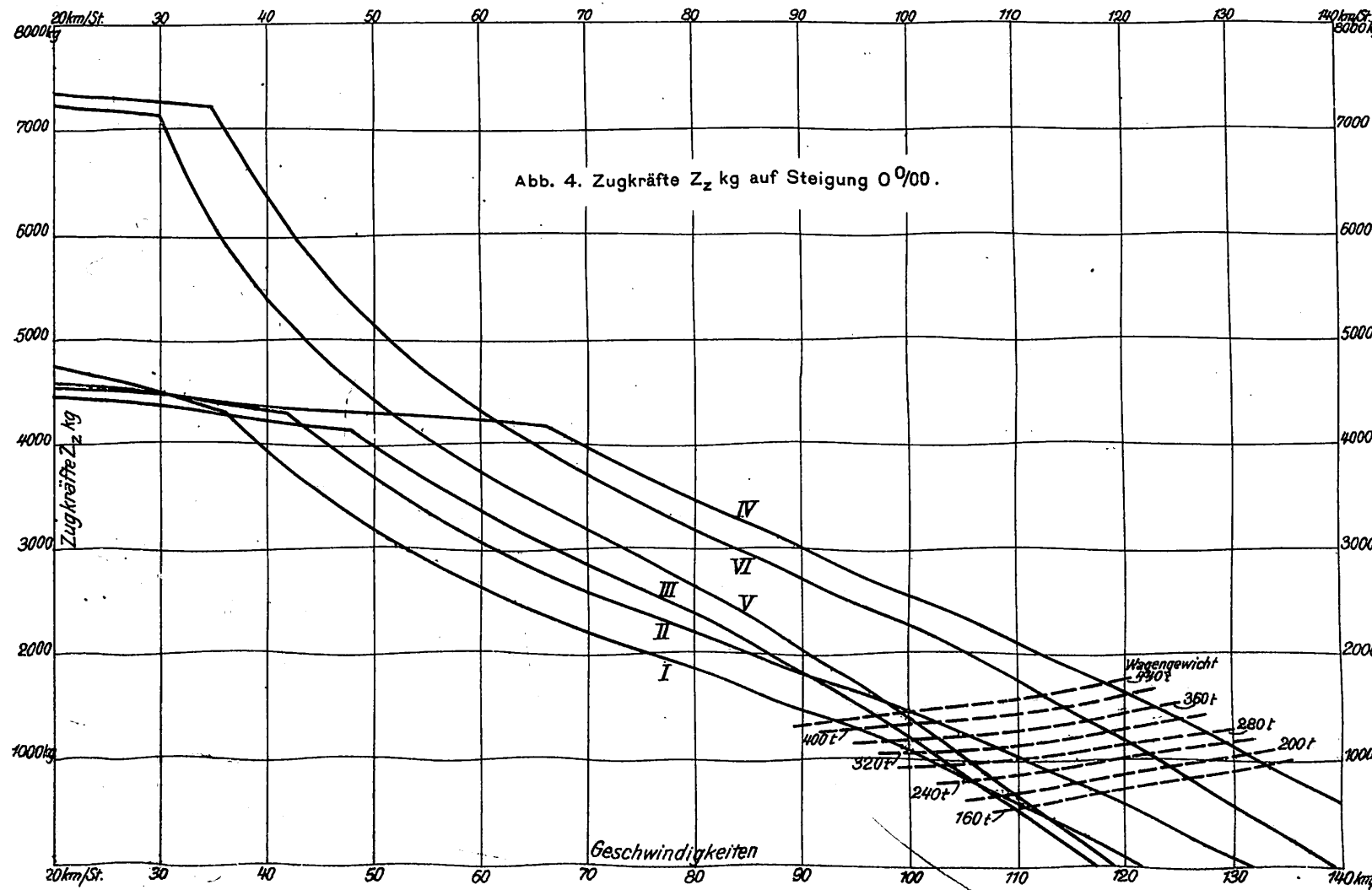
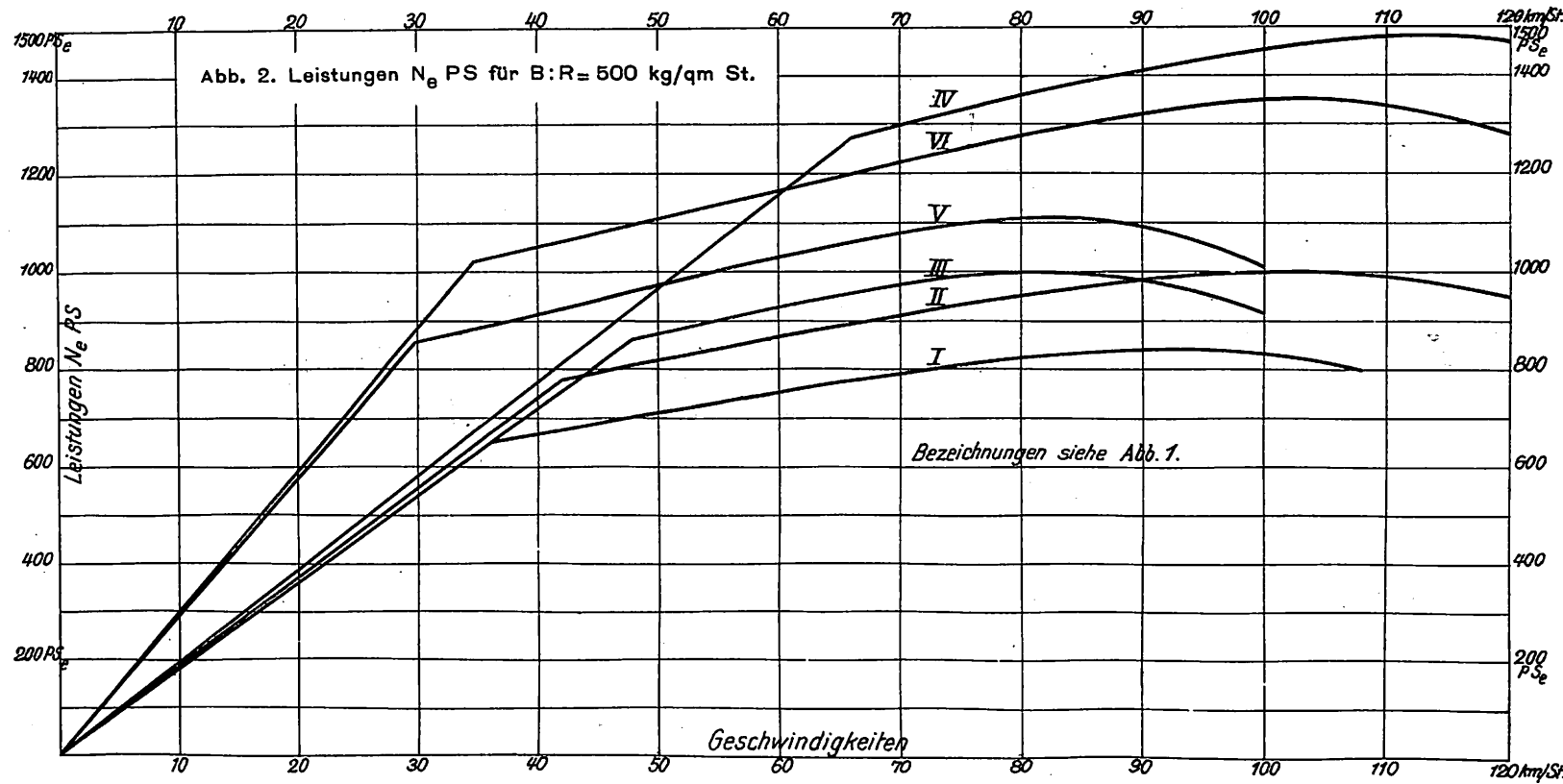
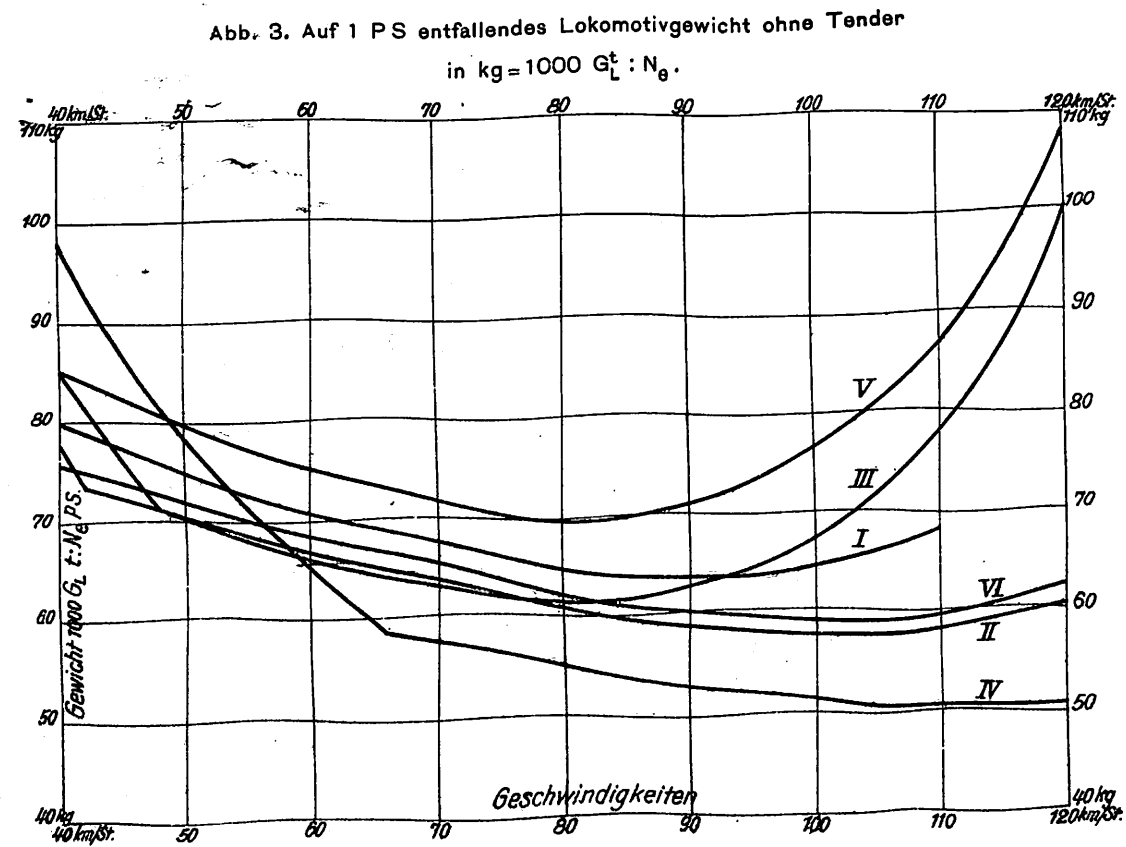
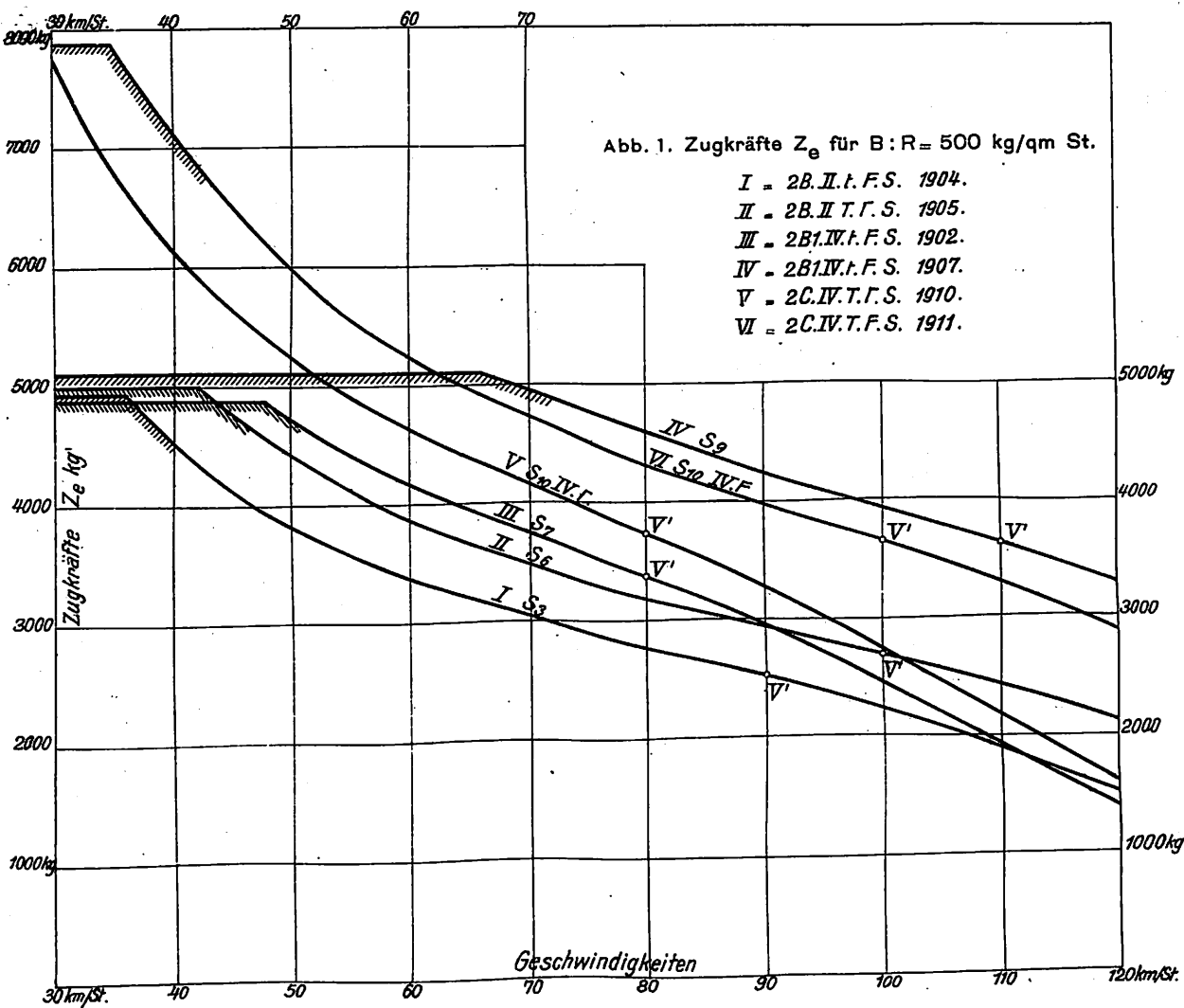


Abb. 1 bis 4. Berechnung der Leistung und des Heizstoffes für Lokomotiven.



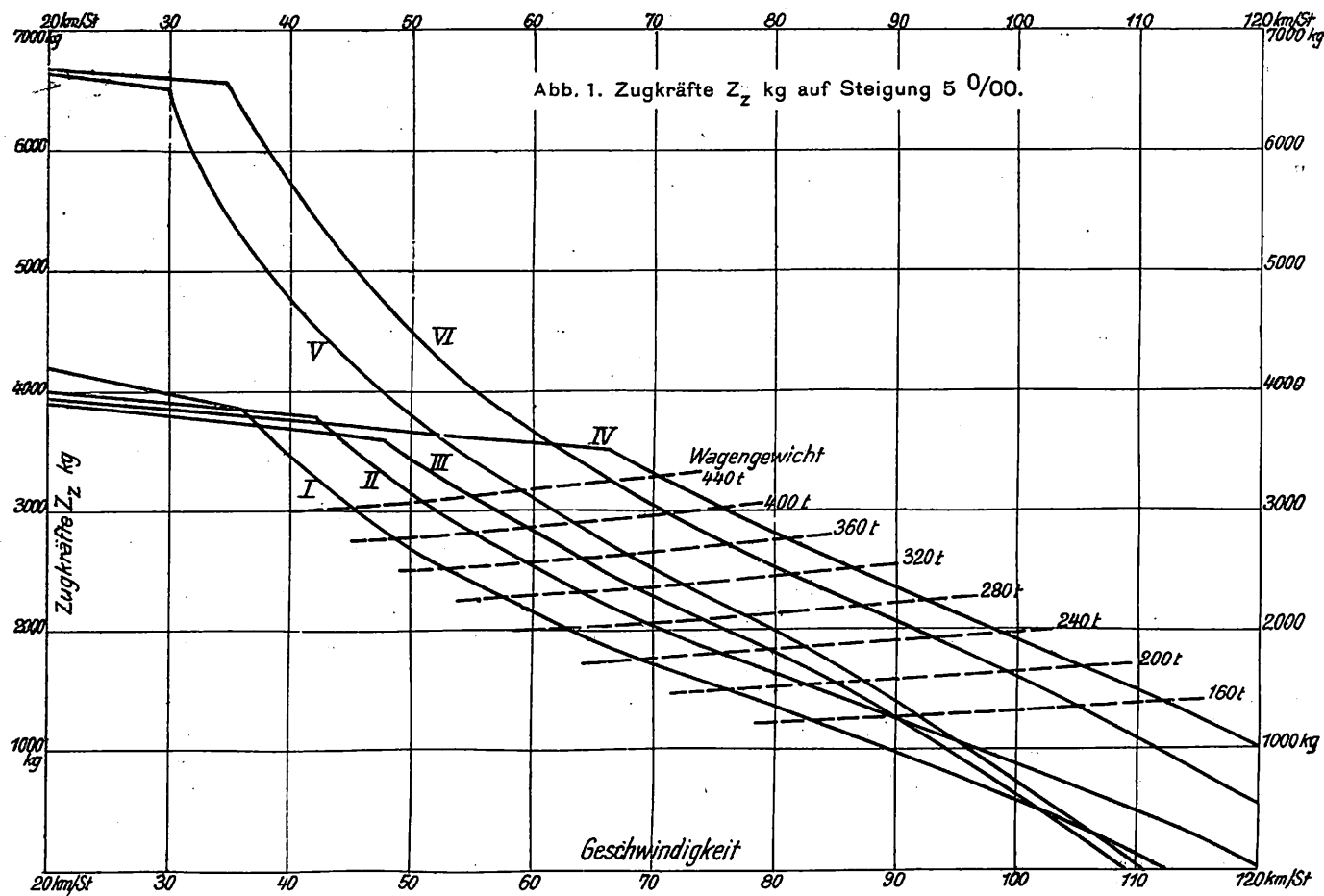


Abb. 1 bis 5. Berechnung der Leistung und des Heizstoffes für Lokomotiven.

