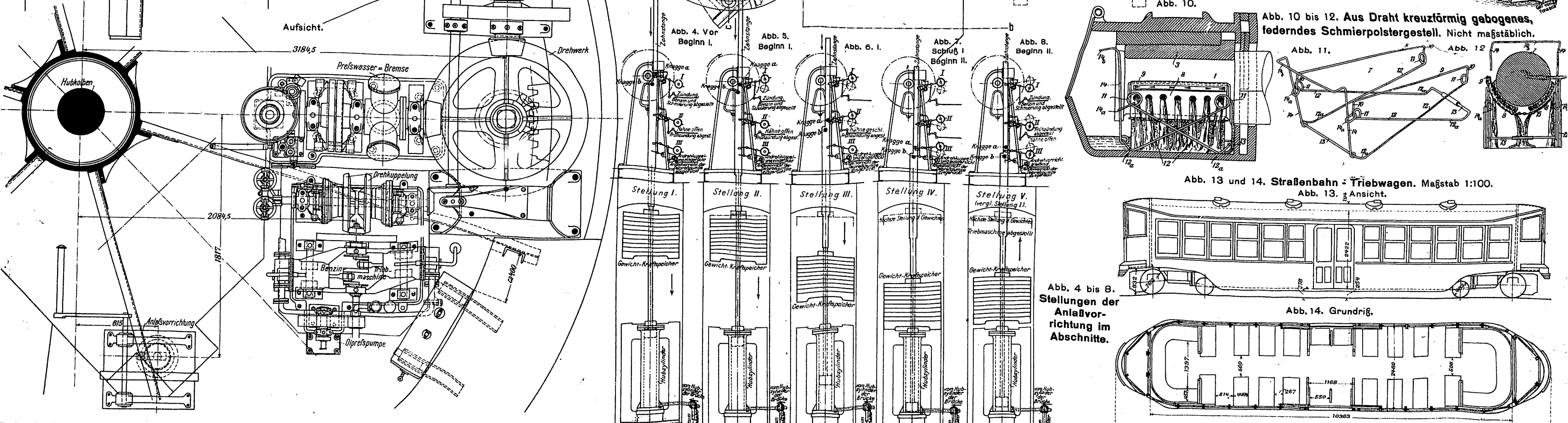
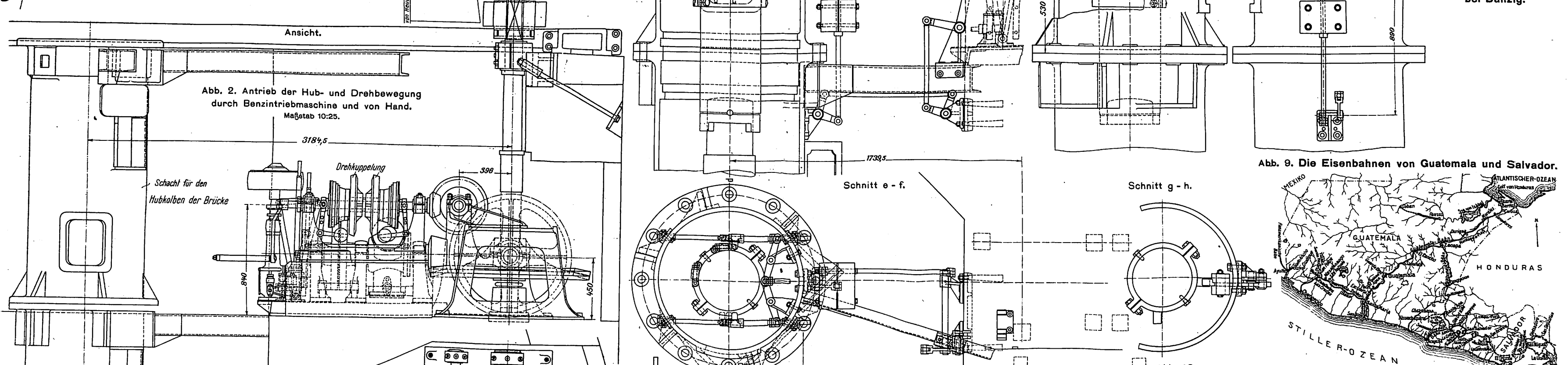
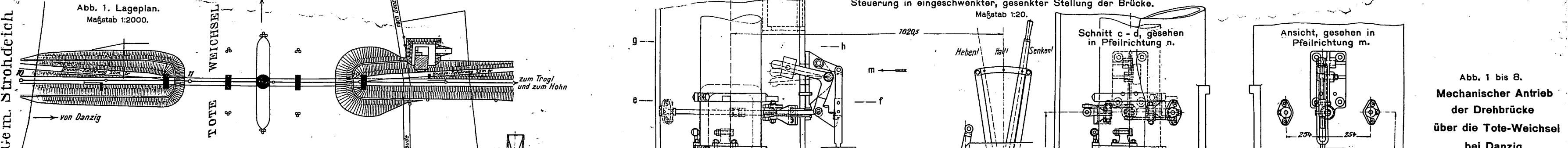




Ansicht.

Abb. 1. Mechanischer Antrieb der Drehbrücke über die Tote-Weichsel bei Danzig.
Anordnung der selbsttätigen Steuerung für die Drehbewegung

Maßstab 2:35.

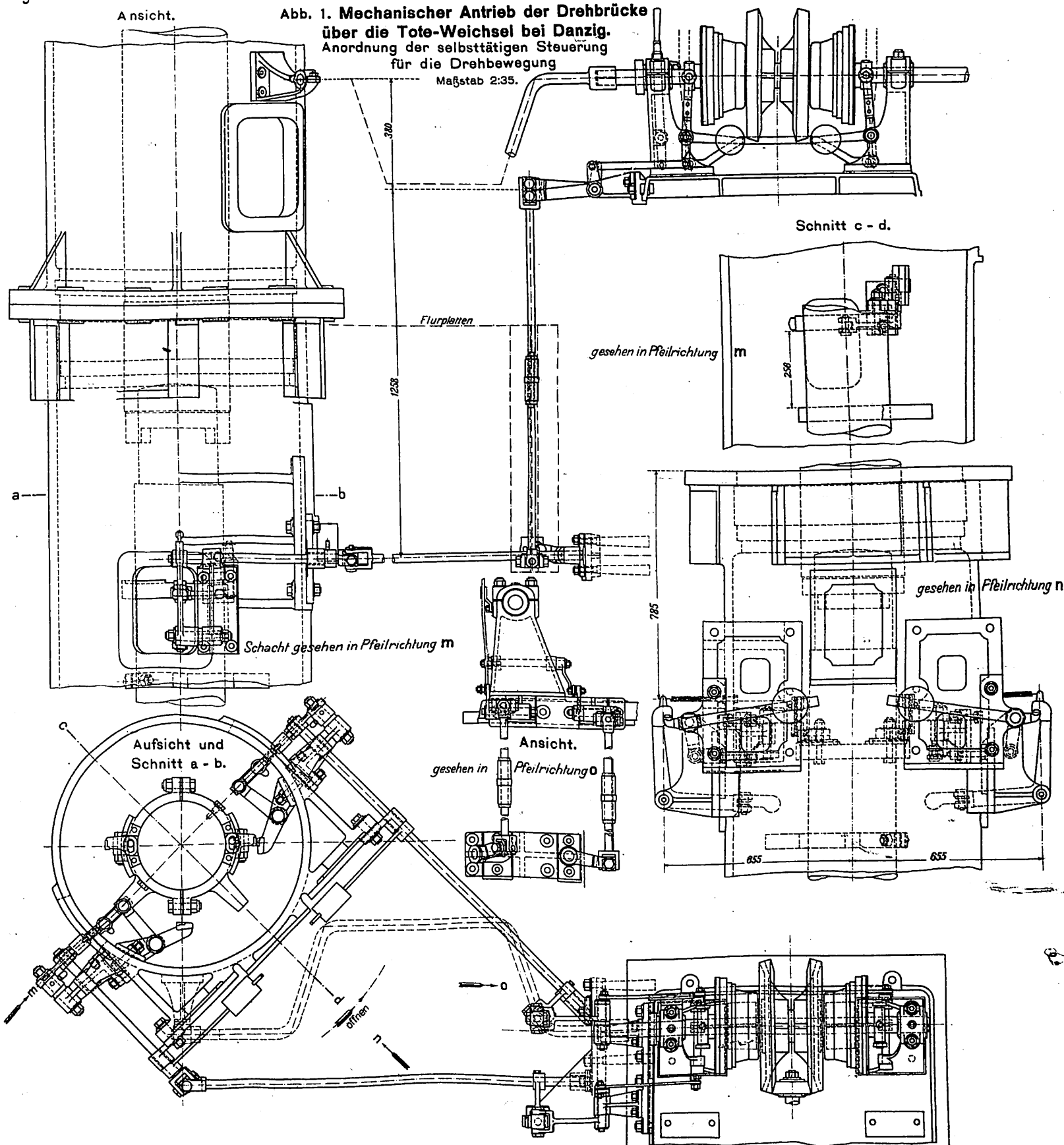


Abb. 2 bis 5. Bremsdruckregler. Nicht maßstäblich.

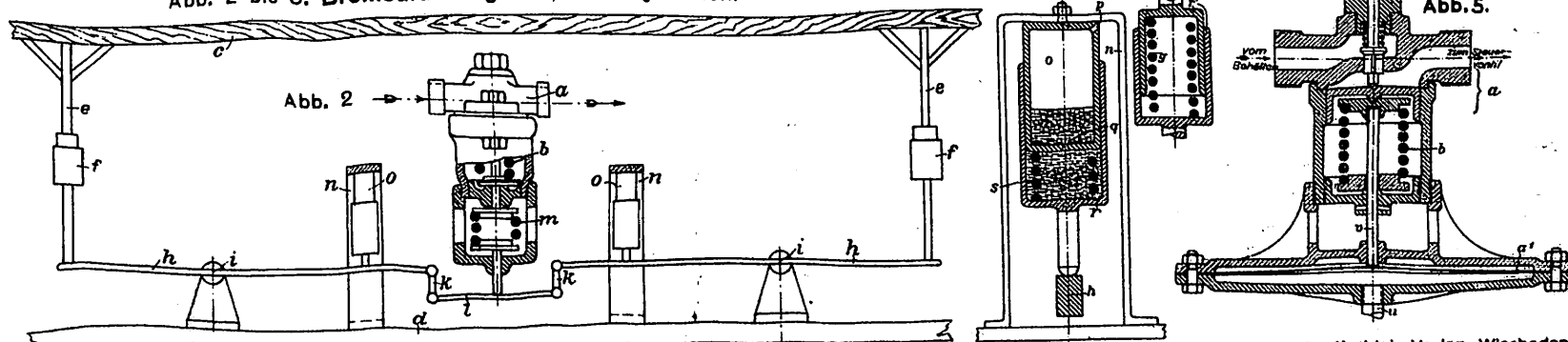
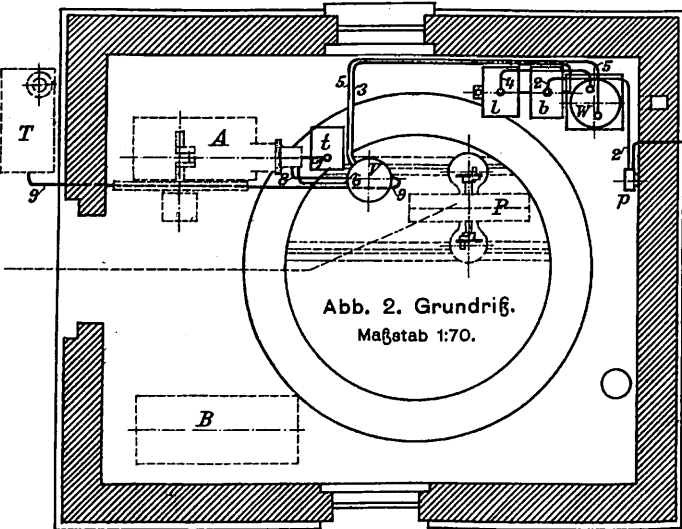
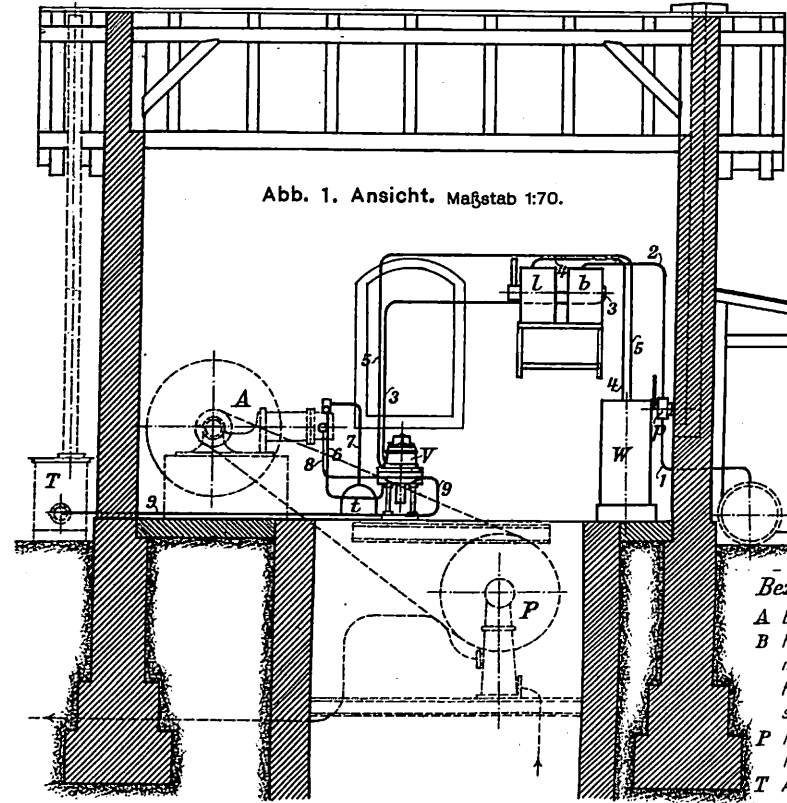


Abb. 1 bis 6. Die Wasserstation mit Benoidgasanlage in Pörsten.



Bezeichnungen:
A Benoidgas-Maschine
B Petroleum-Maschine
mit angebauter
Pumpe in Bereit-
schaft
P Riempumpe
für A
T Auspufftopf

Abb. 5 und 6. Vergaser.
Maßstab 1:14.

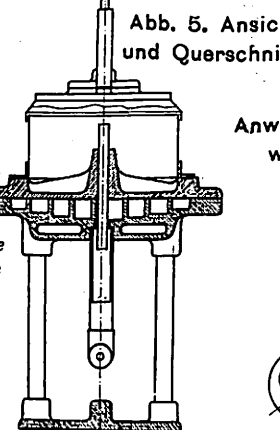


Abb. 3 und 4. Heizstoffmesser.
Maßstab 1:14.

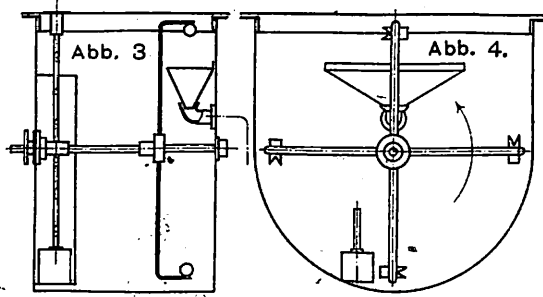
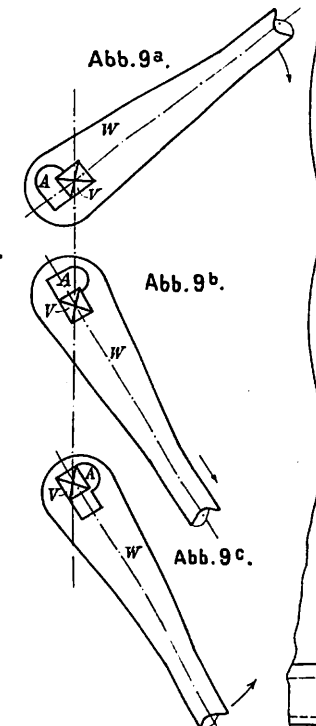
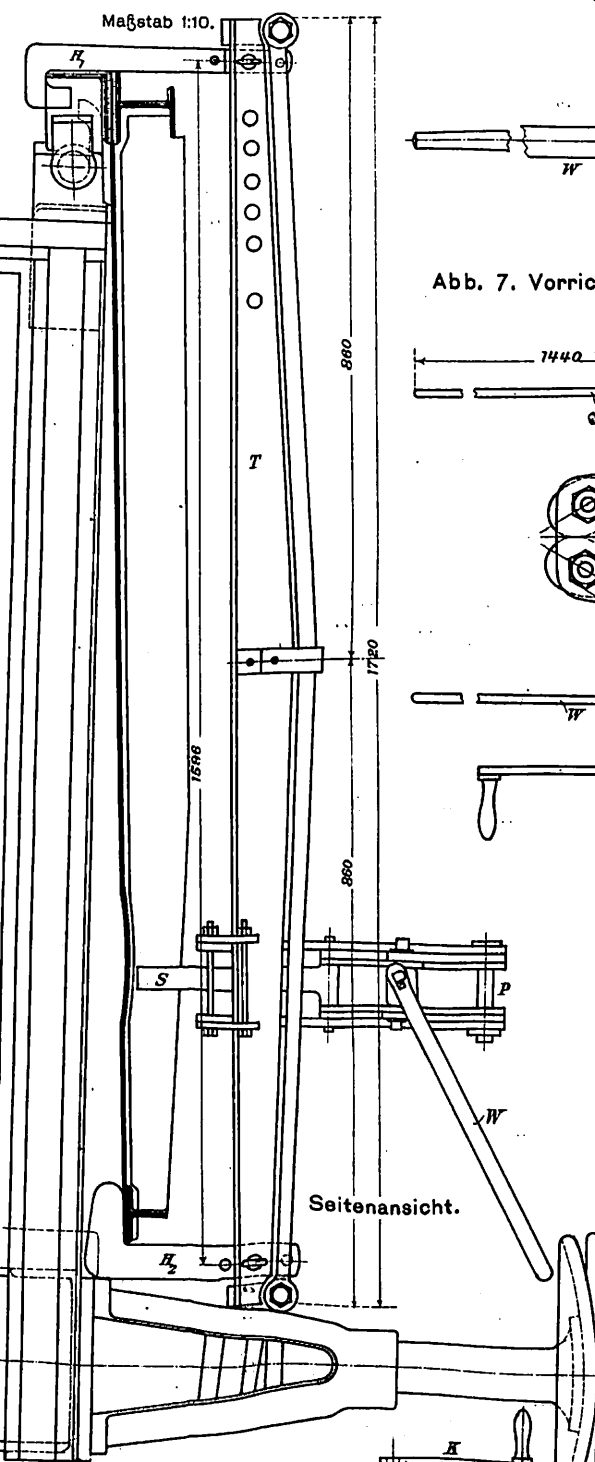


Abb. 9. Anwendung der ratschenartig wirkenden Windeisen.



