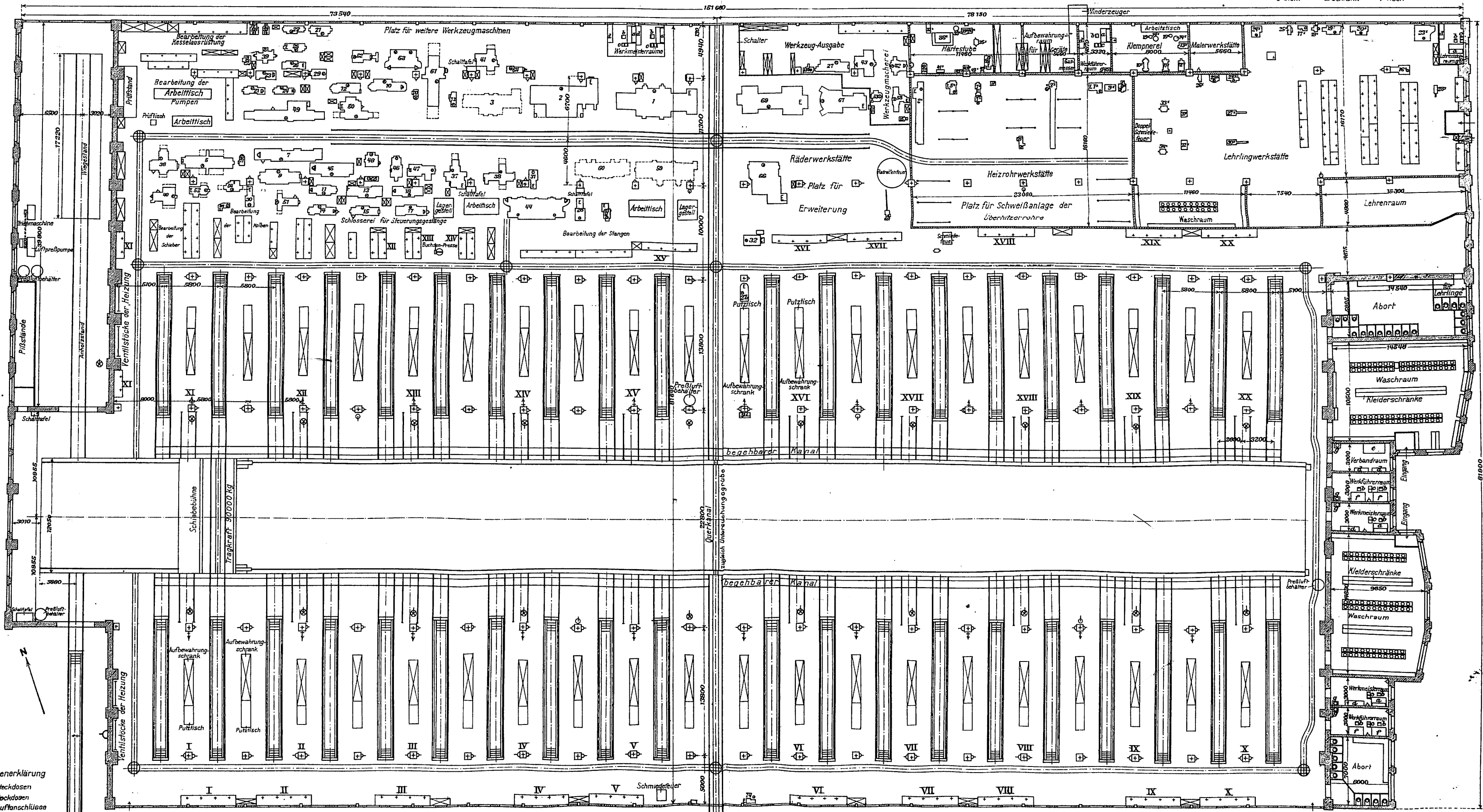


Abb. 1. Die Erweiterung der Hauptwerkstätte Posen.
Lokomotivhalle, Dreherei und Sonderwerkstätten.

Maßstab 1:350.

Zeichenerklärung für Geräte in den Werkmeister-, Werkführer- und Verband-Räumen
a Schreibstisch c Aktenständer e Pritsche g Waschbecken
b Stuhl d Schrank f Tisch

Zeichenerklärung
o Stand des Mannes
S Stufenscheibenantrieb
E Einscheibenantrieb
E Elektrischer Antrieb
W Werkzeugschrank
S Schrank für Maschinenteile
S Schraubstock



Zeichenerklärung

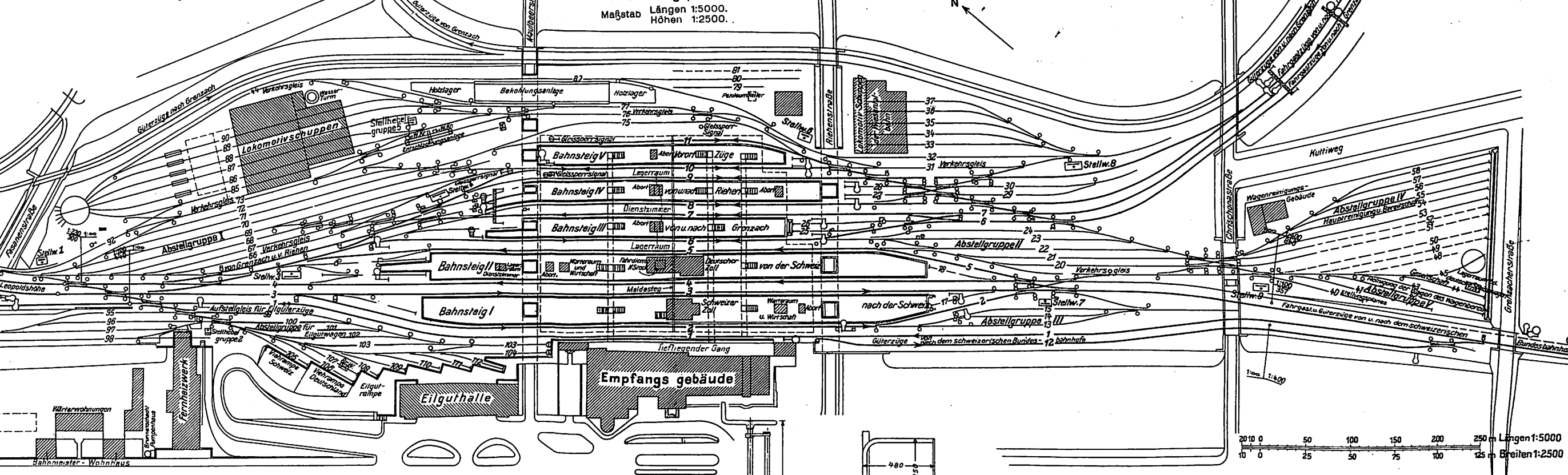
△ Kraftsteckdosen
△ Lichtsteckdosen
↑ Preßluftanschlüsse
● Unterflurwasserabfuhr
o Wasserzapfstellen

Zusammenstellung der Maschinen in der Dreherei, Räderwerkstätte und Werkzeugmacherei

1-4 Radsatzbänke	36-38 Doppel-Langfräsmaschinen	55 Werkzeugschärf- und Ausschleifmaschine
5 Unrunddrehbank	39 Doppel-Fräsmaschine mit wagerechter Spindel	56 Rundschleifmaschine mit wagerechter Spindel
6-26 Leitspindeldrehbänke	40-41 Fräsmaschinen mit senkrechter Spindel	57-58 Hahnschleifmaschinen
27 Hinterdrehbank	42-43 Werkzeug-Fräsmaschinen	59 Achsschenkel-Dreh- und Schleifmaschine
27a Auslegen-Bohrmaschine	44 Doppel Pleuelstangen Bohr- und Fräsmaschine	60 Kurbelzapfen-Dreh- und Schleifmaschine
28-32 Bohrmaschinen	45 Bohr- und Fräsmaschine mit wagerechter Spindel	61 Hobelmaschine
33-35 Schnellbohrmaschinen	46-47 Achslager-Bohr- und Fräsmaschinen	62 Stoßmaschine
		63 Doppelte Querhobelmaschine
		64 Gewinthschneidmaschine
		65 Anlehnmaschine
		66 Radreifenbohrbank
		67 Sprengringwalzmaschine
		68 Sprengringbiegemaschine

Zusammenstellung der Maschinen in der Siederohrwerkstätte, Klempnerei, Lehrlingswerkstätte und Härtestube.

1* Siederohreinziehmaschine	8* Nachrichtmaschine	15* Schmel	37* Richtplatte	41* Zangenständer
2* Siederohrreinigungsmaschine	9* Wärmofen	16-18* Bohrmaschinen	32* Lochplatte	42-43 Luftkühlrichtungen
3* Siederohrprüfmaschine	9a* Luftdruckhammer	19-22* Drehbänke	33-35* Ambosse	44* Druckmesser
4* Siederohraufwalzmaschine	10* Kreisschere	23-24* Querhobelmaschinen	36* Wasser- und Ölbad	45* Glühwärmemesser
5* An- und Ausdrehmaschine	11* Rundmaschine	25-26* Schleifsteine	37* Sandbad	
6* Abscheidemaschine	12* Kanmaschine	27-28* Scheren	38* Talgbad	
7* Schweißmaschine mit Schweißbofen	13* Bödelmaschine	29-30* Stanzen	39-40* Härteöfen	
	14* Klotz für Sperrhaken			



**Abb 7 bis 11. Umsetzwagen für die
Beförderung von Schmalspurfahrzeugen.**
Maßstab 1:30.
Abb. 7. Längsschnitt.

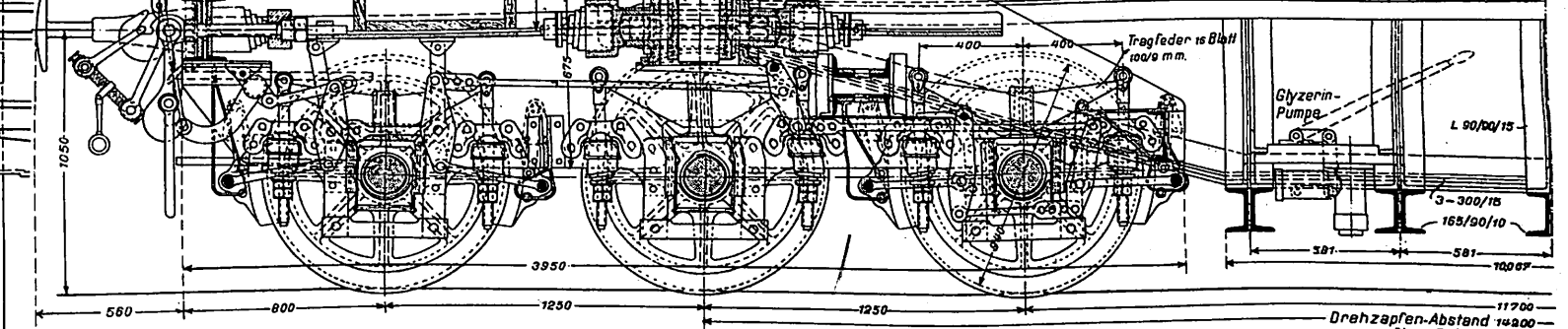
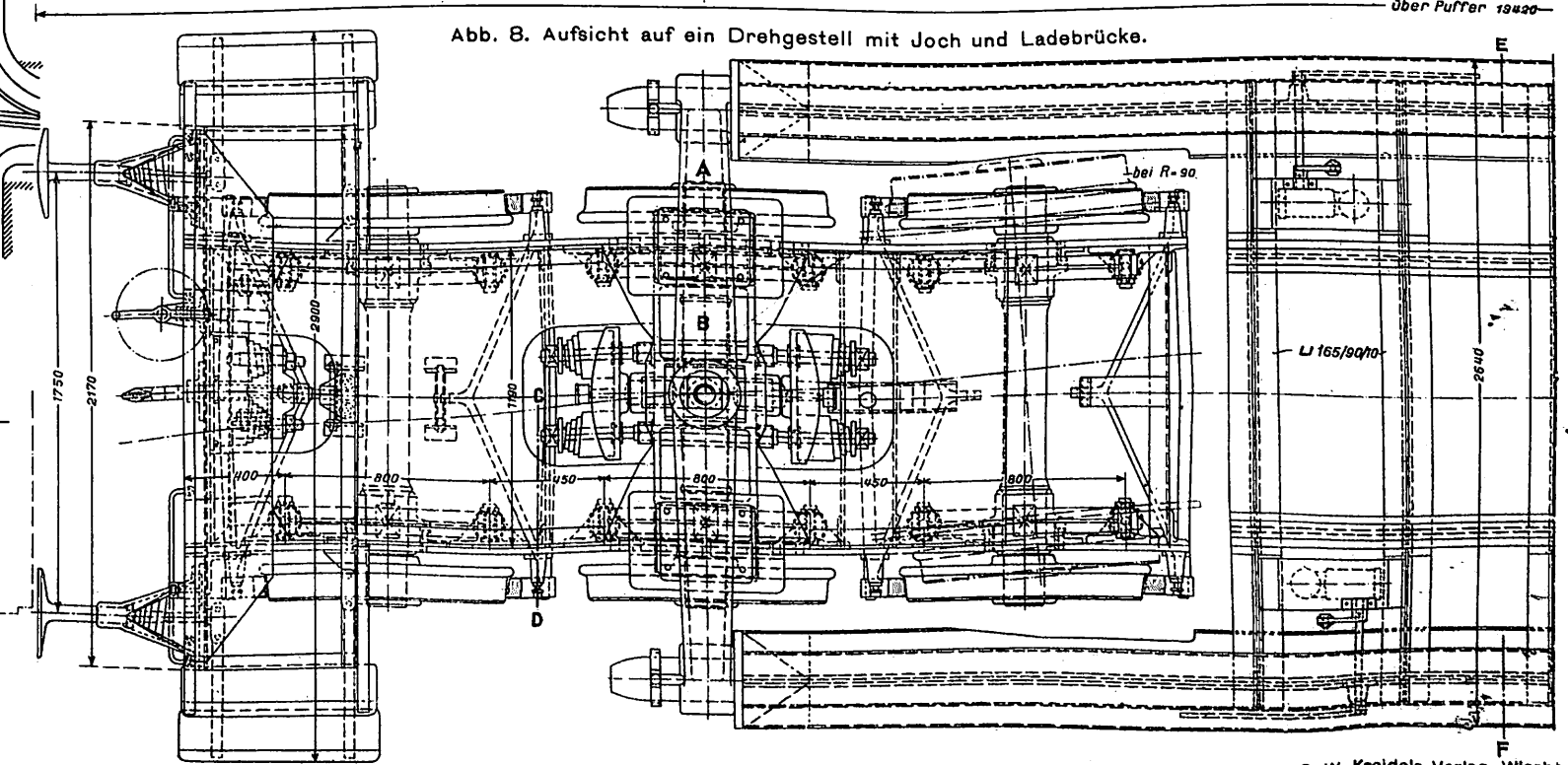
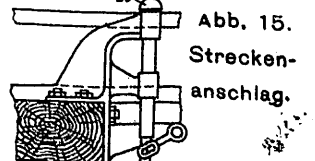
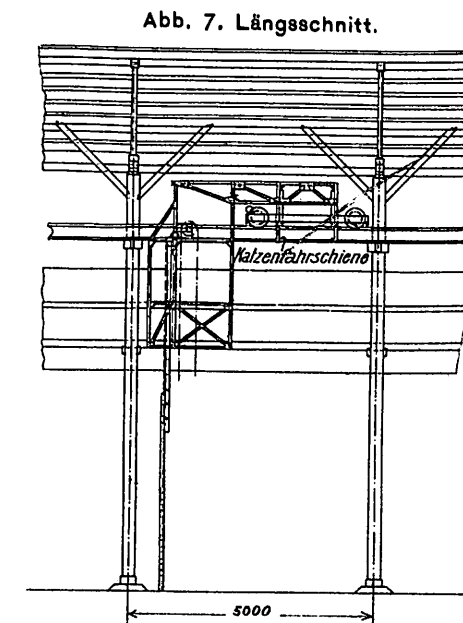
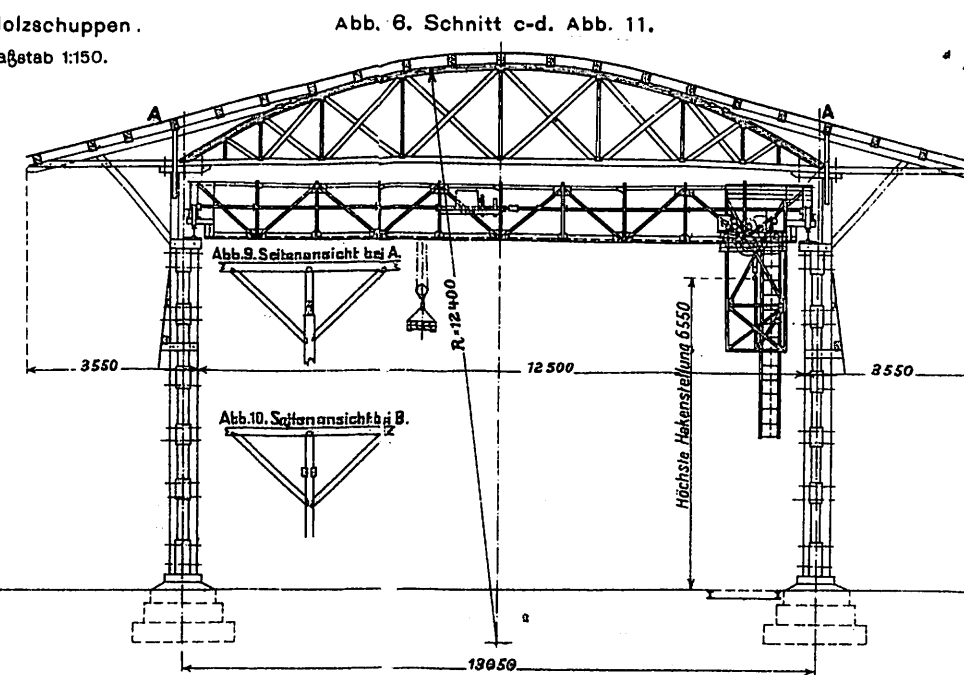
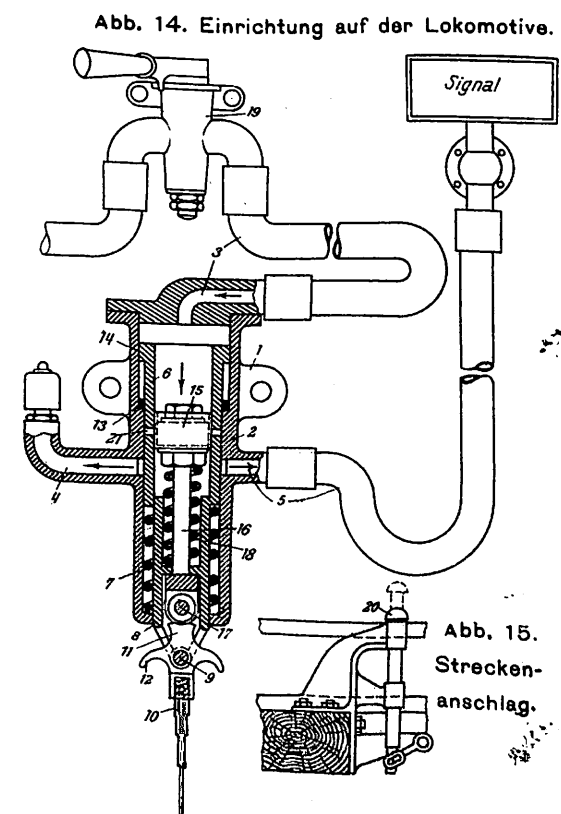
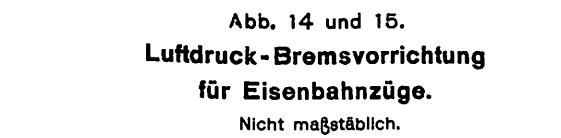
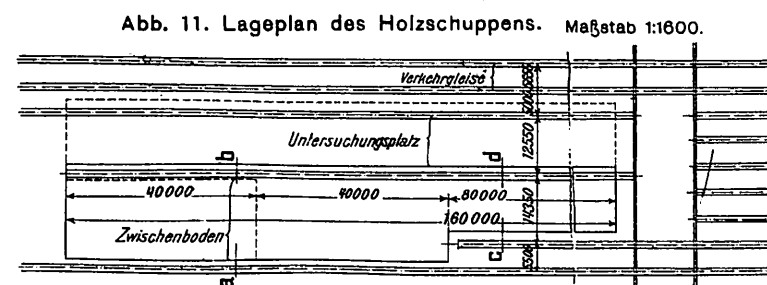
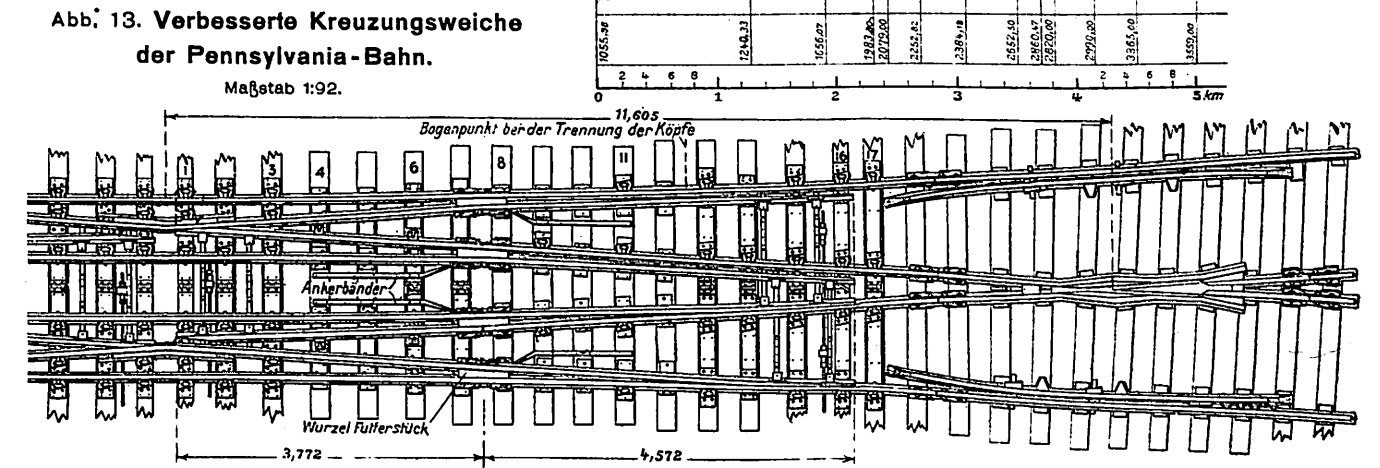
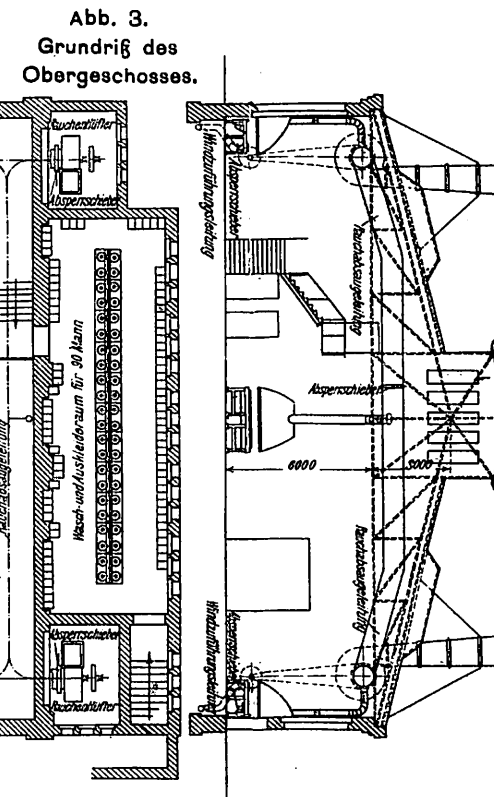
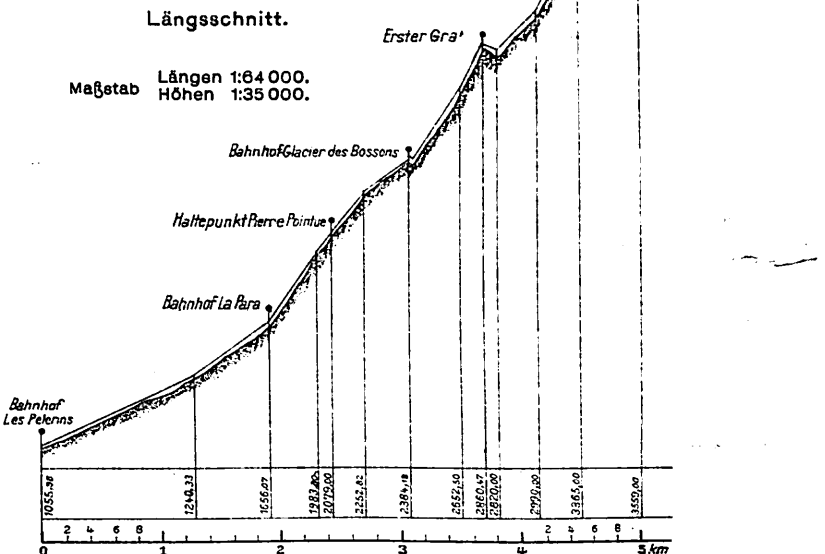