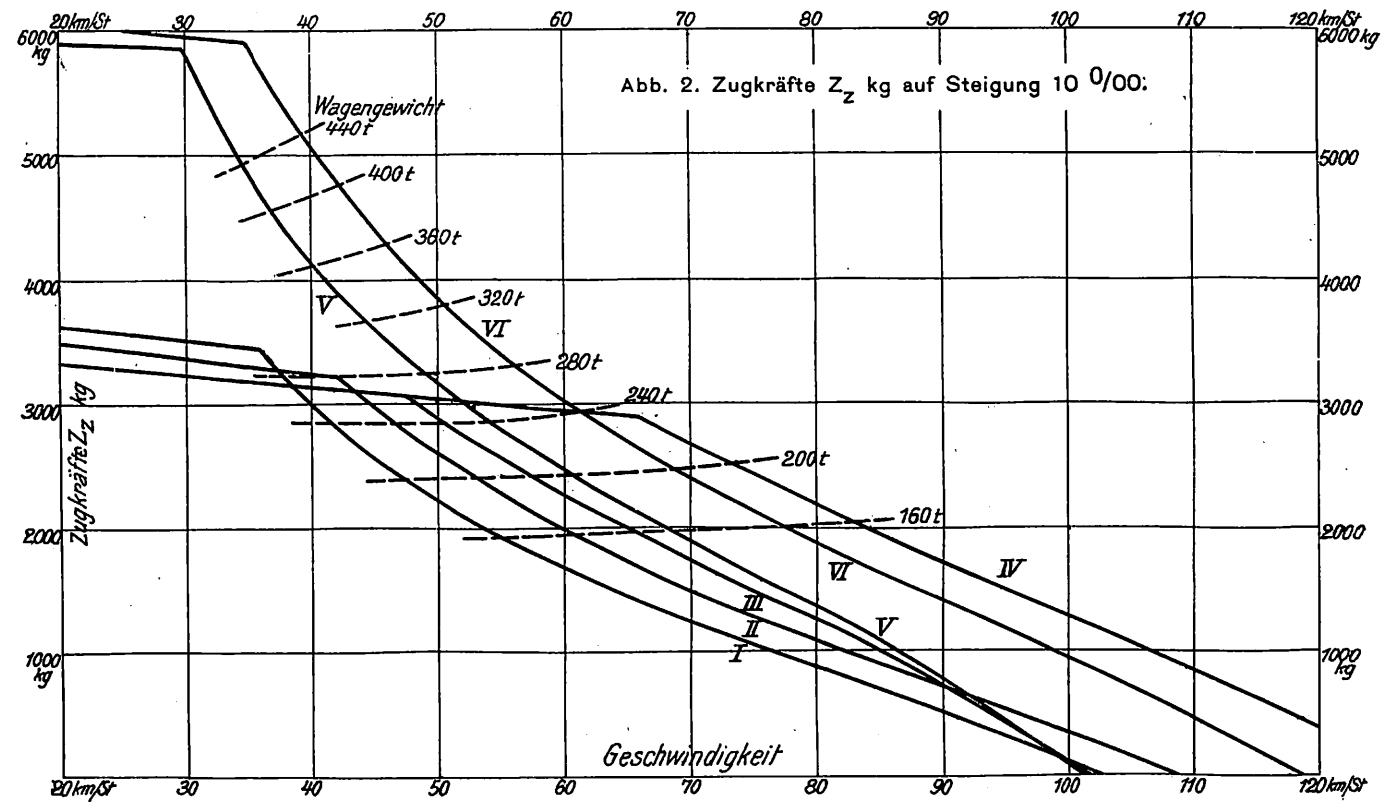


Abb. 6 und 7.
Kugellager für elektrisch betriebene Straßenbahnwagen.

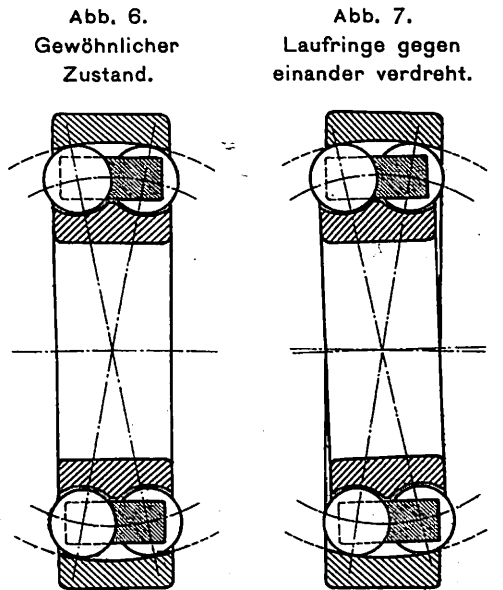


Abb. 3. Belastungstafel für die 2 B. II. t. F. S-Lokomotive Nr. I.

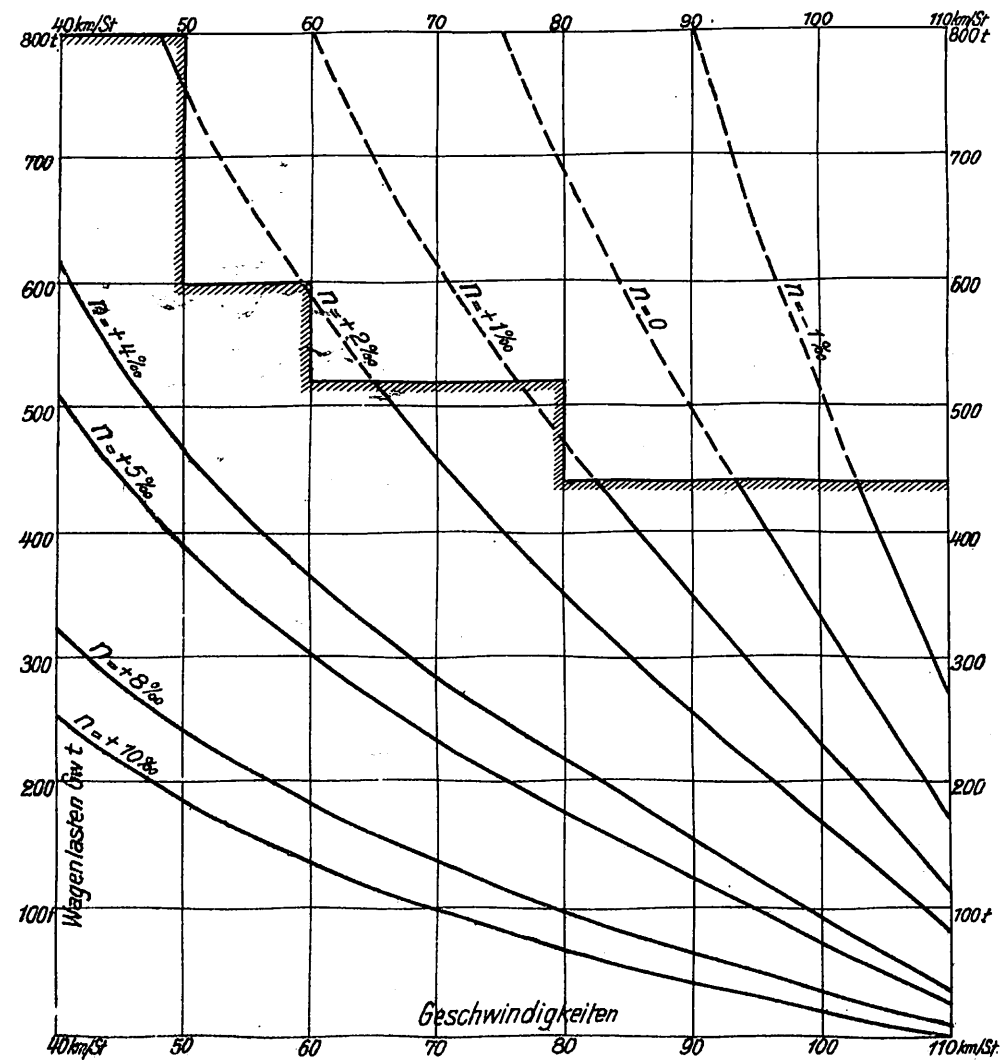


Abb. 4. Belastungstafel für die 2 B. I. IV. t. F. S-Lokomotive Nr. III.

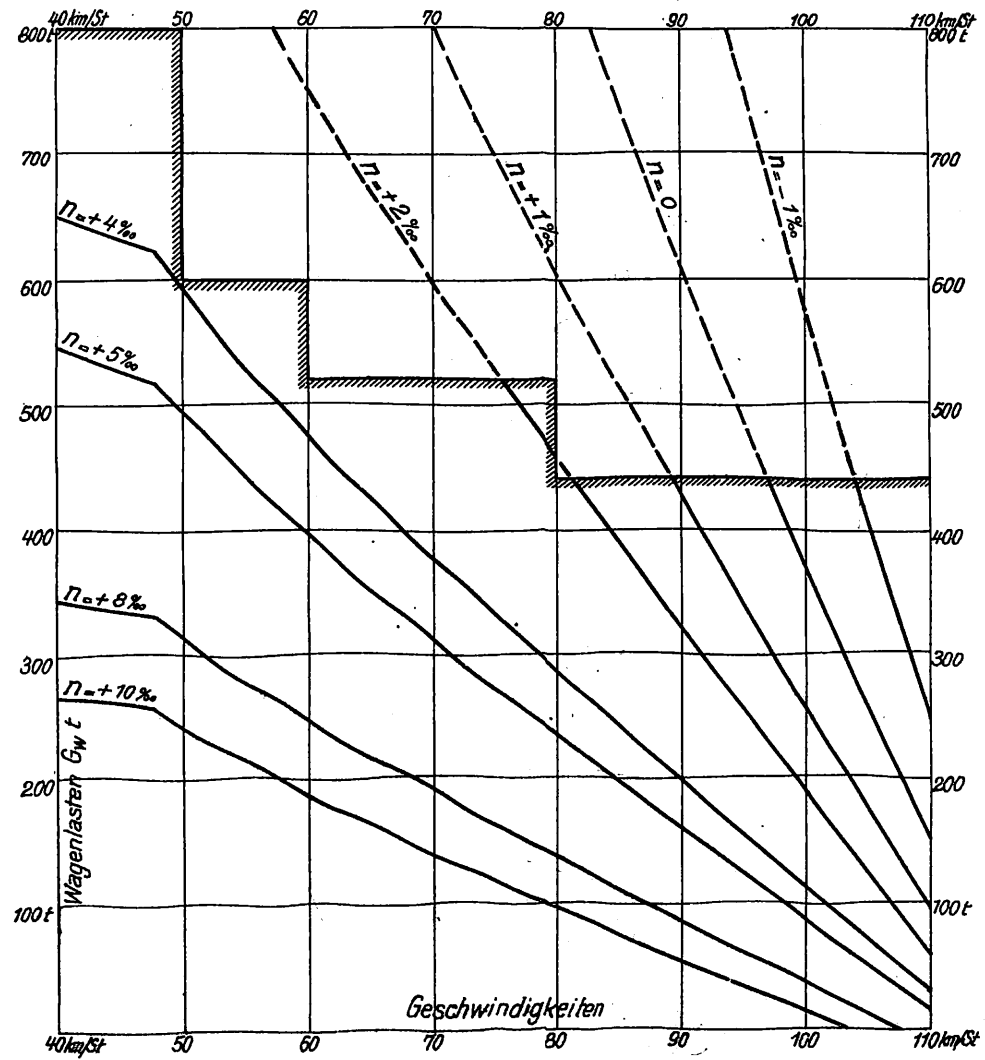
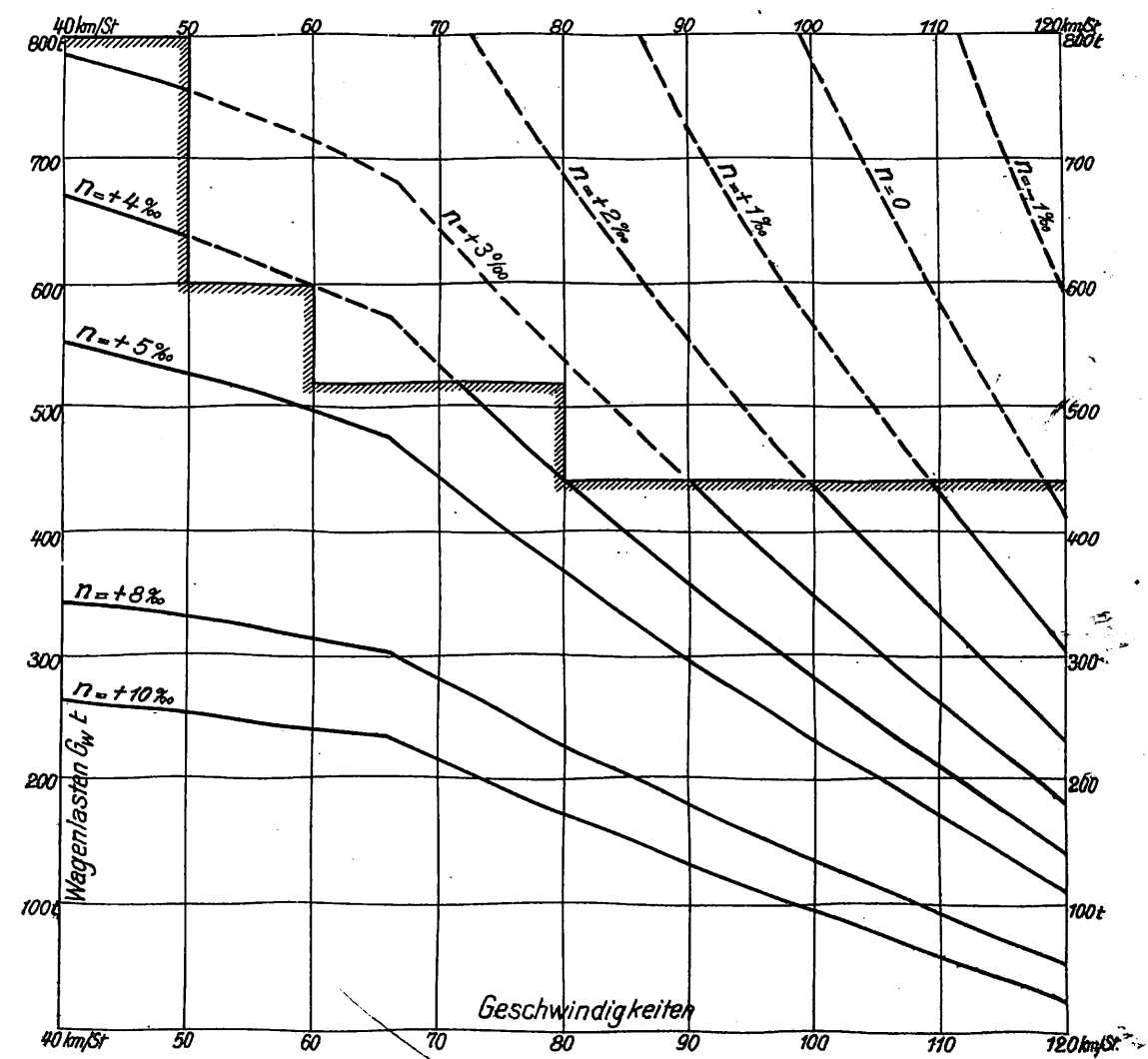


Abb. 5. Belastungstafel für die 2 B. I. IV. t. F. S-Lokomotive Nr. IV.



Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.

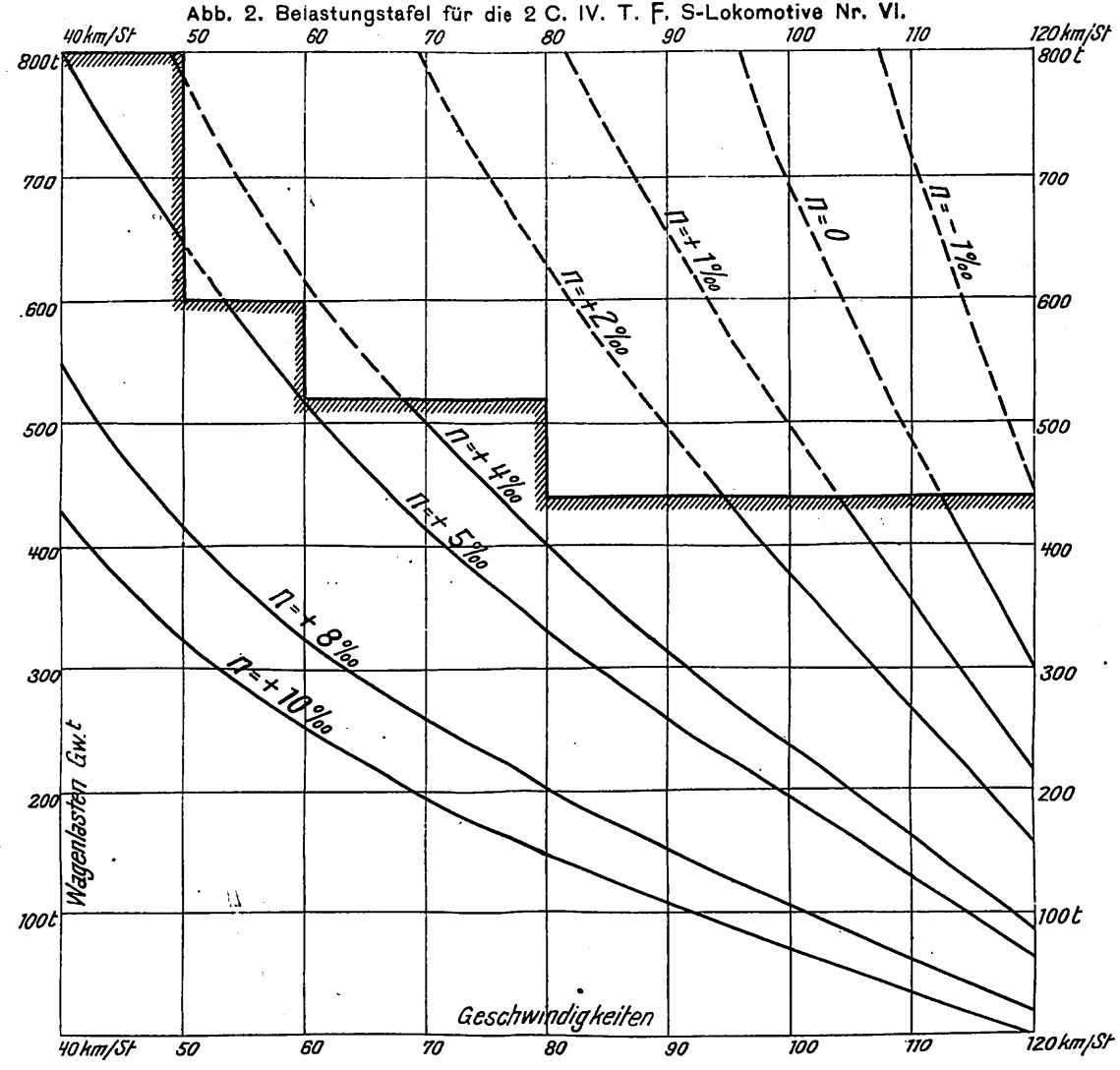
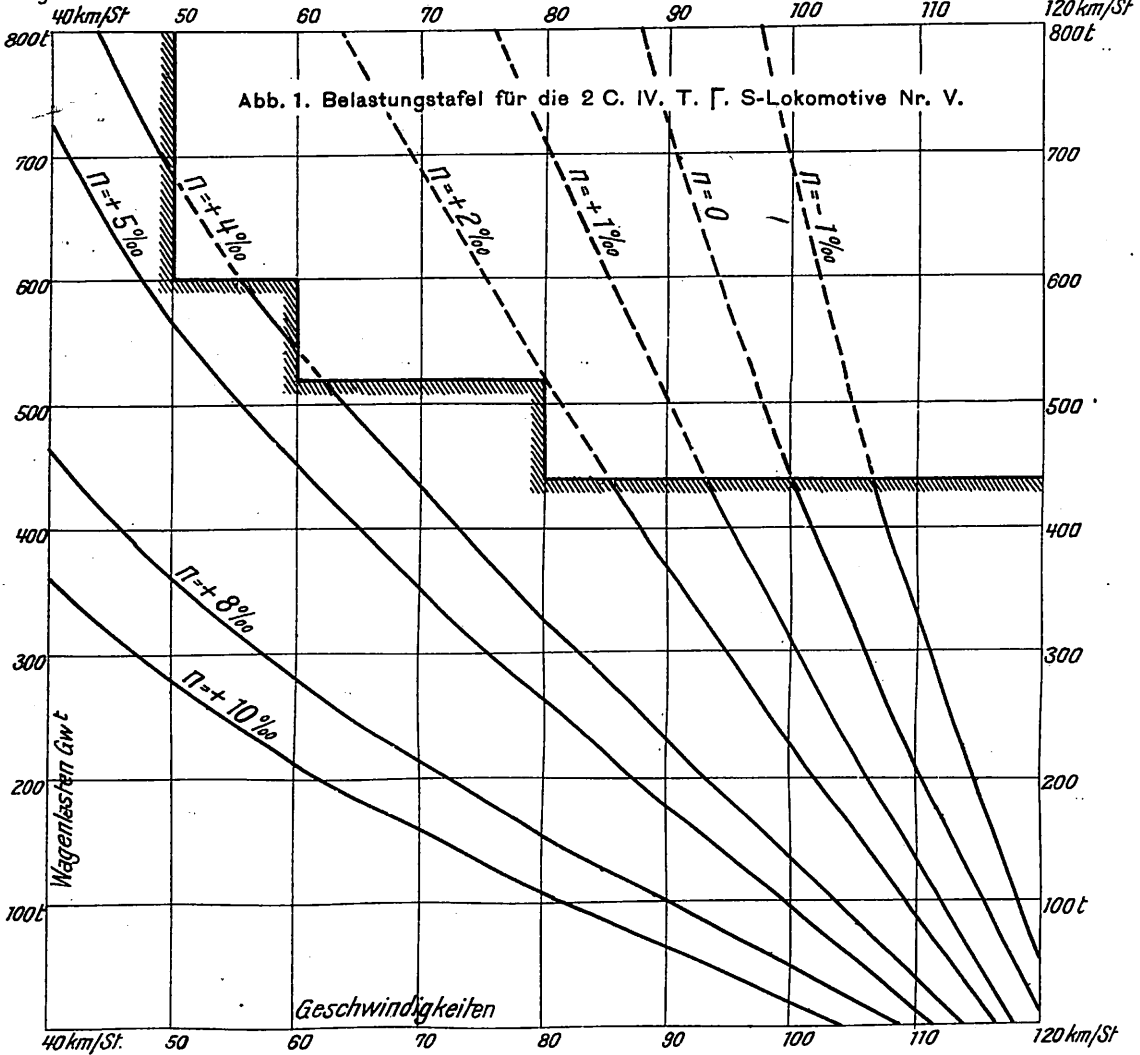


Abb. 1 bis 6. Berechnung der Leistung und des Heizstoffes für Lokomotiven.

