

Abb. 3 und 4.
Sperrvorrichtung an Weichen
mit Zungenüberwachung.

Abb. 8. Bahnhof Berg
in Süd-Oranien, Neu jersey.

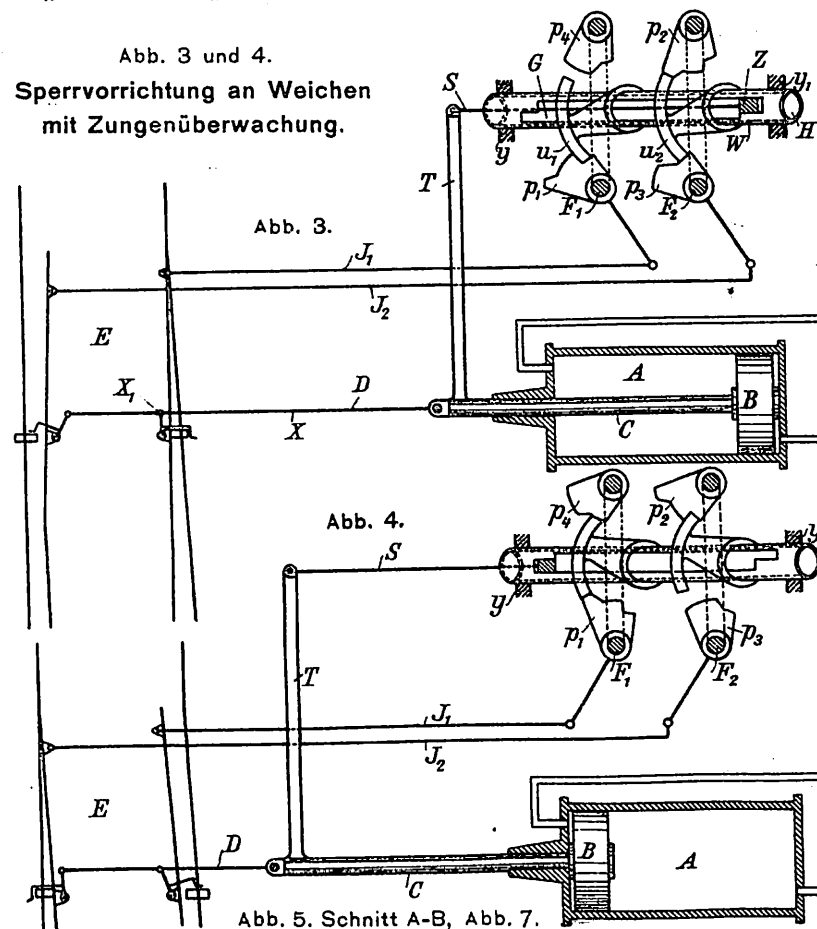


Abb. 6. Längsschnitt.

Abb. 5 bis 7.
Anordnung von
Betten in
Schlafwagen.

Abb. 7. Grundriß.

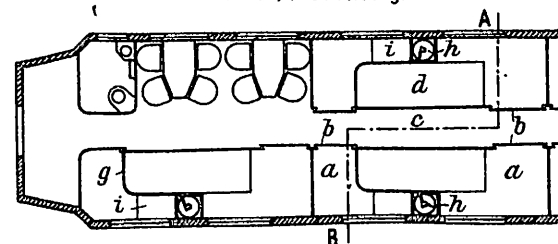


Abb. 9. Rollwiderstand einer 1 E 1-Lokomotive.

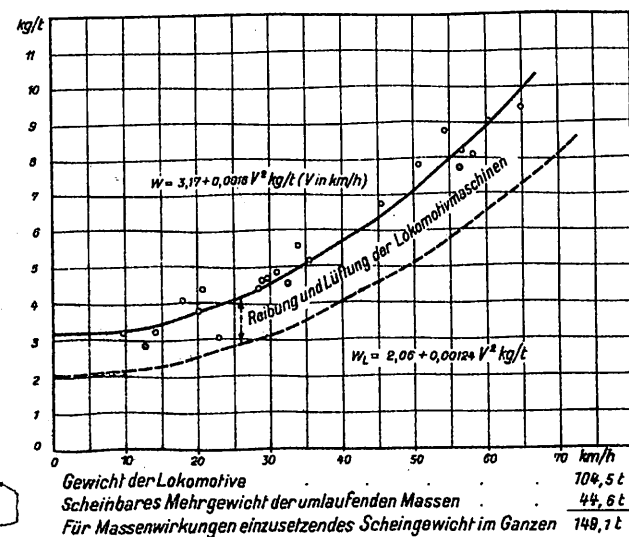
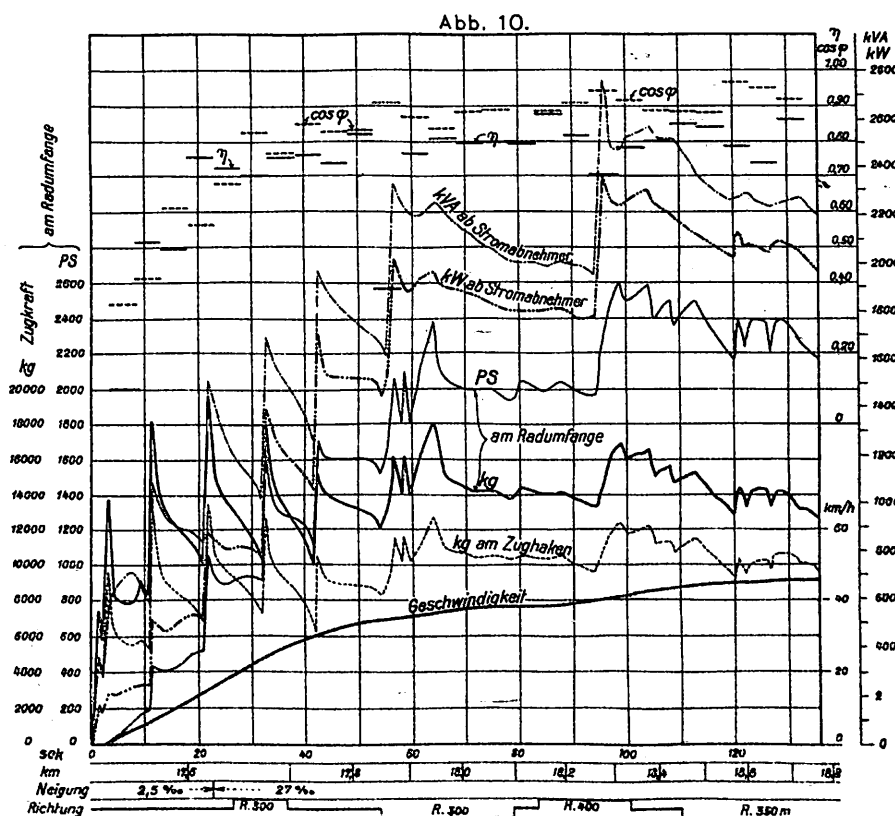


Abb. 10.
Schaubild
einer
Anfahrt
auf Station
Kandergrund
am 2. Februar
1915 mit
Zug Nr 54,
bestehend
aus Loko-
motive und
30 Achsen=
402,5 t.



