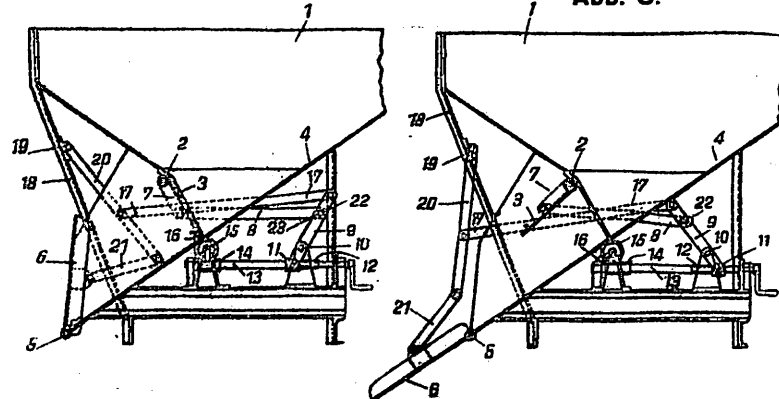


Abb. 18. Schnitt A-B.

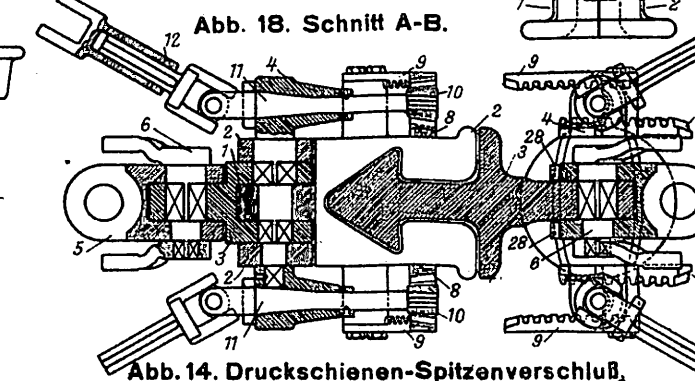


Abb. 10. Stoßfeder.

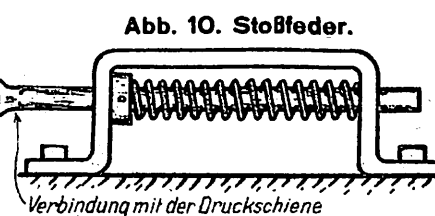
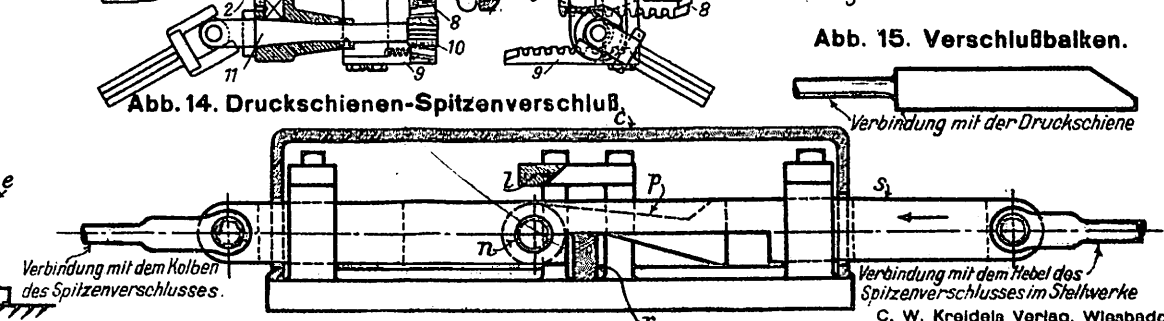


Abb. 15. Verschlußbalken.



[illegible]