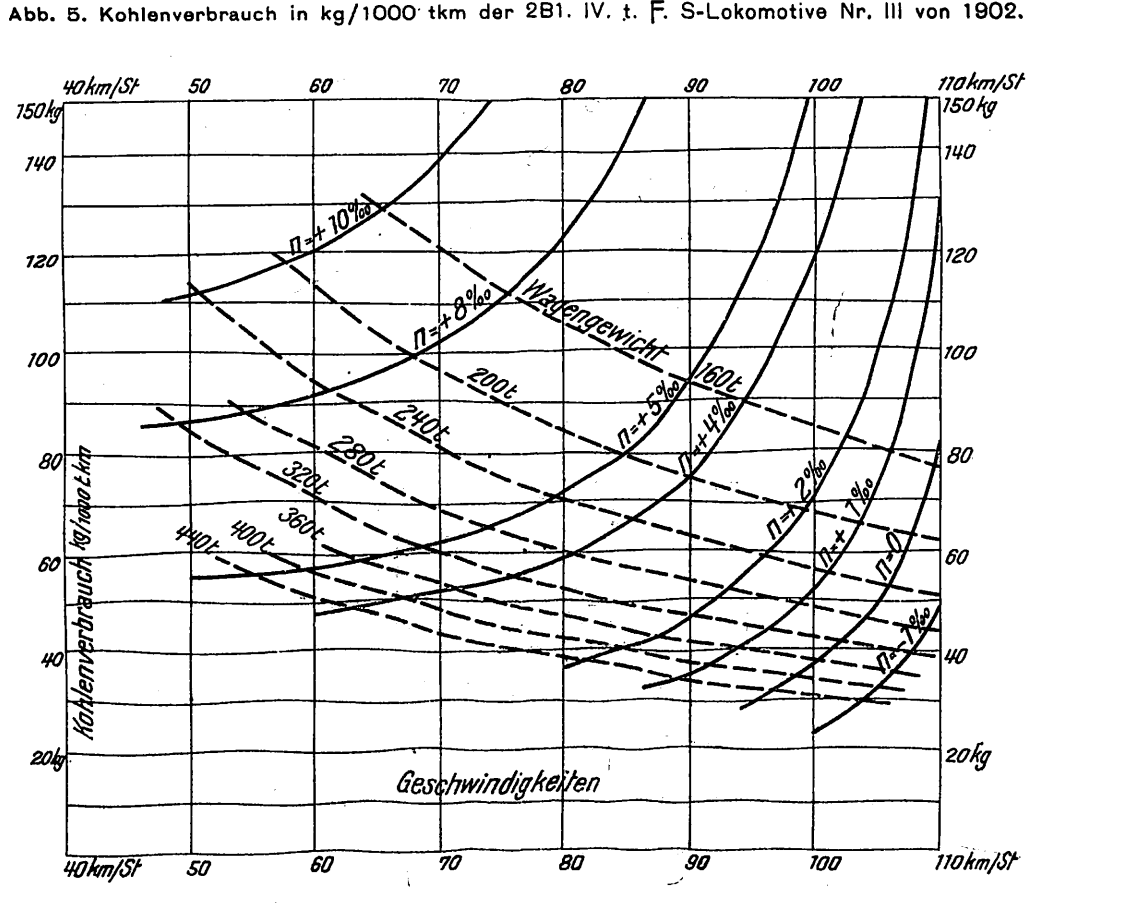
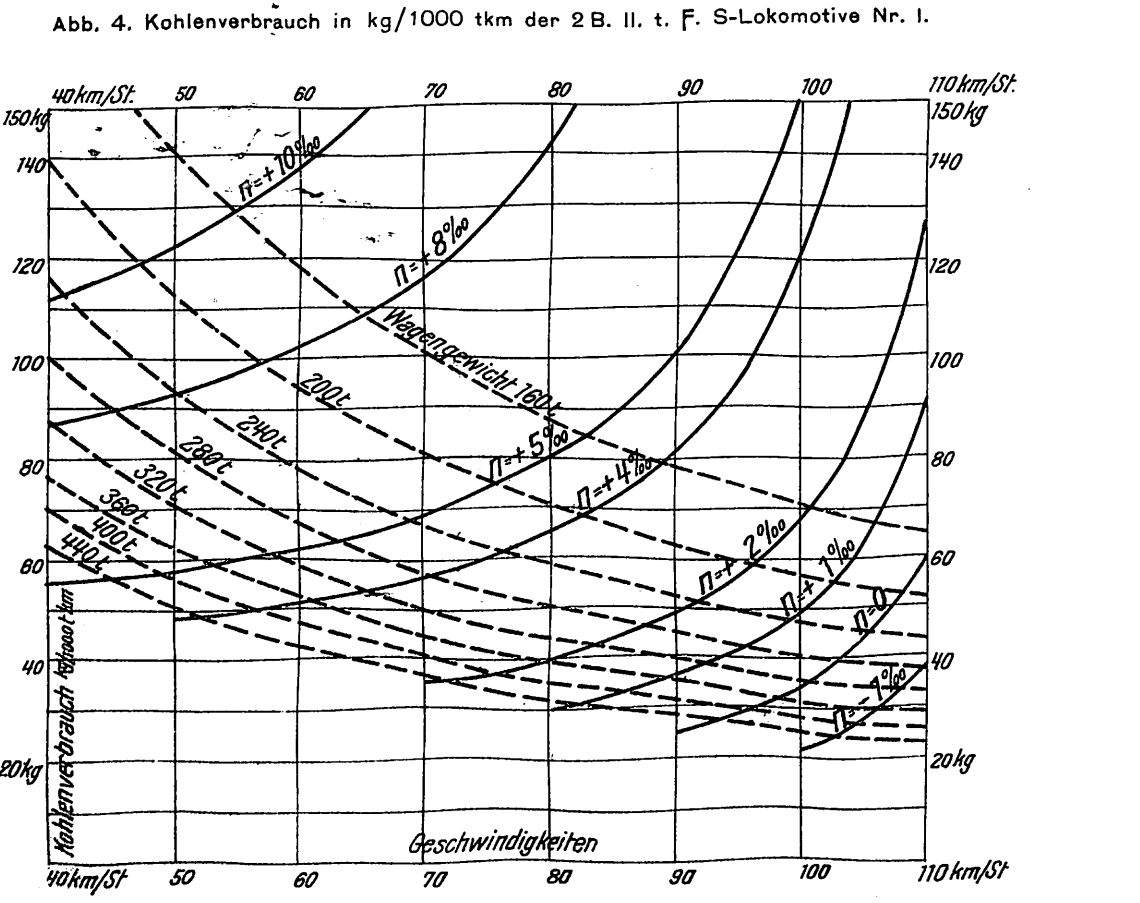
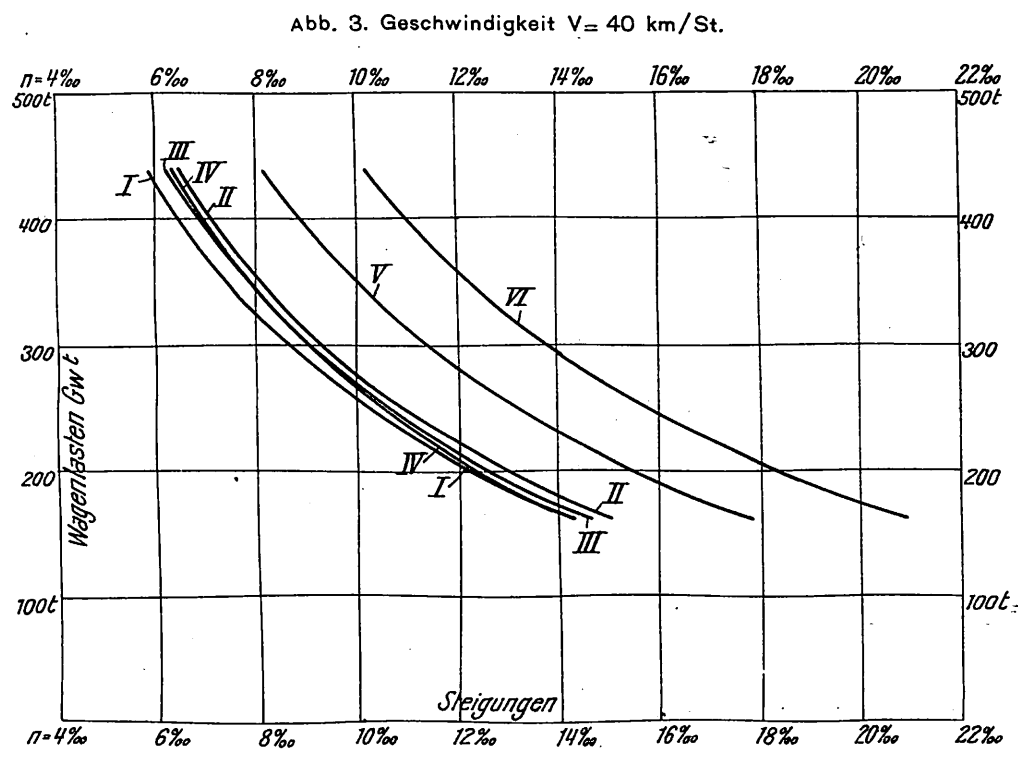


Abb. 6. Kohlenverbrauch in kg/1000 tkm der 2 B1. IV. t. F. S-Lokomotive Nr. IV von 1907.

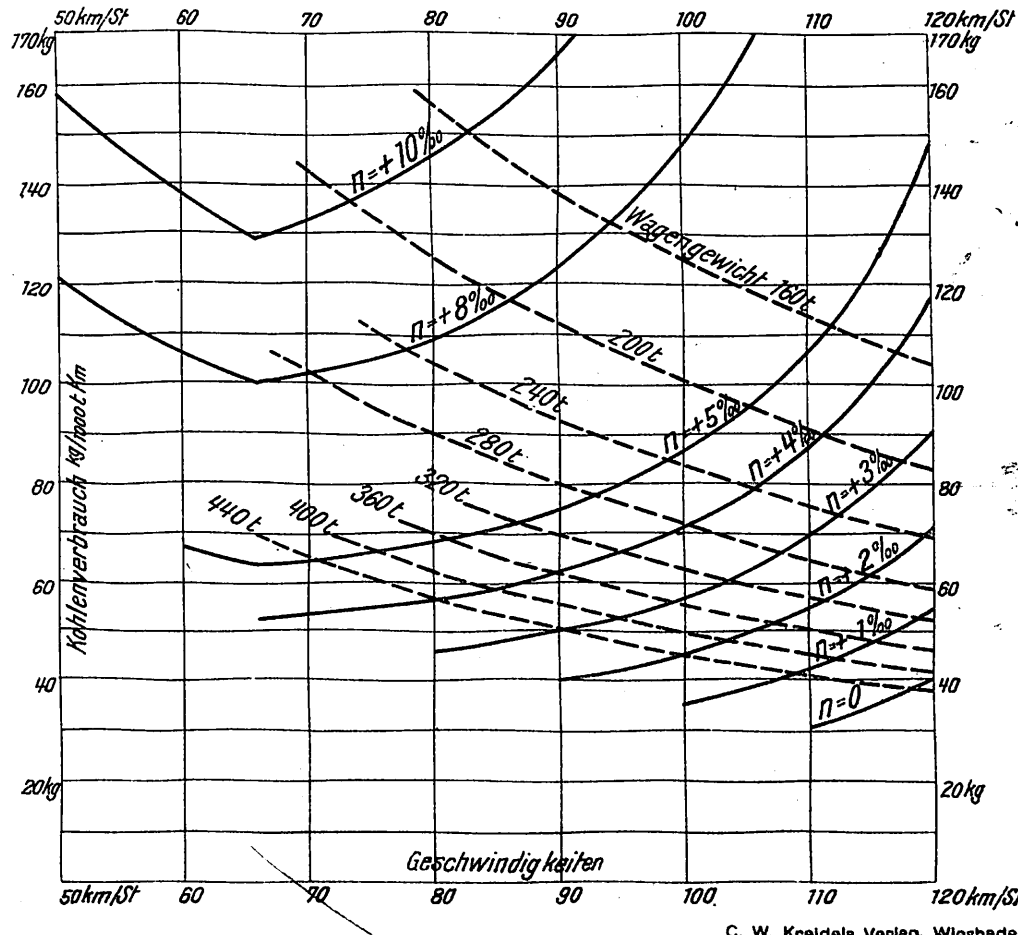


Abb. 1.
Grundriß.
Maßstab 1:12,5.

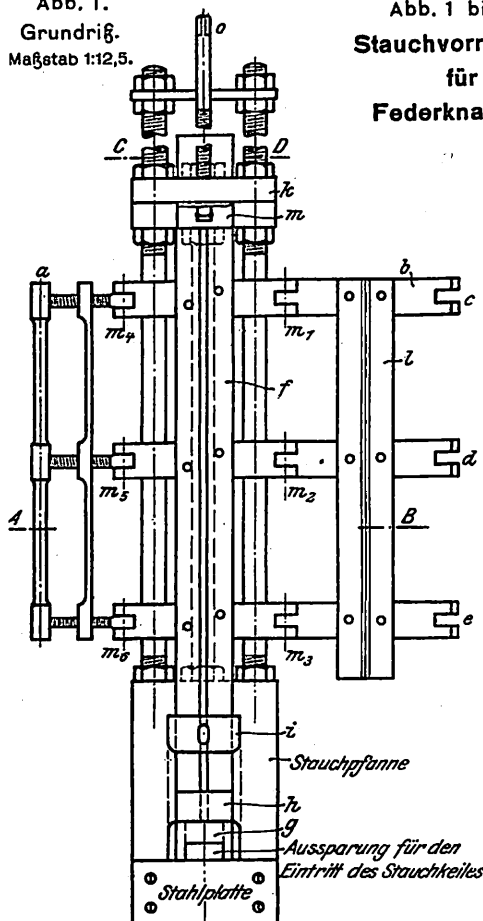


Abb. 1 bis 5.
Stauchvorrichtung
für
Federknaggen.

Abb. 4. Stauchpfanne.
Maßstab 1:7,5.

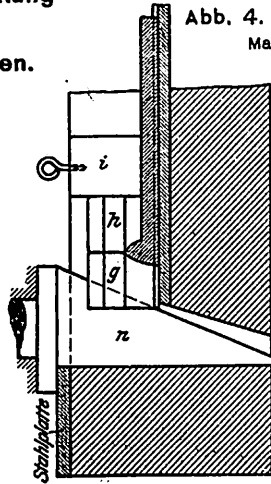


Abb. 5. Einsätze g und h.
Maßstab 1:7,5.

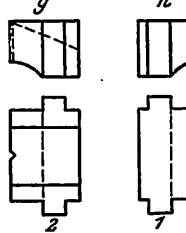


Abb. 2. Schnitt A-B.
Maßstab 1:12,5.

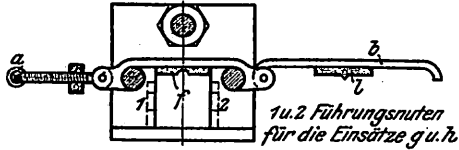


Abb. 3. Schnitt C-D.
Maßstab 1:12,5.

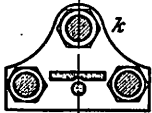


Abb. 9.

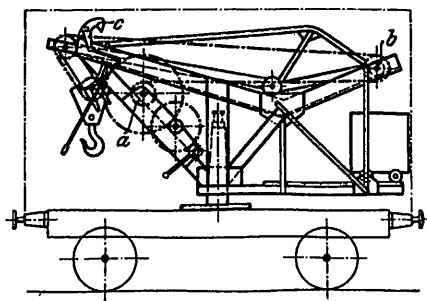


Abb. 7 bis 14. Drehkrane
auf Eisenbahnwagen.
Nicht maßstäblich.

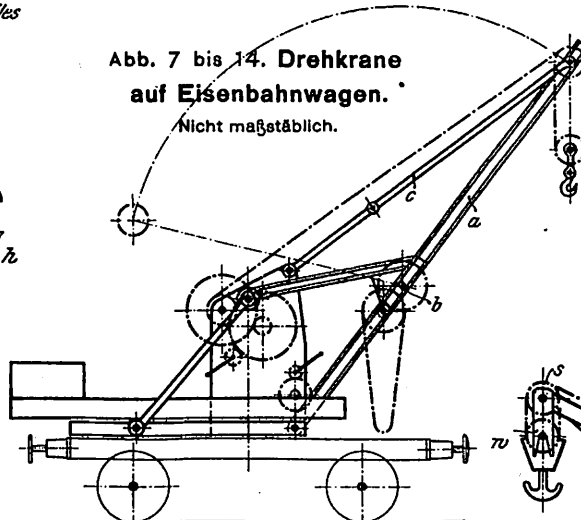


Abb. 9 bis 11. Drehkran nach Carl Flor.

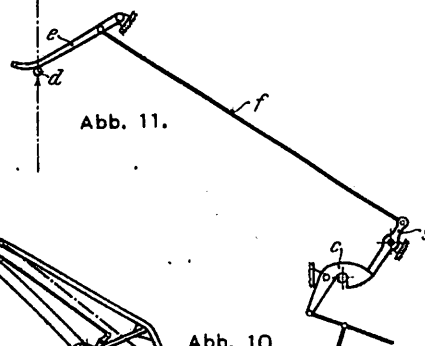


Abb. 11.

