

Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.

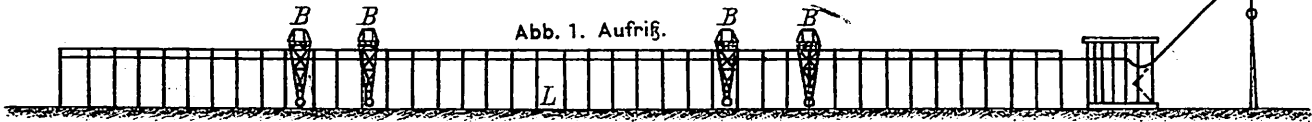


Abb. 1. Aufriß.

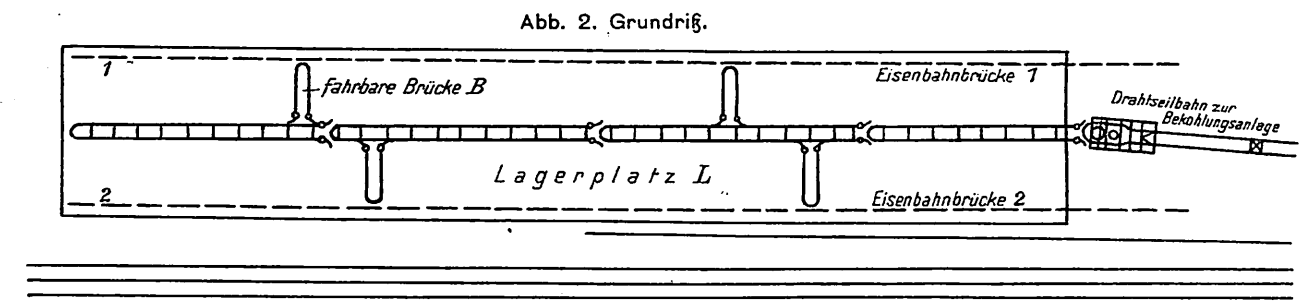


Abb. 2. Grundriß.

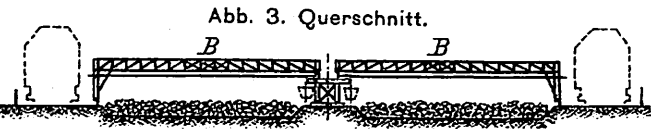


Abb. 3. Querschnitt.

Abb. 1 bis 3. Anlage zum Bekohlen von Lokomotiven in Liski, russische Südwestbahn.
Maßstab 1:1000.

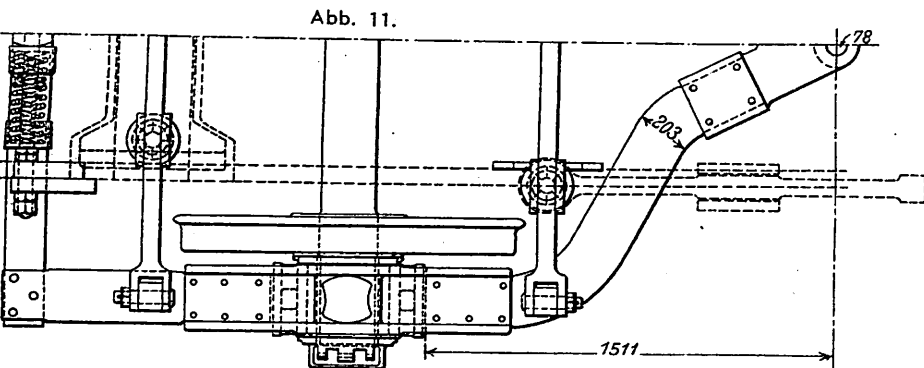


Abb. 11.

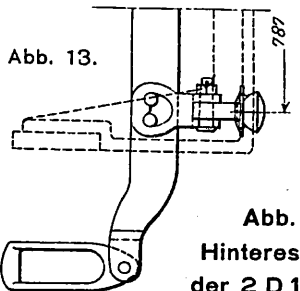


Abb. 13.

Abb. 11 bis 14.
Hinteres Drehgestell der 2 D 1. II. T. F. S-Lokomotive der amerikanischen Großen Nordbahn.
Maßstab 1:28.

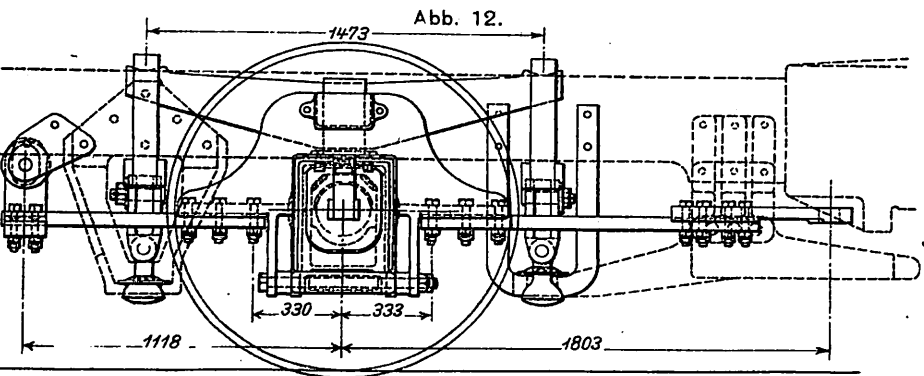


Abb. 12.

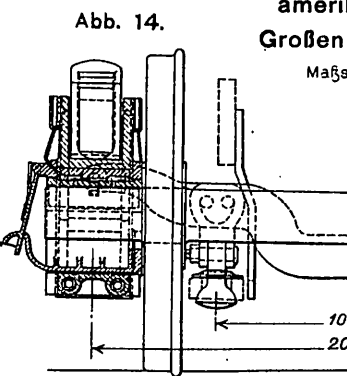


Abb. 14.

Abb. 17. 2 D 1. II. T. F. P-Lokomotive der „Seaboard Air Line“
Maßstab 1:68.

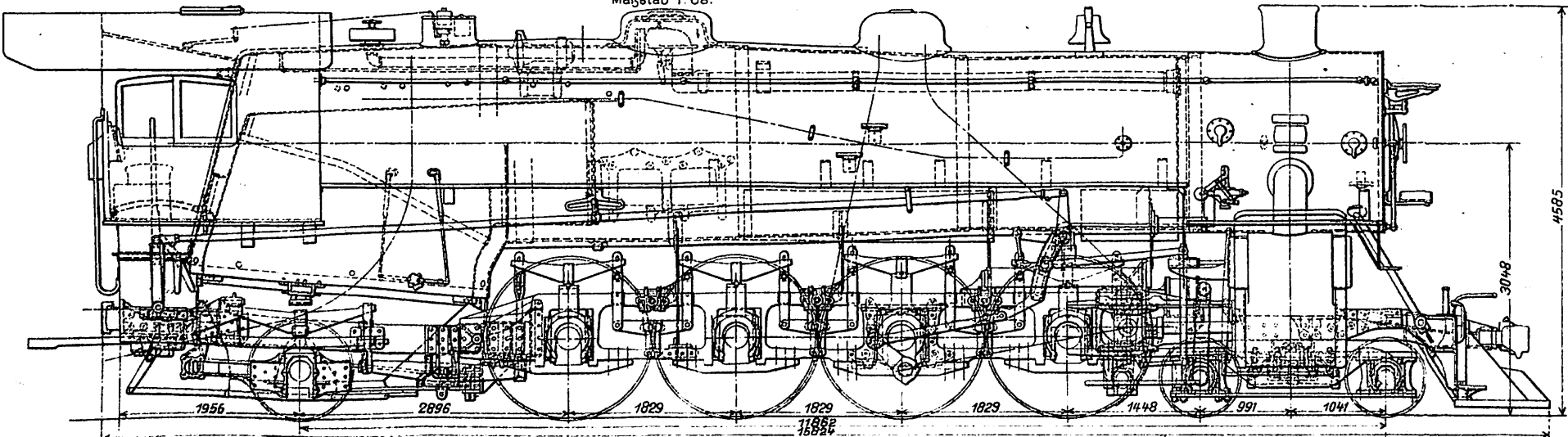


Abb. 4. Längsschnitt.

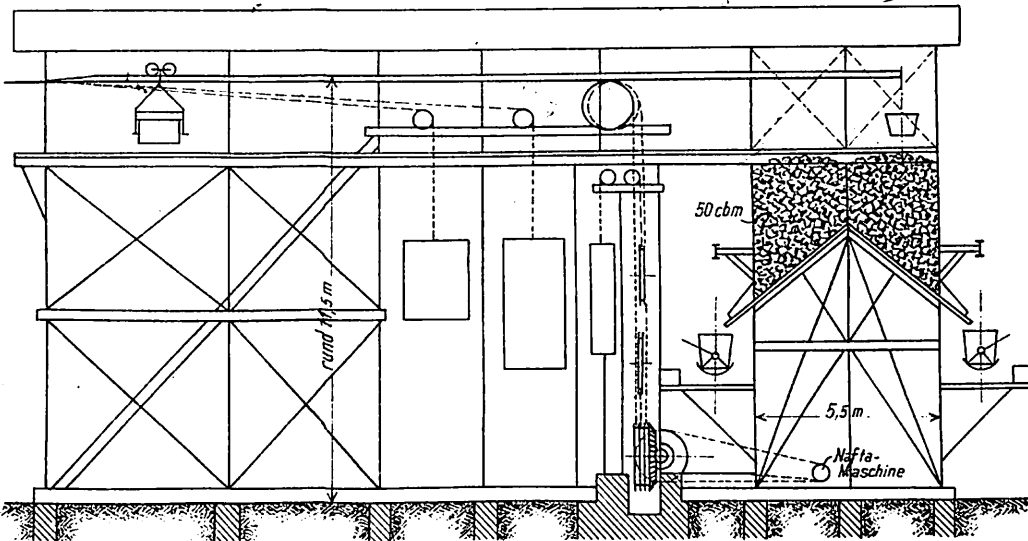


Abb. 5. Grundriß.

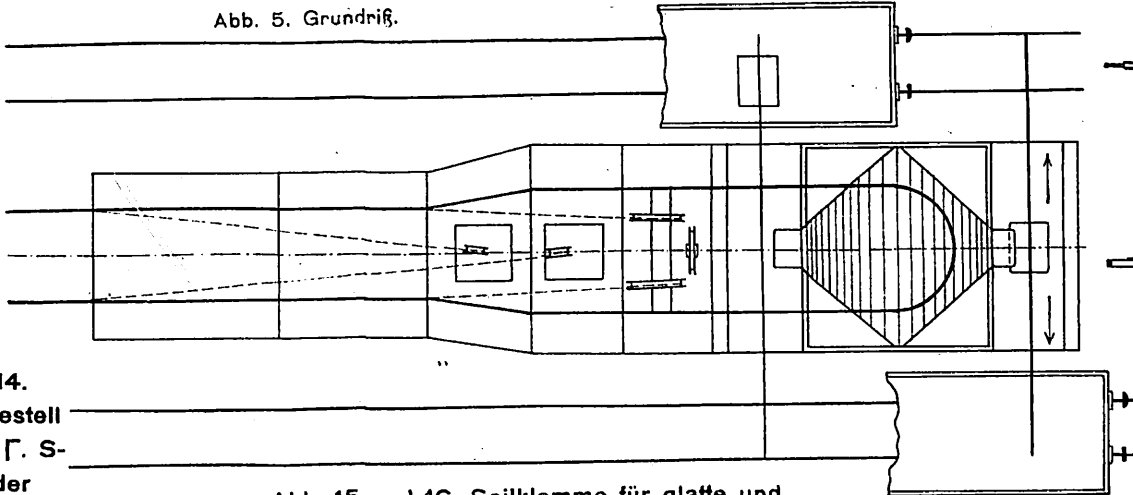


Abb. 15 und 16. Seilklemme für glatte und Knoten-Seile an Seilhängebahnen.

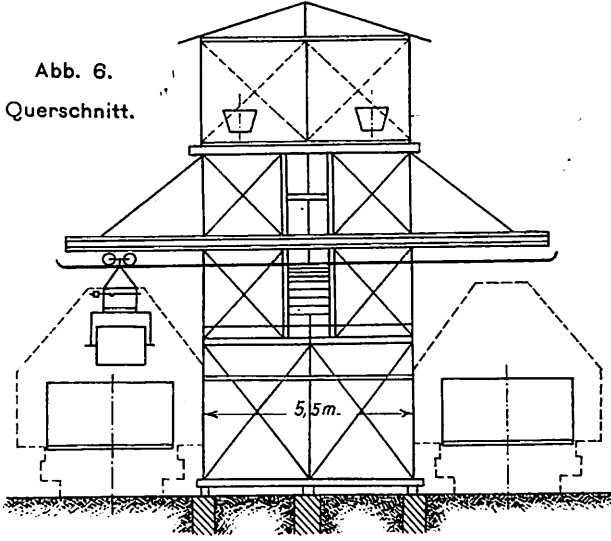
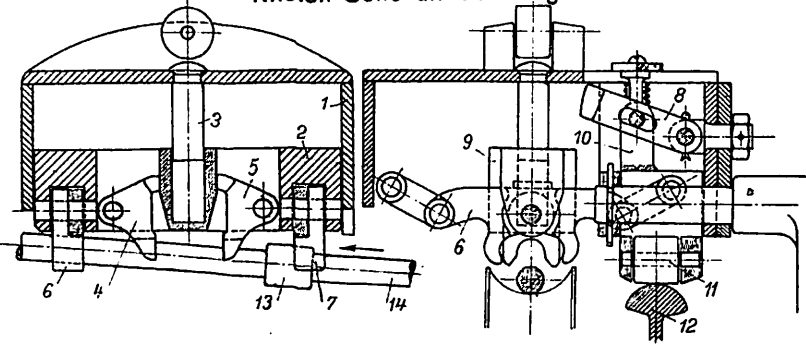


Abb. 6.
Querschnitt.

Abb. 4 bis 8.
Anlage zum Bekohlen von Lokomotiven in Liski, russische Südwestbahn.
Maßstab 1:200.



Abb. 7. Grundriß.

Abb. 7 bis 9. Fahrbare, kranartige elektrische Windenbahn von Bleichert zur Bedienung der elektrischen Hängebahn der dänischen Staatsbahnen.
Maßstab 1:300

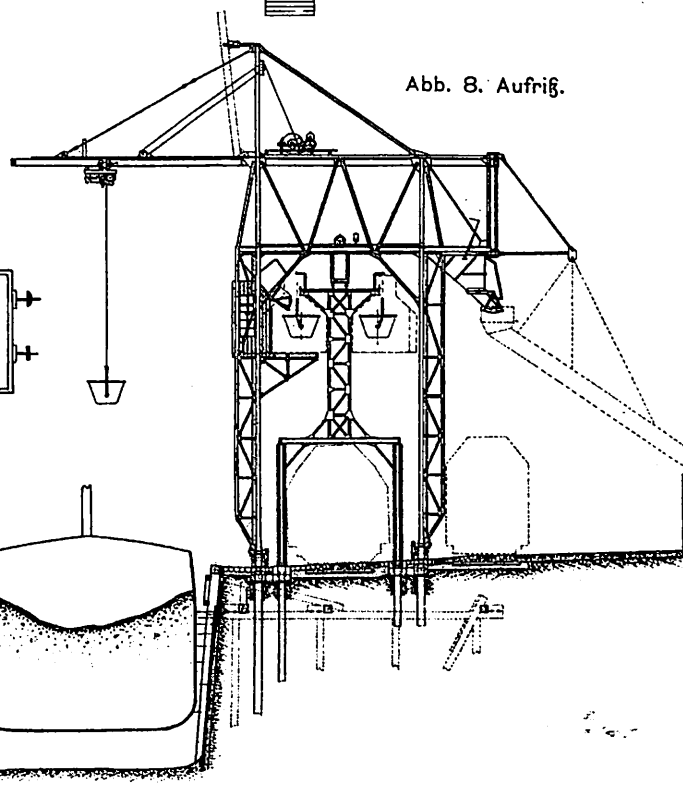


Abb. 8. Aufriß.

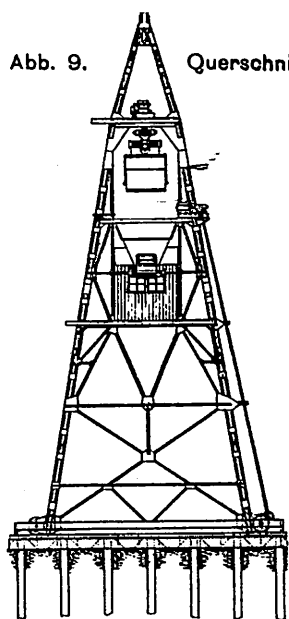


Abb. 9. Querschnitt.

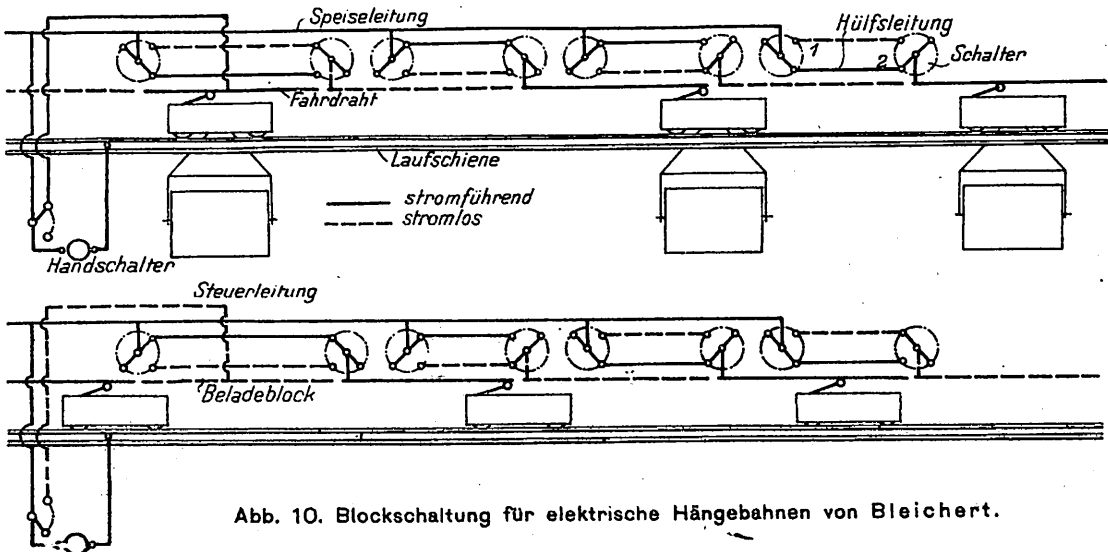


Abb. 10. Blockschtaltung für elektrische Hängebahnen von Bleichert.

Abb. 1 bis 10.
Bekohlungsanlage der Lokomotiven mit Hängebahnen.

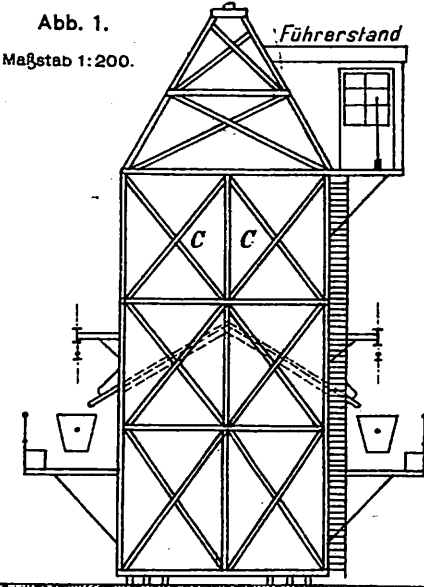


Abb. 1 bis 3.
Seilkran für
Bahnhof
Birsula,
russische
Südwestbahn.

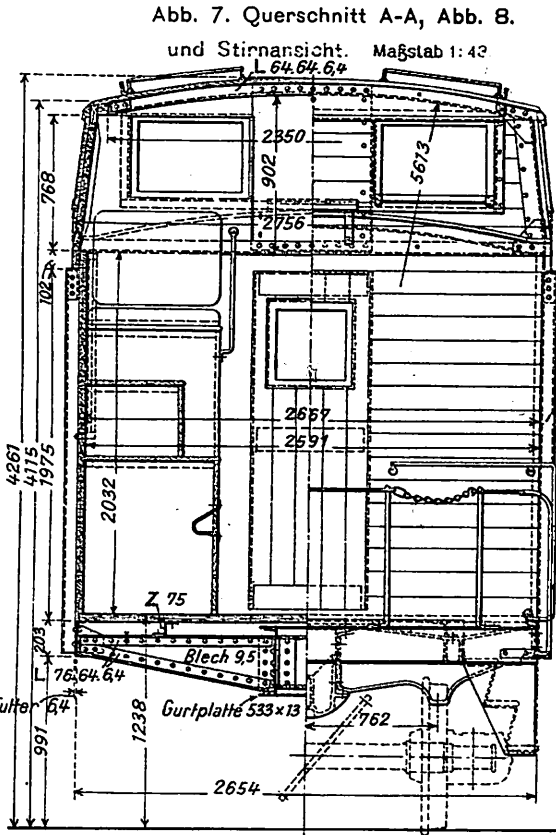
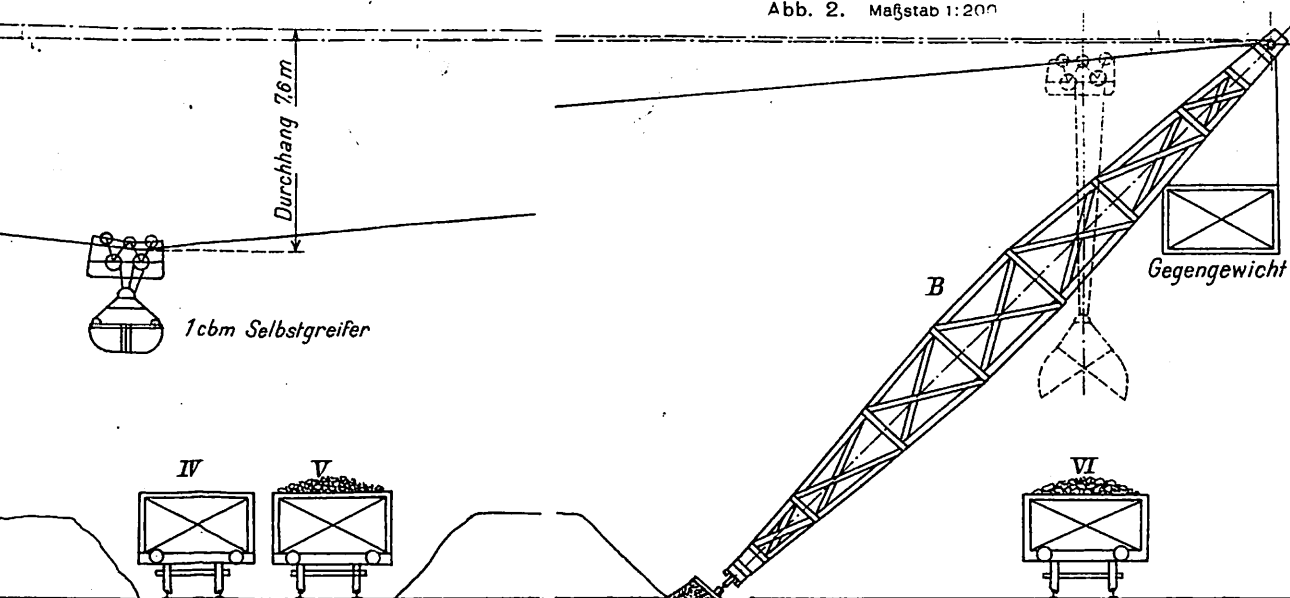
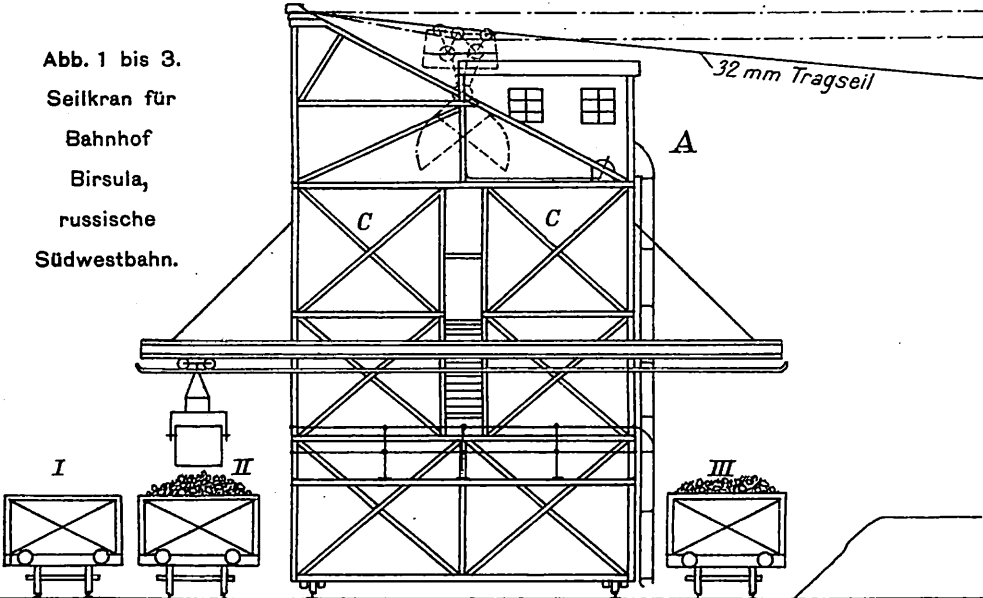


Abb. 3. Maßstab 1:2000.

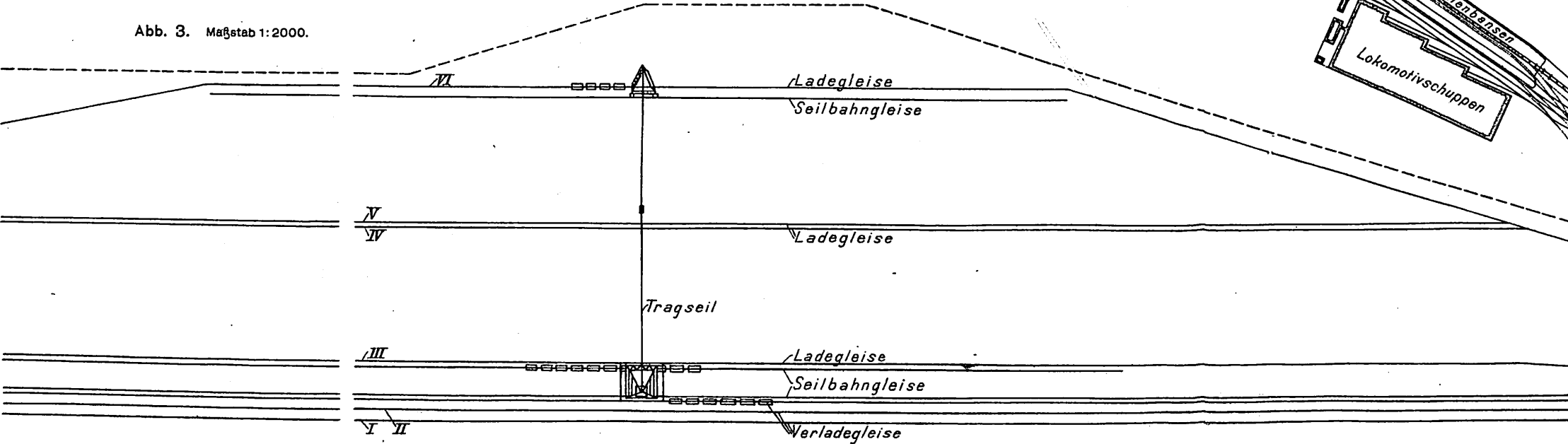


Abb. 4 und 5.
Ladeanlage Kalvebod in Kopenhagen.
Längen 1:6250. Höhen 1:1250.

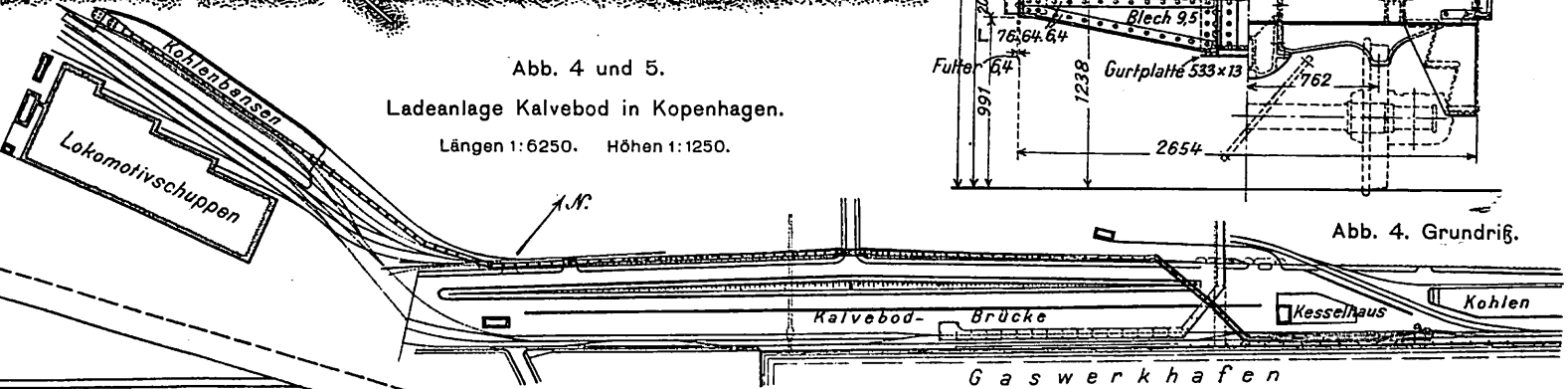


Abb. 4. Grundriß.

Abb. 1 bis 5.
Bekohlung der Lokomotiven
mit Hängebahnen.

Abb. 5. Längsschnitt.



Abb. 6. 2 C 1. II. T. F. P-Lokomotive der Chesapeake und Ohio-Bahn.
Maßstab 1:64.