Bestandteile der Benoidgasanlage:
p Kohlenwasserstoffpumpe, W Windkessel,
b Heizstoffmesser, L Luftmesser, V Vergaser,
t Lufttopf.
Heizstoffleitungen: 1-p-2-b-3-v.
Luftleitungen: 1-4-W-5-V und t-7.
Gasleitung: V-6.
Auspuffleitungen: 8-V-9-T.

Abb. 8. Vorrichtung zum Richten durchgedrückter Stirnwandwinkel an offenen Güterwagen.



Richten eingedrückter Pufferbohlen und durchgedrückter Stirnwandwinkel an Güterwagen.

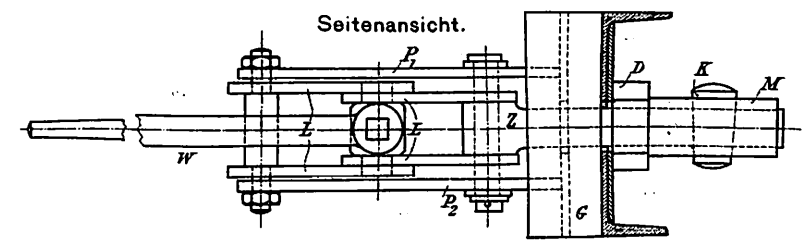


Abb. 7. Vorrichtung zum Richten eingedrückter Pufferbohlen.
Maßstab 1:10.

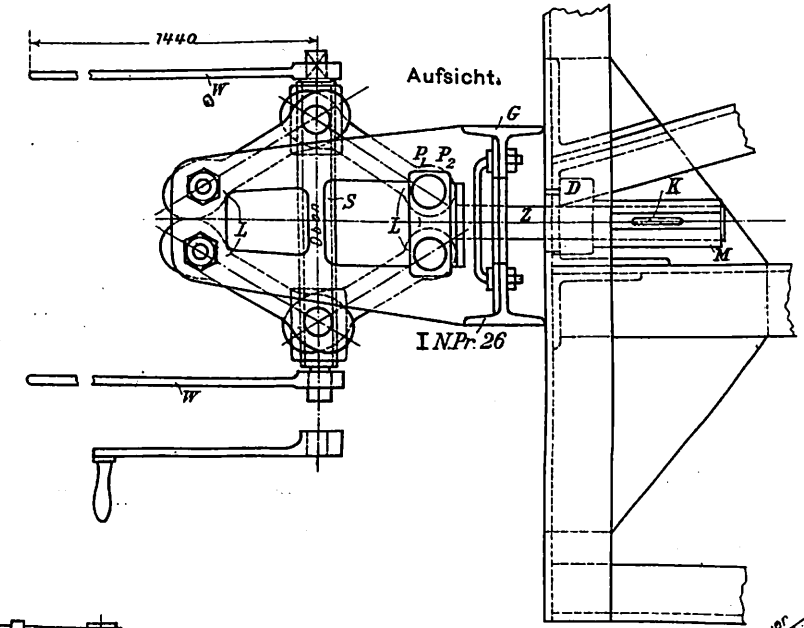


Abb. 13. Bahn in Tripolis.

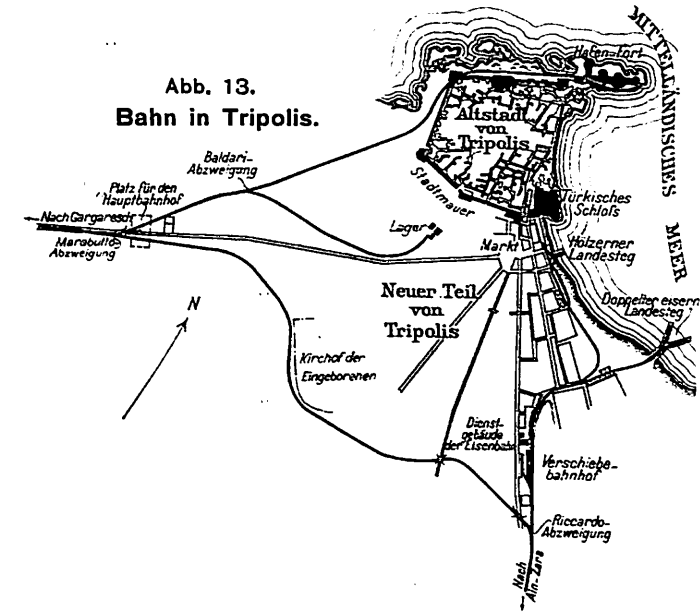


Abb. 14 und 15. Gemeinschafts-Bahnhof Joliet in Illinois.

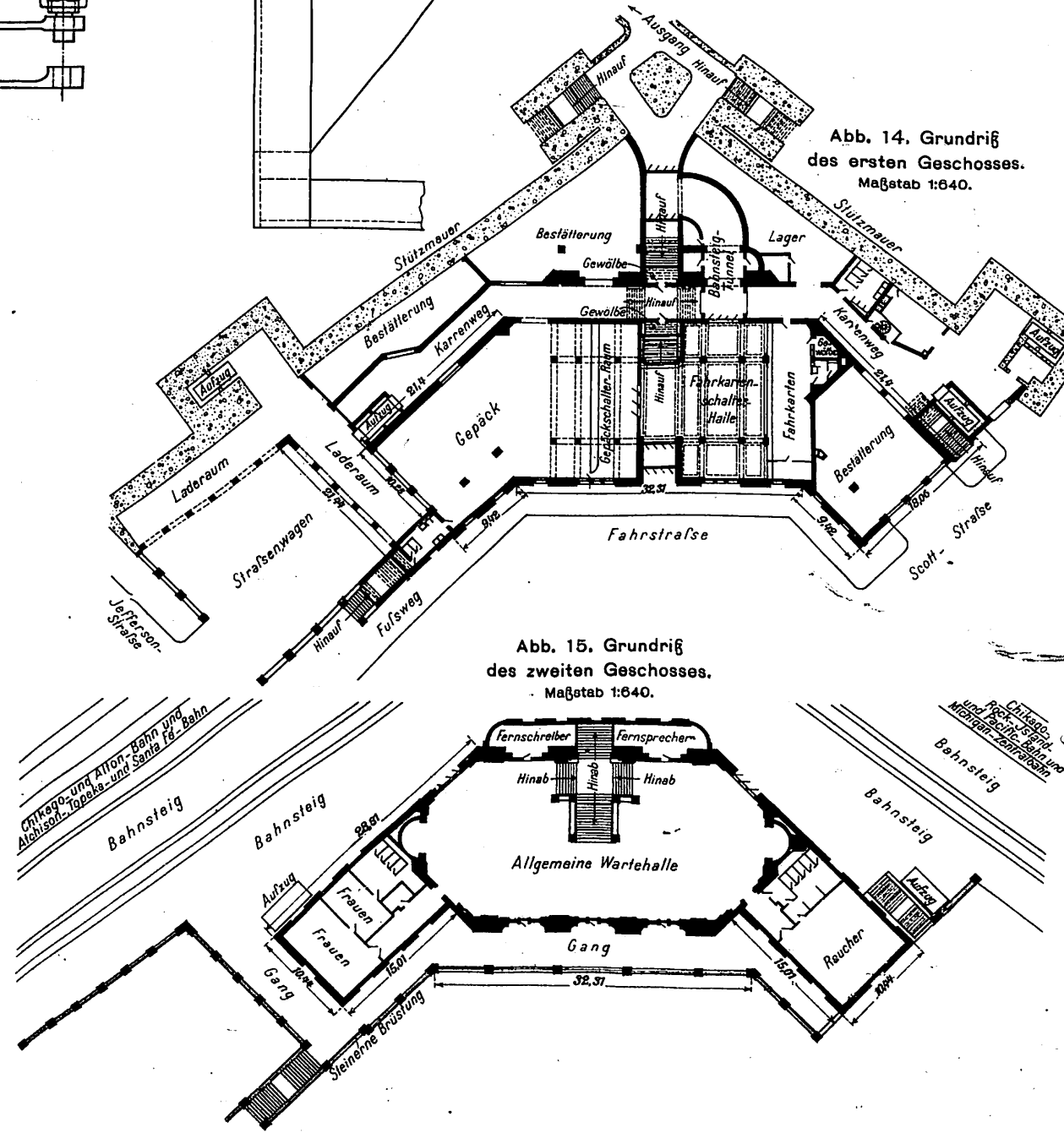


Abb. 12. Magnetische Prüfung von Metallen.
Vorrichtung zum Aufsuchen von Fehlstellen in Guß- und Schmiedestücken.

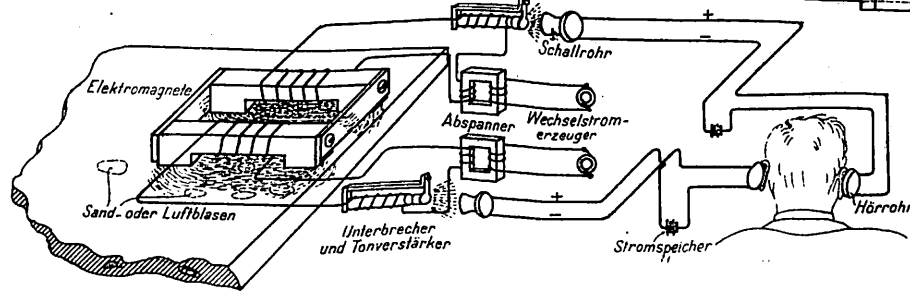
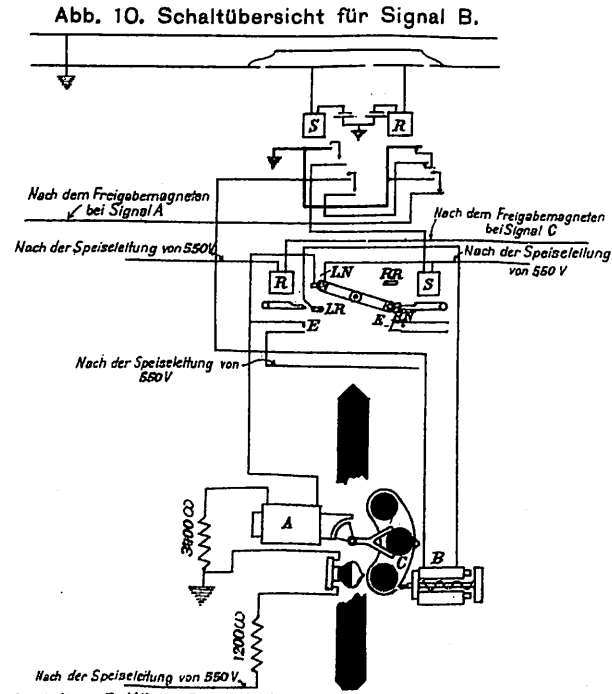
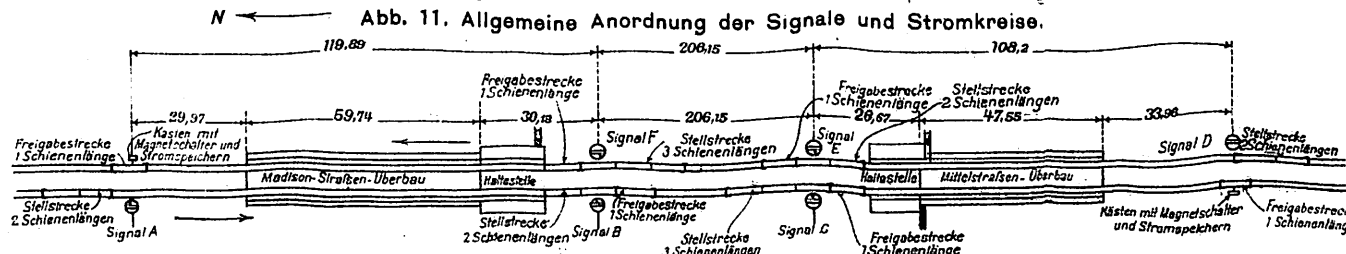
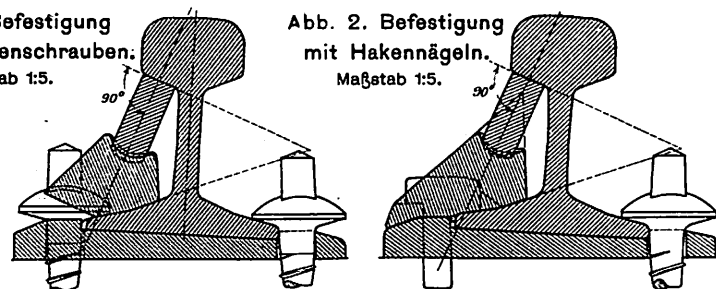


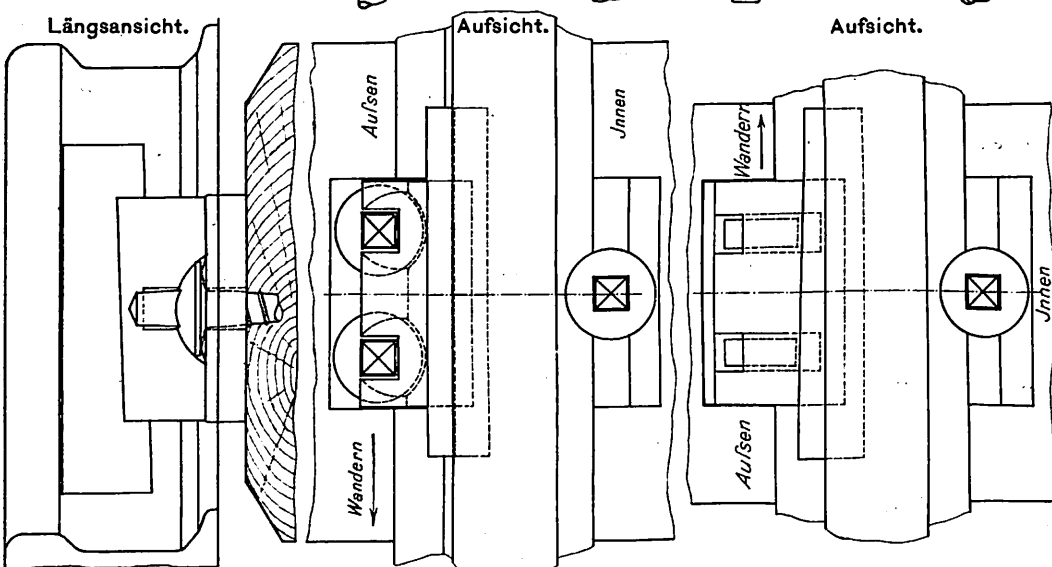
Abb. 10 und 11. Blockung auf der Nordstraßen-Hochbahn zu Baltimore in Maryland.



**Abb. 2. Befestigung
mit Hakennägeln.**
Maßstab 1:5.



Längsansicht.



Hand-drawn floor plan of the first floor (1. Stockwerk) of a building. The plan shows a long central corridor labeled "Erweiterung Oberstock" with a door labeled "Cpl" at the right end. To the left of the corridor is a room labeled "Werkstatt für Schalter". To the right is a room labeled "Lagerräume im 2. und 3. Stockwerke". The drawing is done in black ink on a white background.

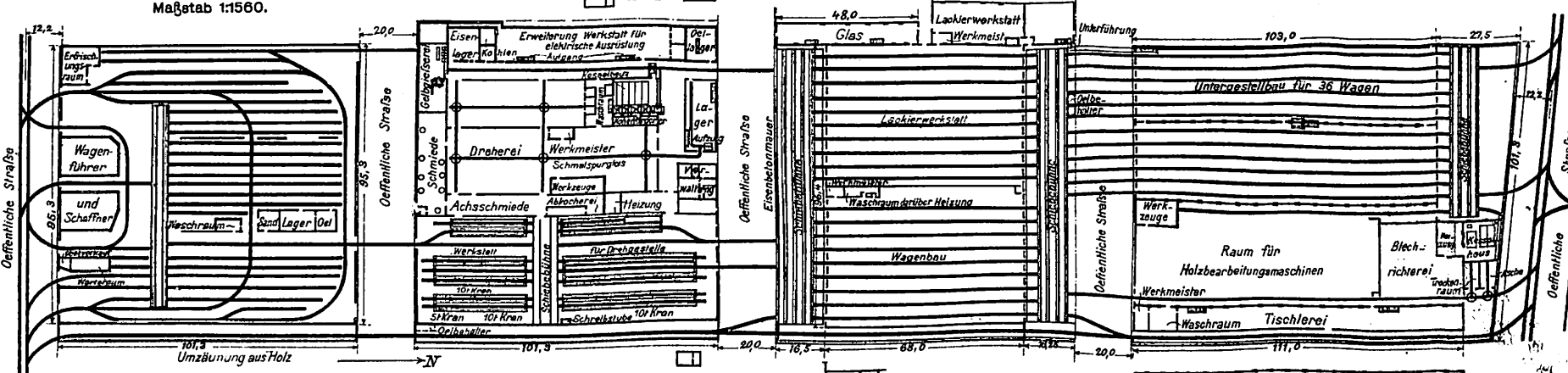


Abb. 7 bis 9. Schwimmbrücke über den Hoogly bei Kalkutta. Maßstab 1:1800.

Abb. 7. Längsansicht.

