

[illegible]

Wie die Stadtkonzepte des Berliner Stadtkreis bei Berliners Übersichtsplan

100

[illegible][illegible]

Zur Beurtheilung der Beschaffenheit und Betriebssicherheit eiserner Balkenbrücken.

Zusammenstellung I.

Durchbiegungsformeln für die gebräuchlichsten Fachwerktträger unveränderlicher Höhe mit einfacher und n-facher Wanggliederung.

Trägerart	Formeln für die vorübergehende Durchbiegung	Bemerkungen hinsichtlich der Stützverschiebung
Fig. 1.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{8 \sin^2 \varphi \cos \varphi E l} + \frac{t g \varphi G l}{8 E W}$	Nur Gurtungen veränderlich.
Fig. 2.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{\beta G l}{4 \sin^2 \varphi \cos \varphi E (F - l)} + \frac{7 t g \varphi G l}{4 E (W - w)}$	Alle Stöße veränderlich.
Fig. 3.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{2 G l}{4 \sin^2 \varphi \cos \varphi E (F - l)} + \frac{t g \varphi G l}{8 E W}$	Nur lotrechte Stöße unveränderlich.
Fig. 4.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{16 \sin^2 \varphi \cos \varphi E \left(\frac{\beta_1}{F_1 - l_1} + \frac{\beta_2}{F_2 - l_2} \right)} + \frac{t g \varphi G l}{8 E W}$	Beugt.
Fig. 5.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{32 \sin^2 \varphi \cos \varphi E \left(\frac{\beta_1}{F_1 - l_1} + \frac{\beta_2}{F_2 - l_2} \right)} + \frac{t g \varphi G l}{8 E W}$	(Nur geneigte Druck- und lotrechte Stöße unveränderlich.)
Fig. 6.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{\beta_0 G l}{4 \sin^2 \varphi \cos \varphi E (F_0 - l_0)}$	Alle Stöße veränderlich.
Fig. 7.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{8 \sin^2 \varphi \cos \varphi E l}$	Geneigte Stöße unveränderlich.
Fig. 8.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{\beta G l}{n \cdot 4 \sin^2 \varphi \cos \varphi E (F - l)} + \frac{7 t g \varphi G l}{n \cdot 4 E (W - w)}$	Alle Stöße veränderlich.
Fig. 9.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{n \cdot 16 \sin^2 \varphi \cos \varphi E \left(\frac{\beta_1}{F_1 - l_1} + \frac{\beta_2}{F_2 - l_2} \right)} + \frac{t g \varphi G l}{n E W}$	Nur lotrechte Stöße unveränderlich.
Fig. 10.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{\beta_0 G l}{n \cdot 4 \sin^2 \varphi \cos \varphi E (F_0 - l_0)}$	Alle Stöße veränderlich.
Fig. 11.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{n \cdot 8 \sin^2 \varphi \cos \varphi E l}$	Geneigte Stöße unveränderlich.
Fig. 12.	$\delta = \frac{m M l^3}{4 b^3 E} \left(\frac{a_1}{J_1 - l_1} + \frac{a_2}{J_2 - l_2} \right) + \frac{G l}{n \cdot 16 \sin^2 \varphi \cos \varphi E l} + \frac{t g \varphi G l}{n \cdot 8 E W}$	Nur Gurtungen veränderlich.

In verschiedenen Formeln bezeichnet:

 m, a, β, γ = Koeffizienten, zu entnehmen aus den Zusammenstellungen II, III und IV. G = Gesamtgewicht der Einspannen in kg.
 M = Moment in der Trägersmitte in kg/cm für die Einspannen. l = Stützweite in cm. h = Höhe des Trägersmittes in cm. E = Elastizitätsmodul = 2000000 kg/cm². φ = Neigungswinkel der geneigten Stöße. F = (Größter Vollquerschnitt der geneigten Stöße an den Trägern). F_0 = (Kleinsten Vollquerschnitt der geneigten Stöße in der Trägersmitte). f = (in qm, l für Zug, h für Druck). F_0 = (Größter Vollquerschnitt der lotrechten Stöße an den Trägern). f_0 = (in qm).