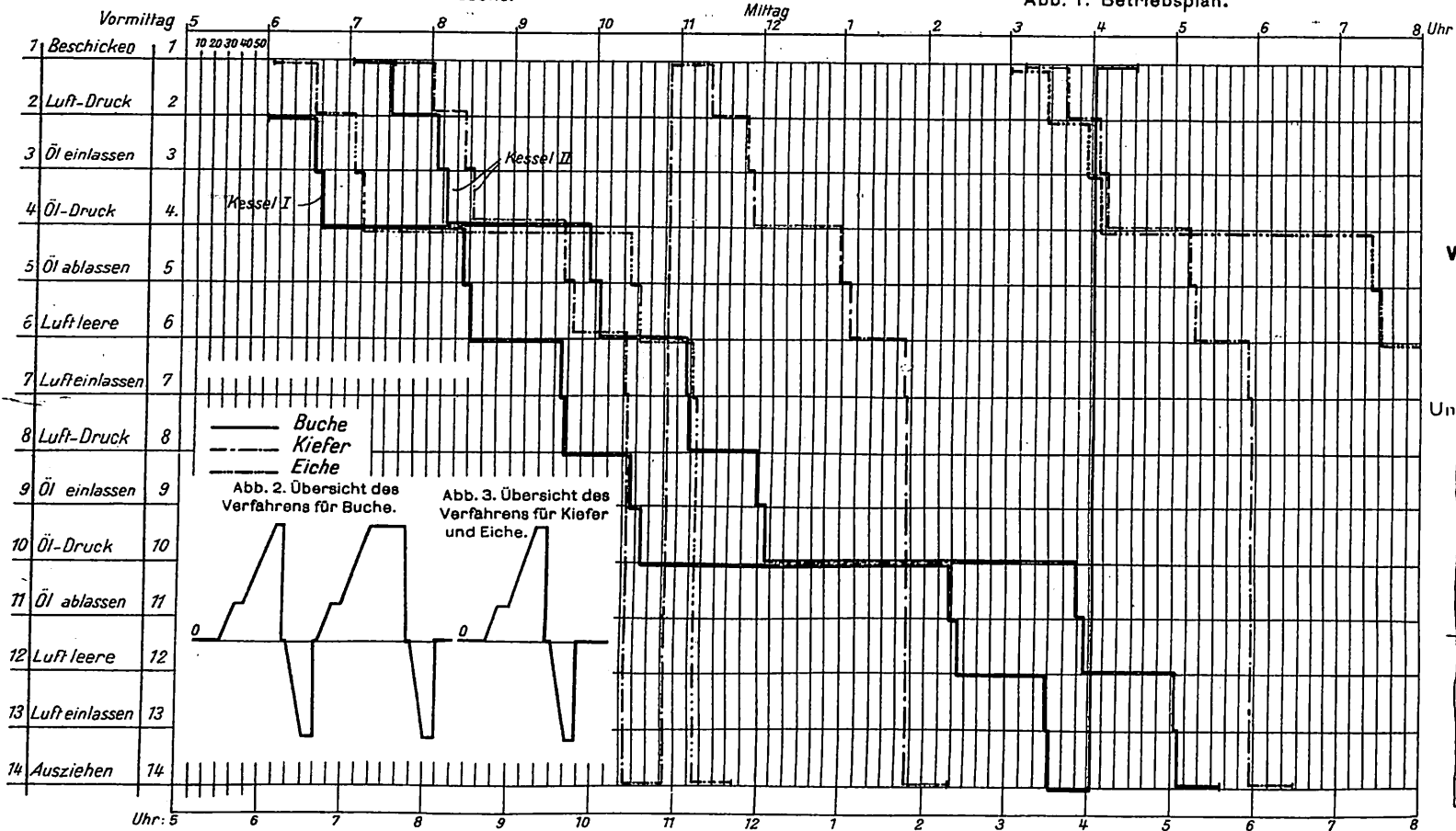


Abb. 1 bis 15.
Anlagen
zum
Tränken
von Hölzern.

Abb. 7.
Unzweckmäßiges
Schauglas.

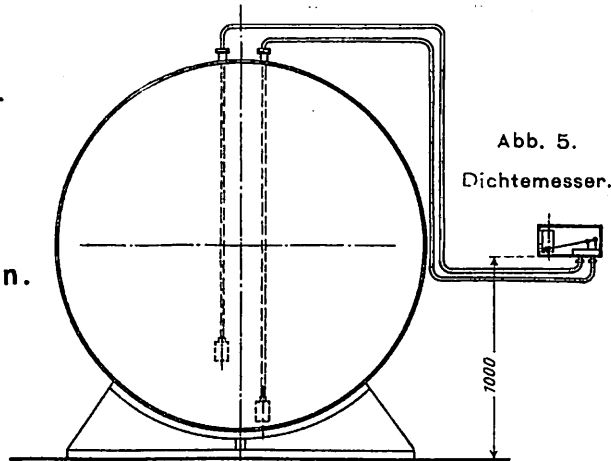
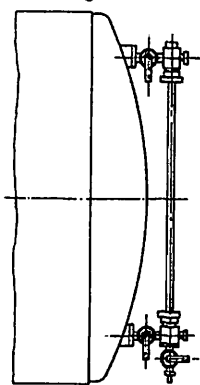


Abb. 5.
Dichtemesser.

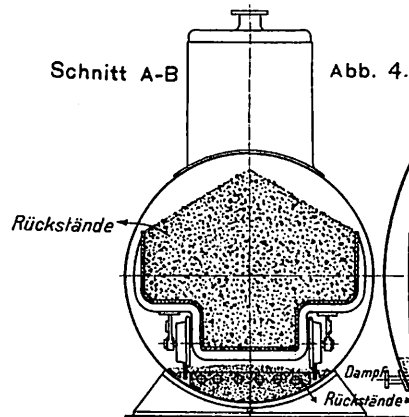


Abb. 4.

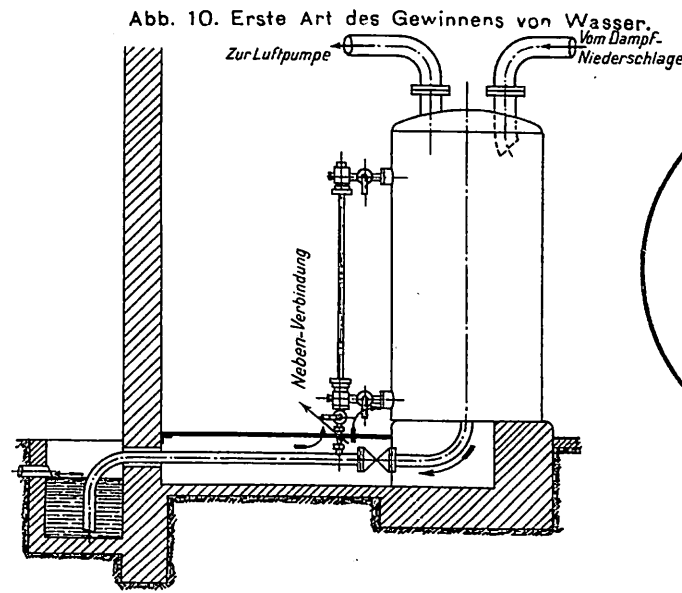


Abb. 8.
Zweck-
mäßige,
geteilte
Schaug-
gläser.

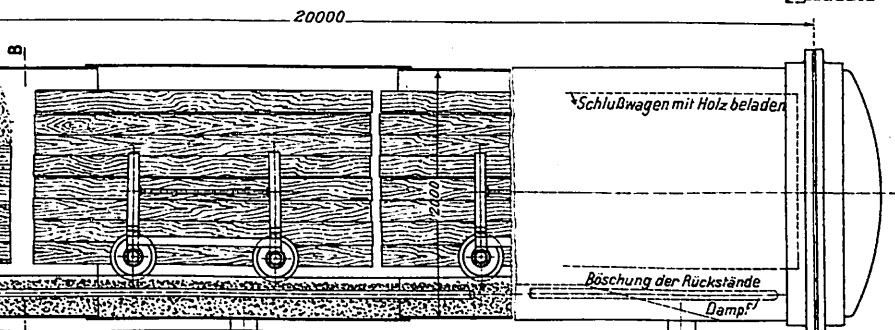
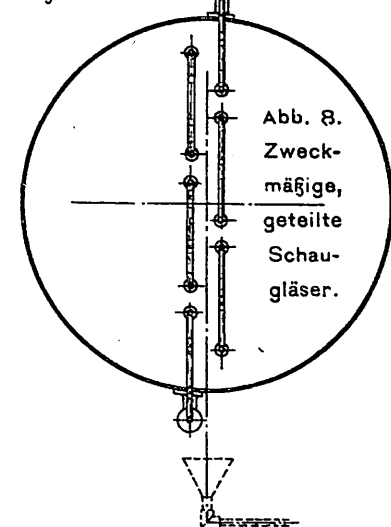


Abb. 9. Grundriß einer neuzeitlichen Anlage.

Abb. 13. Gefäß
zum Sammeln
des Niederschlages,
das Trugschlüsse
ausschließt.

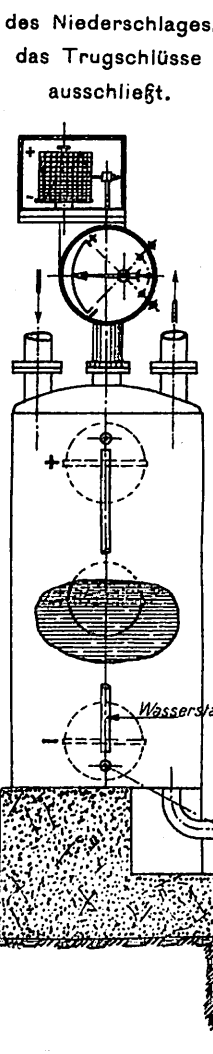


Abb. 14. Fernsoltung
für Flüssigkeit.