Abb. 8. Aufsicht auf ein Drehgestell mit Joch und Ladebrücke.





-----	Dampfleitungen	P	Rohwasser-Speisepumpe
-----	Niederschlagleitungen	C. T.	Niederschlagstopf
-----	Ausblaseleitungen	G	Ausblase
M.	Spannungsmesser	G. S.	Behälter für Niederschlagwasser
A.V.	Absperrventil	E.H.	Entleerungshahn
R.V.	Rückschlagventil	D.V.	Dampfventilstock
S.V.	Sicherheitsventil	G.V.	Ventilstock für Niederschlagwasser
R.A.	Ruckspeisearrangement	R.R.	Hoch liegende Rippenrohre
S.R.	Saugkorb mit Fußventil	G. S.	Schlangen in den Arbeitsgruben
D.H.	Drehbohrerin		

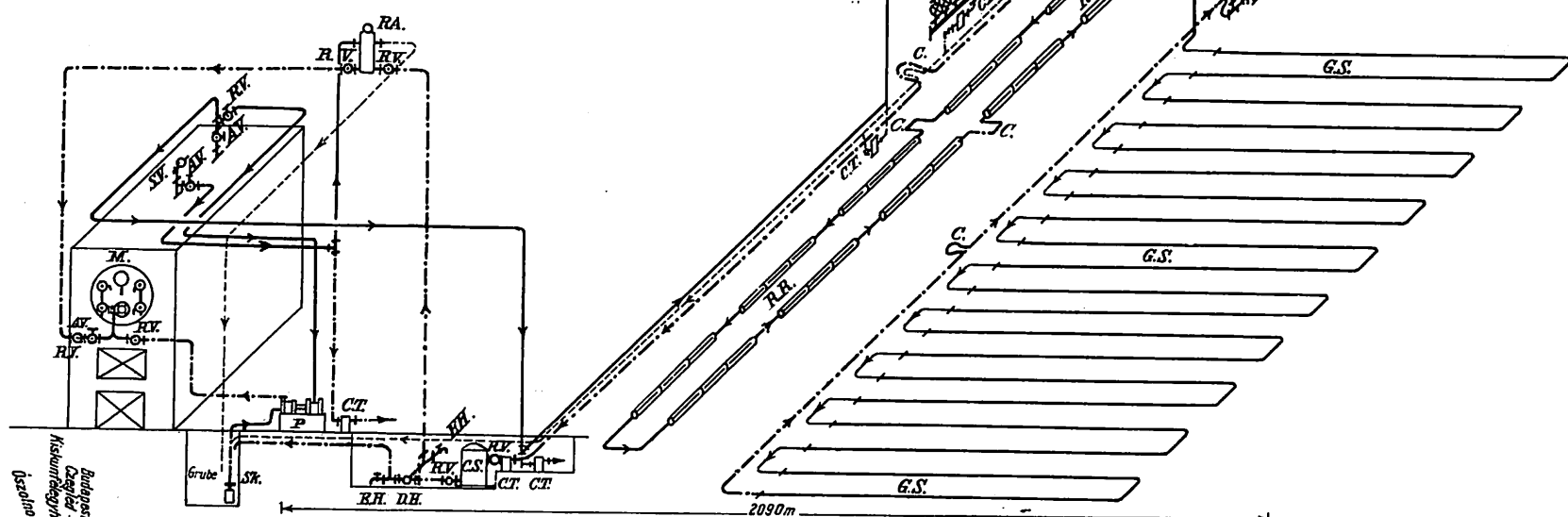
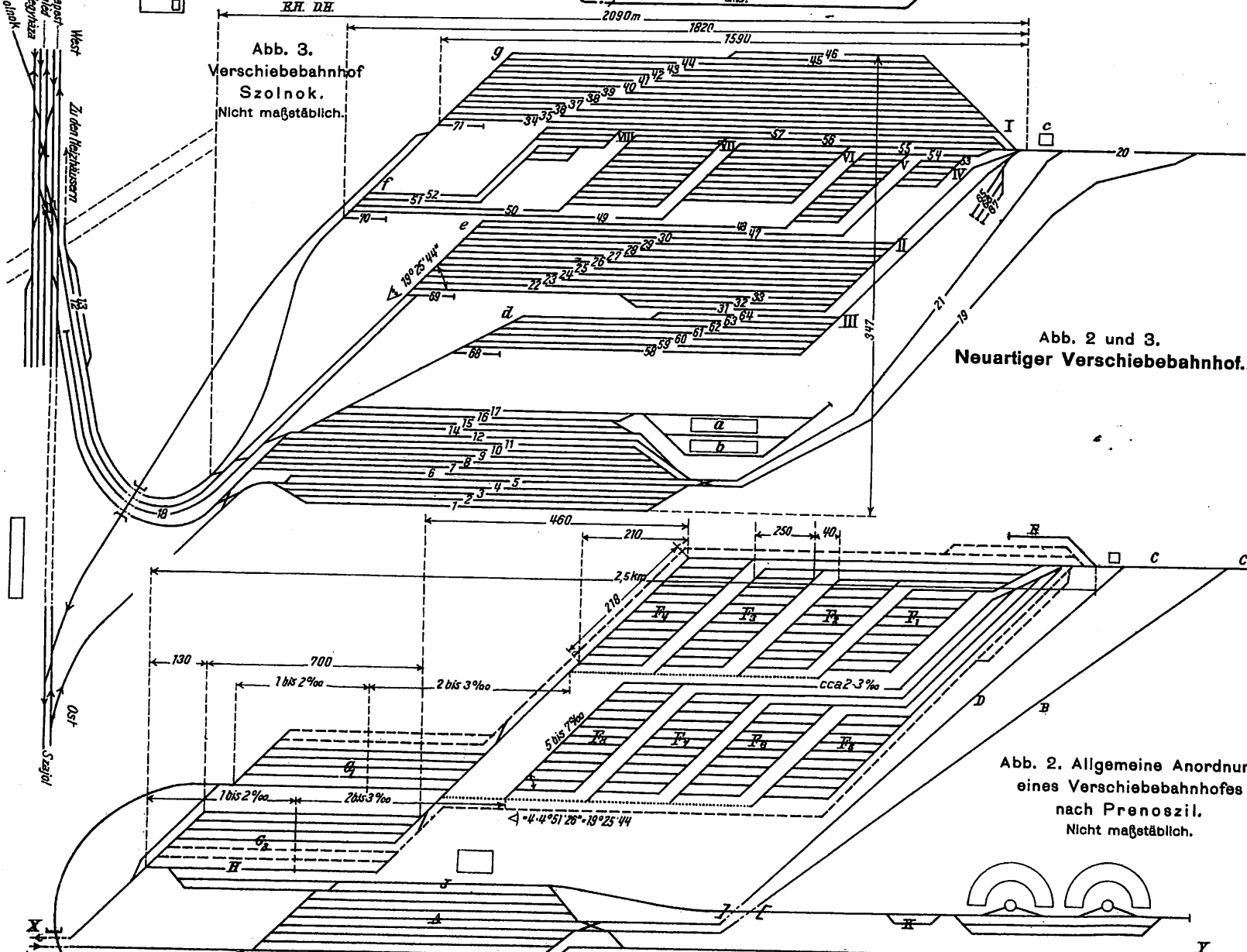
[illegible]

Abb. 2 und 3.
Neuartiger Verschiebebahnhof.

**Abb. 2. Allgemeine Anordnung
eines Verschiebebahnhofes
nach Prenoszil.
Nicht maßstäblich.**

Maßstab 1:60.

Abb. 1 Ansicht und Längsschnitt.

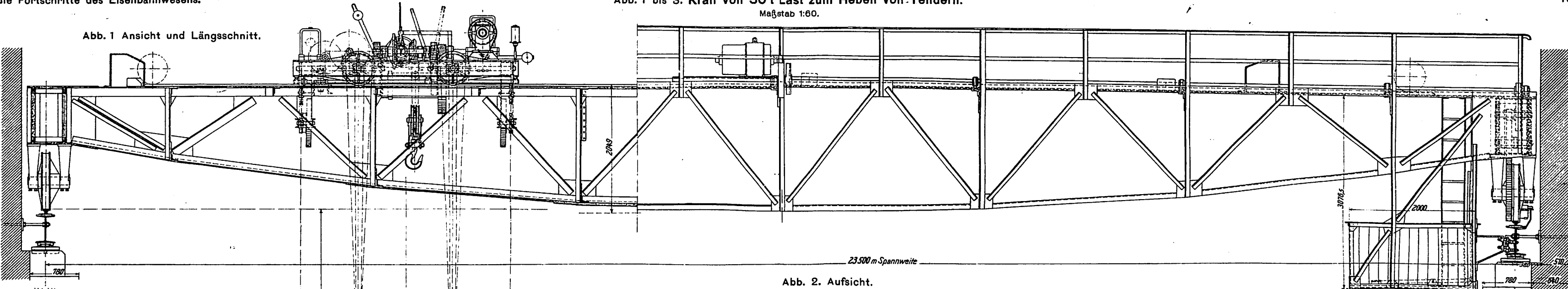


Abb. 2. Aufsicht.

Abb. 3. Vorderansicht der Katze.