Die bleibende Durchbiegung erhält man aus obigen Formeln, wenn man setzt:

 $\frac{G}{m} = F$ = Gesamtgewicht in kg. $m = 1$. $M = M_0$ = Moment des Eigengewichts in der Trägersmitte in kg/cm. $f = f_0$.

Zusammenstellung II.

Werthe von m .

Fig. 10.

Gerade Feldersahl.

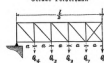
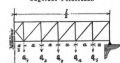


Fig. 11.

Ungerade Feldersahl.



Bemerkung:

 Q = Knotenpunktbelastung in t. n = Anzahl der Felder des halben Trägers bei gerader Feldersahl. $2n$ = Anzahl der Felder des ganzen Trägers bei ungerader Feldersahl, so ist

bei gerader Feldersahl:

$$m = \frac{12}{5} \left(\frac{0.5 Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + \dots - \frac{1}{2} \left(\frac{1}{3} + \frac{n-1}{2} \right) Q_n + \left(\frac{2^3}{3} + \frac{2^2(n-2)}{3} \right) Q_{n-1} + \left(\frac{3^3}{3} + \frac{2^2(n-3)}{3} \right) Q_{n-2} + \dots \right)}{5 \left(0.4 Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + \dots - \left(\frac{Q_1}{2} + \frac{3 Q_2}{2} + \frac{5 Q_3}{2} + \dots \right) \right)}$$

bei ungerader Feldersahl:

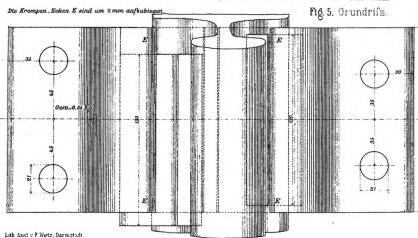
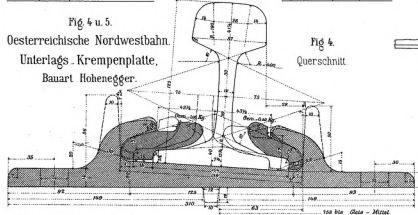
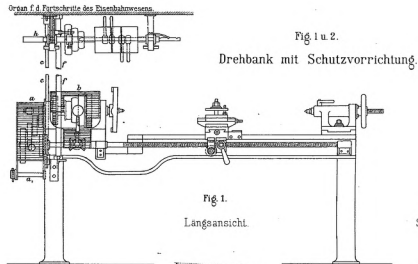
$$m = \frac{12}{5} \left(\frac{Q_1 + Q_2 + Q_3 + \dots - \frac{1}{2} \left(\frac{1}{3} + \frac{n-1}{2} \right) Q_n + \left(\frac{2^3}{3} + \frac{2^2(n-2)}{3} \right) Q_{n-1} + \left(\frac{3^3}{3} + \frac{2^2(n-3)}{3} \right) Q_{n-2} + \dots \right)}{5 \left(Q_1 + Q_2 + Q_3 + \dots - \left(\frac{Q_1}{2} + \frac{3 Q_2}{2} + \frac{5 Q_3}{2} + \dots \right) \right)}$$

Sind die entsprechenden Knotenpunkte beider Trägerhälften ungleich belastet, so ist in obigen Formeln für $Q_1, Q_2, Q_3, \dots$ der Mittelwerth der entsprechenden Knotenpunktbelastungen einzusetzen.

Zusammenstellung III.

der Werthe a_1 und a_2 .