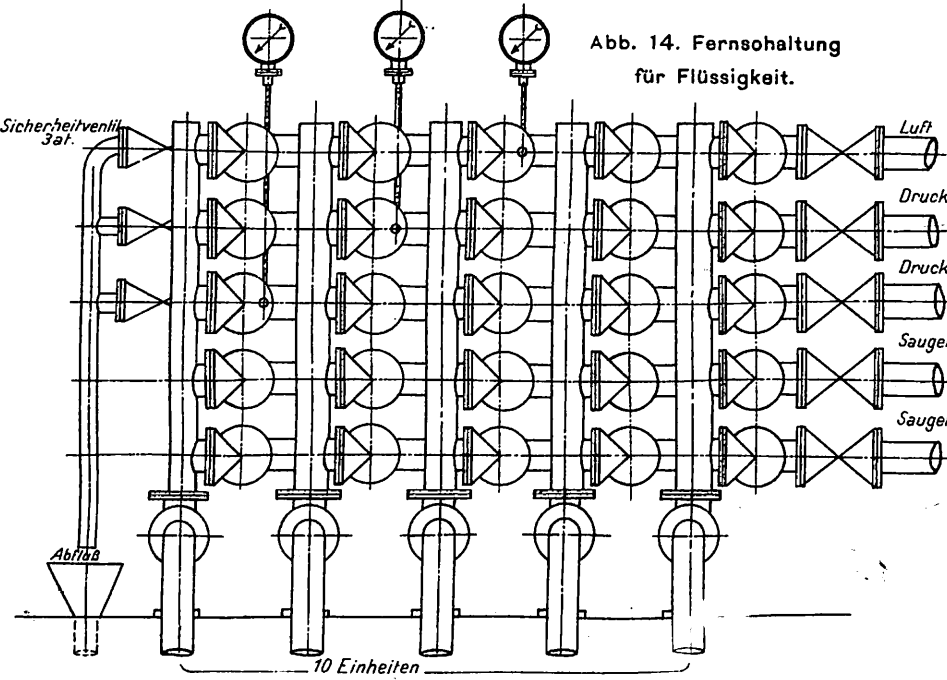


Abb. 15. Fernsoltung für Luft.

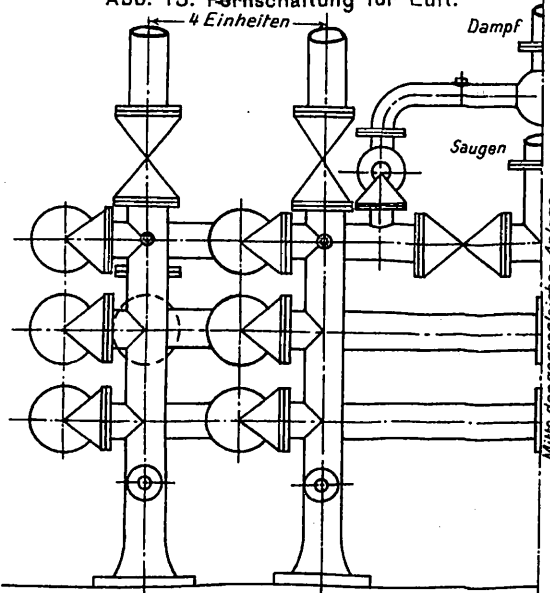


Abb. 11 und 12. Dritte Art des Gewinnens
von Wasser.

Abb. 11.

Abb. 12.

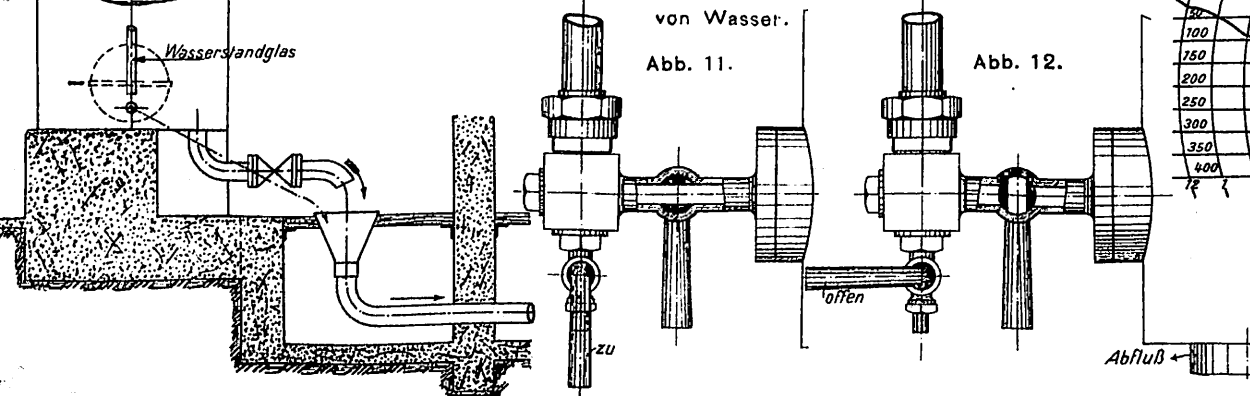


Abb. 6. Abschnitt eines Schreibstreifens zu Abb. 5.

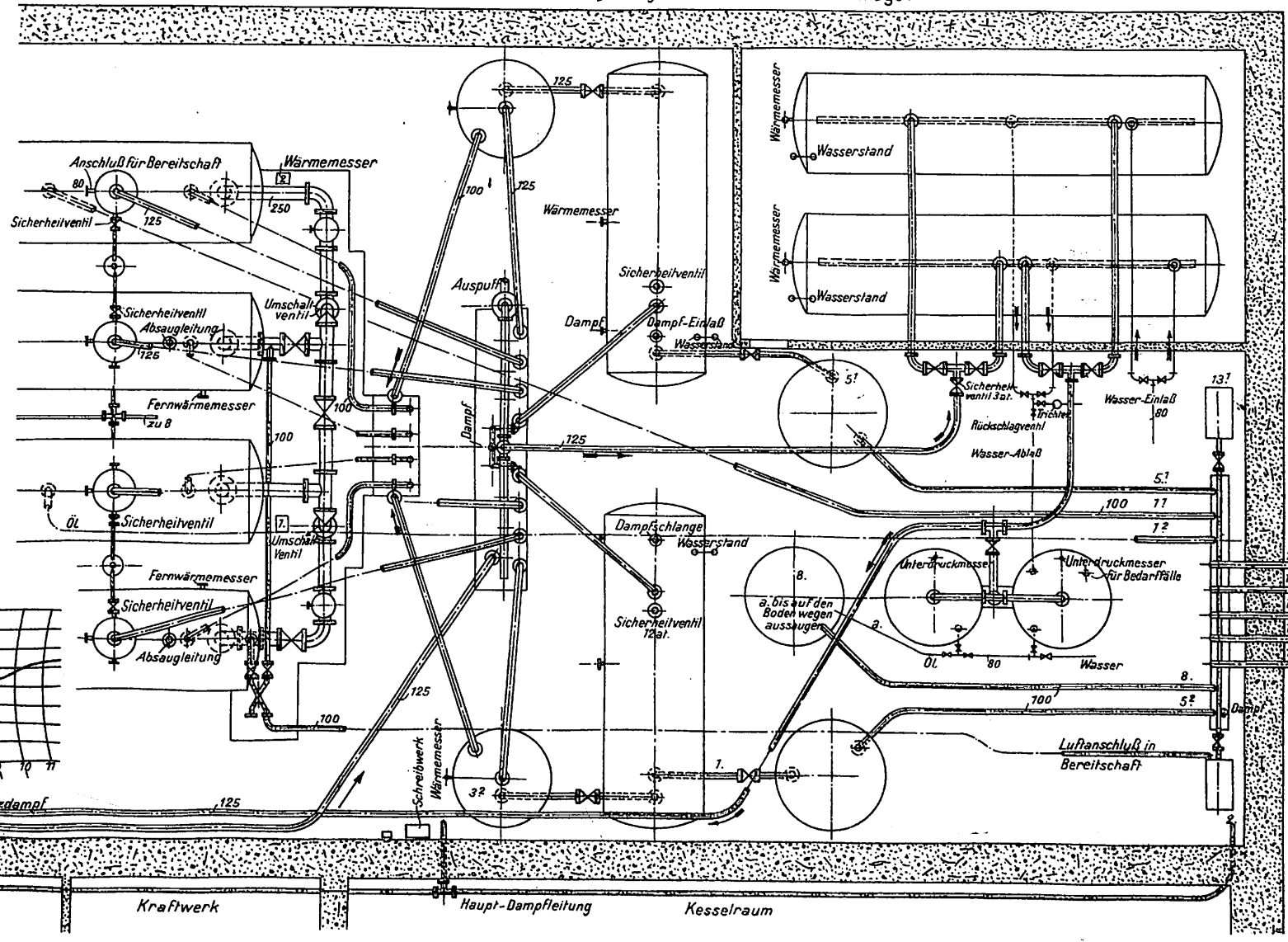
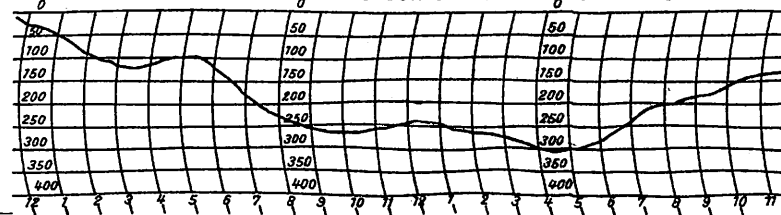