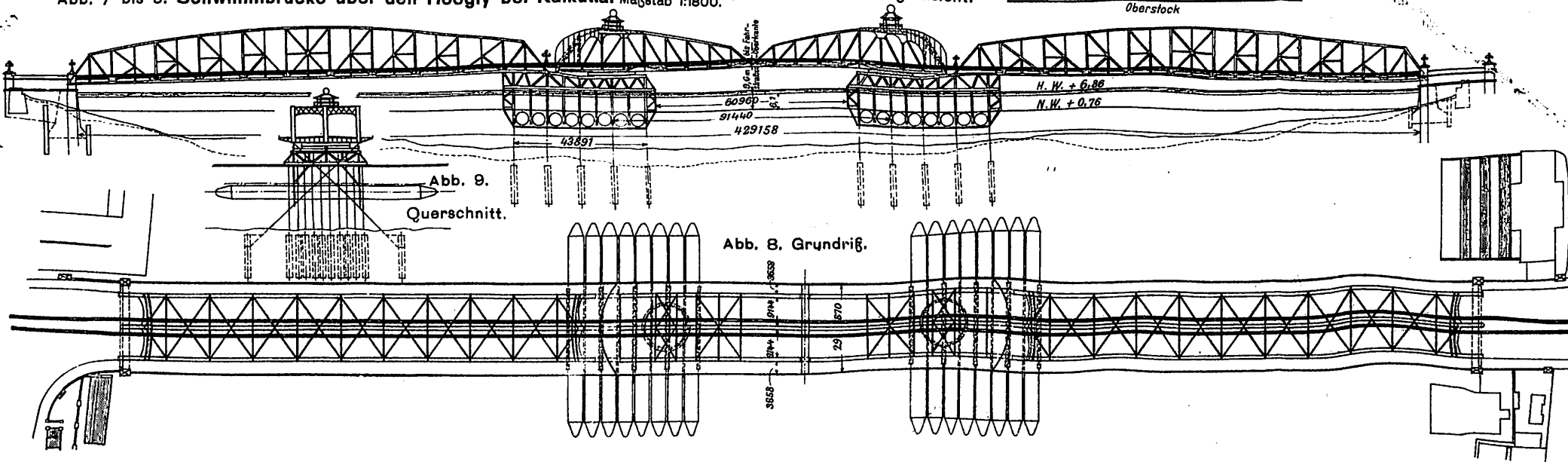


Abb. 3. Querschnittminderungen = Q
an den Meßstellen 2 bis 5. Maßstab 1:2.



Abb. 4. Querschnittminderungen
an den Meßstellen 6 bis 10. Maßstab 1:2.
Schienenform 15^a V. *Schienenform 8^b*

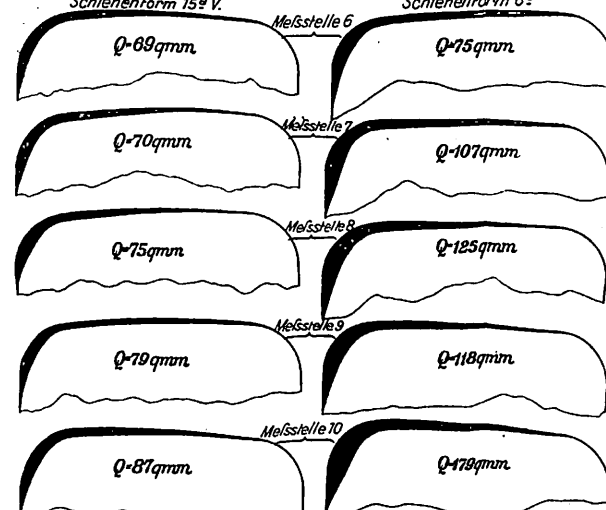


Abb. 5. Darstellung des Verschleißes im äußeren Schienenstrange der Bogen von km 120,905 bis 121,120, Halle-Leipzig und Bitterfeld-Leipzig. Maßstäbe Längen 1:1400, Höhen 1:28.

Abb. 5. Darstellung des Verschleißes im äußeren Schienenstrange der Bogen von km 120,905 bis 121,120, Halle-Leipzig und Bitterfeld-Leipzig.
Maßstäbe Längen 1:1400, Höhen 1:28.



Strecke Bitterfeld-Leipzig mit Oberbau 8^b H K von 1907.
Strecke Halle-Leipzig mit Oberbau 15^a E (V) von 1907.

Abb. 10.
Westseiten - Packhof
der Amerikanischen
Bestätterungs - Gesellschaft
in Neuyork.

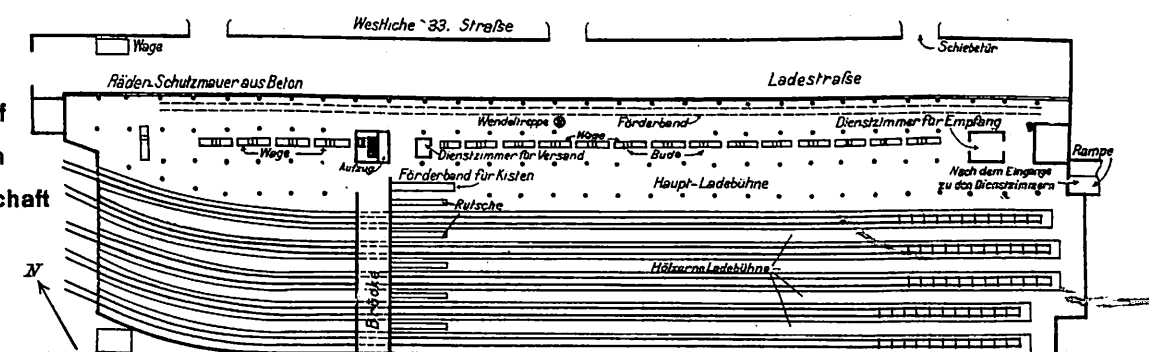


Abb. 13 und 14. Selbsttätige Feuerung für Lokomotiven.

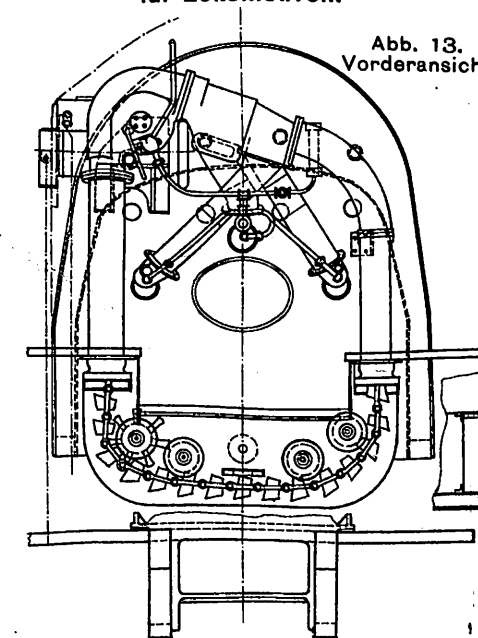
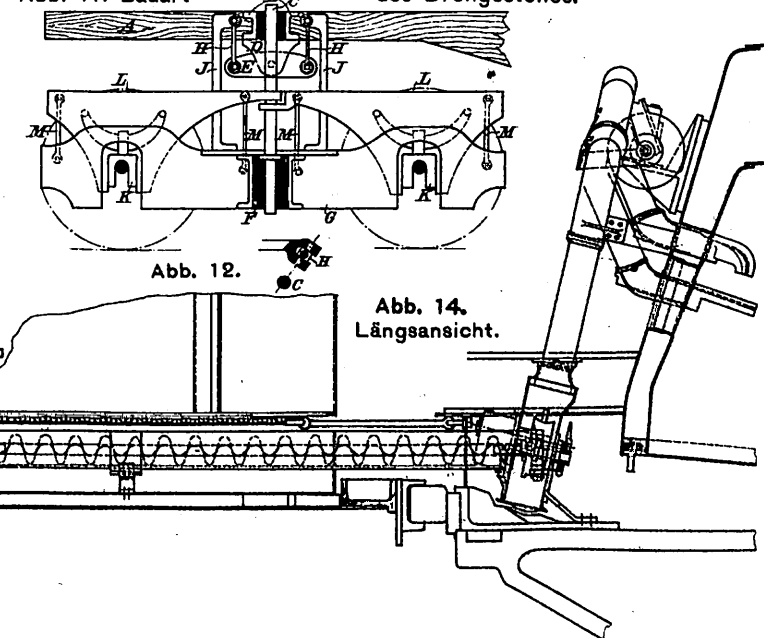


Abb. 11 und 12. Drehgestell mit einstellbaren Achsen.

Abb. 11. Bauart *B* des Drehgestelles.



Dieses Schloß verschließt das Gehäuse. Abb. 88. „Fahrt“-Stellung. die Kuppelung aus.

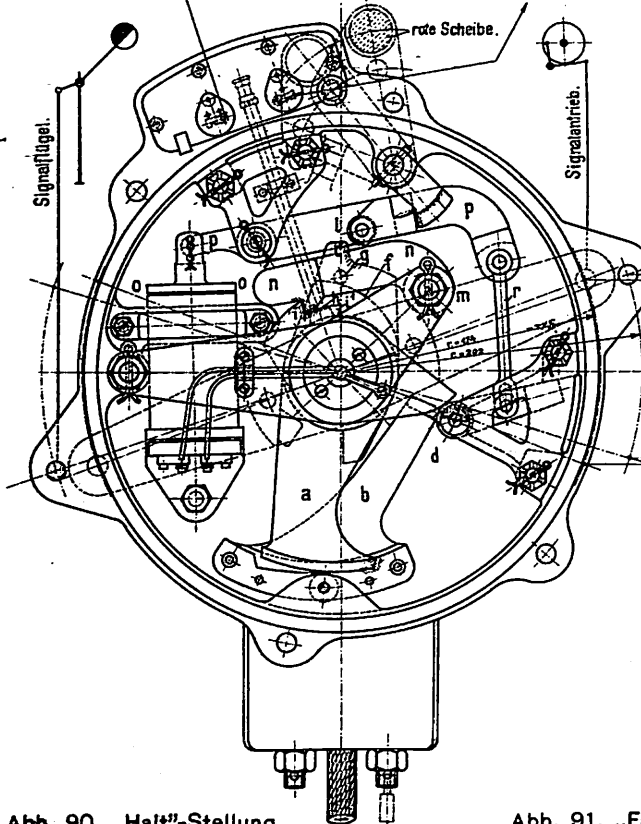


Abb. 88 bis 94. Elektrische Flügelkuppelung von C. Stahmer. Maßstab 1:5.

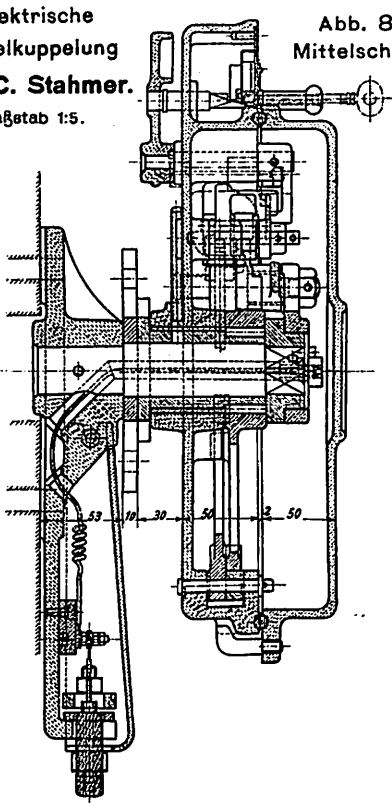


Abb. 89. Mittelschnitt.

Abb. 90. „Halt“-Stellung.

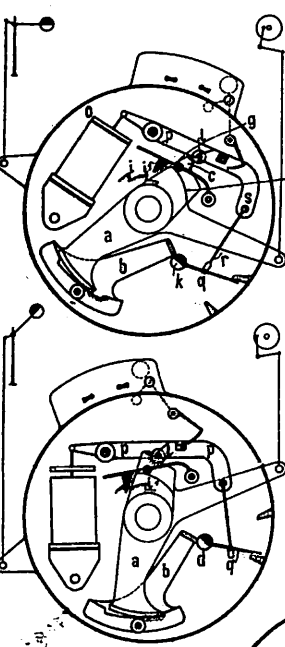


Abb. 91. „Fahrt“-Stellung.

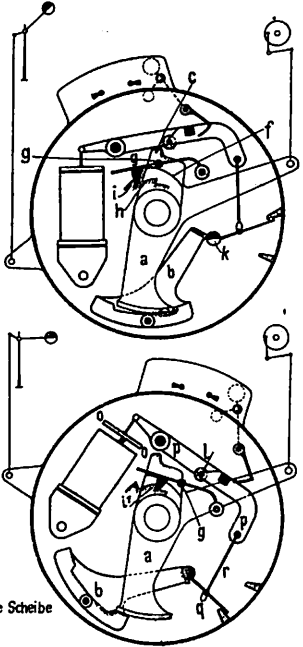


Abb. 92. Kuppelstrom unterbrochen. Signalfügel kann auf „Halt“ fallen.

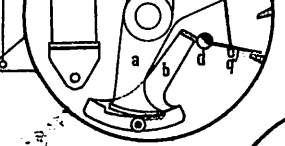


Abb. 93. Signalfügel auf „Halt“ gefallen. Kuppelung gesperrt. Signalantrieb noch in „Fahrt“-Stellung.

Abb. 94. Kuppelung mit dem Signalantriebe mechanisch verbunden.



Abb. 1. Vortrieb des Elbtunnels in Hamburg. Maßstab 1:150.

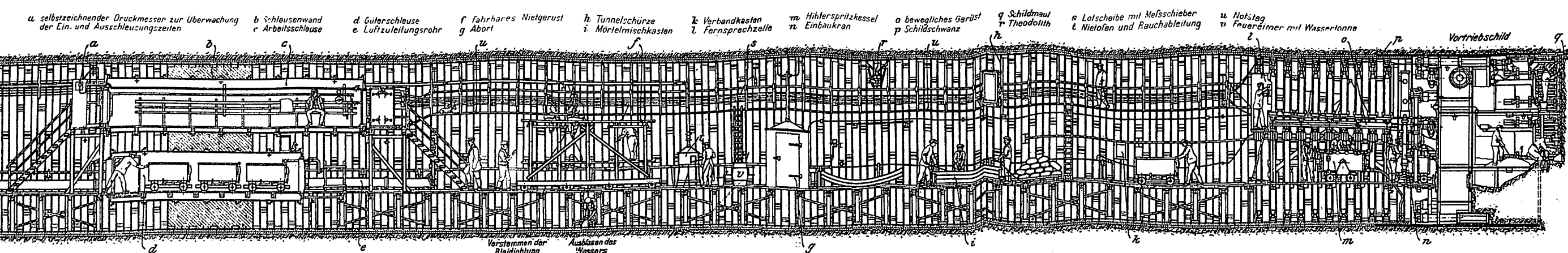


Abb. 95 bis 98. Sicherungshebel für Kreuzungstationen.

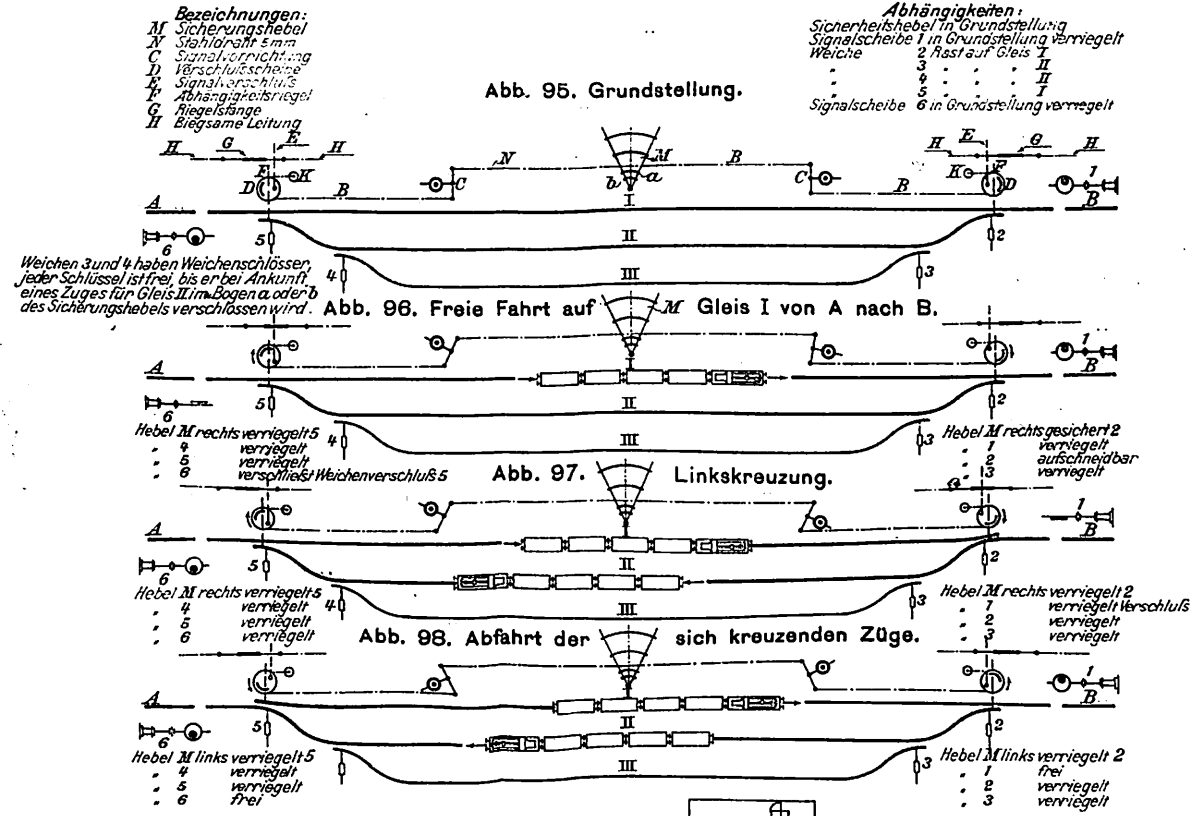


Abb. 95. Grundstellung.

Abb. 96. Freie Fahrt auf „M“ Gleis I von A nach B.

Abb. 97. Linkskreuzung.

Abb. 98. Abfahrt der sich kreuzenden Züge.

Abb. 101. Grundstellung.



Abb. 102. Einleitung der „Fahrt“-Stellung.

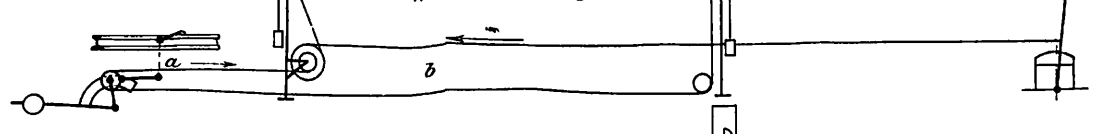


Abb. 103. Vollendung der „Fahrt“-Stellung.