Abb. 10.

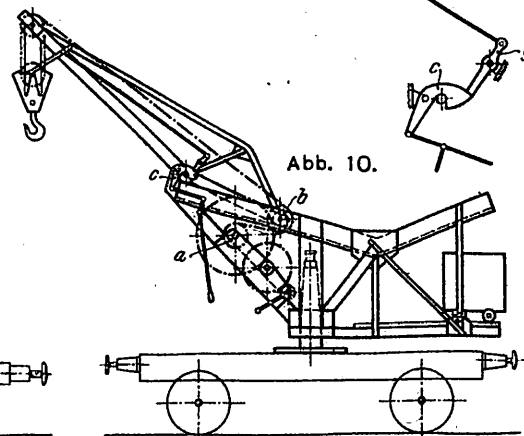


Abb. 6. Lokomotive
mit künstlicher
Zugerzeugung.
Maßstab 1:20.

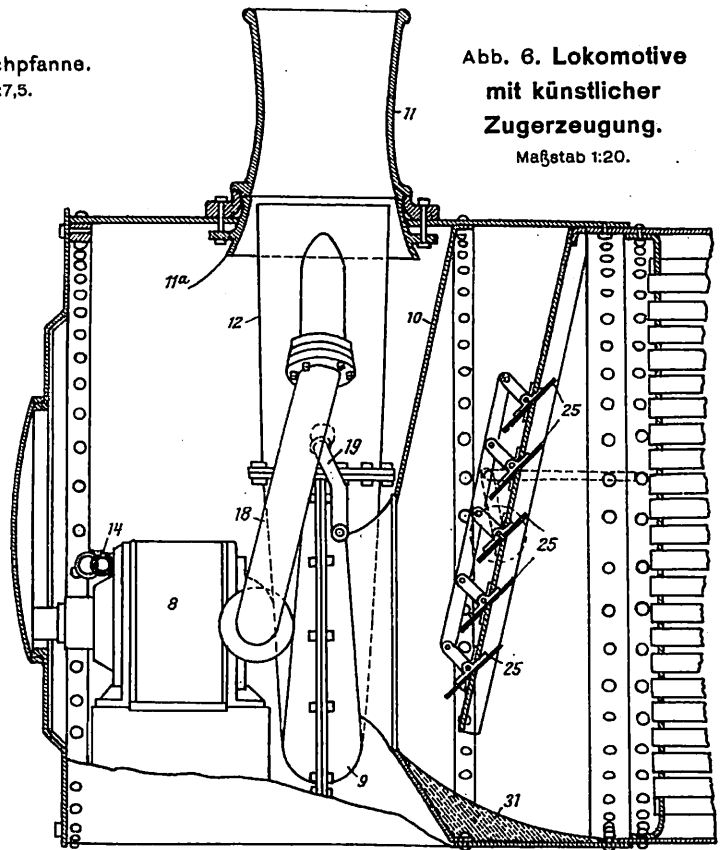


Abb. 7 und 8. Drehkran nach Zutt.

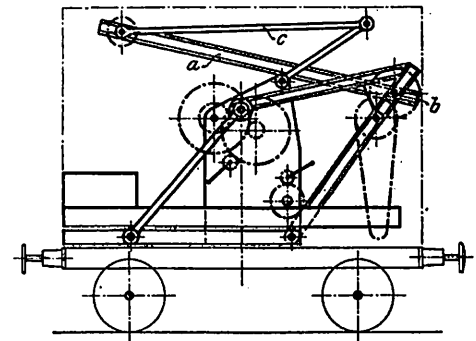


Abb. 12 und 13.
Drehkran nach
E. Becker.

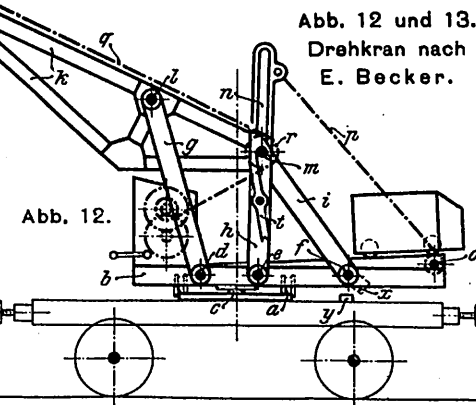


Abb. 12.

Abb. 13.

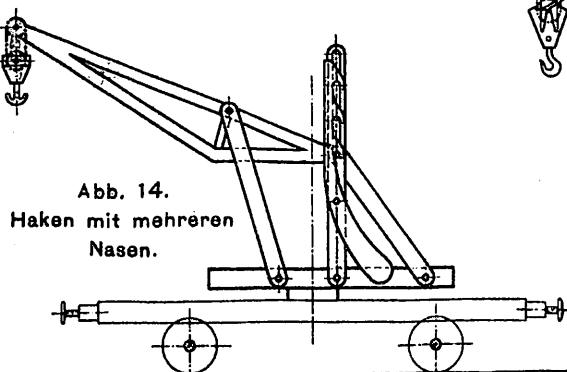
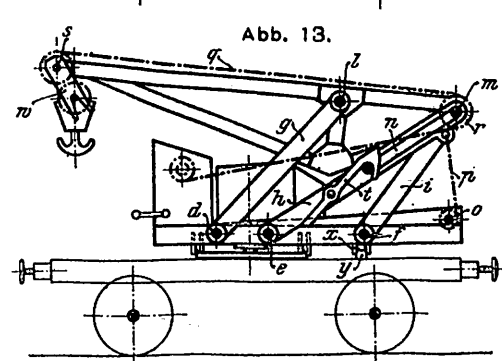


Abb. 14.
Haken mit mehreren
Nasen.

Abb. 1 bis 4. Berechnung der Leistung und des Heizstoffes für Lokomotiven.

Abb. 1. Kohlenverbrauch in kg/1000 tkm der 2 C. IV. T. F. S-Lokomotive Nr V.

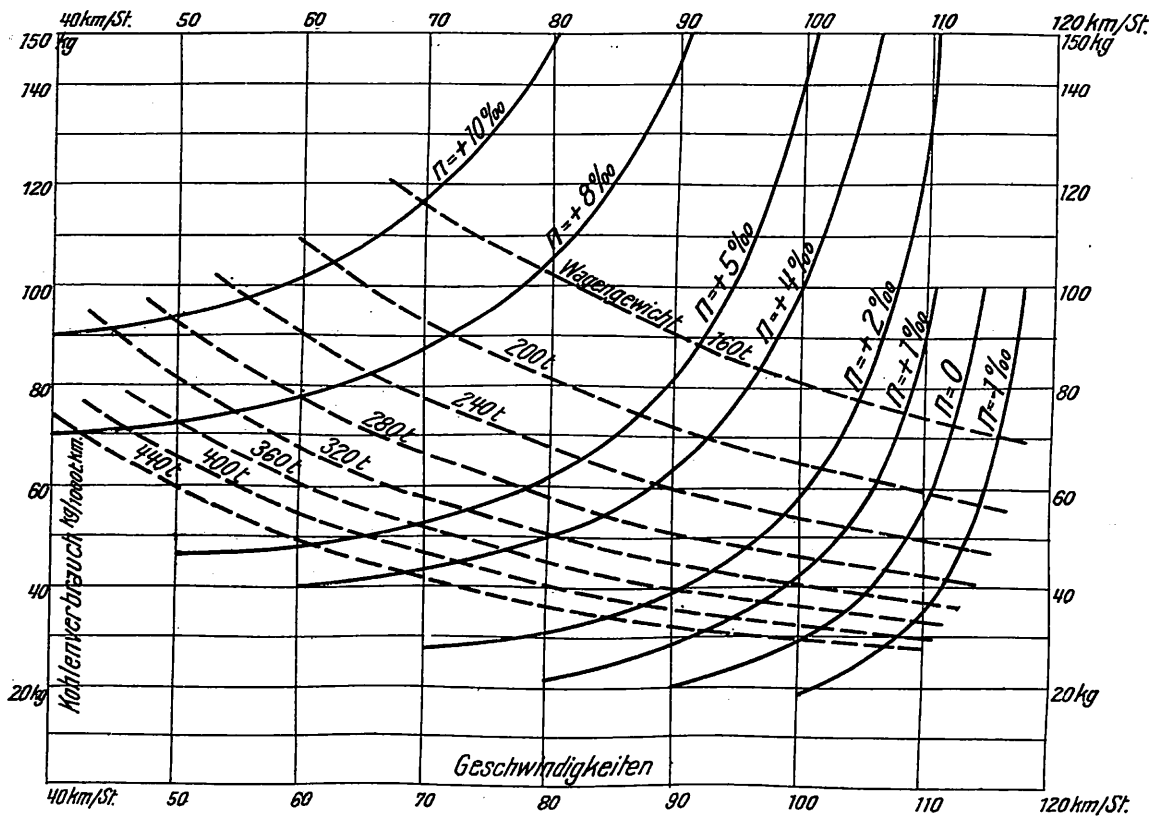
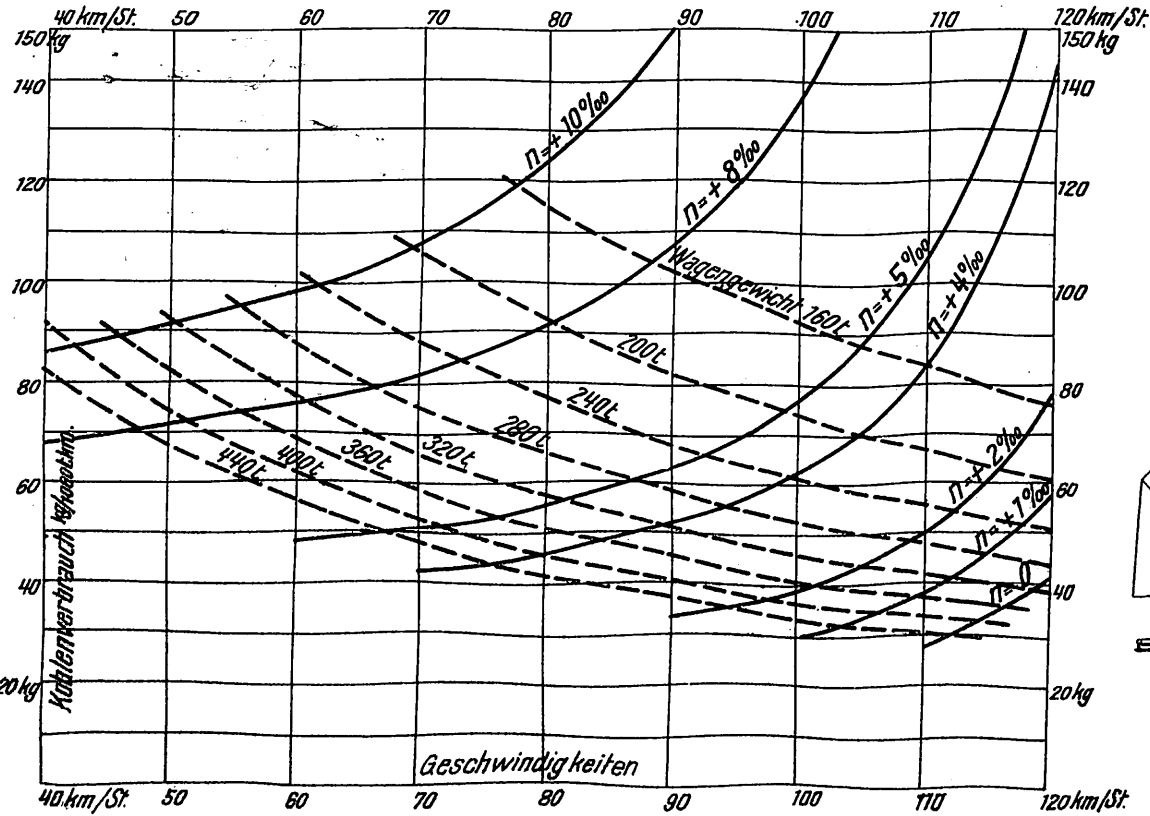


Abb. 2. Kohlenverbrauch in kg/1000 tkm der 2 C. IV. T. F. S-Lokomotive Nr VI.



Lith. Anstalt v. F. Wirtz, Darmstadt.

Abb. 3. $G_w = 320$ t Last aus D Wagen von 40 t.

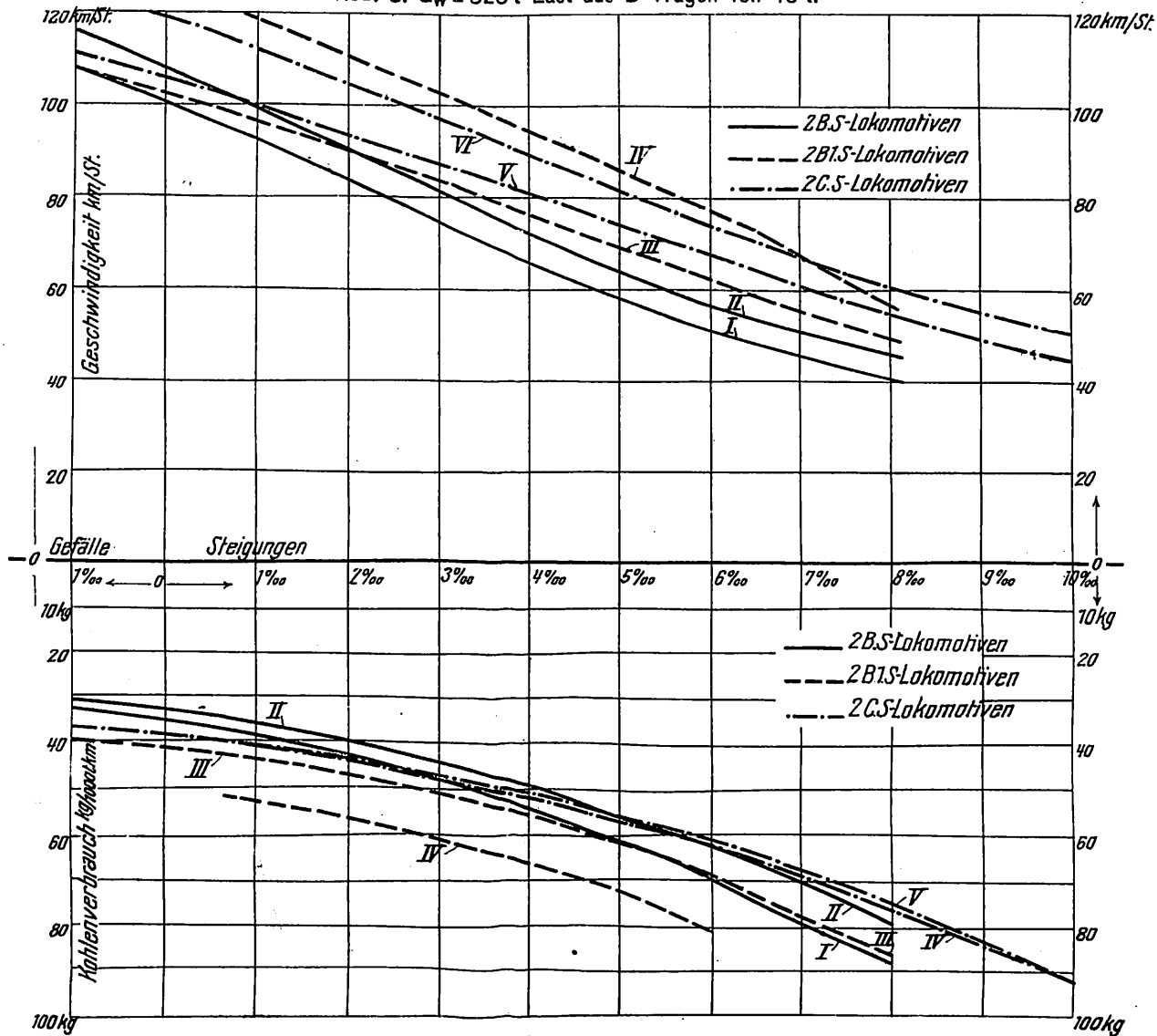


Abb. 6. Lageplan.
Maßstab 1:146 000.

Abb. 5. Kipper für Eisenbahnwagen.

Längsschnitt.
Maßstab 1:75.

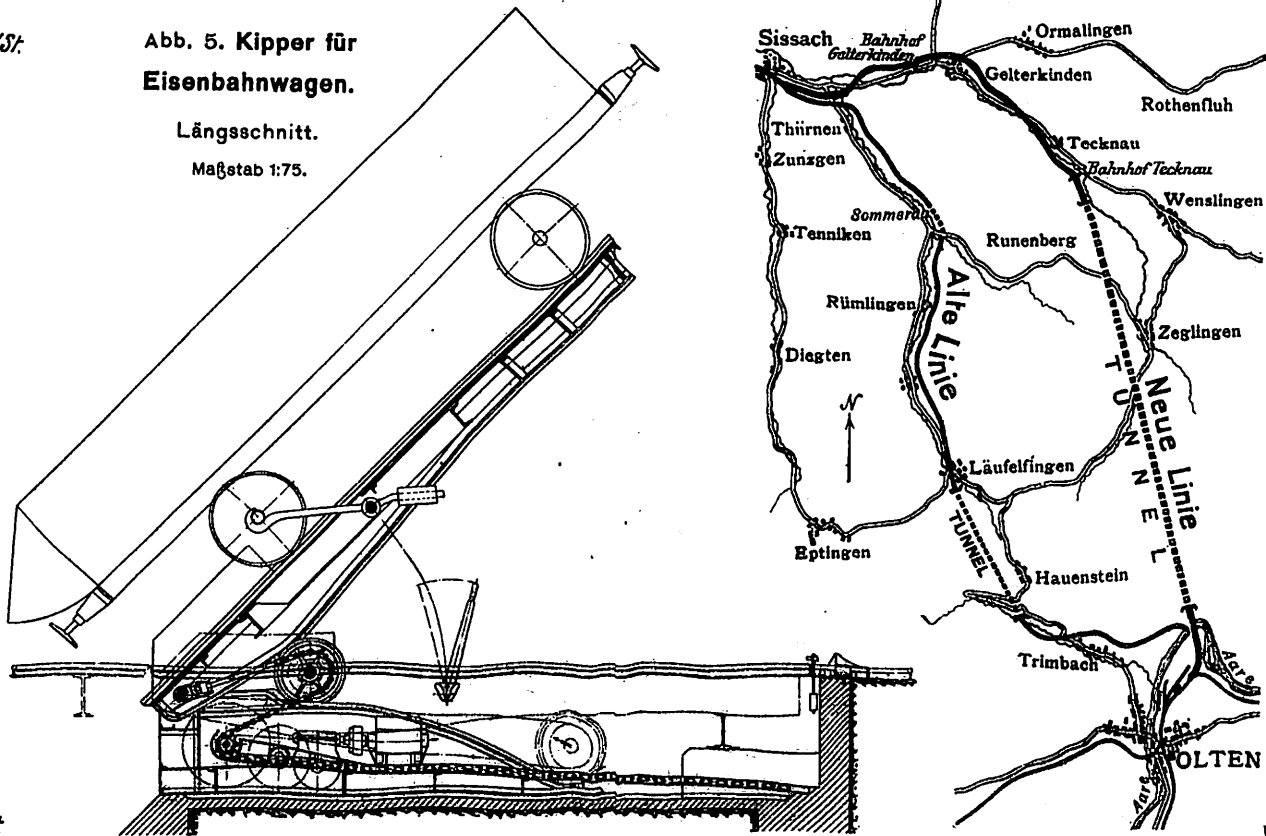


Abb. 4. Geschwindigkeit $V = 100$ km/St.