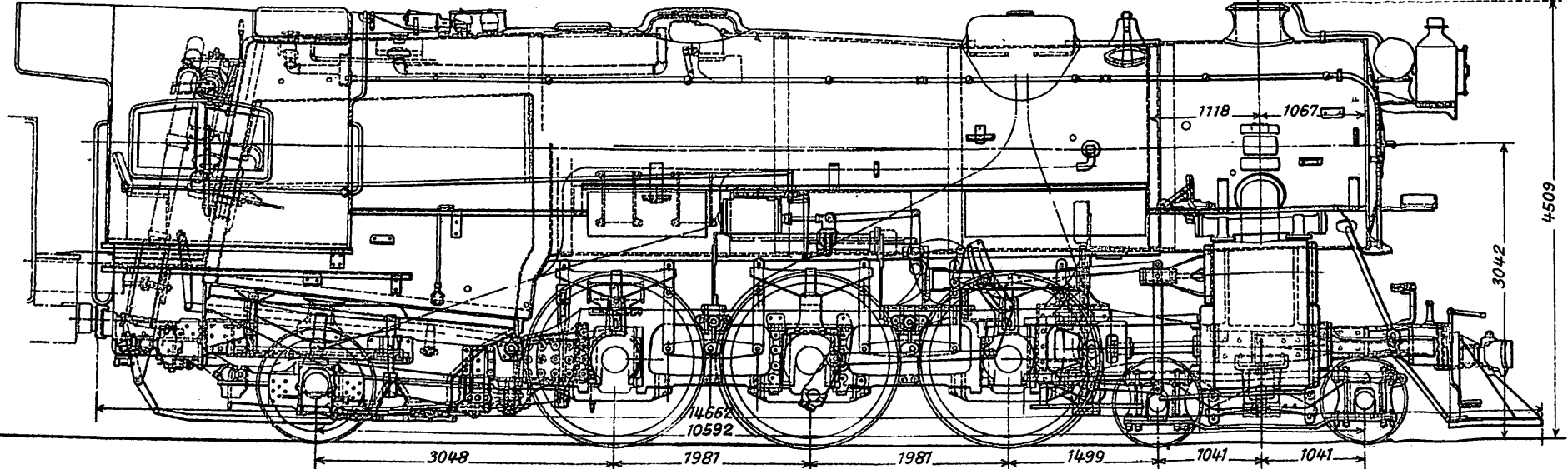
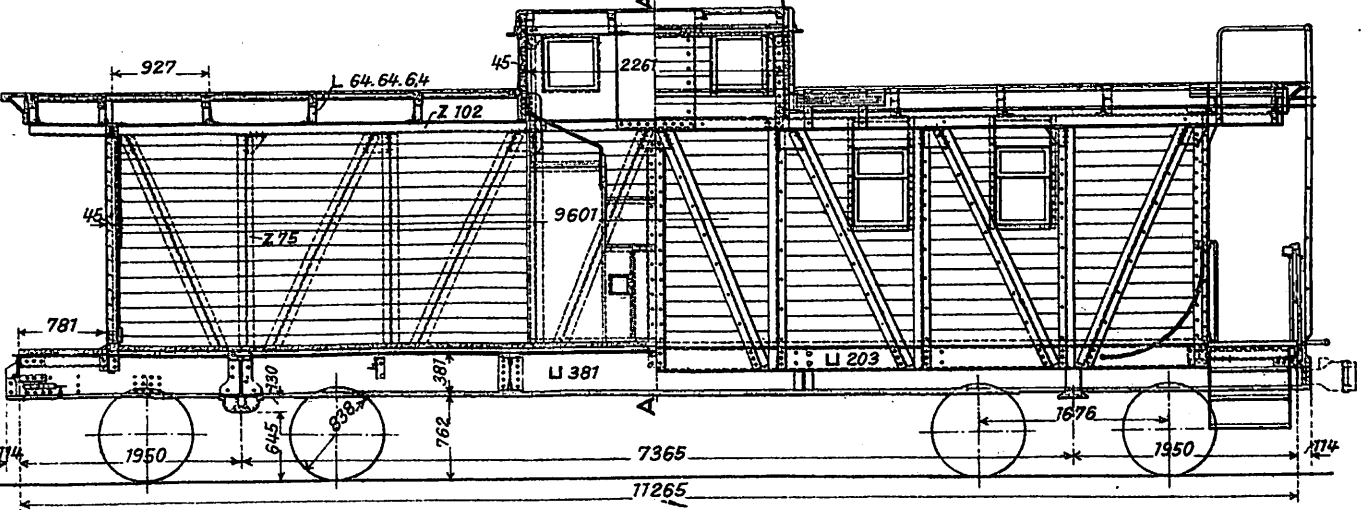
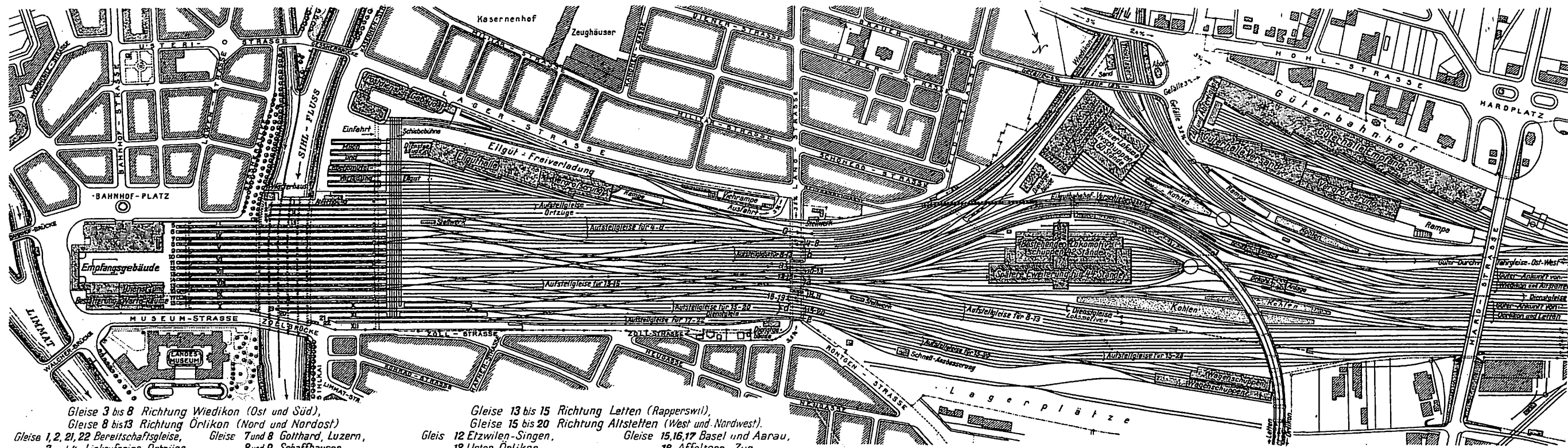


Abb. 7 und 8. Amerikanischer Packwagen für Güterzüge.

Abb. 8. Längs-Schnitt und -Ansicht. Maßstab 1:66.





Gleise 3 bis 8 Richtung Wiedikon (Ost und Süd),
Gleise 8 bis 13 Richtung Orlikon (Nord und Nordost)
Gleise 1, 2, 21, 22 Bereitschaftsgleise, Gleise 7 und 8 Gotthard, Luzern,
3 und 4 Linksufrige Ortzüge, 8 und 9 Schaffhausen
5 und 6 Chur und Buchs, 10 und 11 Romanshorn, St. Gallen,
Gleise a für Lokomotiven, b Aufstellgleise für 8 bis 13, c Ortzüge, d Aufstellgleise für 15 bis 20, e Dienstgleis.

Gleise 13 bis 15 Richtung Letten (Rapperswil),
Gleise 15 bis 20 Richtung Altstetten (West und Nordwest).
Gleis 12 Etzwillen-Singen, Gleise 15, 16, 17 Basel und Aarau,
13 Uster, Orlikon, 18 Affoltern - Zug,
13, 14, 15 Meilen-Rapperswil, 19 und 20 Ortzüge Altstetten.

Abb. 2. Schnitt A-B, Abb. 3.

Abb. 2 und 3. Neuer Lokomotivschuppen auf dem Hauptbahnhofe Zürich.

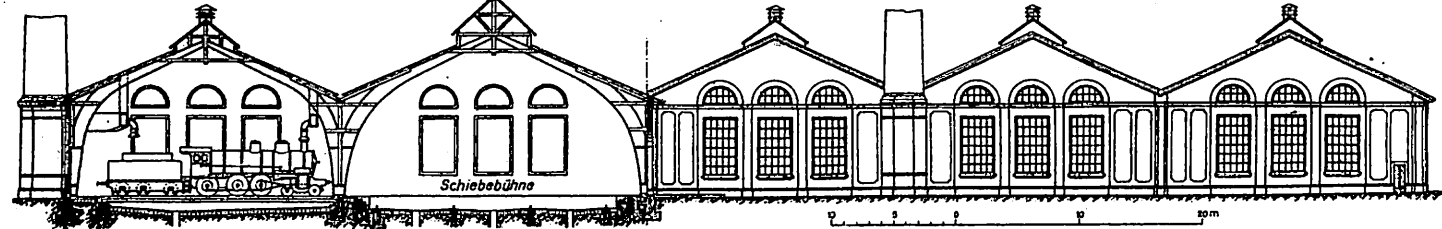
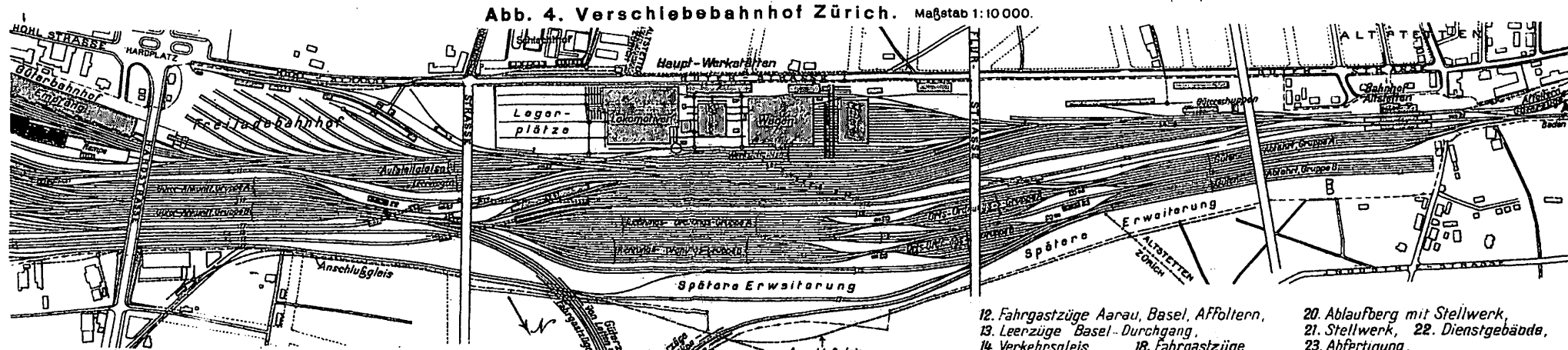
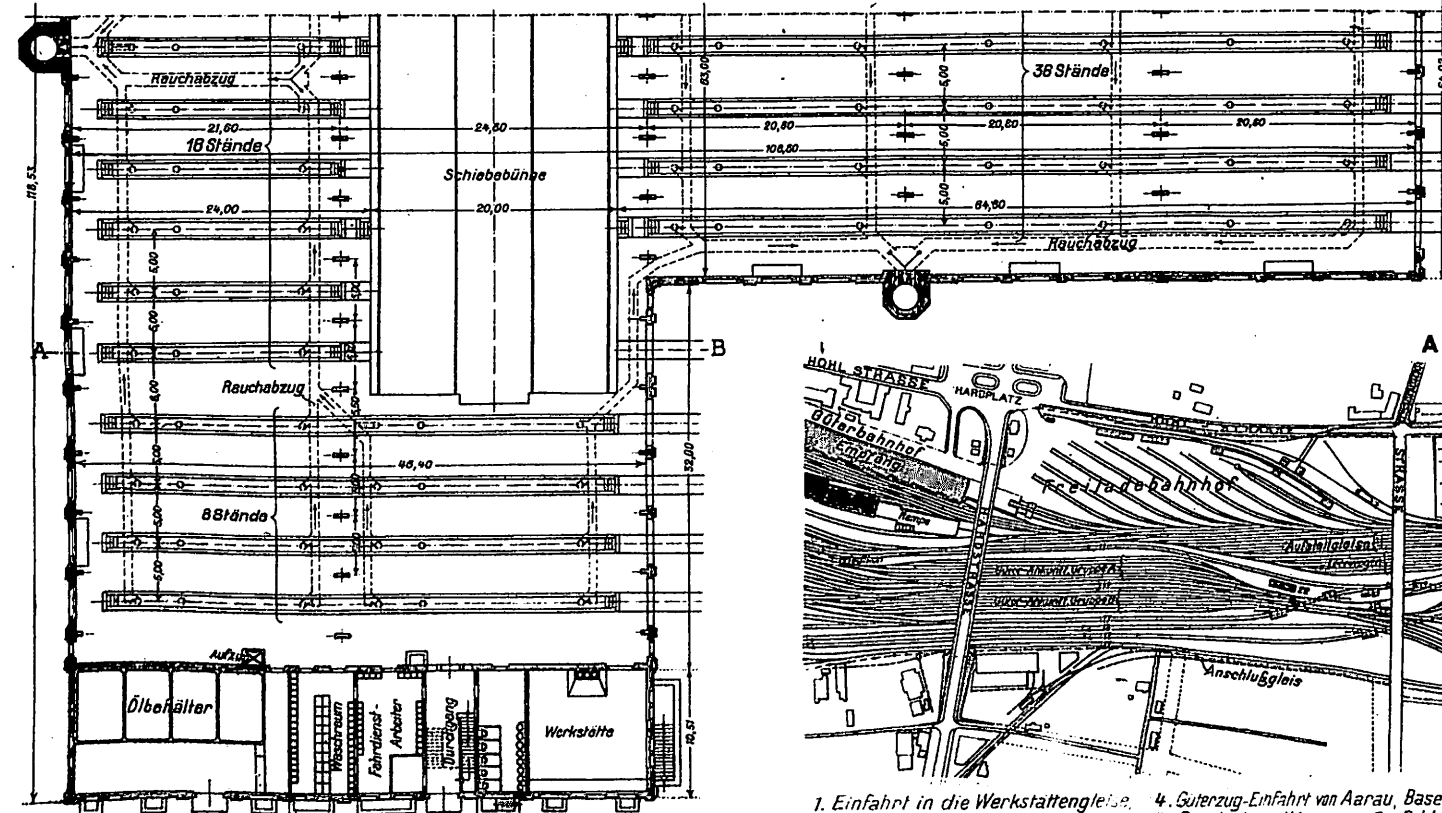


Abb. 3. Teilgrundriß.



1. Einfahrt in die Werkstattgleise, 4. Güterzug-Einfahrt von Aarau, Basel, Affoltern,
2. Schlachthof-Gleise, 5. Beschädigte Wagen, 7. Schlachthof,
3. Ausziehgleis Freiladebahnhof, 6. Freiladebahnhof, 8. Güterbahnhof,
Gruppe A: Richtungen Wiedikon (Buchs, Chur, Gotthard, Luzern), Affoltern und Baden (Aarau, Basel, Koblenz). Gruppe B: Richtungen Orlikon (Schaffhausen, Winterthur, Bodeasse, Uster) und Letten (Rapperswil).

12. Fahrgastzüge Aarau, Basel, Affoltern,
13. Leertzüge Basel-Durchgang,
14. Verkehrsgleis, 18. Fahrgastzüge,
15. Gepäckwagen, 18. Schaffhausen
16. Nach und von den Anschlussgleisen,
17. Dienstgleise, 19. Bereitschaftswagen.
20. Ablaufberg mit Stellwerk,
21. Stellwerk, 22. Dienstgebäude,
23. Abfertigung,
24. Gedeckte Umladerampe,
25. Militärrampe.

Abb. 9 bis 11. Quecksilberdampf-Gleichrichter. Maßstab 1:15.

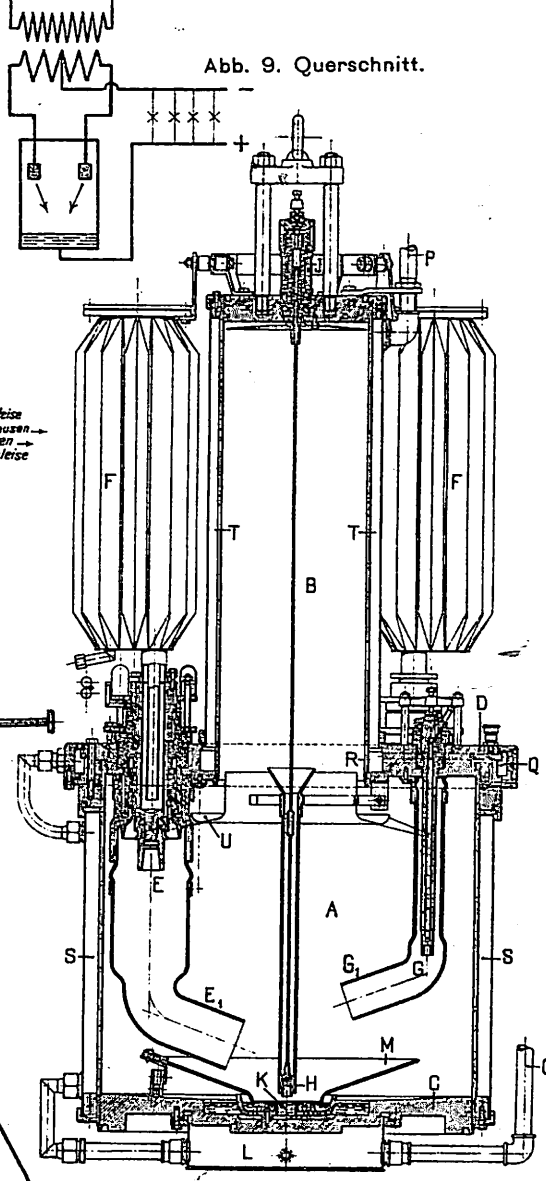
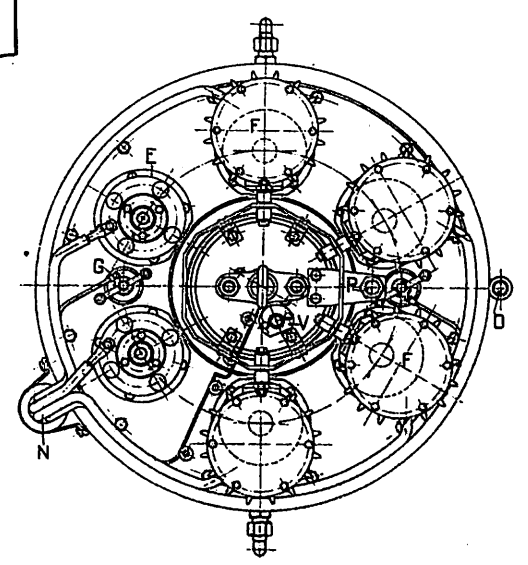


Abb. 10. Grundriß.



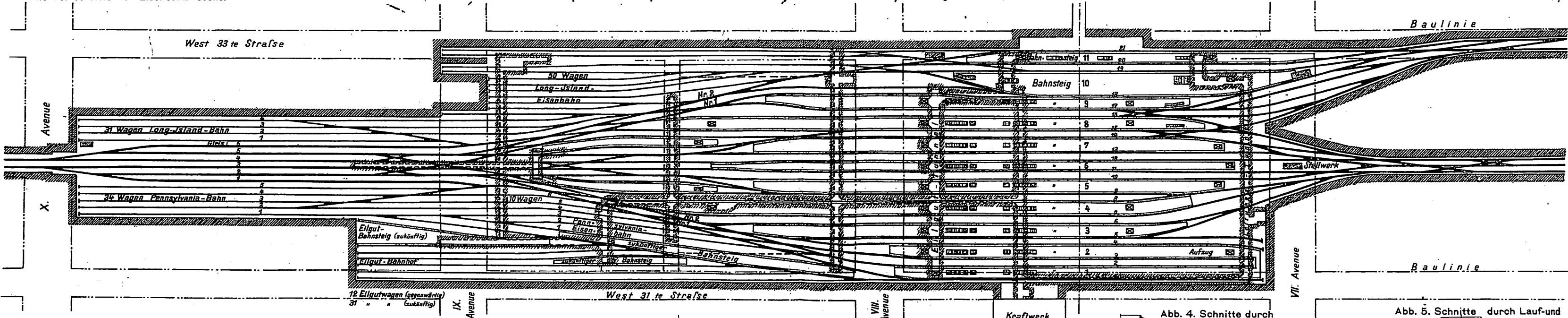


Abb. 2. Längsschnitt.

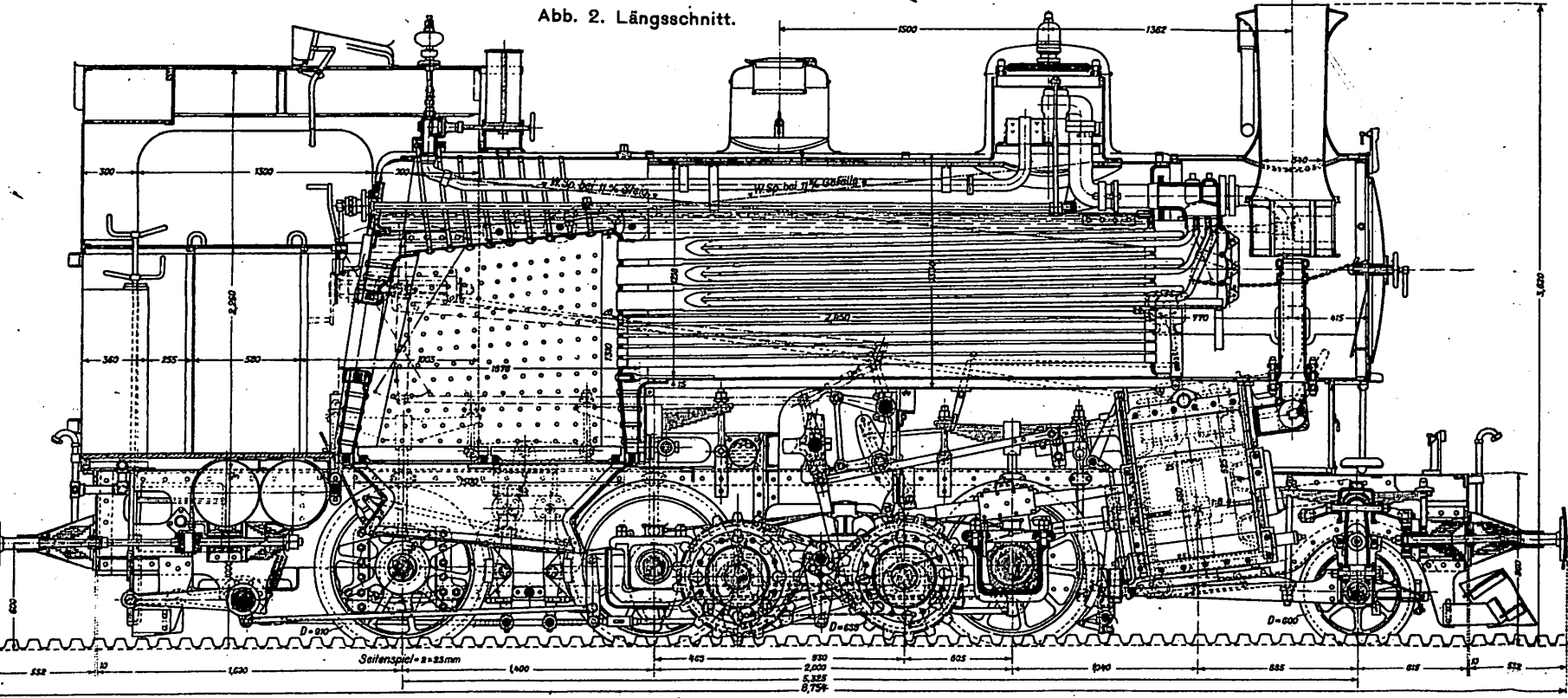


Abb. 3. Grundriß und wagerechte Schnitte.

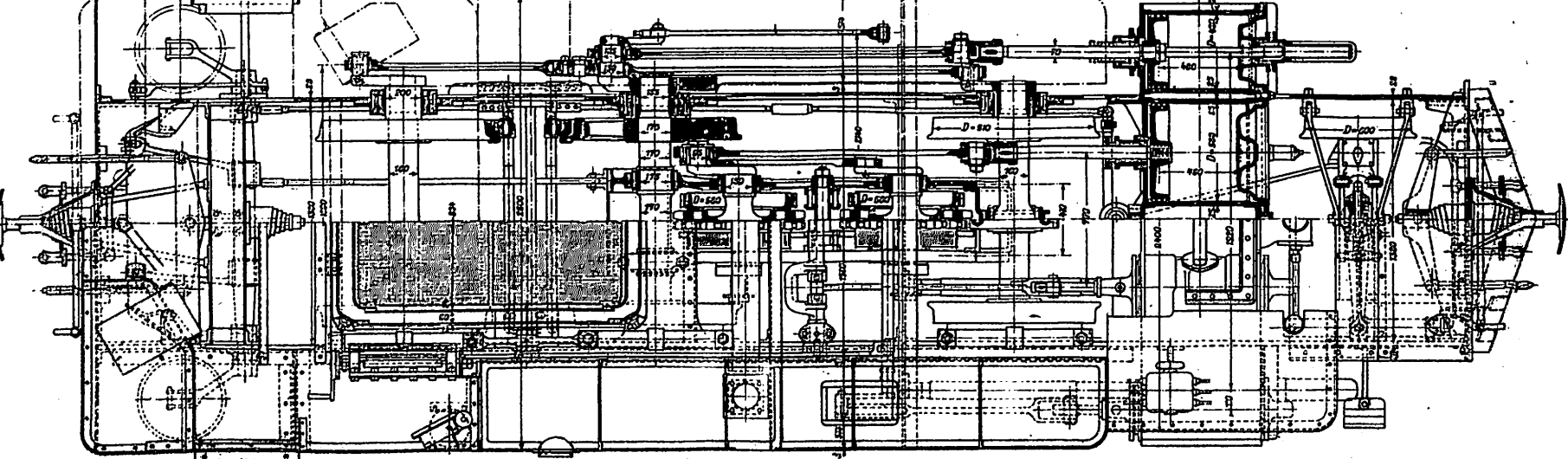


Abb. 2 bis 5.
1 C. IV. T. F.
Reibung-
und Zahn-
Lokomotive
der Furkabahn
Brig-Furka-
Disentis.
Maßstab 1:35.

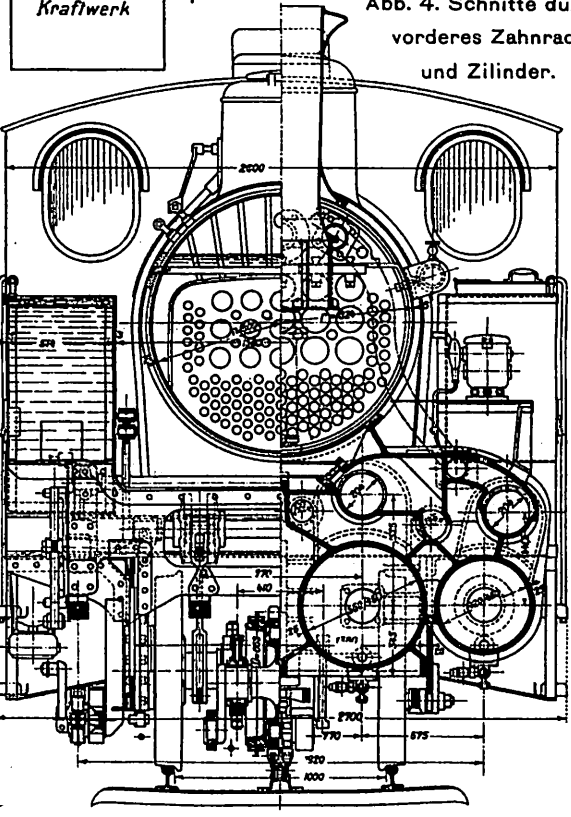


Abb. 4. Schnitte durch
vorderes Zahnrad
und Zylinder.

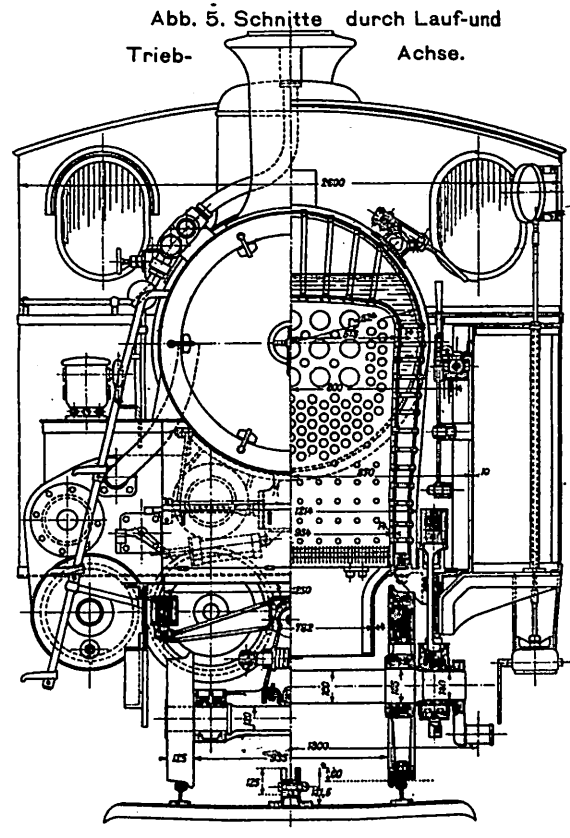


Abb. 5. Schnitte durch Lauf- und
Trieb-Achse.

Abb. 6. 2 D 1. II. T. F. P-Lokomotive der Kanadischen Pazifik-Bahn. Maßstab 1:75.

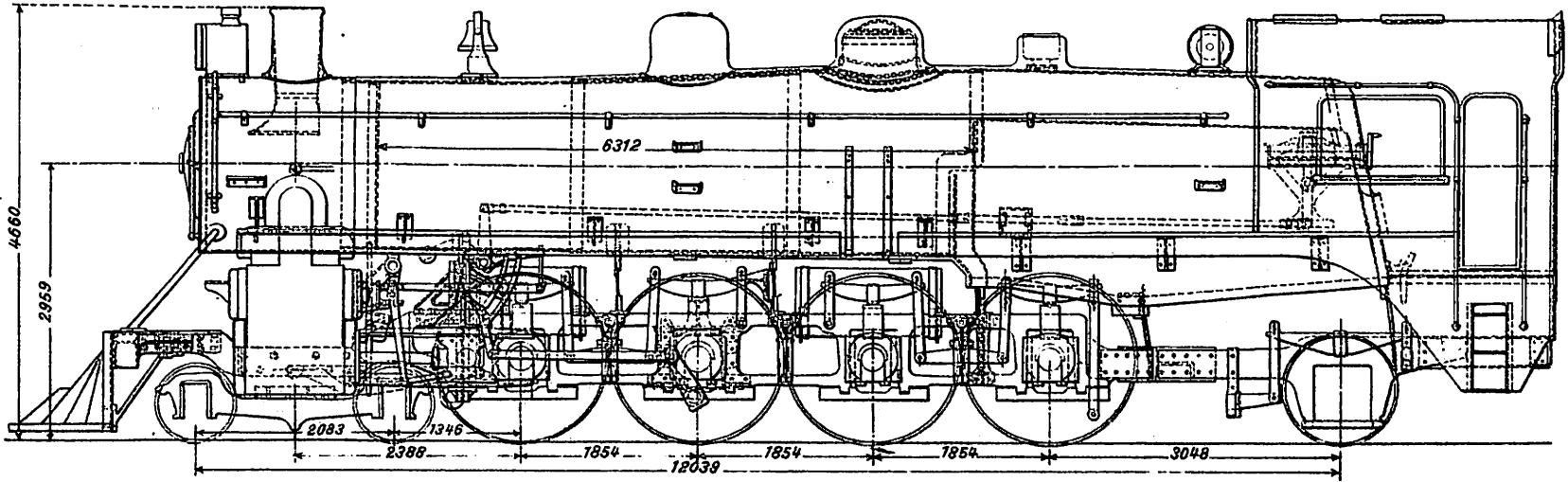


Abb. 1 bis 6. Vorkehrung zum Verlegen von Gleisen.

Abb. 1. Rahmenkran auf dem Platze für Zusammenbau.

