

Abb. 1 und 2. Entwurf einer Heizrohrtrommel für Trockenverfahren.

Maßstab 1:30.

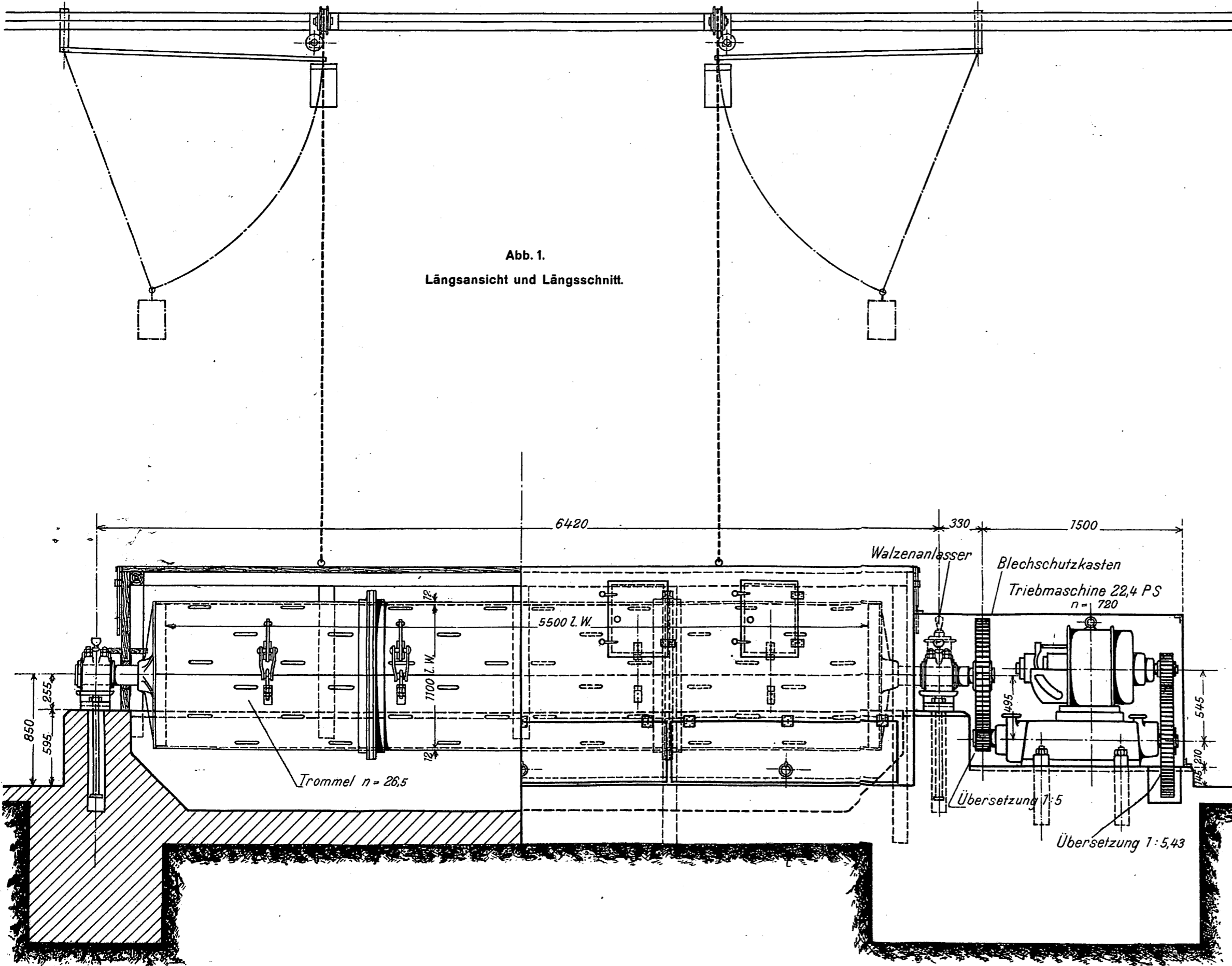


Abb. 1.
Längsansicht und Längsschnitt.

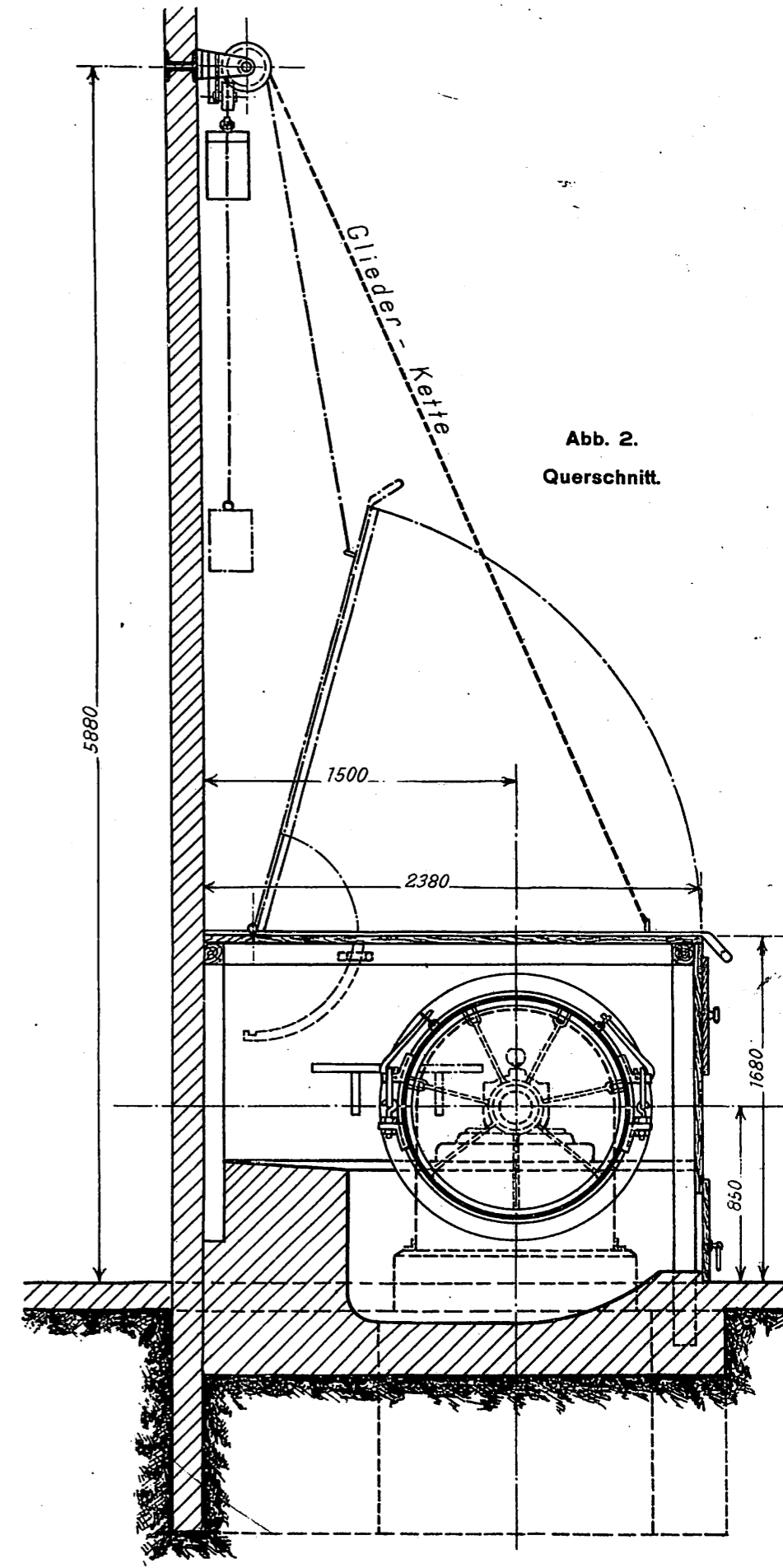


Abb. 2.
Querschnitt.

Abb. 3 und 4.
Entwurf einer Heizrohrreinigungs-
Anlage für Naßverfahren.

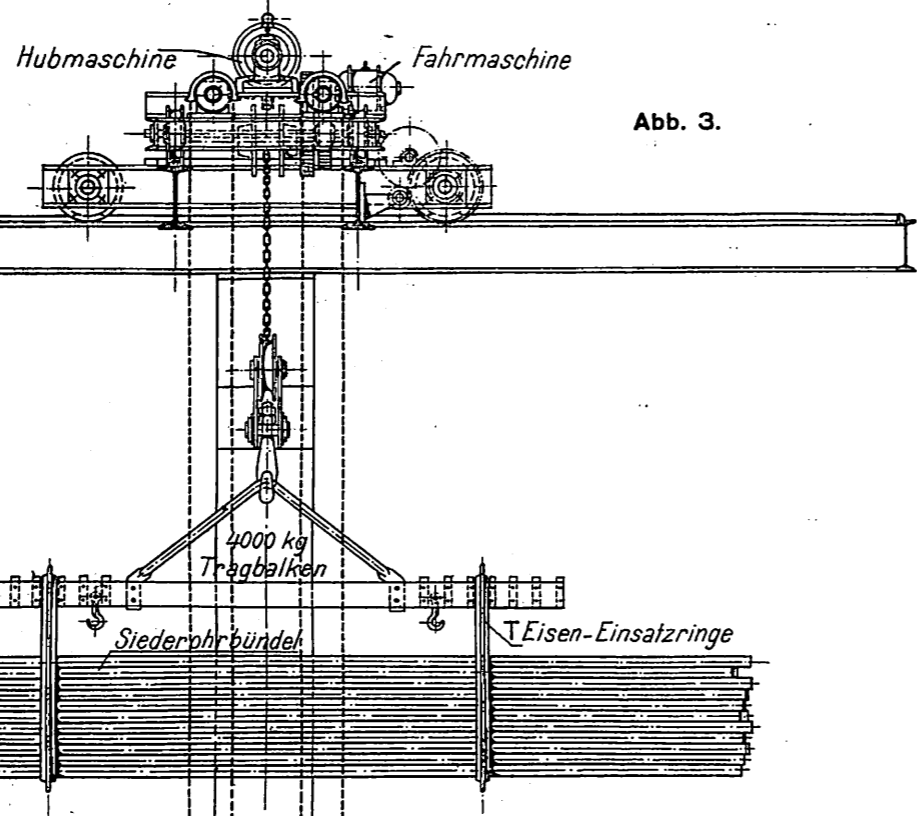


Abb. 3.

Maßstab 1:40.