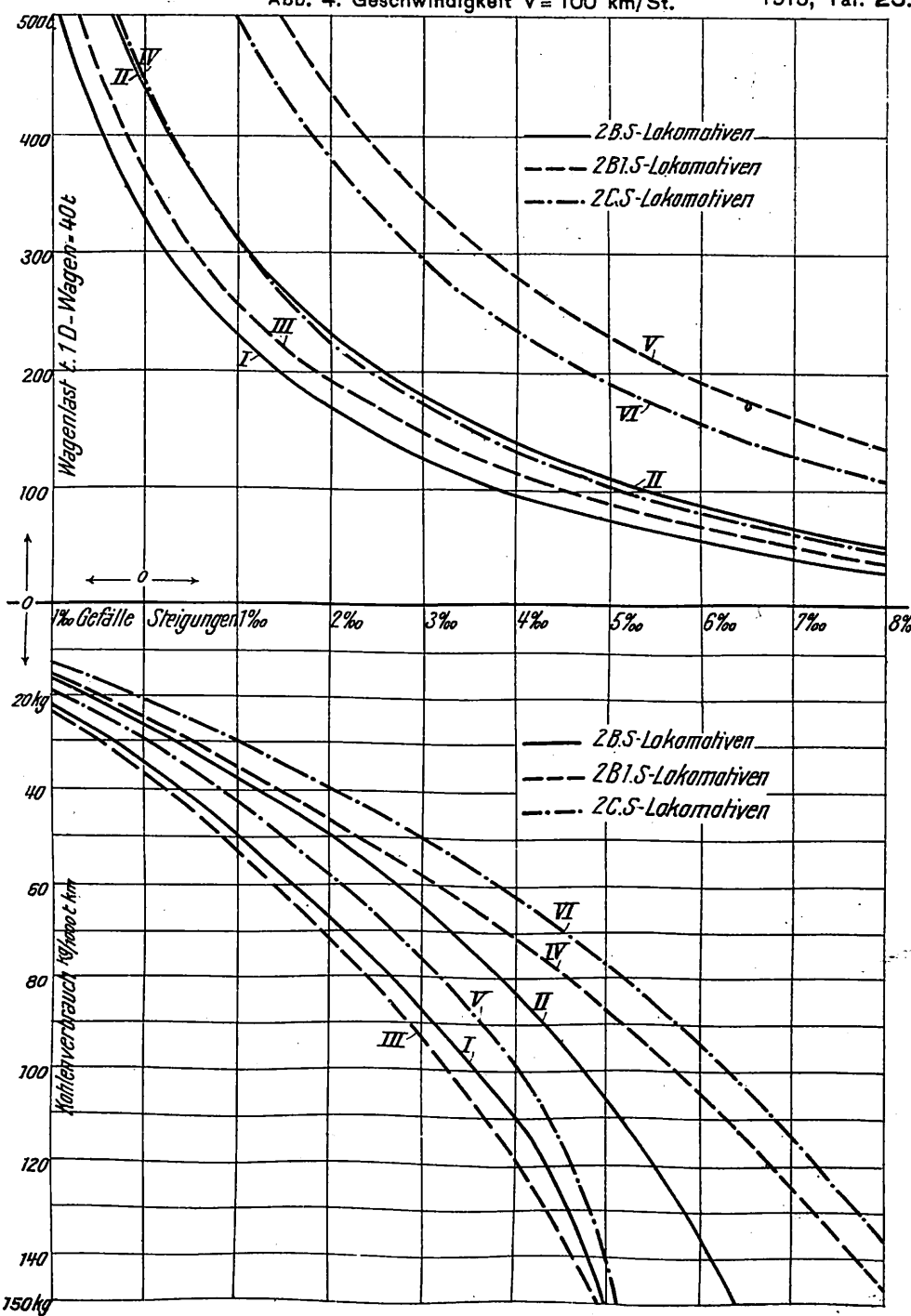


Abb. 6 und 7 Unterer Hauenstein-Tunnel.

Abb. 7. Längsschnitt.
Längen 1:144 000. Höhen 1:7200.

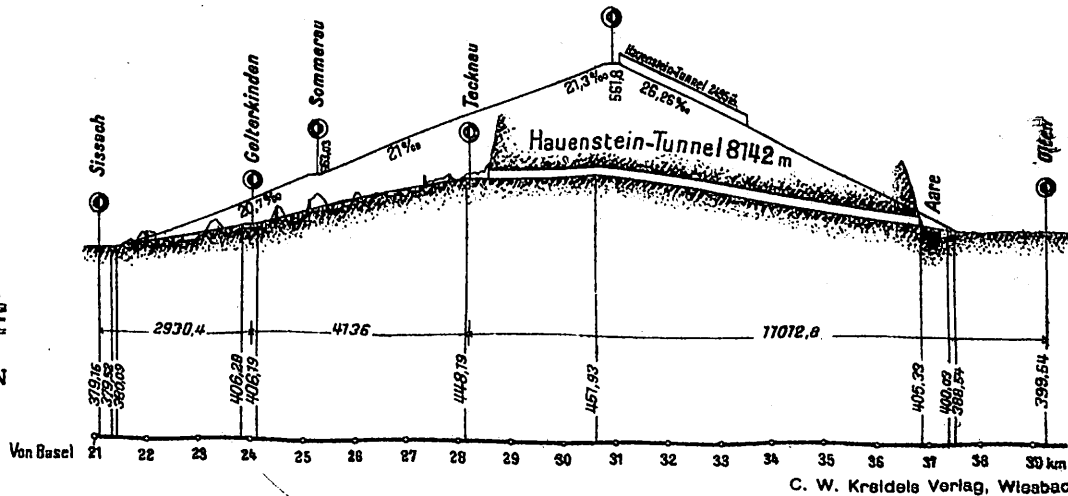


Abb. 1 und 2. Berechnung der Leistung und des Heizstoffes für Lokomotiven.

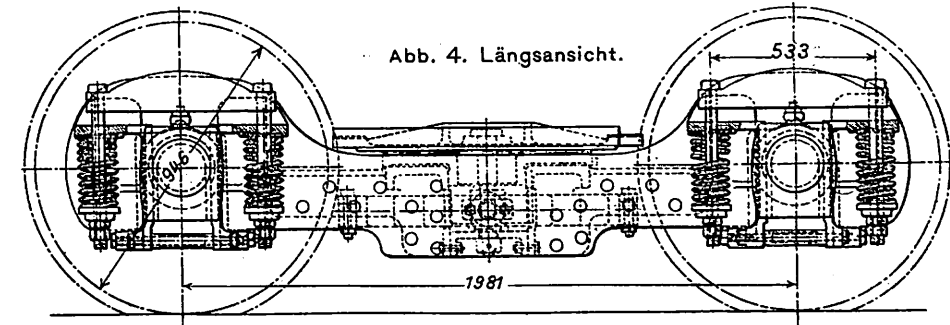
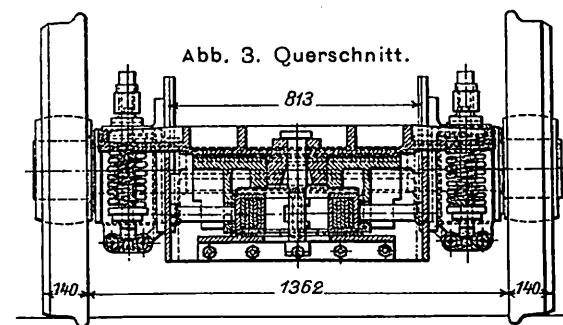
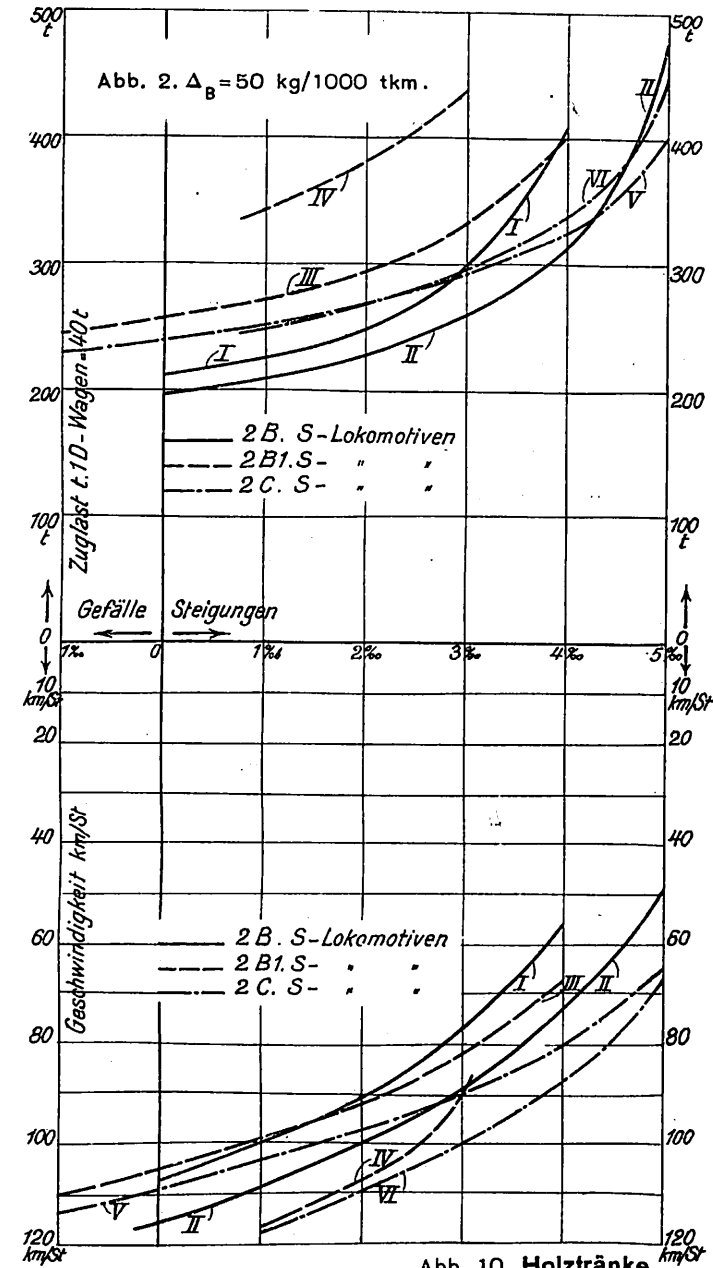
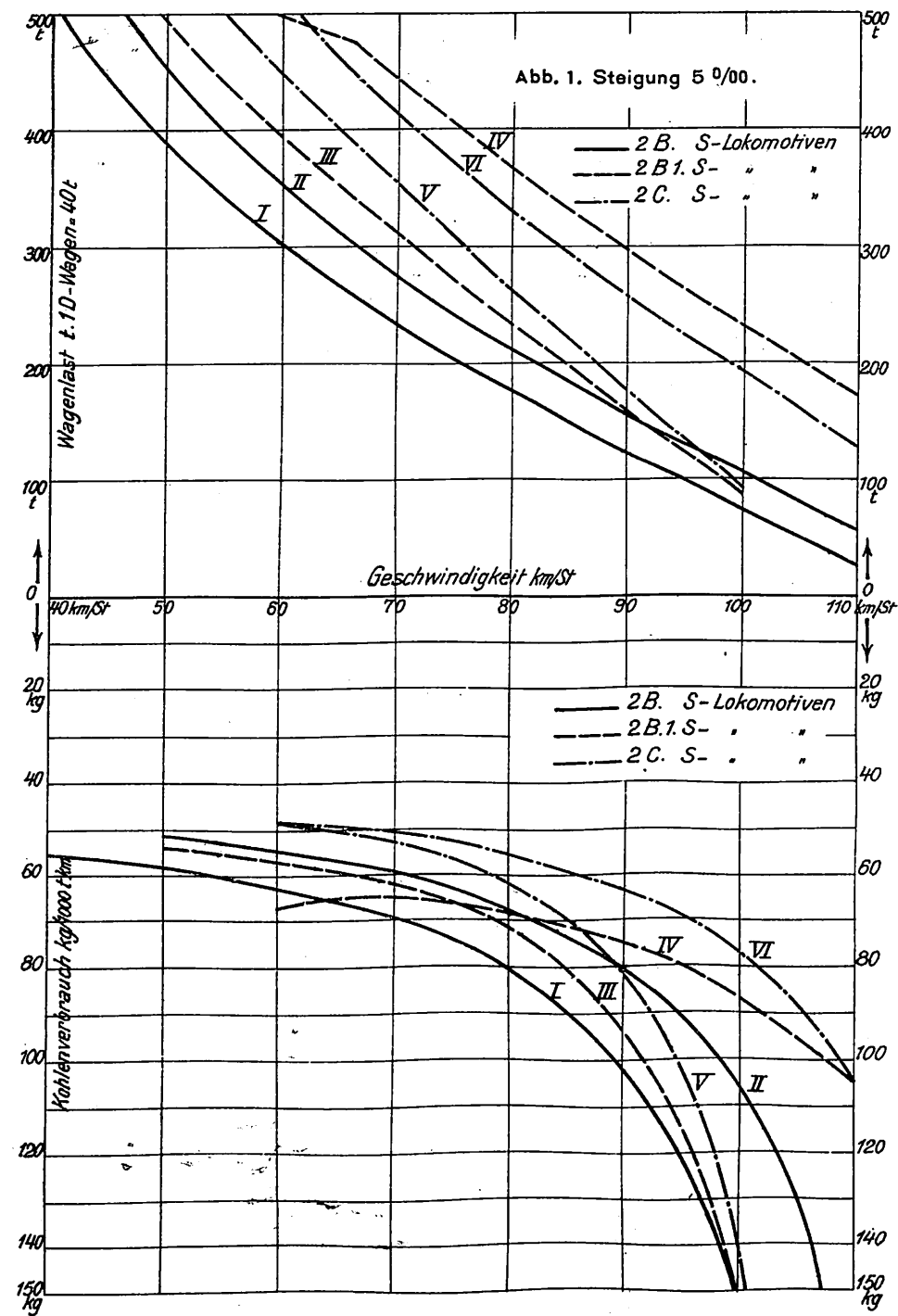


Abb. 5. Längsschnitt und Grundriß.

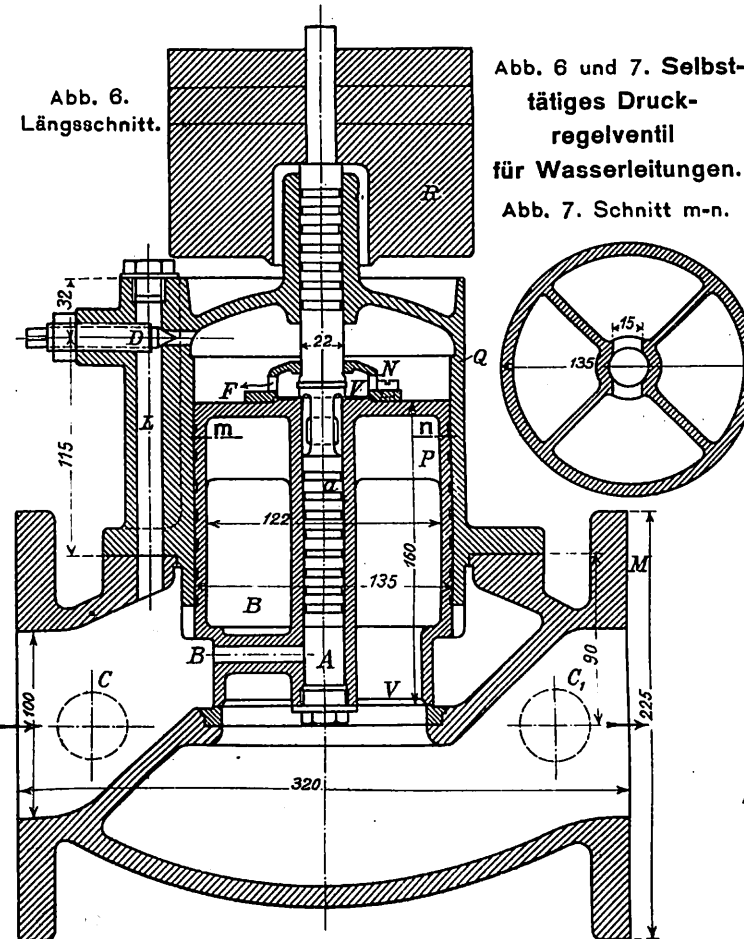
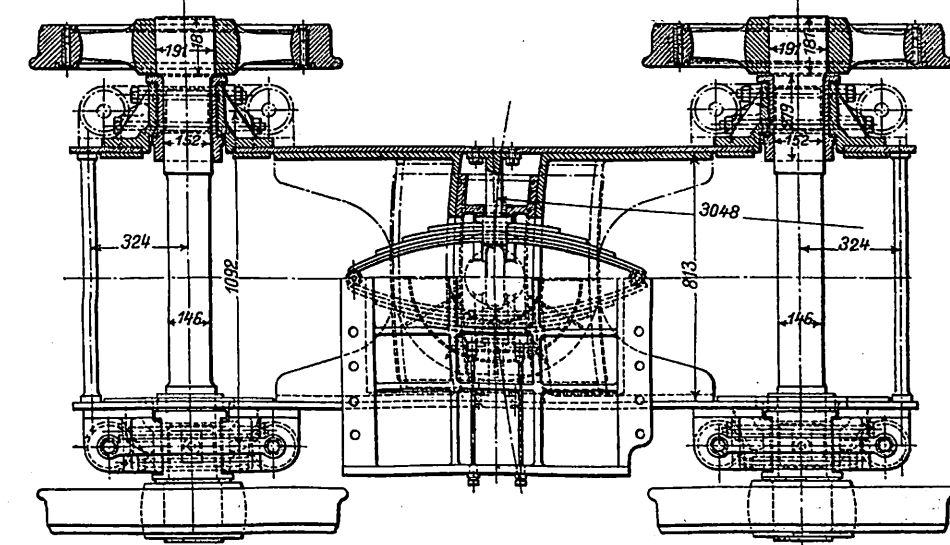


Abb. 12 und 13. Kurzkuppelung. Maßstab 1:25.

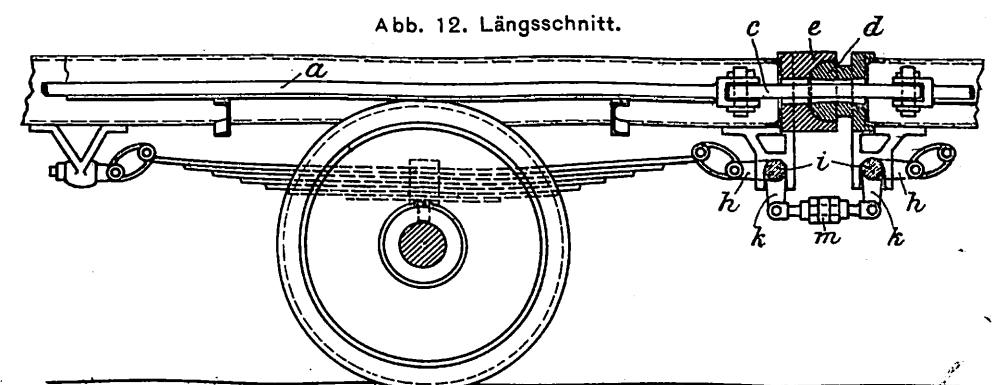


Abb. 13. Grundriß.