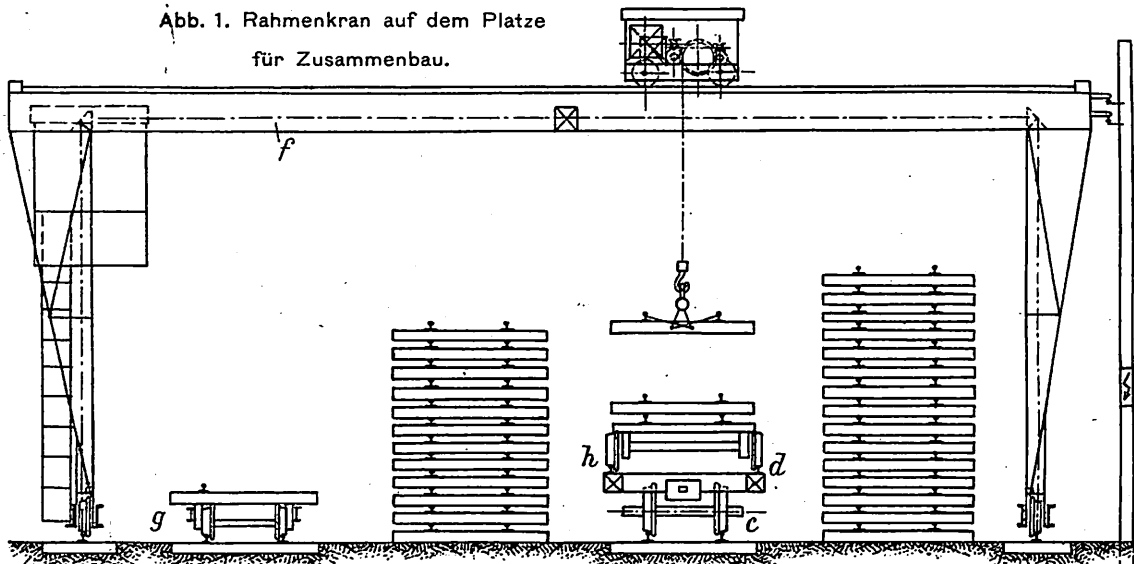


Abb. 6. Maßstab 3:50.

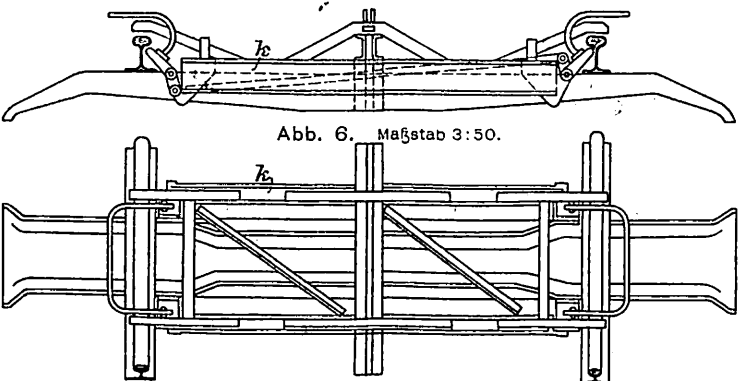


Abb. 2. Rollwagen für Zusammenbau.

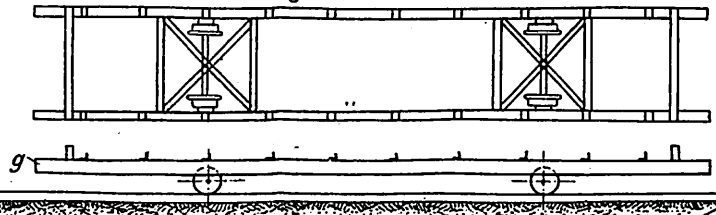


Abb. 7.

Aufriß.

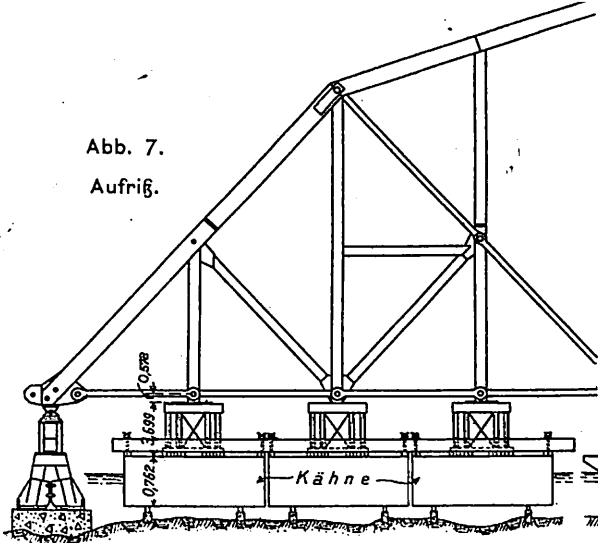


Abb. 7 bis 11. Unfall beim Aufstellen der St. Lorenzbrücke bei Quebec.

Abb. 7 und 8. Mittelträger auf Kähnen an seiner Baustelle.

Maßstab 1:500.

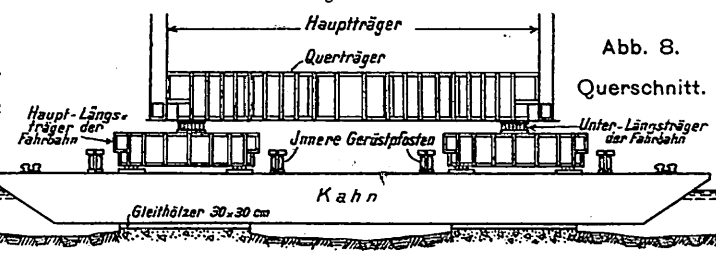


Abb. 8.

Querschnitt.

Abb. 3. Kran.

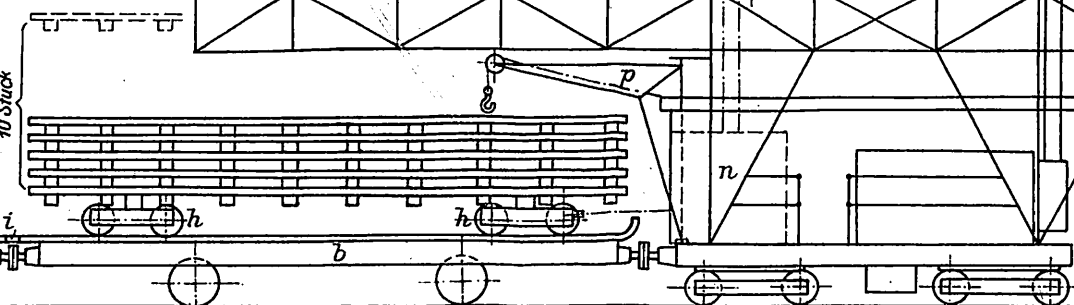
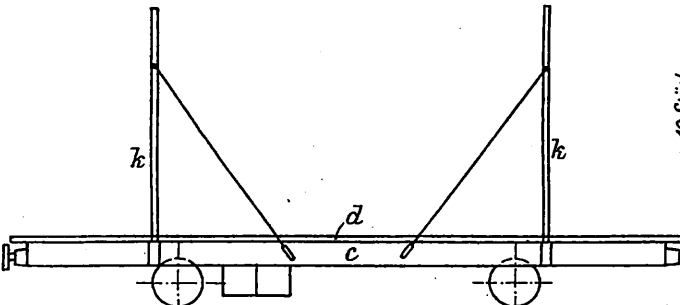
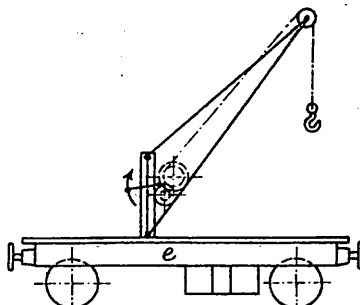


Abb. 4. Verleger.

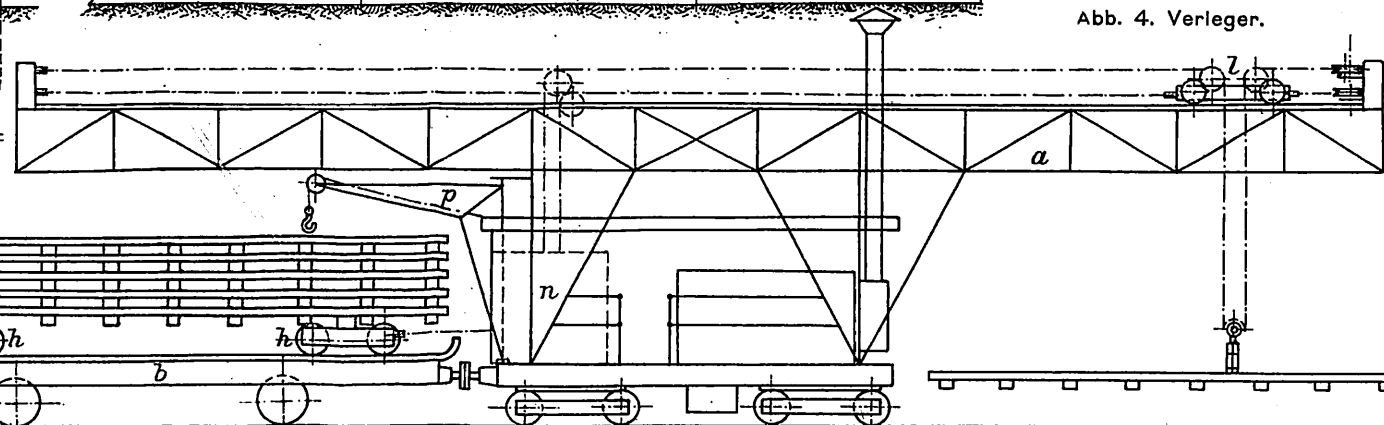


Abb. 9.

Hubvorrichtung.

Maßstab 1:840.

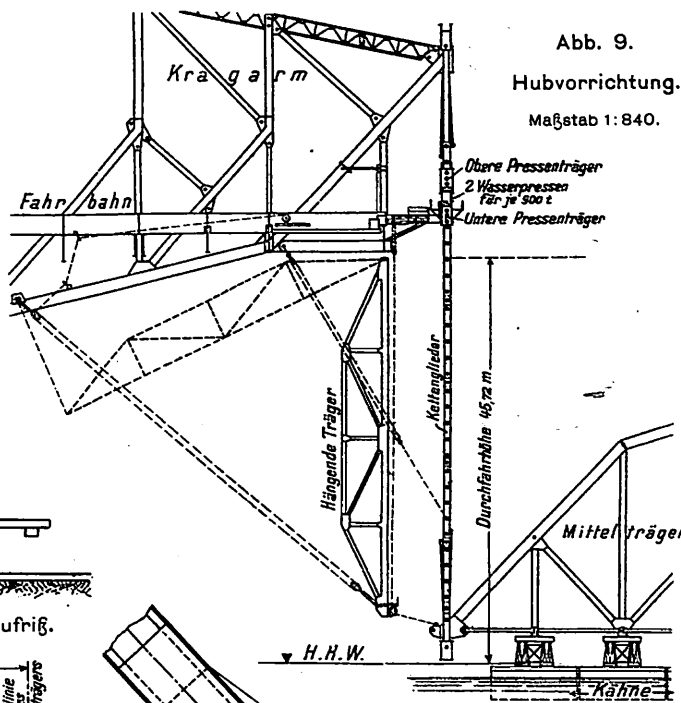


Abb. 16 und 17. Ventilregler von Woodard.

Abb. 16.

Ansicht von hinten.

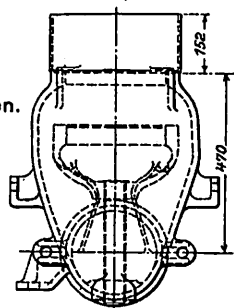


Abb. 17.

Längsschnitt.

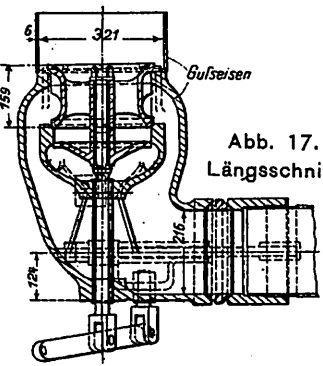


Abb. 10. Aufriß.

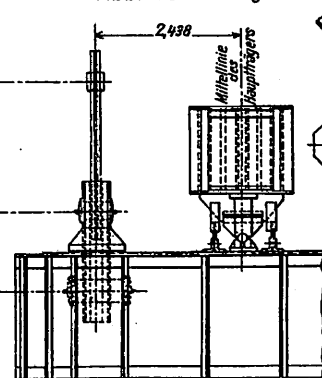


Abb. 11. Querschnitt.

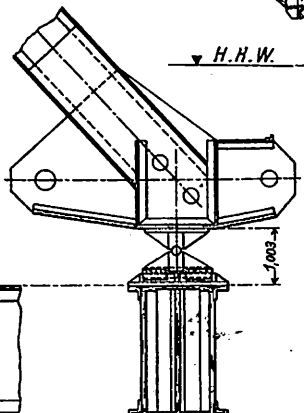


Abb. 10 und 11. Stützträger mit dem brechenden Auflager des Überbaues.

Maßstab 1:125.

Abb. 12. Wagerechter Längsschnitt.

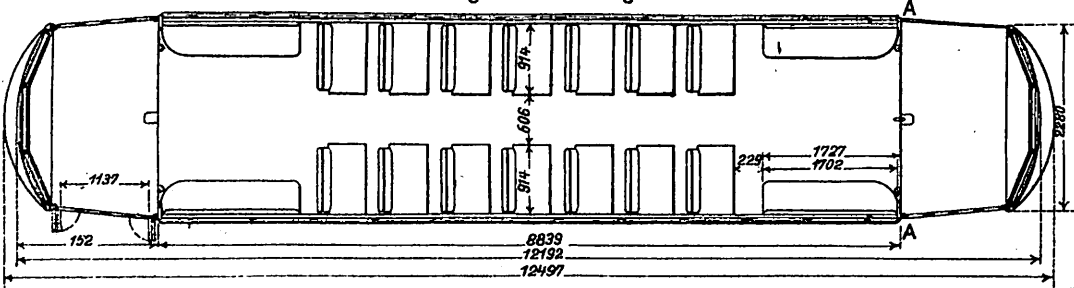


Abb. 12 bis 14.

Stufenloser

Triebwagen

für Straßenbahnen.

Maßstab 1:90.

Abb. 14. Schnitt A-A, Abb. 12, und Ansicht von vorn.

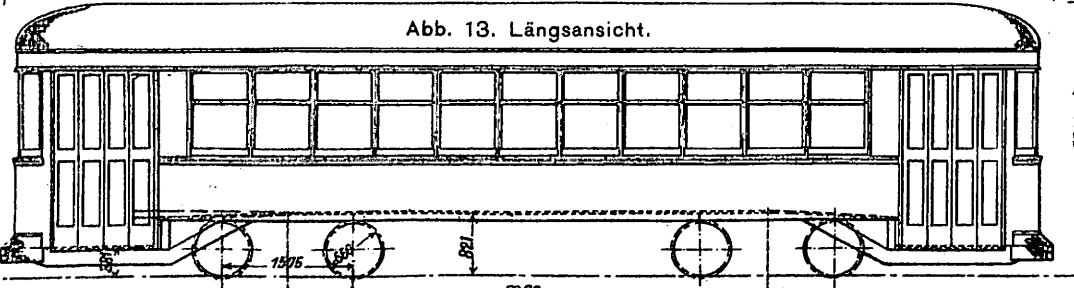


Abb. 13. Längsschnitt.

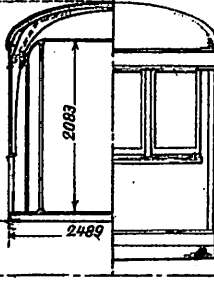


Abb. 15 bis 17. 2 C 1. II. T. P.-Lokomotive der Delaware, Lackawanna und Westbahn.

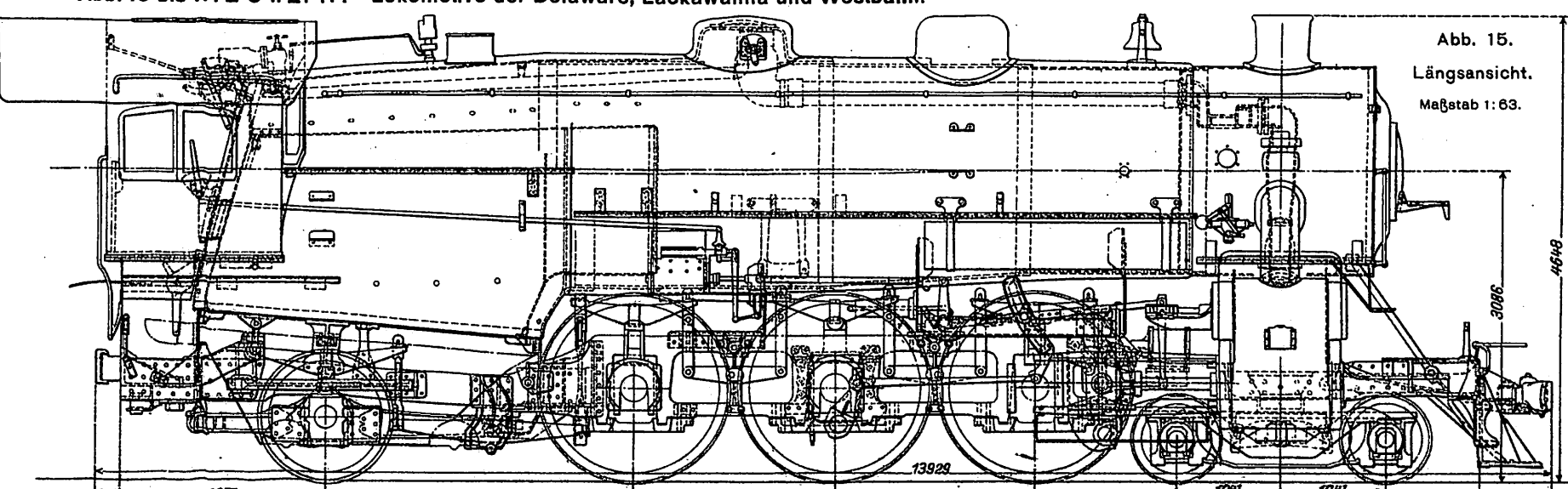


Abb. 15.

Längsschnitt.

Maßstab 1:63.

Abb. 1. Spitze des Reitstockes einer Drehbank für Achssätze mit Kugellager.
Maßstab 1:2.

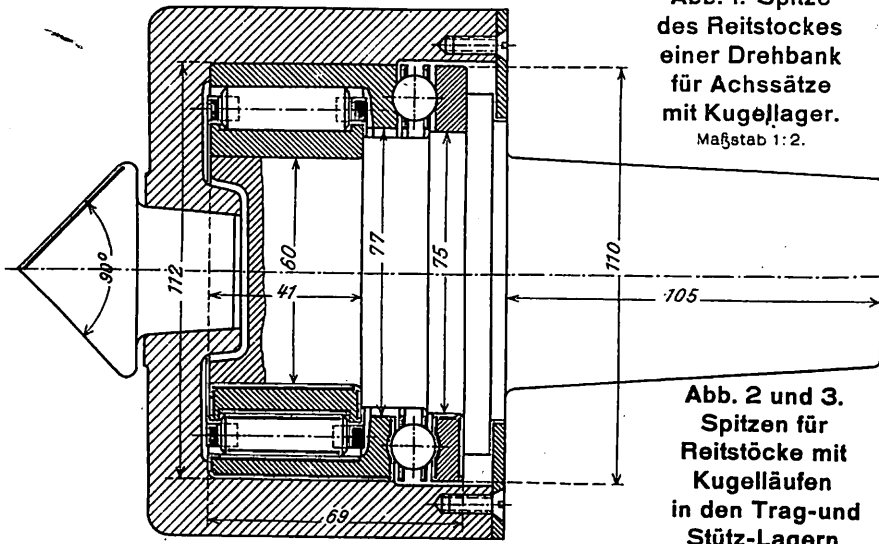


Abb. 2 und 3. Spitzen für Reitstöcke mit Kugelläufen in den Trag- und Stütz-Lagern.
Maßstab 1:2.

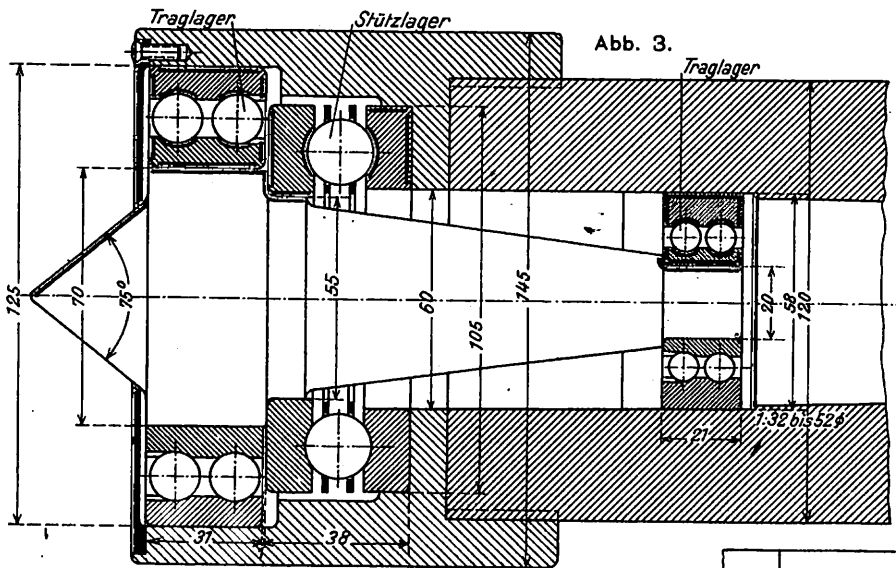
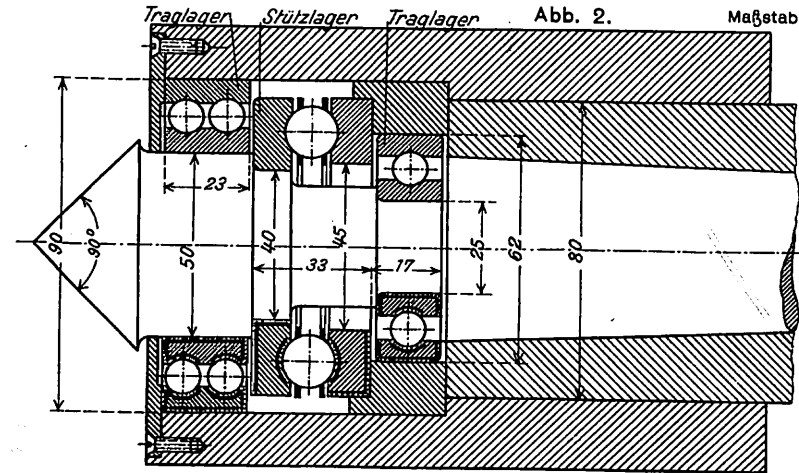


Abb. 9. Kohlenkorb.
Maßstab 1:15.

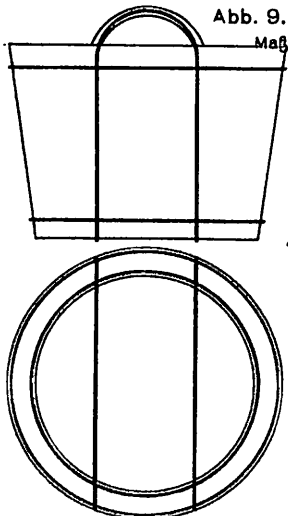


Abb. 8 bis 13. Mittel zur Schonung der Kohlenkörbe.

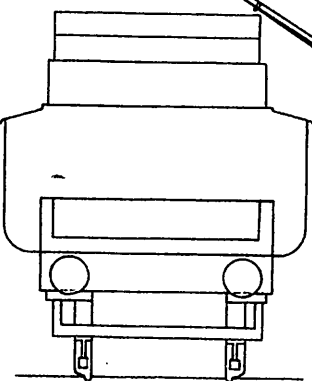


Abb. 10.
Maßstab 1:75.

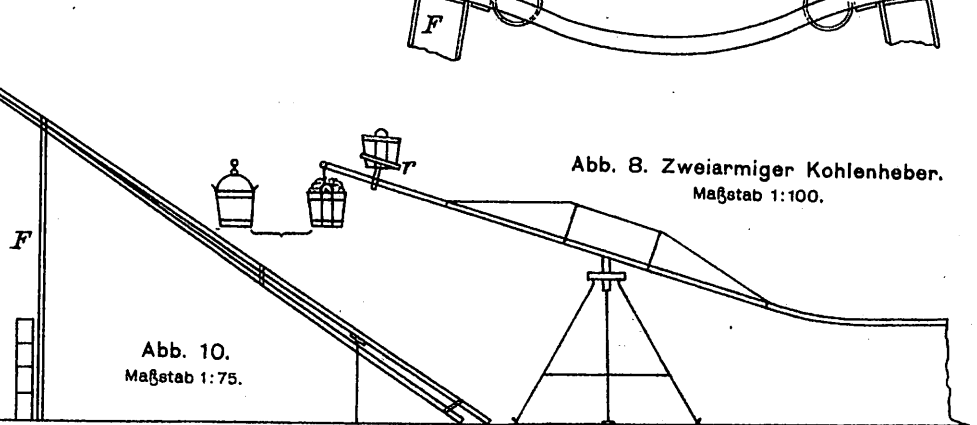


Abb. 4. Seitenansicht.

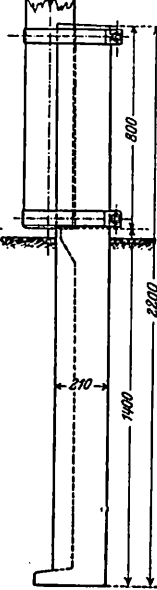


Abb. 6. Vorderansicht.

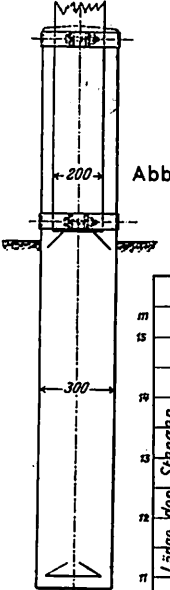


Abb. 4 bis 7. Siegwart-Sockel für Stangen elektrischer Leitungen.

Abb. 7. Grenzwerte der Verwendbarkeit der Siegwart-Sockel.

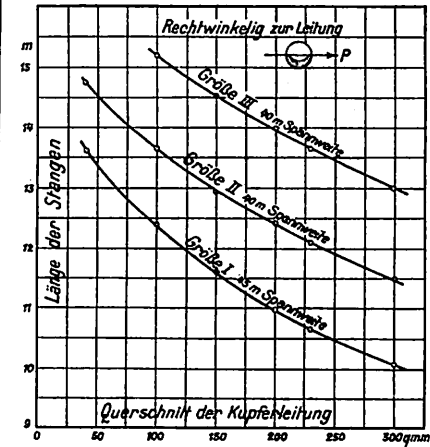


Abb. 5. Querschnitt.



Maßstab der Abb. 4 bis 6.
1:30.

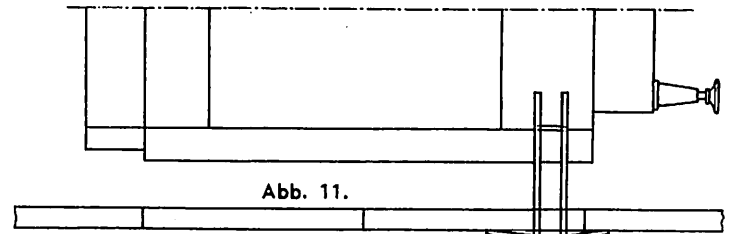


Abb. 12.
Maßstab 1:75.

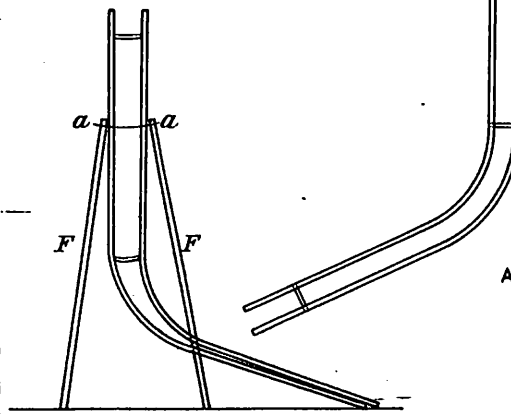


Abb. 10 bis 12. Korbleiter.

Abb. 13. Einzelheiten bei a-a, Abb. 12.
Maßstab 2:15.

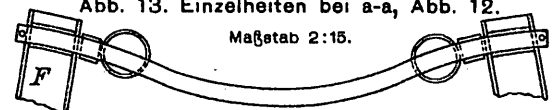


Abb. 8. Zweiarmer Kohlenheber.
Maßstab 1:100.

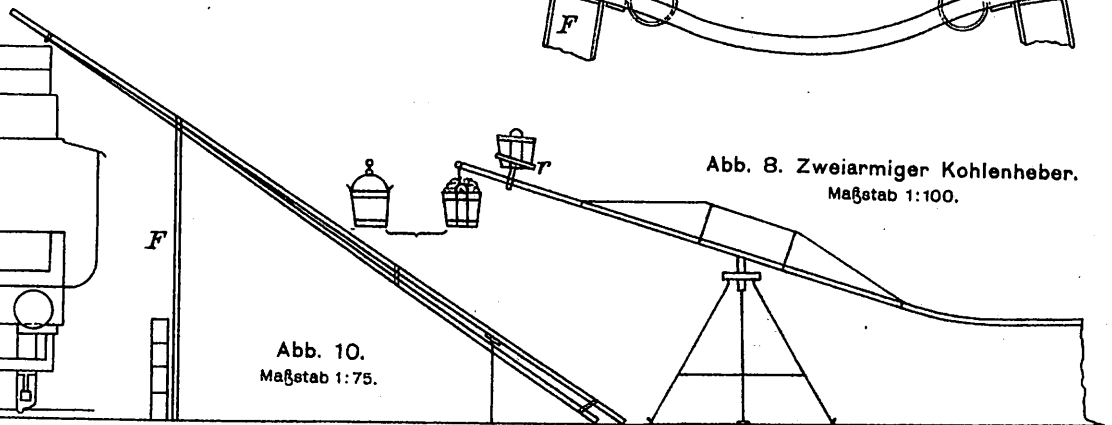


Abb. 1. Vorrichtung zum Abpressen der Kreuzköpfe bei II. T-Lokomotiven.