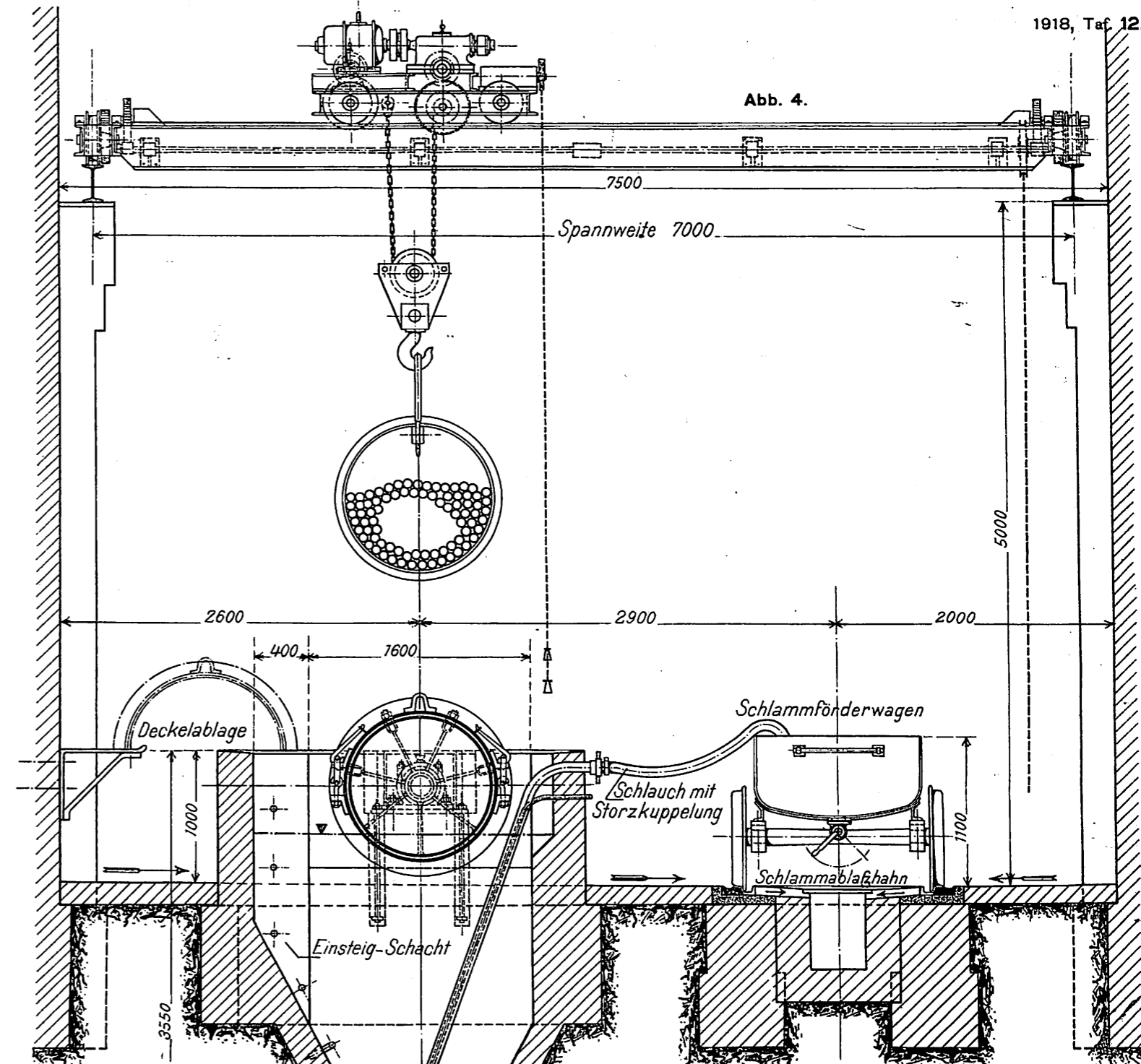


Abb. 4.

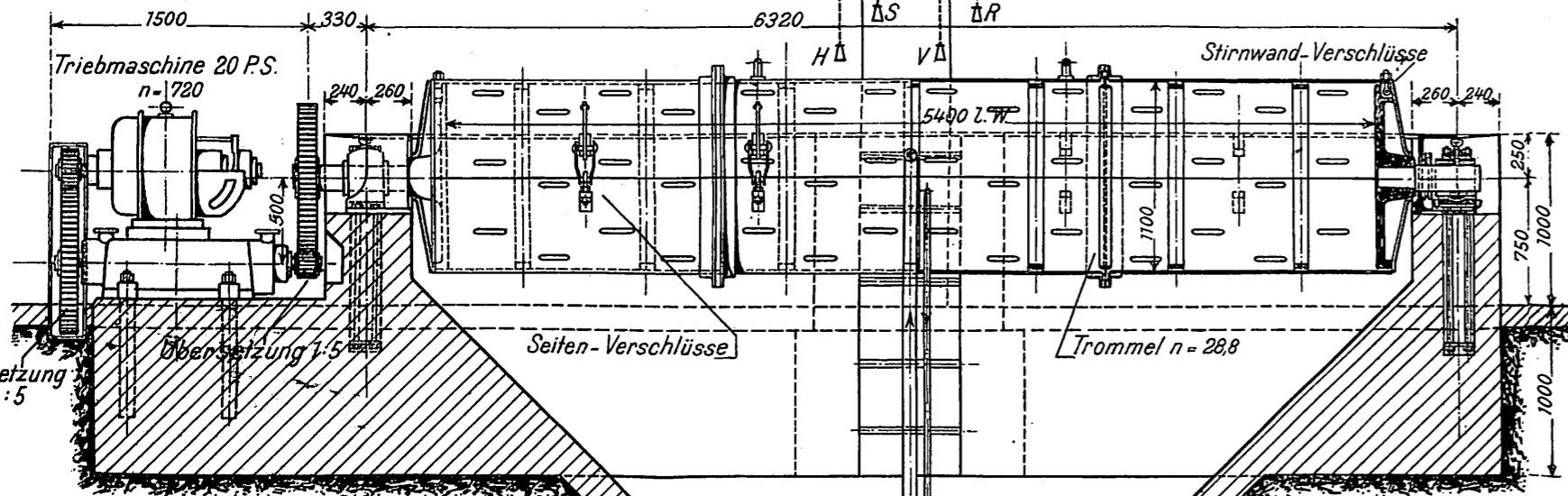


Abb. 5. T-Einsatzringe und Laufringe.

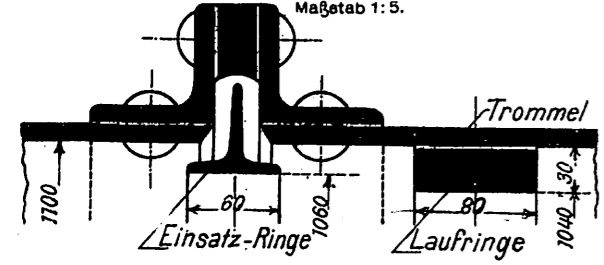


Abb. 6. Schraubenverschluß.

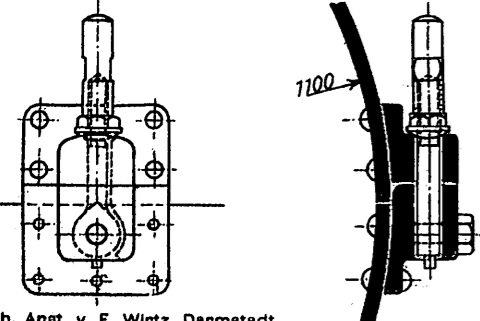


Abb. 5 bis 8.
T-Eisenringe
und Verschlüsse
für Heizrohr-
Reinigungs-
trommeln.

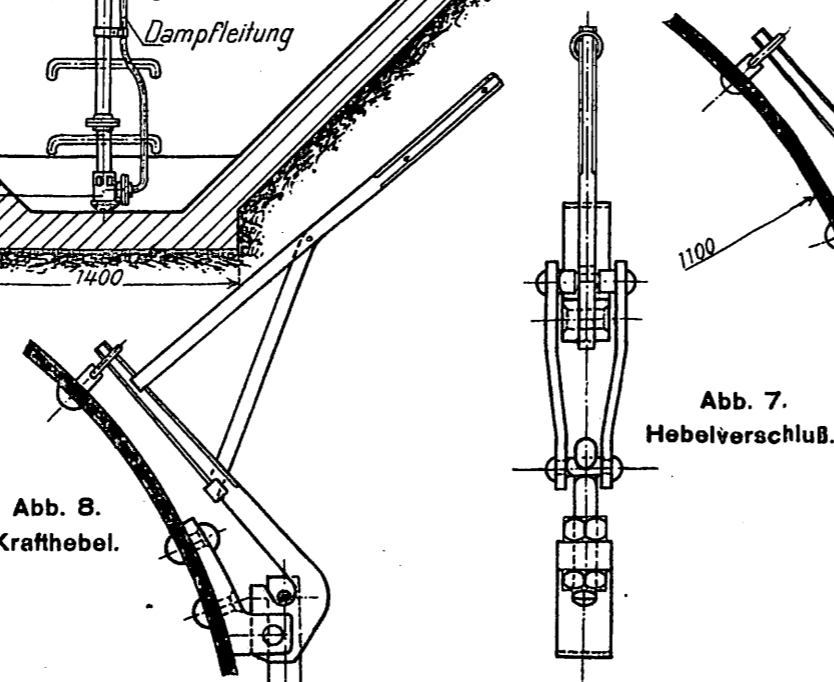
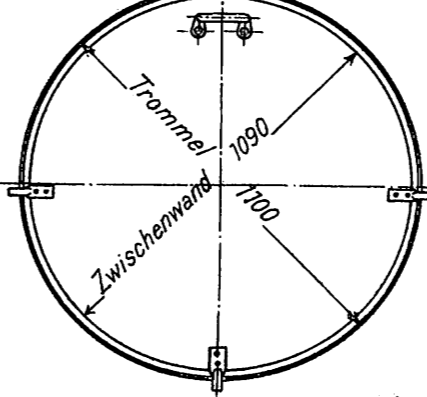


Abb. 7.
Hebelverschluß.

Abb. 9, 16 und 19.
Tragbalken, Stahlbänder
und Zwischenwand für
eine Heizrohr-Reini-
gungstrommel.

Abb. 19.
Zwischenwand.



Maßstab 1:20.

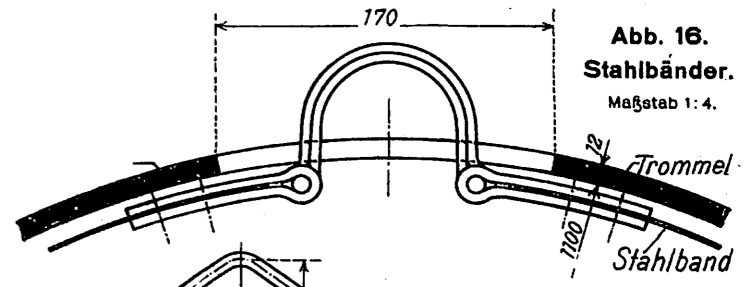


Abb. 16.
Stahlbänder.
Maßstab 1:4.