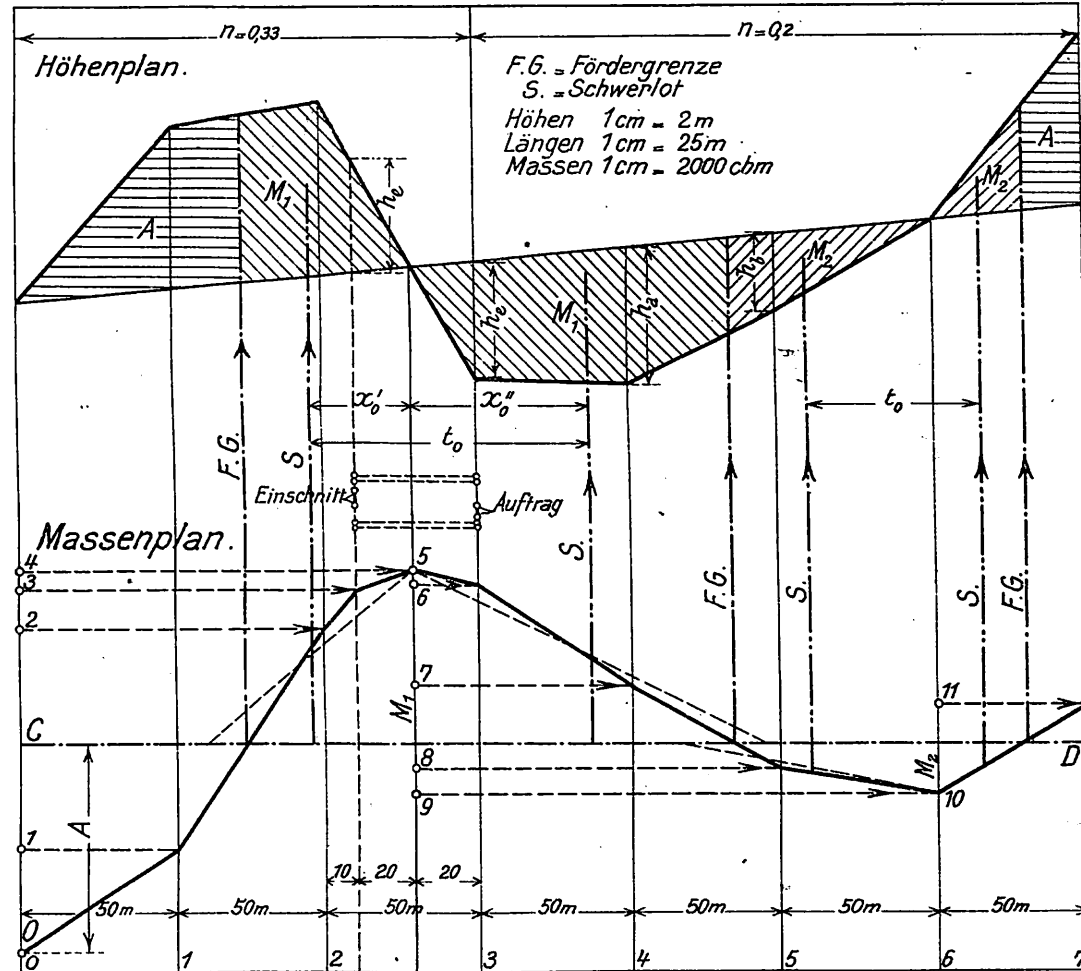
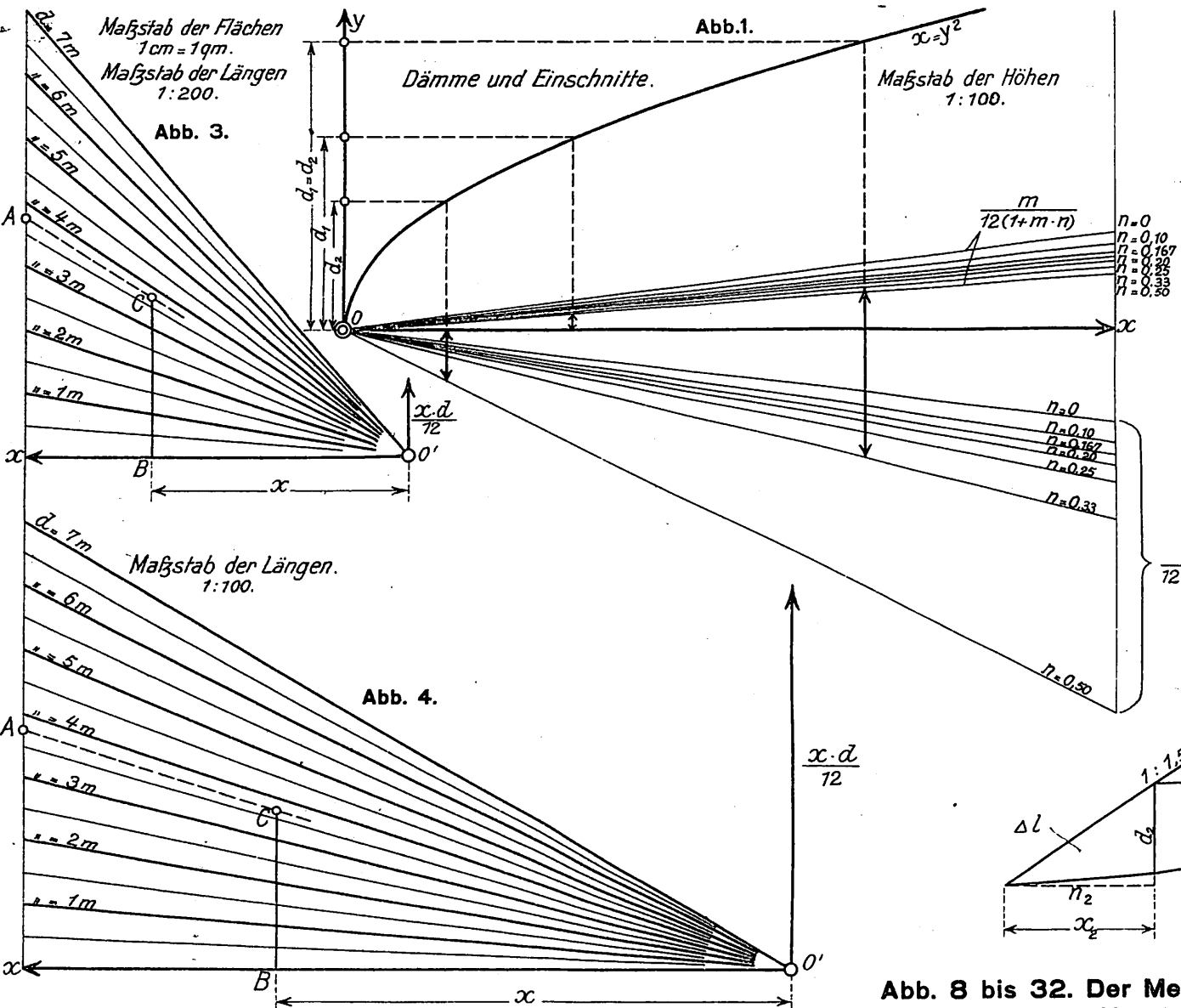