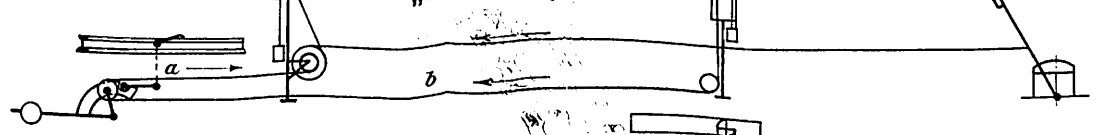


Abb. 104. Herstellung des „Halt“-Signales durch den Zug.

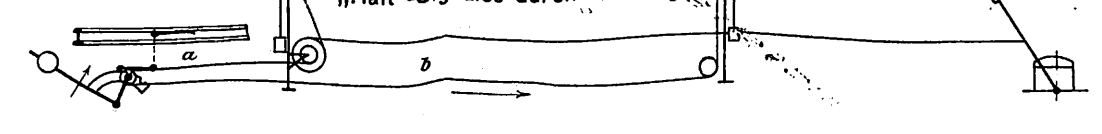


Abb. 99. Aufriß. Maßstab 1:12.

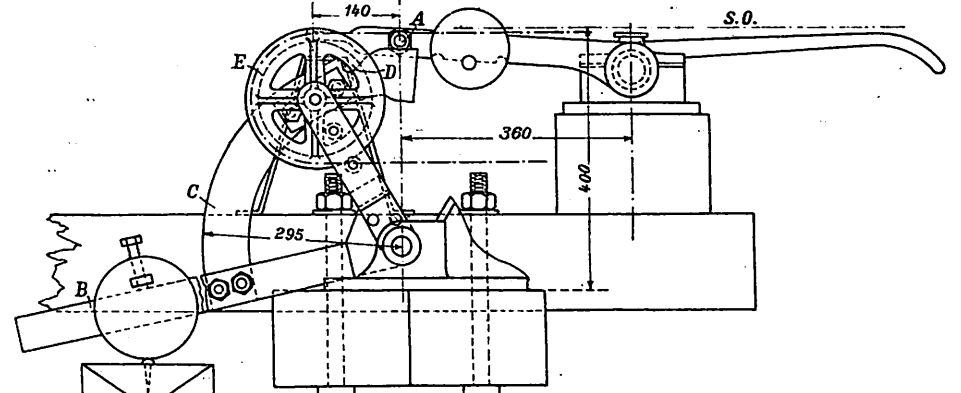


Abb. 100. Grundriß. Maßstab 1:12.

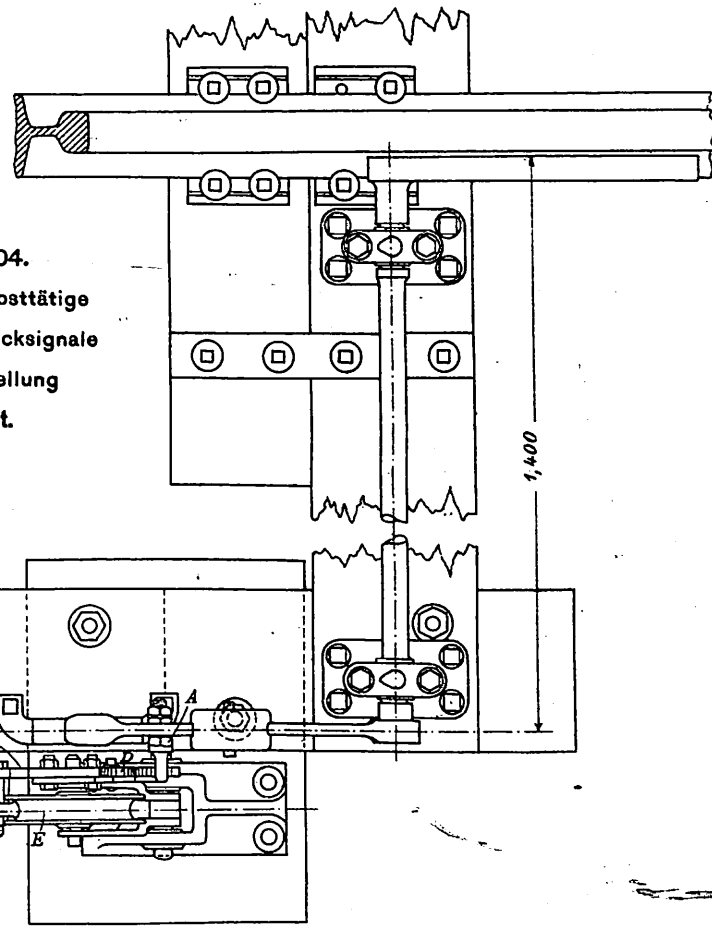


Abb. 99 bis 104. Vorrichtung für selbsttätige Rückführung der Blocksignale in die „Halt“-Stellung von Chauvet.