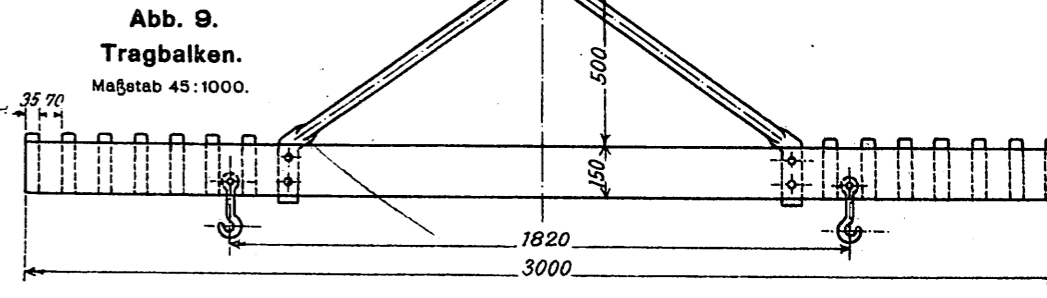


Abb. 9.
Tragbalken.
Maßstab 45:1000.

Abb. 17 und 18. Heizrohrtrommel für das Eisenbahn-Werkstättenamt Dresden-Fr. der Sächsischen Staatseisenbahnen.

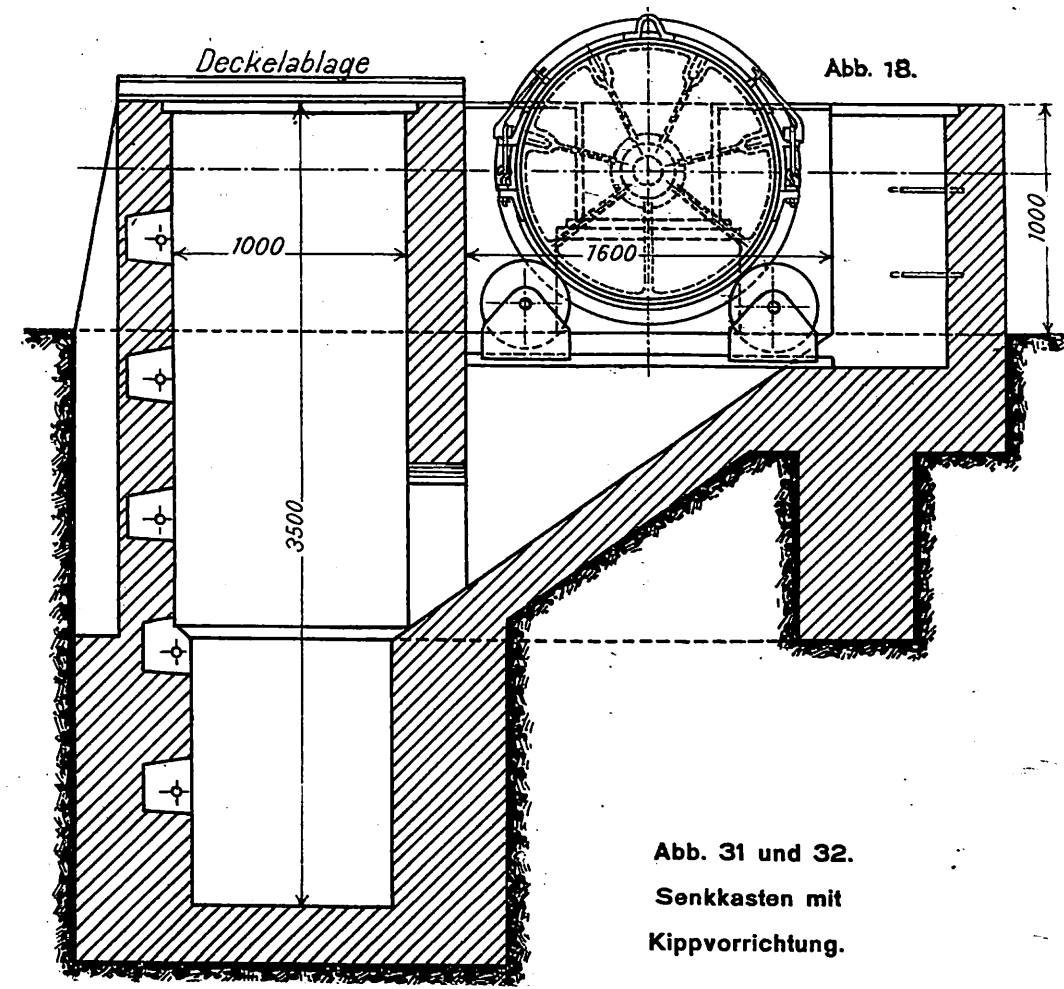
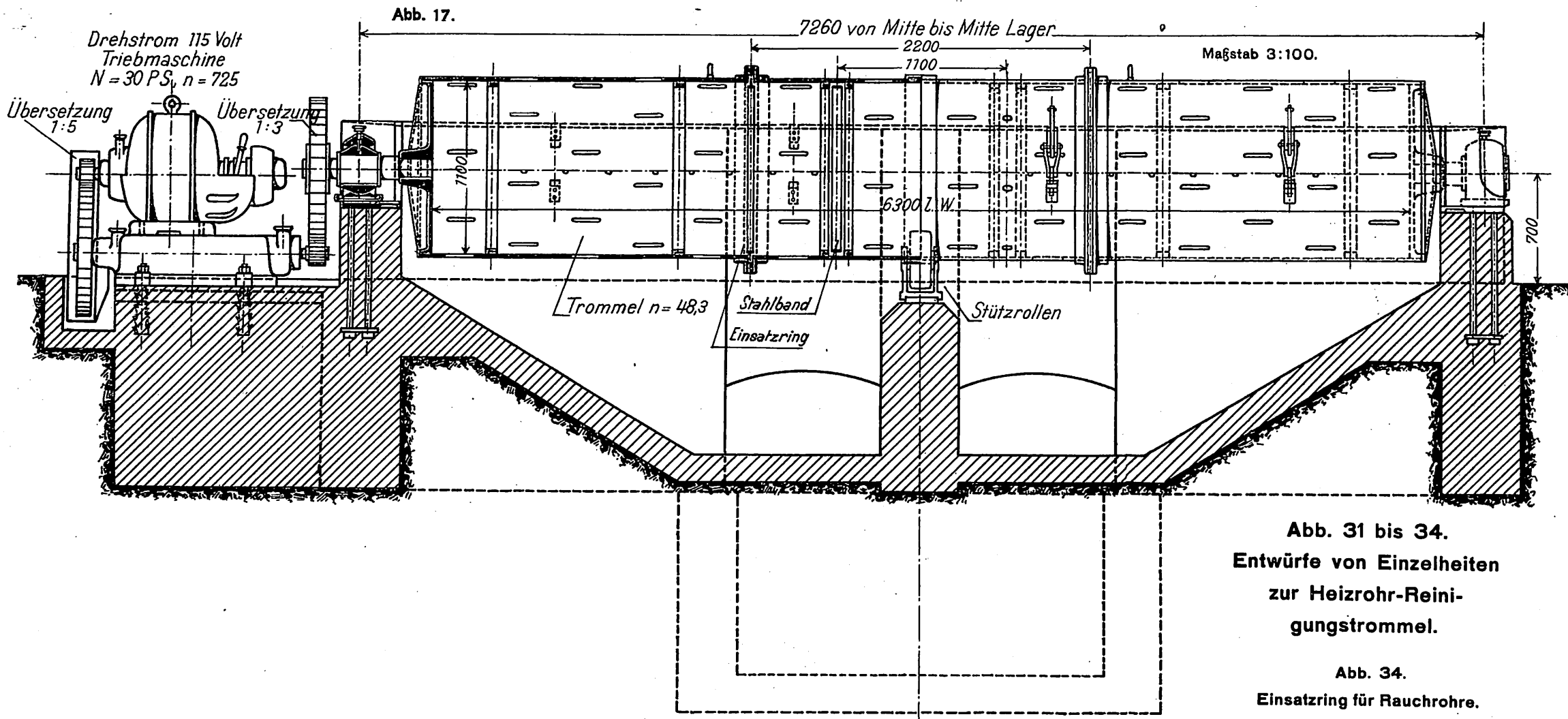


Abb. 31 bis 34. Entwürfe von Einzelheiten zur Heizrohr-Reinigungstrommel.

Abb. 34. Einsatzring für Rauchrohre.

Abb. 31 und 32. Senkkasten mit Kippvorrichtung.

Abb. 10 und 11. Entwurf eines Heizrohr-Förderwagens mit Kippvorrichtung. Maßstab 1:20.

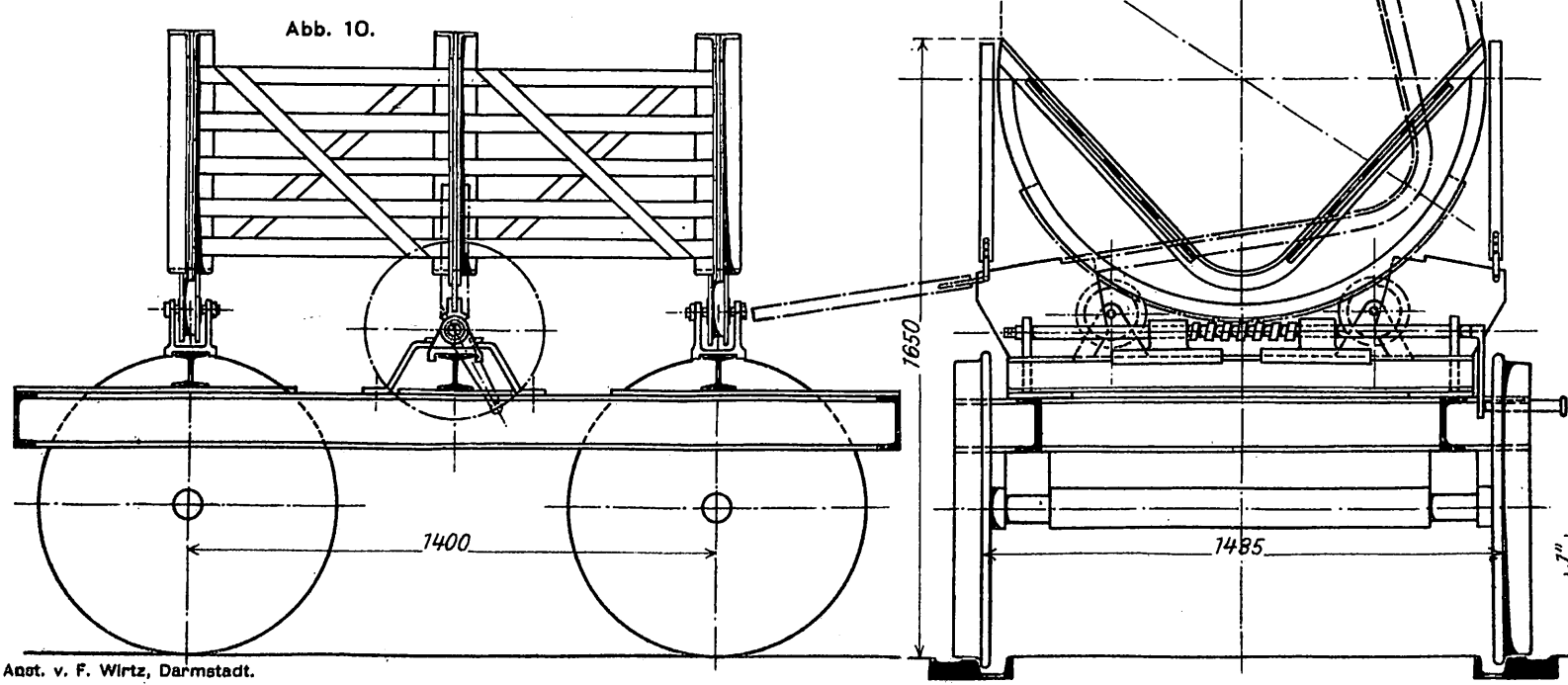


Abb. 33. Dampfstrahlsauger.