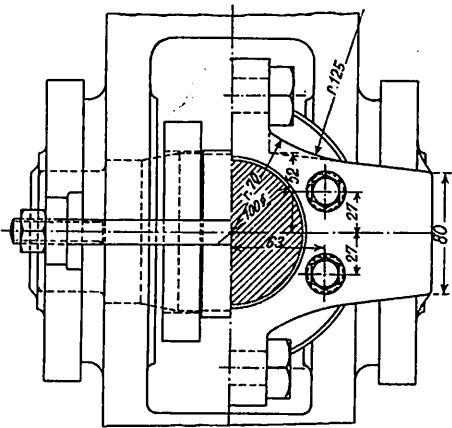
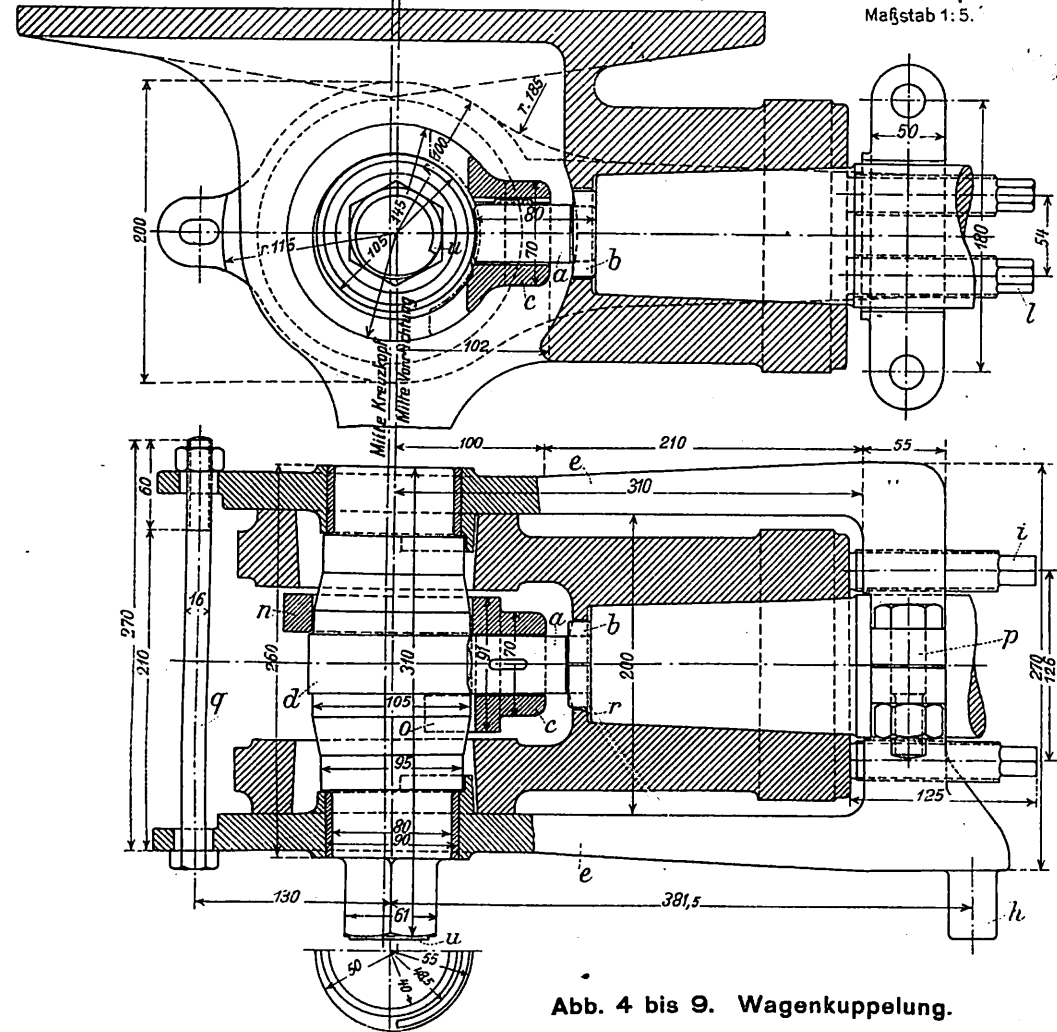


Abb. 2. Drehklinke mit Hebel.

Maßstab 2: 25.

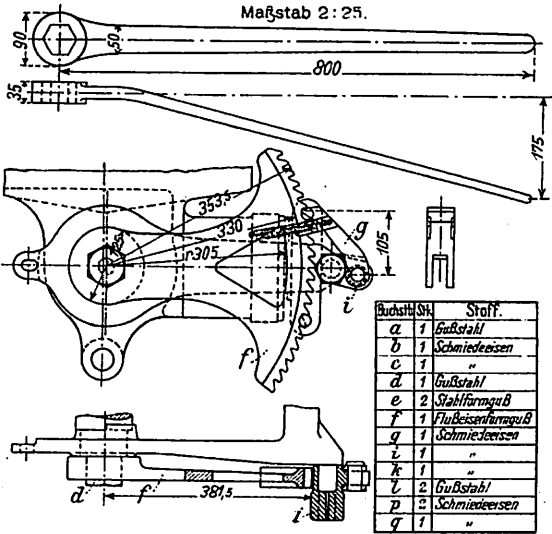


Abb. 4 bis 9. Wagenkuppelung.

Abb. 4. Grundriß.

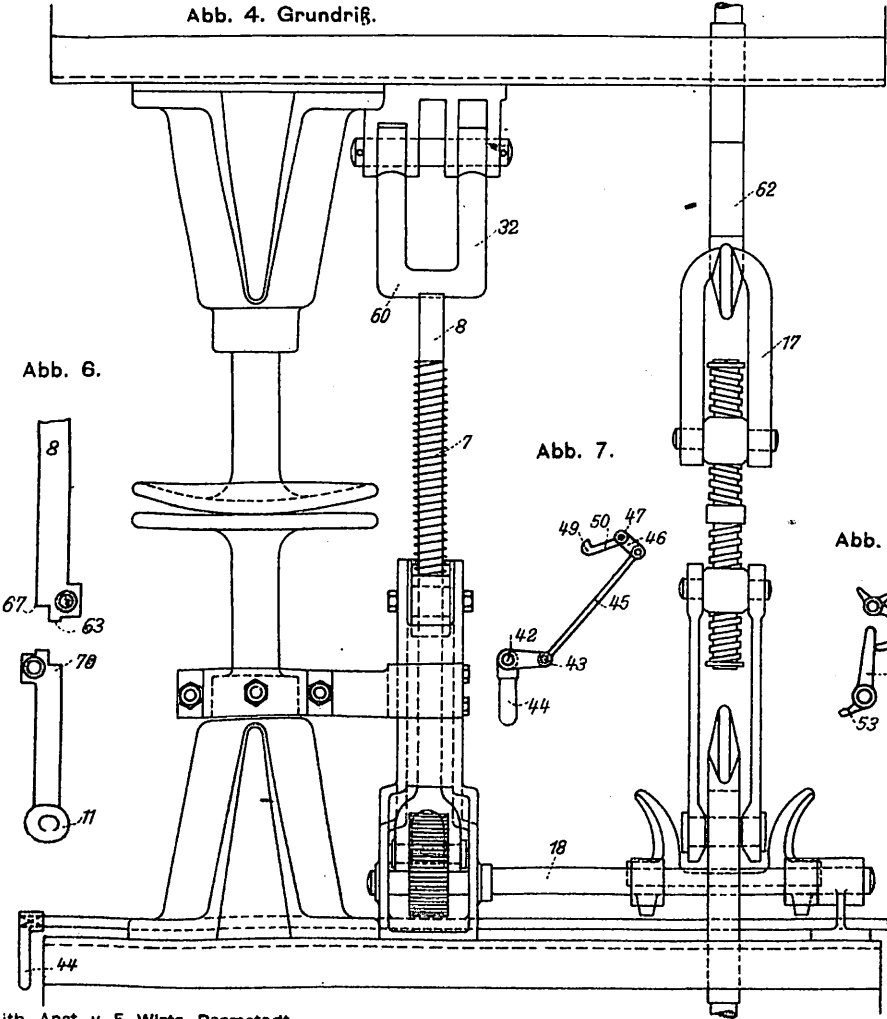


Abb. 5. Seitenansicht.

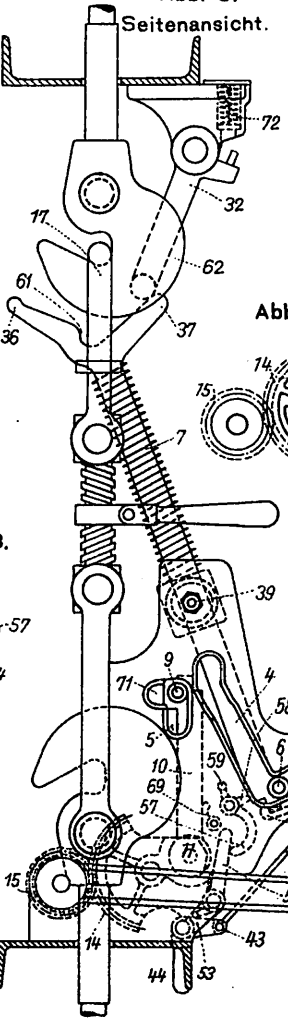


Abb. 9.

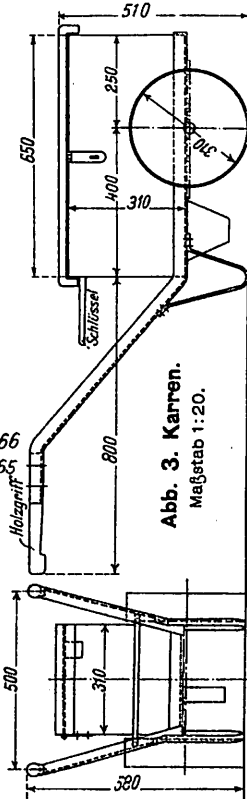


Abb. 3. Karren.

Maßstab 1: 20.

Abb. 6.

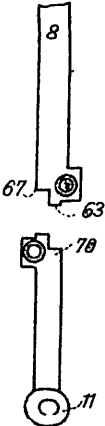


Abb. 7.

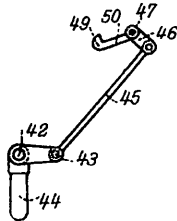


Abb. 8.

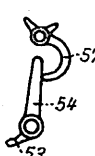


Abb. 1 bis 35. Anlagen für die Bekohlung der Lokomotiven.

Abb. 1. Einfache Bekohlungsanlage für Körbe.
Nicht maßstäblich.

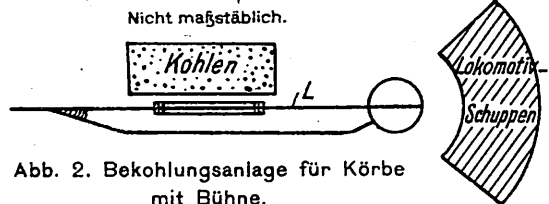


Abb. 2. Bekohlungsanlage für Körbe mit Bühne.
Nicht maßstäblich.

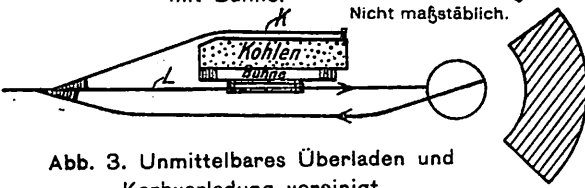


Abb. 3. Unmittelbares Überladen und Korbverladung vereinigt.
Nicht maßstäblich.

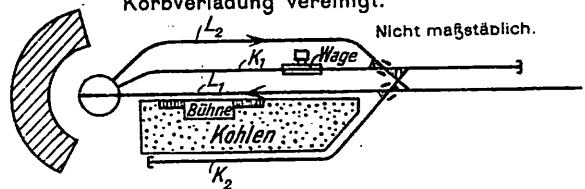


Abb. 14. Lageplan.
Nicht maßstäblich.

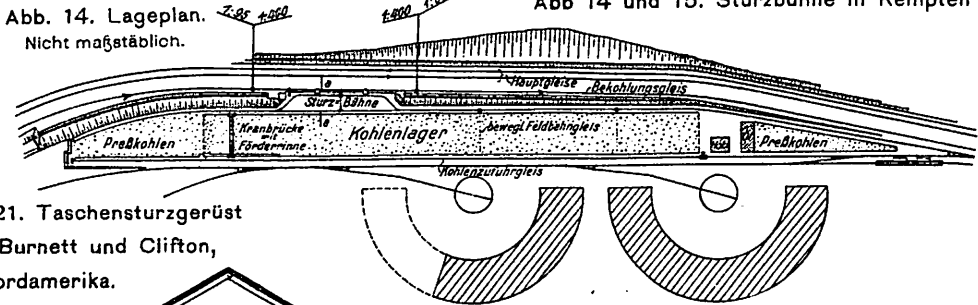


Abb. 21. Taschensturzgerüst in Burnett und Clifton, Nordamerika.
Maßstab 1:180.

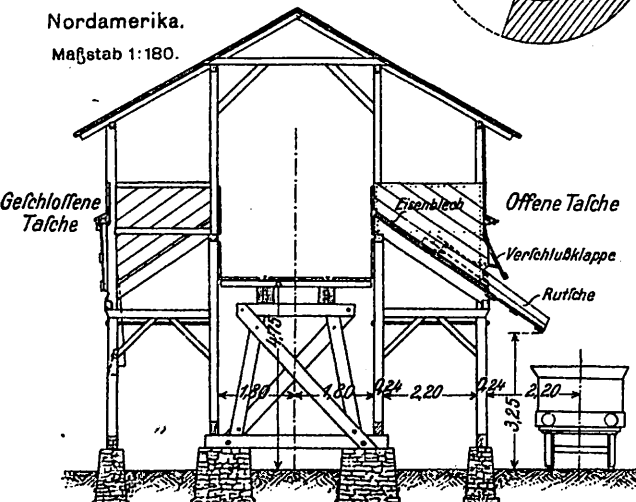


Abb. 22. Taschensturzgerüst in Brewster, Ohio.
Maßstab 1:260.

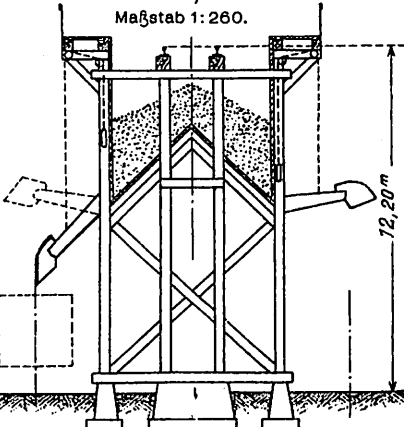


Abb. 28. Längsschnitt.

Abb. 29. Querschnitt.

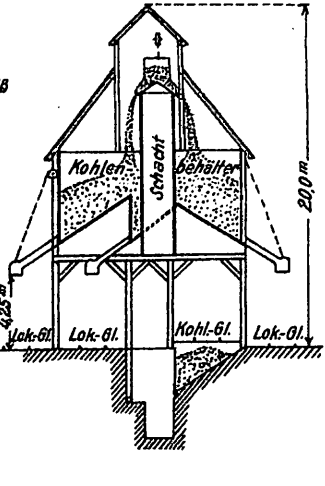
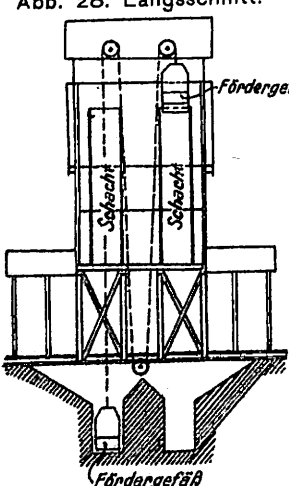


Abb. 28 bis 30. Hochbehälteranlage Bauart Holmen.
Maßstab 1:435.

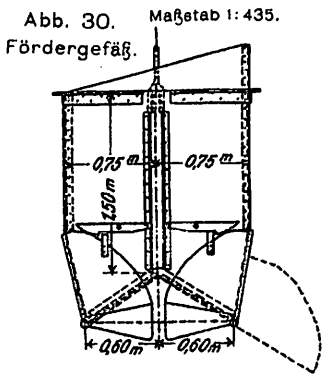


Abb. 4 und 5. Handdrehkran.
Nicht maßstäblich.

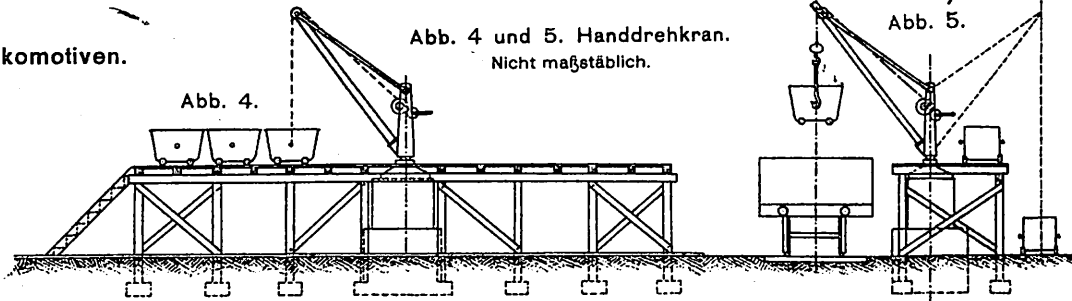


Abb. 6 und 7. Kohlenkarren mit abhebbarem Kasten.
Maßstab 1:25.

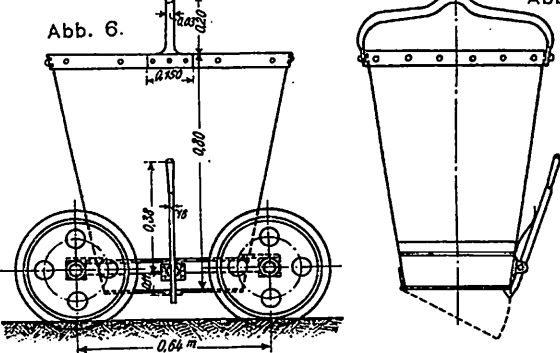


Abb. 8. Bekohlungsanlage auf dem Lehrter Bahnhof in Berlin.
Nicht maßstäblich.

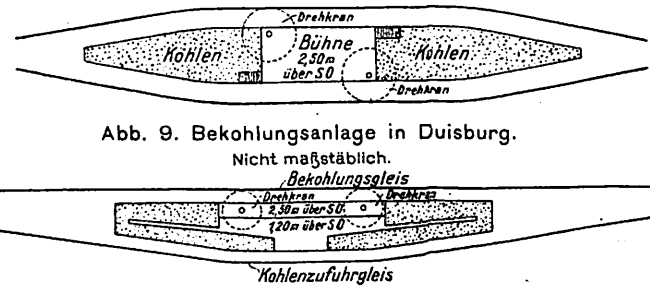


Abb. 9. Bekohlungsanlage in Duisburg.
Nicht maßstäblich.

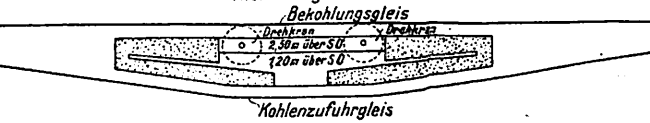


Abb. 17. Lageplan.
Nicht maßstäblich.

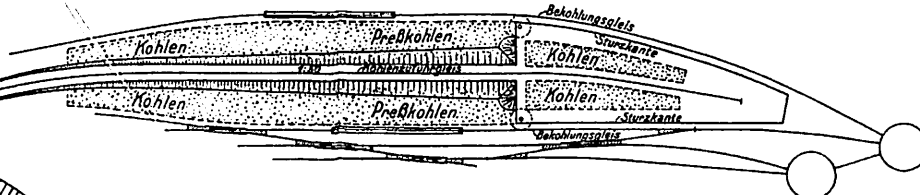


Abb. 17 und 18. Sturzbühne in Köln-Kalk-Nord.

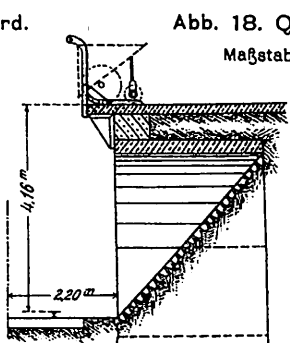


Abb. 18. Querschnitt.
Maßstab 1:150.

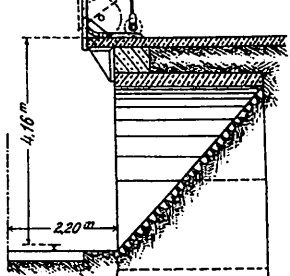


Abb. 25. Bogenverschlüsse.
Nicht maßstäblich.

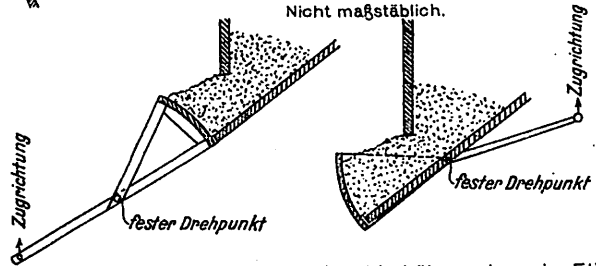


Abb. 31. Hochbehälteranlage in St. Louis.
Nicht maßstäblich.

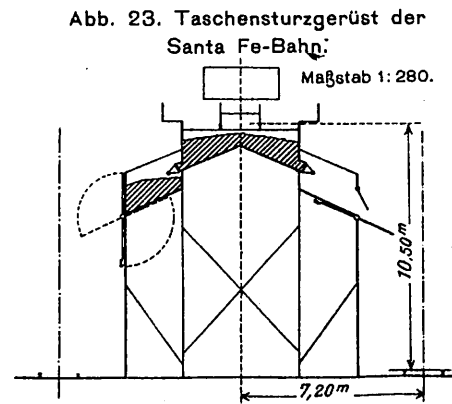


Abb. 24. Taschensturzgerüst in Memphis.
Maßstab 1:300.

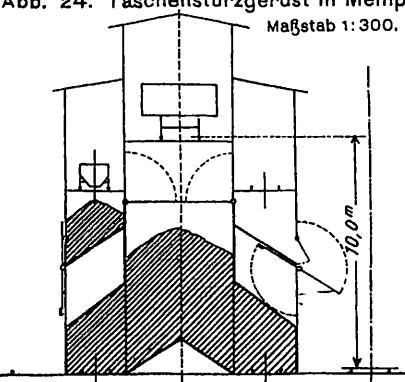


Abb. 33. Hochbehälteranlage auf Bahnhof Grunewald.
Nicht maßstäblich.

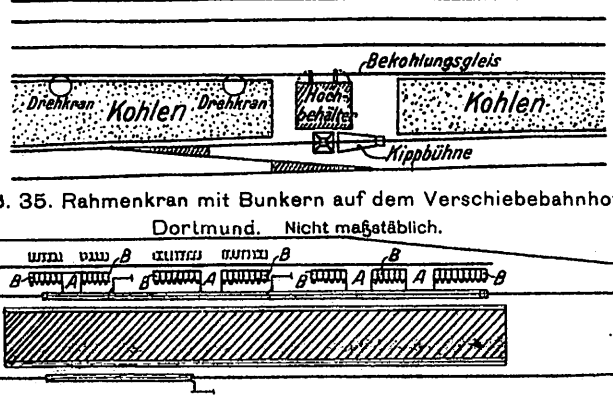


Abb. 15. Querschnitt a-a (Abb. 14.)
durch die Sturzbühne
Maßstab 1:15.

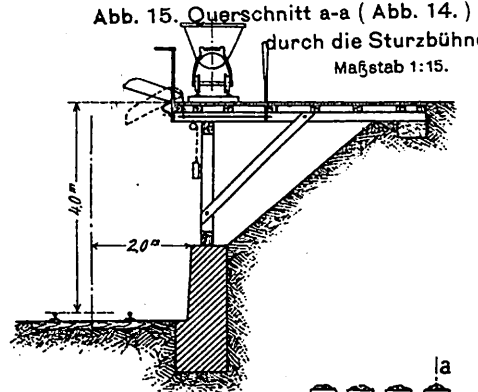


Abb. 16. Trichterkarren in Nürnberg,
offen. Maßstab 1:40.

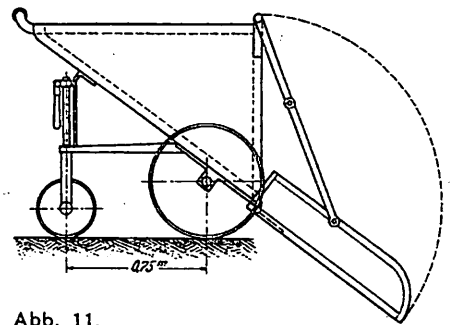


Abb. 13. Schnitt a-a.

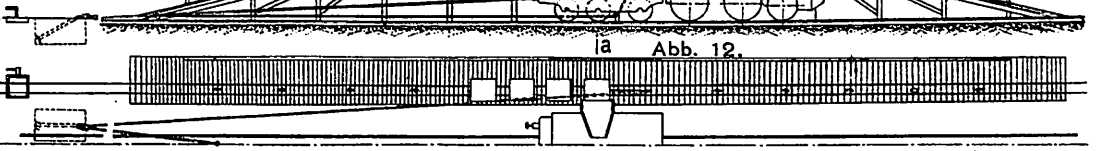


Abb. 11 bis 13. Sturzbühne in Birsula.

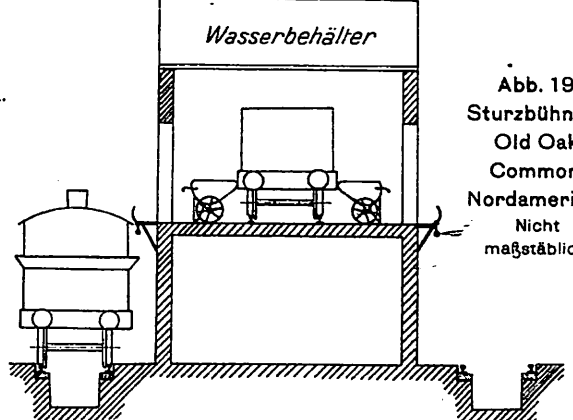
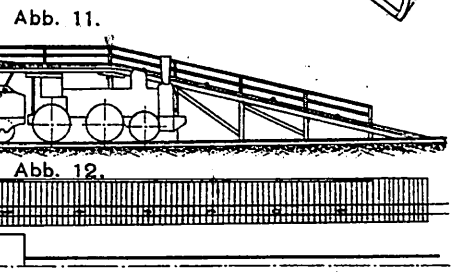


Abb. 19. Sturzbühne in Old Oak Common, Nordamerika.
Nicht maßstäblich.

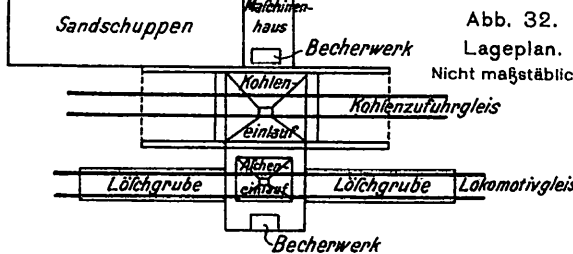


Abb. 32. Lageplan.
Nicht maßstäblich.

Abb. 26 und 27. Hochbehälteranlage in Elizabethport, Nordamerika.
Nicht maßstäblich.

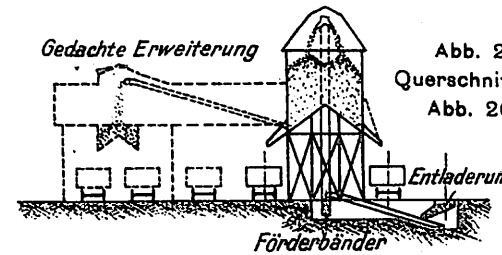
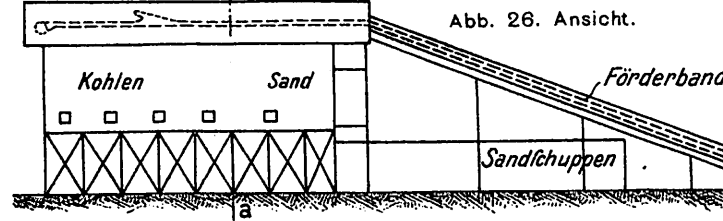


Abb. 27. Querschnitt a-a, Abb. 26.

Abb. 34. Hochbehälteranlage mit Querbrücke.

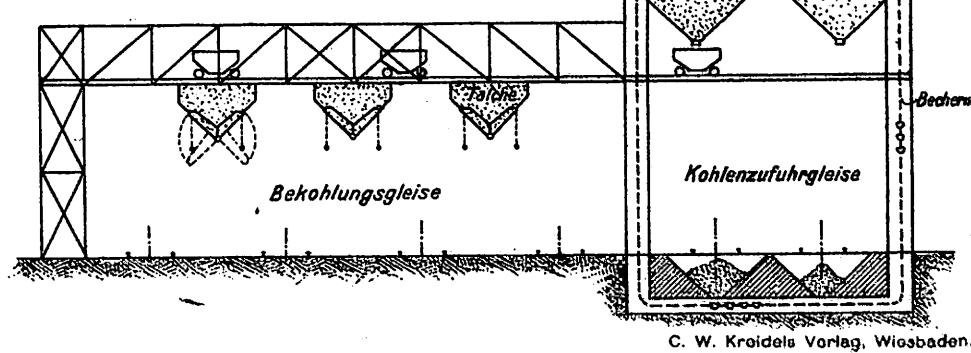


Abb. 1. Fester Torkran mit
Aschenförderung nach Keller.

Maßstab 1:100.

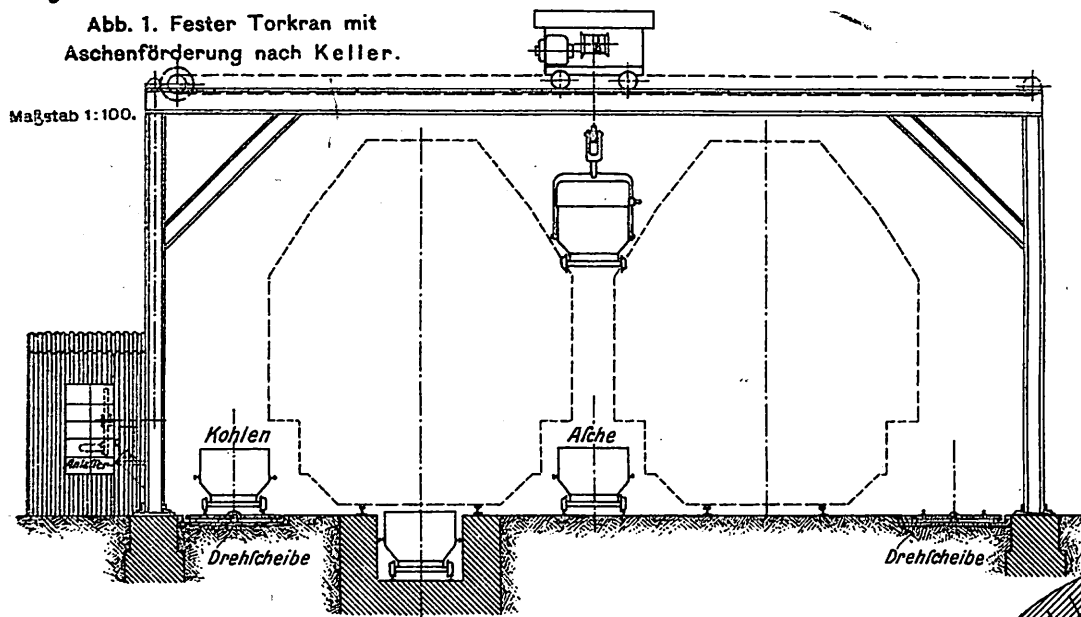


Abb. 8. Lageplan.

Nicht maßstäblich.