Verhältnisse $\frac{l_1}{J_1}, \frac{l_2}{J_2}, \frac{l_3}{J_3}$	Werthe a_1 und a_2 bei Anordnung nach rechts, gleichsch. Drücke	Verhältnisse $\frac{l_1}{J_1}, \frac{l_2}{J_2}, \frac{l_3}{J_3}$	Werthe a_1 und a_2 bei Anordnung nach rechts, gleichsch. Drücke	Verhältnisse $\frac{l_1}{J_1}, \frac{l_2}{J_2}, \frac{l_3}{J_3}$	Werthe a_1 und a_2 bei Anordnung nach rechts, gleichsch. Drücke	Verhältnisse $\frac{l_1}{J_1}, \frac{l_2}{J_2}, \frac{l_3}{J_3}$	Werthe a_1 und a_2 bei Anordnung nach rechts, gleichsch. Drücke
0.100	0.5478	—	0.500	0.3771	0.3506	0.500	0.3482
0.110	0.5378	—	0.510	0.3698	0.3445	0.510	0.3403
0.120	0.5278	—	0.520	0.3626	0.3385	0.520	0.3321
0.130	0.5180	—	0.530	0.3554	0.3325	0.530	0.3239
0.140	0.5080	—	0.540	0.3482	0.3265	0.540	0.3157
0.150	0.4980	—	0.550	0.3411	—	0.550	0.3075
0.160	0.4880	—	0.560	0.3340	—	0.560	0.2993
0.170	0.4784	—	0.570	0.3268	—	0.570	0.2911
0.180	0.4688	—	0.580	0.3197	—	0.580	0.2829
0.190	0.4594	—	0.590	0.3127	—	0.590	0.2747
0.200	0.4500	—	0.600	0.3056	—	0.600	0.2665
0.210	0.4408	—	0.610	0.2986	—	0.610	0.2583
0.220	0.4316	—	0.620	0.2915	—	0.620	0.2501
0.230	0.4226	—	0.630	0.2845	—	0.630	0.2419
0.240	0.4136	—	0.640	0.2775	—	0.640	0.2337
0.250	0.4046	—	0.650	0.2705	—	0.650	0.2255
0.260	0.3956	—	0.660	0.2635	—	0.660	0.2173
0.270	0.3866	—	0.670	0.2565	—	0.670	0.2091
0.280	0.3776	—	0.680	0.2495	—	0.680	0.2009
0.290	0.3686	—	0.690	0.2425	—	0.690	0.1927
0.300	0.3596	—	0.700	0.2355	—	0.700	0.1845
0.310	0.3506	—	0.710	0.2285	—	0.710	0.1763
0.320	0.3416	—	0.720	0.2215	—	0.720	0.1681
0.330	0.3326	—	0.730	0.2145	—	0.730	0.1599
0.340	0.3236	—	0.740	0.2075	—	0.740	0.1517
0.350	0.3146	—	0.750	0.2005	—	0.750	0.1435
0.360	0.3056	—	0.760	0.1935	—	0.760	0.1353
0.370	0.2966	—	0.770	0.1865	—	0.770	0.1271
0.380	0.2876	—	0.780	0.1795	—	0.780	0.1189
0.390	0.2786	—	0.790	0.1725	—	0.790	0.1107
0.400	0.2696	—	0.800	0.1655	—	0.800	0.1025
0.410	0.2606	—	0.810	0.1585	—	0.810	0.0943
0.420	0.2516	—	0.820	0.1515	—	0.820	0.0861
0.430	0.2426	—	0.830	0.1445	—	0.830	0.0779
0.440	0.2336	—	0.840	0.1375	—	0.840	0.0697
0.450	0.2246	—	0.850	0.1305	—	0.850	0.0615
0.460	0.2156	—	0.860	0.1235	—	0.860	0.0533
0.470	0.2066	—	0.870	0.1165	—	0.870	0.0451
0.480	0.1976	—	0.880	0.1095	—	0.880	0.0369
0.490	0.1886	—	0.890	0.1025	—	0.890	0.0287
0.500	0.1796	—	0.900	0.0955	—	0.900	0.0205



Lith. Anst. v. F. W. Meyer, Darmstadt.

Fig. 1 u. 2.

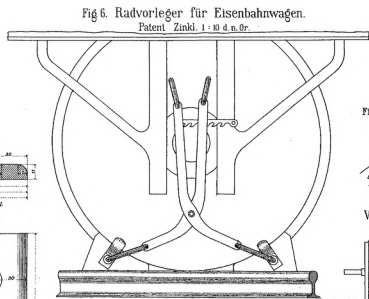
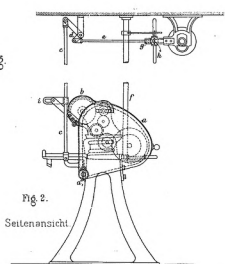


Fig. 9. II.
Radreifen.
Meß.
Vorrichtung.