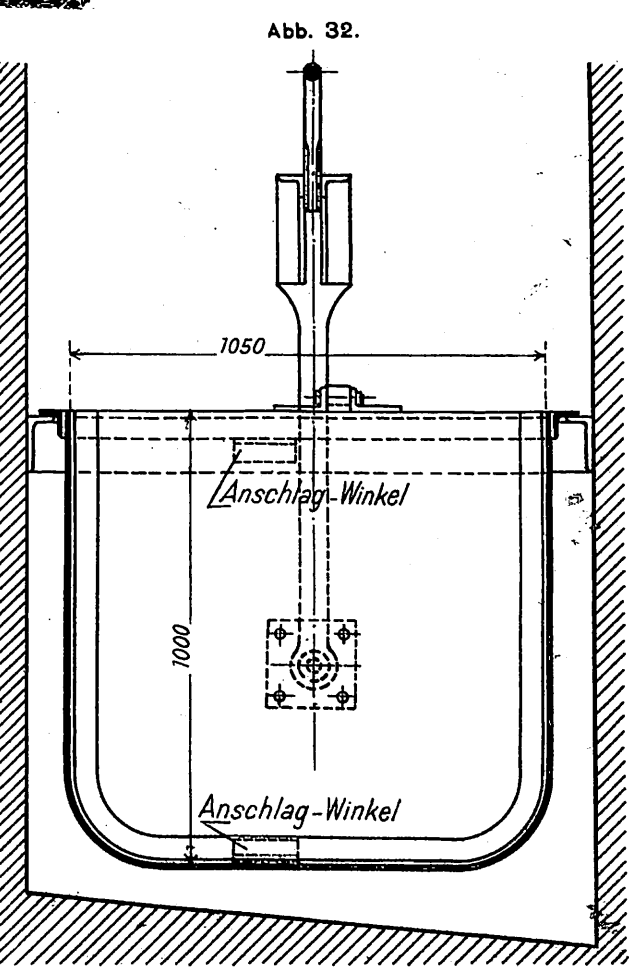
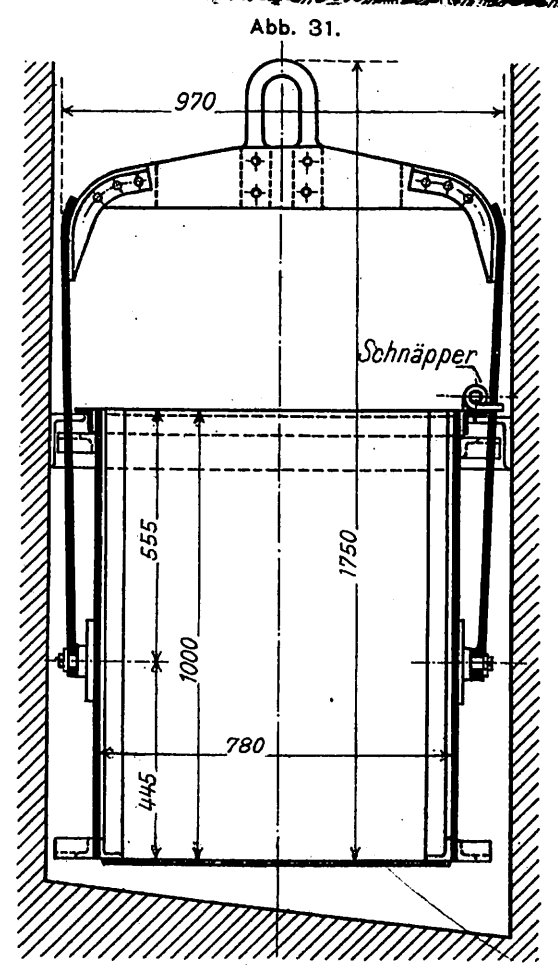
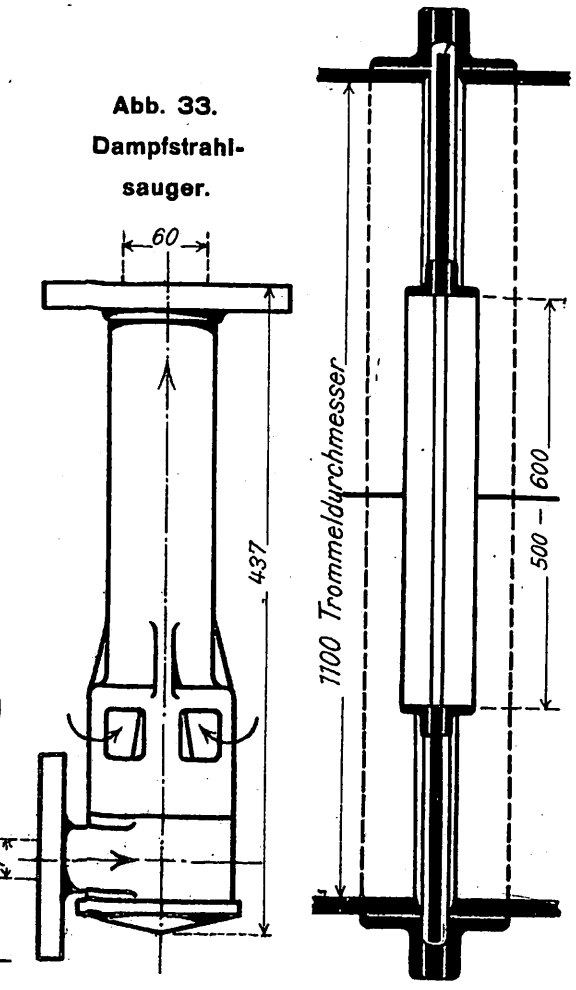


Abb. 12 bis 15. Heizrohrtrommel für die Lokomotivwerkstätte Nied.
Abb. 12. Längsschnitt.

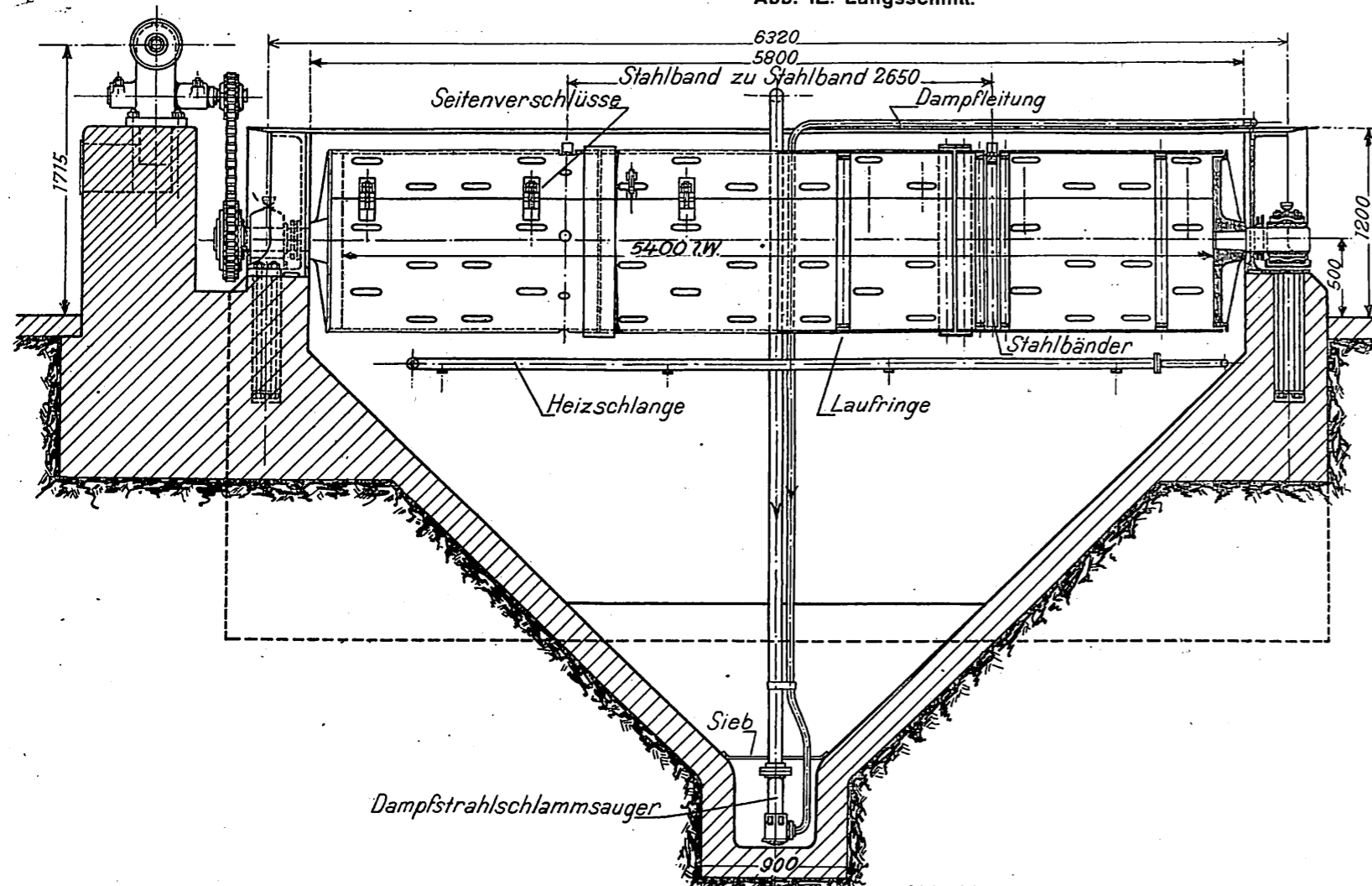


Abb. 14. Grundriß.