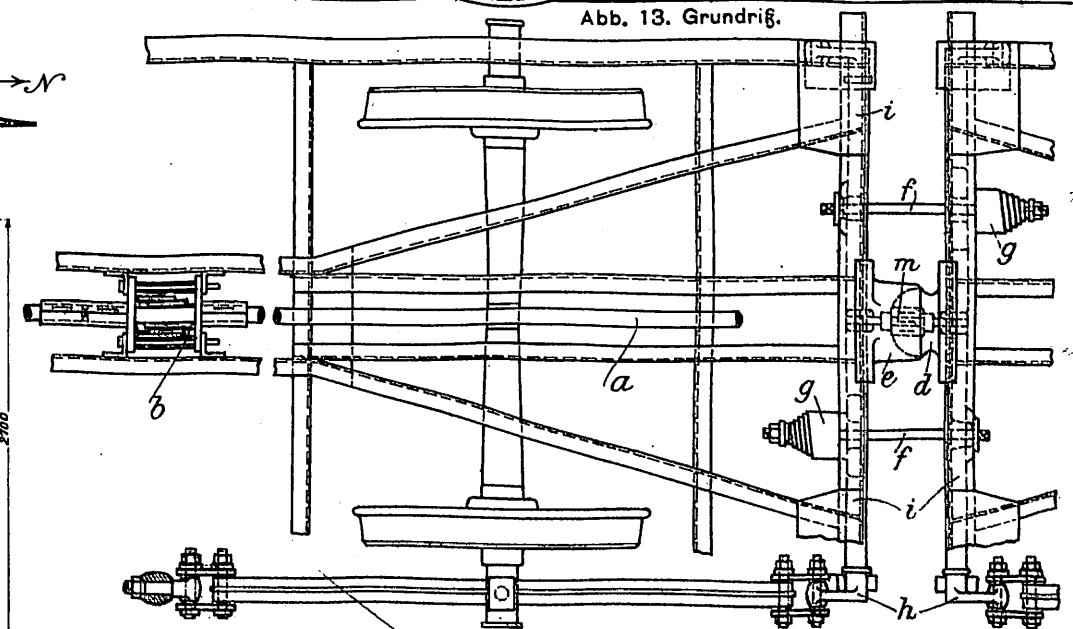


Abb. 8 und 9. Kugellager für Eisenbahnfahrzeuge.

Maßstab 1:5.

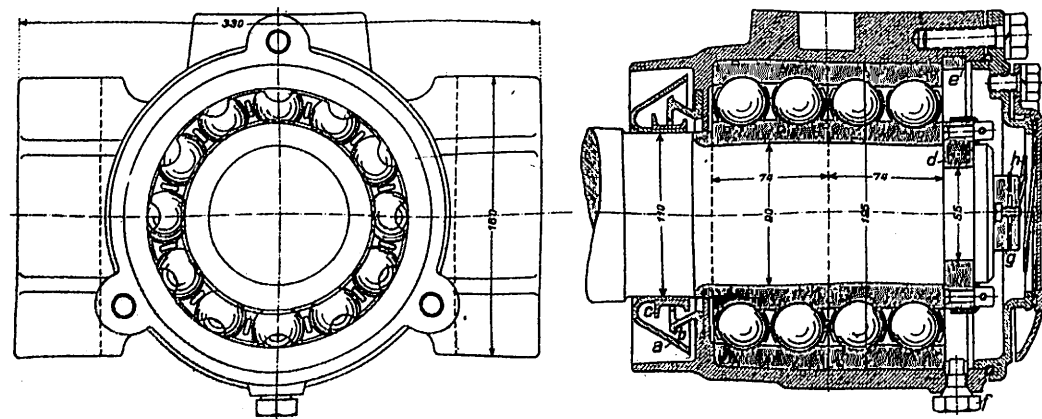


Abb. 10. Holztränke der Atlantischen Küsten-Linie bei Gainesville, Florida.

Maßstab 1:5000.

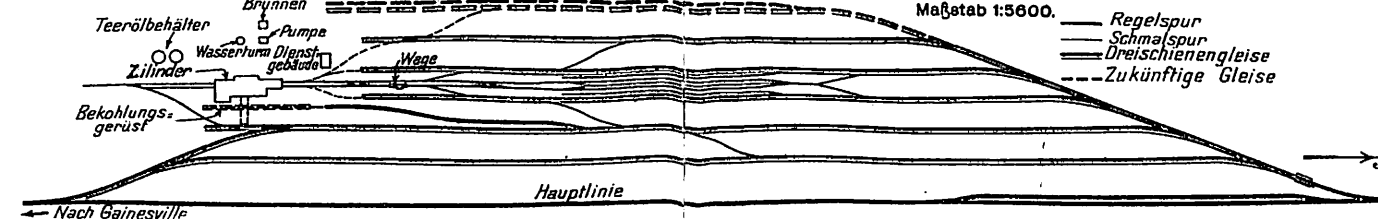
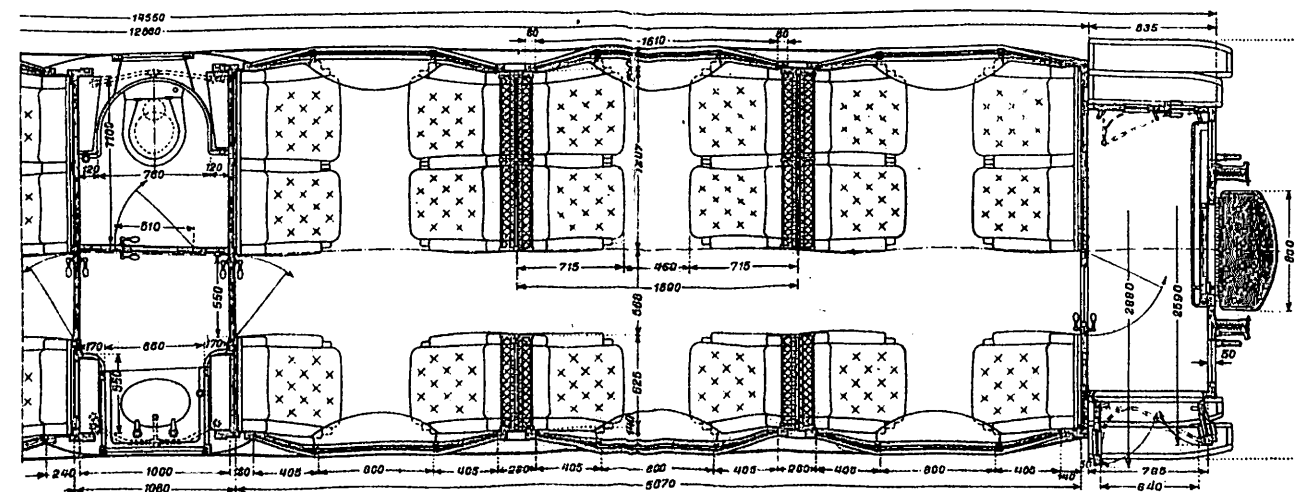


Abb. 11. Aussichtswagen der Montreux-Glion-Bahn. Maßstab 1:50.



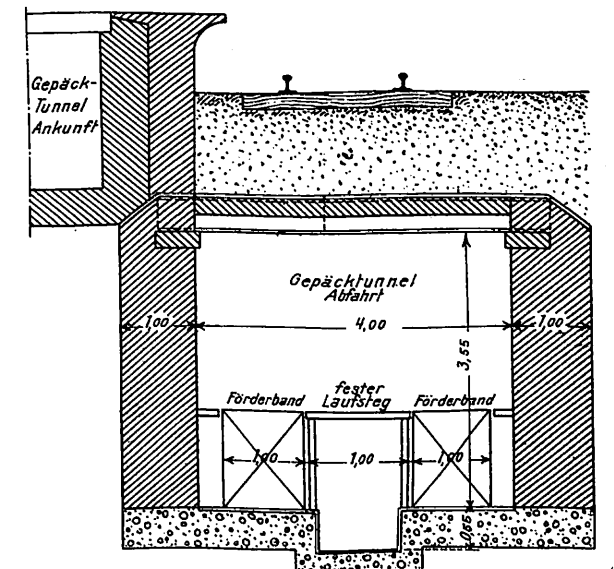


Abb. 8. Grundriß. Maßstab 1:36.

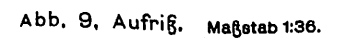


Abb. 12.
Querschnitt des
Abschnittes C.
1:9.

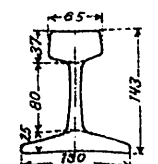


Abb. 1. Hinteransicht.

Abb. 2. Längsansicht.

Abb. 3. Vorderansicht.

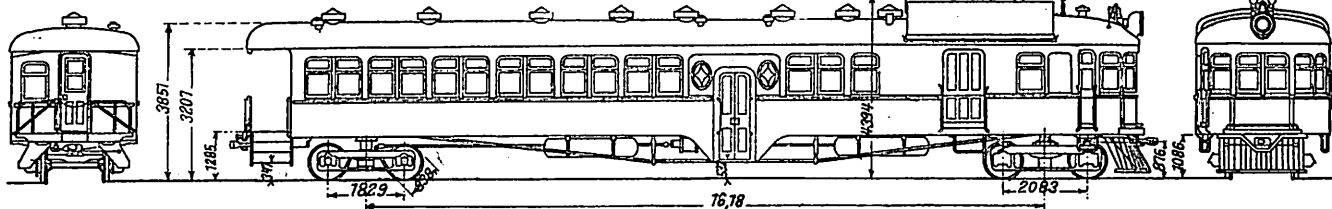
Abb. 1 bis 4.
Gas-elek-
trischer
Triebwagen.

Abb. 4. Wagerichter Längsschnitt.

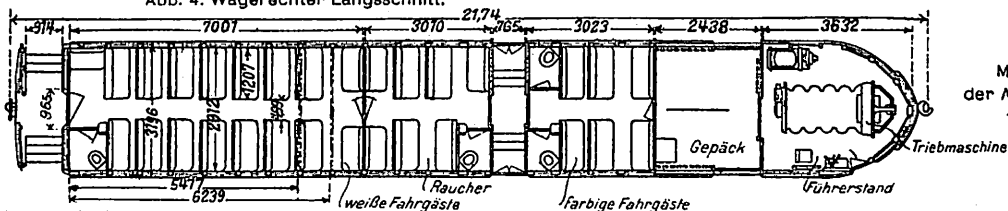
Maßstab
der Abb. 1 bis 4.
1:80.Abb. 5 bis 13.
Rostschutz gegen
den Auspuff
der Lokomotiven.

Abb. 5 bis 10. Überführung der Chikago-Straße in Buffalo.

Abb. 5. Längsschnitt. 1:60.

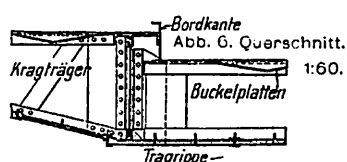
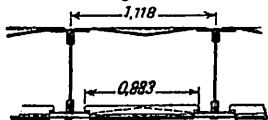
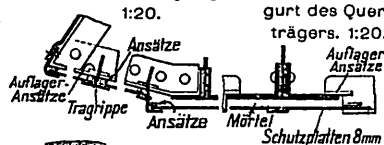
Abb. 8. Querschnitt
durch den Fußweg.
1:20.Abb. 9. Querschnitt
durch den Unter-
gurt des Quer-
trägers. 1:20.

Abb. 7. Grundriß. 1:60.

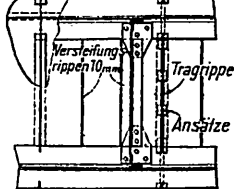
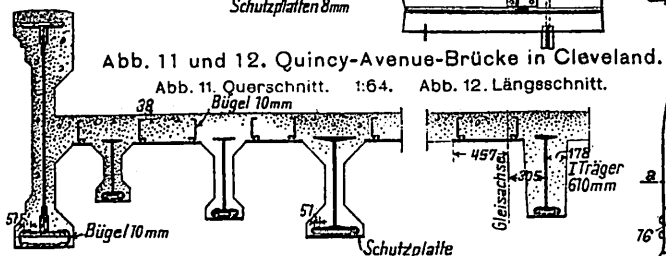
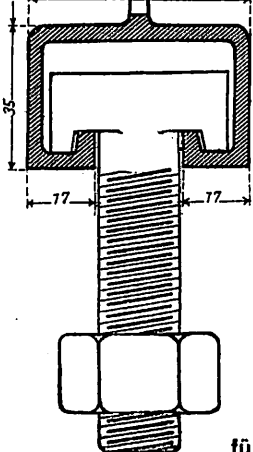
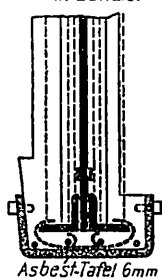
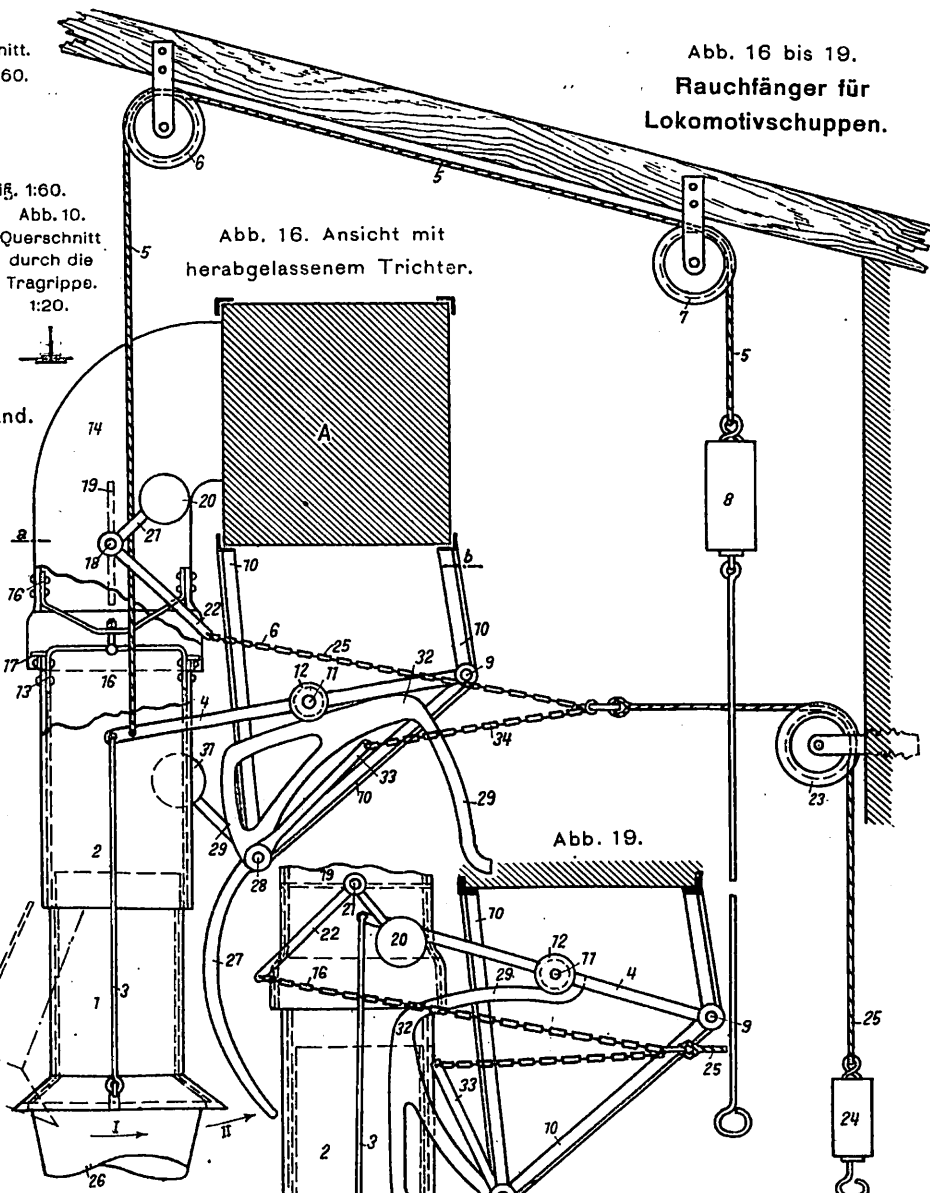
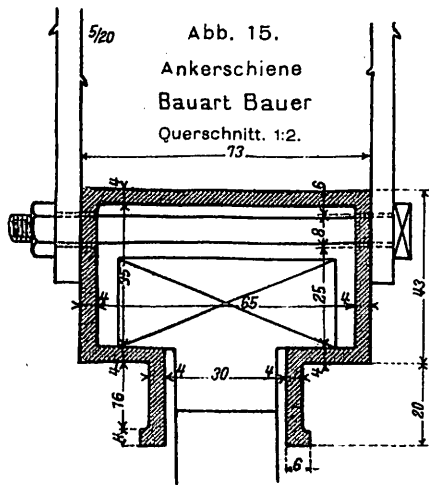
Abb. 10.
Querschnitt
durch die
Tragrippe.
1:20.Abb. 14. Ankerschiene
Bauart Jordahl.
Querschnitt. 1:2.Abb. 13. Asbest-Schutztafel
der Amherst Straßenbrücke
in Buffalo.Abb. 14 und 15.
Ankerschienen
für Eisenbetondecken.Abb. 15.
Ankerschiene
Bauart Bauer
Querschnitt. 1:2.Abb. 16 bis 19.
Rauchfänger für
Lokomotivschuppen.Abb. 16. Ansicht mit
herabgelassenem Trichter.

Abb. 19.

Abb. 17.
Schnitt a-b.
Stellung wie
in Abb. 19.

Abb. 18.

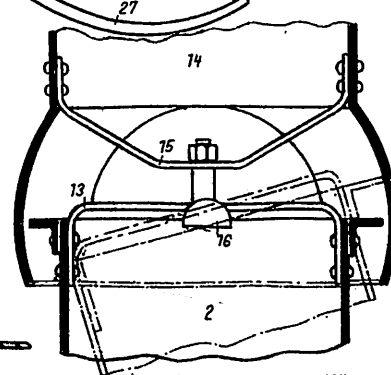


Abb. 7.

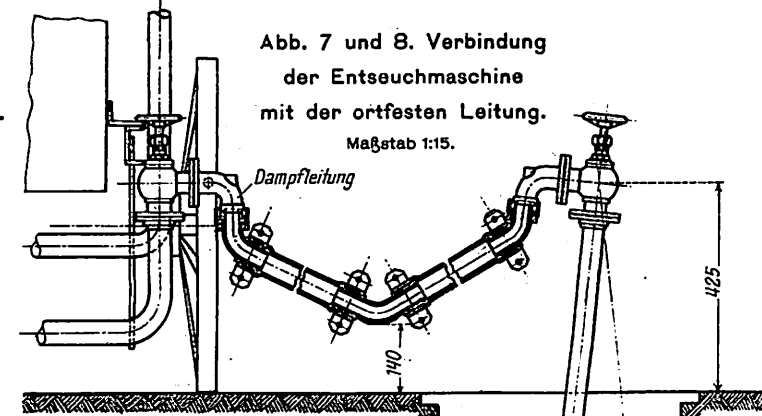


Abb. 7 und 8. Verbindung der Entseuchmaschine mit der ortsfesten Leitung.
Maßstab 1:15.

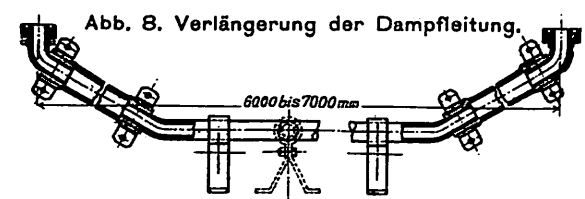


Abb. 8. Verlängerung der Dampfleitung.

Abb. 5. Längsschnitt.