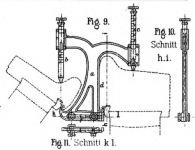


Fig. 3. Die Gestaltung der Fahrpläne für die zweckmäßigste Ausnutzung der Lokomotiven. Kreisen. Oettingen.

Göttingen	Bodenheim	Nörten	Northelm	Edelheim Haltep.	Saalethalen	Kreisensen
7.30	5.04	10.30	6.22	5.58	8.30	
7.45	5.02	11.00	7.50	6.02	8.50	
8.10	6.32	12.07	8.00	6.30	9.30	

Für Schnellzüge
Für Personenzüge
Für Güterzüge

	6,62	4,01	8,30	6,22	5,08	8,03
	6,68	4,12	8,30	6,31	5,08	8,14
	5,17	4,46	9,30	6,59	5,08	8,41
Güttlingen						
Ottarobahn						
Boosenden						
Nörten						
Nordheim						
Edelheim Haltep.						
Saalethalen						
Kreisren						

Für Schnellzüge
Für Personenzüge
Für Güterzüge

Fig. 7 u. 8.

Sandstreuer mit Preßluftbetrieb.

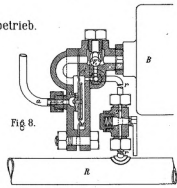
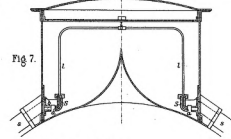


Fig. 12. 14. Toblers Weichenzungen. Verschluss für preussische Normalweichen.

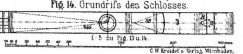
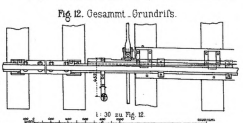
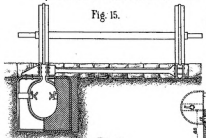


Fig. 15. Electriche Stadtbahn in Budapest.

C. W. Krollschütz u. W. G. W. Krollschütz.

Fig. 1. 6. Boda: Einrichtung von Sicherungsanlagen, welche von zwei oder mehreren Stellen eines Bahnhofes beherrscht werden.

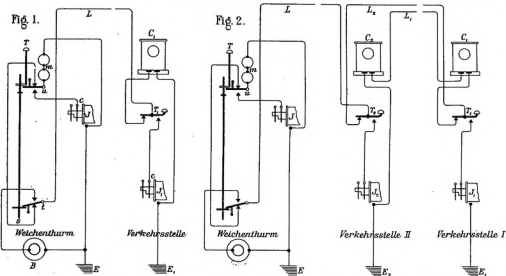


Fig. 11. Brenner wie in Fig. 7 mit einer gewöhnlichen Kapsel für das Zugglas.
Fig. 12. Kerosinbrenner mit einer Kapsel für Zuführung von Luft mittels Gebläse. Wahre Größe.

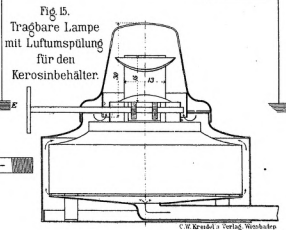
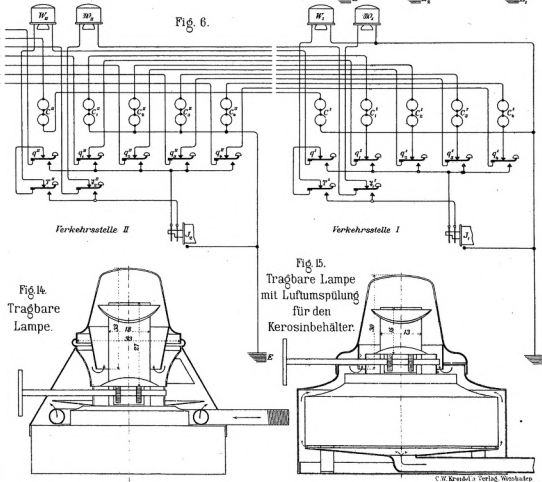
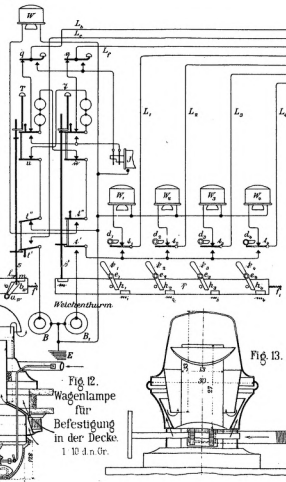
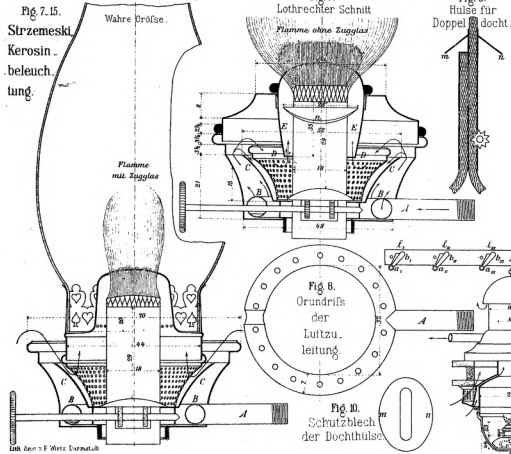