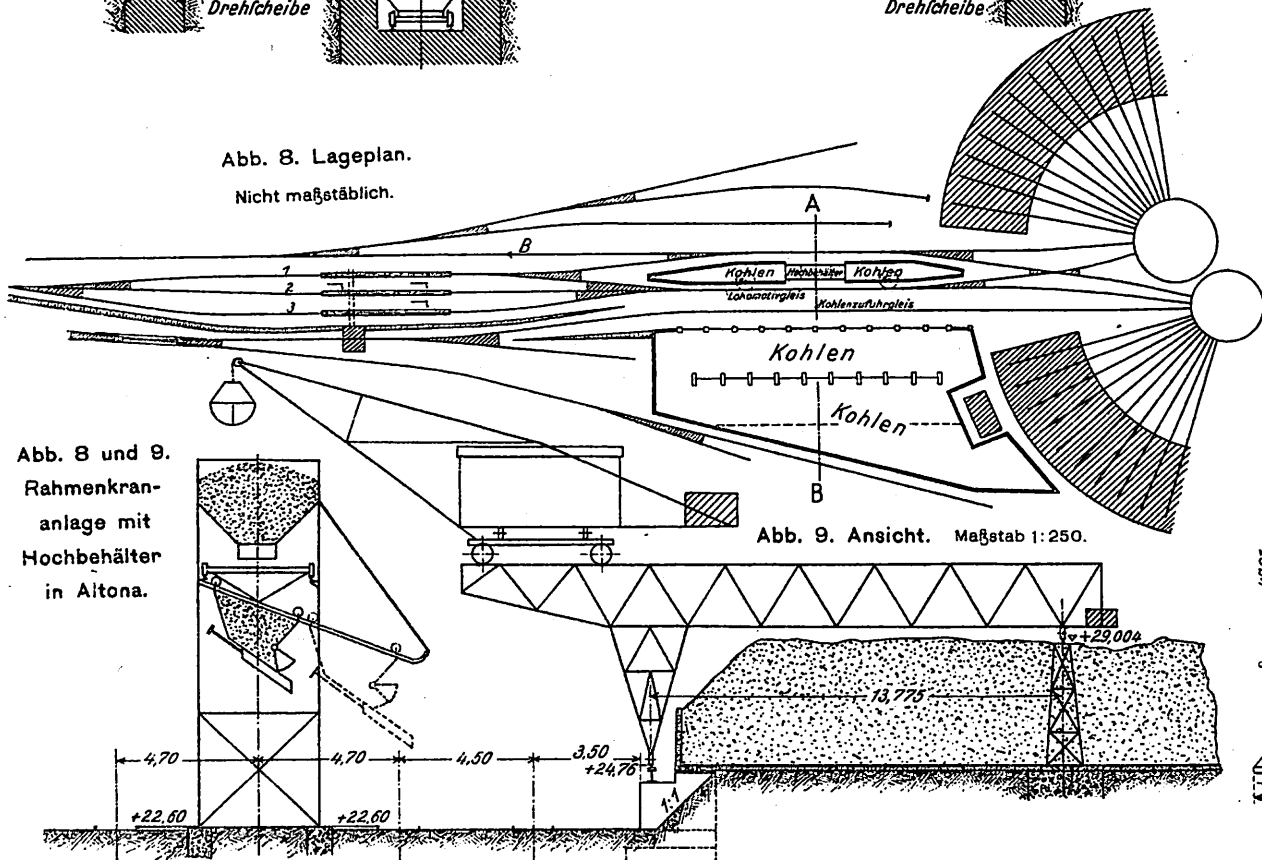


Abb. 8 und 9.
Rahmenkran-
anlage mit
Hochbehälter
in Altona.

Abb. 9. Ansicht. Maßstab 1:250.

Abb. 15. 2 C 1. II. T. J. S-Lokomotive der Atchison, Topeka und Santa Fe-Bahn.

Maßstab 1:67.

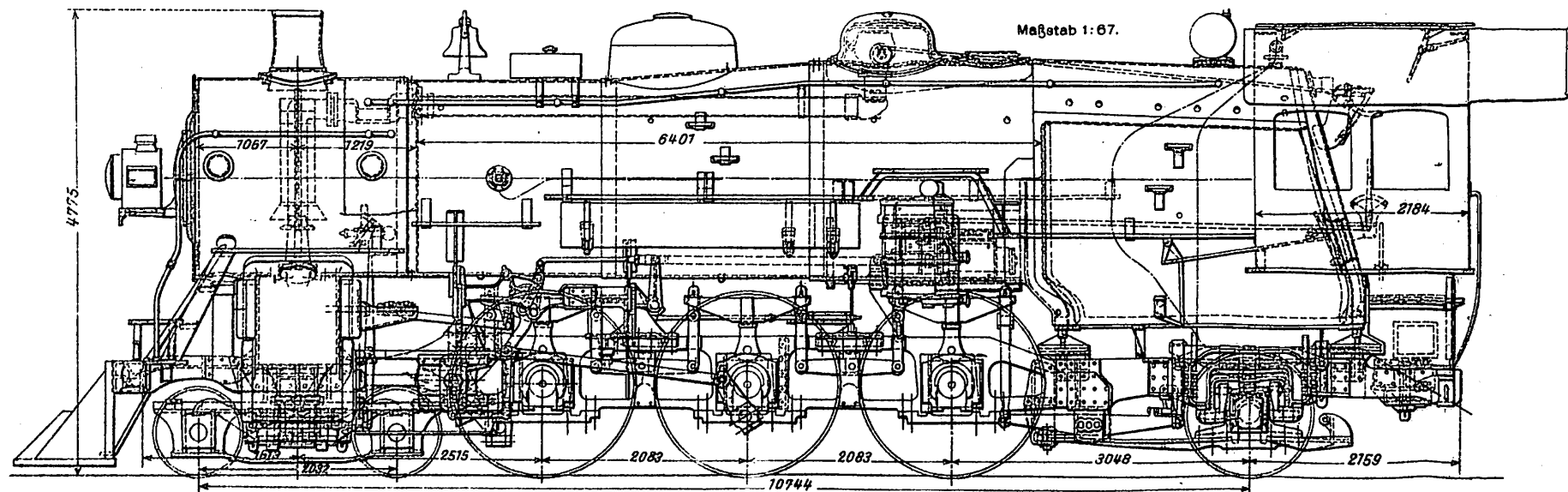


Abb. 2 und 3. Fahrbarer Rahmenkran auf dem
Hauptbahnhof
in Mannheim.

Maßstab 1:250.

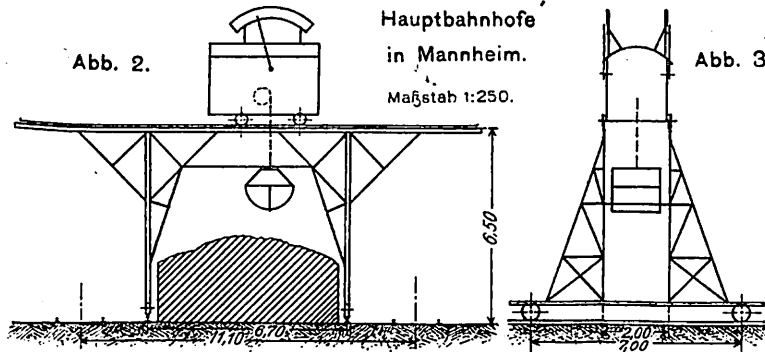


Abb. 4 und 5. Beweglicher Rahmenkran in Karlsruhe.

Maßstab 1:250.

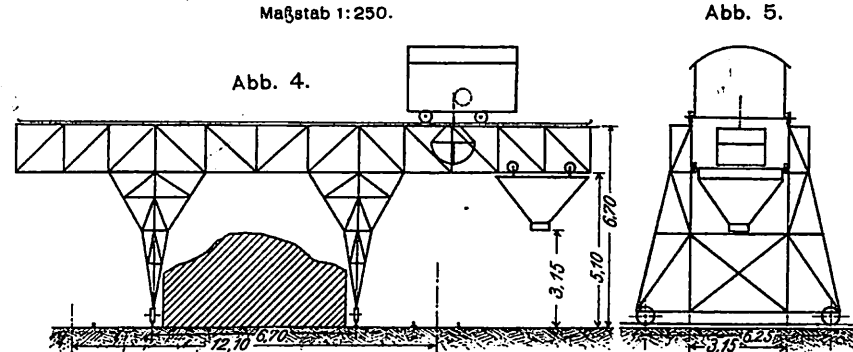


Abb. 5.

Abb. 10. Fahrbarer Drehkran mit
Greifer in Frintrop.

Maßstab 1:240.

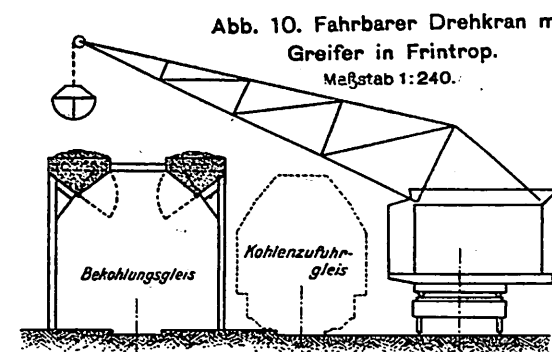


Abb. 1 bis 10. Anlagen für die Bekohlung der Lokomotiven.

Abb. 6 und 7. Rahmenkran mit Bunkern
in Frankfurt a/M.

Maßstab 1:250.

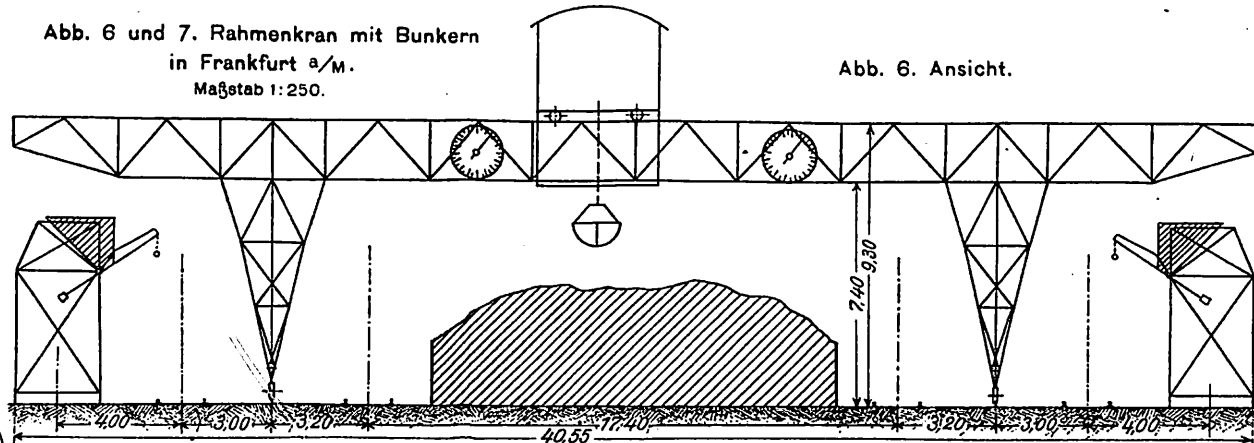


Abb. 6. Ansicht.

Abb. 7. Querschnitt.

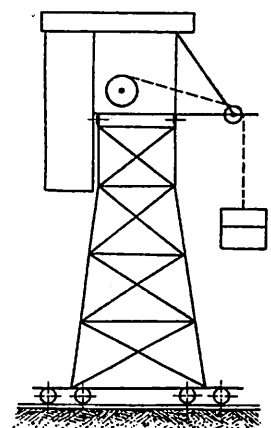


Abb. 12.

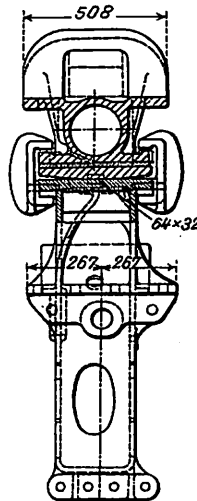


Abb. 13.

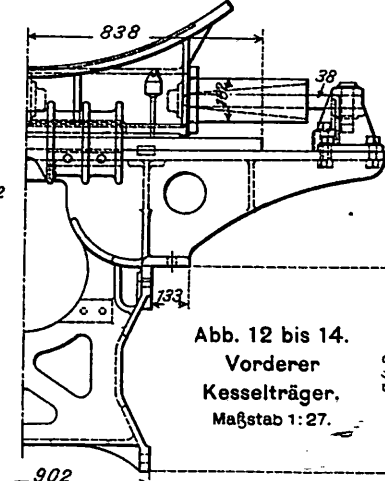


Abb. 12 bis 14.
Vorderer
Kesselträger.
Maßstab 1:27.

Abb. 11 bis 14. 1 D+D 1. IV. T. F. G-Lokomotive der Baltimore und Ohio-Bahn.

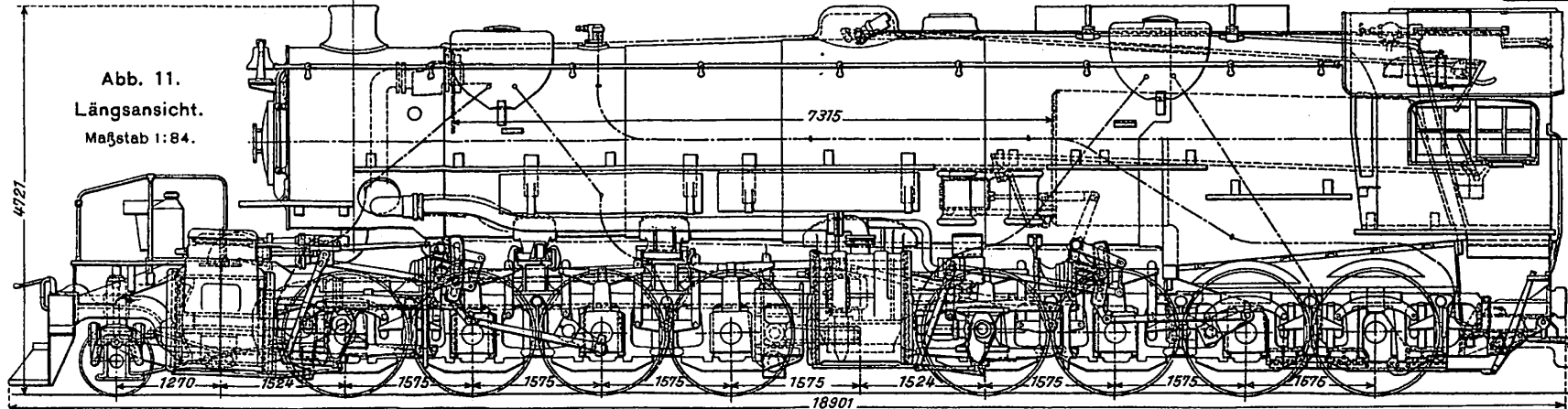


Abb. 11.
Längsansicht.
Maßstab 1:84.

Abb. 14.

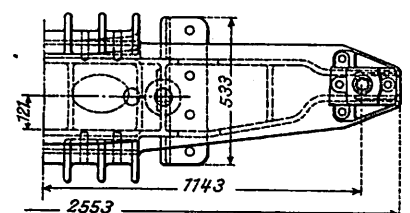


Abb. 16 bis 20. Weichenriegel.

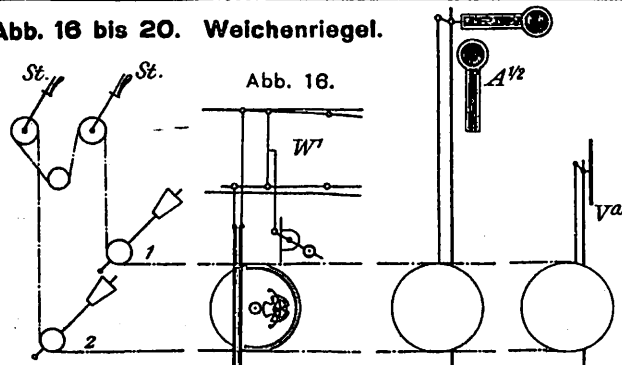
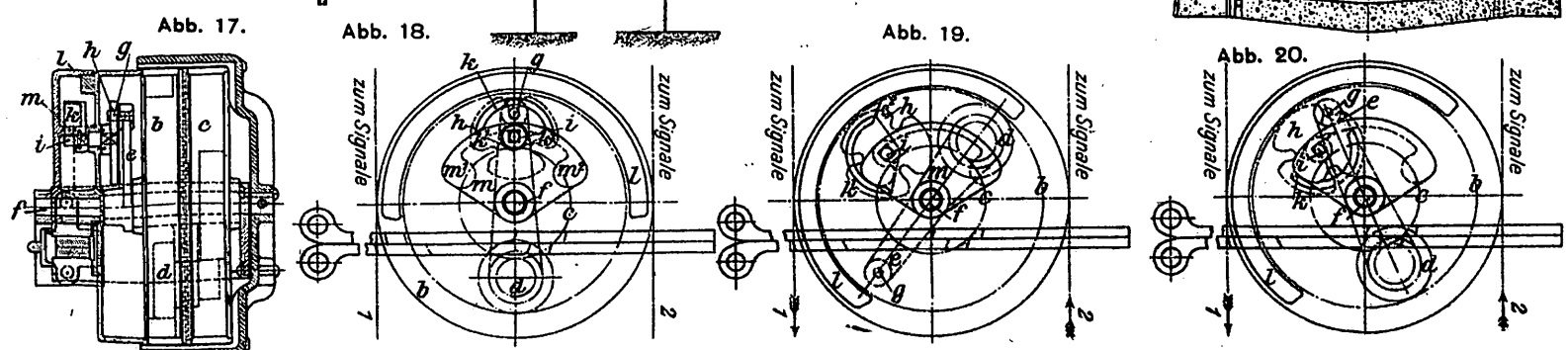
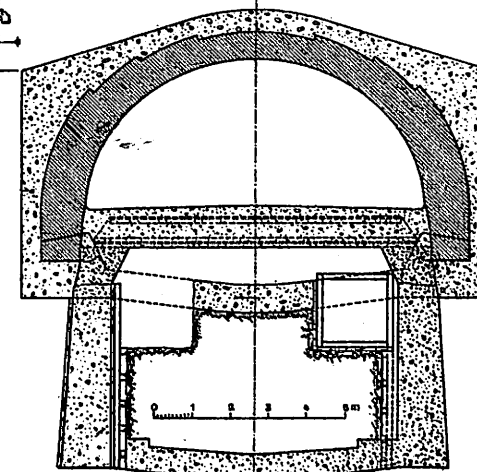


Abb. 21.
Tieferlegung eines
Straßenbahntunnels
unter dem Chikago-
flusse in Chicago.



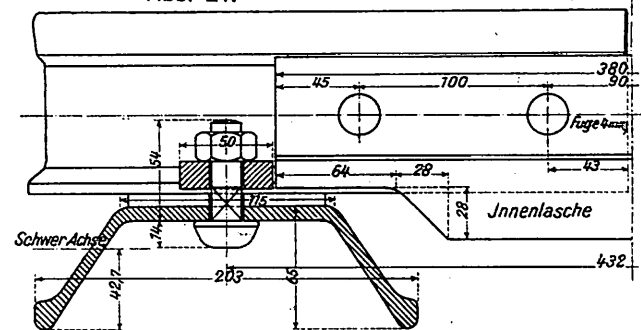


Abb. 22.

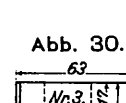


Abb. 32. Laschenschraube.

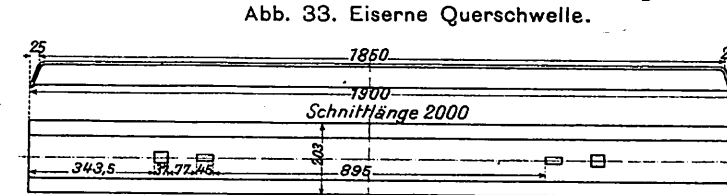


Abb. 33. Eiserne Querschwelle.

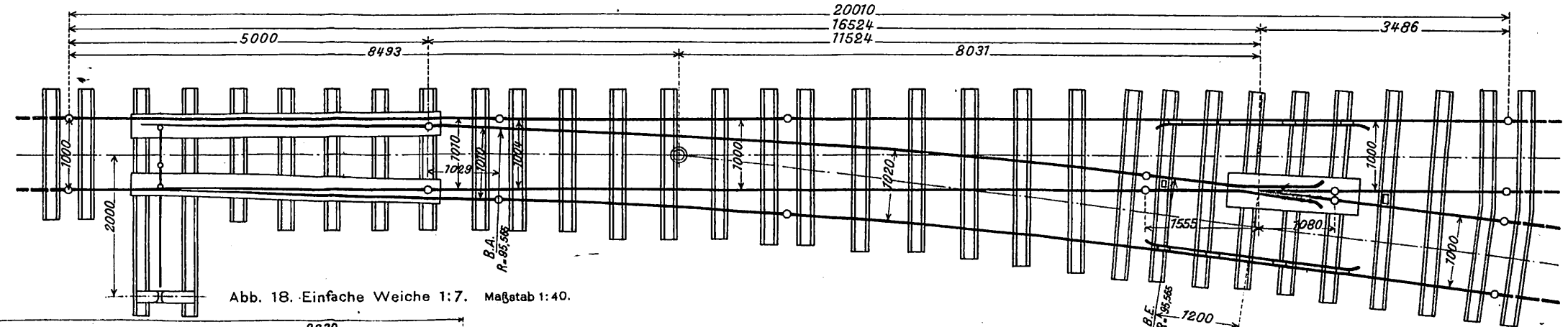
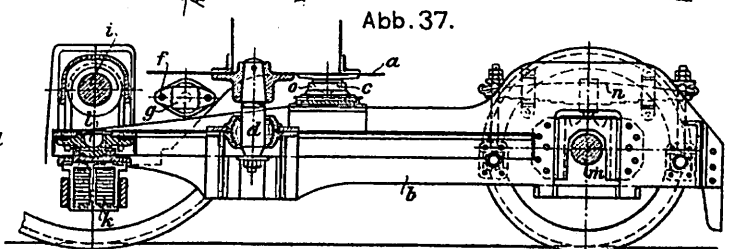


Abb. 18. Einfache Weiche 1:7. Maßstab 1:40.



**Abb. 36 bis 38.
Vorderes Drehgestell
der 1 C1. II. T. F. P-
 Lokomotive der
Brasilianischen
Zentralbahn.
Maßstab 1:38.**

Abb. 38.

Abb. 3. Schiene mit Laschen.

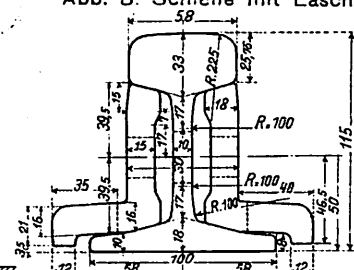


Abb. 9. Klemmplatte.

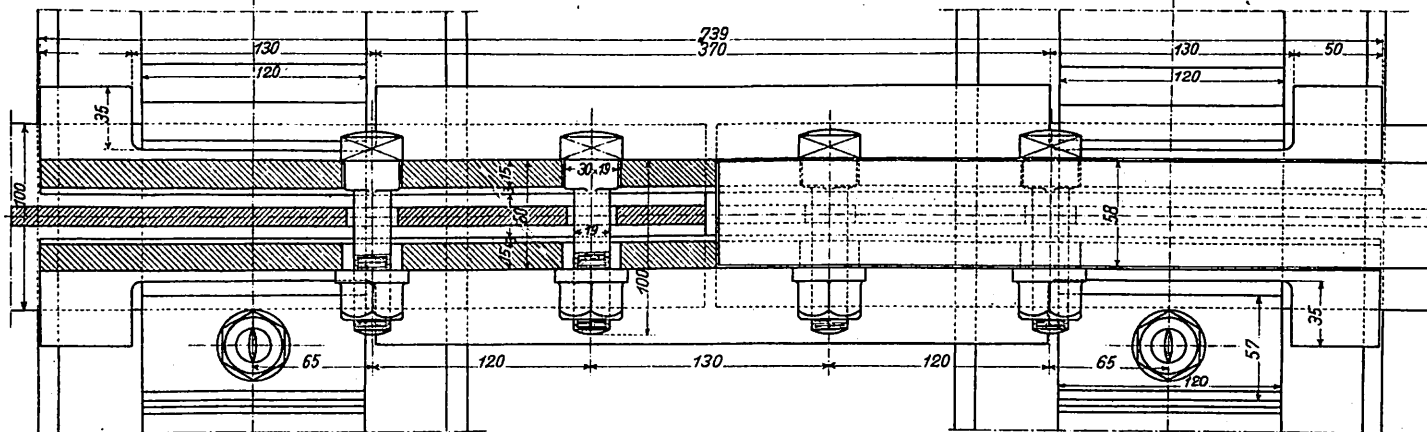
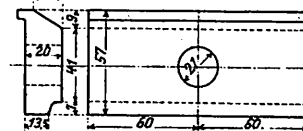


Abb. 10. Laschenschraube
mit Bundmutter.

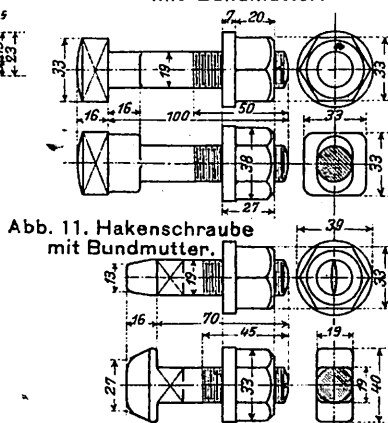


Abb. 12. Lochung der Laschen.



Abb. 13. Eiserne Querschwelle.

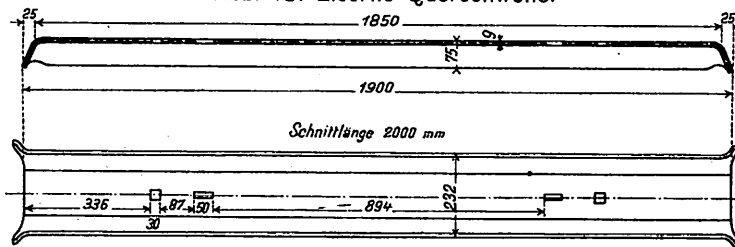


Abb. 14. Schwellenteilung für 15 Schwellen.

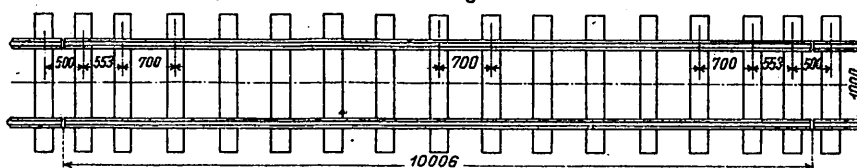
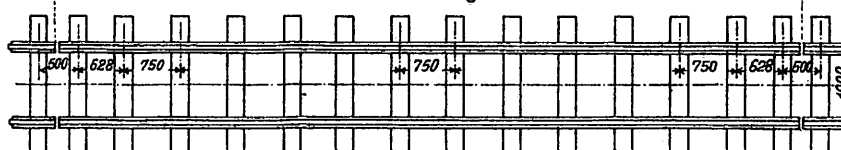


Abb. 15. Schwellenteilung für 14 Schwellen.



**Abb. 16. Wagen zur
Beförderung lebender Fische.**

Maßstab 1:140.

Abb. 1 bis 15.

**Oberbau mit 27,8 kg/m
schwerer Schiene 11 a.**

Maßstab:

Zu Abb. 1 bis 11 . . . 1:4

„ „ 12 . . . 1:8

„ „ 13 . . . 1:20

„ „ 14 und 15 1:100.

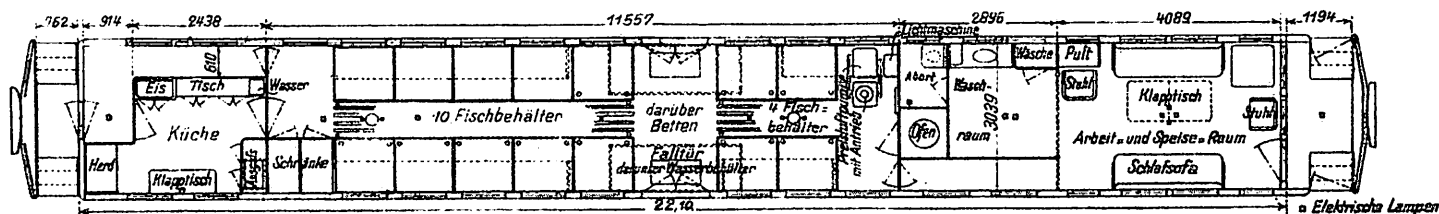


Abb. 1 bis 22. Regelschienen für die Niederländischen Eisenbahnen und Regeloberbau für die Nebenbahnen.

Abb. 1. Regelquerschnitt 20.

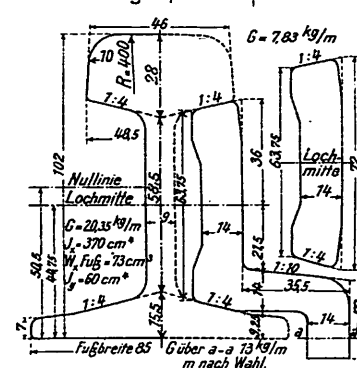


Abb. 2. Regelquerschnitt 23.

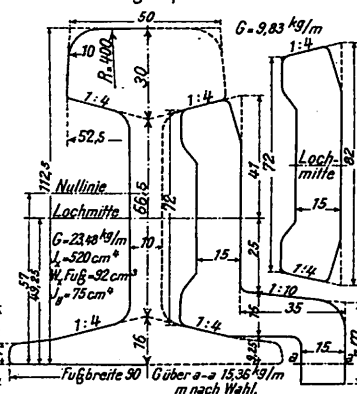


Abb. 3. Regelquerschnitt 26.

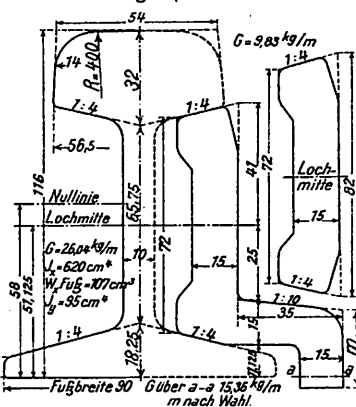


Abb. 4. Regelquerschnitt 30.

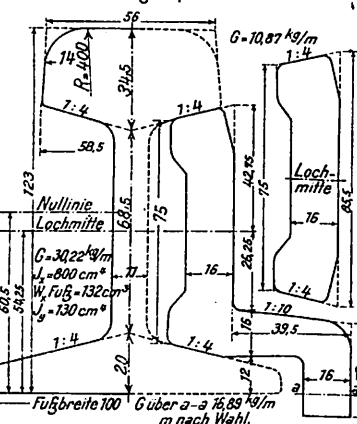


Abb. 5. Regelquerschnitt 34.

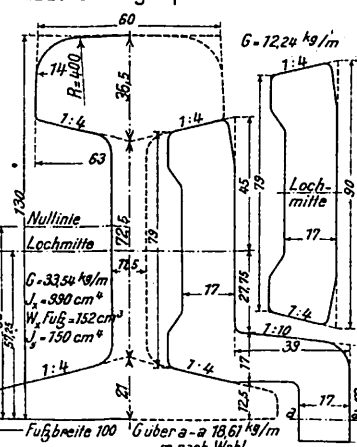


Abb. 6. Regelquerschnitt 38.

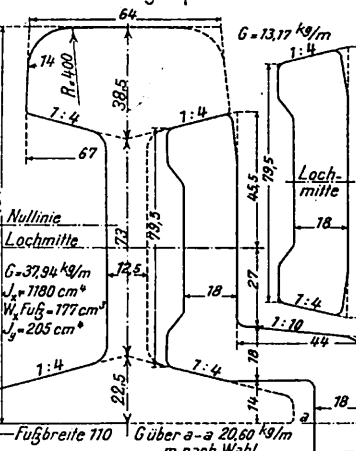


Abb. 7. Regelquerschnitt 42.

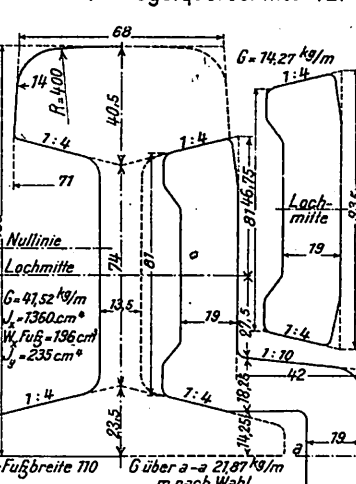


Abb. 8. Regelquerschnitt 46.