Abb. 1 bis 4. Fortentwicklung des Verfahrens zur Wiederherstellung beschädigter Schraubenkuppelungen.

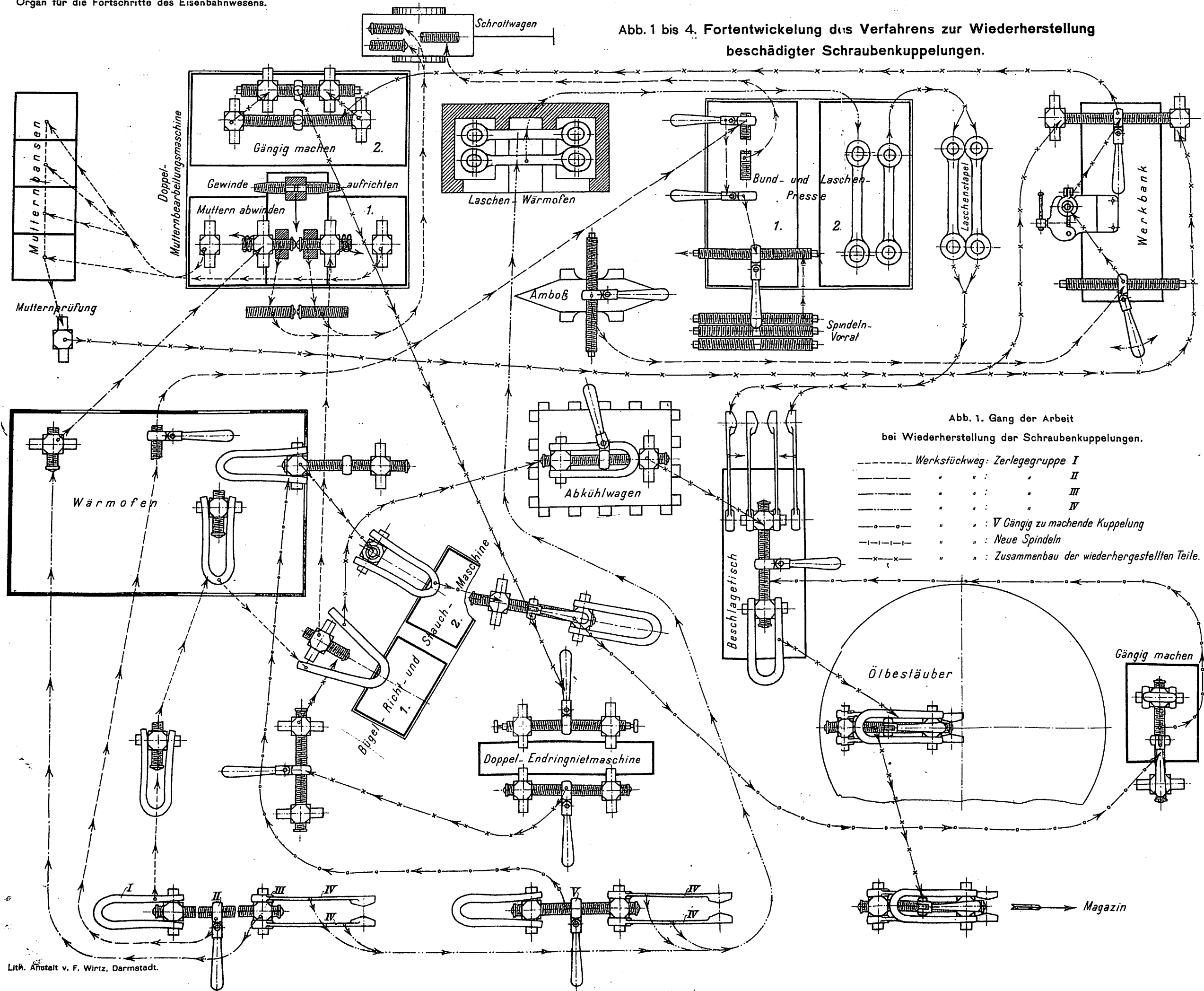


Abb. 1. Gang der Arbeit bei Wiederherstellung der Schraubenkuppelungen.

- Werkstückweg: Zerlegegruppe I
- " " " " II
- " " " " III
- " " " " IV
- " " V Gängig zu machende Kuppelung
- - - - - " " Neue Spindeln
- x - x - " " Zusammenbau der wiederhergestellten Teile.