Fig. 1. Neue Anlagen für den Orts-Schnellverkehr in New-York.

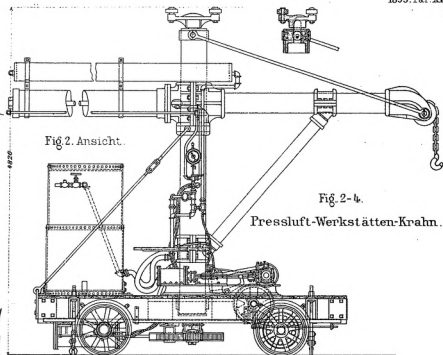
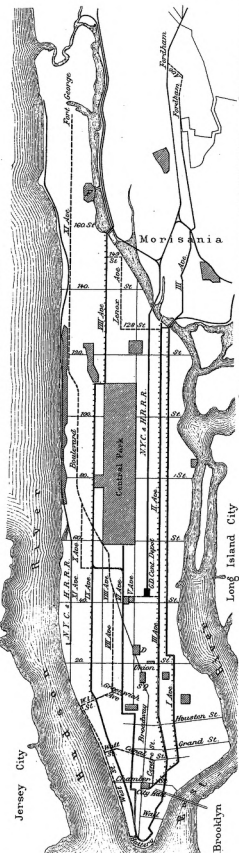


Fig. 2-4.
Pressluft-Werkstätten-Krahn.

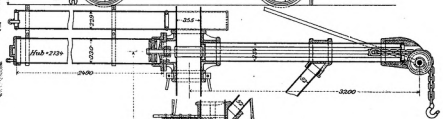


Fig. 3. Querschnitt
Ausleger um 90°
gedreht.

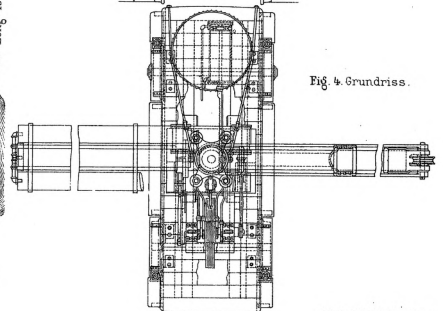


Fig. 4. Grundriss.

Inspectionswagen der k. k. österreichischen Staatsbahnen.

Fig. 1. Längsschnitt. 1:60.

Fig. 2. Längsansicht. 1:60.

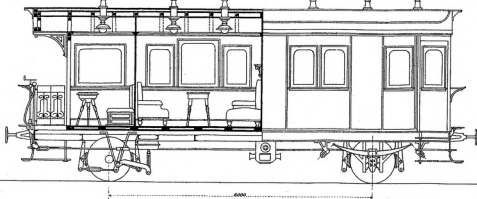


Fig. 3. Grundriß der Wagen-Einrichtung.