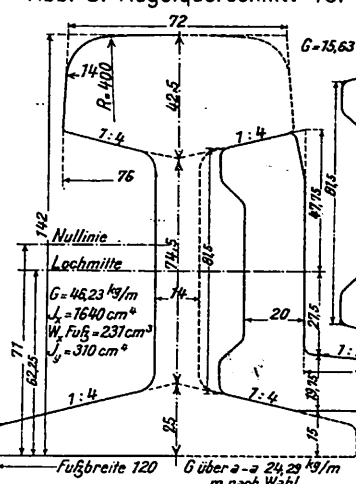

Abb. 9 bis 14. Regeloberbau für Nebenbahnen außerhalb städtischer Straßen in scharfen Bogen.

Abb. 9.

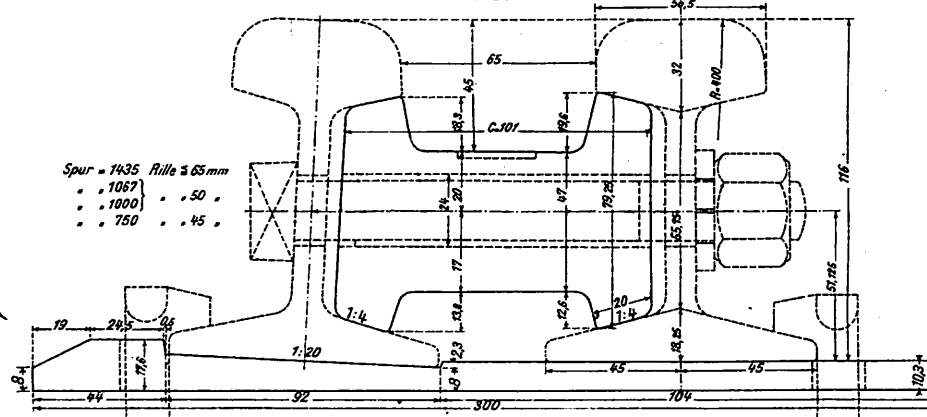


Abb. 10.

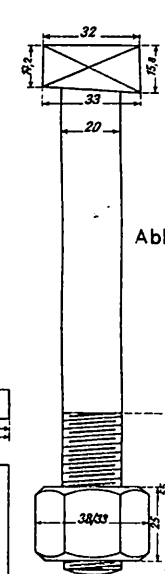
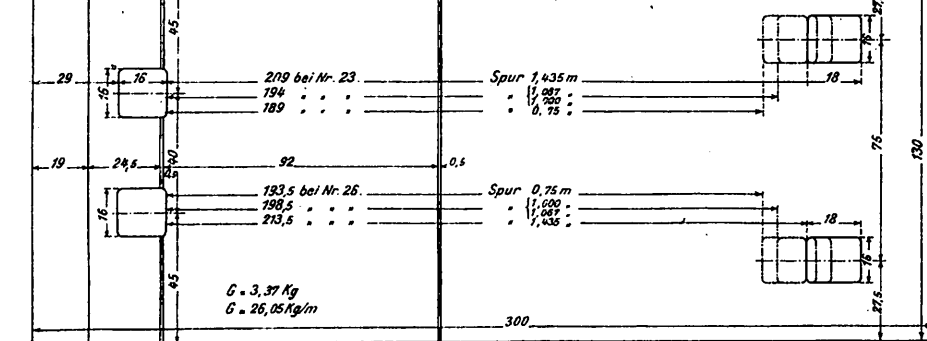


Abb. 11.

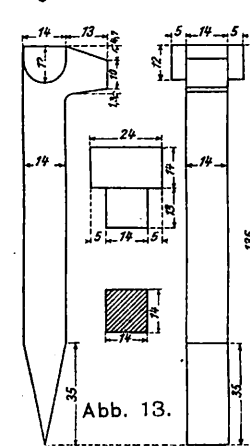


Abb. 13.

Abb. 14.

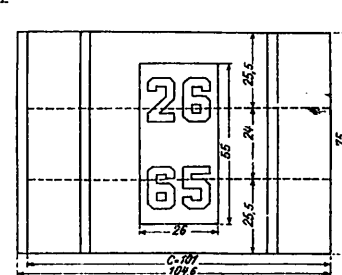


Abb. 30. Längsschnitt.

Abb. 12.

Abb. 12.

Abb. 23. Längsschnitt.

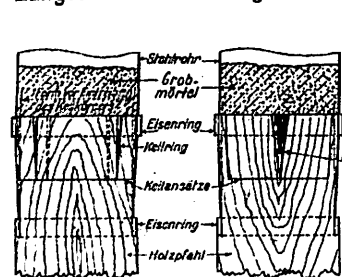


Abb. 24. Grundriß.

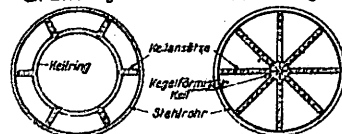


Abb. 25. Längsschnitt.

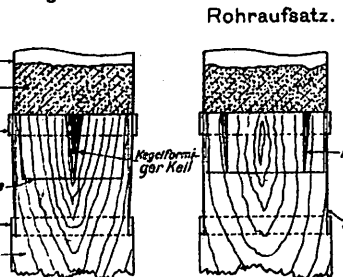


Abb. 26. Grundriß.



Abb. 27. Walzenförmiger Rohraufsatz.

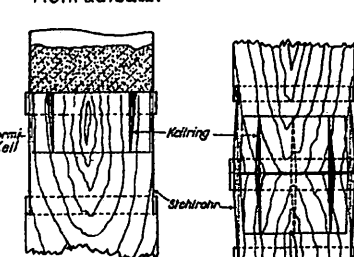


Abb. 28.

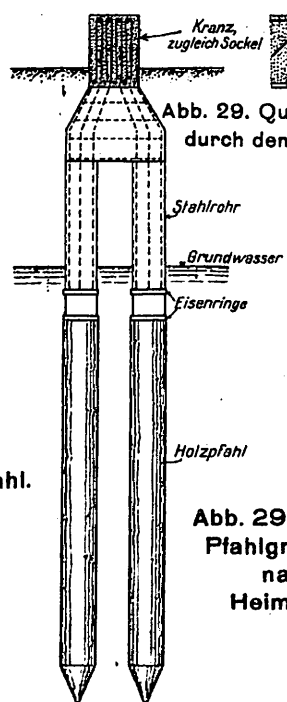
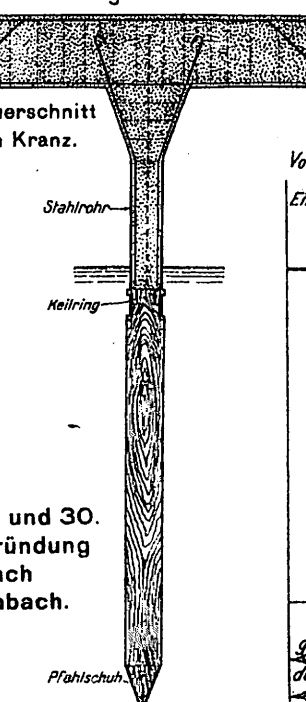
Abb. 28. Verlängerung des Holzpfahles durch aufgetropften Holzpfahl.

Abb. 29 und 30. Pfahlgründung nach Heimbach.


Abb. 31. Dampfdruck-Schieberhub-Schaubild.

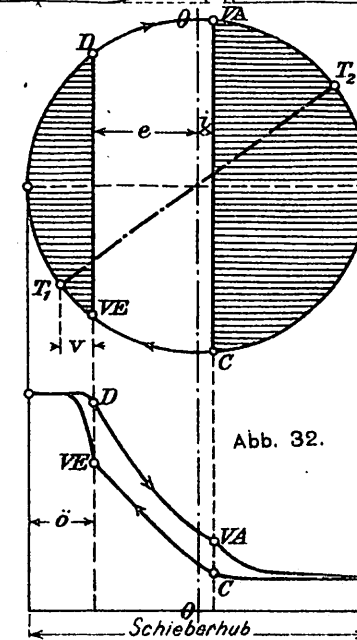
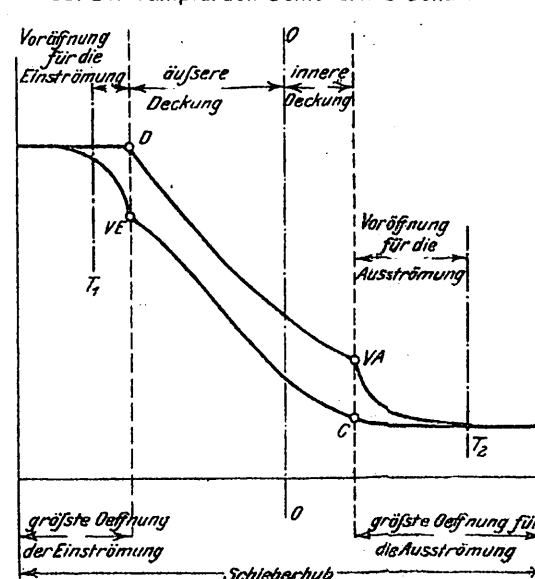


Abb. 32.

Schaubild der Schieberbewegung. Dampfdruck-Schieberhub-Schaubild.

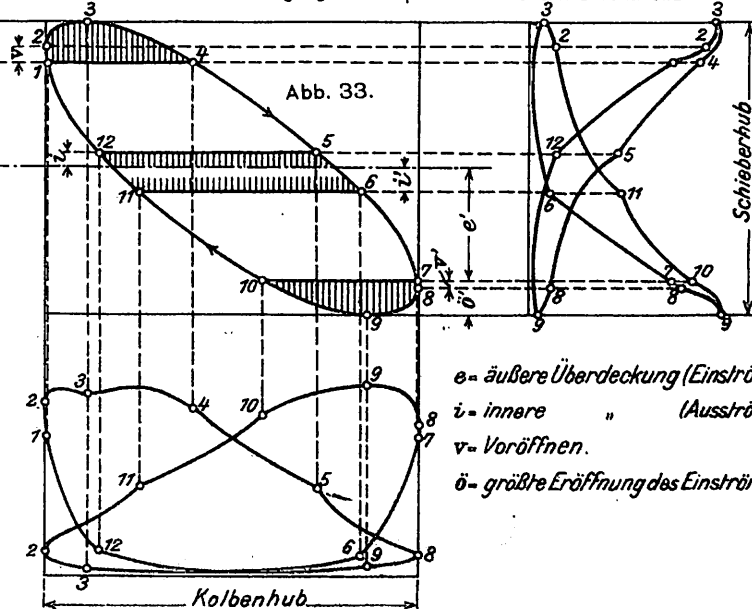


Abb. 33.

Abb. 31 bis 33. Verfahren zur Untersuchung der Schwingensteuerungen an Lokomotiven.

e = äußere Überdeckung (Einströmseite).
 i = innere " (Aussrömseite).
 v = Voröffnen.
 $\bar{o}$ = größte Eröffnung des Einstromkanals.

Abb. 23 bis 27. Holzpfahl mit Aufsatz aus bewehrtem Grobmörtel.

Abb. 23 und 24. Verbindung mit Keilring.

Abb. 25 und 26. Verbindung mit kegelförmigem Keile.

Abb. 1 bis 7. Regelschienen für die Niederländischen Eisenbahnen und Regeloberbau für die Nebenbahnen.

Abb. 1 und 2.
Regeloberbau für
Nebenbahnen im Straßen-
pflaster in geraden
Strecken und Bogen.

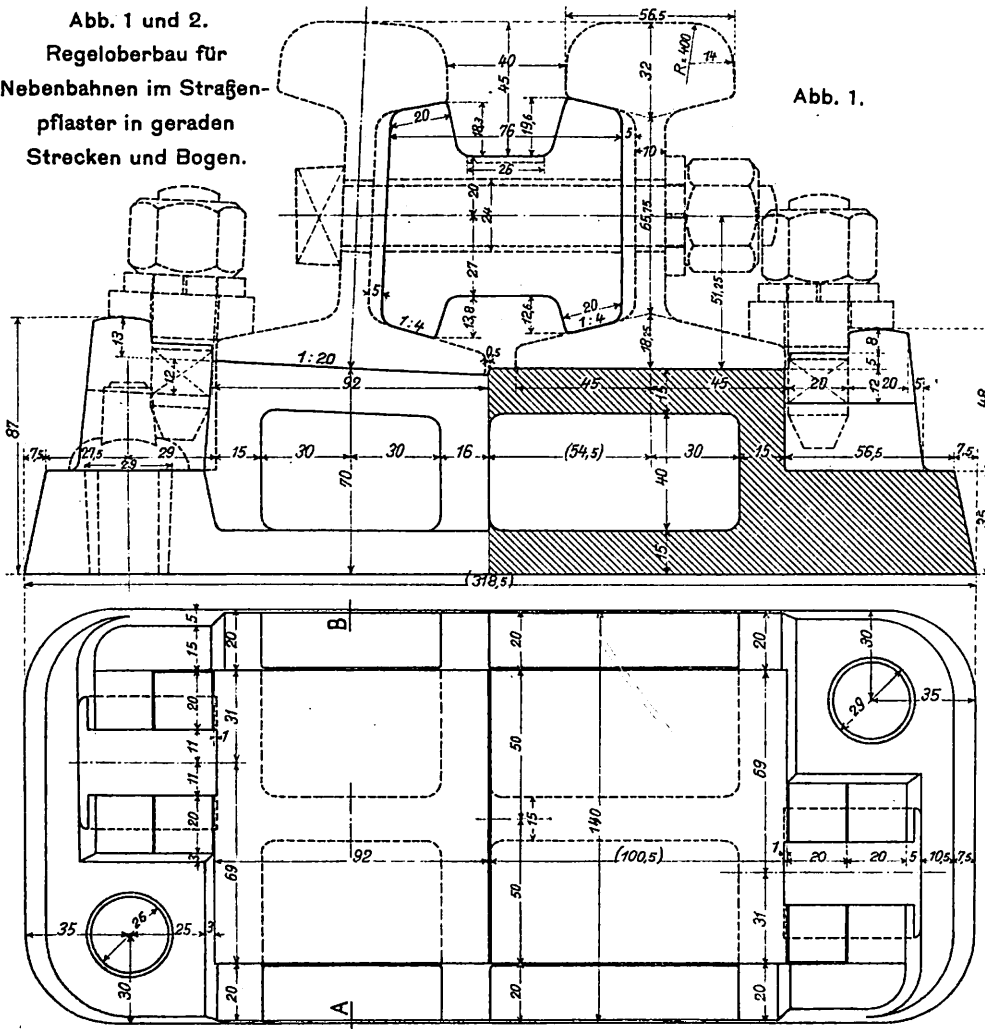


Abb. 1.

Abb. 3.

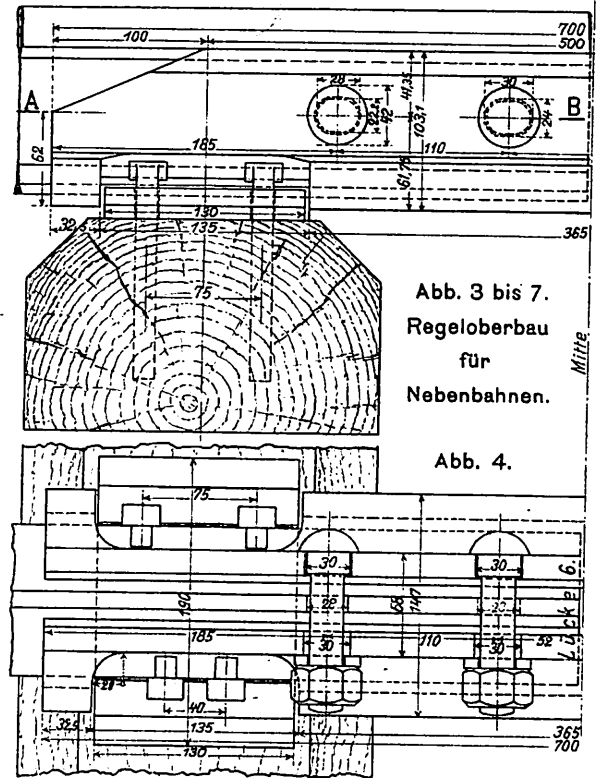


Abb. 3 bis 7.
Regeloberbau
für
Nebenbahnen.

Abb. 4.

Abb. 5.

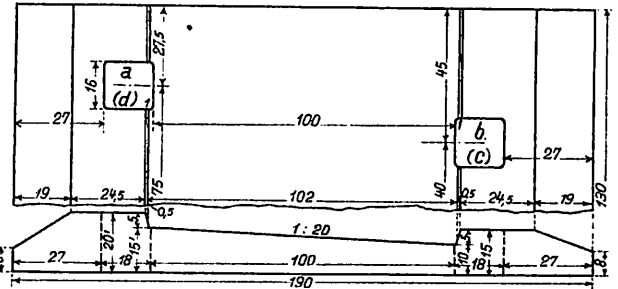


Abb. 7.

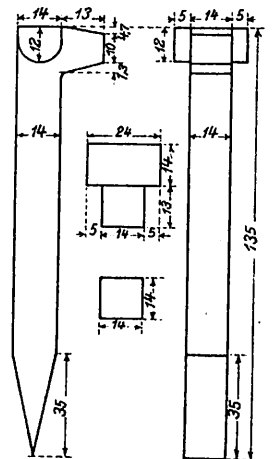


Abb. 6.

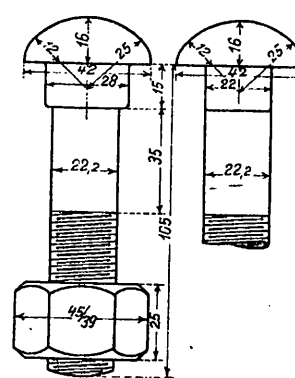


Abb. 8. Sonderwagen für Vermessungsdienst.

Maßstab 1:200.

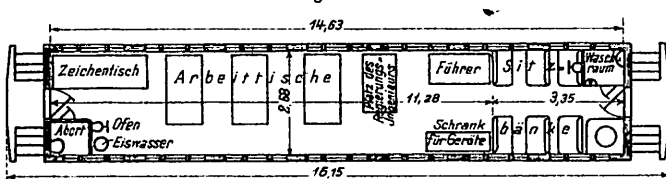


Abb. 9 bis 11. Brenner und Feuerkiste für Staubfeuerung.

Abb. 2.

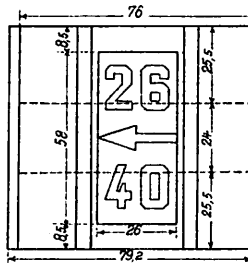


Abb. 9.

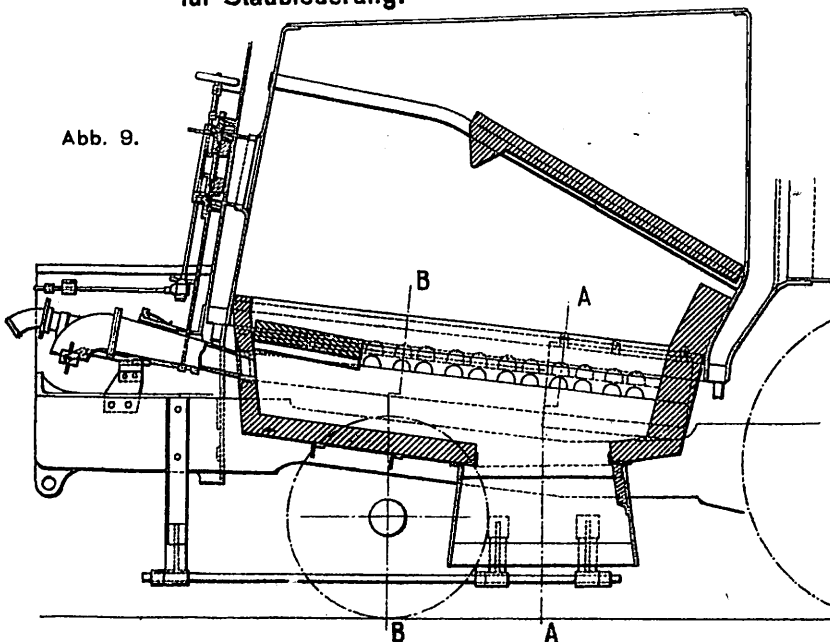


Abb. 10.
Schnitt A-A. Schnitt B-B.

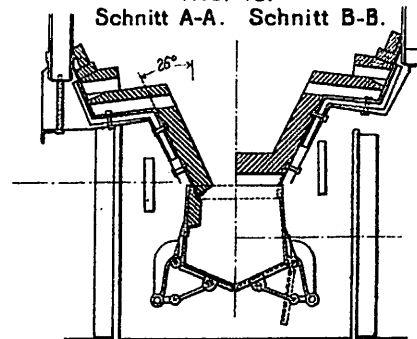
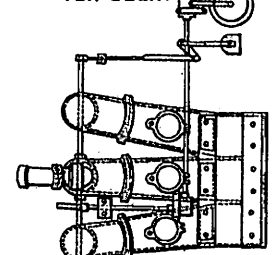


Abb. 11.
Ansicht der Blasdüsen
von oben.



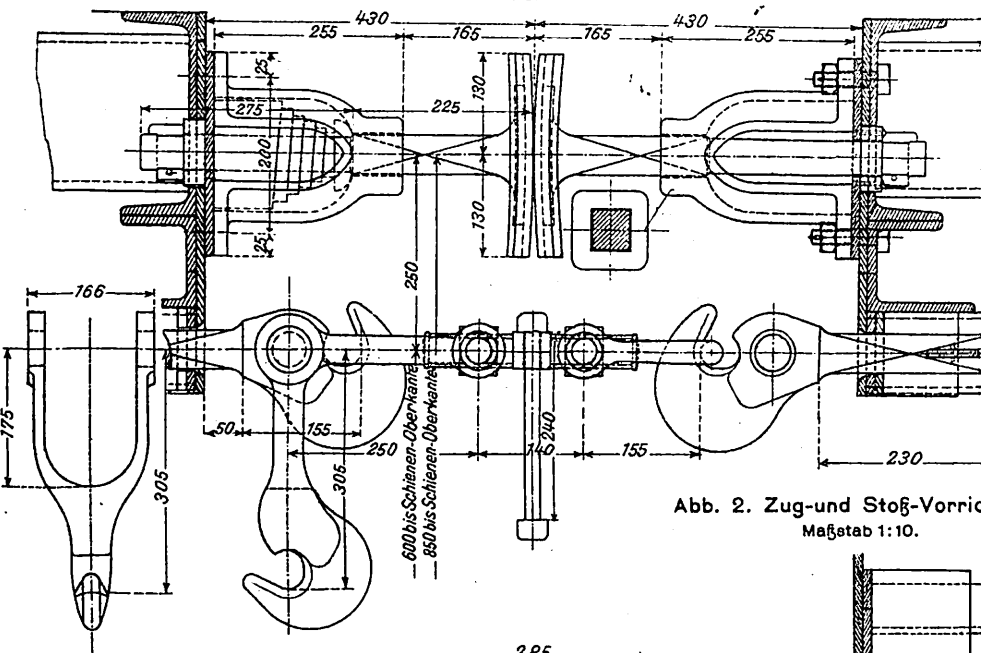


Abb. 2. Zug- und Stoß-Vorrichtung.
Maßstab 1:10.

Abb. 1 bis 4.
Achssatz und Zug- und Stoß-Vorrichtung
bei den Eisenbahnen mit 1 m und
Kap-Spur in den deutschen
Schutzgebieten.

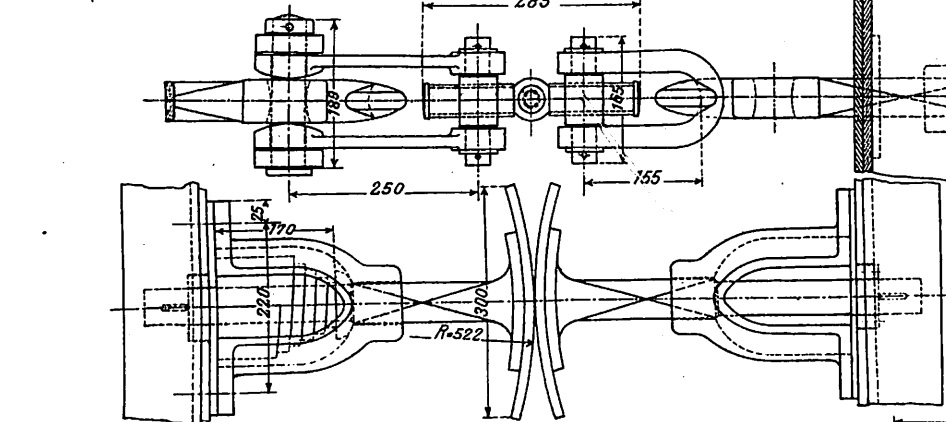


Abb. 1. Achssatz.

Maßstab 1:5.

Maßstab 1:25.

Maßstab 1:50.

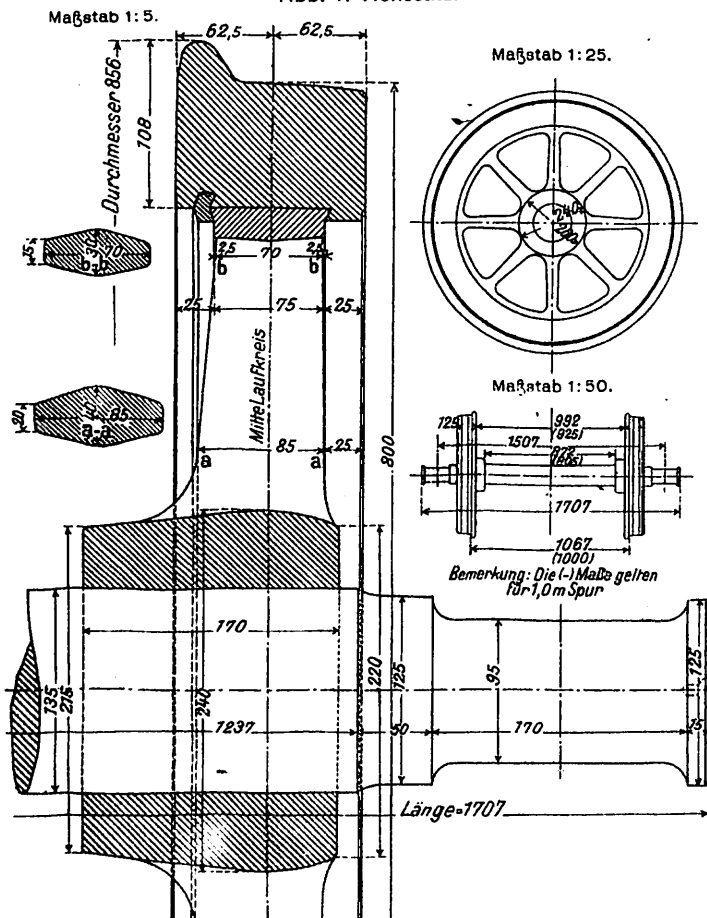


Abb. 3. Haupthaken.
Maßstab 1:5.

Abb. 4. Nothaken.
Maßstab 1:5.

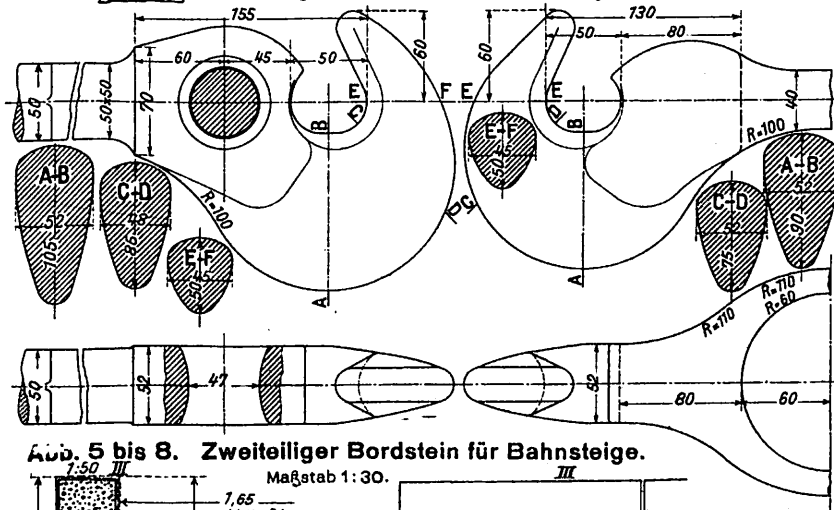


Abb. 5 bis 8. Zweiteiliger Bordstein für Bahnsteige.

Maßstab 1:30.

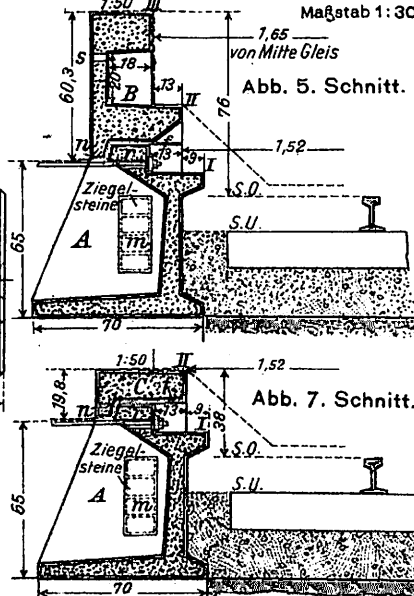


Abb. 5. Schnitt.

Abb. 7. Schnitt.

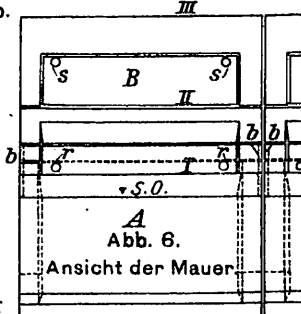


Abb. 5 und 6.
76 cm
hohe Bahn-
steigmauer.

Abb. 8. Oberan-
sicht auf Stein A.

Abb. 7 und 8.
38 cm
hohen Ge-
päckbahn-
steig.

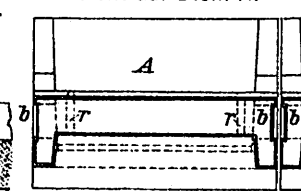


Abb. 1 bis 9. Elektrischer Betrieb auf der schwedischen Kleinbahn Lund-Bjarred.