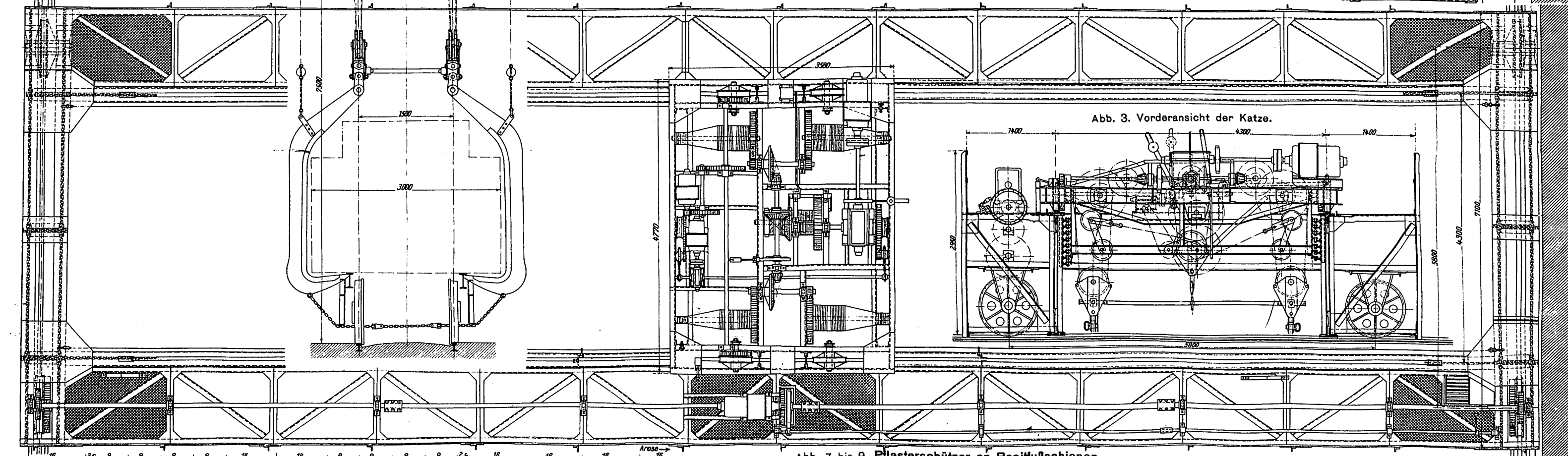


Abb. 7 bis 9. Pflasterschützer an Breitfußschienen.

Maßstab 1:5.

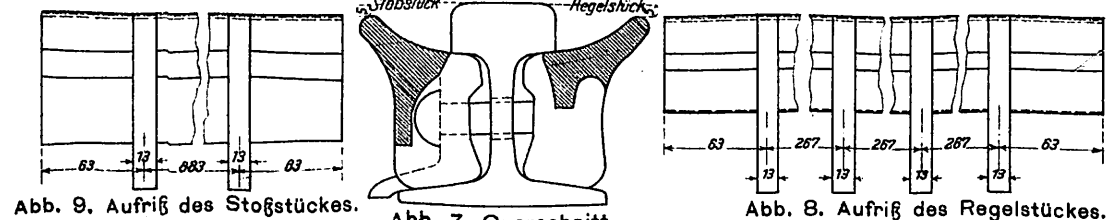


Abb. 9. Aufriß des Stoßstückes.

Abb. 7. Querschnitt.

Abb. 8. Aufriß des Regelstückes.

Abb. 10 und 11. Neue Bahn über die Wasatch-Berge in Utah.

Abb. 10. Linienführung.

Maßstab 1:90 000.

Abb. 11. Längsschnitt.

Maßstab Längen 1:270 000.

Höhen 1:25 000.

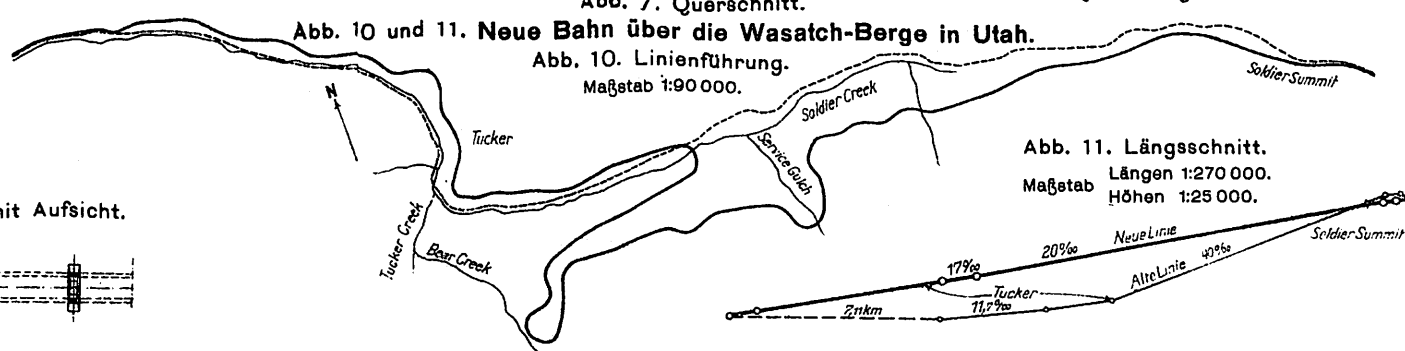


Abb. 12 bis 14. Oberbau der Andenbahn von Arica nach La Paz.

Abb. 13. Aufriß. Zahnstange der Bahn.

Maßstab 1:10.

Abb. 14. Querschnitt.

Maßstab 1:10.

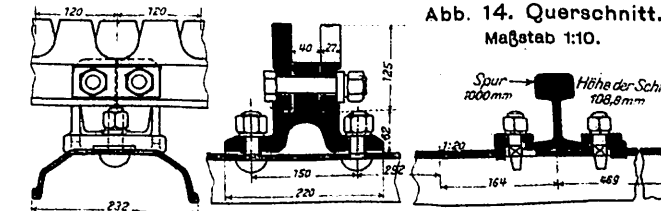


Abb. 12. Grundriß. Maßstab 1:85.

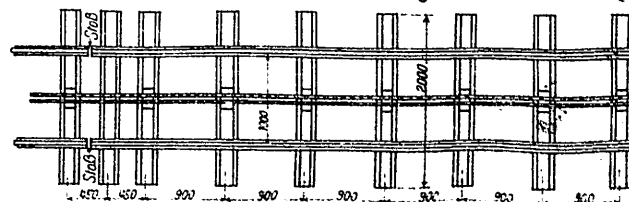


Abb. 4 bis 6. Langwies-Brücke der Chur-Arosa-Bahn.

Maßstab 1:1000.

Abb. 4. Längsschnitt.

Abb. 5. Schnitt A-A mit Untersicht.

Abb. 6. Schnitt B-B mit Aufsicht.

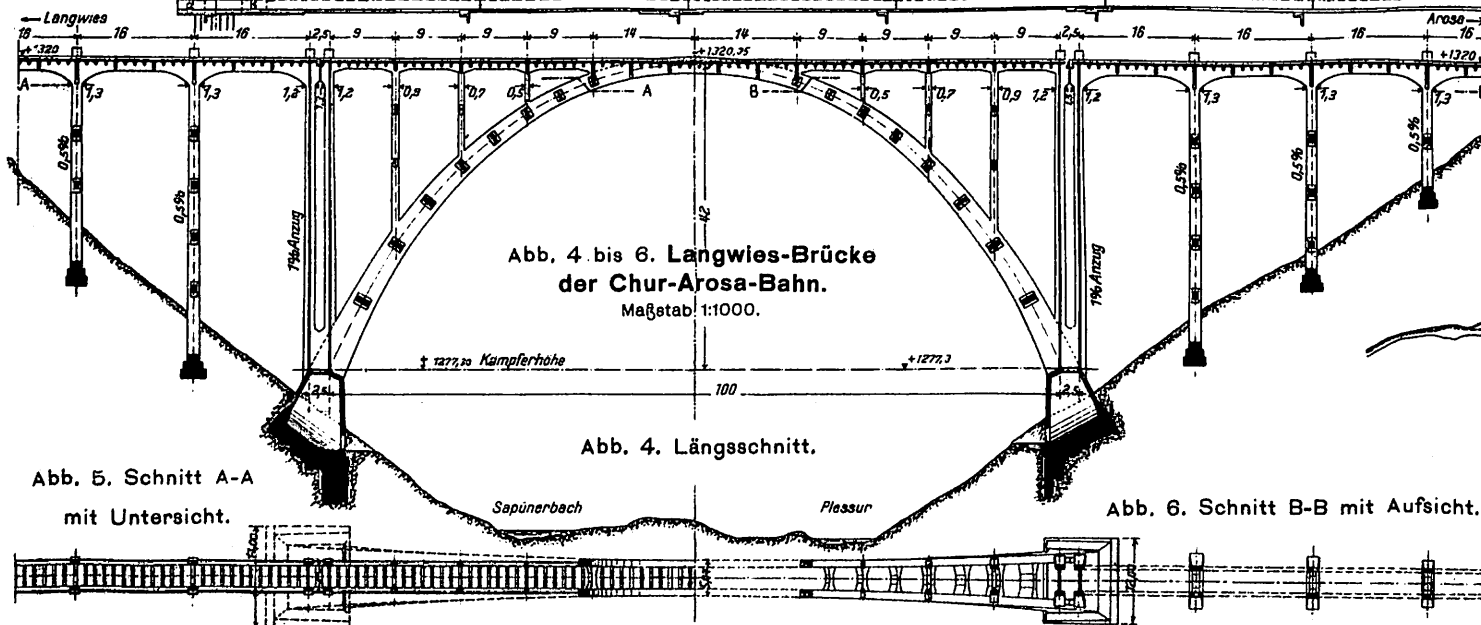


Abb. 1 bis 6. Die Erweiterung der Hauptwerkstätte Posen.
Hauptlager. Maßstab 1:300.

Abb. 1. Längsschnitt.

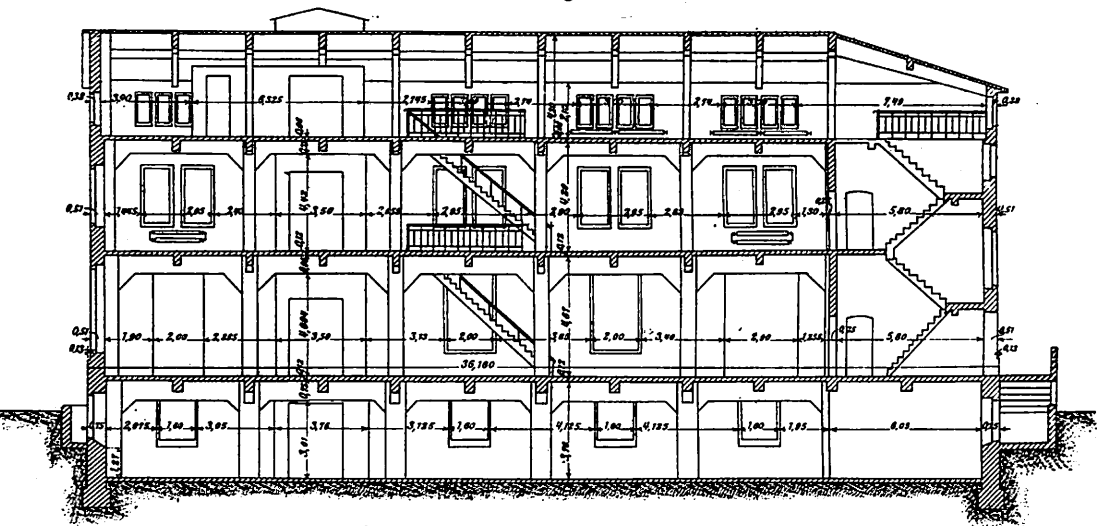


Abb. 3. Erdgeschoß.

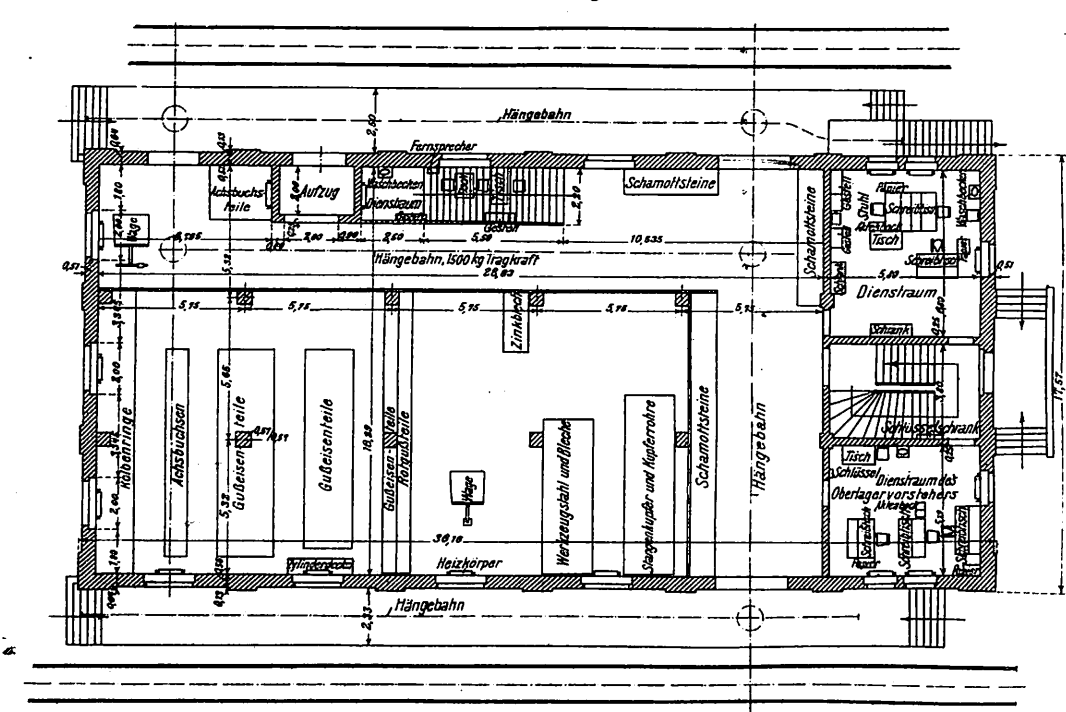


Abb. 5. Kellergeschoß.

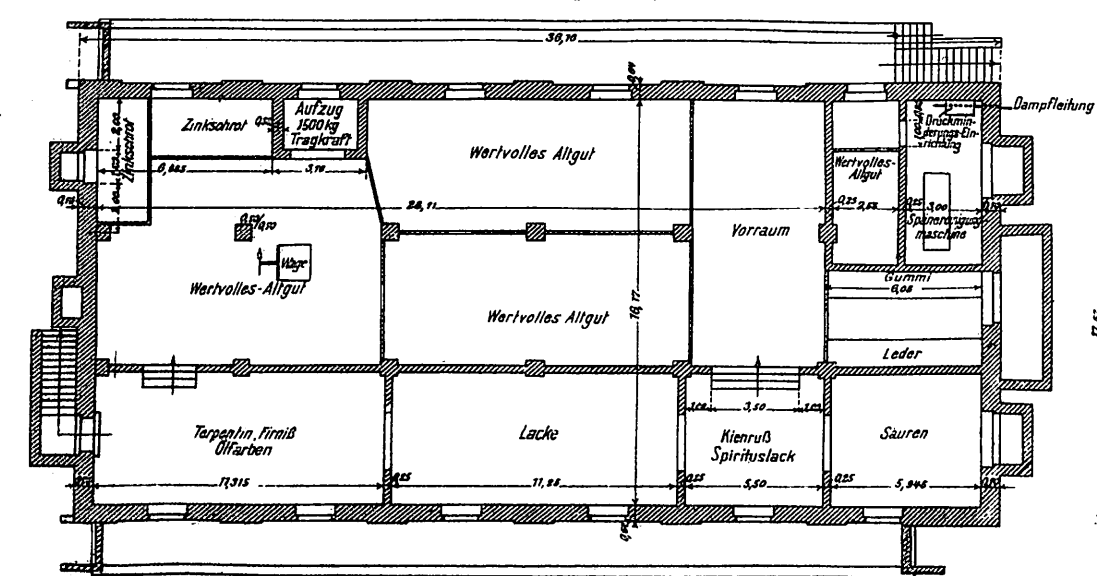


Abb. 2. Querschnitt.

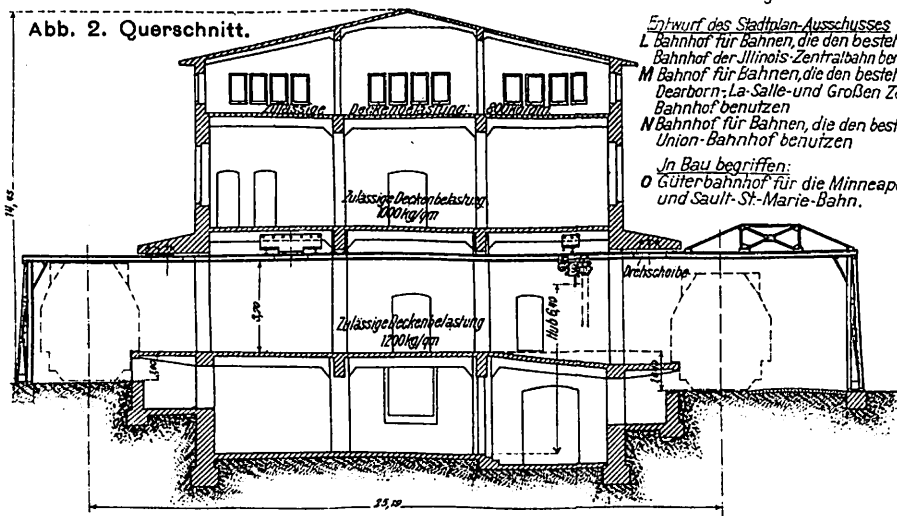


Abb. 4. Obergeschoß.