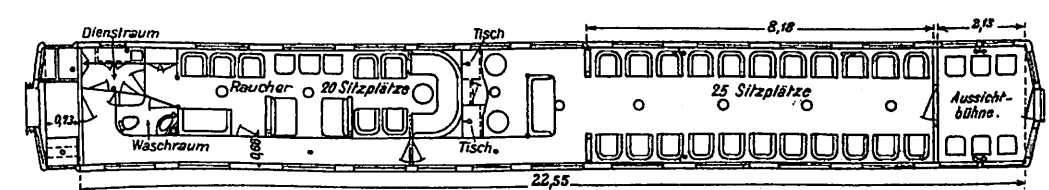
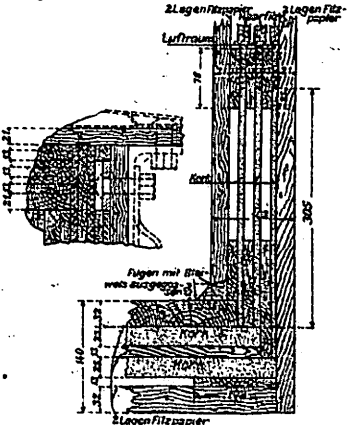
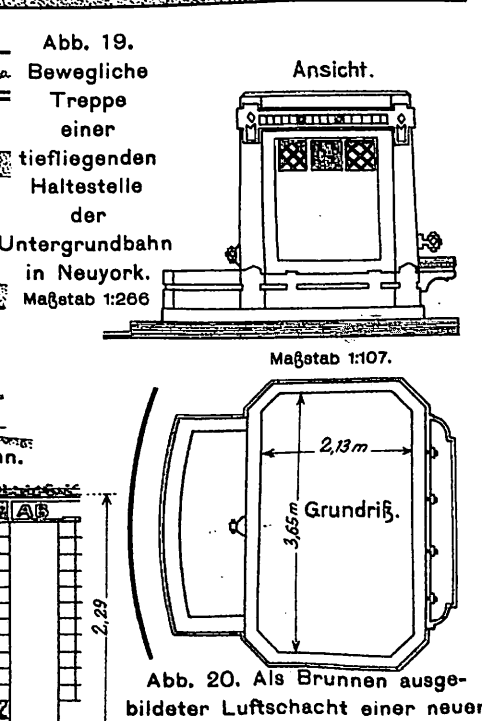
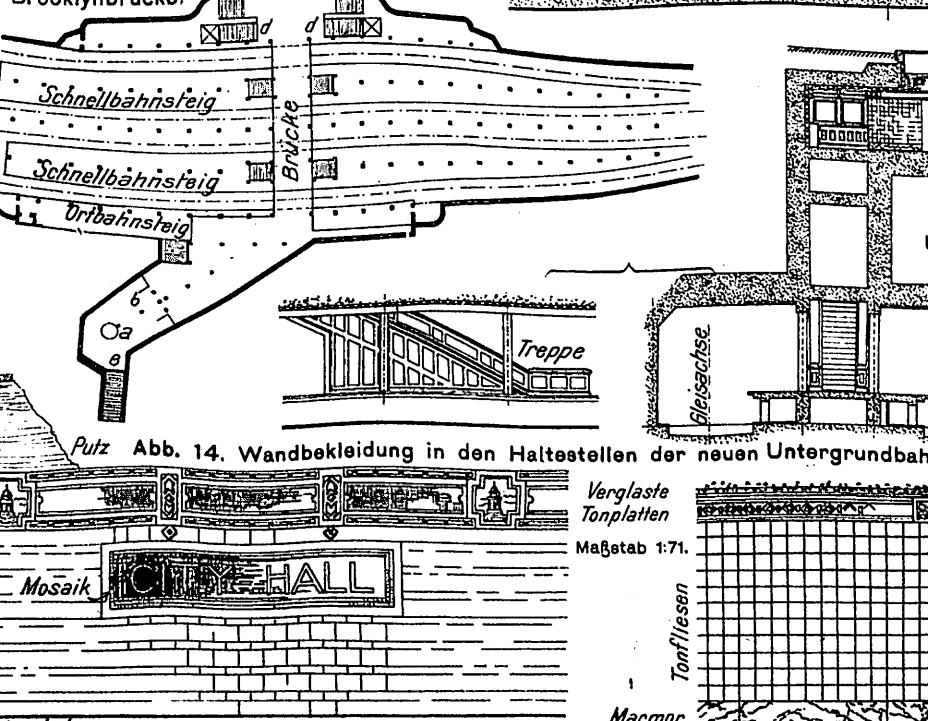
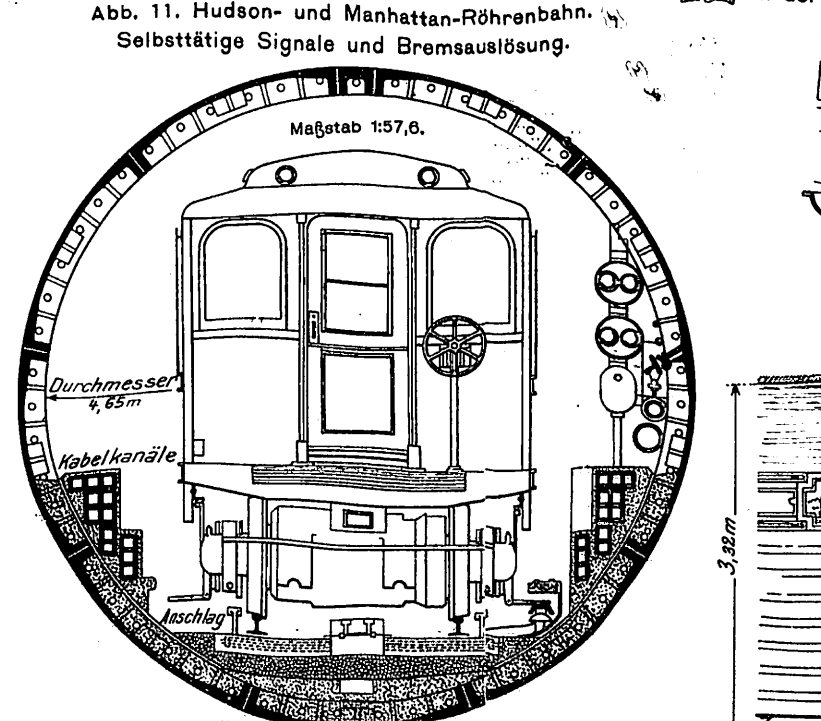
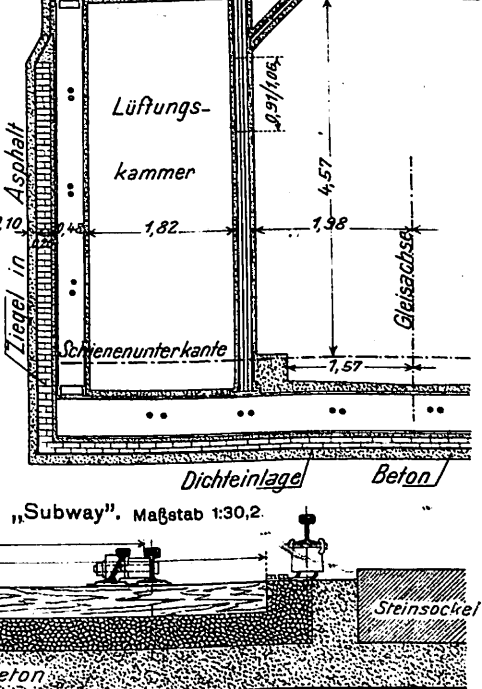
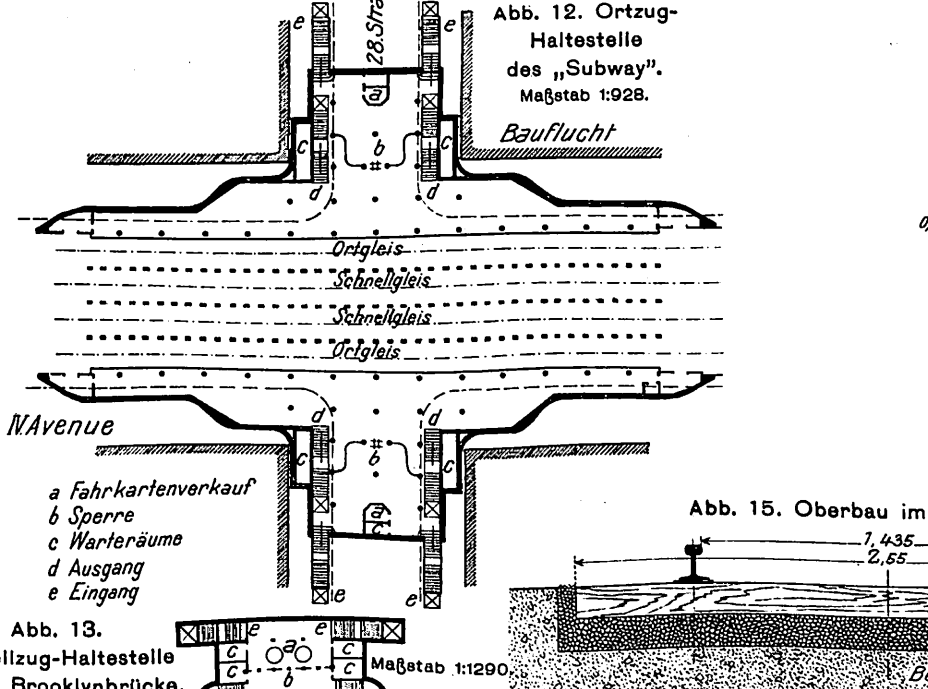
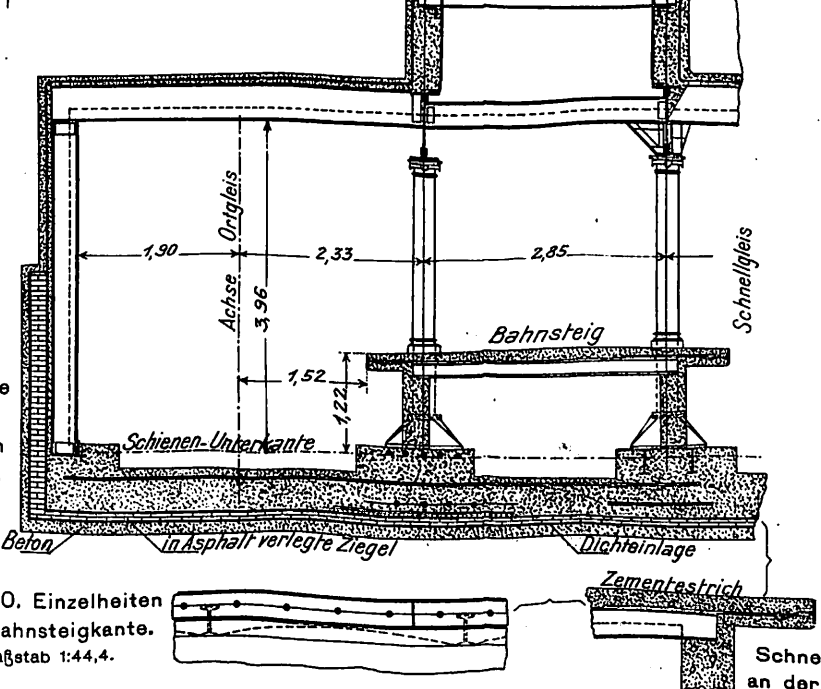
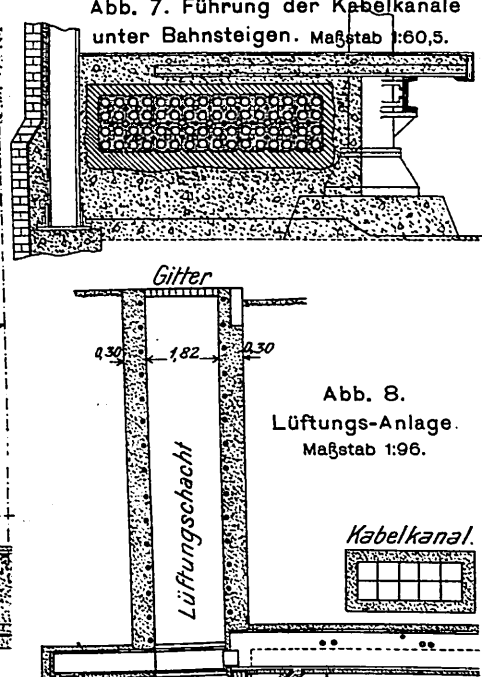
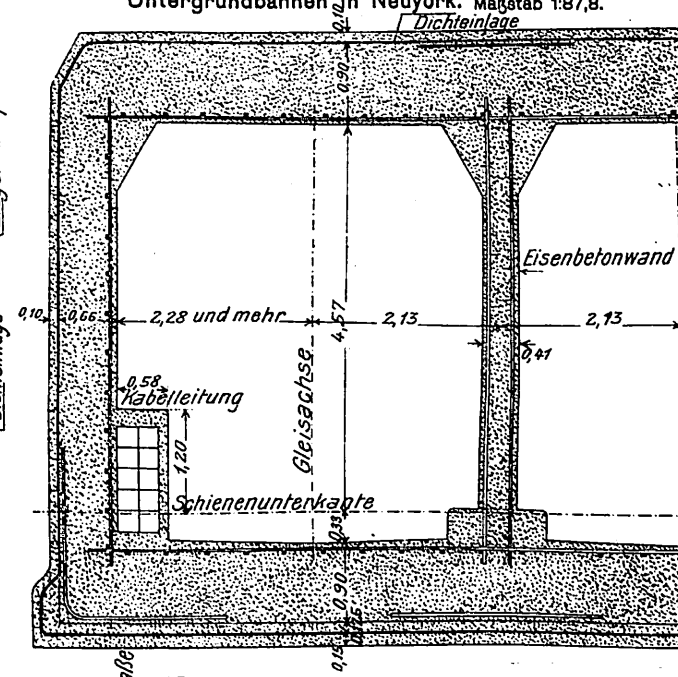
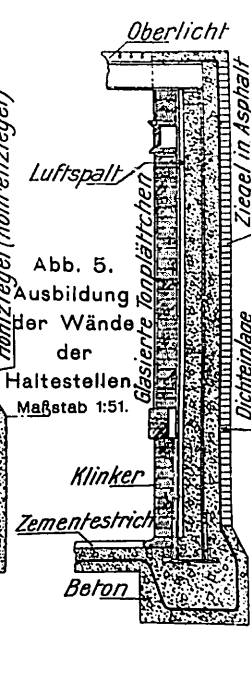
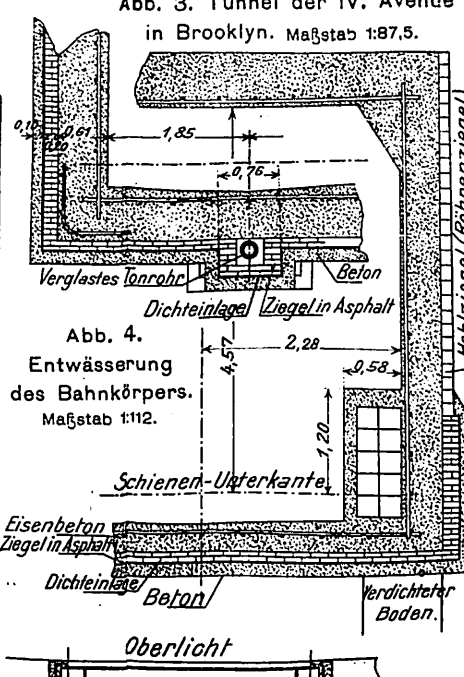
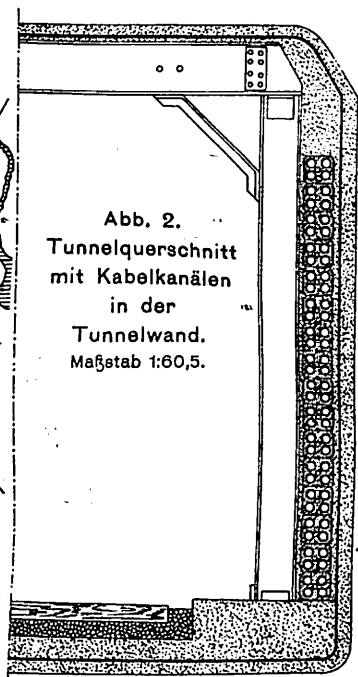
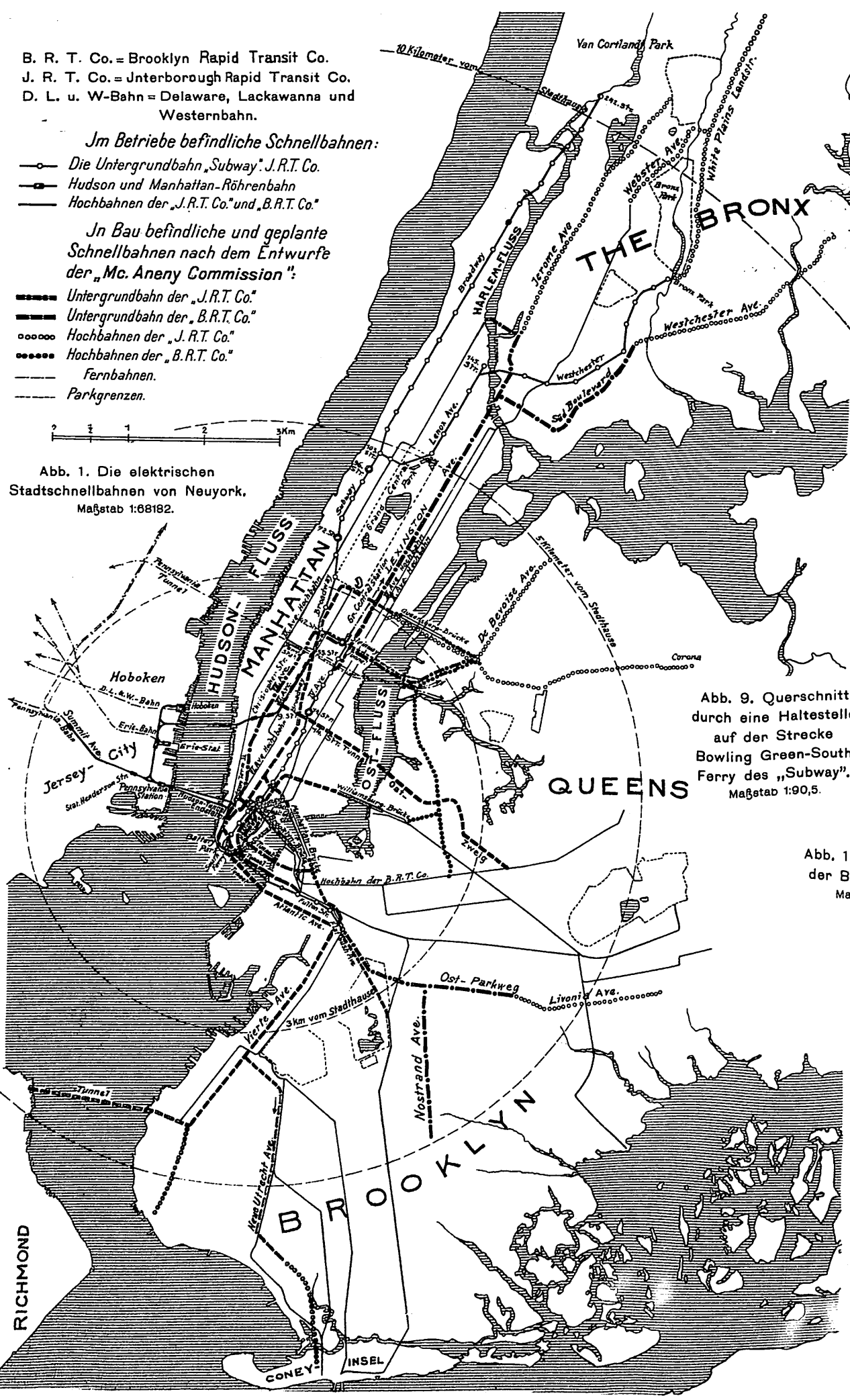
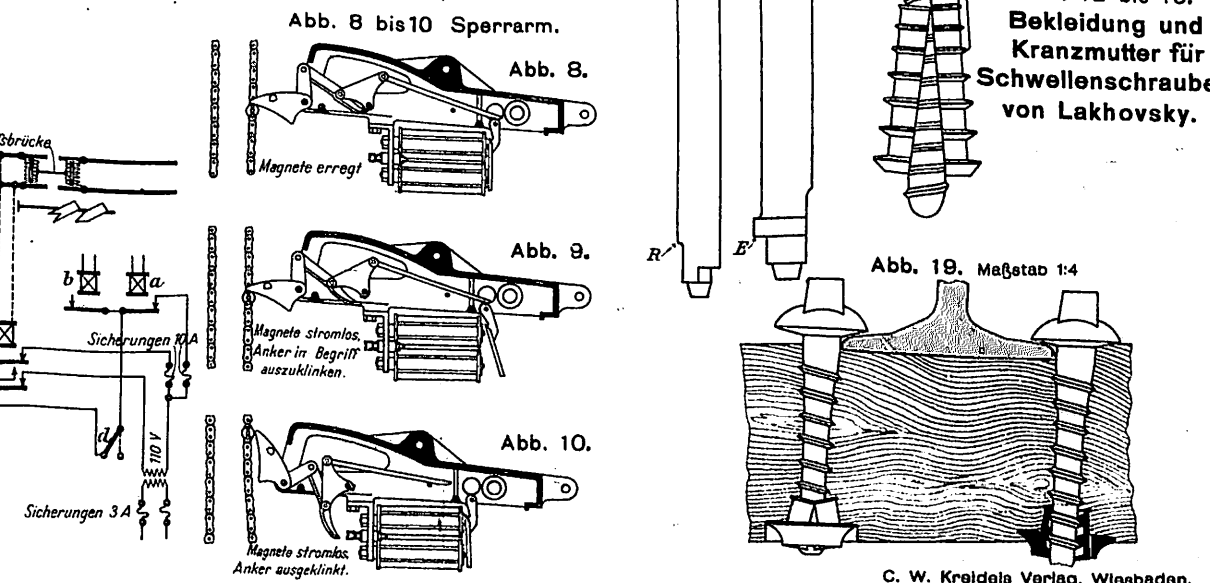
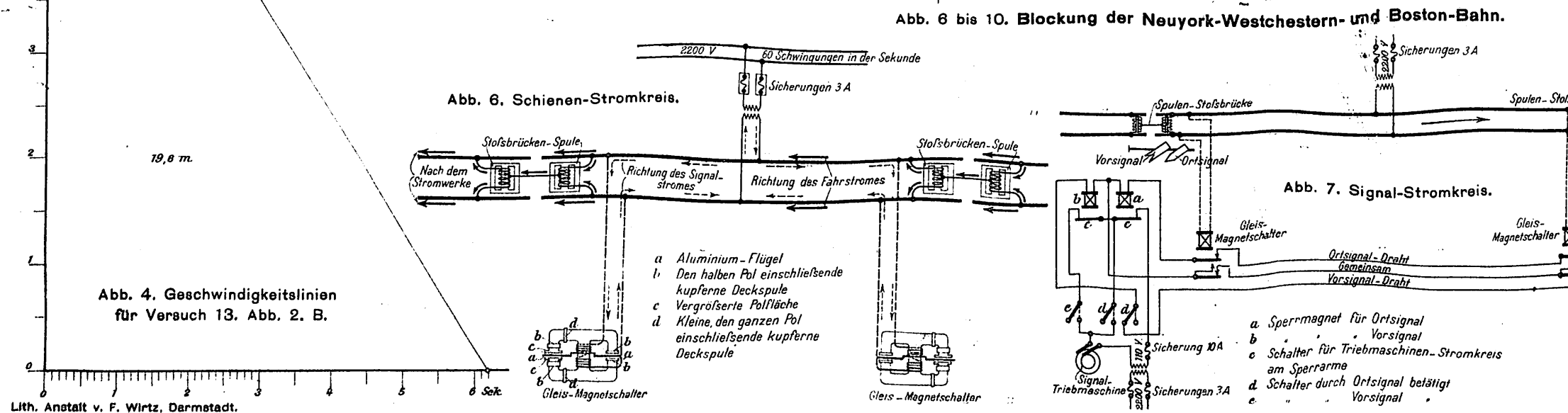
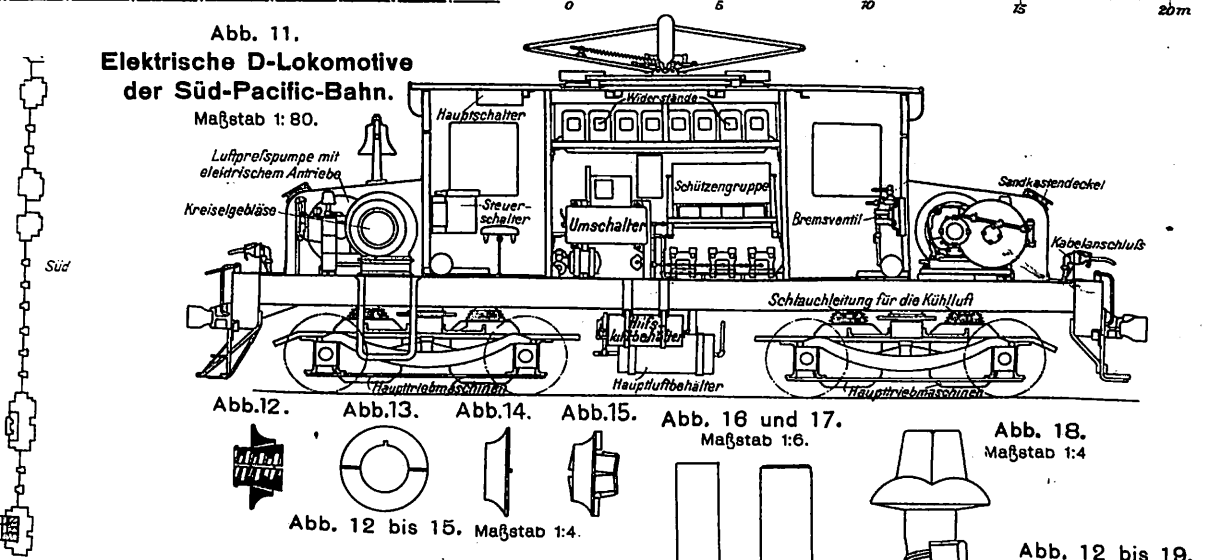
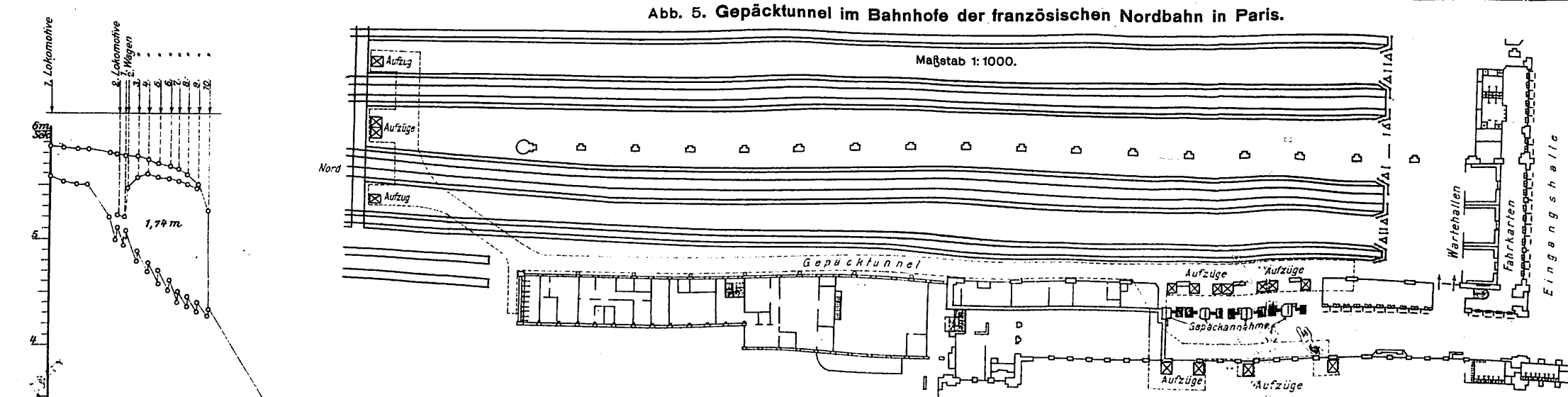
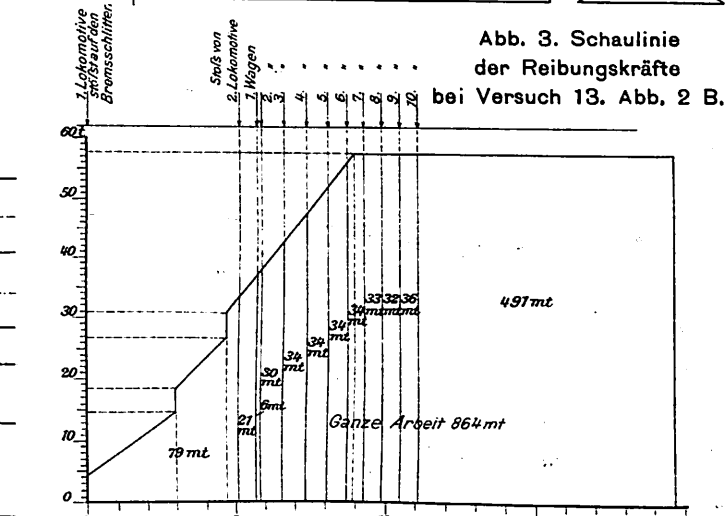
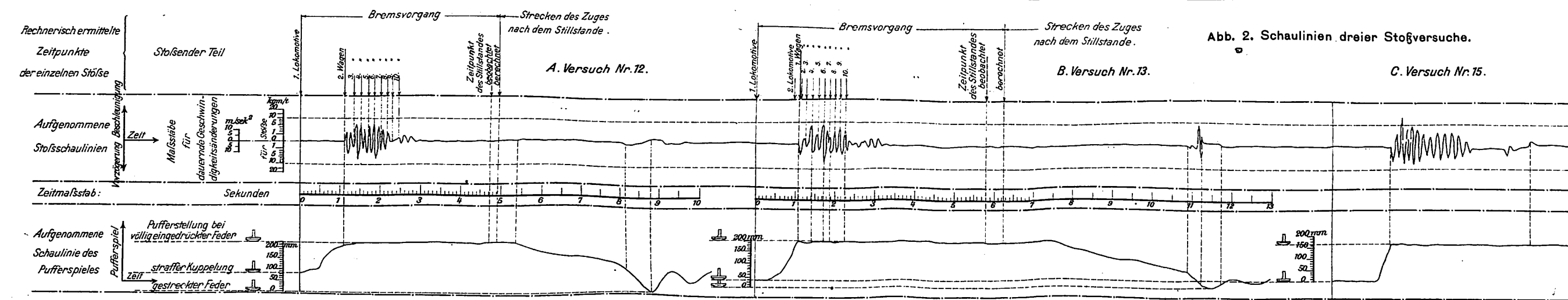
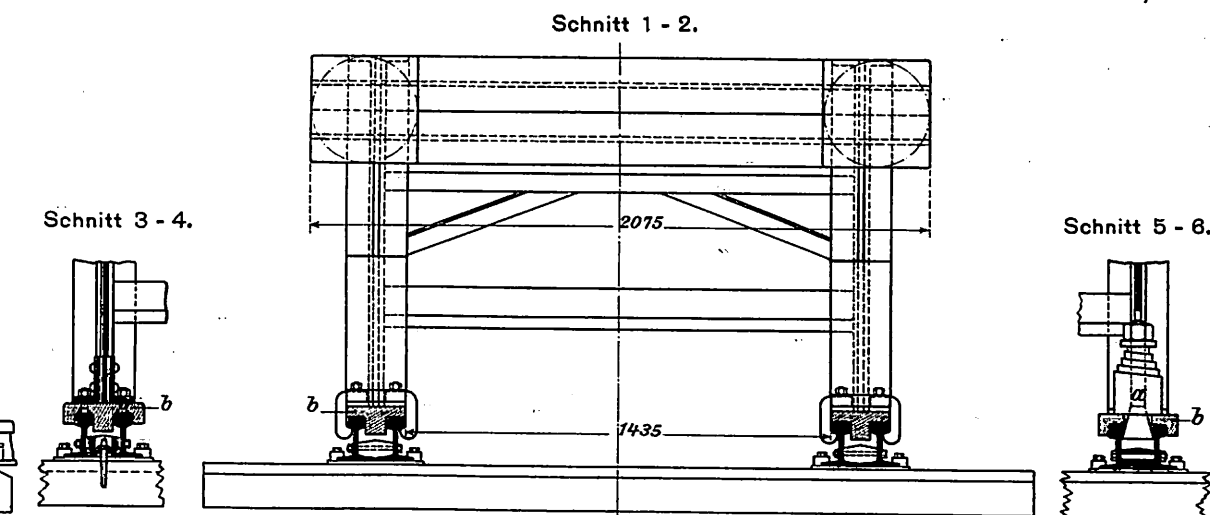
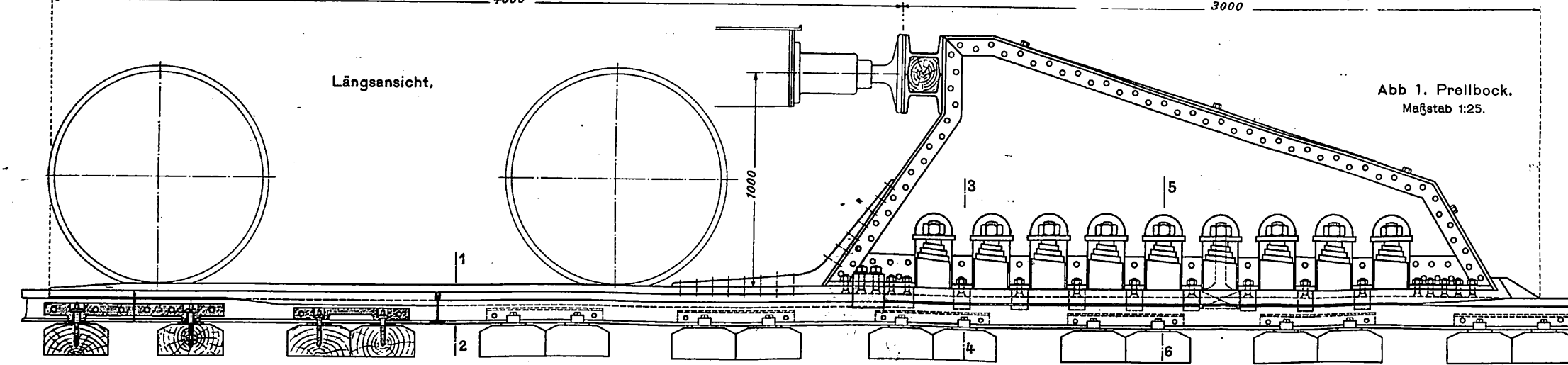