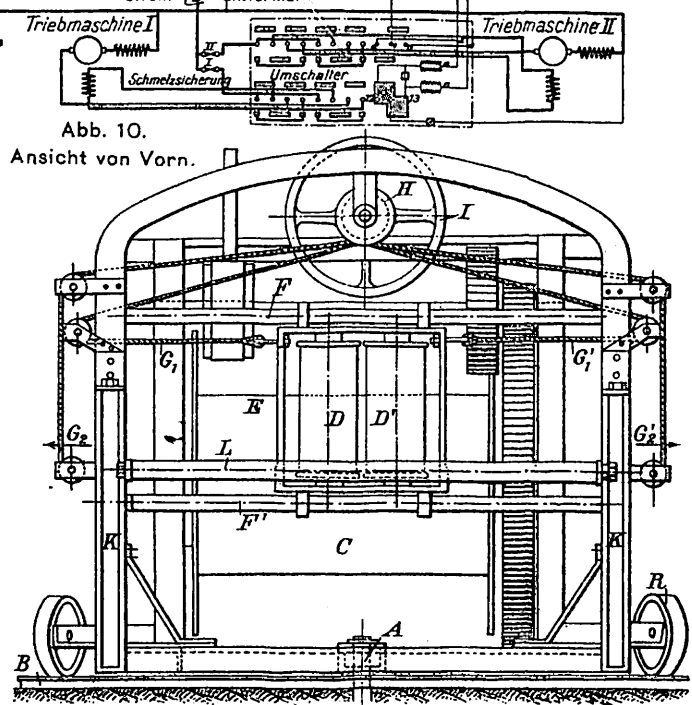
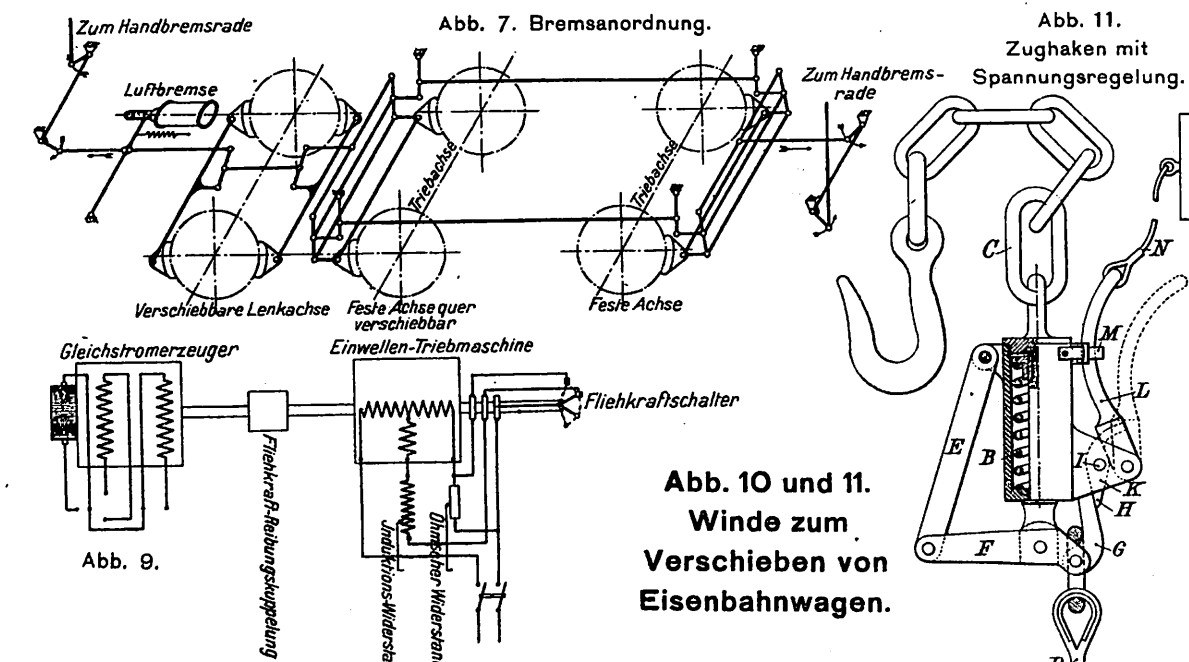
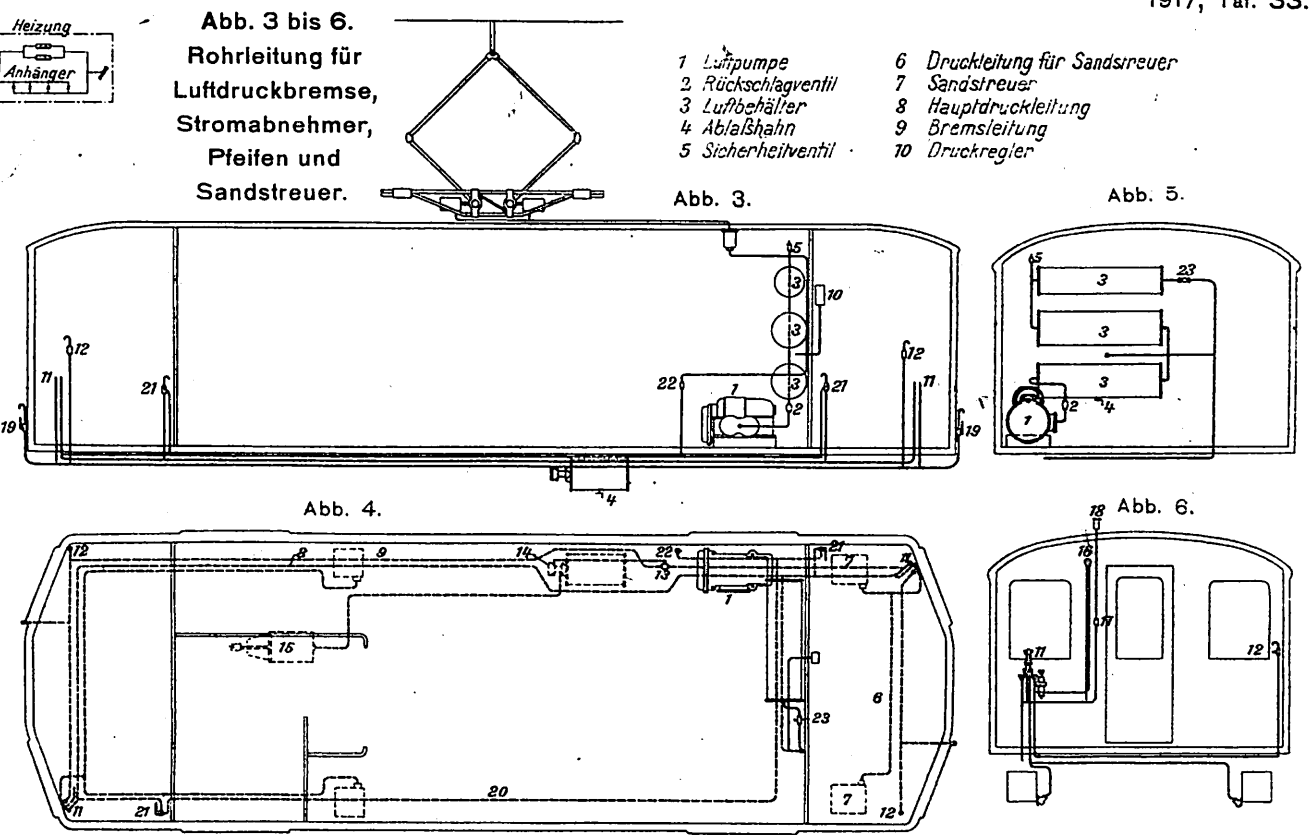
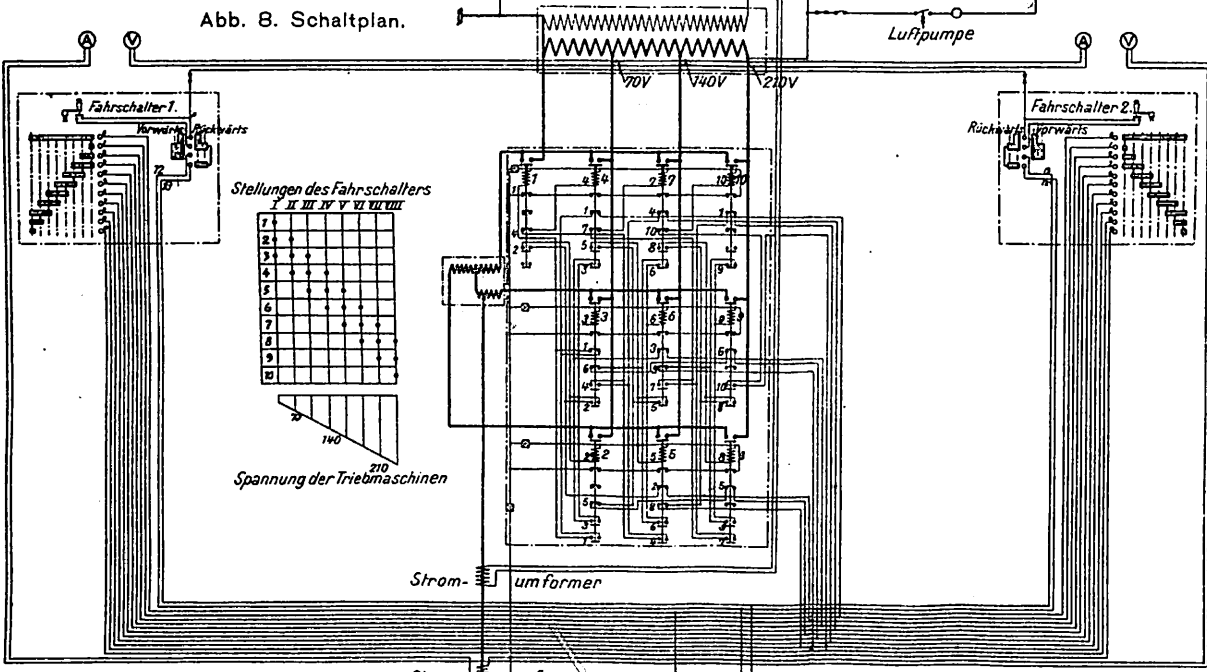
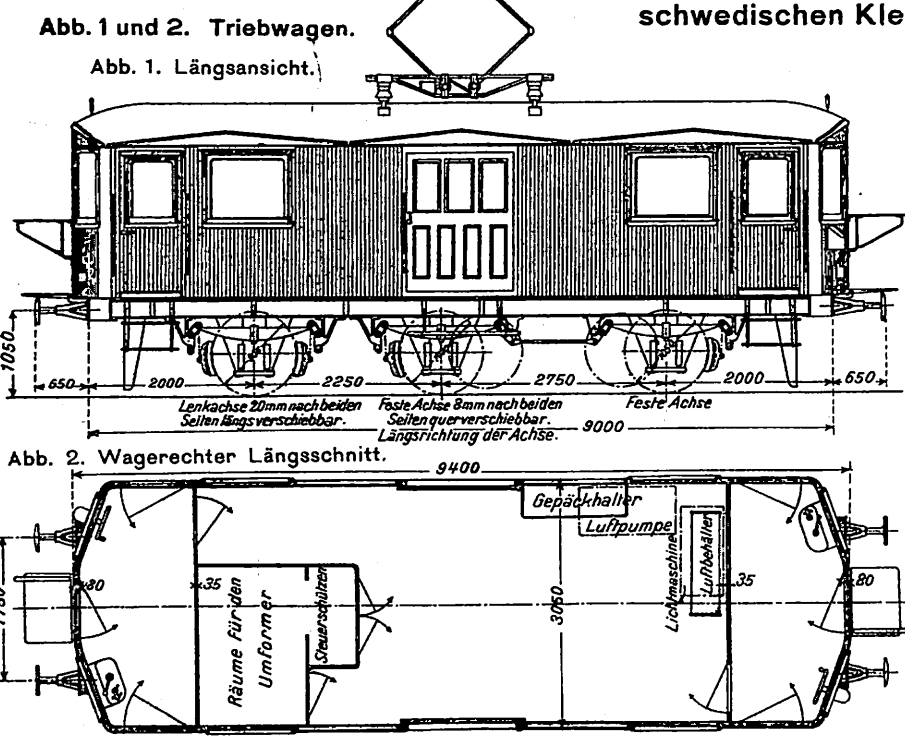
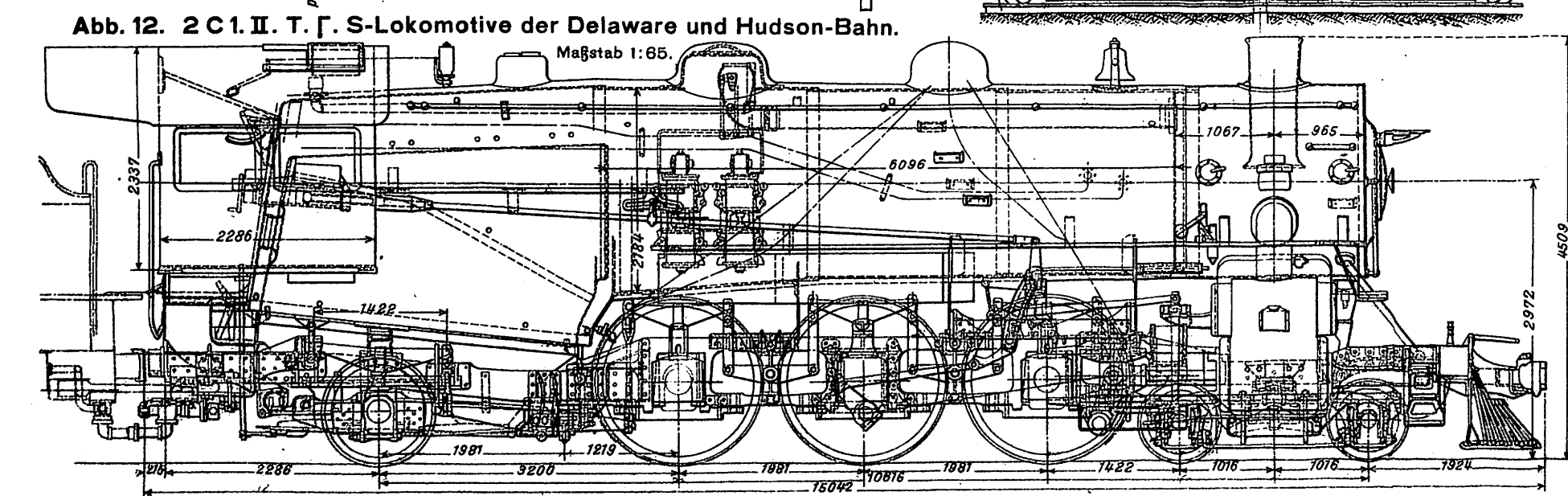
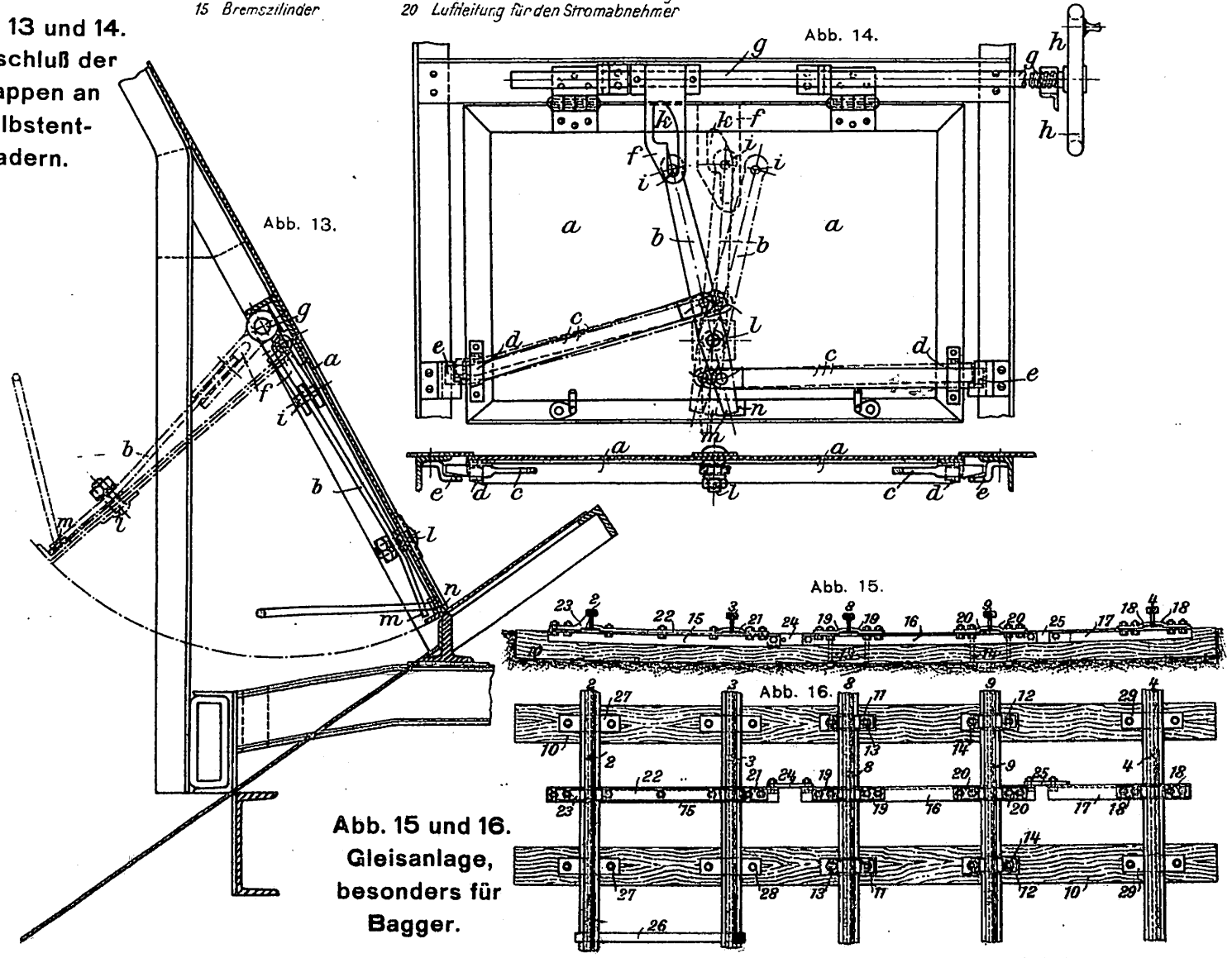


Abb. 13 und 14. Verschuß der Klappen an Selbstentladern.



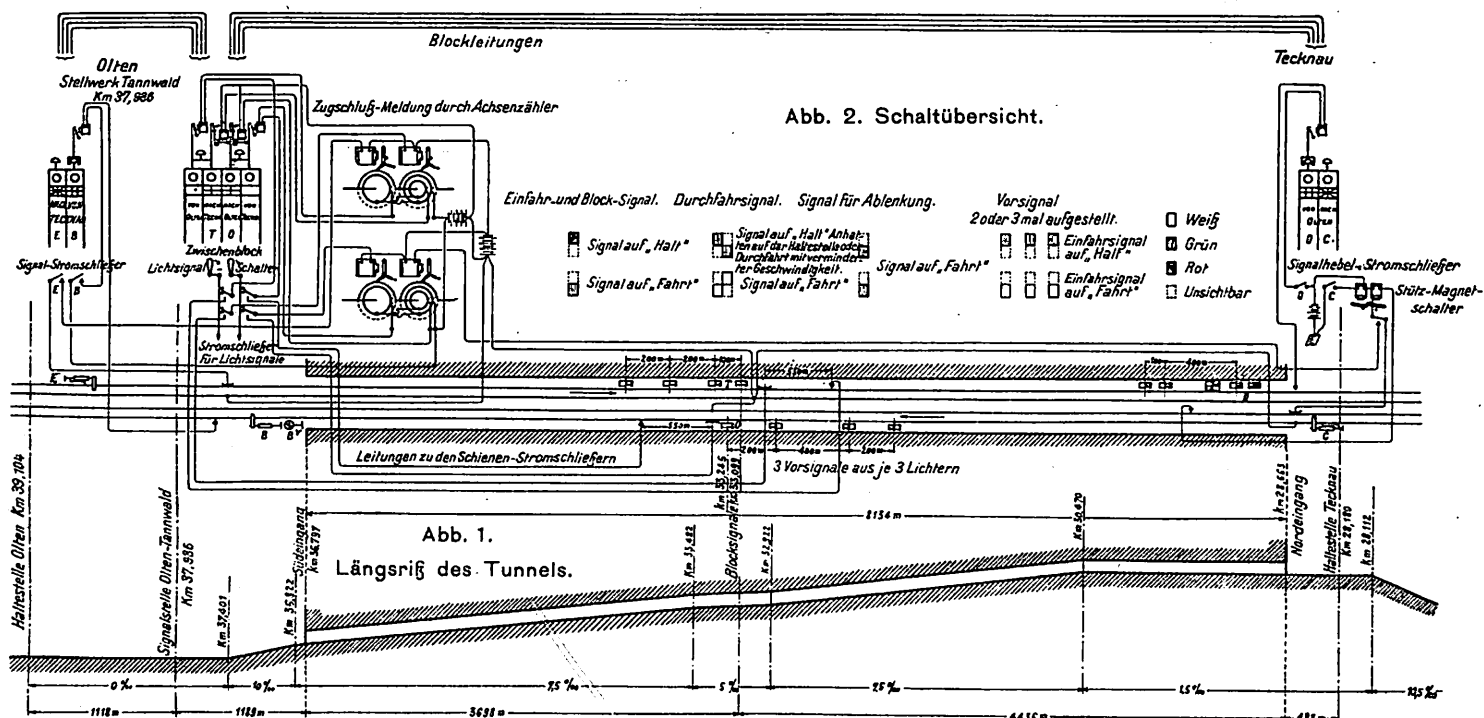


Abb. 3. Ansicht.

Abb. 4. Querschnitt.

Abb. 3 und 4. Stromdicht getrenntes Schienenstück mit Stahlgußlasche.

Abb. 5. Blocksperr.

Abb. 6. Elektrische Sperre.

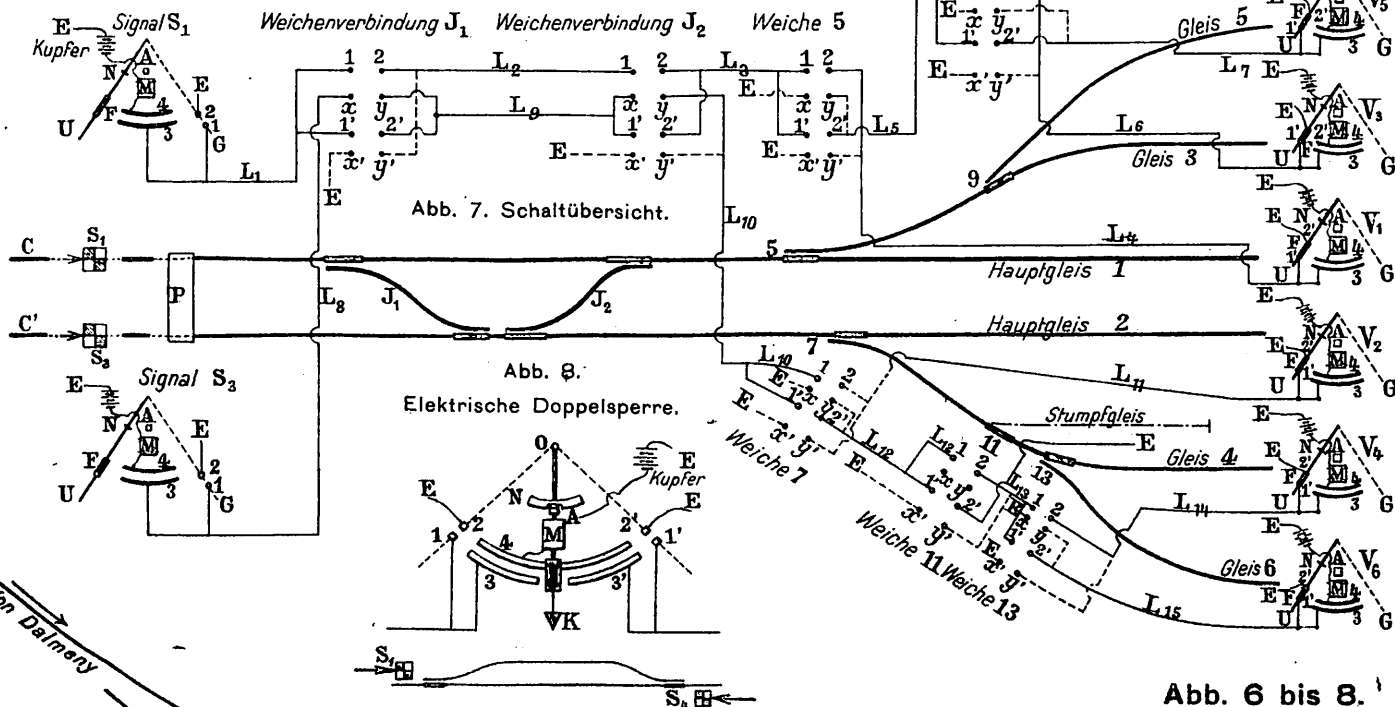
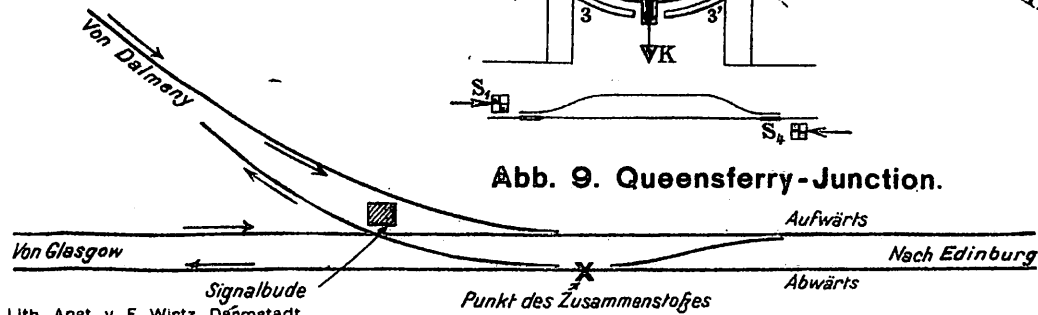


Abb. 9. Queensferry-Junction.



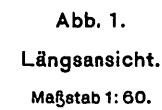


Abb. 6 bis 9.
Anordnung der
Laufachsen
nach Adams.
Maßstab 1:25.



Abb. 7.

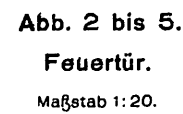


Abb. 2.



Tür geschlossen

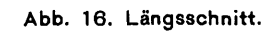


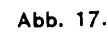
Abb. 16 und 17.
Vereinigtes Bläser- und
Speisepumpen-Ventil.
Maßstab 1:6,5.



Für die Beschickung der linken Rosthälfte geöffnet



Abb. 5.
Tür ganz geöffnet. (Hubbegrenzung ausgelöst.)



Ansicht von oben.



Abb. 10 und 11. Anordnung der Steuerung.
Maßstab 1:16,5.

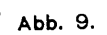


Abb. 12 bis 14.
Druckausgleich und Luftsaug-
Ventil von Müller.
Maßstab 1:6.

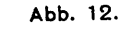


Abb. 12 bis 14.

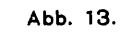
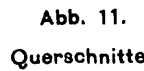


Abb. 15. Vorwärmer. Maßstab 1:24.



Abdampf



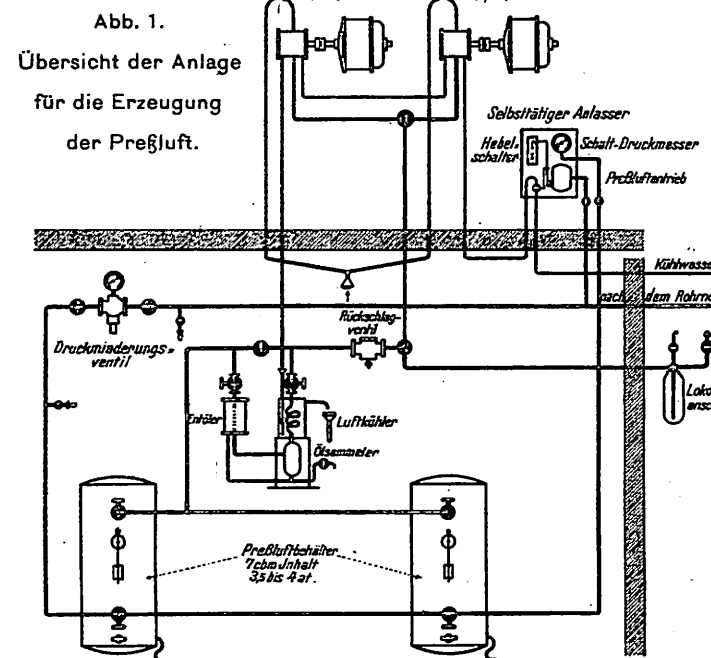


Abb. 2 und 3. Übersicht.

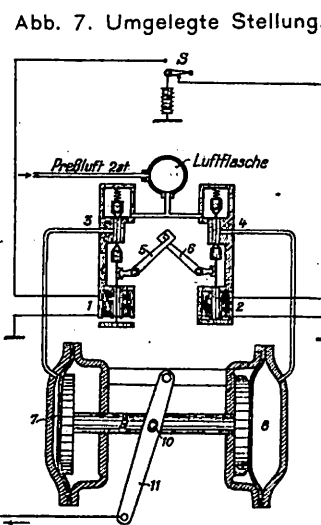
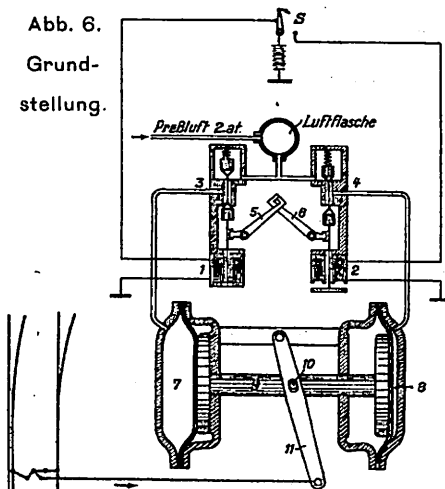
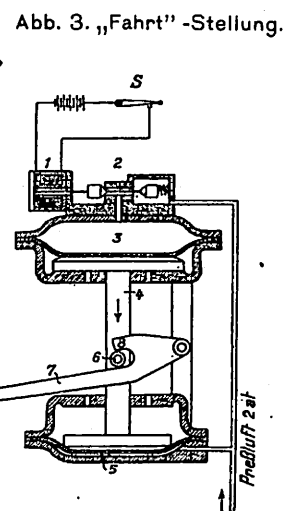
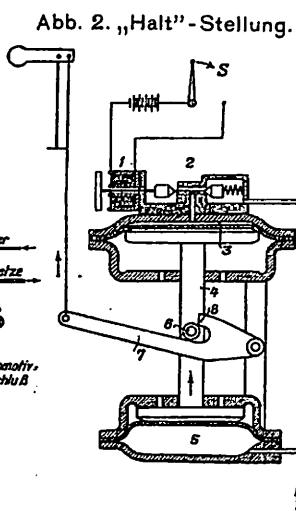


Abb. 17. Selbstentladewagen Bauart Malcher.

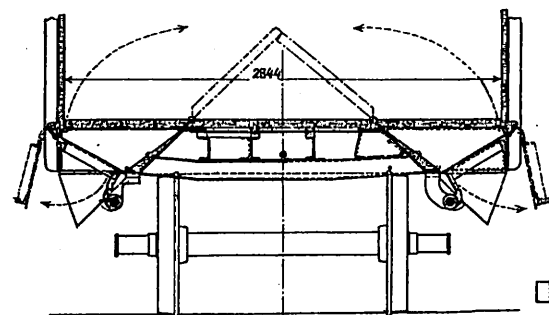


Abb. 6 bis 12. Kolbenloser Preßluft-Weichenantrieb.