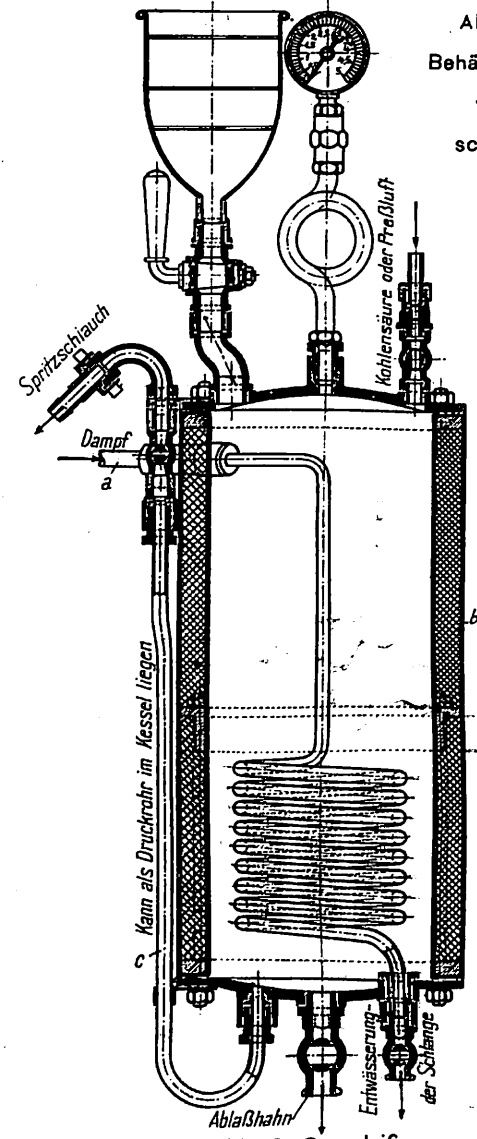


Abb. 5 und 6. Behälter für Lösung von Kresolschwefelsäure.
Maßstab 2:15.

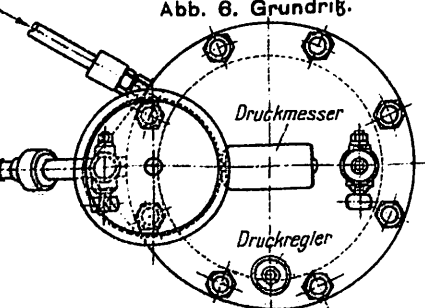


Abb. 6. Grundriß.

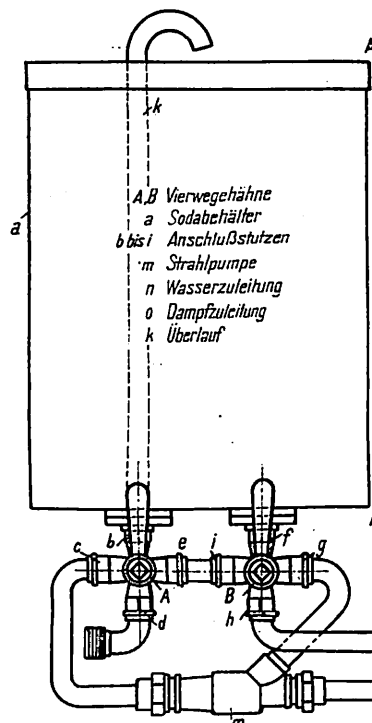


Abb. 1. Anordnung der Entseuchmaschine.
Nicht maßstäblich.

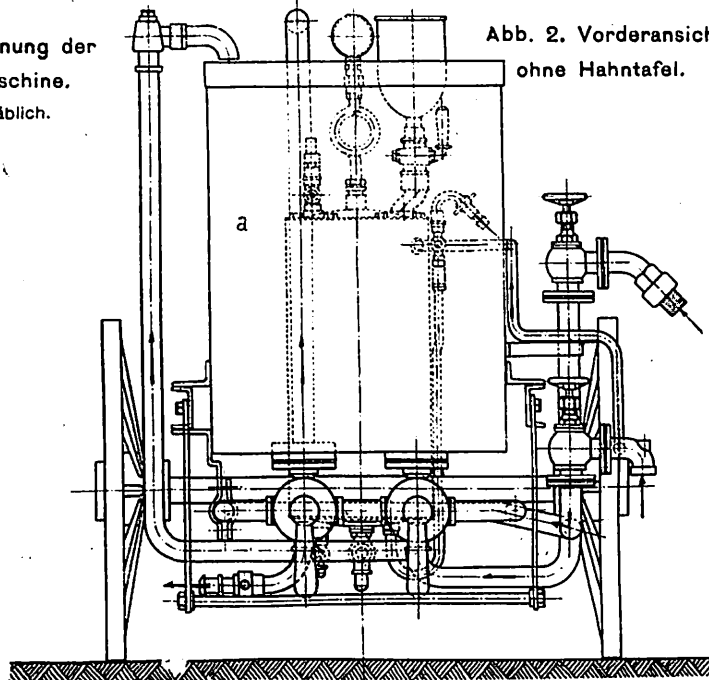
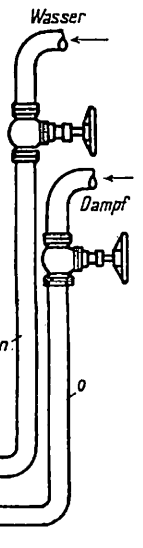


Abb. 2. Vorderansicht ohne Hahntafel.

Abb. 2 bis 4. Fahrbare Entseuchmaschine.
Maßstab 1:15.

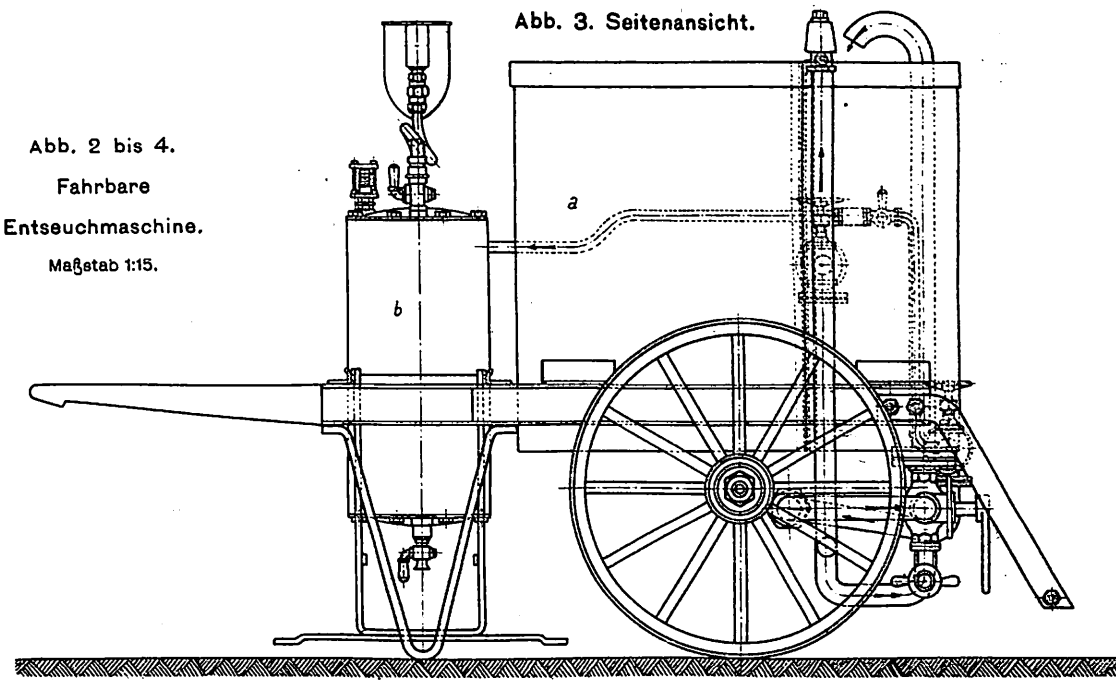


Abb. 3. Seitenansicht.

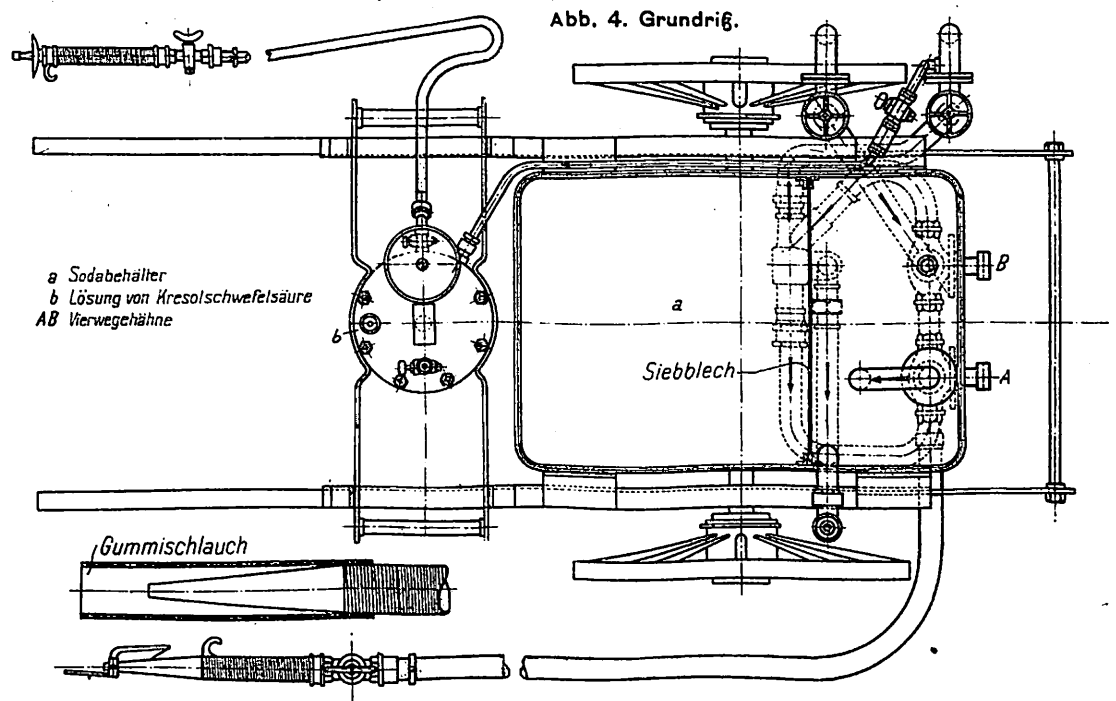


Abb. 4. Grundriß.

a Sodabehälter
b Lösung von Kresolschwefelsäure
AB Verwegeöhne

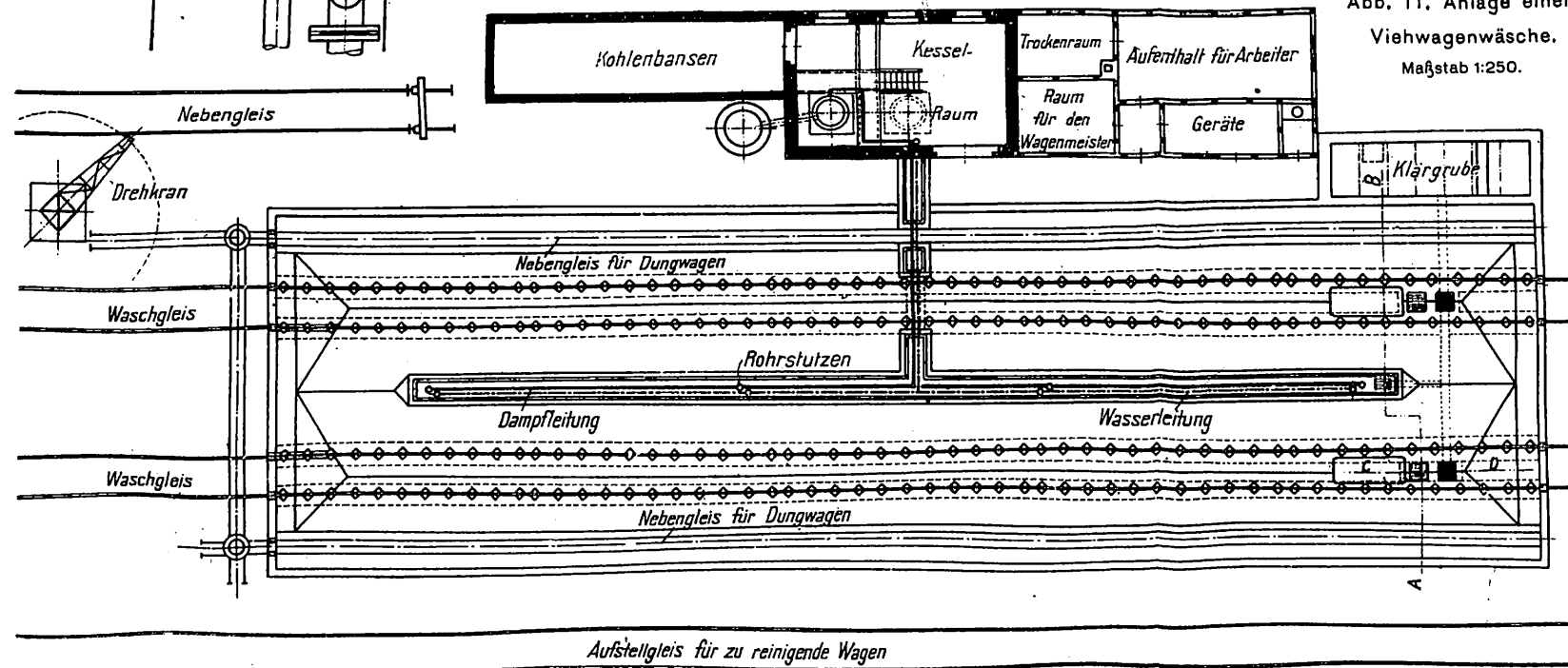
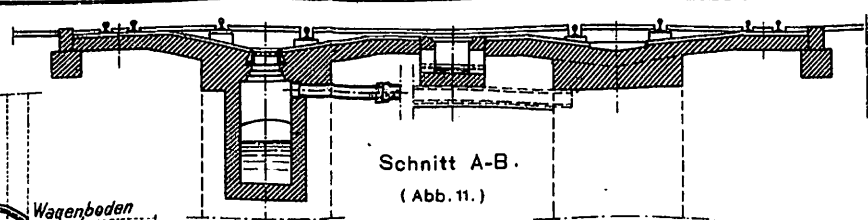
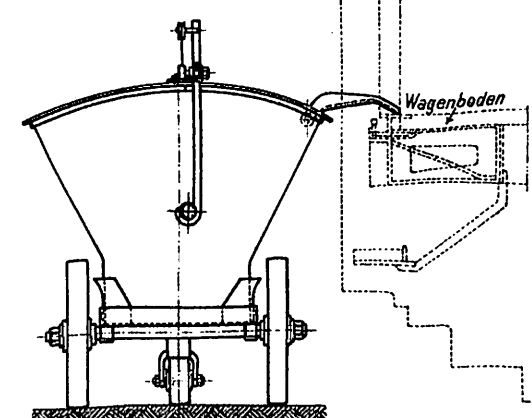
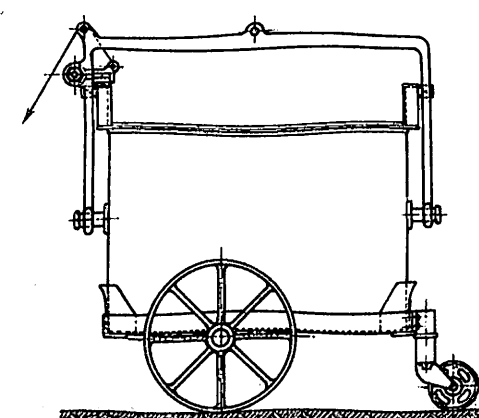
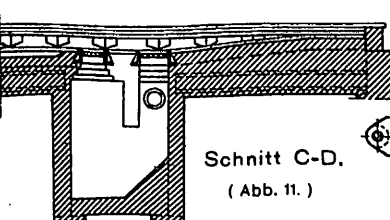


Abb. 11. Anlage einer Viehwagenwäsche.
Maßstab 1:250.

Abb. 13 und 14. Freilaufender Dungwagen für Viehwagenwäschen.
Abb. 13. Seitenansicht. Abb. 14. Hinteransicht.



Schnitt A-B.
(Abb. 11.)



Schnitt C-D.
(Abb. 11.)

Abb. 1 bis 14.
Fahrbare Entseuchmaschine für Viehwagen von Krause.

Abb. 9 und 10. Zusatzspritze.
Maßstab 1:15.

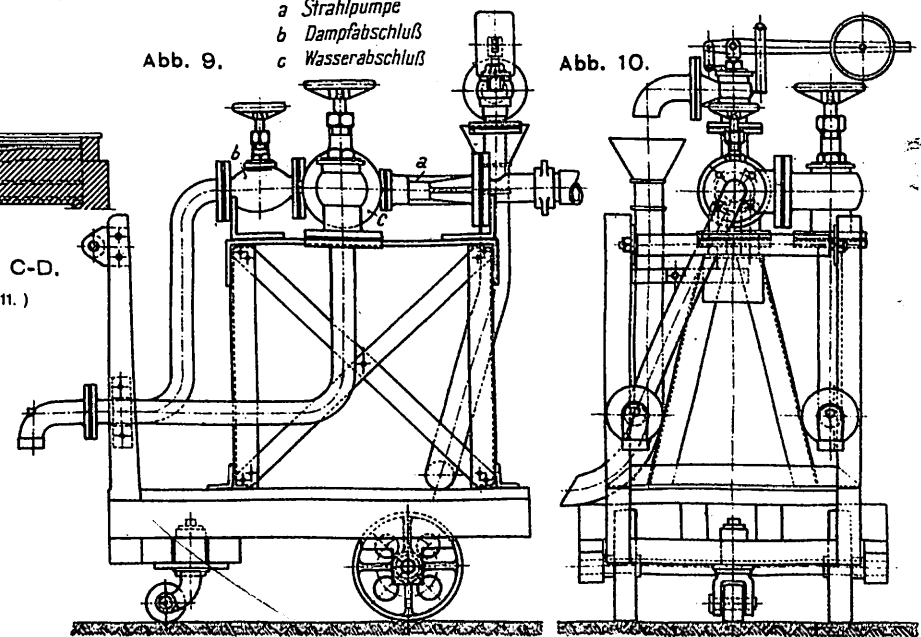


Abb. 12.
Maßstab 1:125.

Abb. 9.

Abb. 10.

Abb. 5. Längsschnitt.