Abb. 2. Aussichtswagen. Aussichtswagen der Illinois-Zentralbahn. Maßstab 1:180.

Abb. 3. Neue Kühlwagen der Pennsylvaniabahn. Maßstab 1:10.







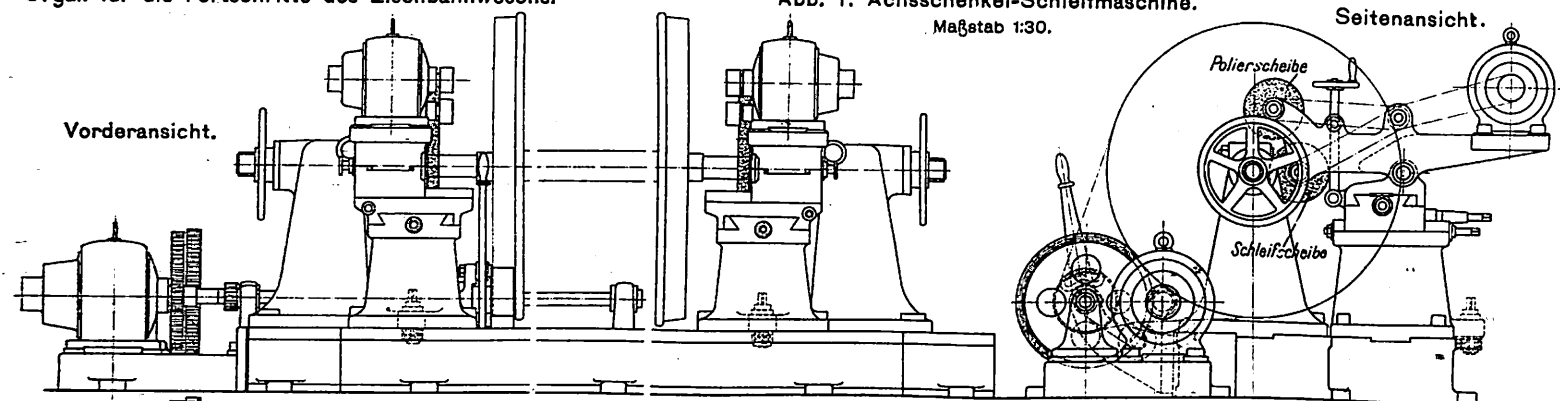


Abb. 1 und 2.
Neuere
Maschinen
zum Schleifen
von
Achsschenkeln.

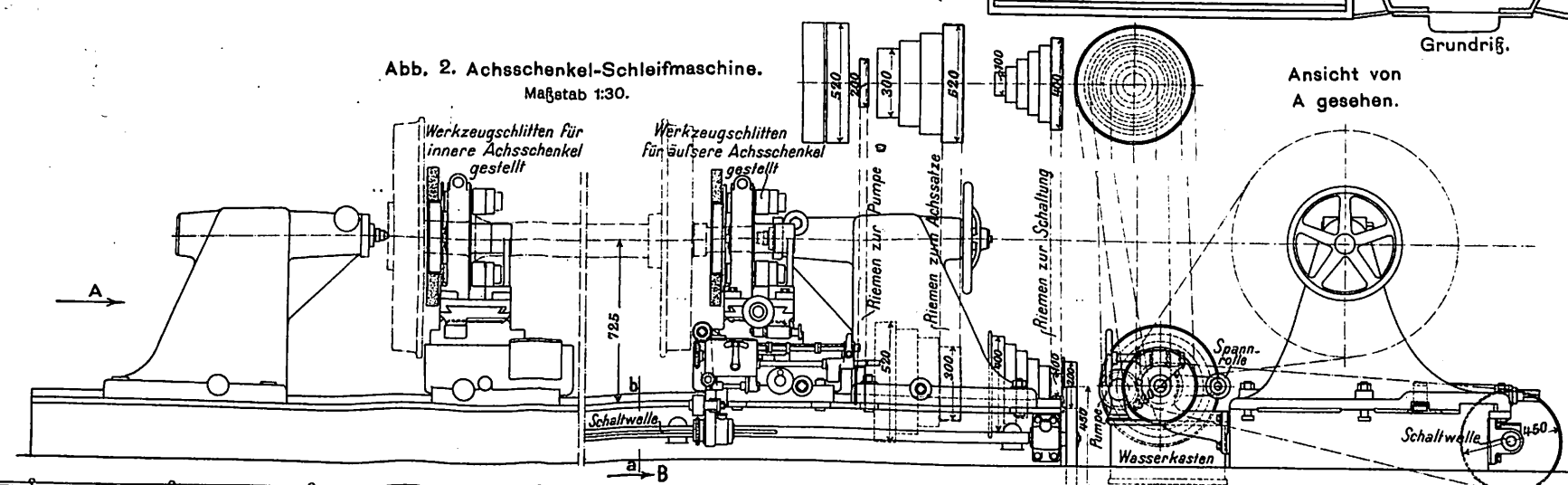
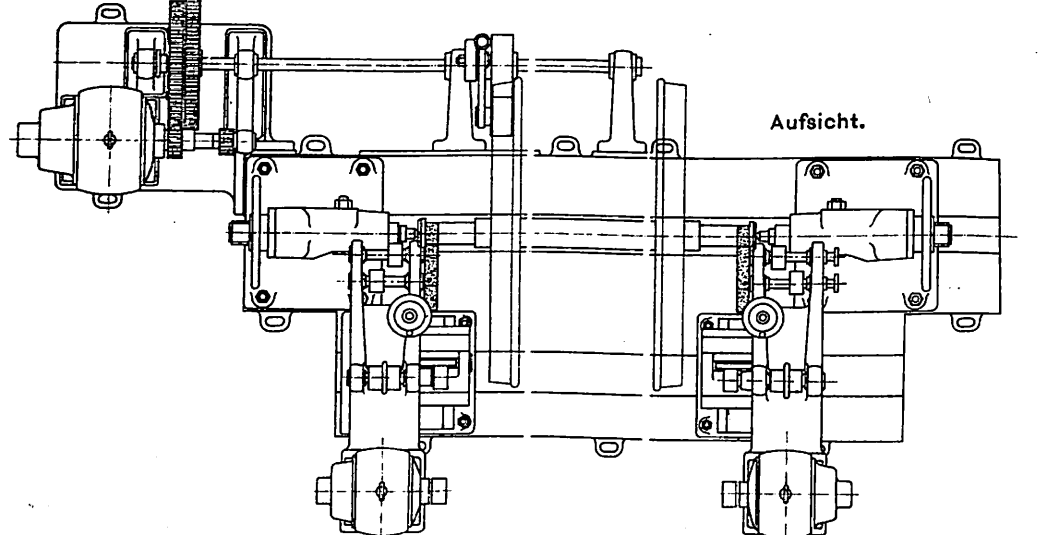
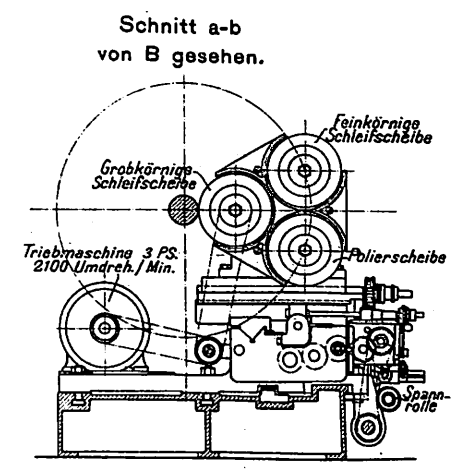
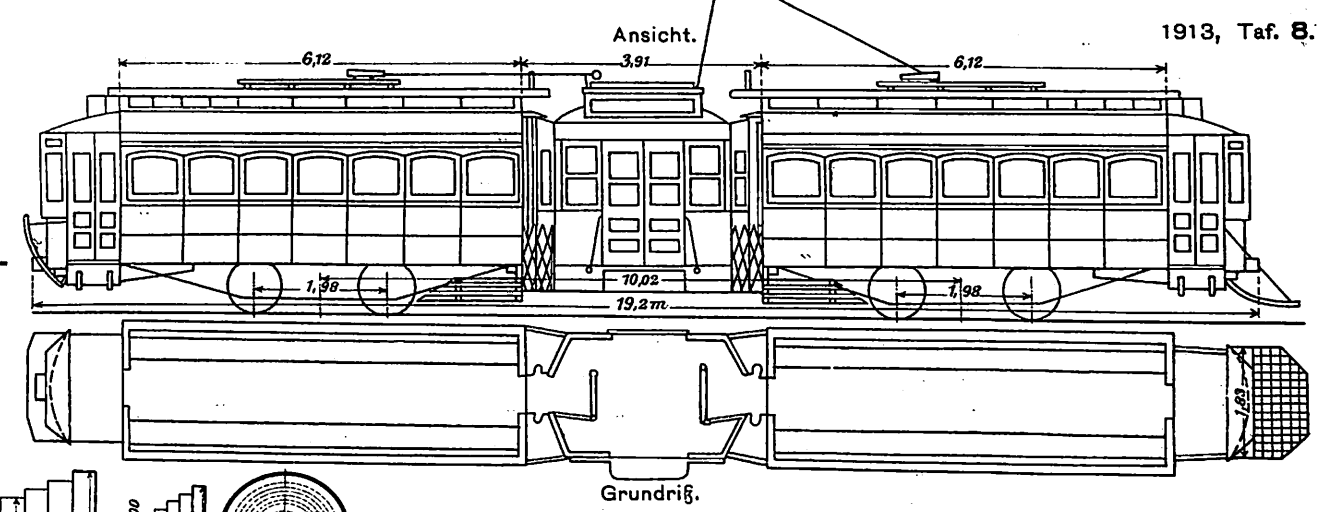


Abb. 2. Achsschenkel-Schleifmaschine.
Maßstab 1:30.

Abb. 3.
Gelenk-
Straßenbahn-
wagen.
Maßstab 1:116.



Schnitt a-b
von B gesehen.

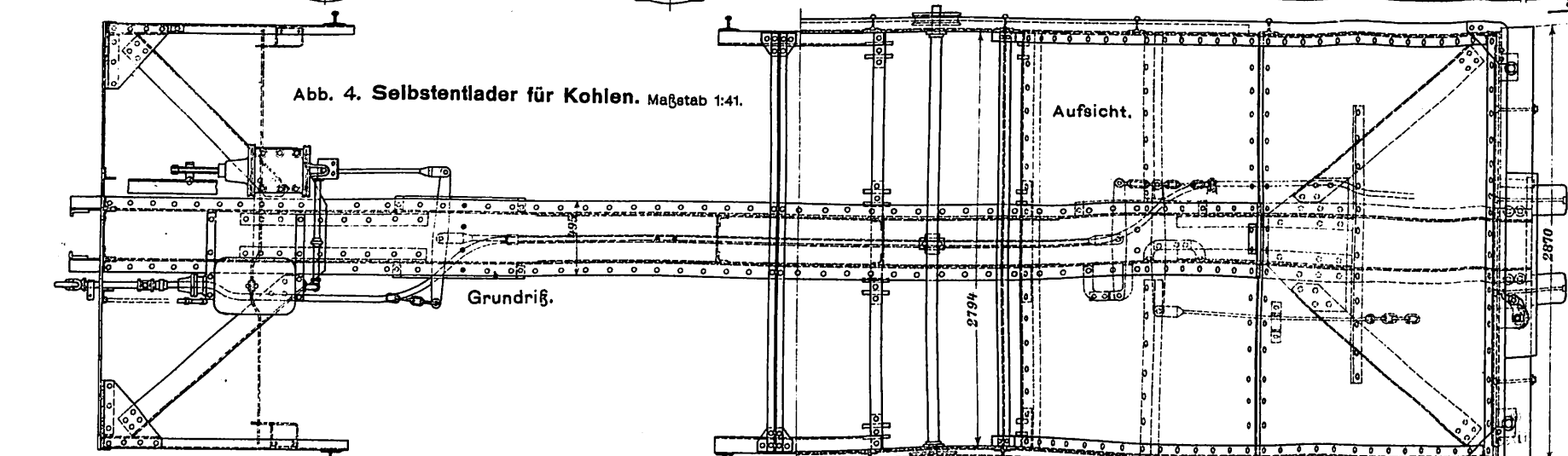


Abb. 4. Selbstentlader für Kohlen. Maßstab 1:41.

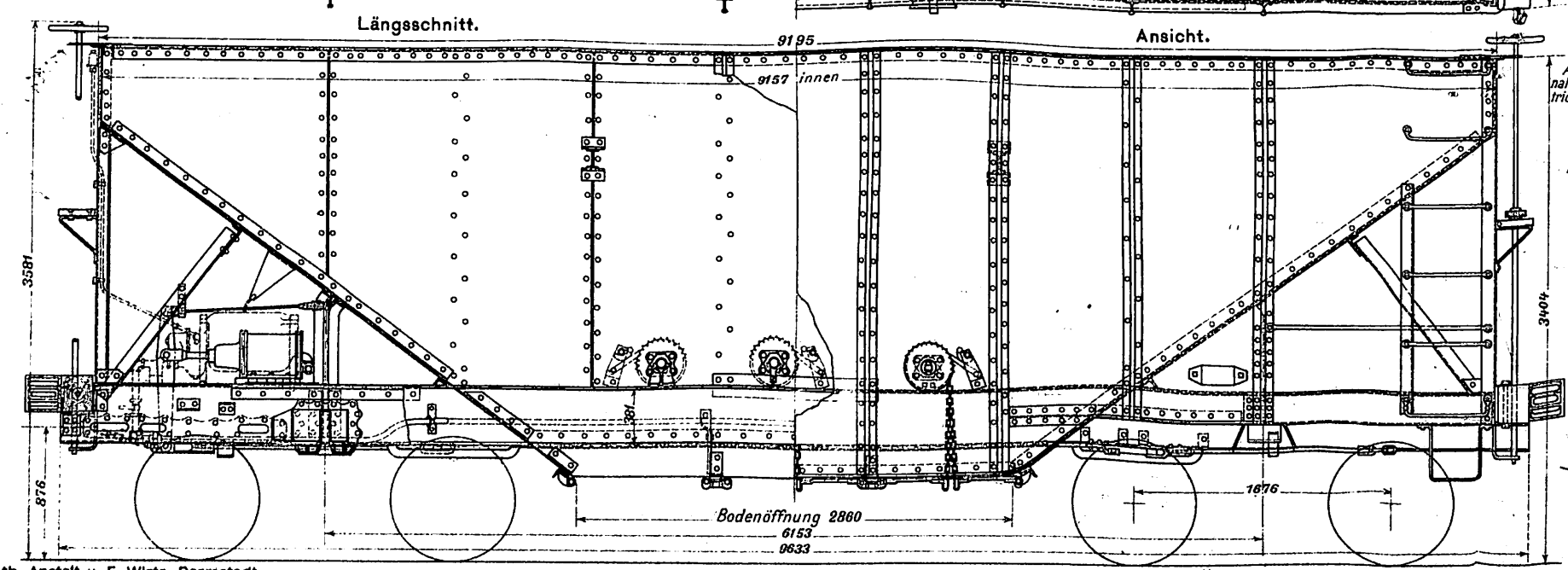


Abb. 9. Schnitt B-B.
Maßstab 1:72.