Abb. 8 bis 32. Der Metallschlauch und seine Herstellung.

Abb. 8. Erste Form des Metallschlaches.

Abb. 10 und 11. Heißwasserofen aus Metallschläuchen.

Abb. 29. Geschweißter Schlauch aus ~-förmigen Einzelscheiben.

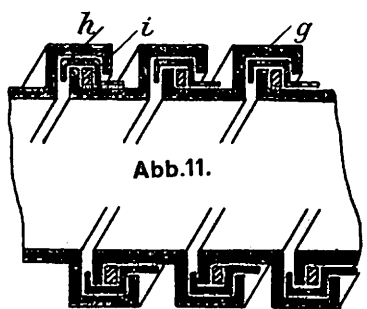
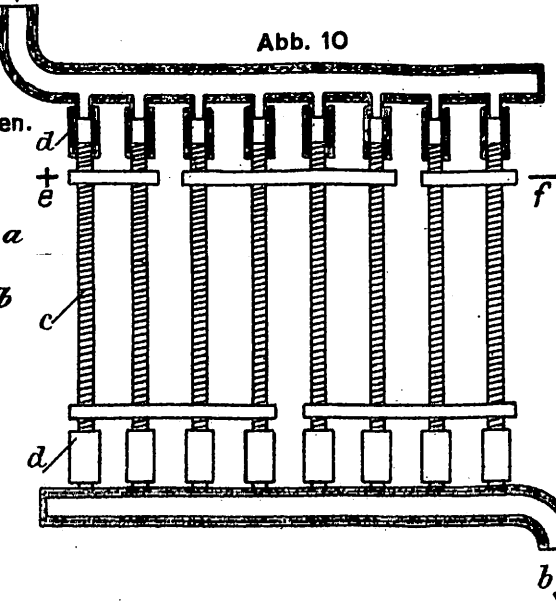
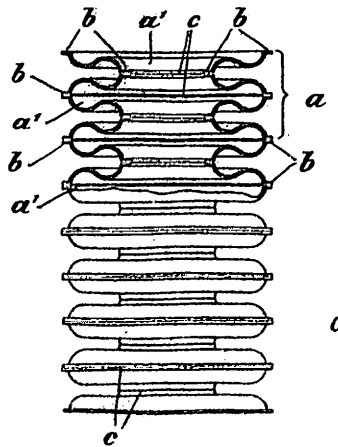


Abb. 12 bis 20. Verschiedene Schlauchquerschnitte.