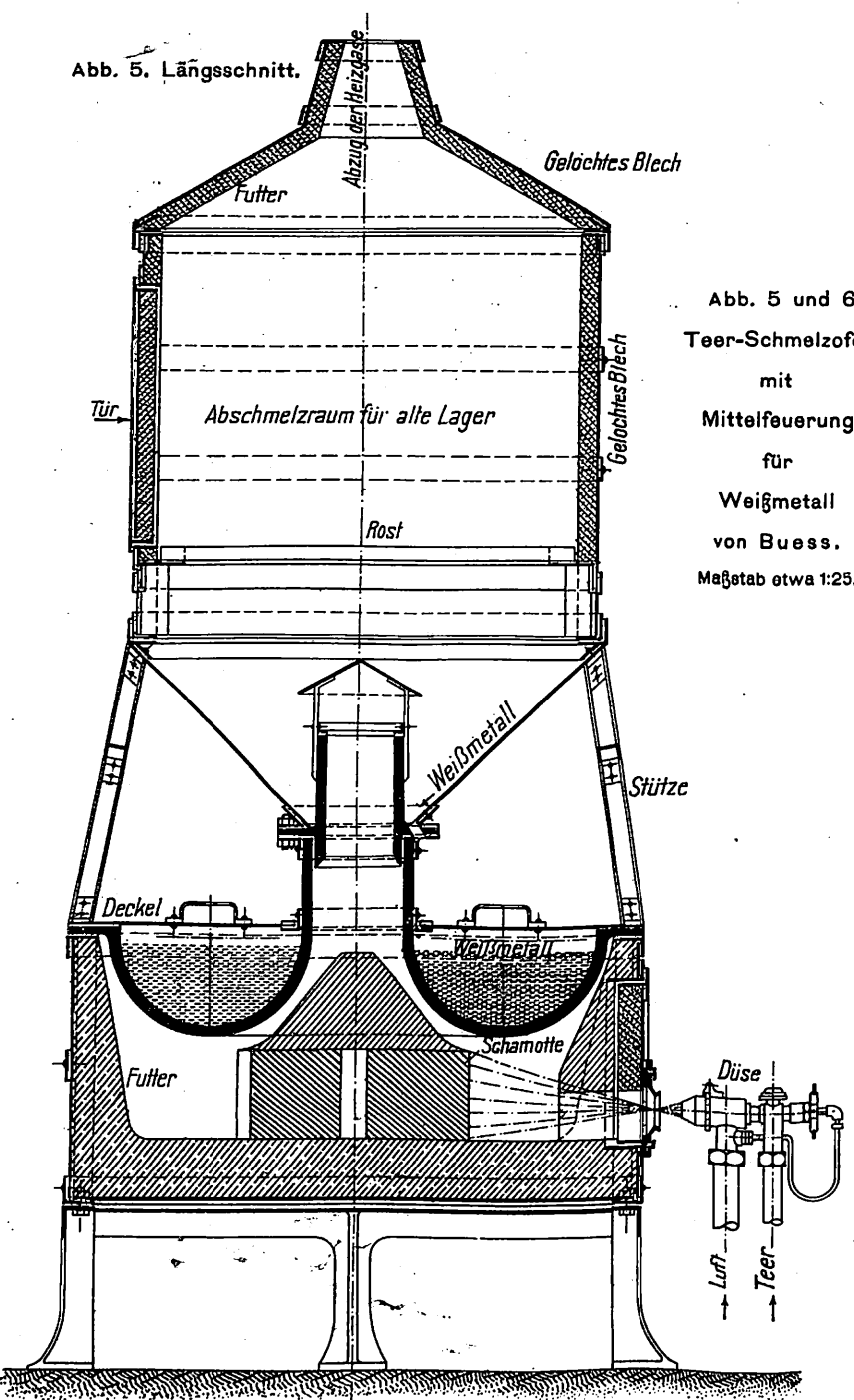


Abb. 5 und 6.
Teer-Schmelzofen
mit
Mittelfeuerung
für
Weißmetall
von Buess.
Maßstab etwa 1:25.

Abb. 6. Querschnitt.

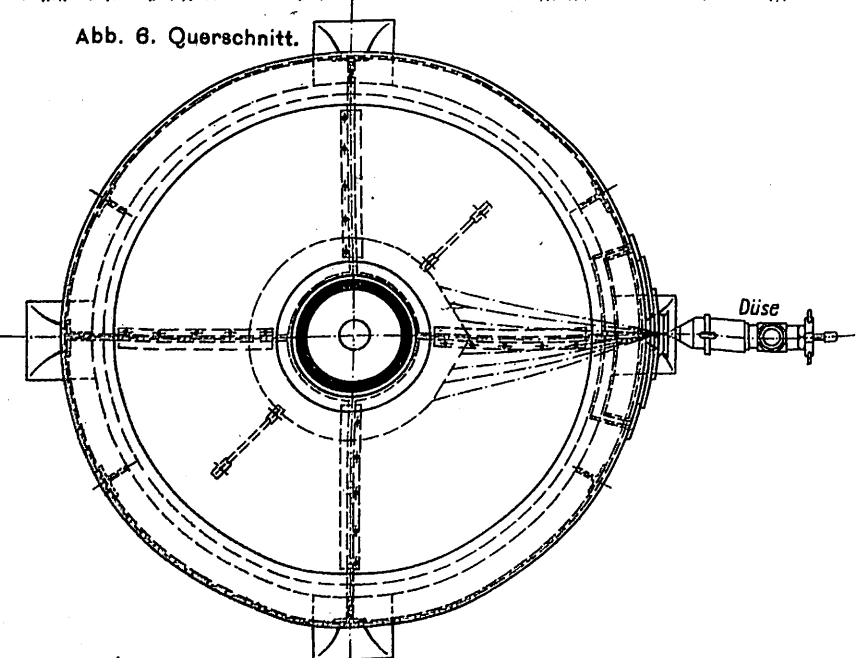


Abb. 8. Ansicht.

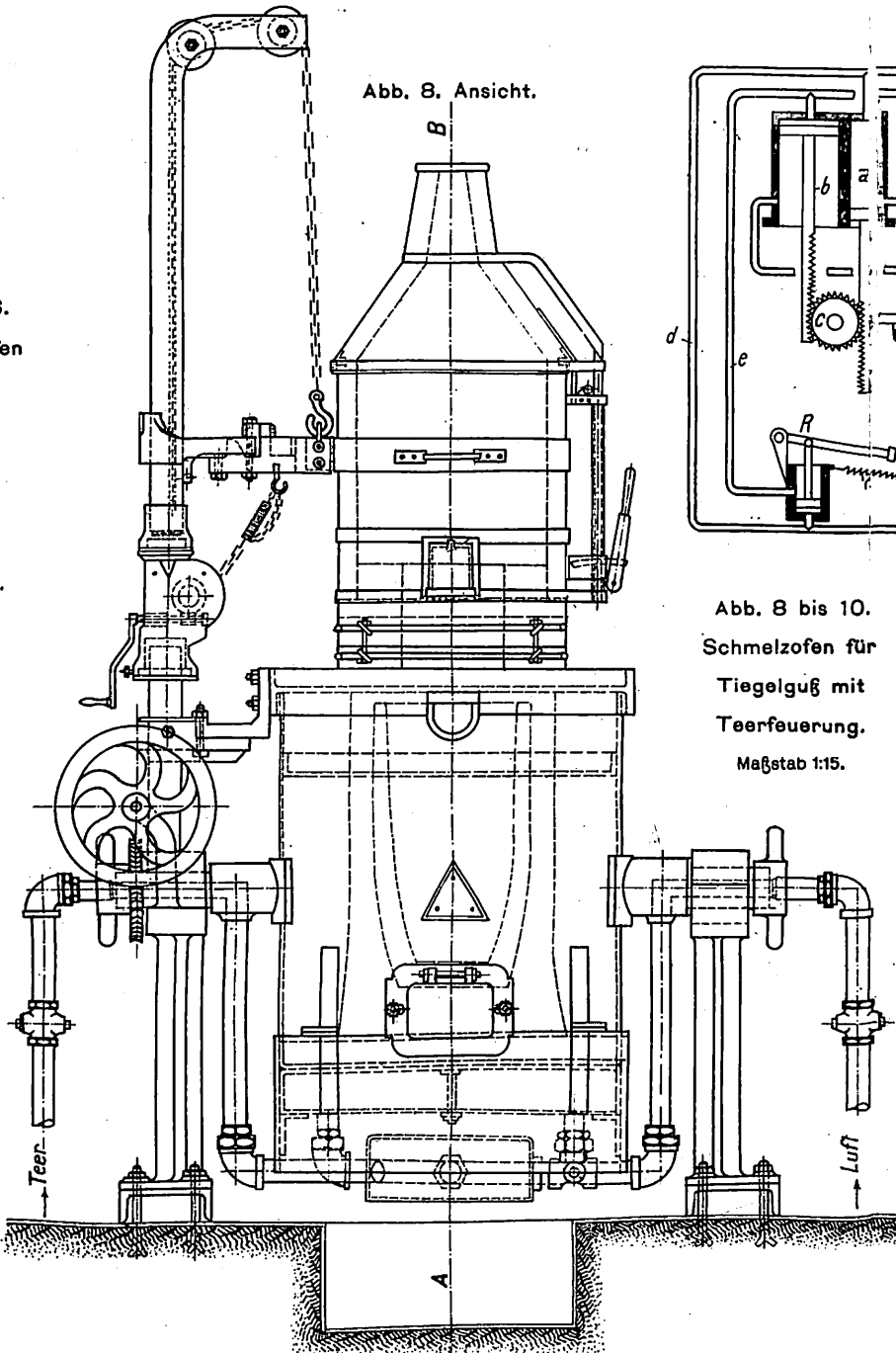


Abb. 8 bis 10.
Schmelzofen für
Tiegelguß mit
Teerfeuerung.
Maßstab 1:15.

Abb. 10. Grundriß.

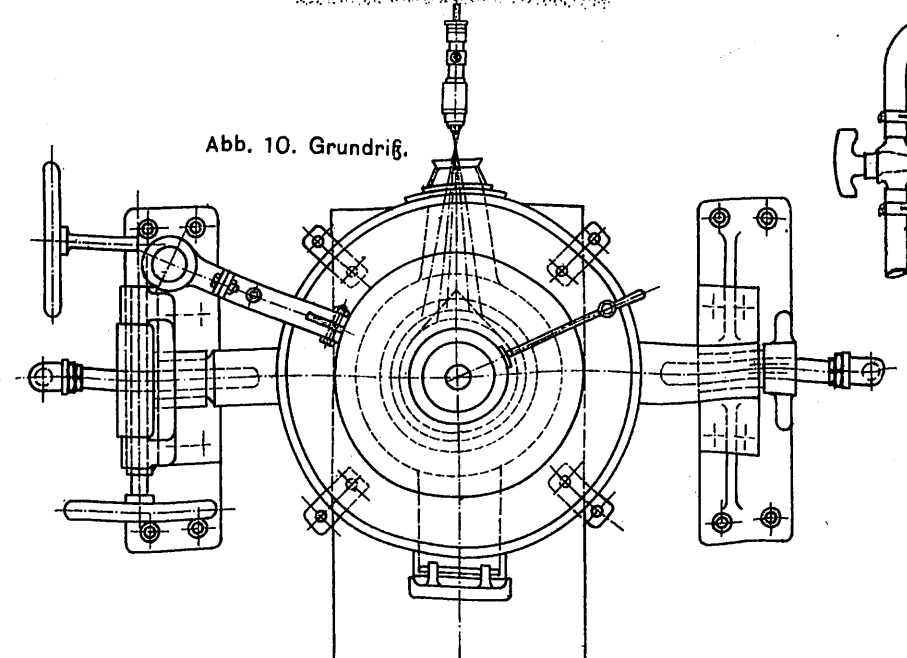


Abb. 2 und 3. Selbsttätige Anlaßvorrichtung für die Luft-Preßpumpe.

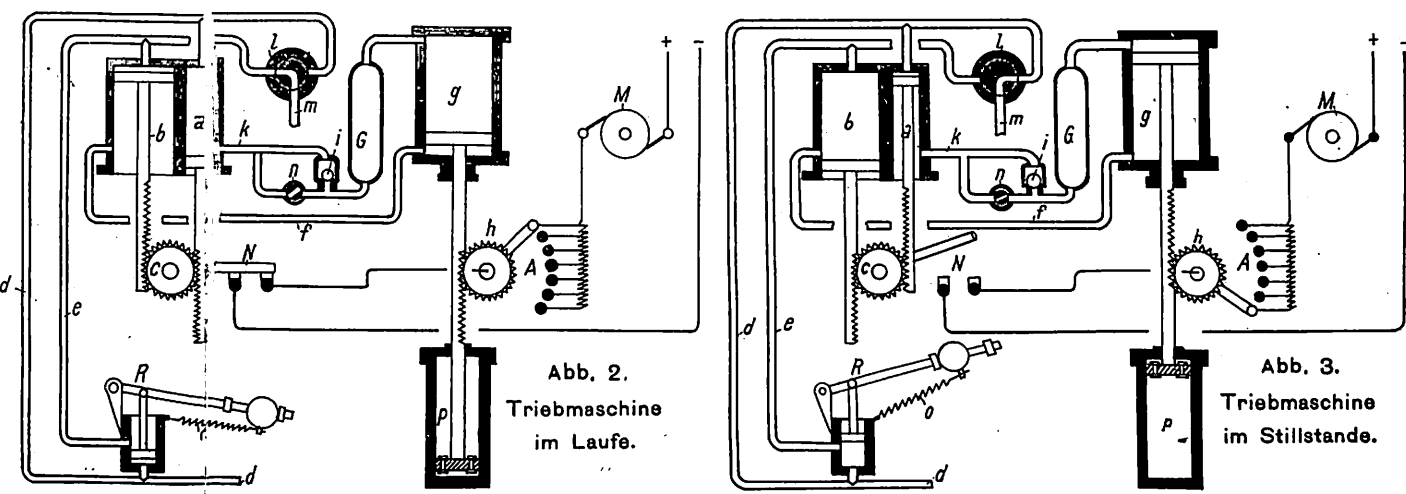


Abb. 2.
Triebmaschine
im Laufe.

Abb. 3.
Triebmaschine
im Stillstande.

Abb. 11. Aufriß.

Abb. 13.

Abb. 12. Seitenansicht.

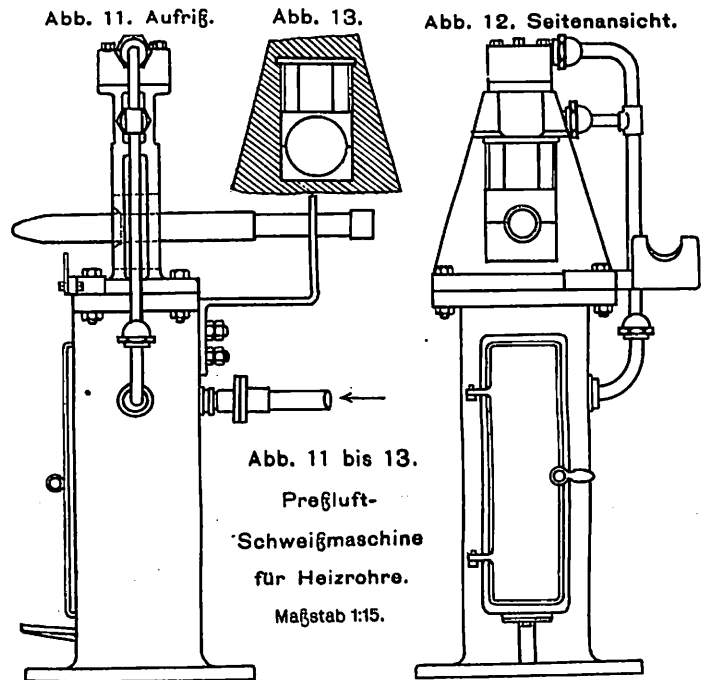


Abb. 11 bis 13.
Preßluft-
Schweißmaschine
für Heizrohre.
Maßstab 1:15.

Abb. 1. Vorrichtung
zum Austreiben der
Kuppelbolzen mit
Preßluft.
Maßstab 1:10.

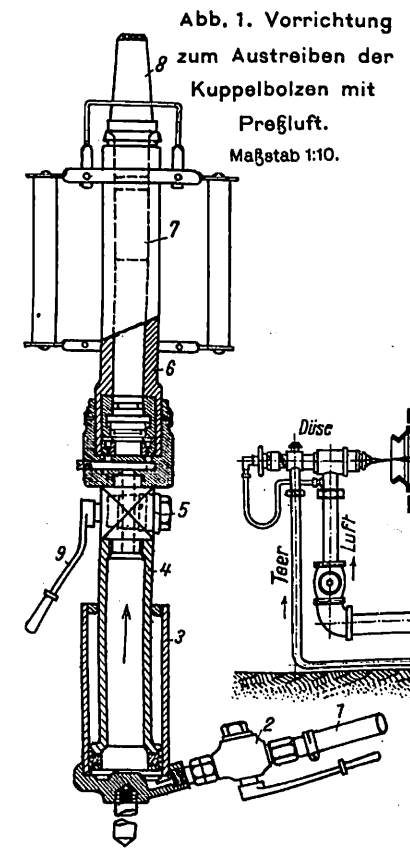


Abb. 9. Schnitt A-B.
(Abb. 8.)

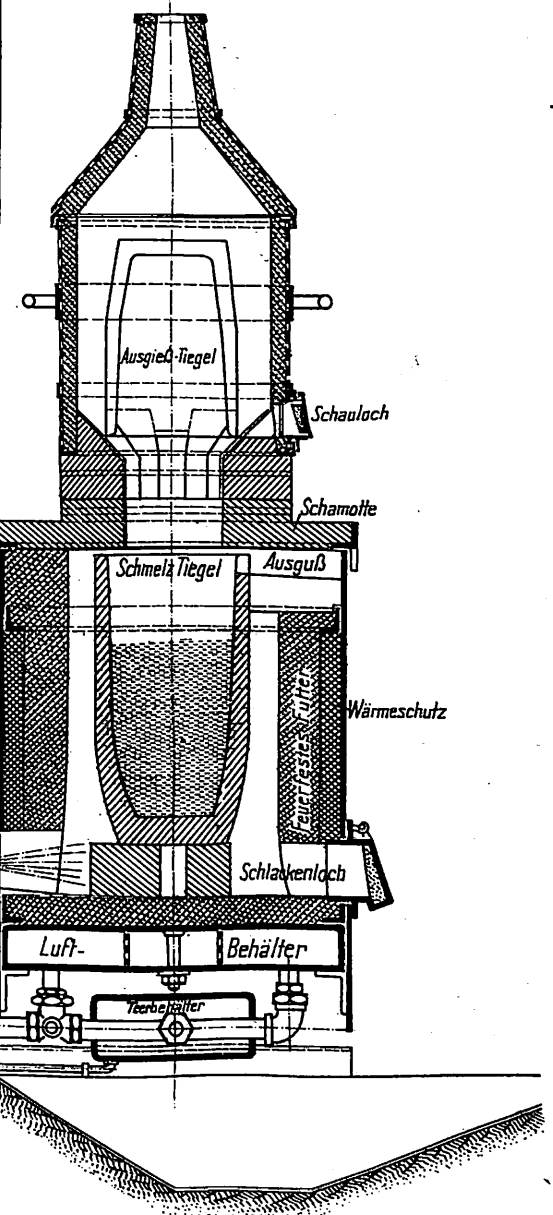


Abb. 7.
Preßluft-
Rüttel-
hammer.
Maßstab 1:5.

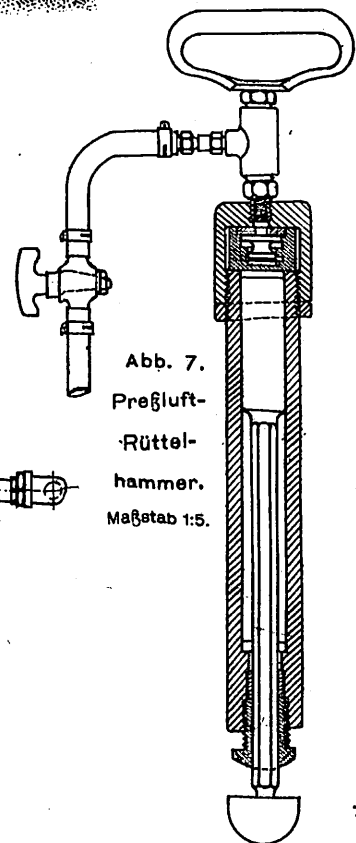


Abb. 4
Selas-Mischgas-
Vorrichtung.
Maßstab 1:10.