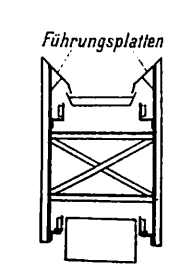


Abb. 5 bis 9. Bekohlungsanlage der London- und
Nordwest- Bahn in Crewe.

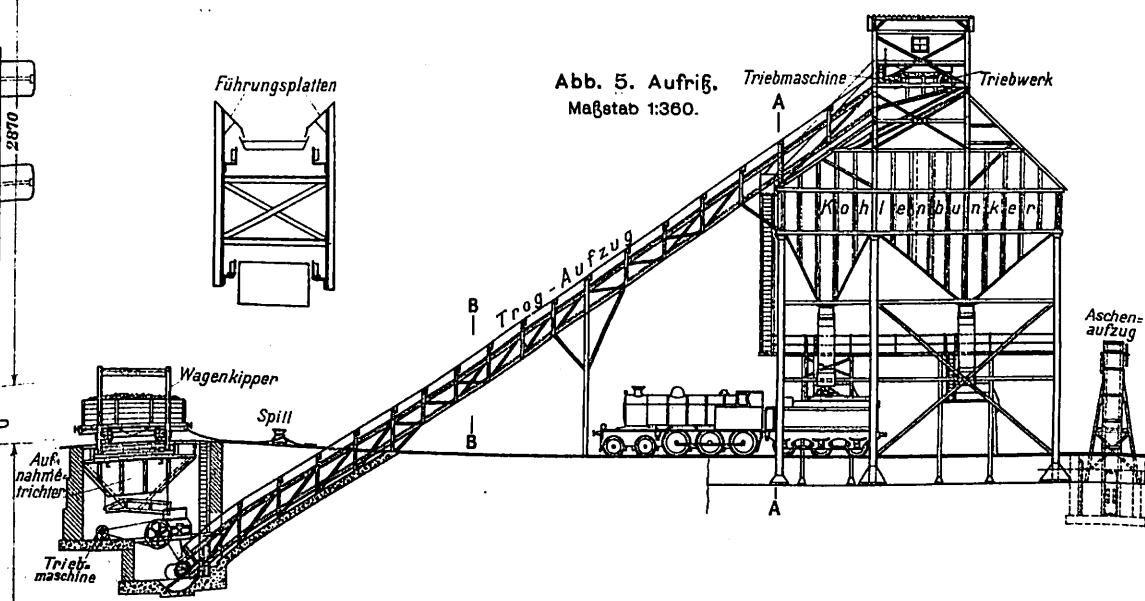


Abb. 5. Aufriß.
Maßstab 1:360.

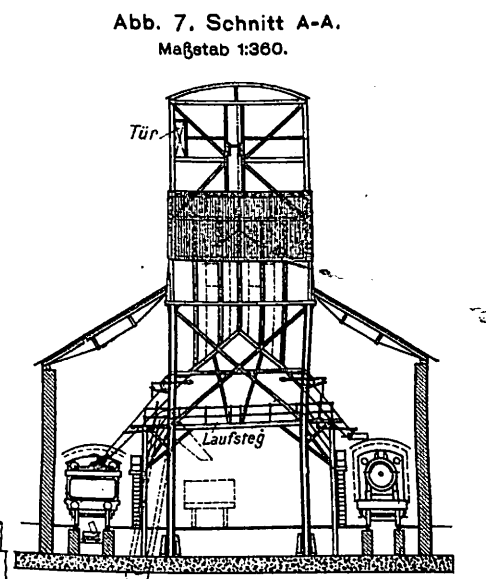


Abb. 7. Schnitt A-A.
Maßstab 1:360.

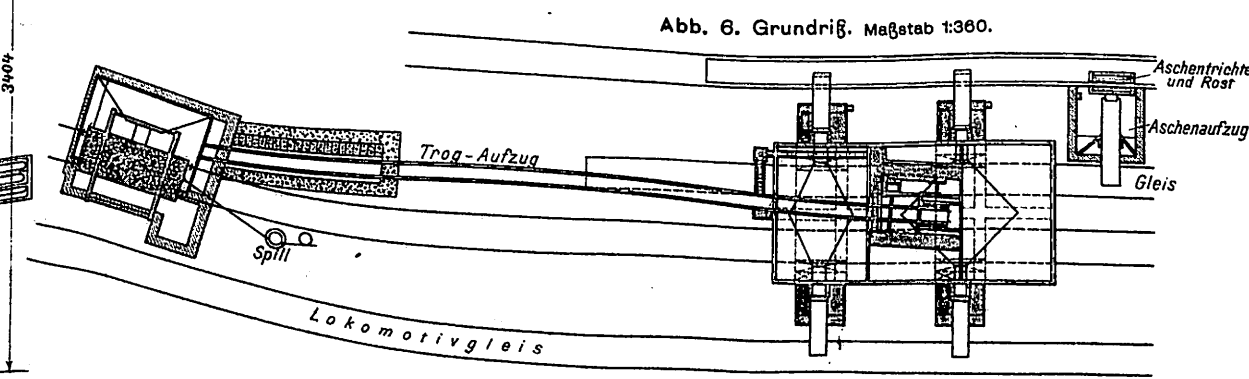
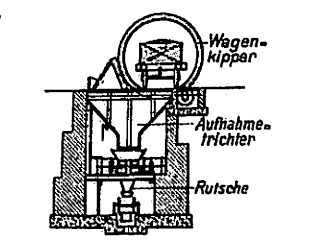


Abb. 6. Grundriß. Maßstab 1:360.

Abb. 8. Querschnitt
durch die Filtergrube.
Maßstab 1:360.



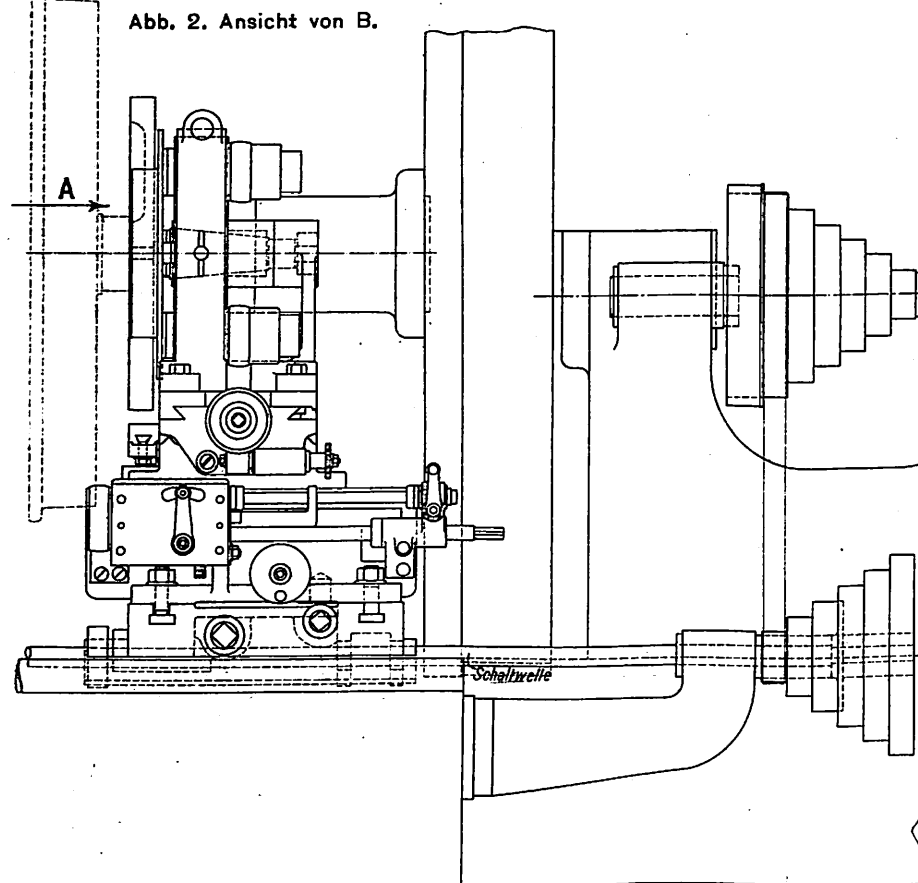


Abb. 2. Ansicht von B.

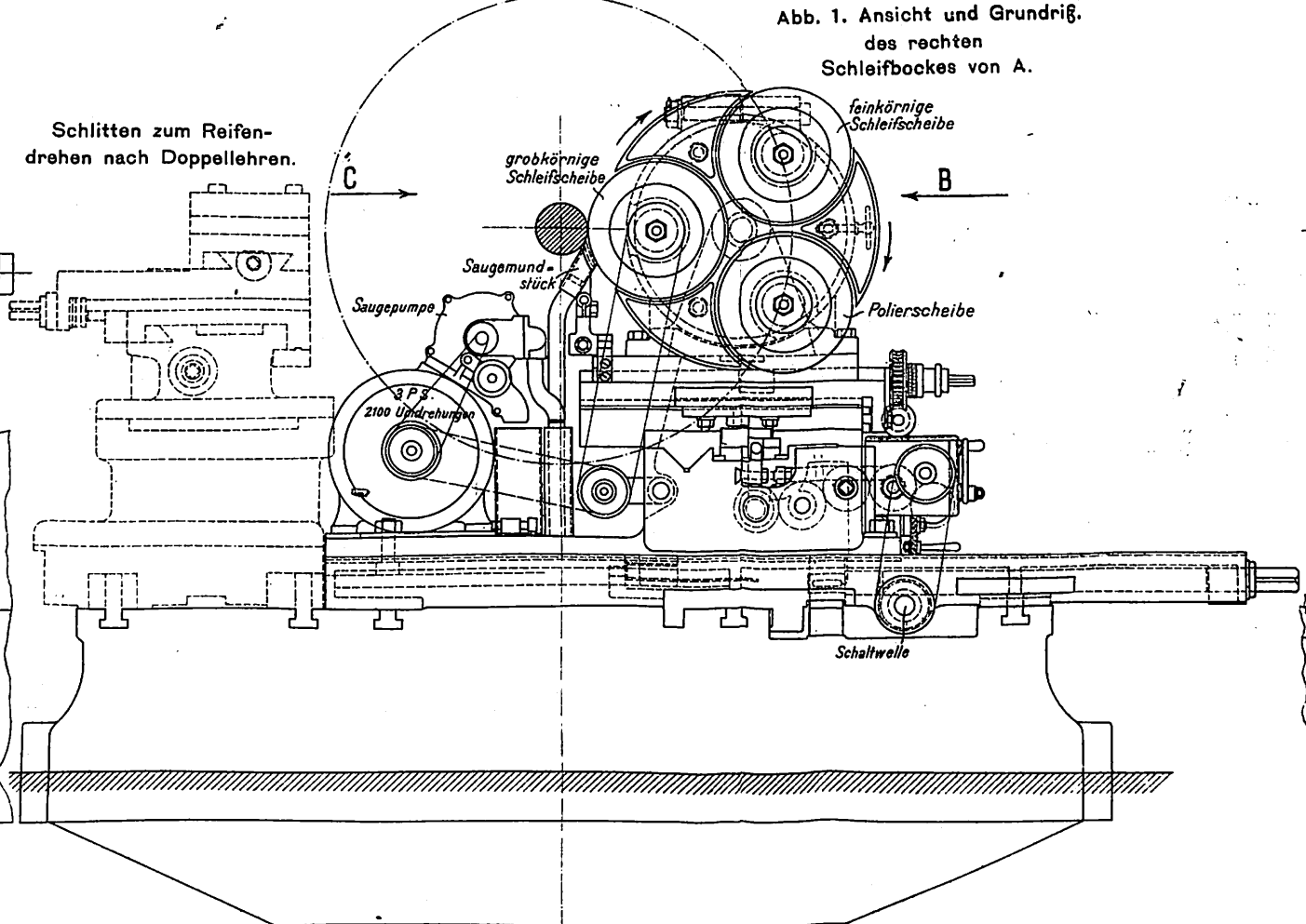


Abb. 1 bis 4. Neuere Maschinen zum Schleifen von Achsschenkeln.
Schleifvorrichtung für innen- und außenliegende Achsschenkel an einer Achsdrehbank.

Abb. 1. Ansicht und Grundriß,
das rechten
Schleifbockes von A.

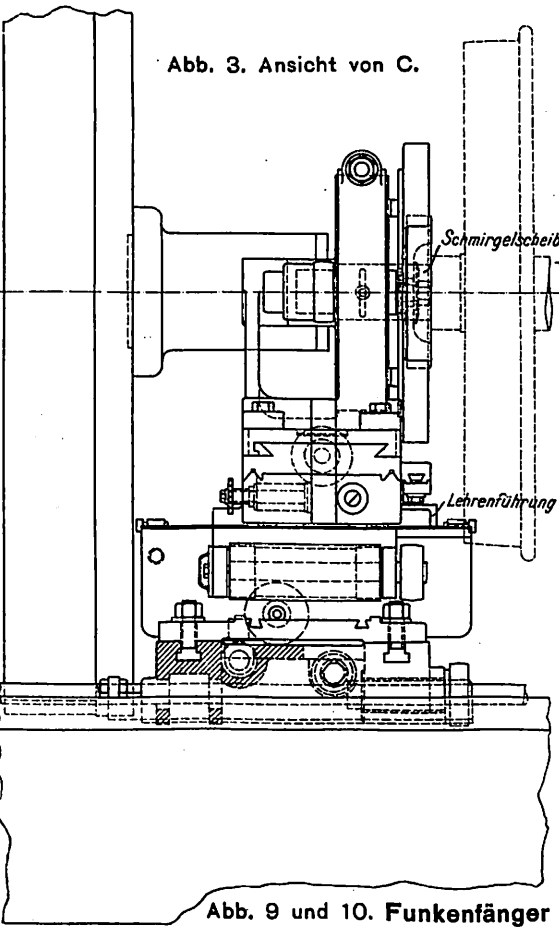


Abb. 3. Ansicht von C.

Abb. 5 bis 8.
Trag- und Leit-
Anordnung für Seile.
Nicht maßstäblich.

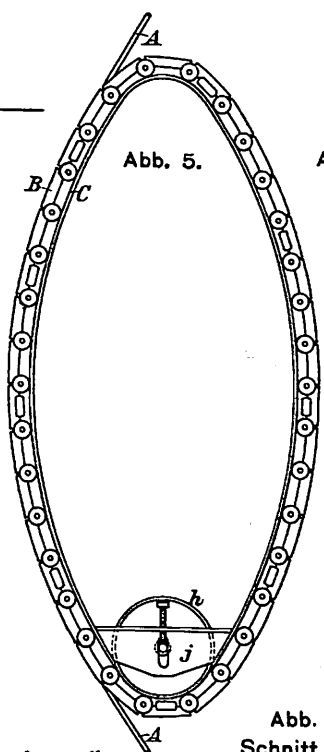


Abb. 8.
Schnitt IV-IV.

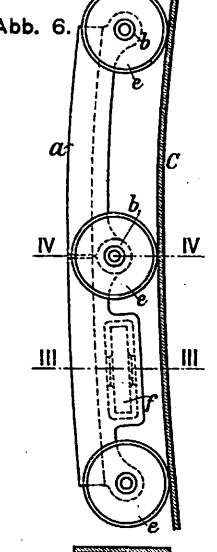
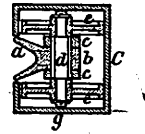


Abb. 7.
Schnitt III-III.