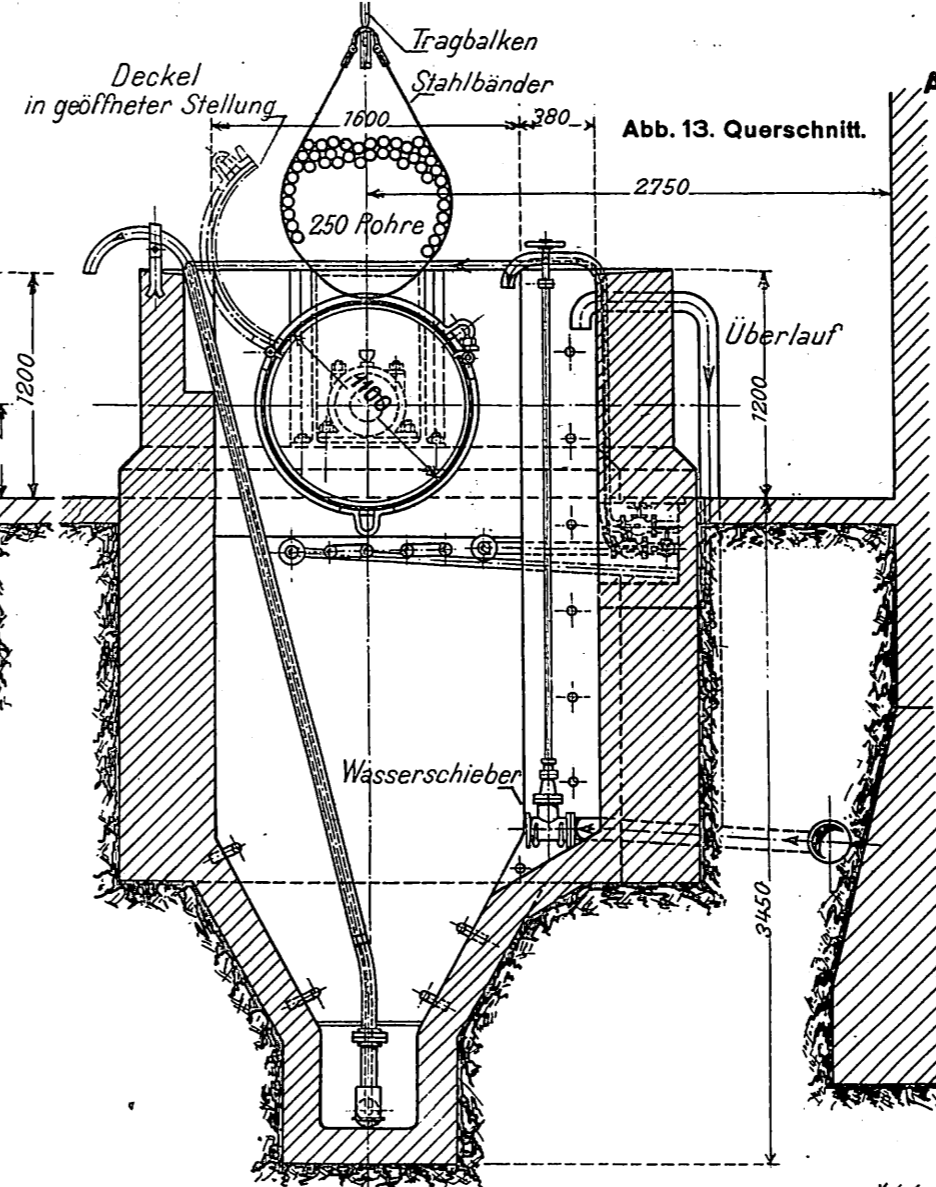
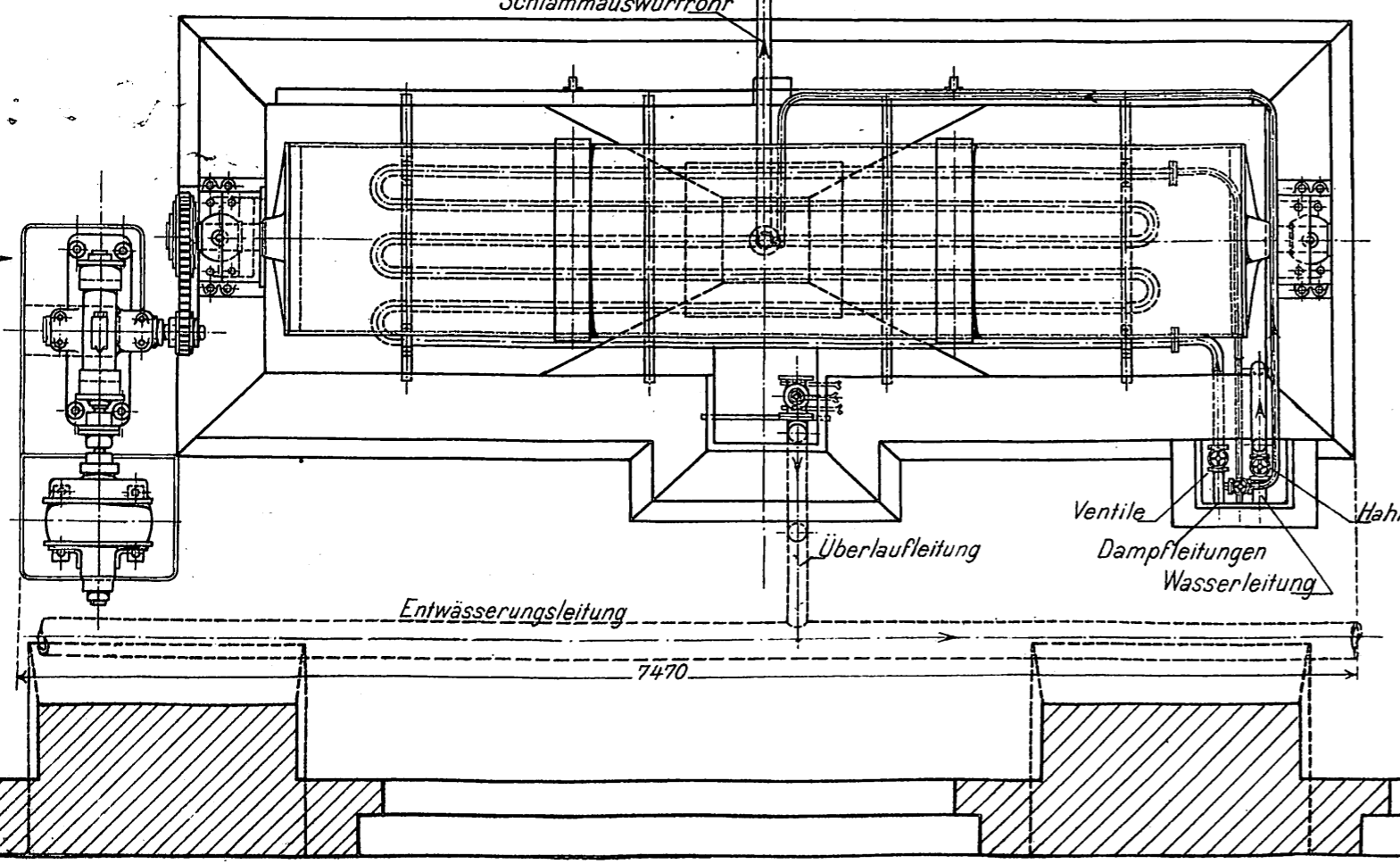


Abb. 13. Querschnitt.

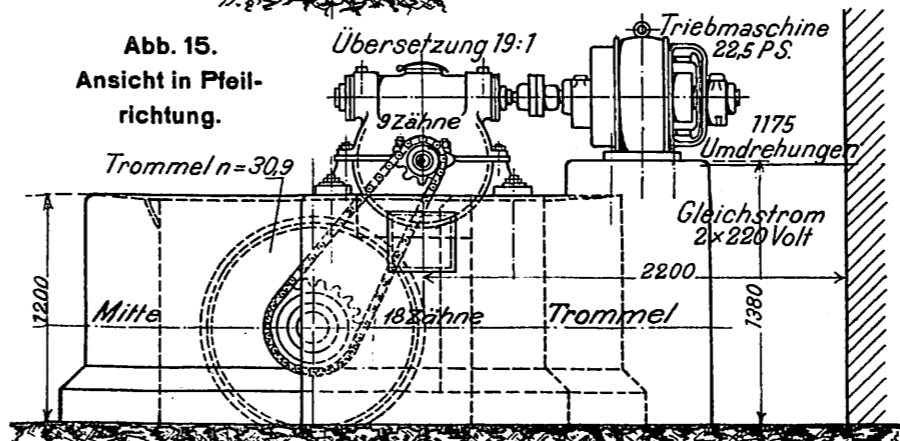


Abb. 29. Anfahr- und Dauerleistung bei verschiedenen Rohrzahlen.