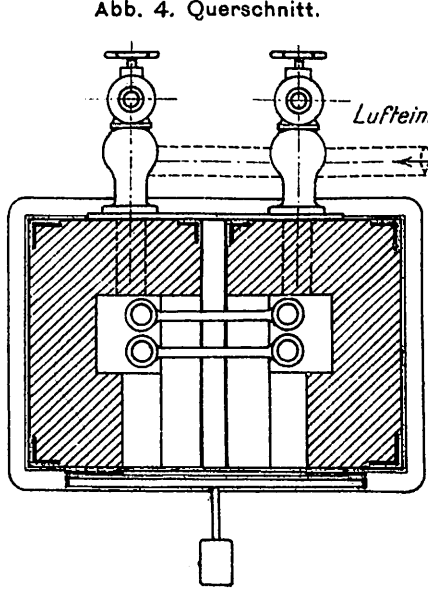
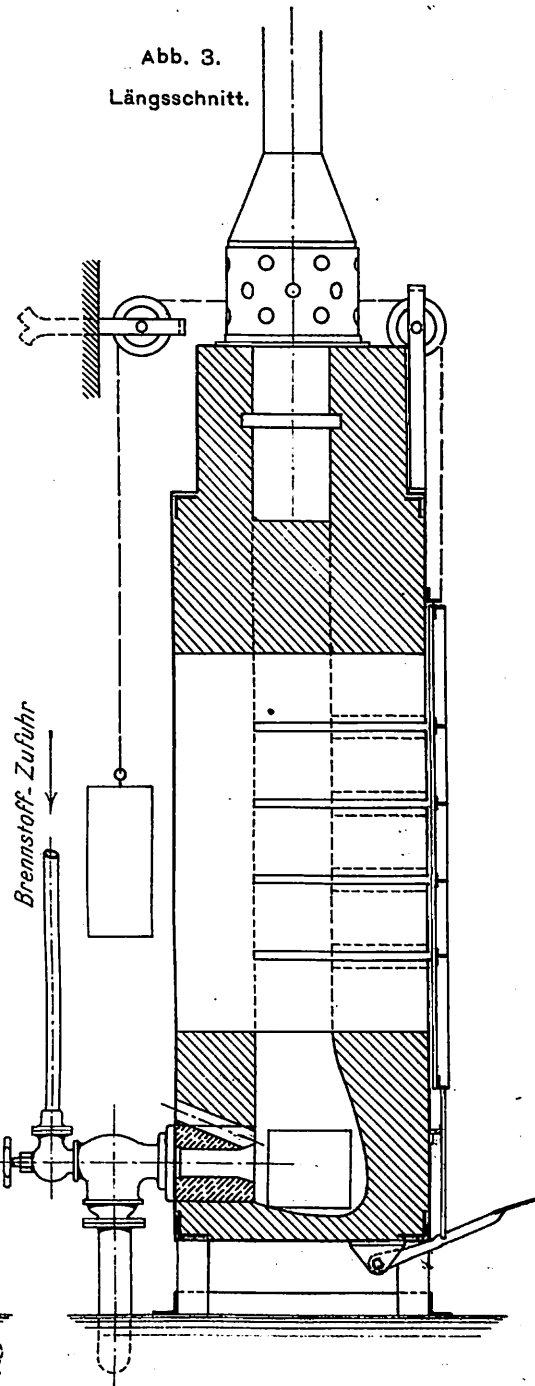
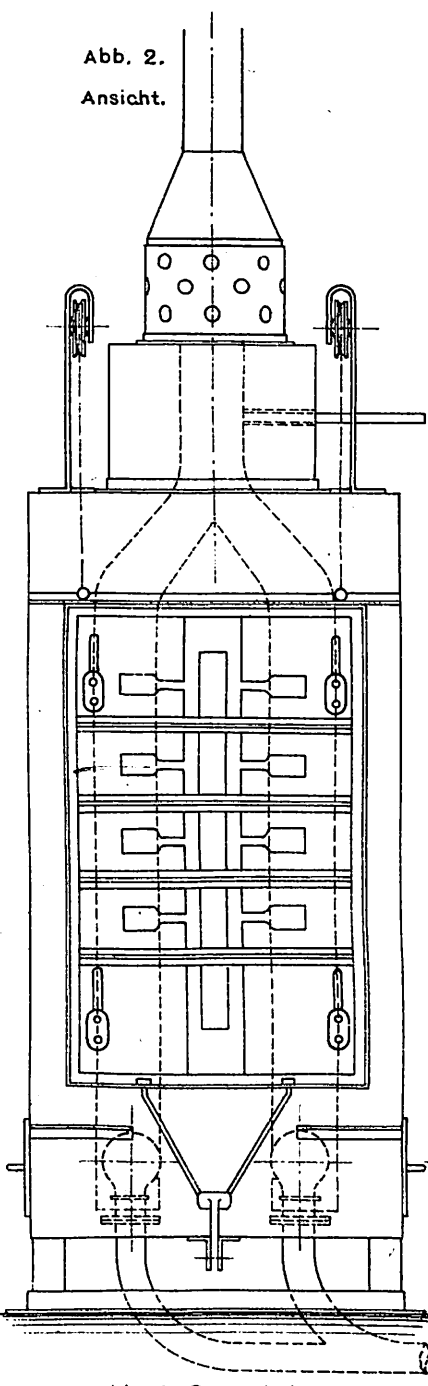


Abb. 2 bis 4. Laschenwärmofen. Maßstab 1:20.

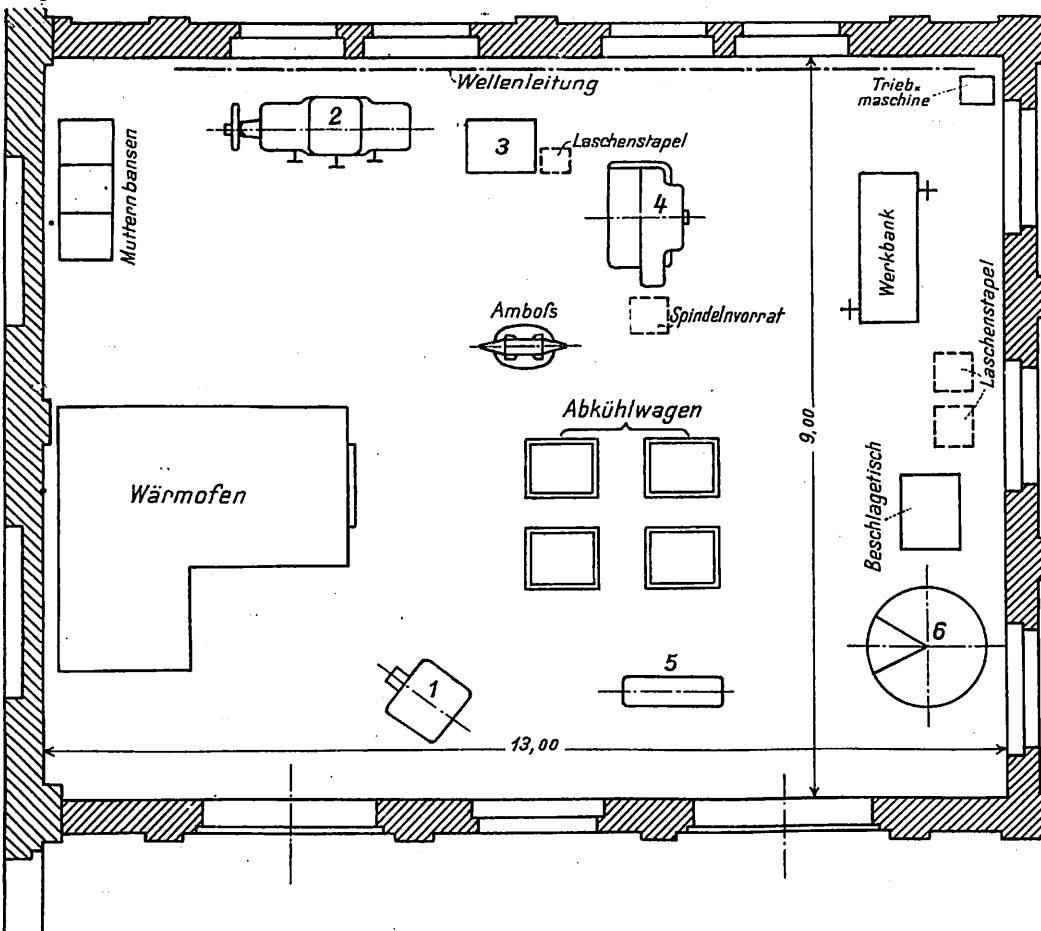


Abb. 1. Grundriß einer neuen Anlage zur Wiederherstellung beschädigter Schraubenkuppelungen.

1. Bügel-Richt- und Stauch-Maschine.
2. Doppel-Mutternbearbeitungs-maschine.
3. Laschen-Wärmofen.
4. Bund- und Laschen-Presse.
5. Doppel-Endringnietmaschine.
6. Ölbestäuber.

Bemerkung:

Die vorlegend in besonderm Gebäude befindliche Anlage ist schon mit 110 qm Grundfläche auch in jedem vorhandenen größern Werkstättenraume leicht unterzubringen.