1:60

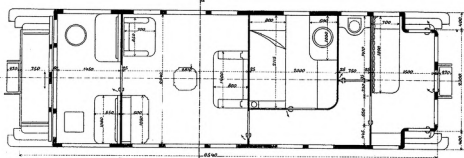


Fig. 10. Seitenansicht.

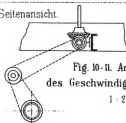


Fig. 10-II. Anbringung des Geschwindigkeits-Messers.

1:20.

Fig. 11. Kopfansicht.

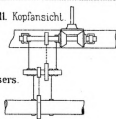


Fig. 7. Querschnitt.

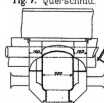


Fig. 9.

Lüftungskopf.

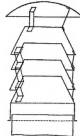


Fig. 4.

Stirnansicht. Querschnitt a-b Fig. 3.

1:60

Fig. 5.

Querschnitt a-b Fig. 3.

1:60.

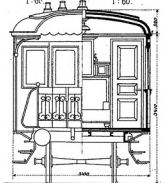


Fig. 6 bis 8. Kohlenheizkörper.

1:25.

Fig. 8. Grundriß.

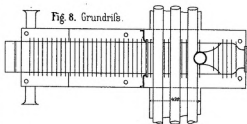
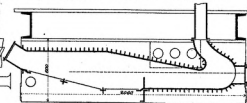
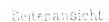


Fig. 6. Längsschnitt quer zur Wagenachse.





Mack'scher Spritzapparat zur Feststellung
mangelhafter Schienenlage.



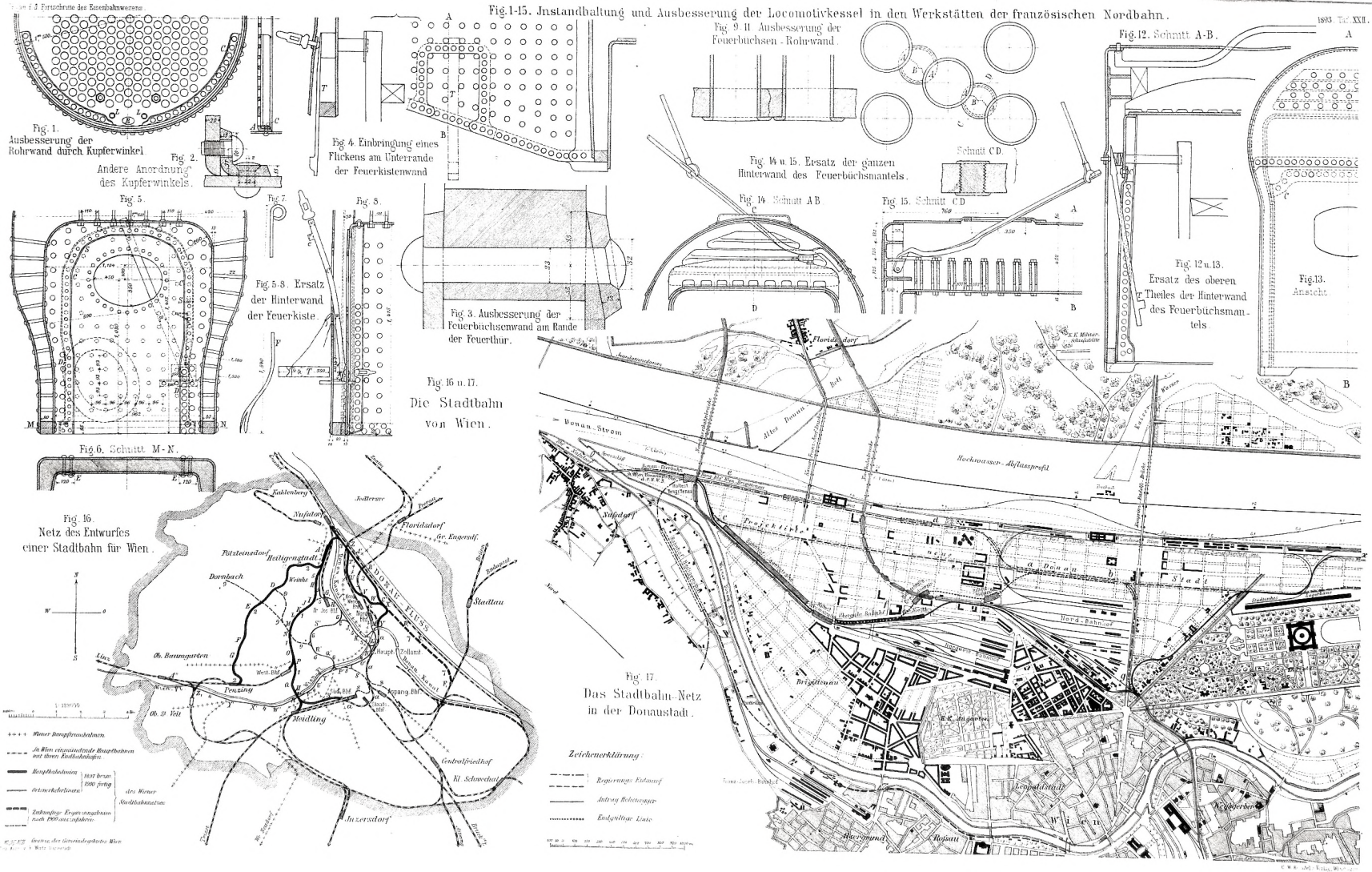
Fig.6.Ventil.