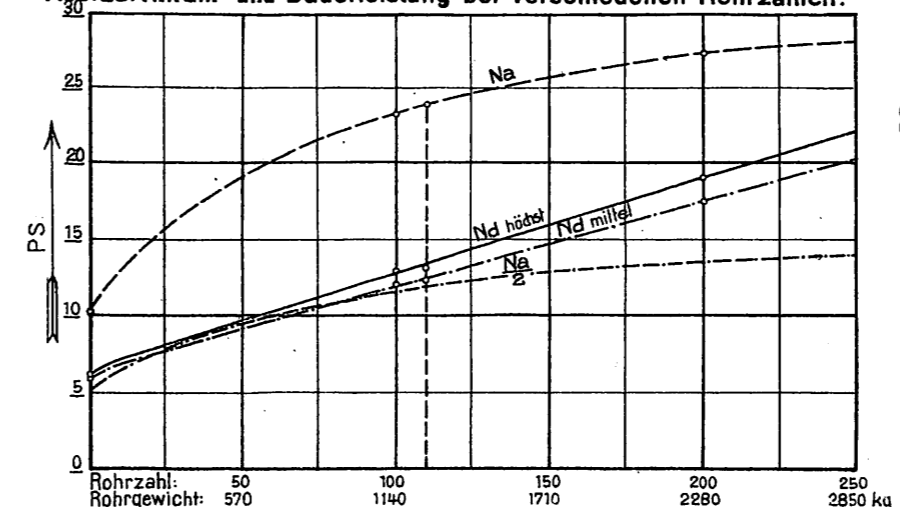
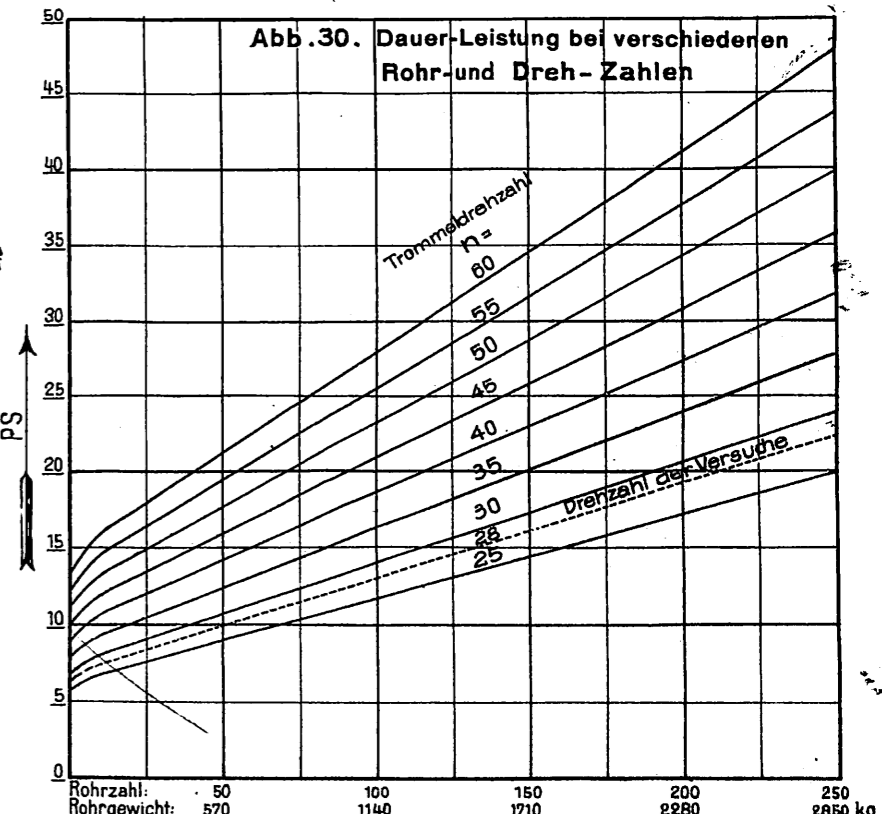
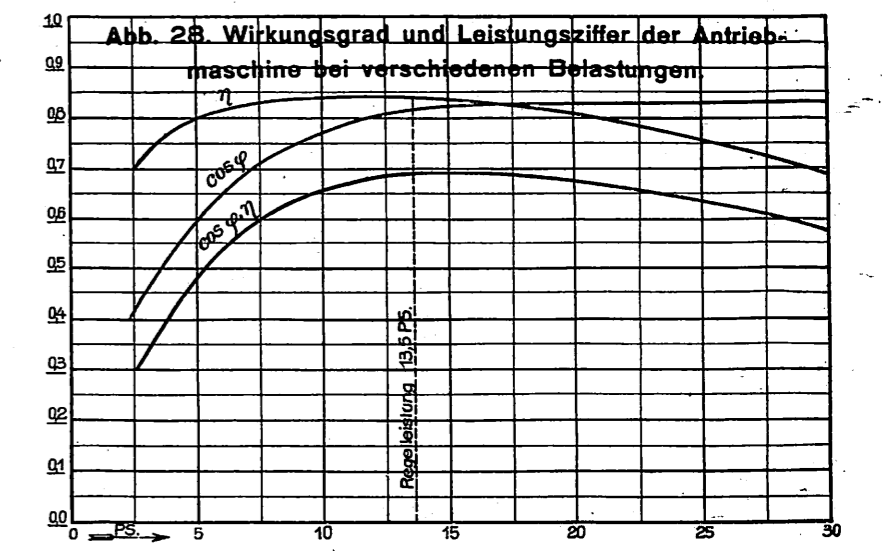
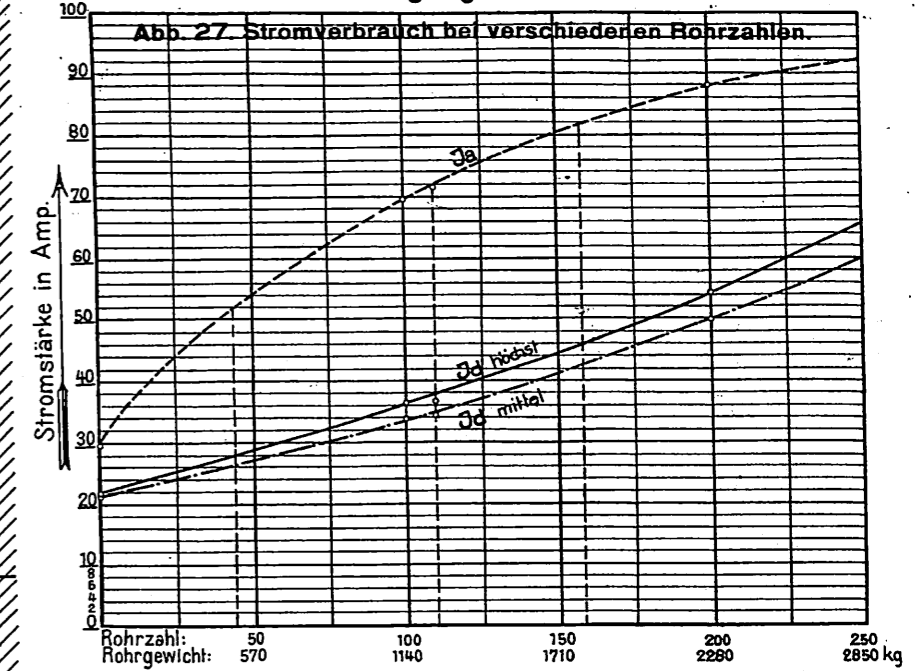


Abb. 27 bis 30. Schaulinien des Kraftbedarfes 1918, Taf. 14. für die Heizrohrreinigungstrommel.



und für das Depot der II. Eisenbahn- Brigade Hanau.

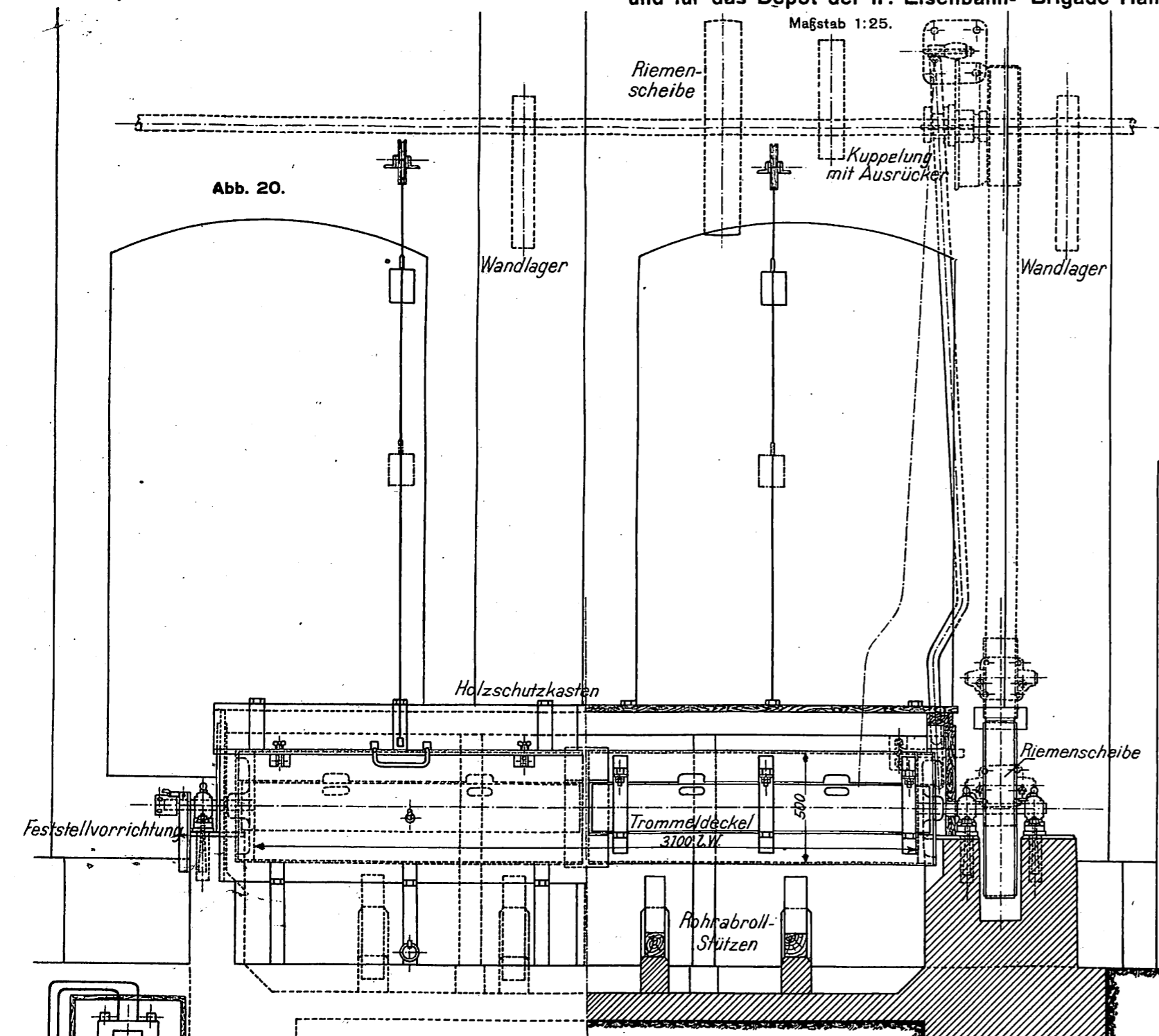


Abb. 20.

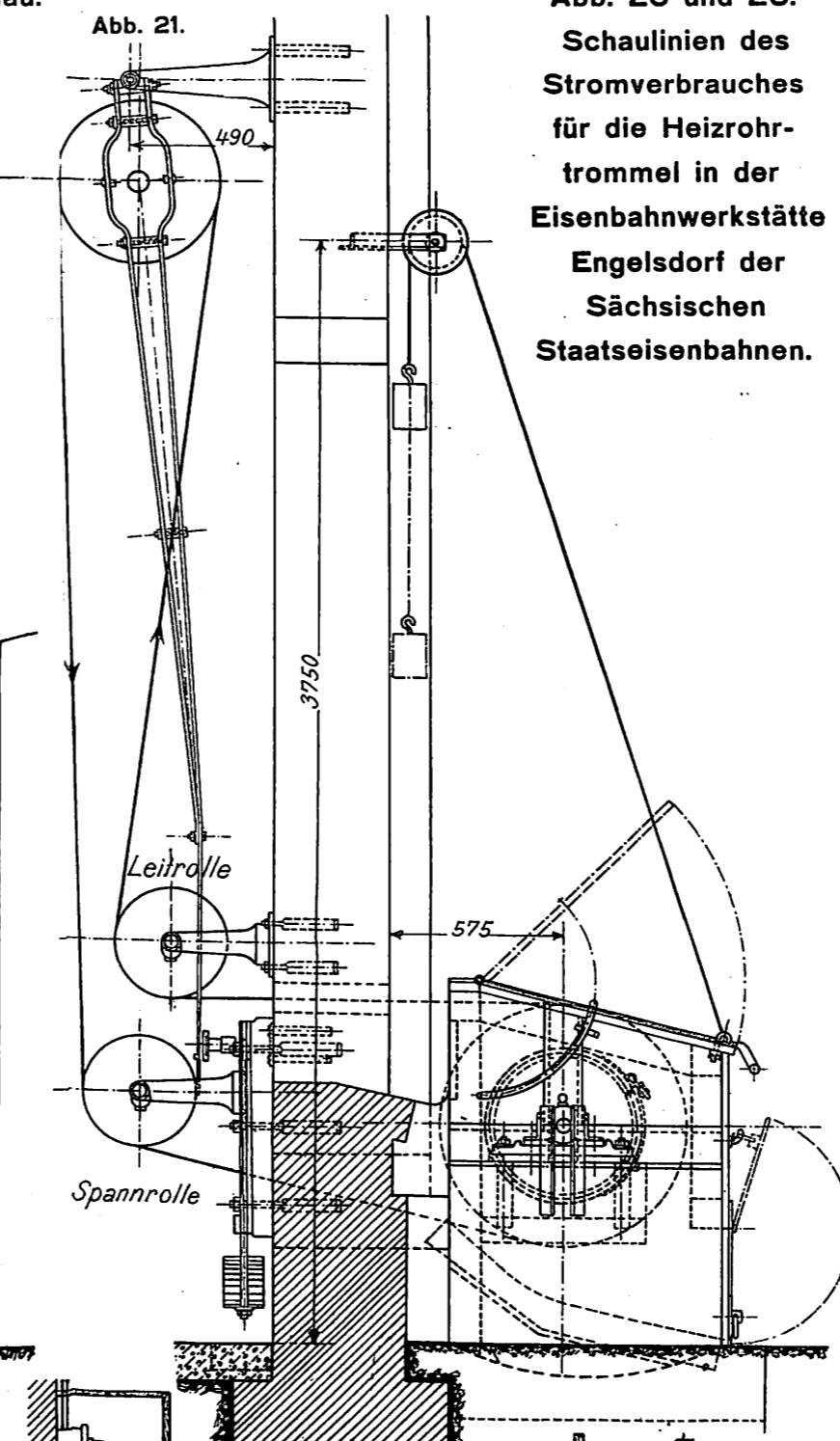


Abb. 21.