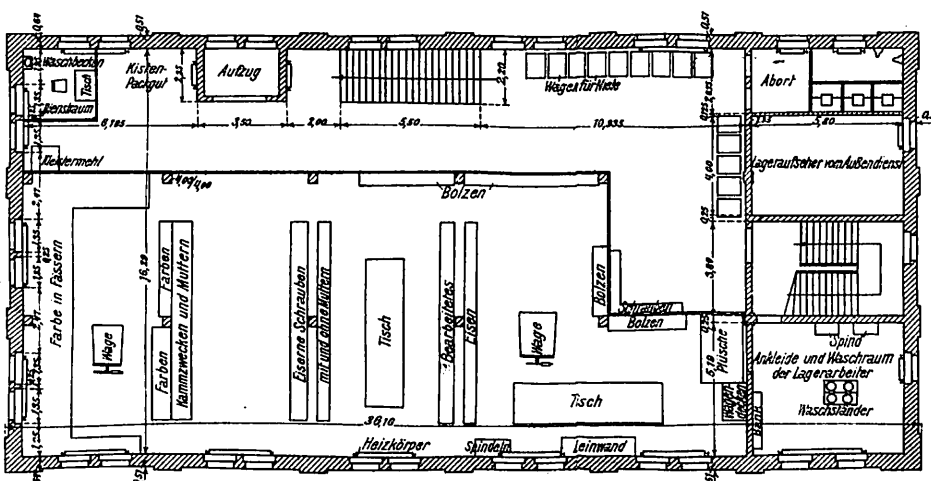
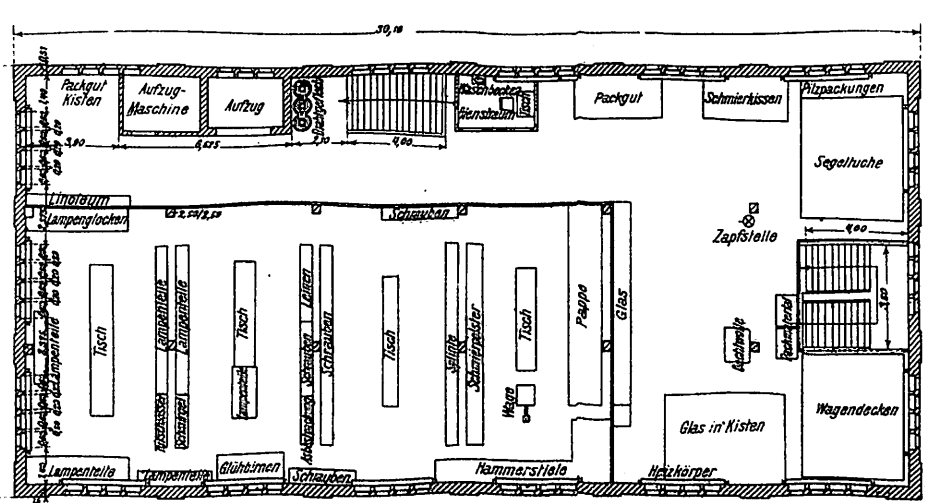


Abb. 6. Dachgeschoß.



Die gepunktete Fläche zeigt das den Eisenbahnen gehörende und von ihnen eingenommene Gelände, außer dem durch die Entwürfe der Hauptbahnhöfe bedeckten.

Entwurf der Pennsylvania-Bahn

A Empfangsgebäude

B Gleise und Bahnsteige, unterirdisch

C Güterbahnhof

D Hochbahn nach dem neuen Güterbahnhof

Entwurf von Sattley

E Fernbahnhof

F Vorort-Bahnhof

G Bestattungs-, Gepäck- und Post-Gebäude

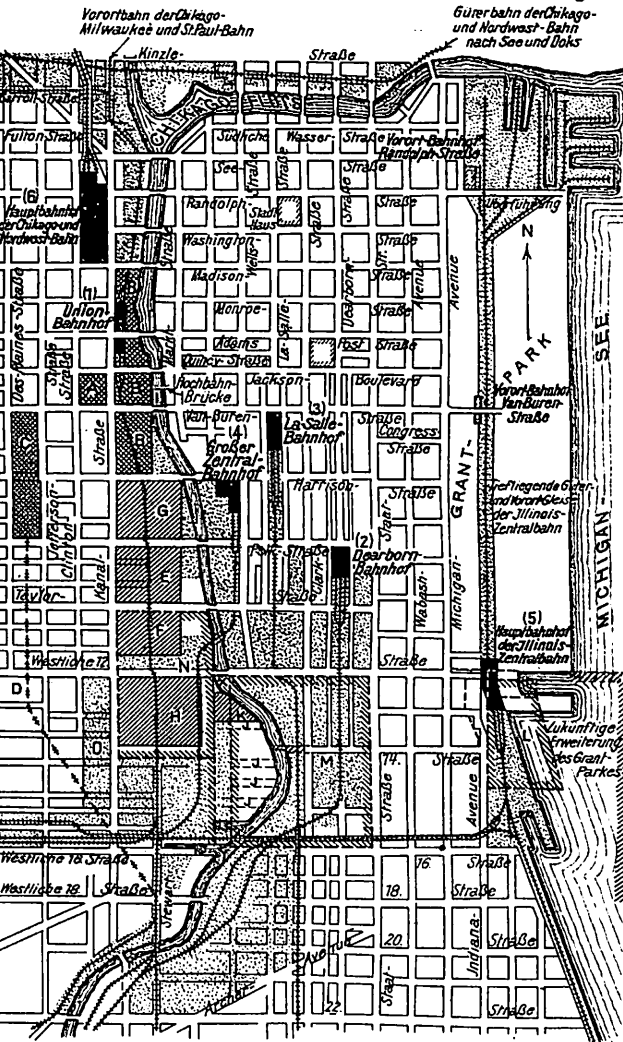
H Güterbahnhof

J Buchten

K Kraftanlage

Entwurf des Stadplan-Ausschusses
L Bahnhof für Bahnen, die den bestehenden Bahnhof der Illinois-Zentralbahn benutzen
M Bahnhof für Bahnen, die den bestehenden Bearbort-La-Salle- und Großen Zentral-Bahnhof benutzen
N Bahnhof für Bahnen, die den bestehenden Union-Bahnhof benutzen
In Bau begriffen:
O Güterbahnhof für die Minneapolis-St-Paul- und Sault-St-Marie-Bahn.

Abb. 7 und 8. Hauptbahnhöfe in Chicago.



Bestehende Hauptbahnhöfe (1) bis (6)
Entwurf der Pennsylvania-Bahn
Entwurf des Stadplan-Ausschusses mit Flußverlegung X-Y
Von Eisenbahnen eingenommenes Gelände
Entwurf von Sattley
Bestehende Bahnen

Abb. 11. Schnitt A-A.

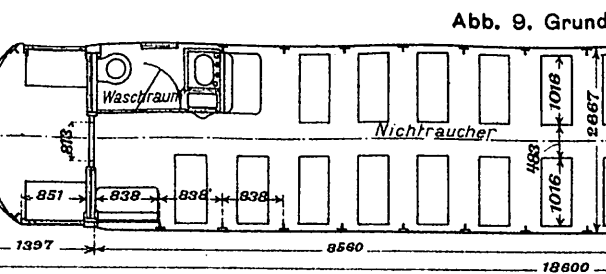
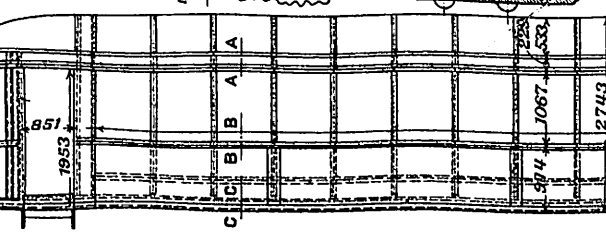
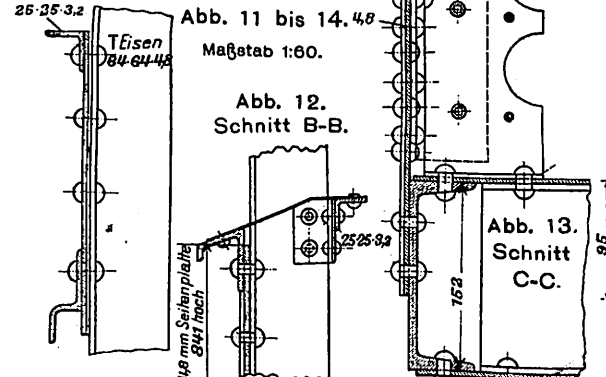
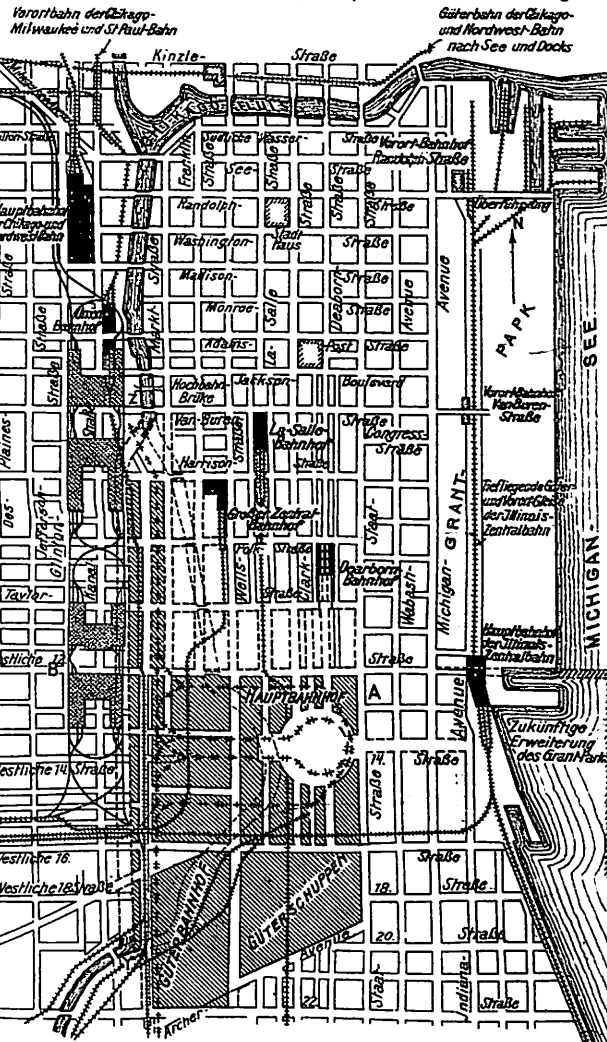


Abb. 8. Zwei Entwürfe für Hauptbahnhöfe in Chicago.



B. Entwurf von Pand und Freed
A. Entwurf von Hunt mit Flußverlegung Y-Z
Bestehende Bahnen

Abb. 9 bis 14.

Schnellbahnwagen
aus Stahl.

Abb. 10. Ansicht. Maßstab 1:100.

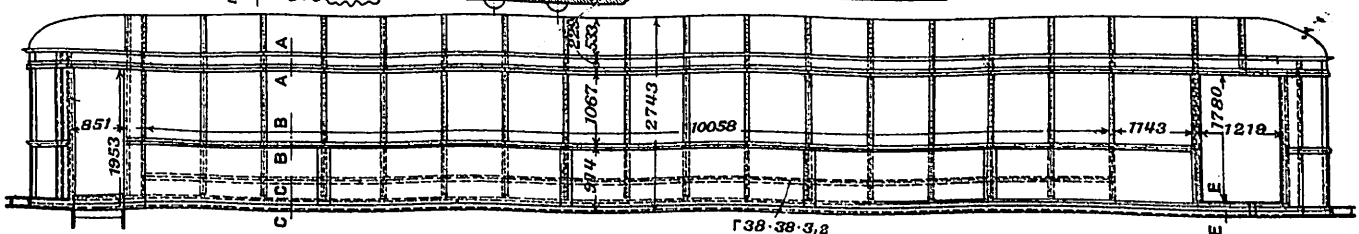
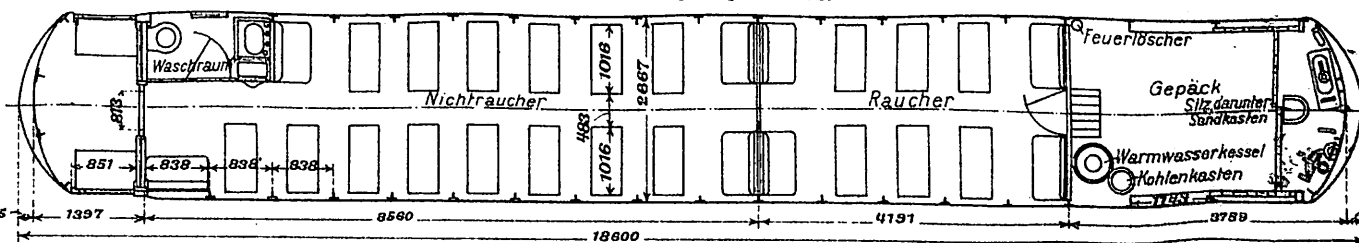
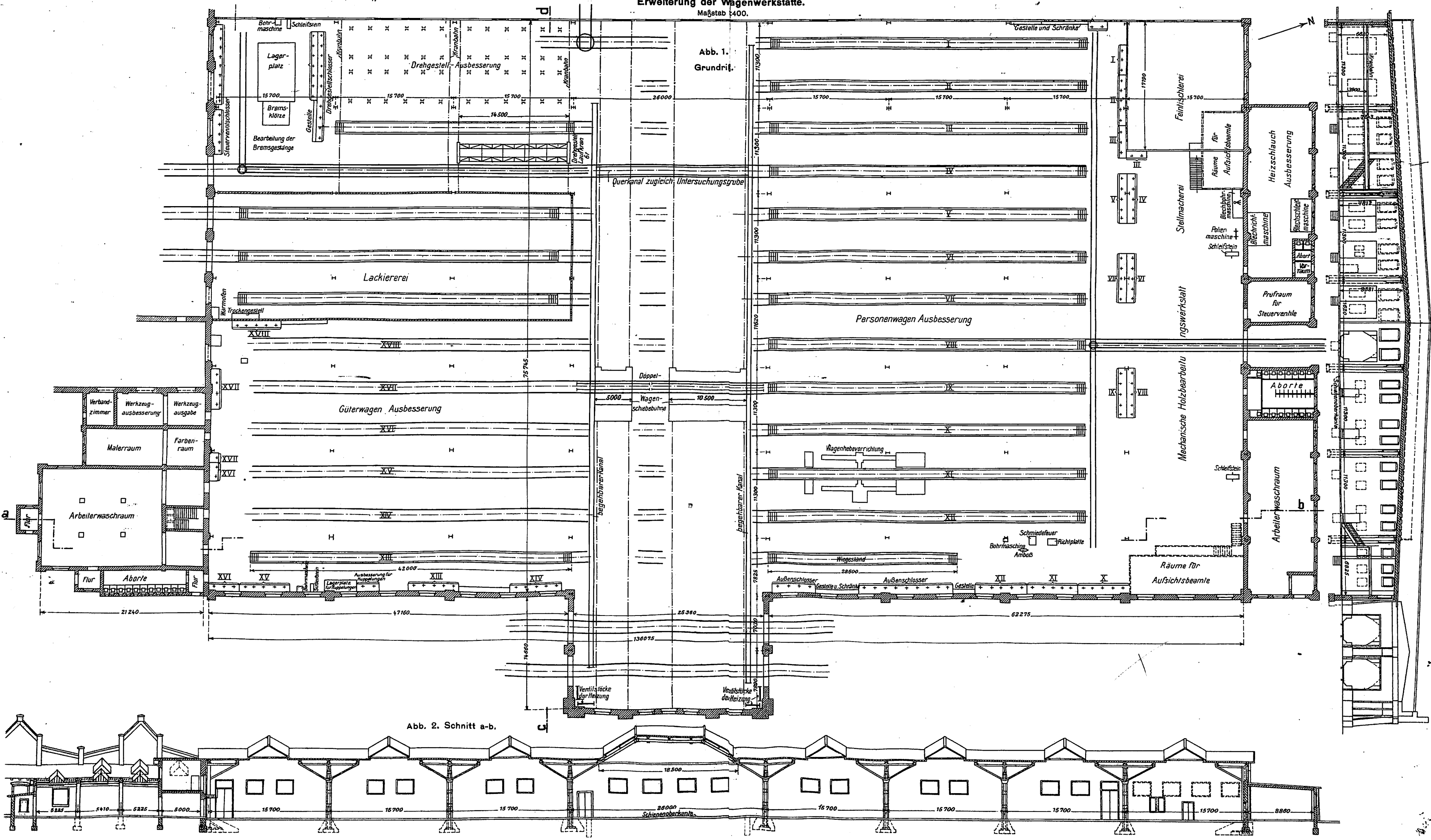


Abb. 9. Grundriß. Maßstab 1:100.





Maßstab 1:5.

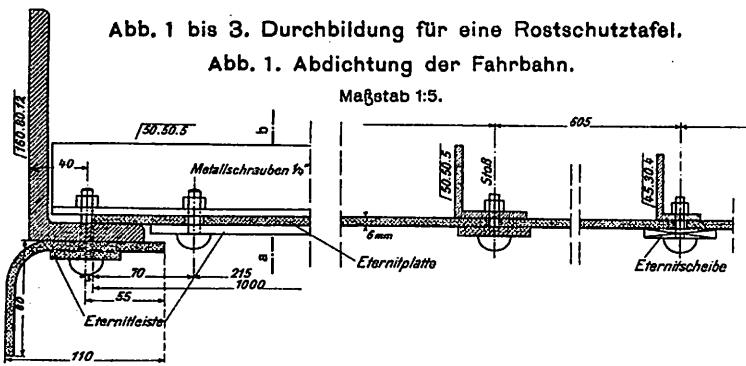


Abb. 2. Lage der Platten.

Maßstab 1:20.

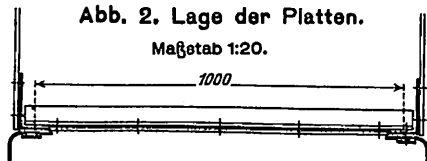


Abb. 3.
Maße der Platten.
Maßstab 1:75.