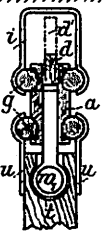
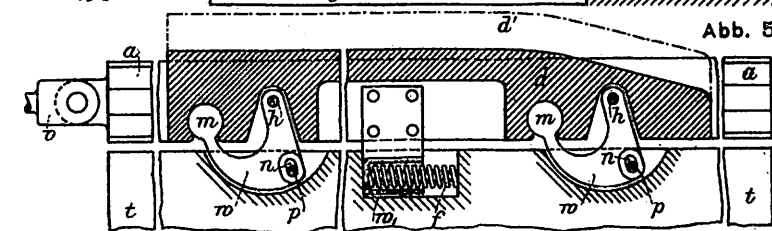
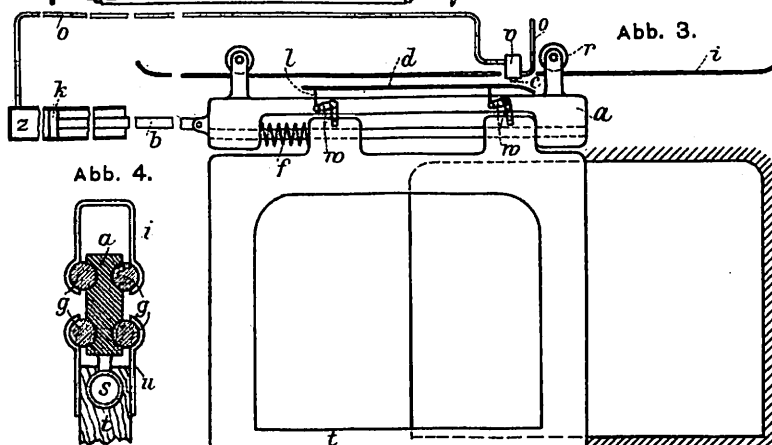
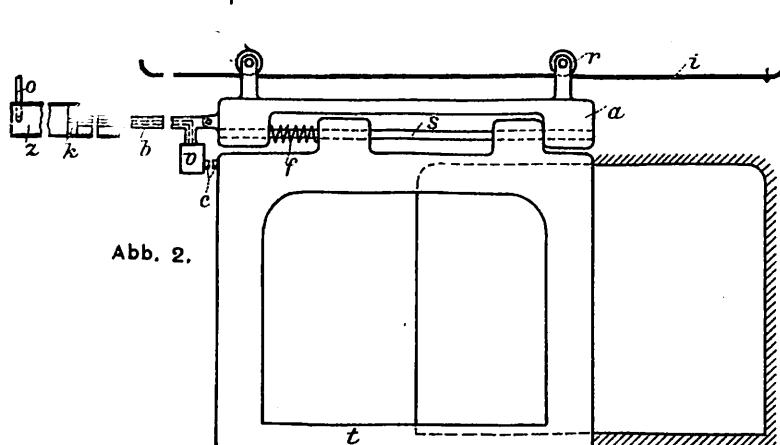
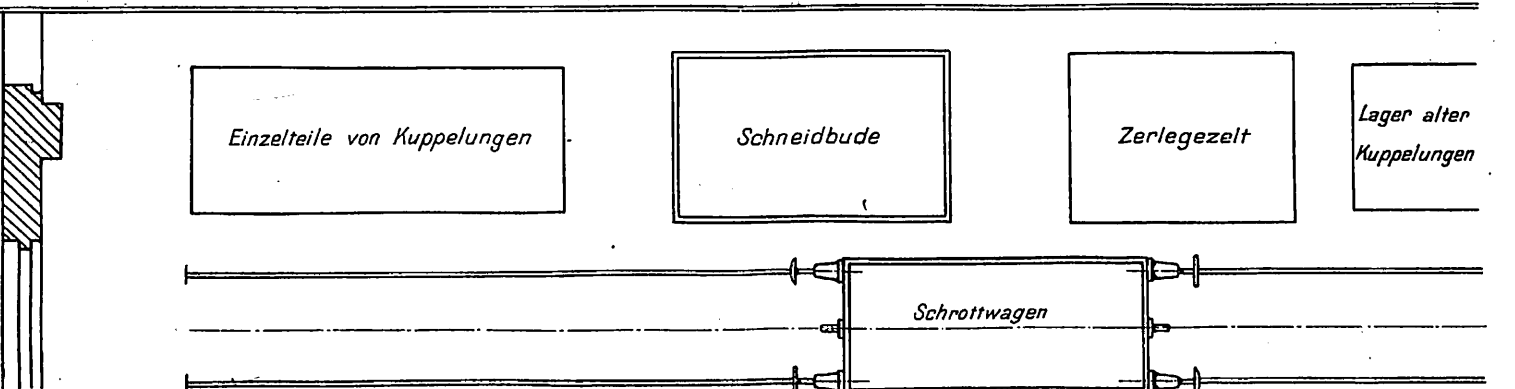
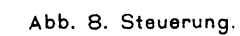
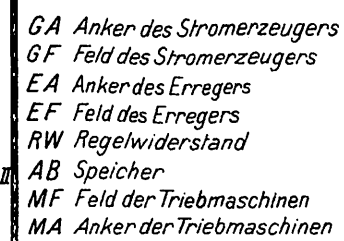
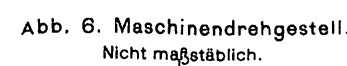
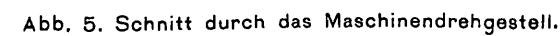


Abb. 6.

Abb. 2 bis 6. Einrichtung zum Schließen der Wagentür von einer beliebigen Stelle des Zuges aus.

Nicht maßstäblich.

Abb. 1 bis 5. Dieselelektrischer Triebwagen III. Klasse.



Maßstab
zu Abb. 8 und 9
1:22.

N.D. Niederdruck
M.D. Mitteldruck
H.D. Hochdruck

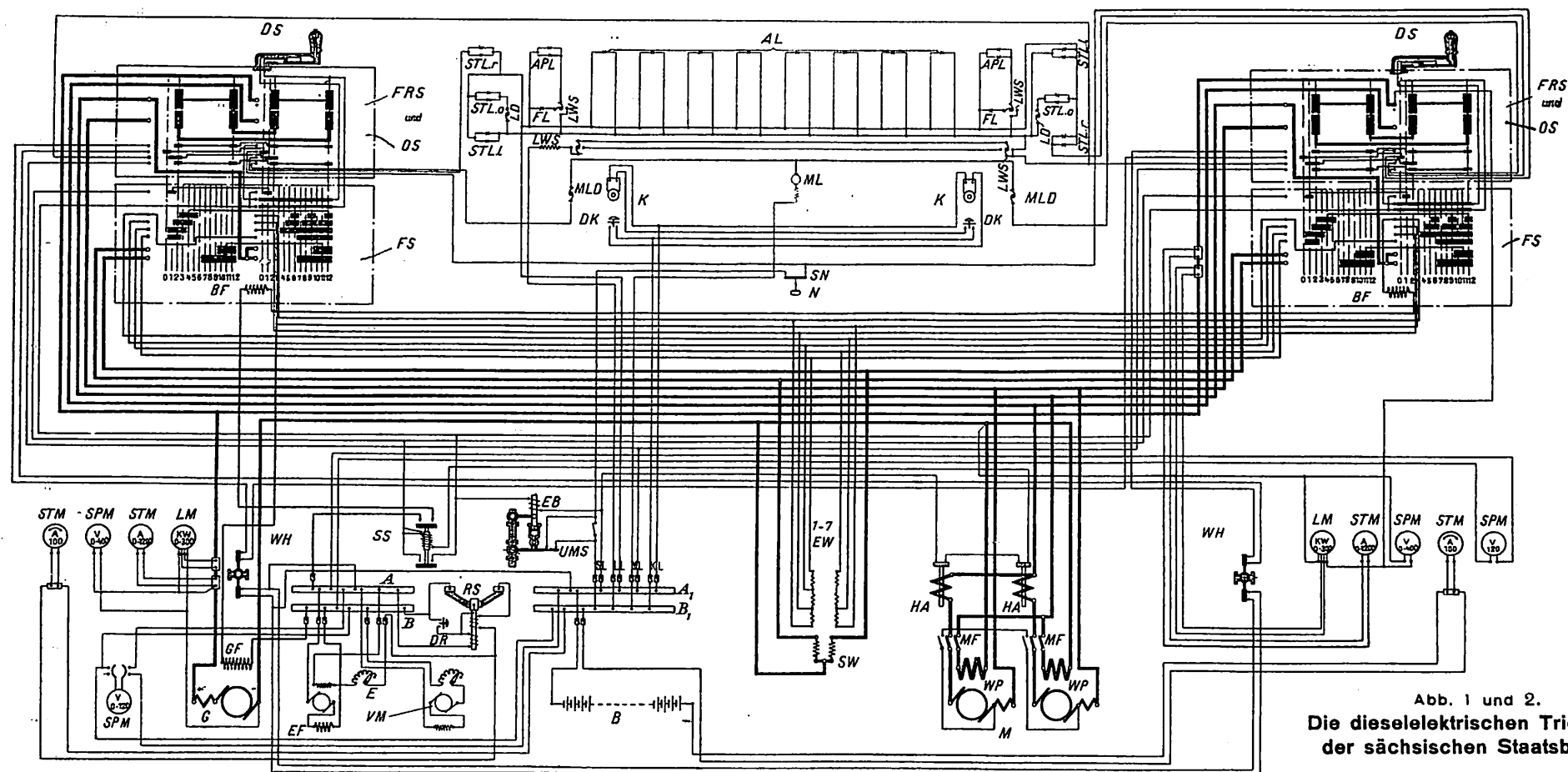


Abb. 1 und 2.
Die dieselelektrischen Triebwagen
der sächsischen Staatsbahnen.

Zu Abb. 1.