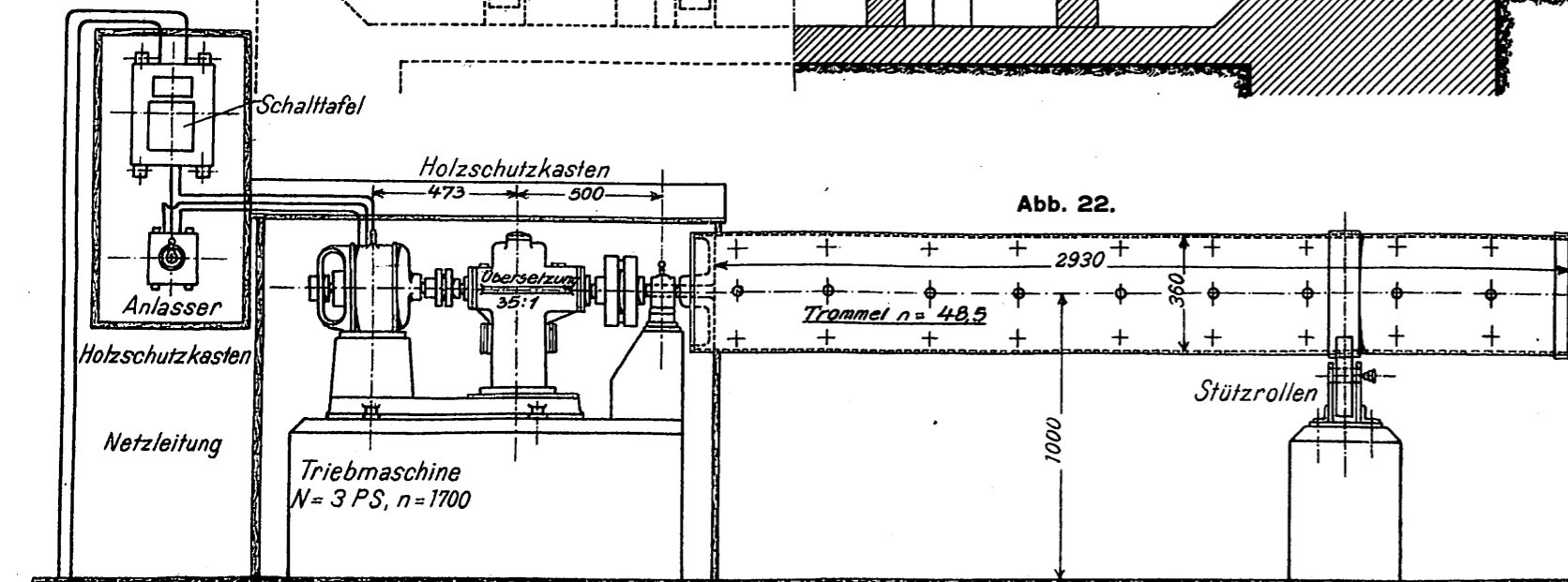


Abb. 22.

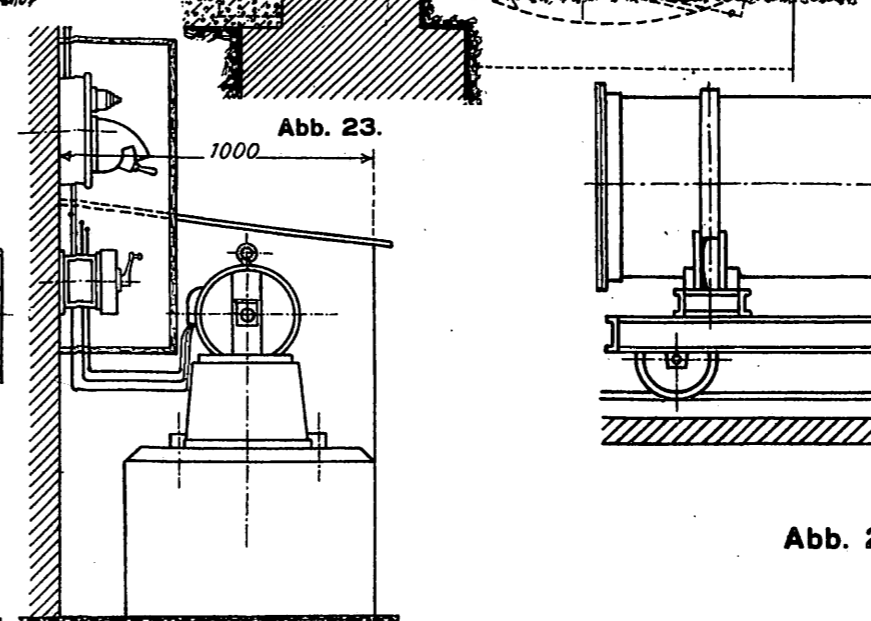


Abb. 23.

Abb. 25 und 26. Schaulinien des Stromverbrauches für die Heizrohrtrommel in der Eisenbahnwerkstätte Engelsdorf der Sächsischen Staatseisenbahnen.

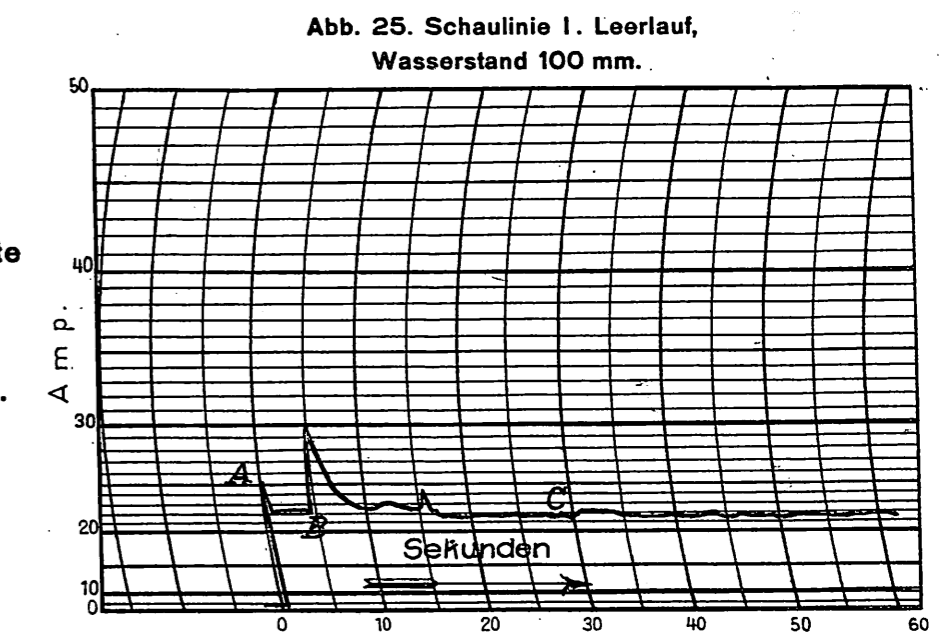


Abb. 25. Schaulinie I. Leerlauf, Wasserstand 100 mm.

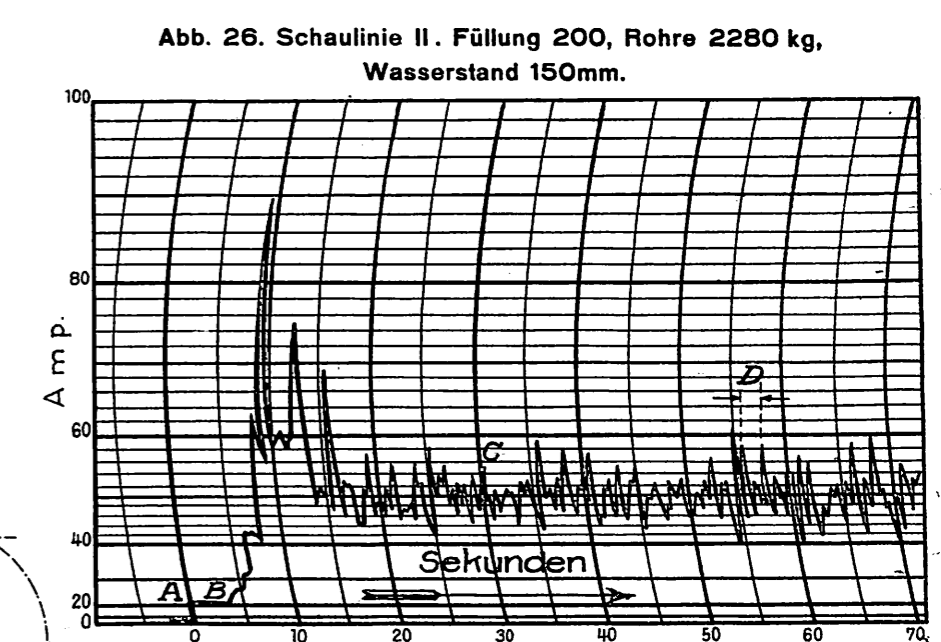


Abb. 26. Schaulinie II. Füllung 200, Rohre 2280 kg, Wasserstand 150mm.

A = Einschalten des Ständerstromes, B = Beginn der Regelung, C = Kurzschließen des Ankers, D = Eine Trommelumdrehung = 2 Sek.