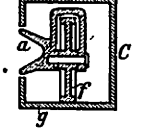
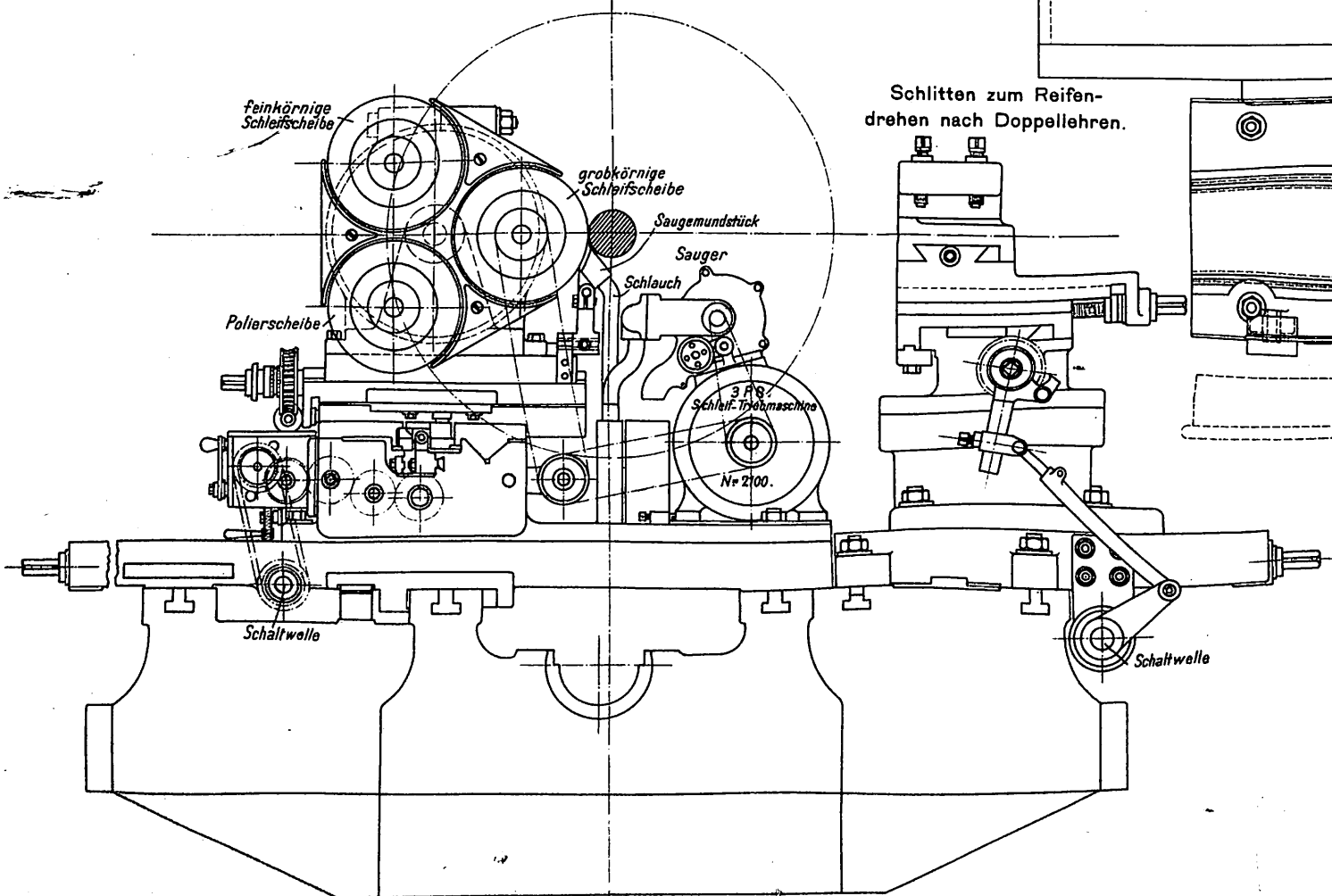
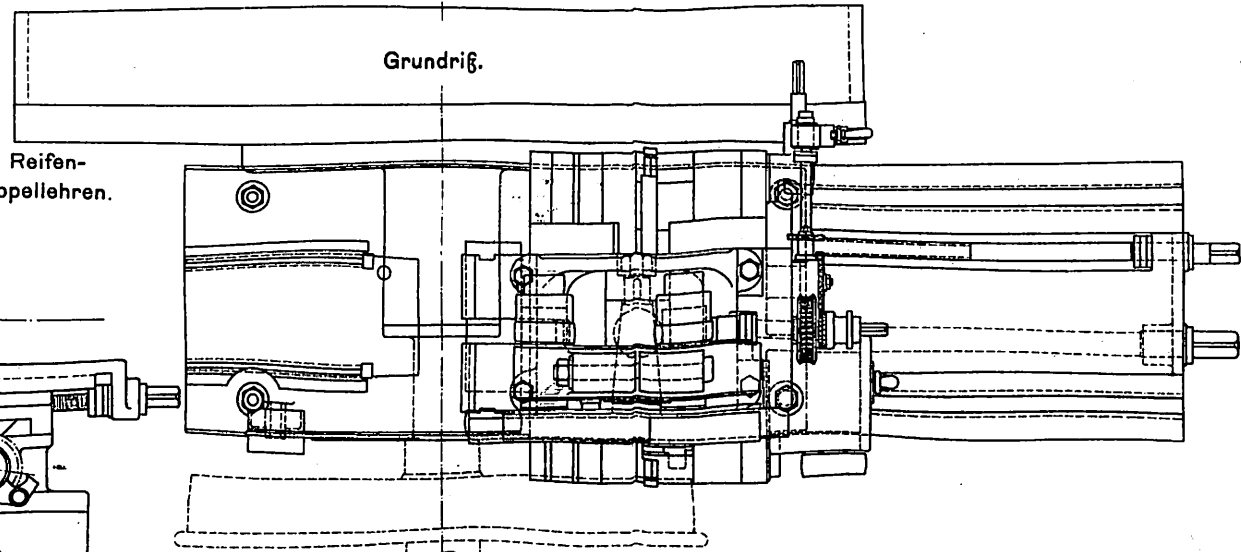


Abb. 4. Ansicht des linken
Schleifbockes, erste Ausführung.



Schlitten zum Reifen-
drehen nach Doppellehren.



Grundriß.

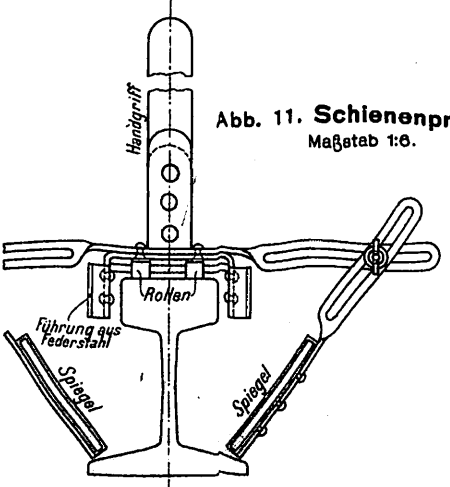


Abb. 11. Schienenprüfer.
Maßstab 1:8.

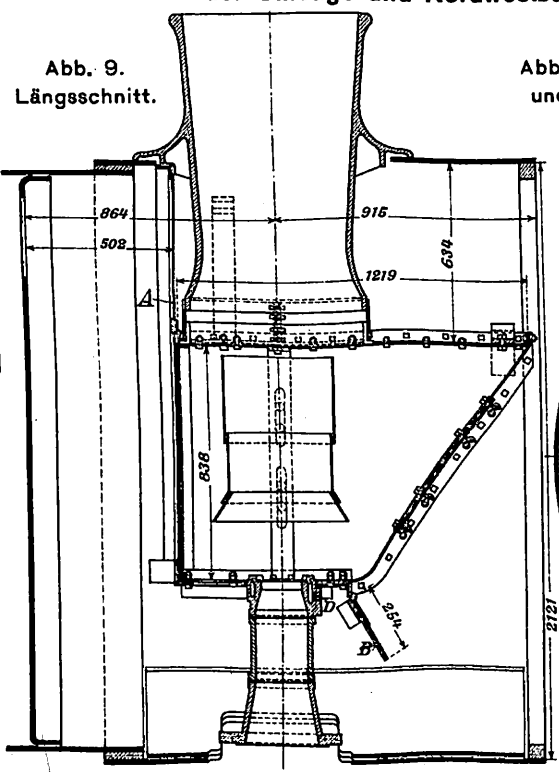


Abb. 9.
Längsschnitt.

Abb. 10. Querschnitt
und Vorderansicht.

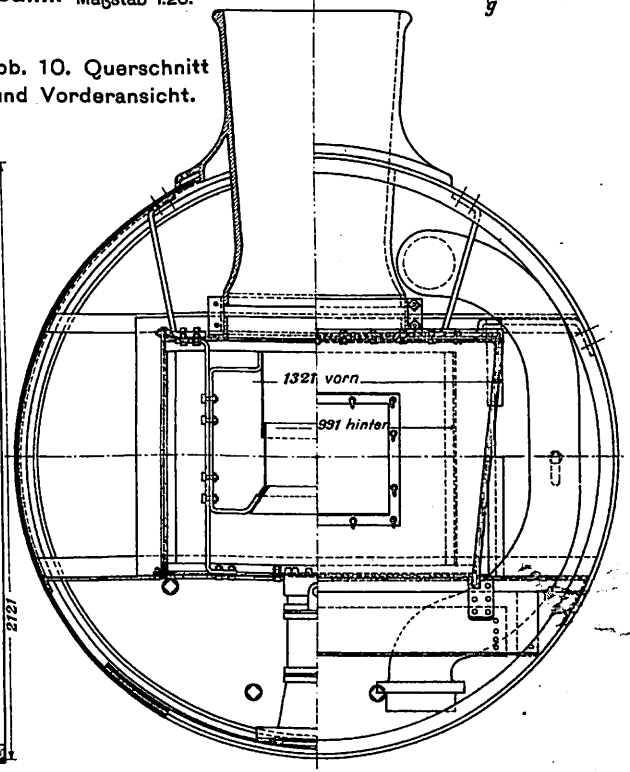


Abb. 12 bis 15.
Carnegie-
Schwelle.

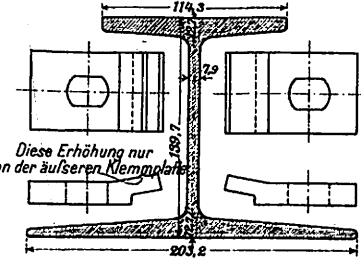
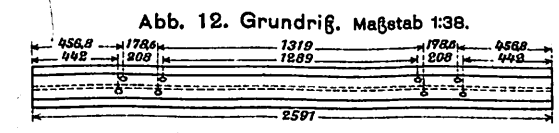


Abb. 13. Querschnitt
der Schwelle, Klemm-
platten und Schrauben.
Maßstab 1:5.

Abb. 14 und 15. Stromdichte Schwelle.
Maßstab 1:6.

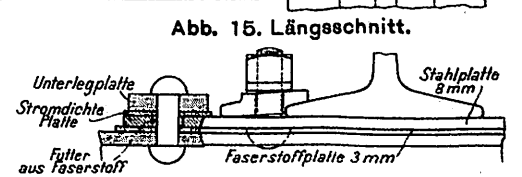
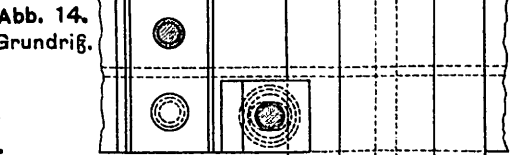


Abb. 15. Längsschnitt.

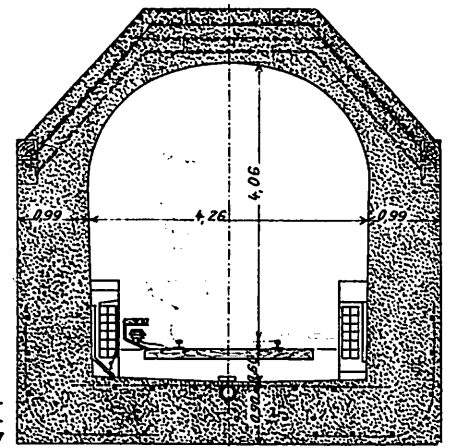
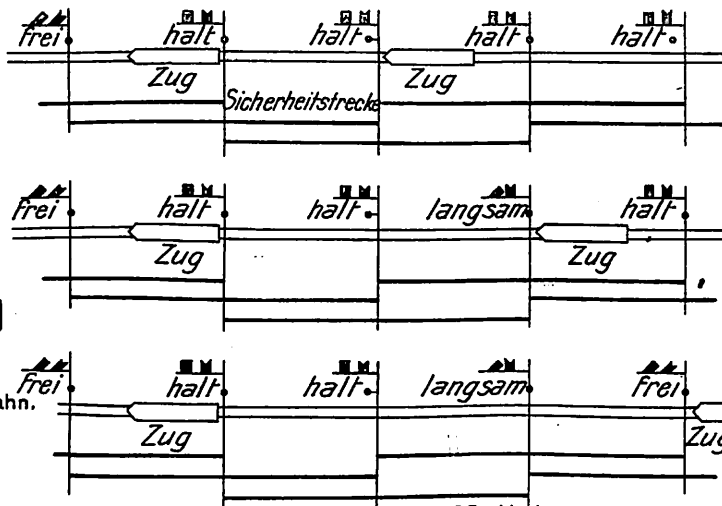
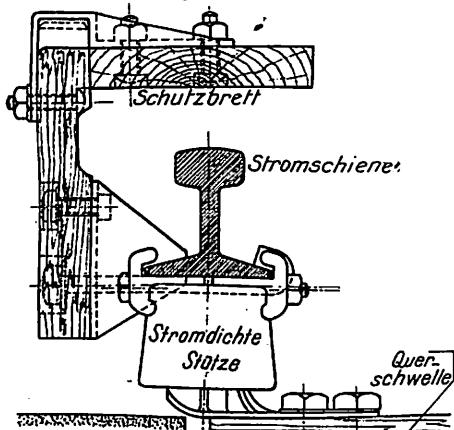


Abb. 21. Hudson- und Manhattan-Röhrenbahn. Erweiterung zweier eingleisiger Röhrentunnel zu einer Haltestelle. Christopher-Straße. Maßstab 1:217.

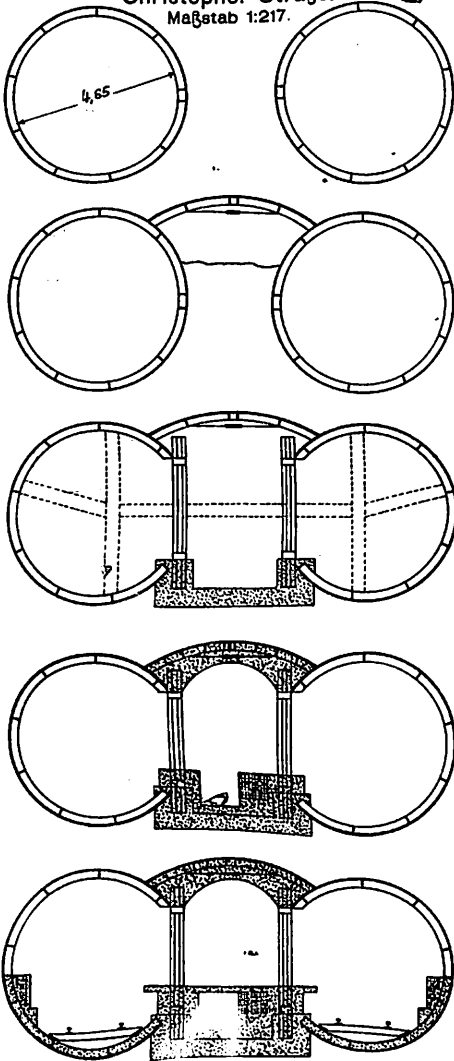


Abb. 23. Hudson- und Manhattan-Röhrenbahn. Oberbau im „Hudson-Terminal“-Gebäude. Maßstab 1:30,8.

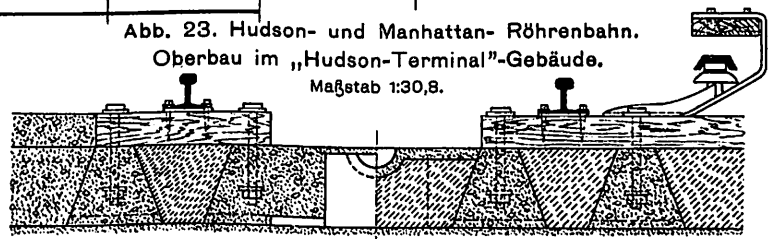


Abb. 22. Hudson- und Manhattan-Röhrenbahn. Gleisgrundriß im „Hudson-Terminal“-Gebäude. Maßstab 1:1220.

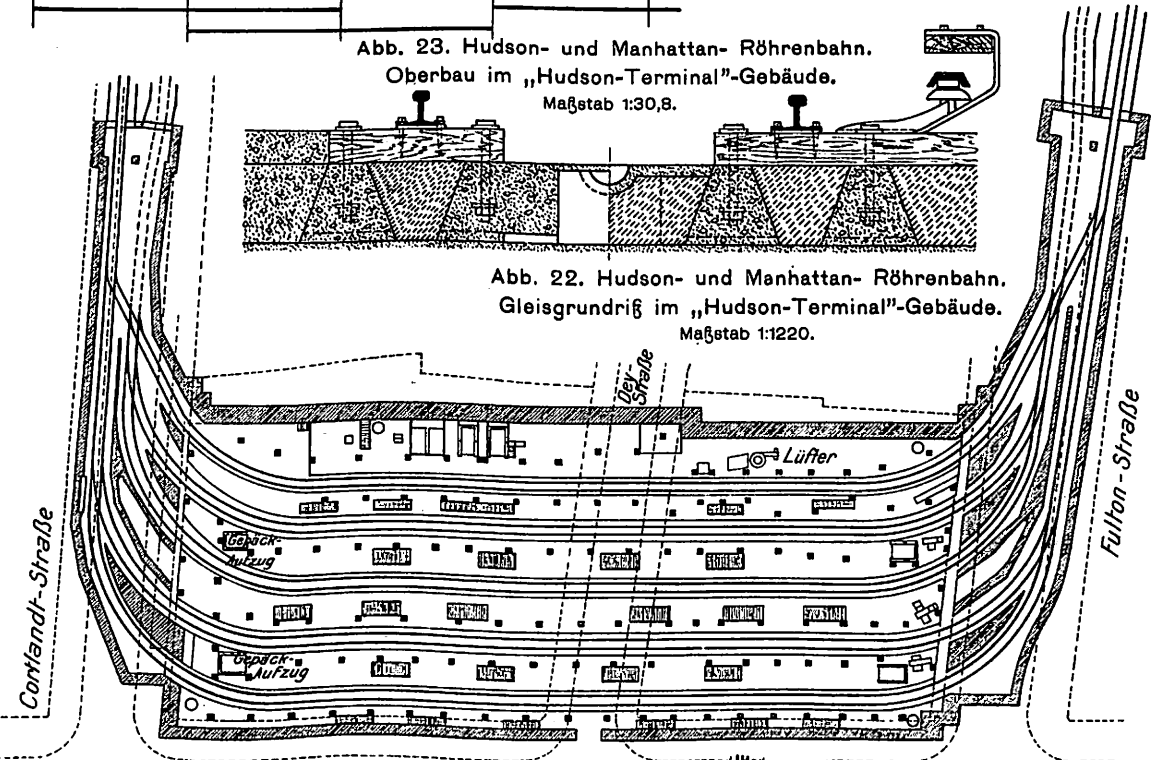


Abb. 6. Schwellentränkanstalt in Port Reading, Neujersey. Maßstab 1:6875.

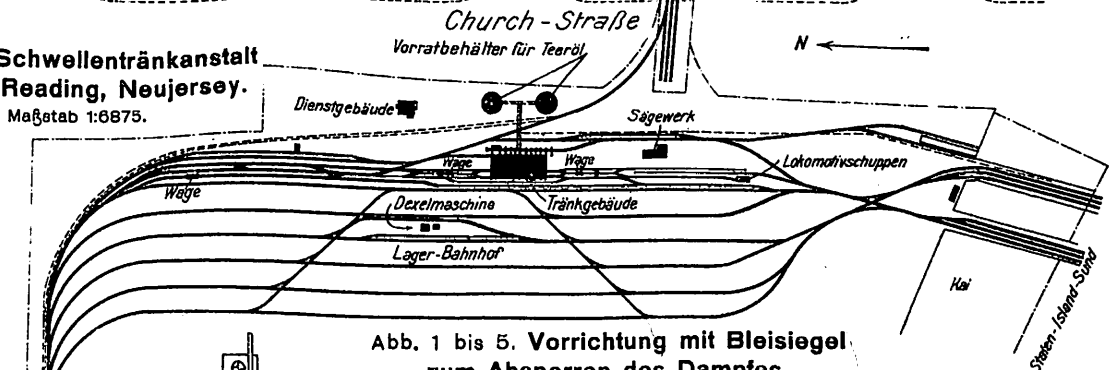


Abb. 1 bis 5. Vorrichtung mit Bleisiegel zum Absperrn des Dampfes. Nicht maßstäblich.

Abb. 1.

Abb. 5.

Abb. 4.

Abb. 2.

Abb. 3.