- G Stromerzeuger
 GF Feldwicklung dazu
 E Erregermaschine
 EF Erregerfeld
 EW Erregerwiderstände des Stromerzeugers
 M Triebmaschinen
 MF Feldwicklungen dazu
 WP Wendepole
 SW Nebenschlußwiderstände
 FS Fahrtschalter
 DS Ordnungsschalter
 FRS Fahrtrichtungsschalter
 BF Blasspule im Fahrtschalter
 DS Druckknopf/Sicherung
 HA Hochstromausschalter
 SS Steuerschütz
 WH Wechselhahn
 B Speicher
 RS Rückstromschalter
 DR Druckknopf für Rückstromschalter
 EB Elektromagnetisches Bremsventil
 UMS Umgehungsschalter
- STM Strommesser
 SPM Spannungsmesser
 LM Leistungsmesser
 US Umschalter für Spannung
 VM Triebmaschine für das Lüfttrah
 LL Lichtleitung
 SL Signalleitung
 KL Klingelleitung
 K Klingel
 DK Druckknopf für die Klingel
 ML Lautwerk mit elektrischem Antrieb
 MLD Drehschalter für das Lautwerk
 LWS Lichtwechselschalter
 LD Lichtdrehschalter
 STLL Streckenlampen über dem ebenen Puffer links
 STLR Streckenlampen über dem gewölbten Puffer rechts
 STLO Streckenlampen oben
 APL Lampen für die Meßgeräte
 AL Abfeillampen
 FL Führerstandlampen
- EIW Eisendrahtwiderstand für alle Lampen
 SN Schalter am Notbremsventile
 N Notbremszug im Wagen

Abb. 2. Brennstoff- und
Zylinderschmier-Pumpe.
Nicht maßstäblich.

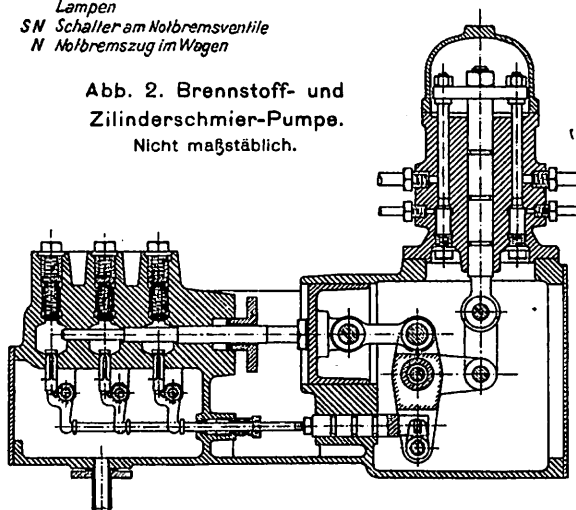
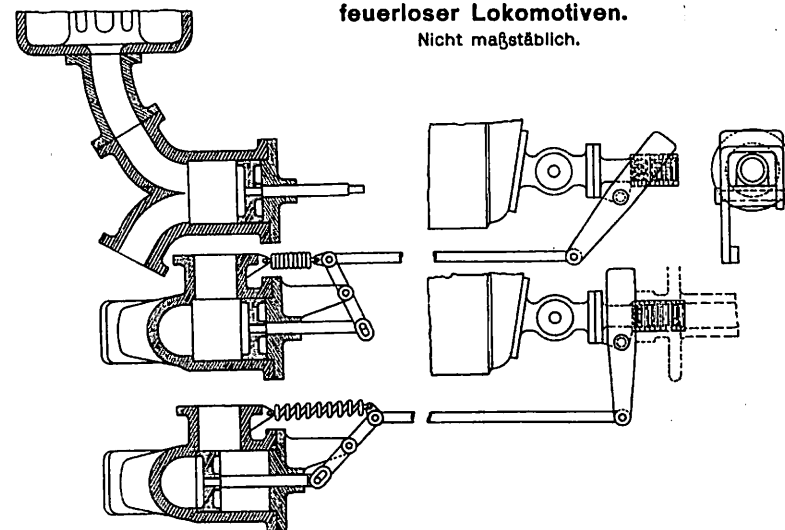
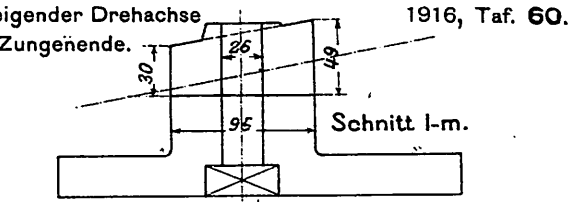


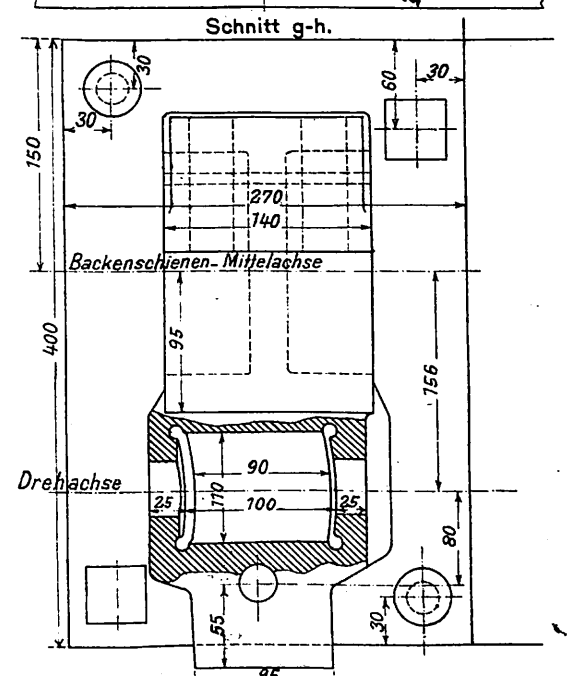
Abb. 3. Vorrichtung zur Sicherung gegen das Jngangsetzen
feuerloser Lokomotiven.
Nicht maßstäblich.





The technical drawing consists of two views of a mechanical component:

- Top View:** Shows a rectangular plate with four circular holes. Key dimensions include:
 - Total width: 710
 - Hole diameter: 25
 - Distance between hole centers: 60
 - Plate thickness: 33
 - Overall height: 295
 - Distance from top edge to hole center line: 45
 - Distance between hole center lines: 230
 - Distance from hole center line to right edge: 60
 - Distance from hole center line to left edge: 60
 - Distance from hole center line to bottom edge: 31
 - Distance from hole center line to right edge: 25
- Schnitt e-f. (Side View):** Shows a cross-section of the component. Key dimensions include:
 - Height of the main body: h
 - Width of the main body: 100
 - Radius of the fillet: R10
 - Thickness of the base: 10
 - Width of the base: 150
 - Distance from base to hole center line: 87
 - Distance from base to hole center line: 10
 - Distance from base to hole center line: 135
 - Distance from base to hole center line: 735
 - Distance from base to hole center line: 20



A schematic diagram of a mechanical assembly. It features two vertical supports, labeled D_1 and D_2 , which are connected by a horizontal beam. The beam has a central circular component, possibly a pulley or a bearing, and is supported by a base with three circular mounting points. The diagram is a technical drawing showing the geometry and components of the device.

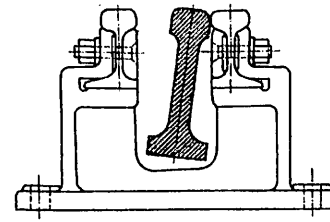


Abb. 6. Lagerung von Backenschleife und Zunge bei geneigter Drehachse.

Abb. 1. Längsansicht.