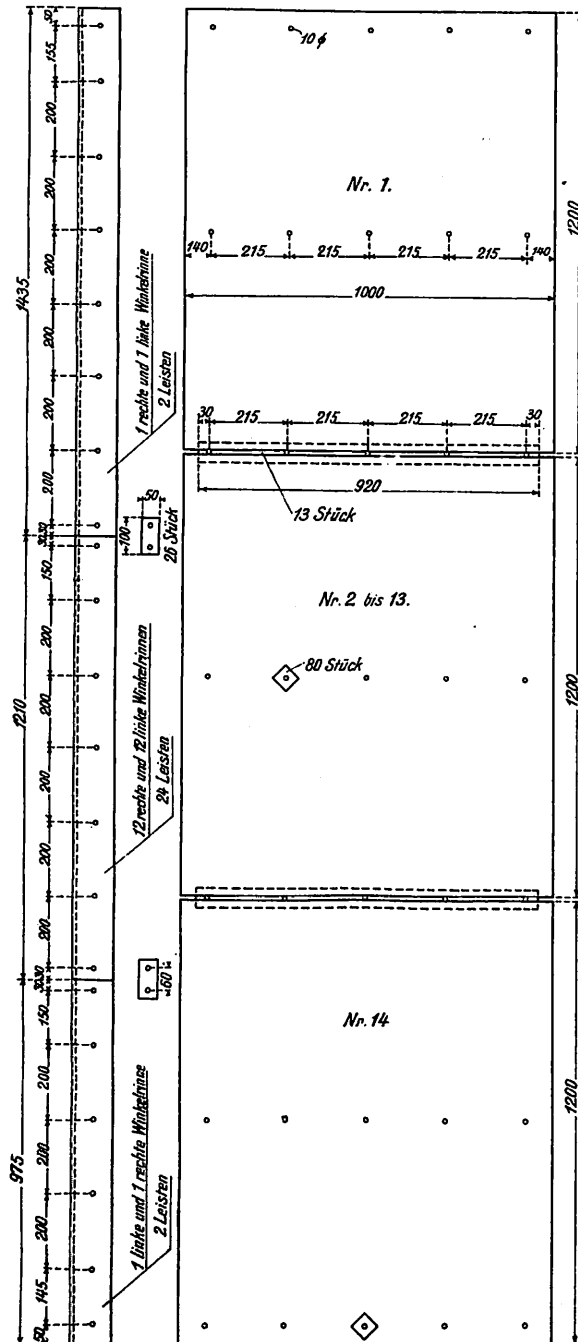


Abb. 4. Ummantelung in Beton.

Maßstab 1:20.

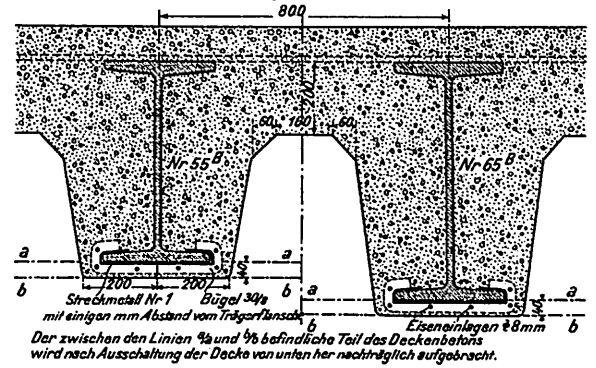


Abb. 5 bis 9. Klappbrücke in Sault Ste. Marie.

Abb. 5. Aufriß.

Maßstab 1:2000.

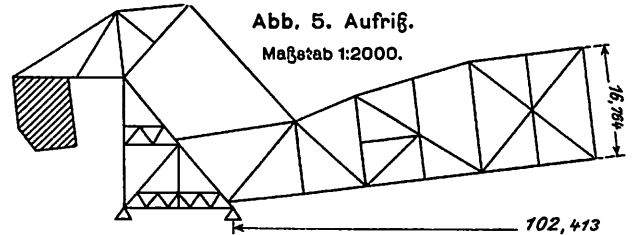


Abb. 6 und 7. Verriegelung des Obergurtes.

Maßstab 1:36.

Abb. 6. Grundriß.

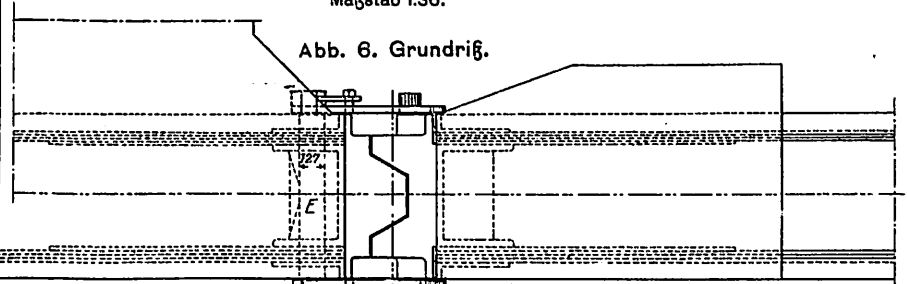


Abb. 7. Aufriß.

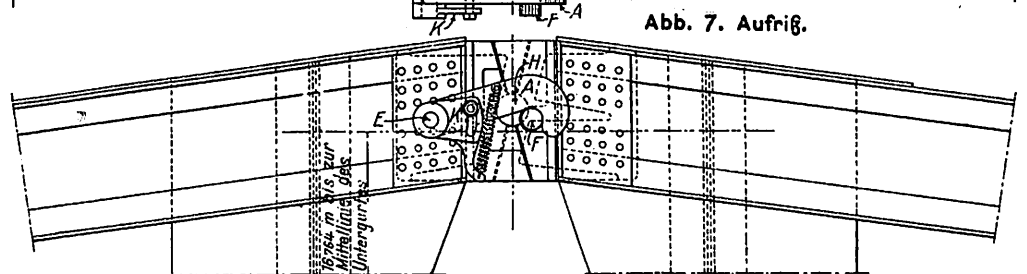


Abb. 8 und 9. Verriegelung des Untergurtes. Maßstab 1:36.

Abb. 8. Ansicht.

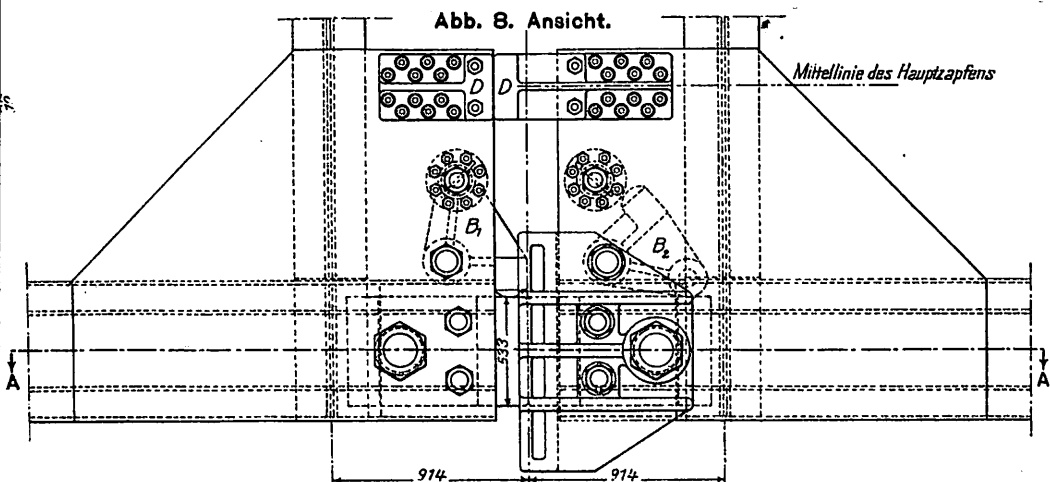
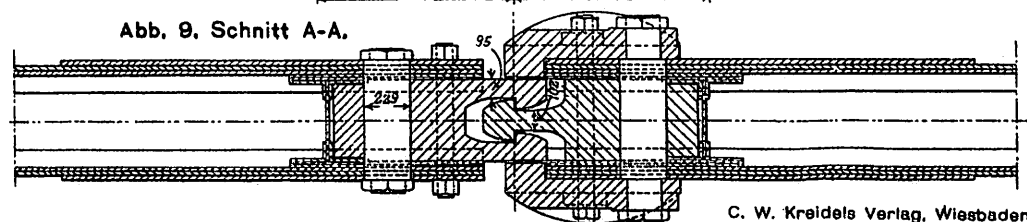


Abb. 9. Schnitt A-A.



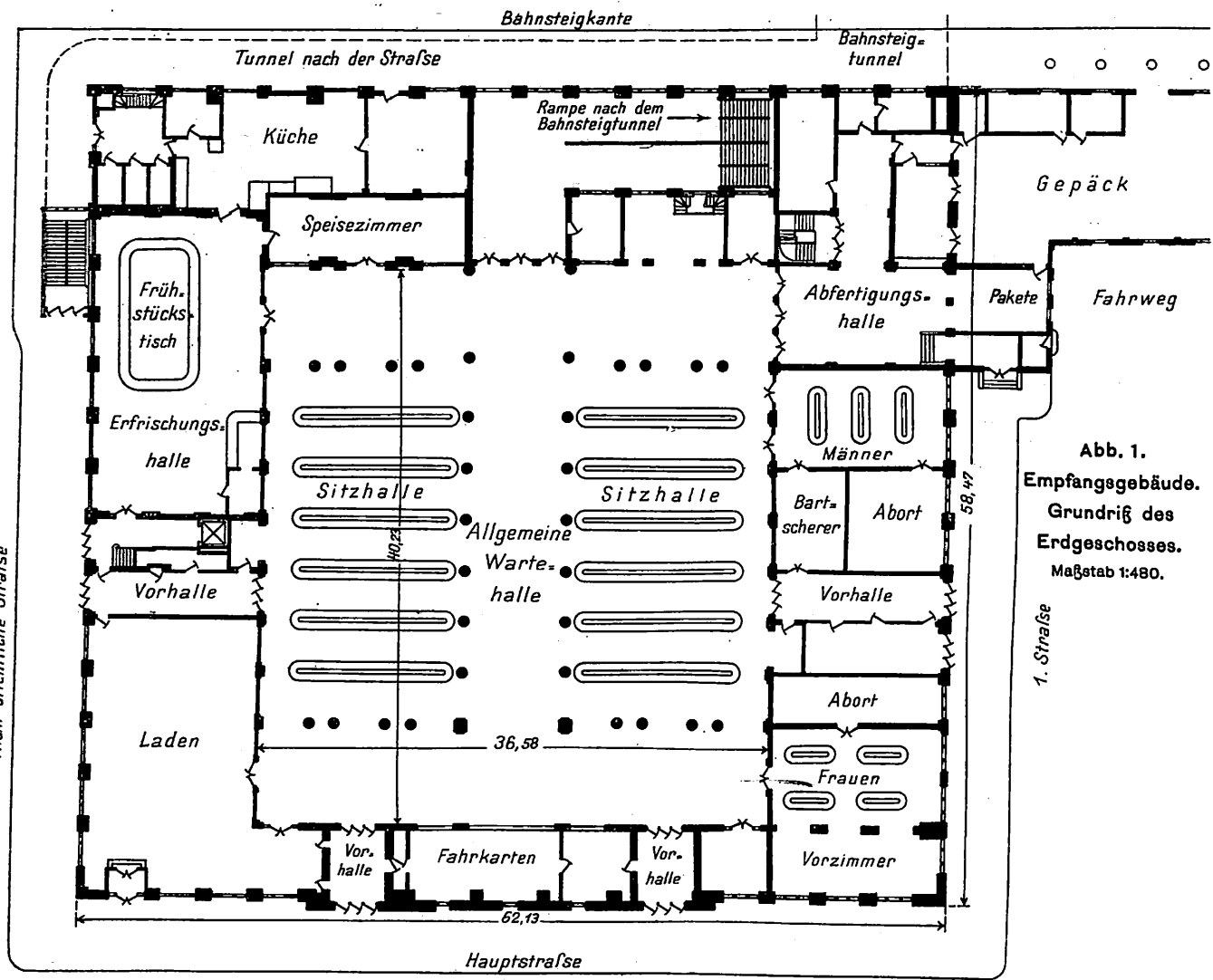


Abb. 1 und 2. Bahnhof der Neuyork-Zentral-und Hudsonfluß-Bahn in Utica, Neuyork.

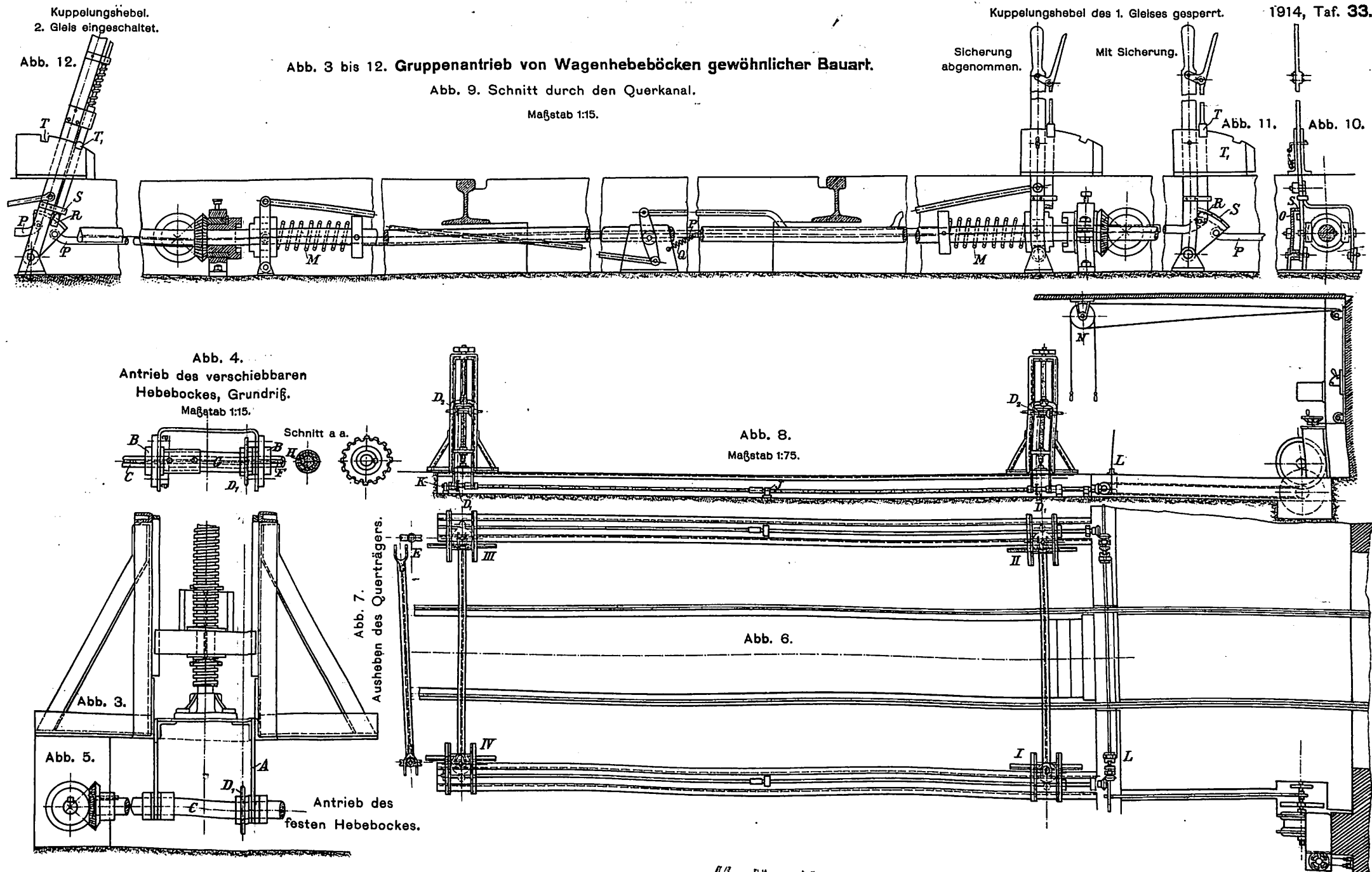
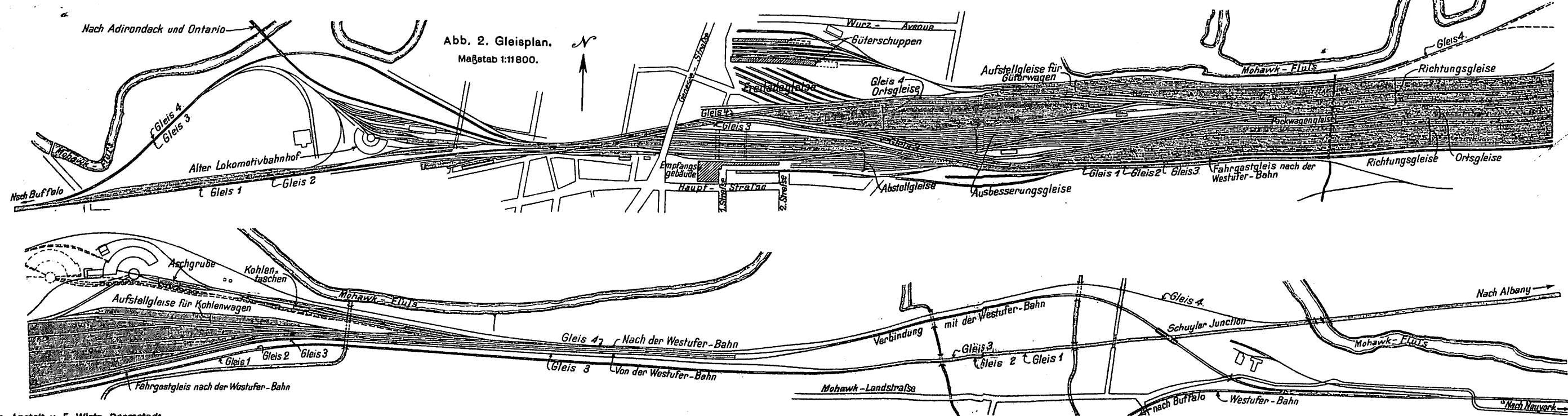
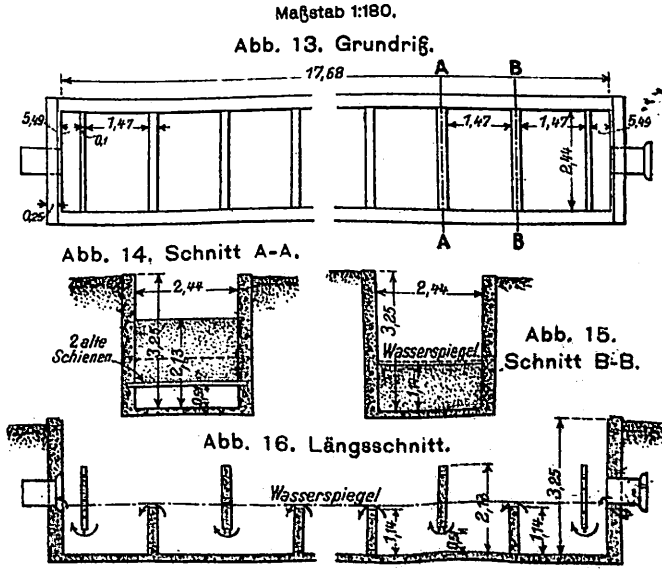


Abb. 13 bis 16. Ölfang für das Abwasser aus Lokomotivschuppen.