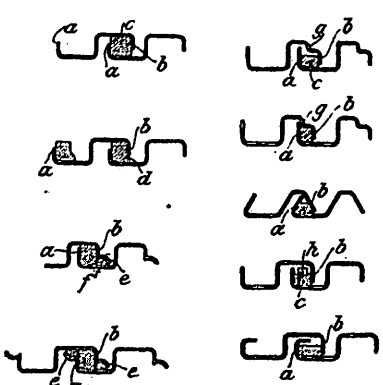


Abb. 22. Schlauch mit doppeltem Drahtgeflecht und Drahtwicklung.

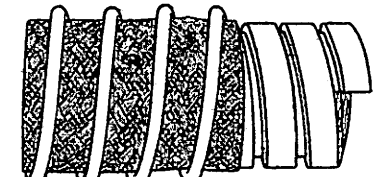


Abb. 23 und 24. Vielkantschlauch.

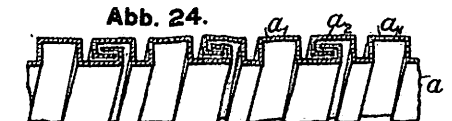
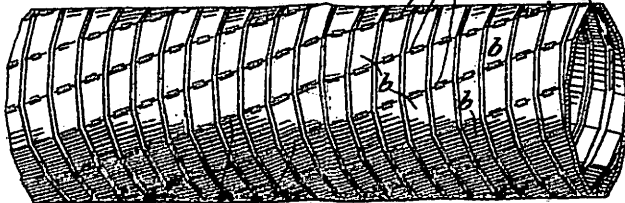


Abb. 25. Querschnitt mit M-förmigem Dichtungsteil.

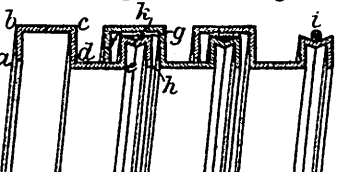


Abb. 26. Schlauch mit verflochtenen Verbindungen.

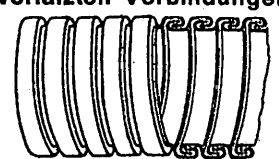


Abb. 27. Schlauch mit mehrgängigem Gewinde.

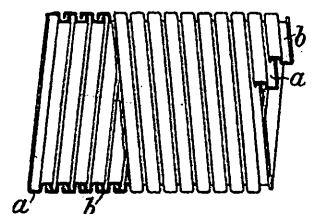


Abb. 21. Doppelschlauch mit innerer rechtsgängiger und äußerer linksgängiger Wicklung.

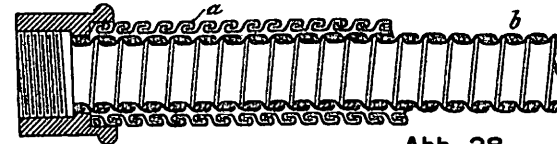


Abb. 9. Bremsluftgummschlauch mit Metallschlauch-Einlage.

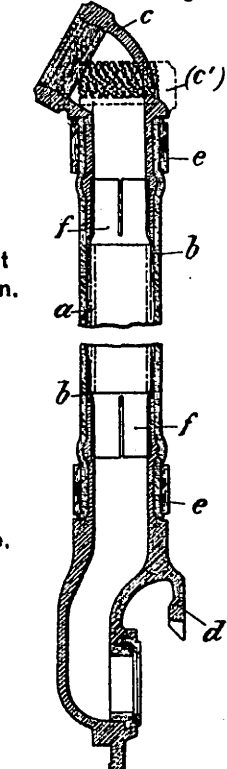


Abb. 28. Geschweißter Schlauch aus mehrweiligen Rohrstücken.

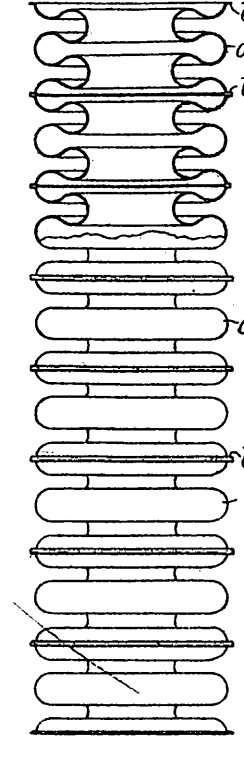


Abb. 30. bis 32. Geschweißter Schlauch, schraubenförmig gewickelt.