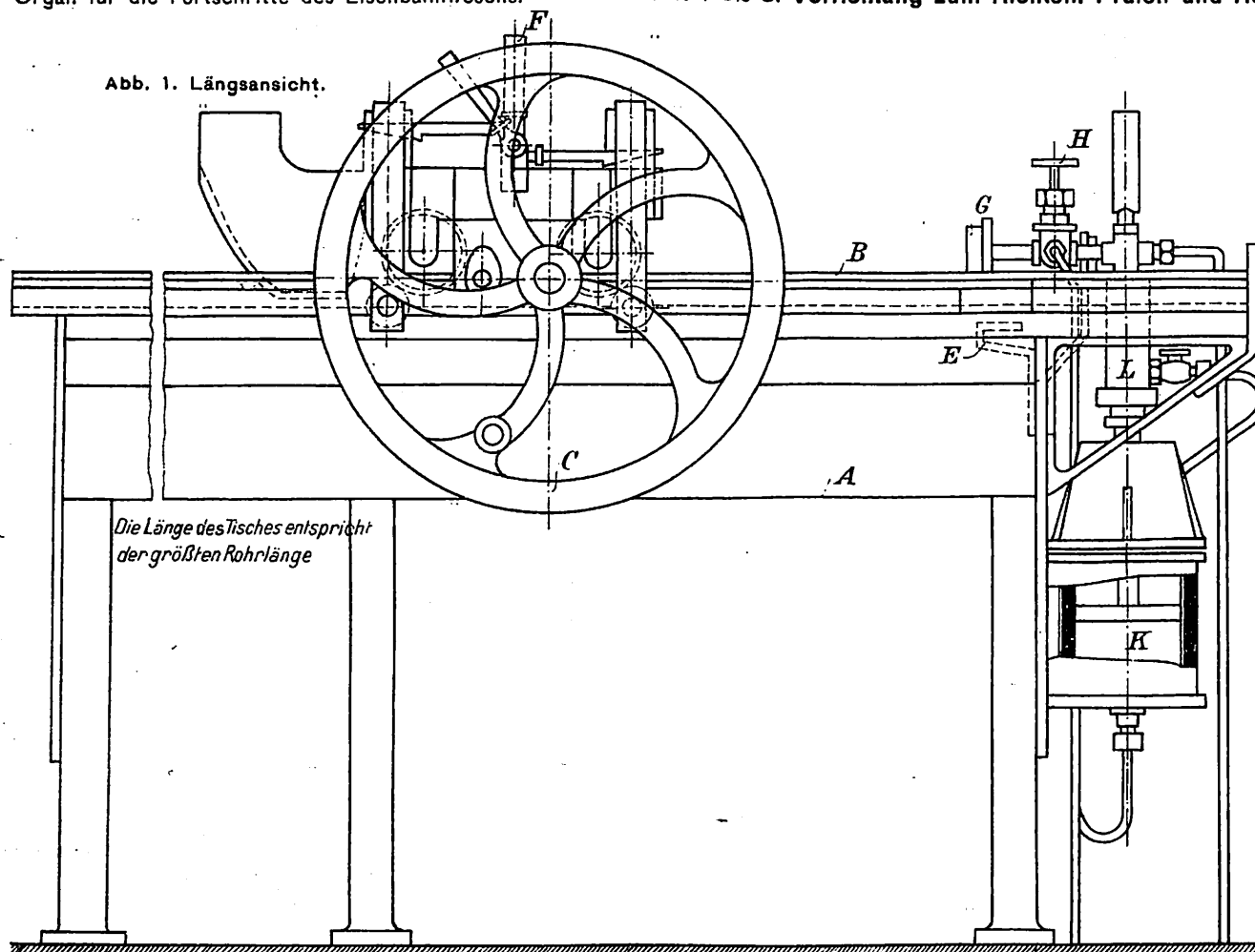


Abb. 2. Querschnitt.

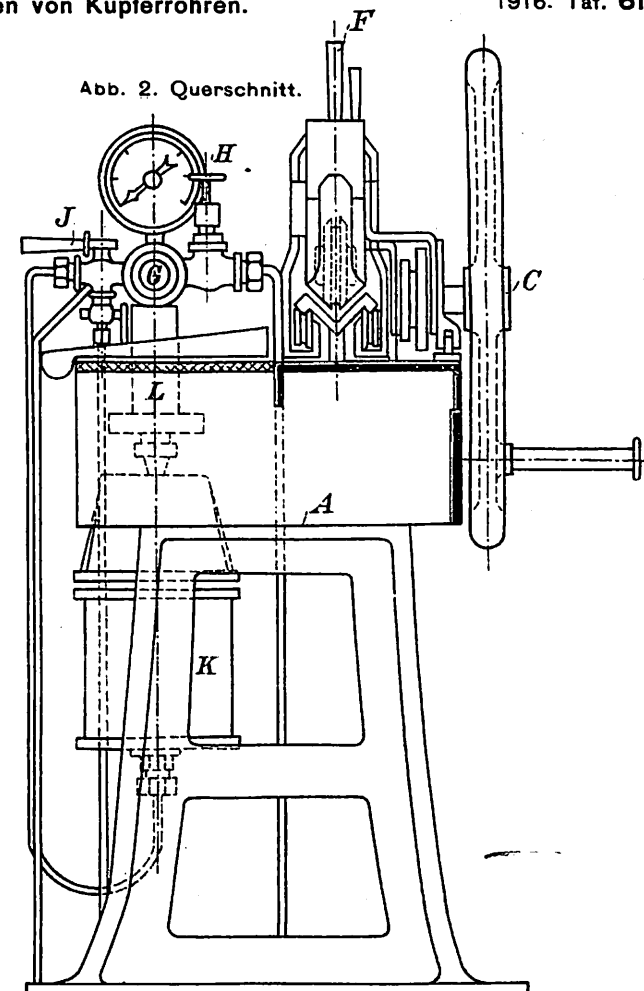


Abb. 4 bis 8. Rohranschluß-Verschraubung G.

Abb. 4 und 5. Mutter mit geschlitzter Bundscheibe.

Abb. 6. Stutzen am Gummischlauch.

Abb. 4.

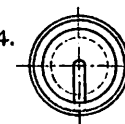


Abb. 5.

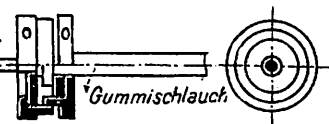
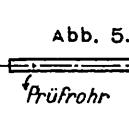


Abb. 7 und 8. Endverschluß des Prüfrohrs.

Abb. 7.

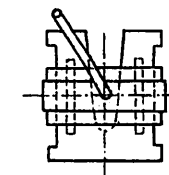


Abb. 8.

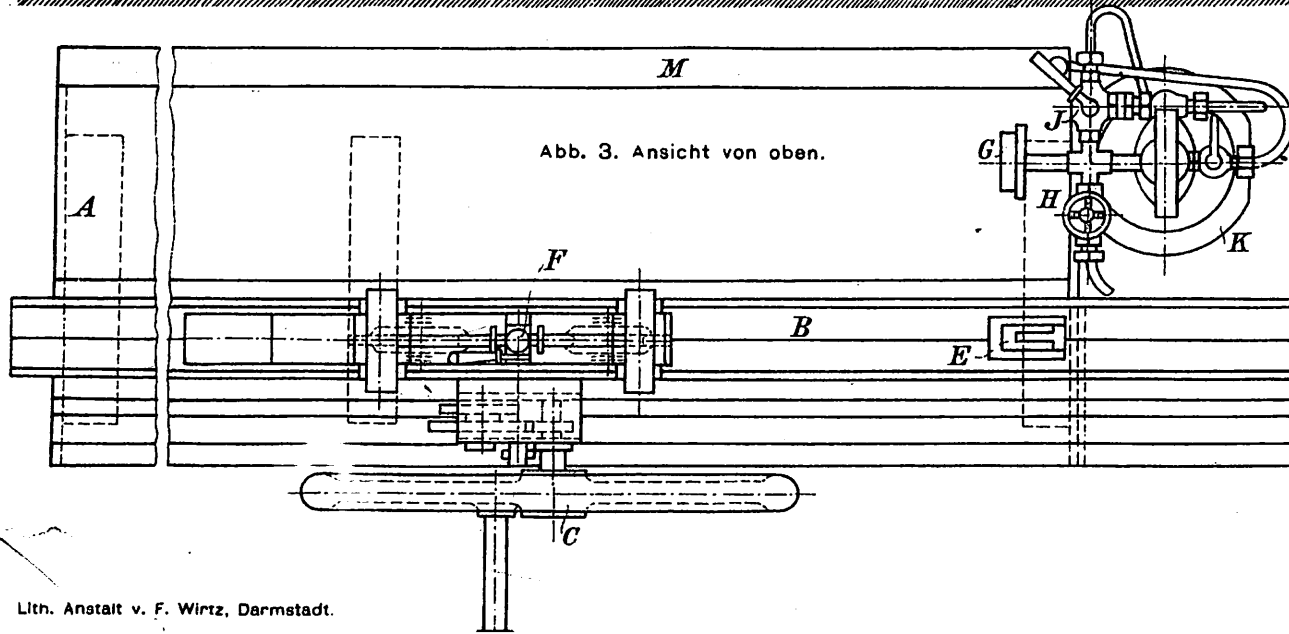
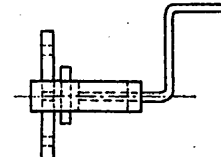


Abb. 3. Ansicht von oben.