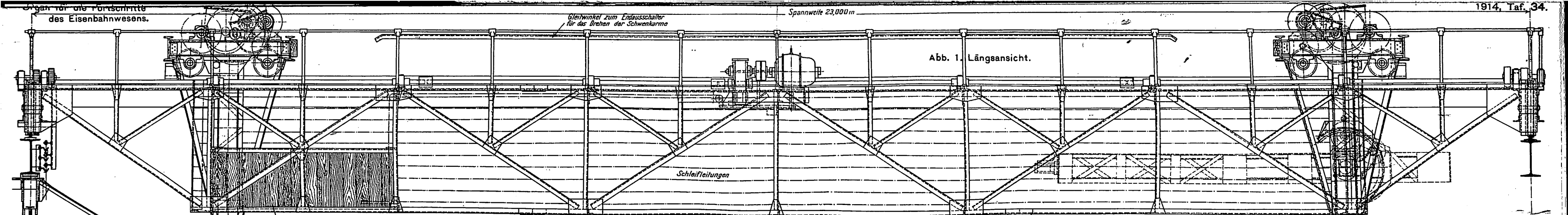


Abb. 1 bis 4. Wagenhebekran für Eisenbahnwerkstätten.
Maßstab 1:50.

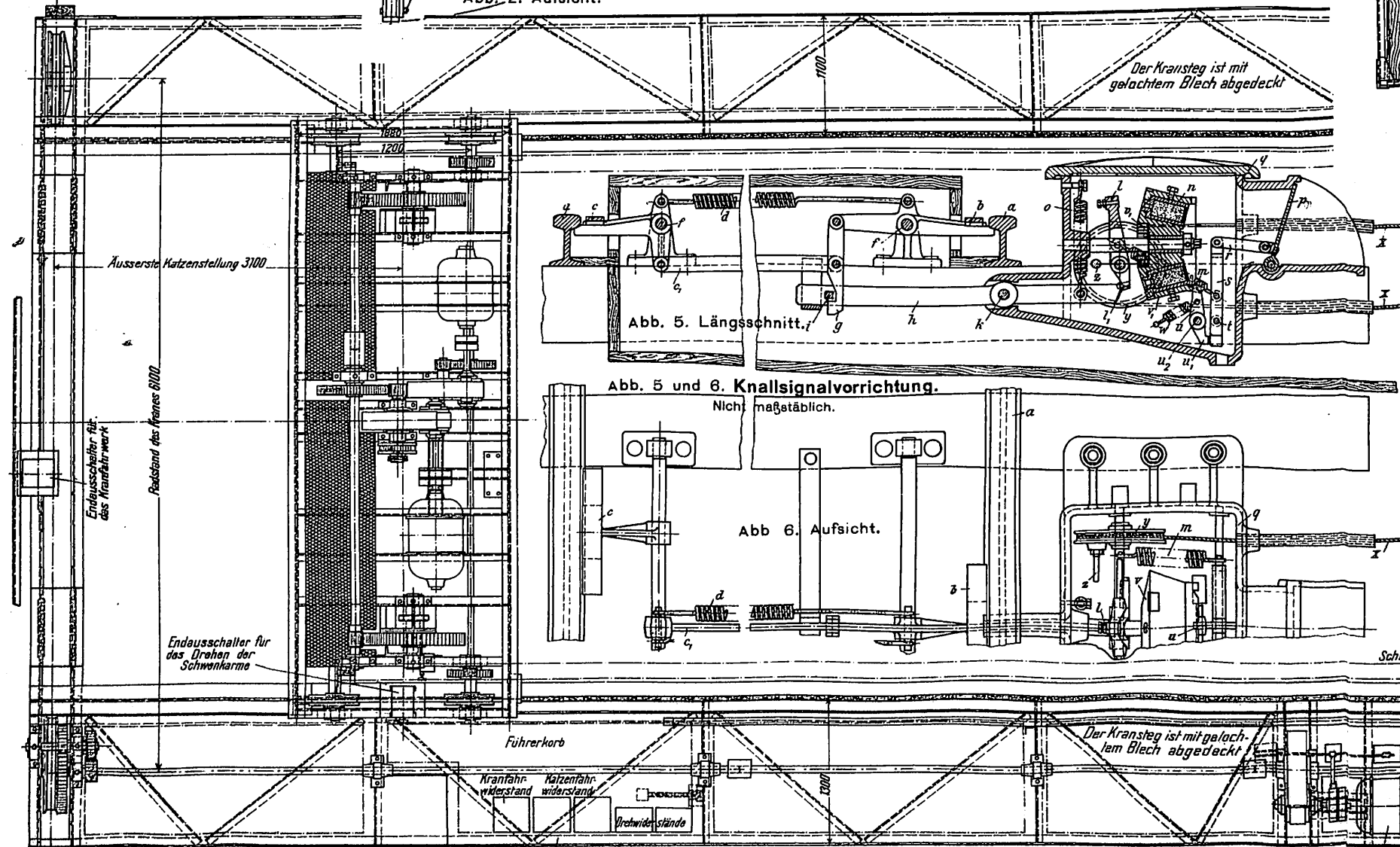
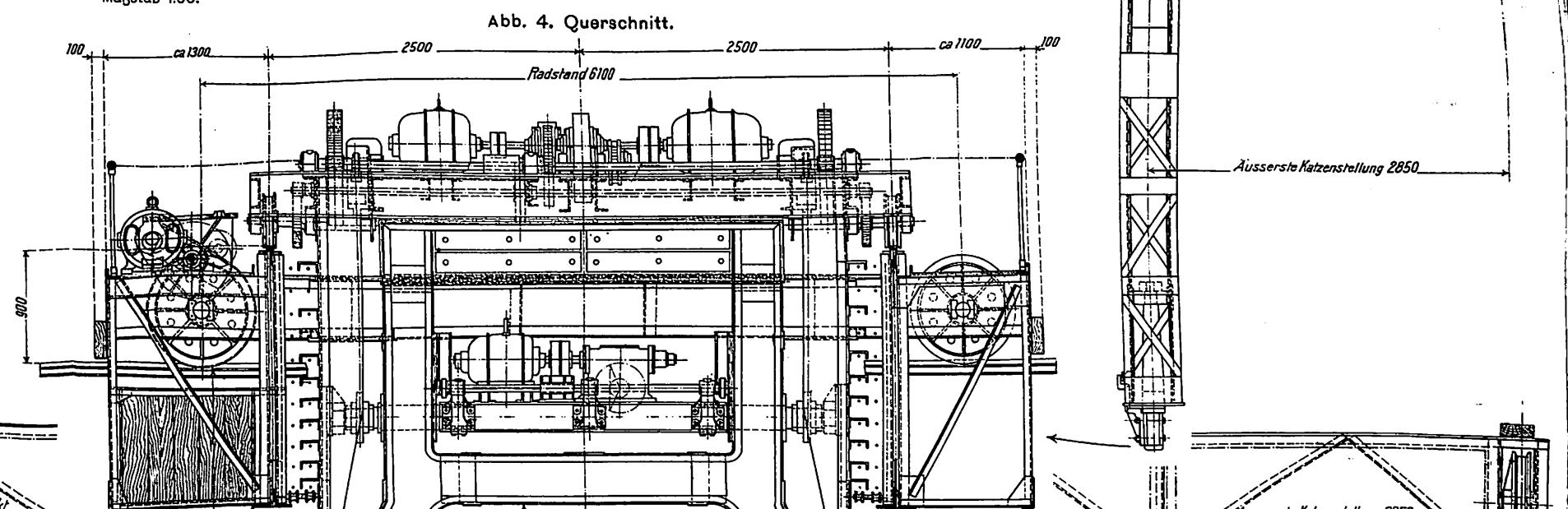
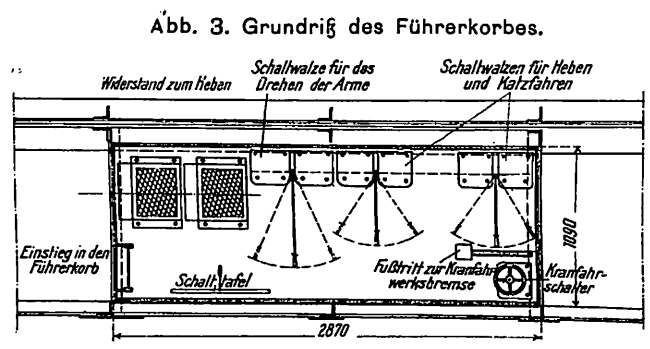
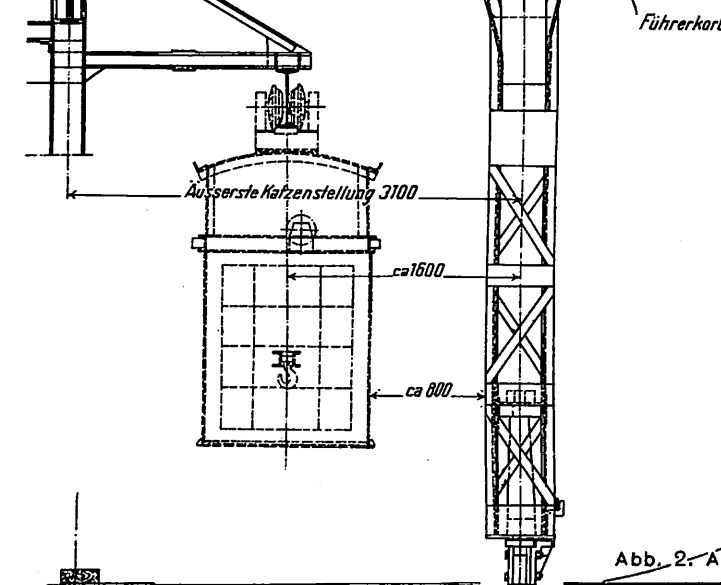


Abb. 5 und 6. Knallsignalvorrichtung.
Nicht maßstäblich.

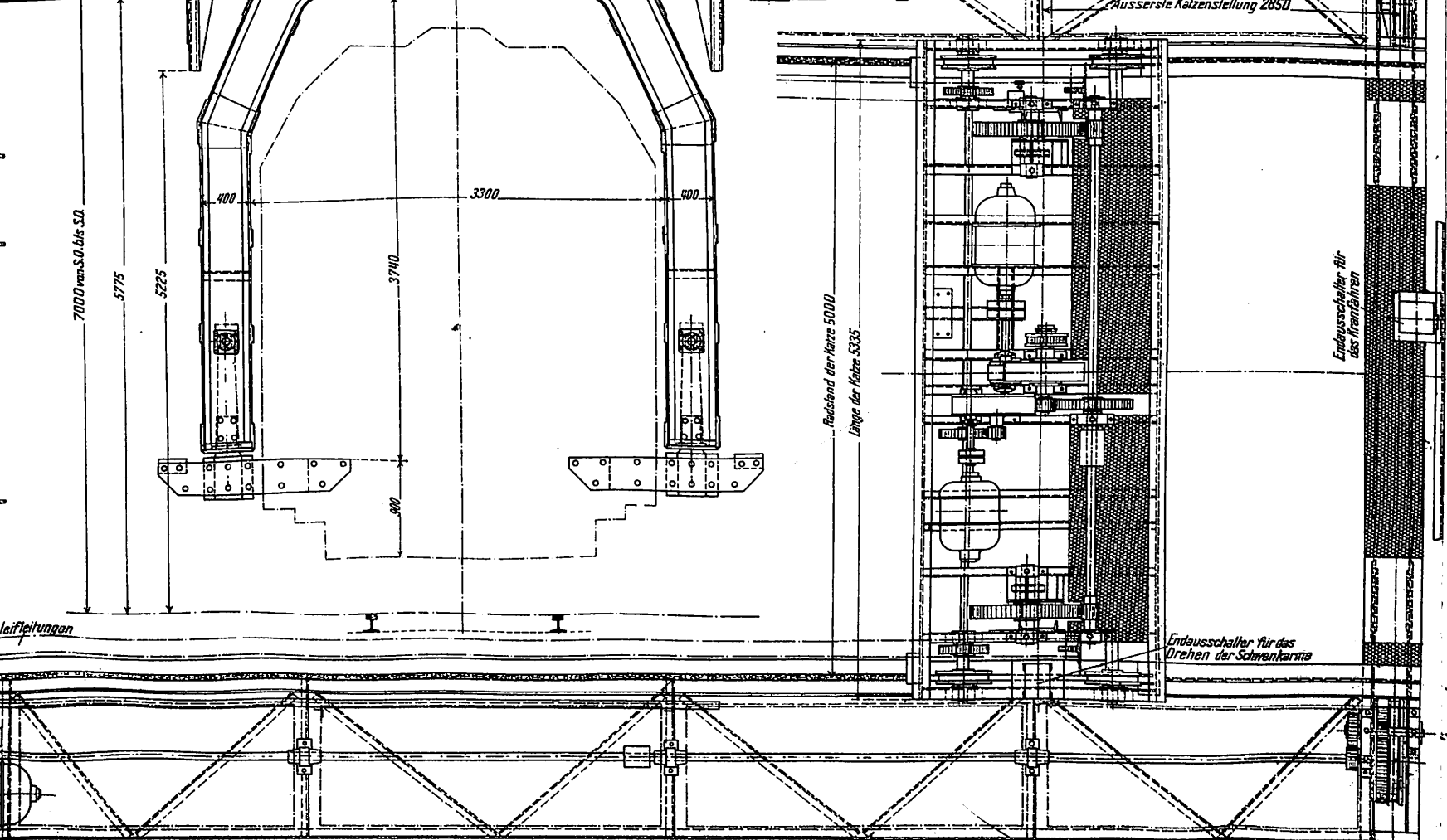
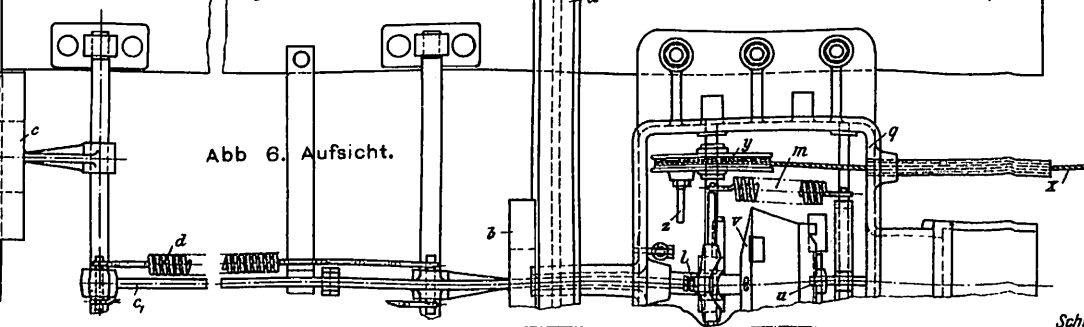


Abb. 3. Längsschnitt. Maßstab 2:25.