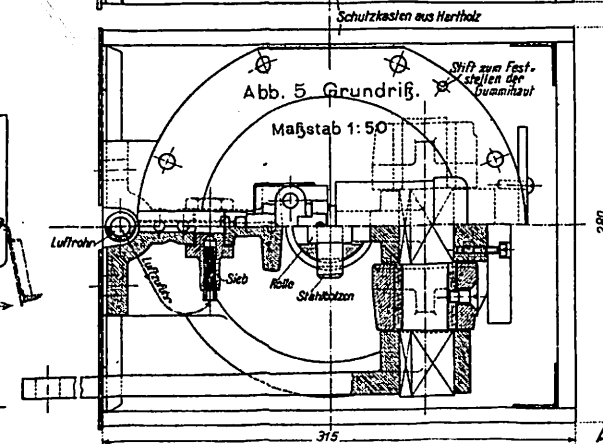
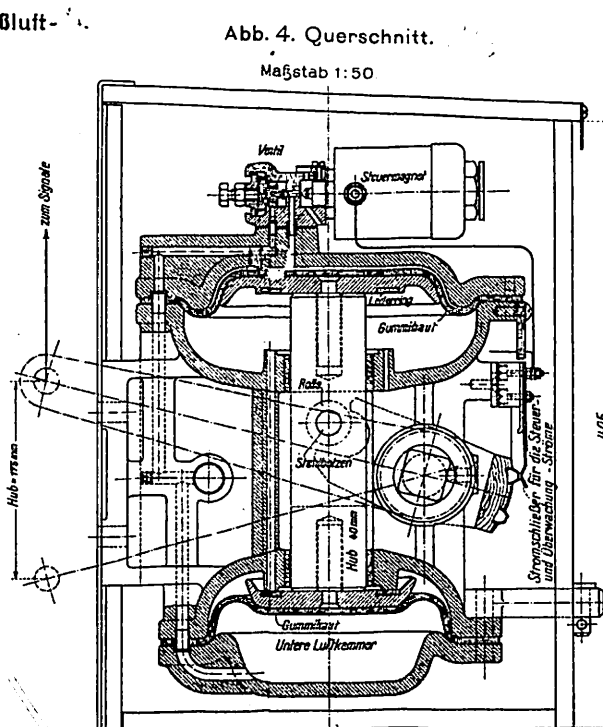
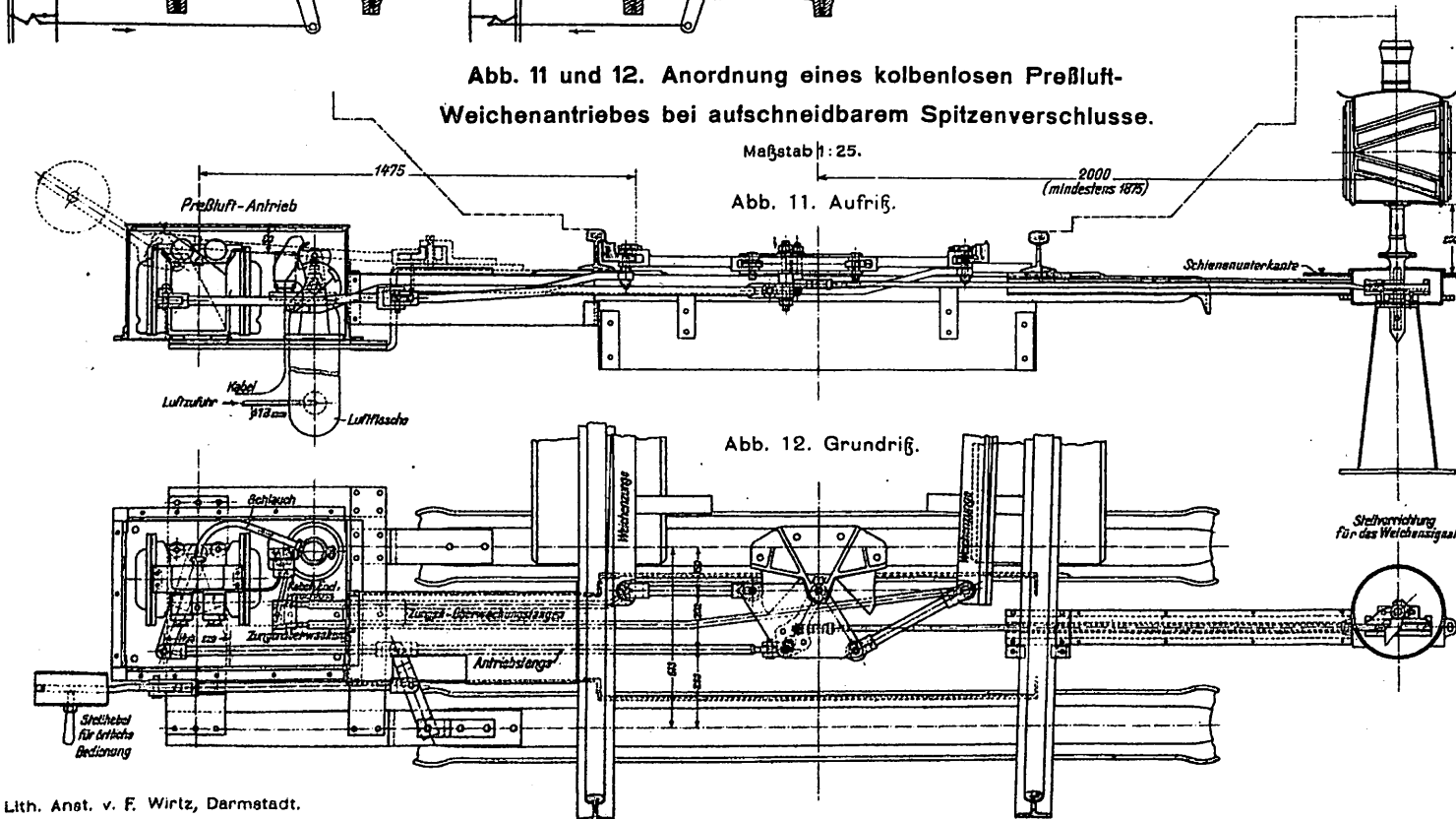
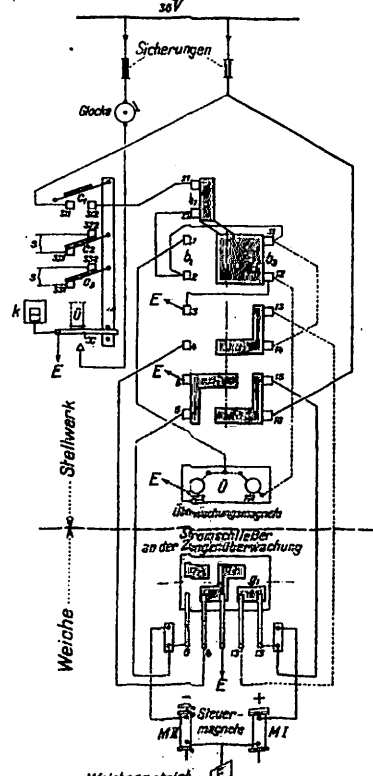


Abb. 13. Weichenschalter und Weiche in Grundstellung, Überwachungsstromkreis geschlossen.



Weichenschalter umgelegt, Weichenantrieb angeschaltet, Weiche angelaufen, Überwachungsstromkreis unterbrochen.

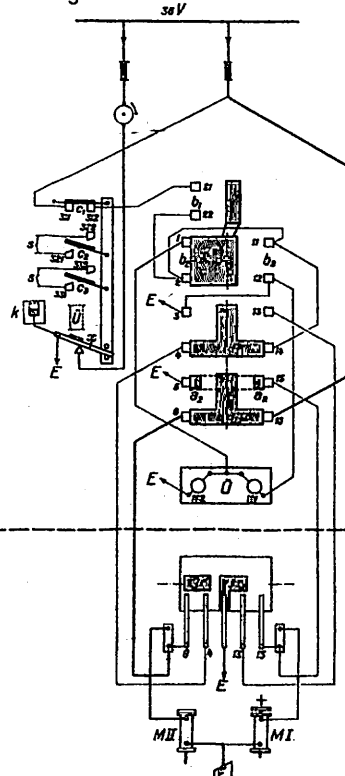


Abb. 8. Längsschnitt.

Maßstab 1:5.

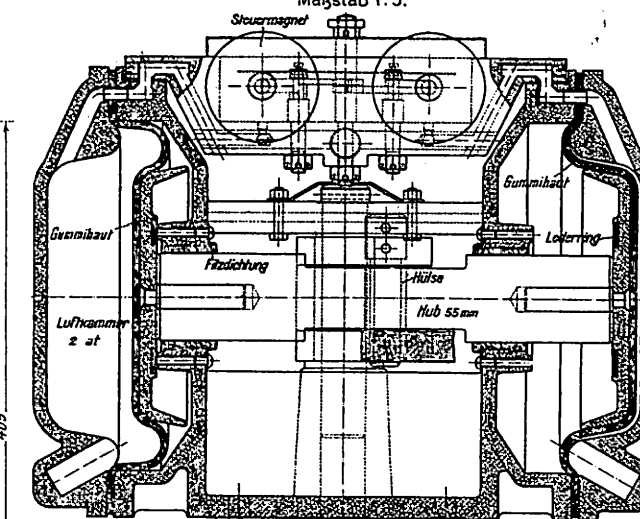


Abb. 9. Grundriß.

Maßstab 1:5.

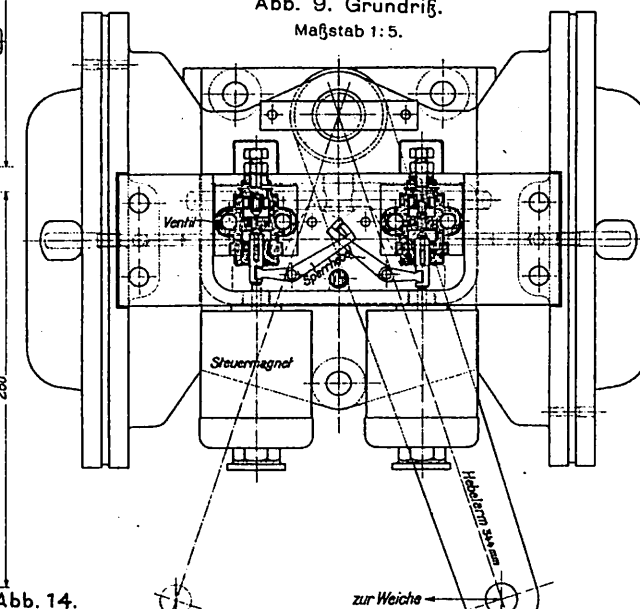


Abb. 15. Weichenschalter und Weiche umgelegt, Weichenantrieb ausgelassen, Überwachungsstromkreis geschlossen.

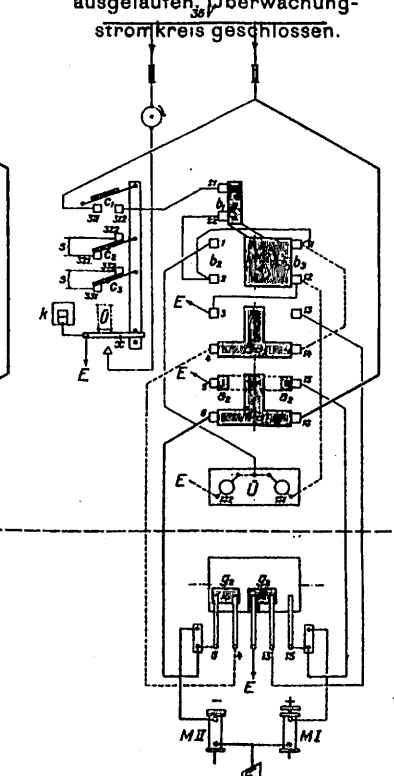


Abb. 10. Querschnitt.

Maßstab 1:5.

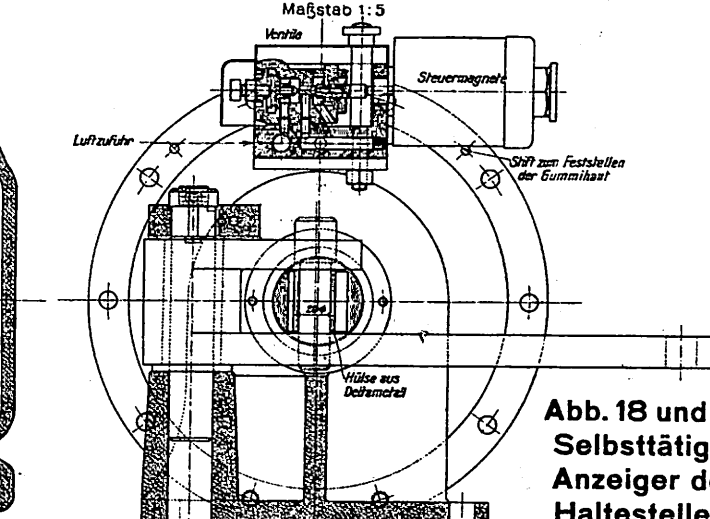


Abb. 18 und 19. Selbsttätiger Anzeiger der Haltestellen.

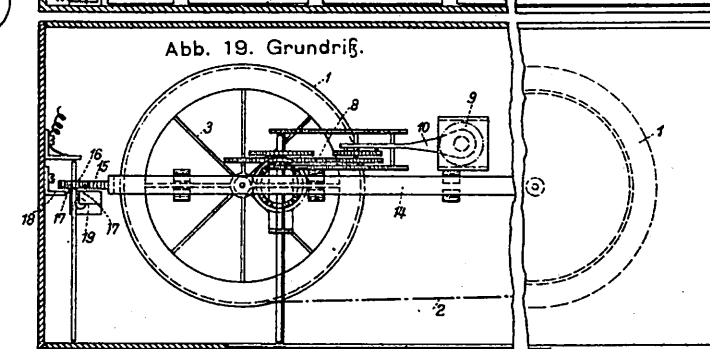
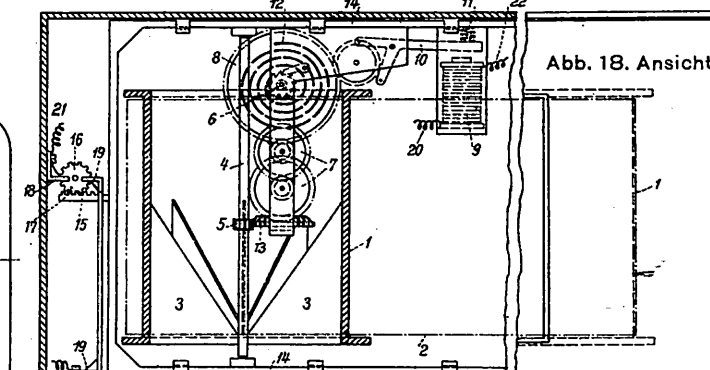


Abb. 13 bis 16. Schaltübersicht für Weichenschalter und Preßluftantrieb einer einfachen Weiche.

- a Achs-Stromschließer
- b Stromschließer am Springschalter
- c Stromschließer am Überwachungsmagneten
- s Signal-Steuerstromleitungen
- g Stromschließer an der Zungenüberwachung
- Steuerstrom
- Rückmeldestrom
- Stromlauf bei aufgeschnittener Weiche.

Abb. 1 bis 3. Wege der Werkzeuge bei der Achsschenkel-Drehbank.

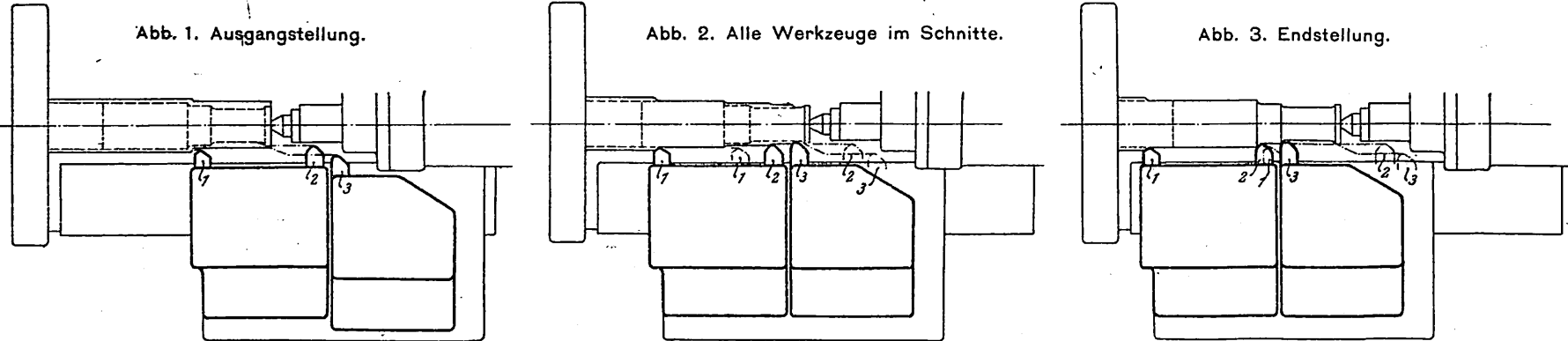


Abb. 1 bis 12.
Herstellung von
Radsätzen
für
Eisenbahn-
wagen.

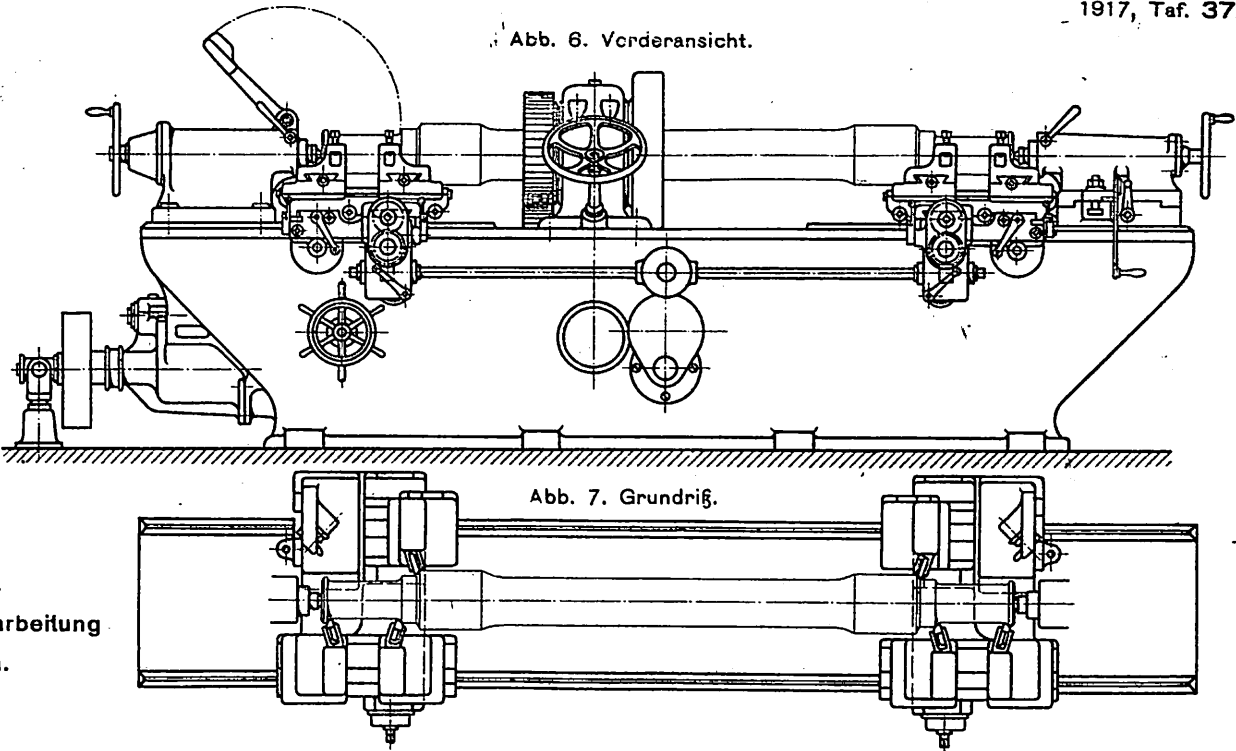


Abb. 6 und 7.
Drehbank zur Endbearbeitung
der Hohlkehlen.

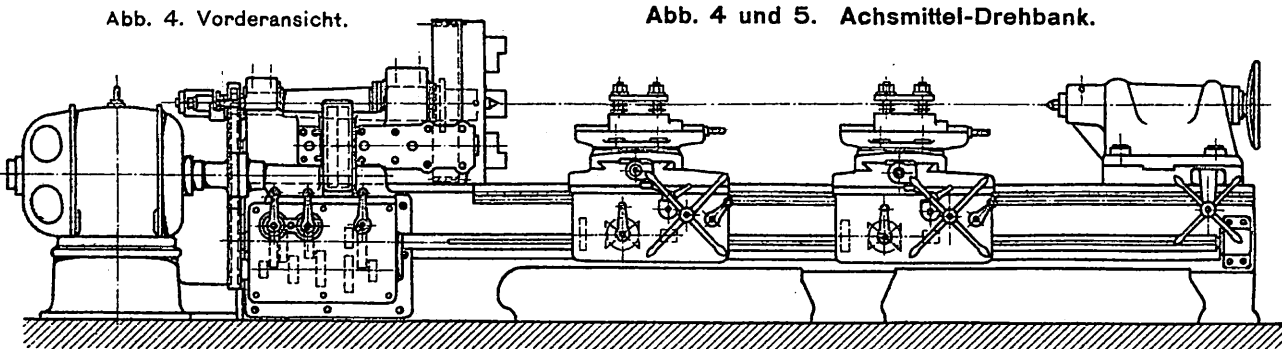


Abb. 4 und 5. Achsmittel-Drehbank.

Abb. 5. Querschnitt.

Abb. 8. Antrieb für zwei Geschwindigkeiten
durch Schraubenfeder-Reibkuppelungen.

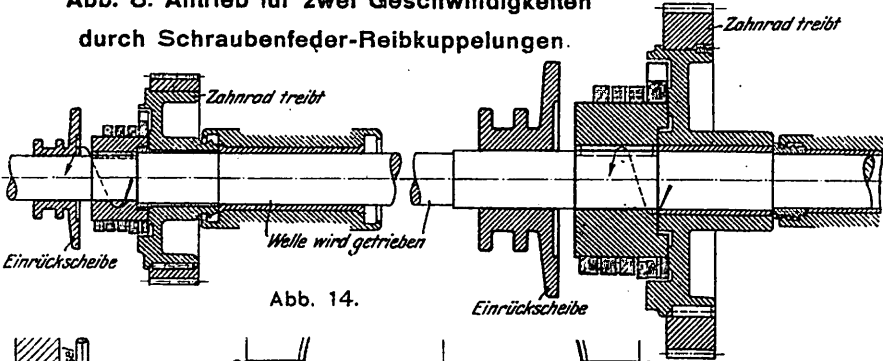


Abb. 9 und 10. Doppelte Bohrmaschine
für Mitnehmerlöcher.

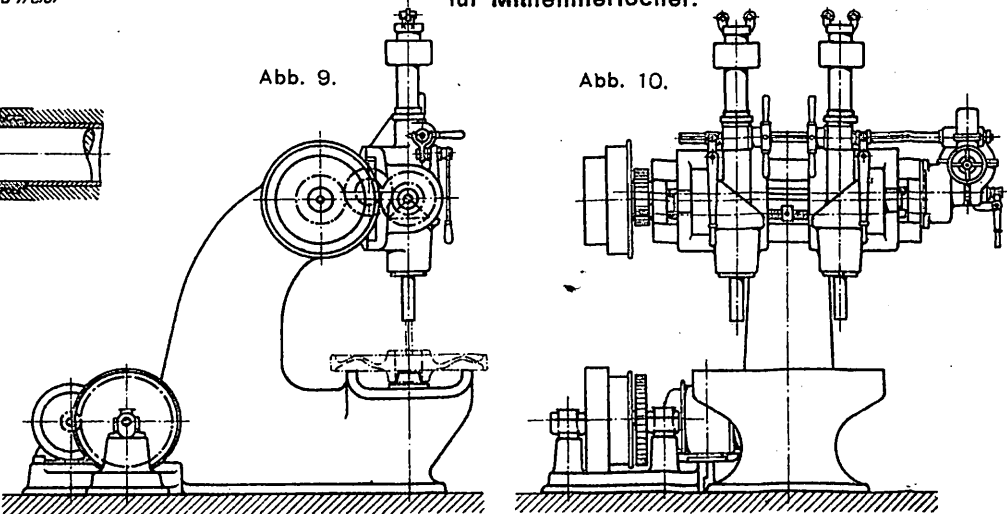


Abb. 9.

Abb. 10.

Abb. 13. Feuerlose Lokomotive Bauart Hohenzollern.

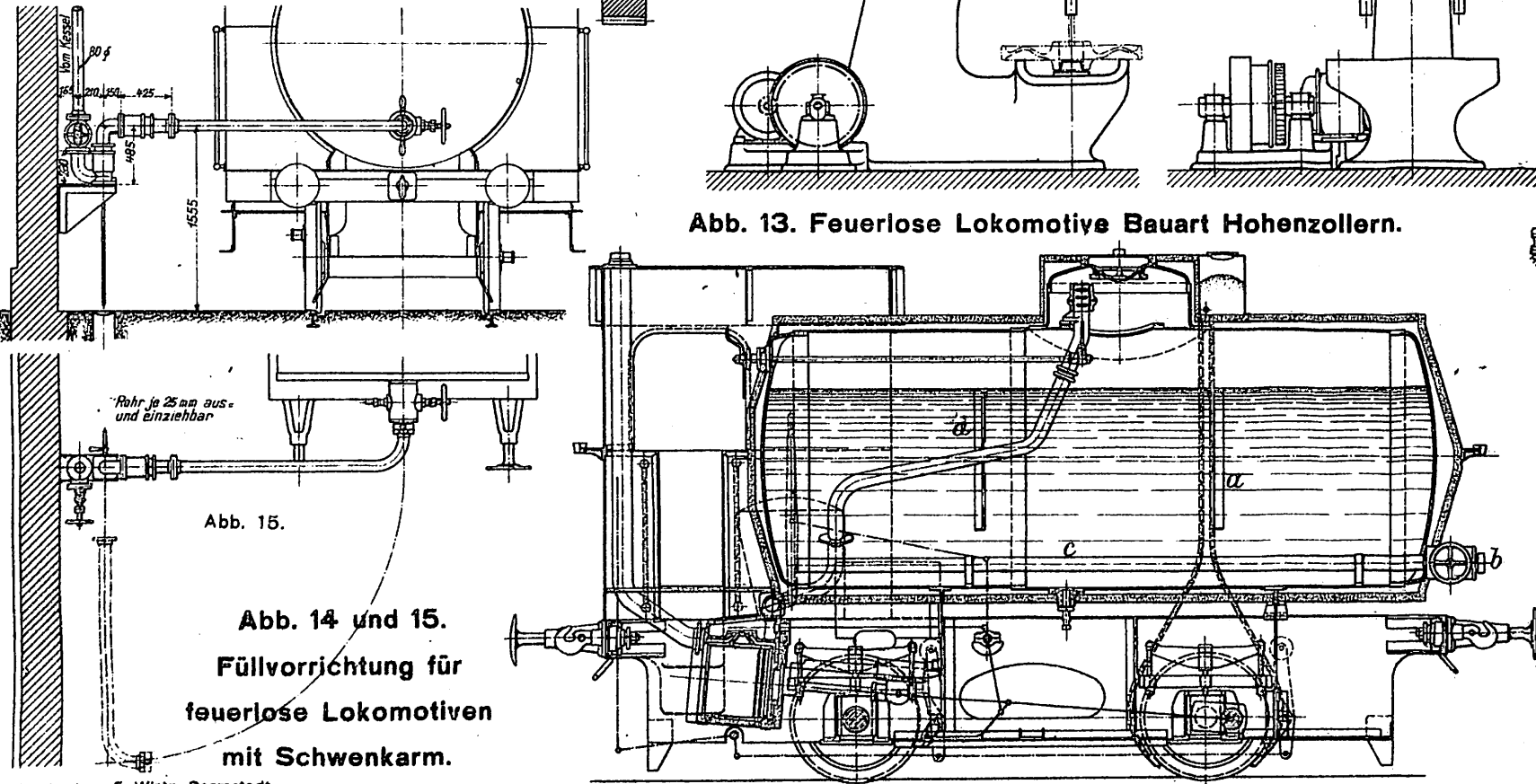


Abb. 14 und 15.
Füllvorrichtung für
feuerlose Lokomotiven
mit Schwenkarm.

Abb. 19. Elektrisch beheizter Dampfkessel.
Maßstab 1:20.

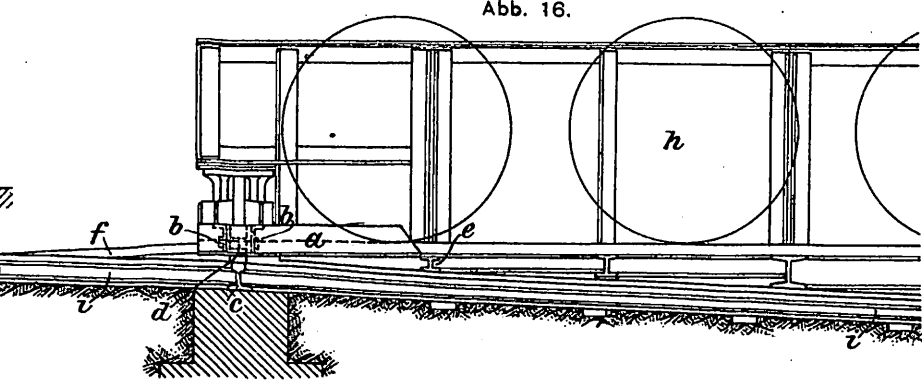
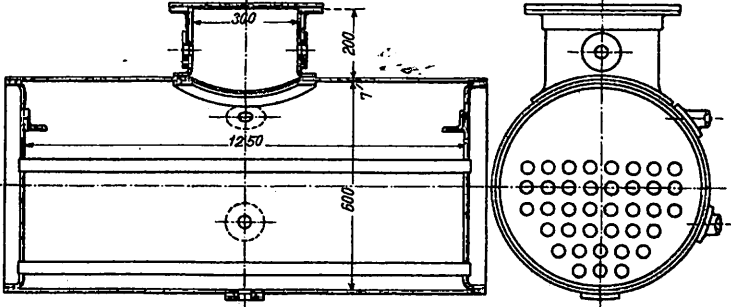


Abb. 17.

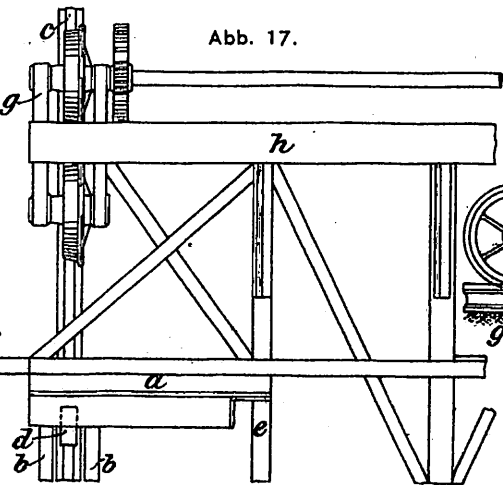


Abb. 18.

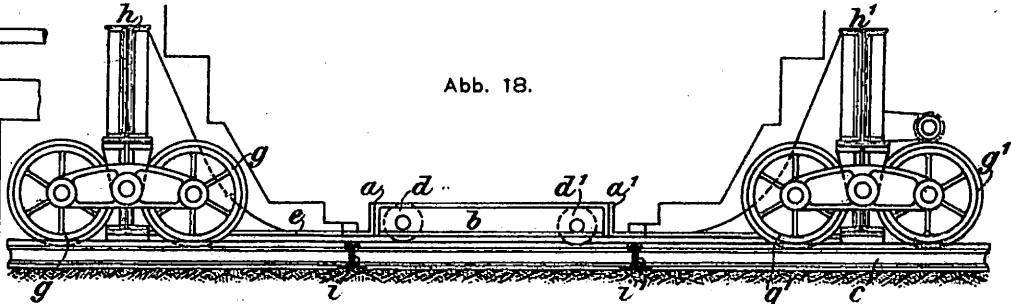


Abb. 16 bis 18. Kopfquerträger an Drehscheiben
und Schlebebühnen.