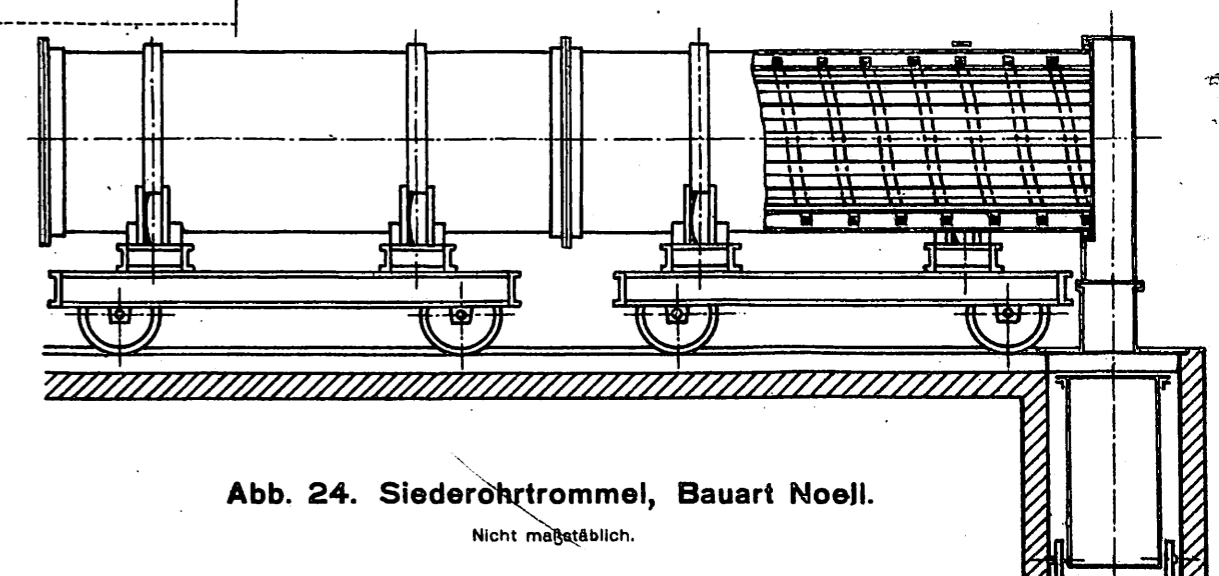


Abb. 24. Siederohrtrommel, Bauart Noell.

Nicht maßstäblich.

Abb. 1 bis 5. Rußfang des Rauchsammelers im Lokomotivschuppen der Betriebswerkstatt Coburg.

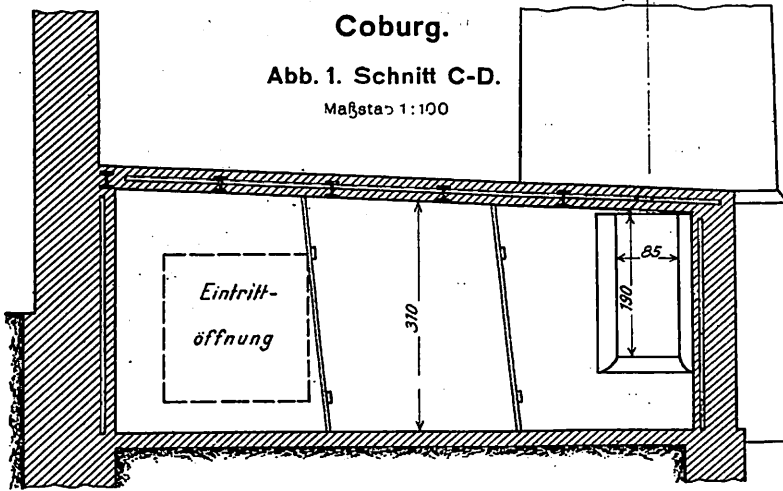


Abb. 1. Schnitt C-D.
Maßstab 1:100

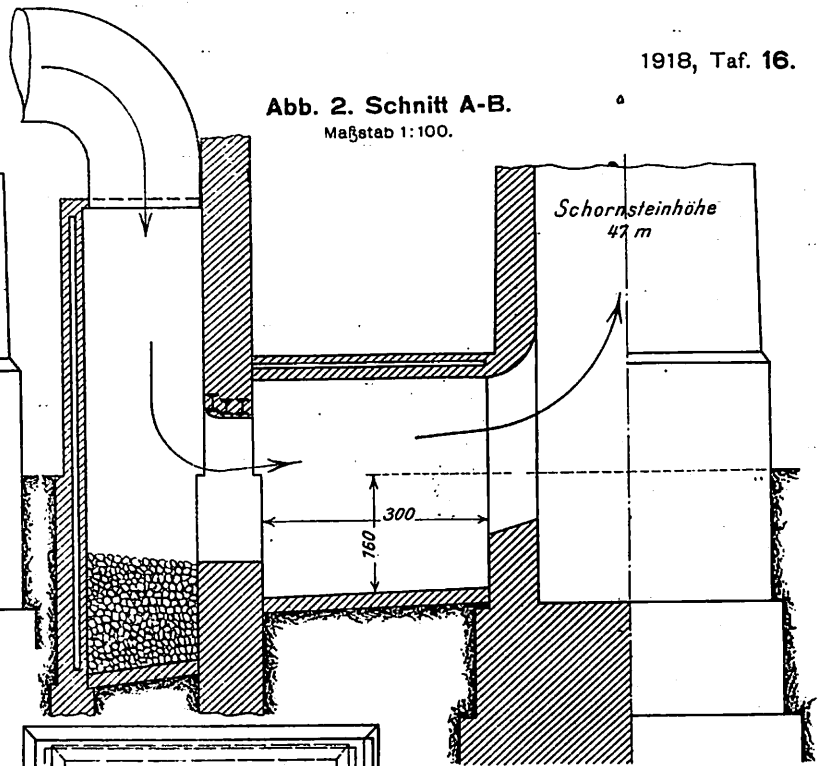


Abb. 2. Schnitt A-B.
Maßstab 1:100.

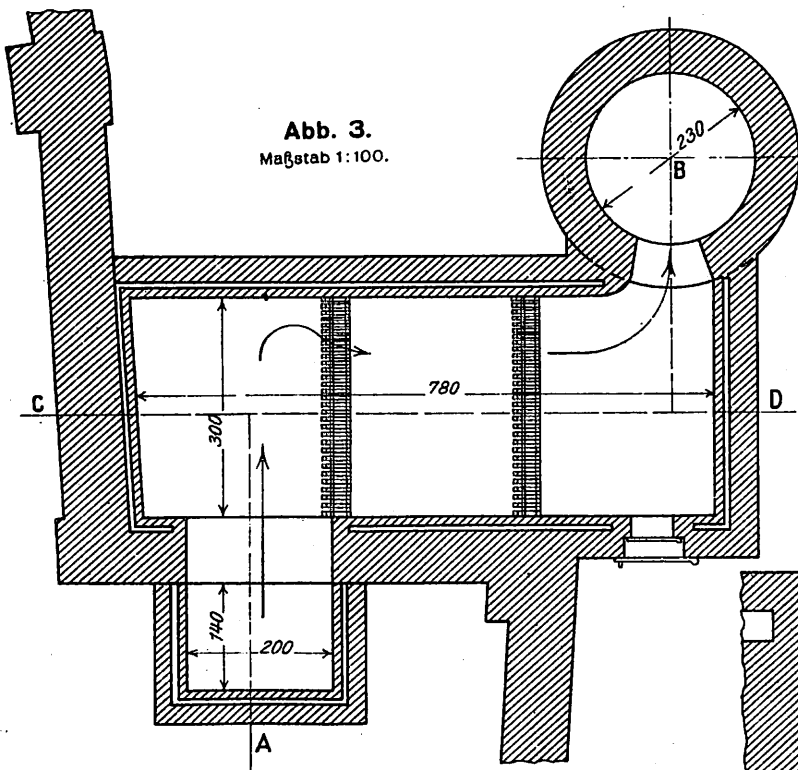


Abb. 3.
Maßstab 1:100.

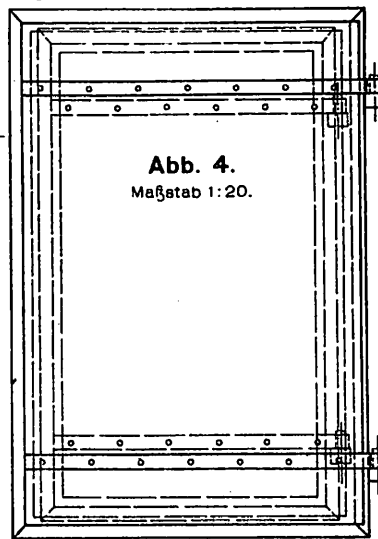


Abb. 4.
Maßstab 1:20.

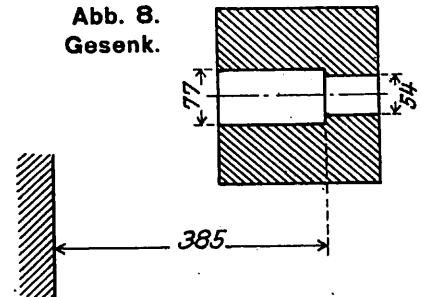


Abb. 8. Gesenk.

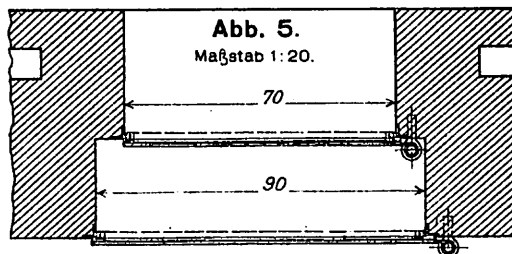


Abb. 5.
Maßstab 1:20.

Abb. 10. Gesenk mit Futter.

Abb. 6 bis 11. Wiederherstellung abgebrochener Puffer.

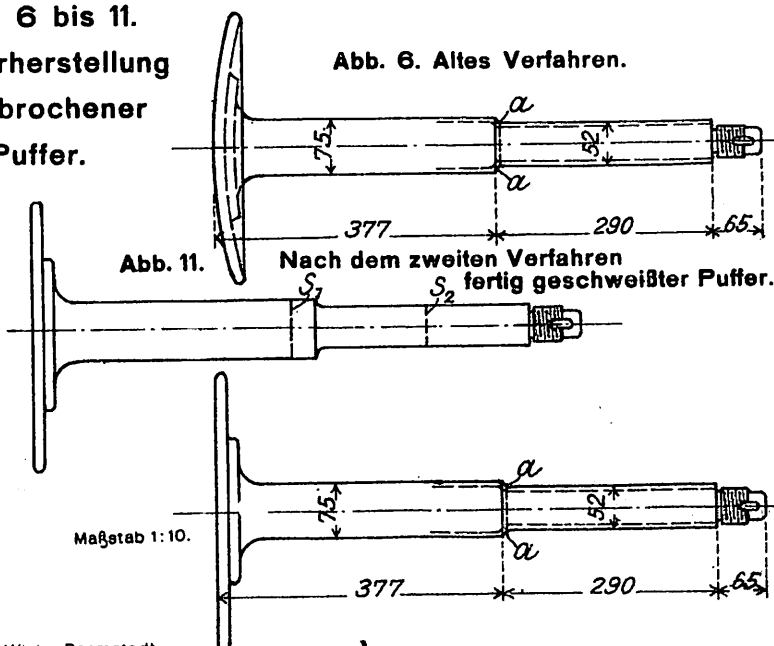


Abb. 6. Altes Verfahren.

Abb. 7. Neues Verfahren.

Abb. 11. Nach dem zweiten Verfahren fertig geschweißter Puffer.

Abb. 9. Geschweißte dünne Enden.

Maßstab 1:10.