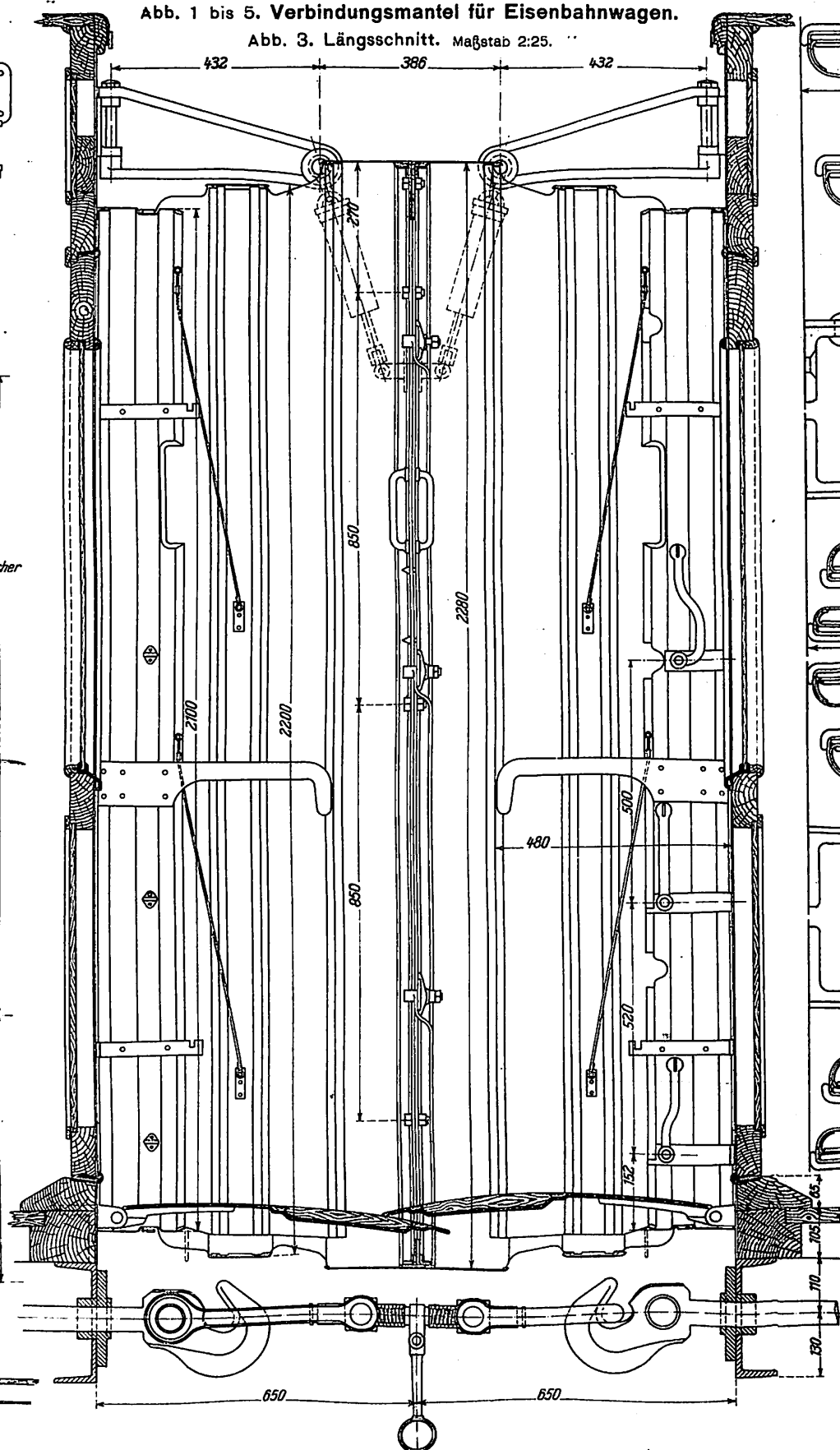


Abb.11, Schnitt D-D. Maßstab 1:8.

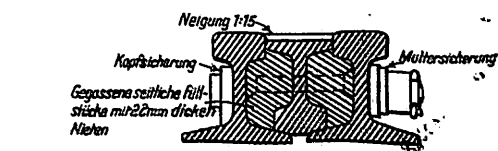
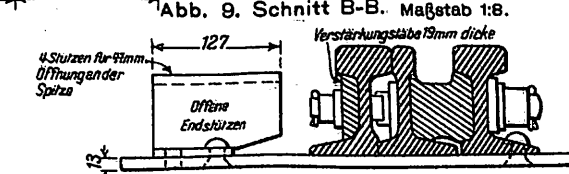


Abb. 1. Querschnitt.
Maßstab 1:6.

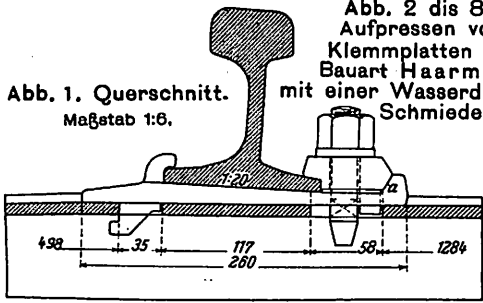


Abb. 2 bis 8.
Aufpressen von
Klemmplatten der
Bauart Haarmann
mit einer Wasserdruk-
Schmiedepresse.

Abb. 2. Querschnitt

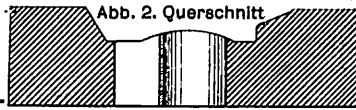


Abb. 3. Aufsicht.

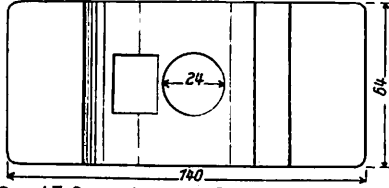


Abb 19 und 20.
Gesenk zum Umpressen
alter Unterlegplatten.
Maßstab 1:5.

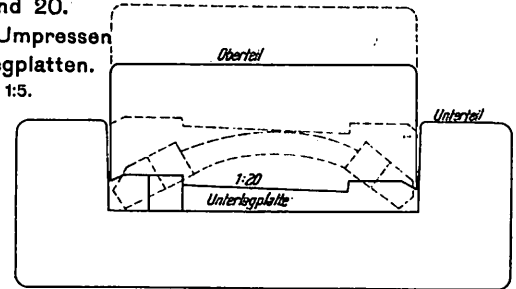


Abb.4 und 5. Gesenk mit eingeleger Klemmplatte.

Abb.4.
Querschnitt

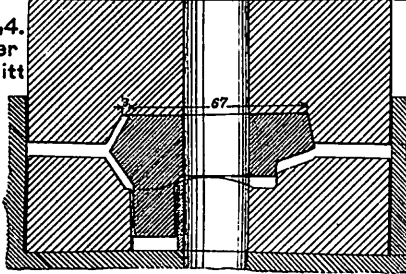


Abb. 5. Aufsicht.

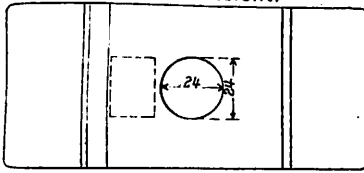


Abb. 4 bis 7.
Maßstab 1:3.

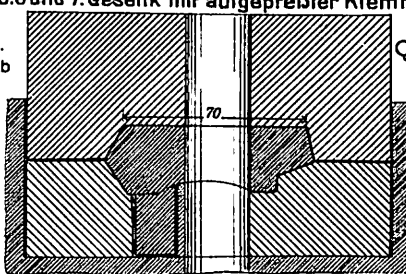


Abb. 7. Aufsicht.

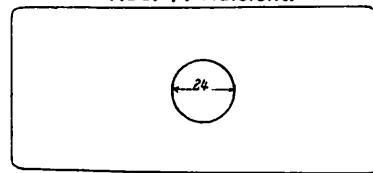


Abb. 6.
Querschnitt.

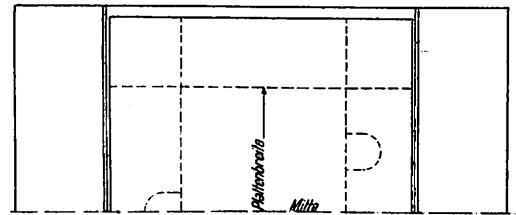


Abb. 8. Fassung des Gesenkes.
Maßstab 1:5.

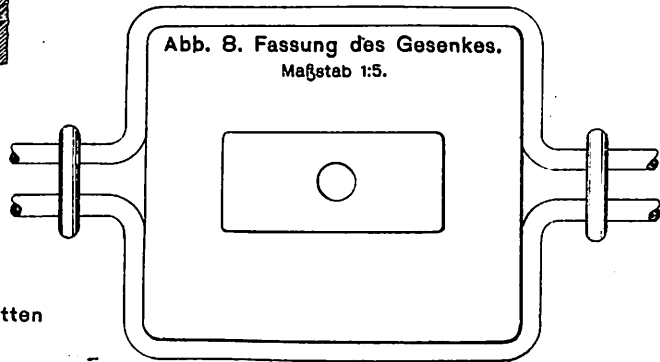


Abb. 9. Gesenk mit eingeleger Klemmplatte.

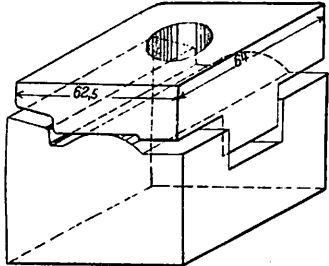


Abb. 9 bis 12. Aufpressen von Klemmplatten
durch den Dampfhammer.
Maßstab 1:3.

Abb. 11. Gesenk mit aufgepreßter Klemmplatte.

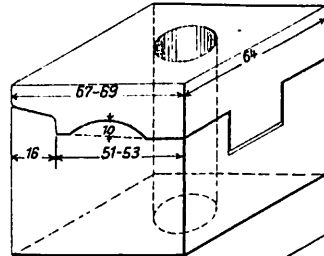


Abb. 10. Gesenk.

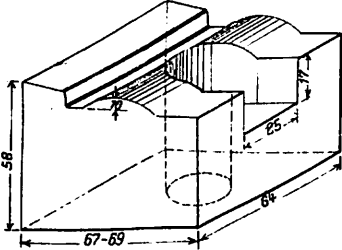


Abb. 13 bis 18.
Aufpressen von
Klemmplatten
mit dem Handhammer.
Maßstab 1:3.

Aufsatzhammer.

Abb. 16. Ansicht.

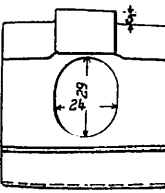


Abb. 17. Schnitt



Abb.16 und 17.
Aufgepreßte
Klemmplatte.

Abb. 13. Längsschnitt.

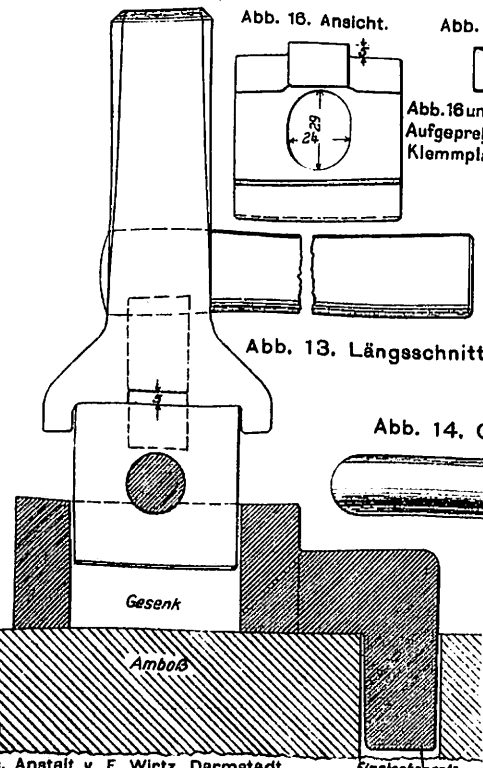


Abb. 14. Querschnitt.

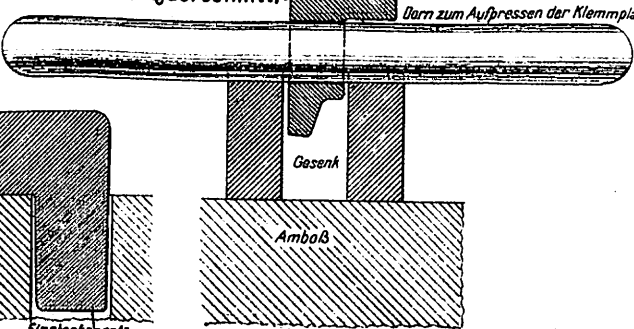


Abb. 18. Aufsicht auf das Gesenk.

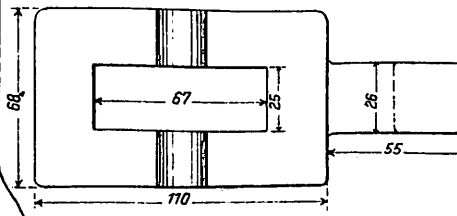


Abb. 15. Ansicht.

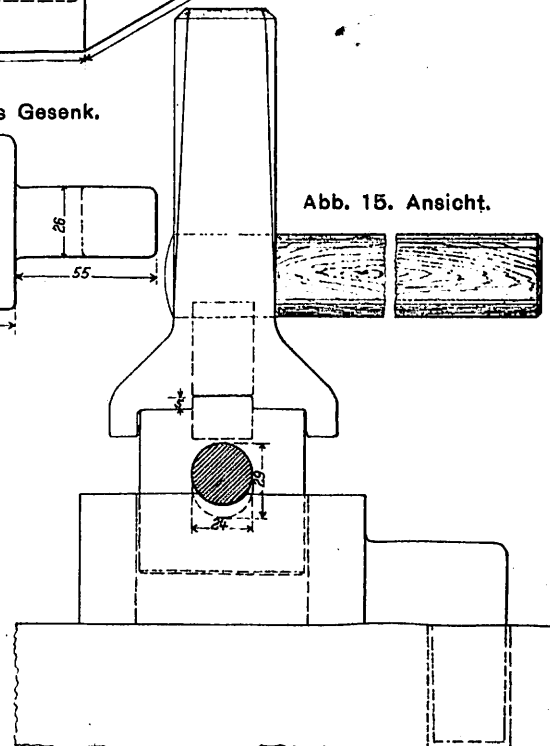


Abb. 1-bis 5. Berechnung der Gegengewichte und Anordnung der Zylinder bei IV-Lokomotiven.

Abb. 2. Triebbradsatz I.

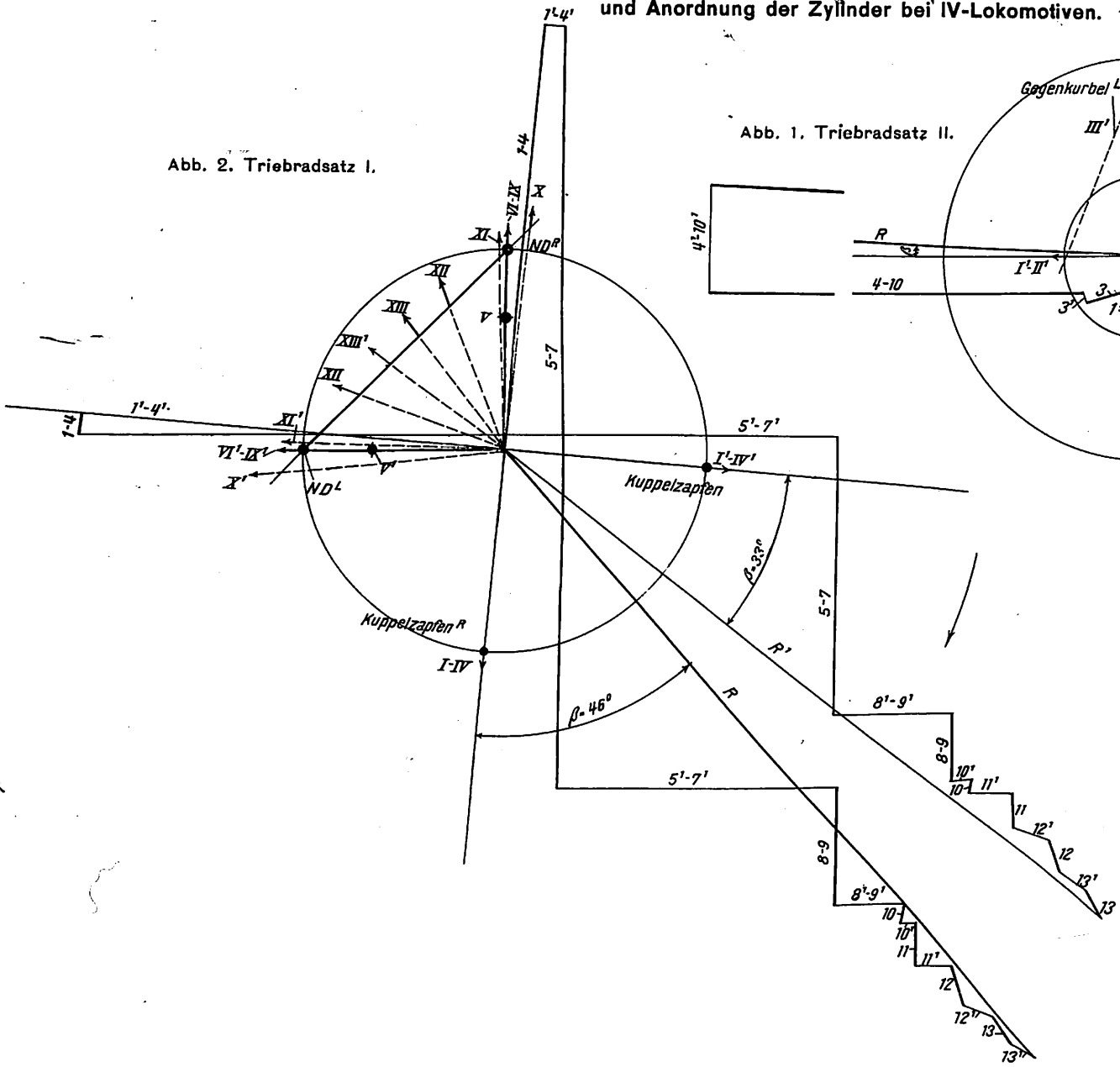


Abb. 1. Triebbradsatz II.

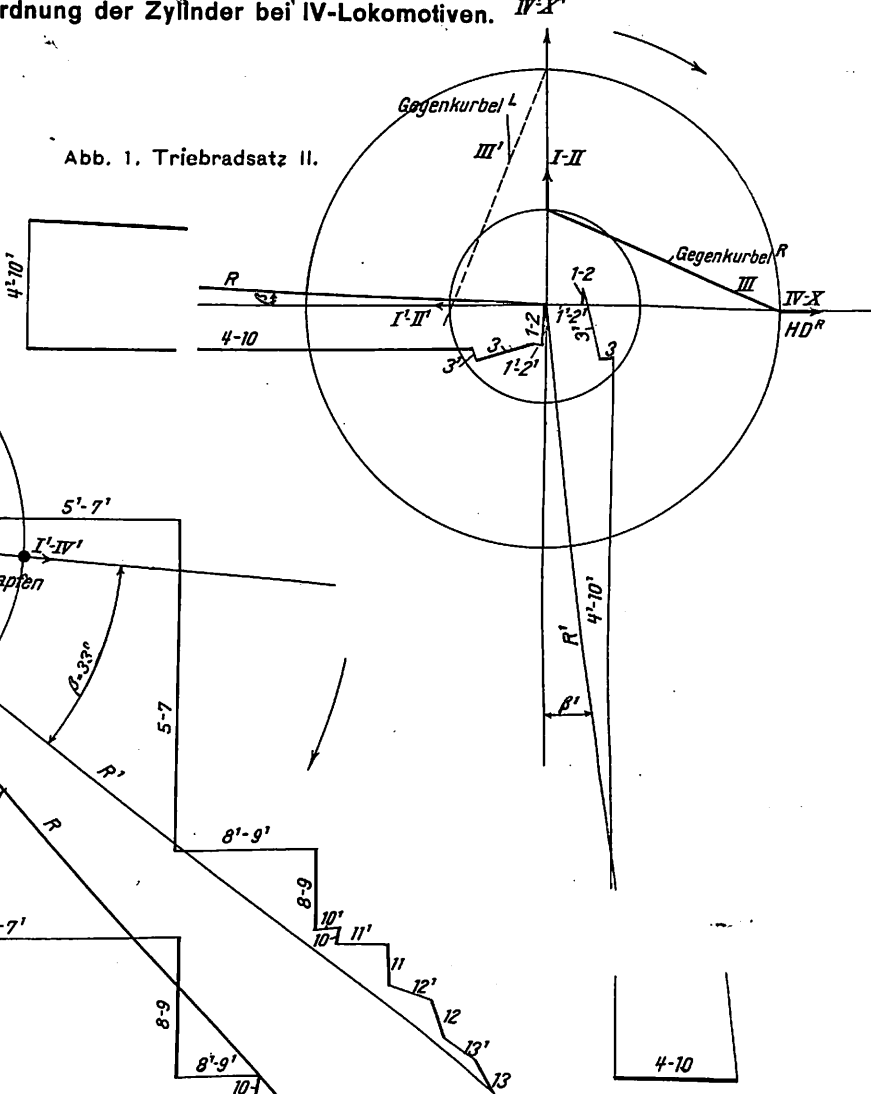


Abb. 3. Vierfach angetriebener Triebbradsatz.

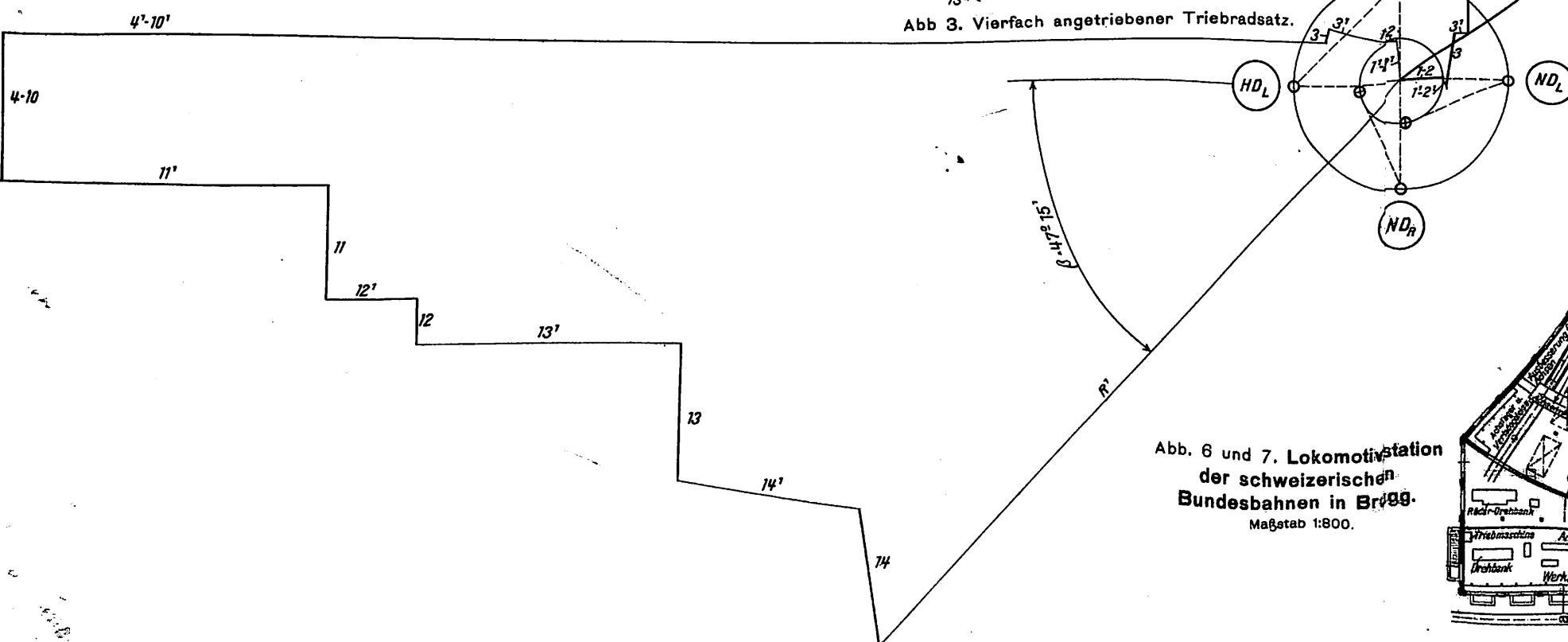


Abb. 4. Vergleichskräfteplan zum Triebbradsatz II.

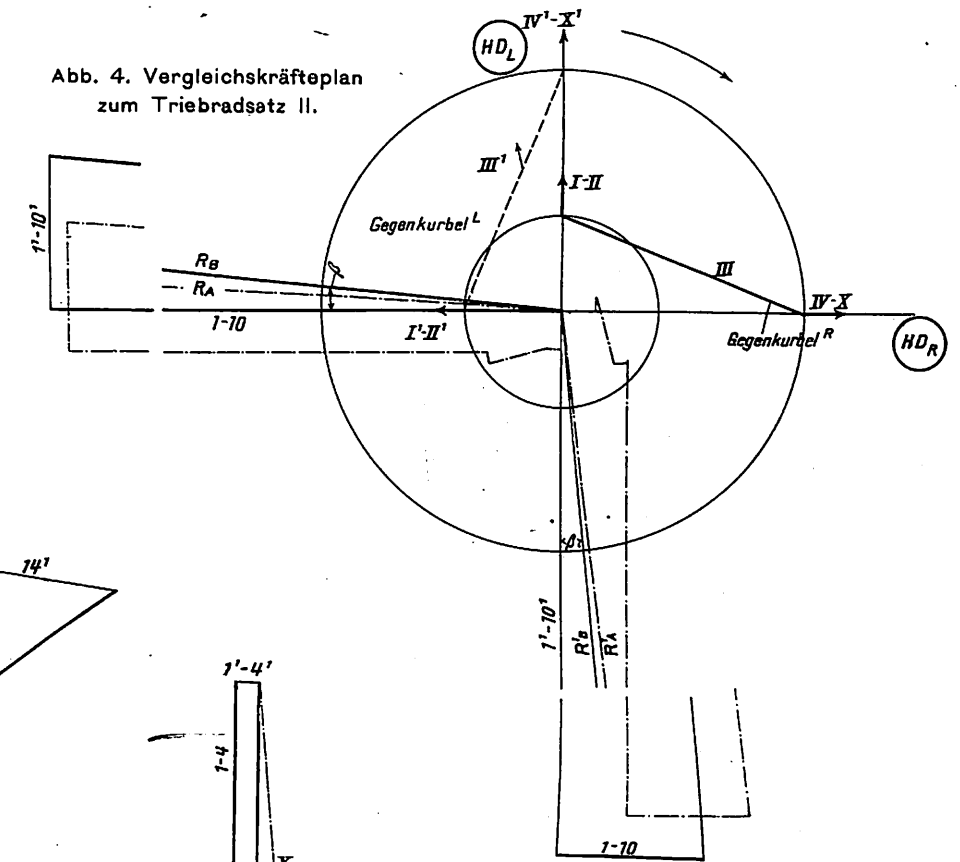


Abb. 5. Vergleichskräfteplan zum Triebbradsatz I.

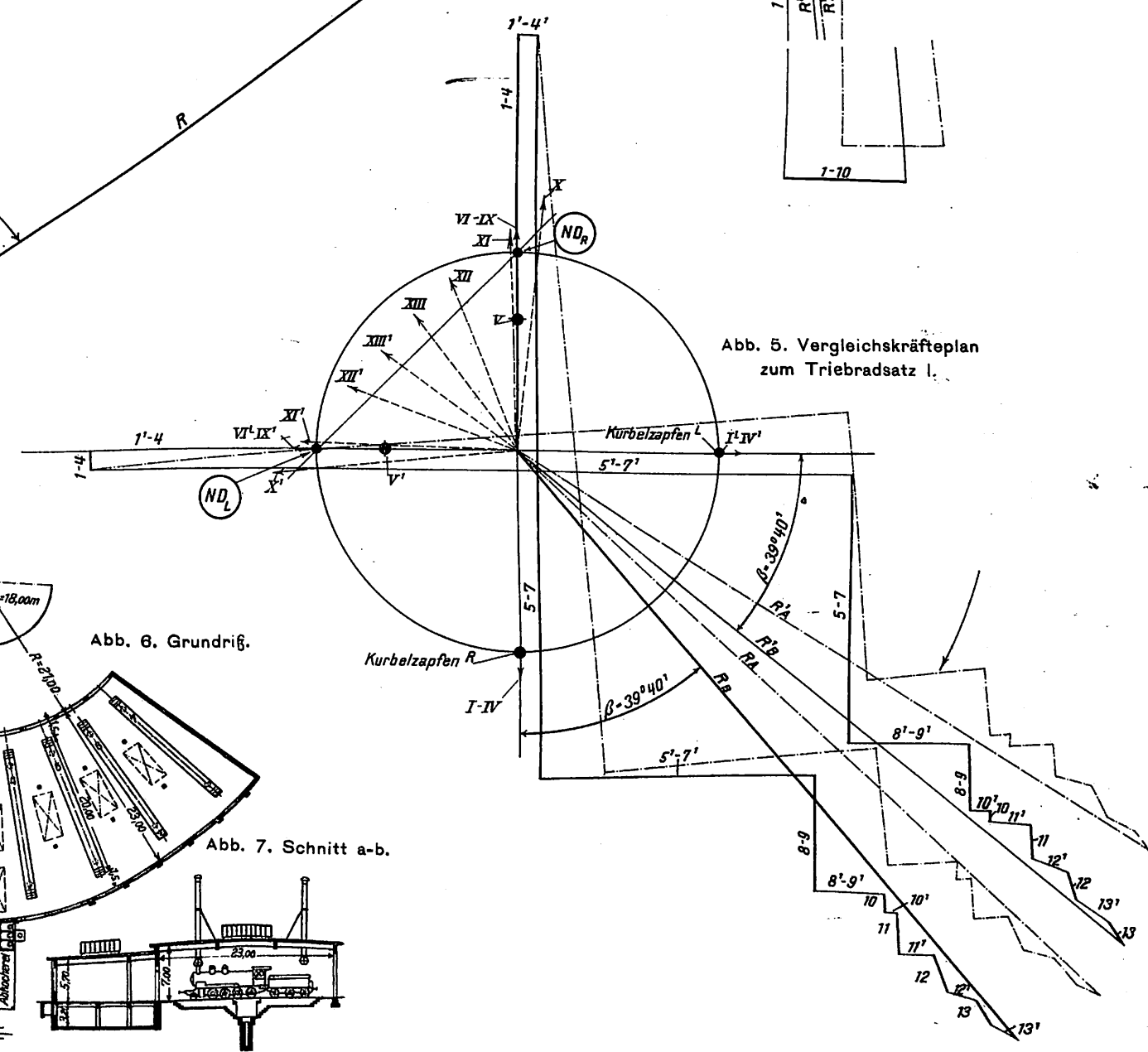
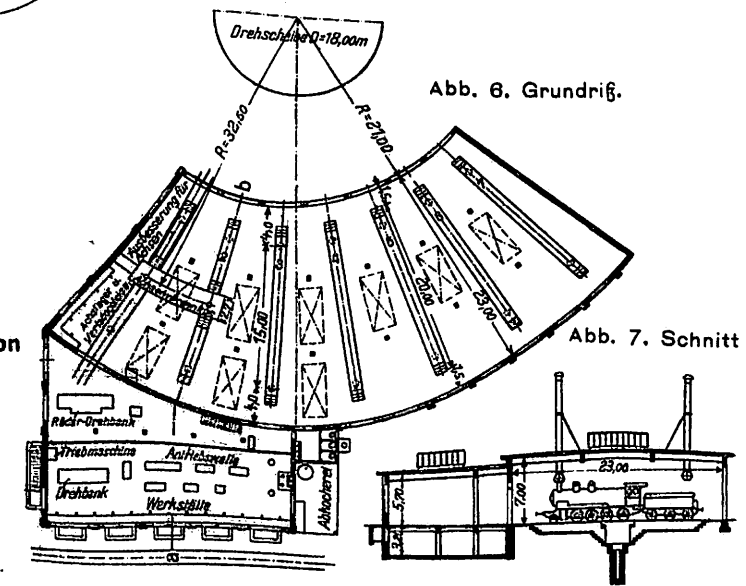


Abb. 6. Grundriß.

Abb. 7. Schnitt a-b.

Abb. 6 und 7. Lokomotivstation der schweizerischen Bundesbahnen in Brugg. Maßstab 1:800.



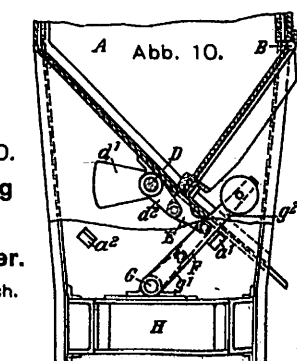
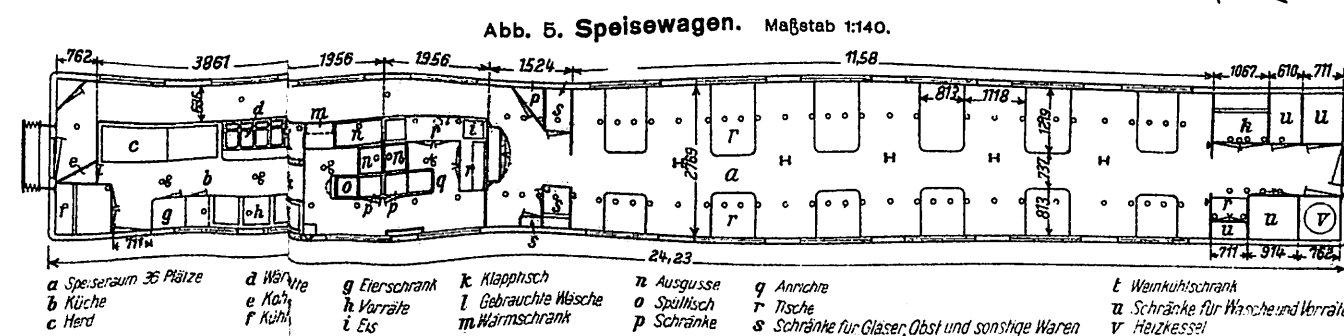
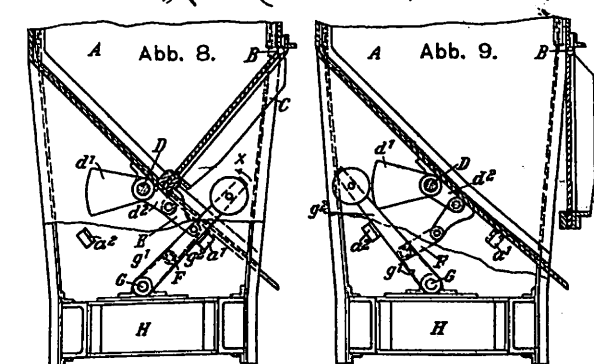
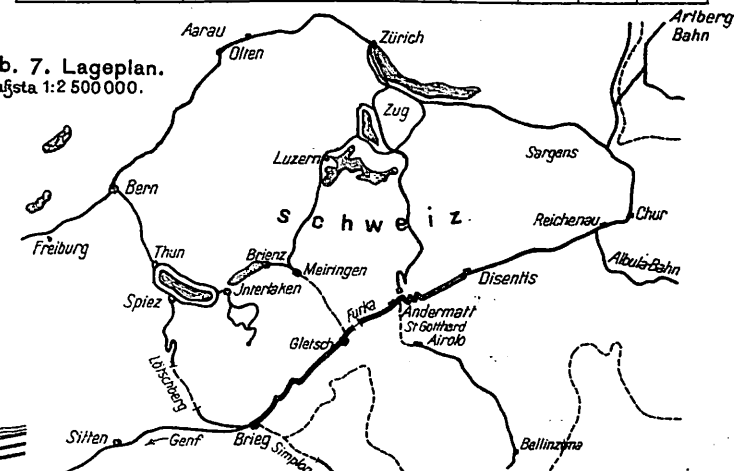
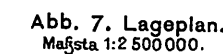
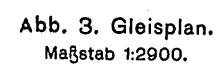


Abb. 8 bis 10.
Verriegelung
für
Selbstentlader.
Nicht maßstäblich.