Fig.1.
Längsansicht.
 $\frac{1}{20}$ d.n.Gr.

Querschnitt A B

Fig. 4.
 $\frac{1}{2}$ d. n. Gr.
 Ansicht des Bleiklotzes
 von Unten.

Fig. 5.
Ansicht von Oben.



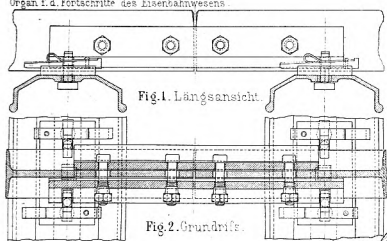


Fig. 7.

Fig. 8.

Fig. 9.

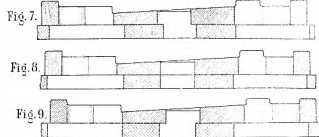


Fig. 10.

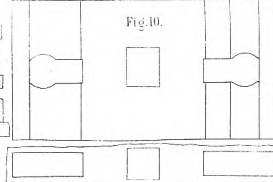


Fig. 11.

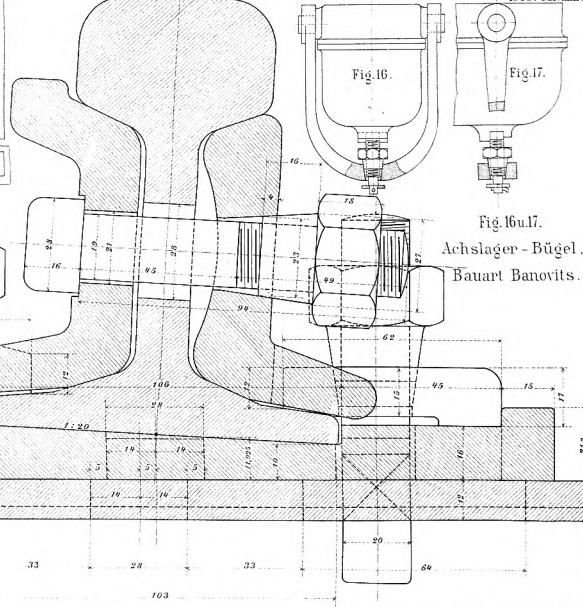
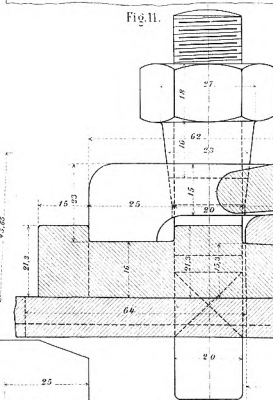


Fig. 16u.17.

Achslager - Bügel.
Bauart Banovits.

Fig. 145.

Schienenbefestigung
Bauart Banovits.

Fig. 1-3. Befestigung durch Keil.

Fig. 4-6. Befestigung durch Schraube.

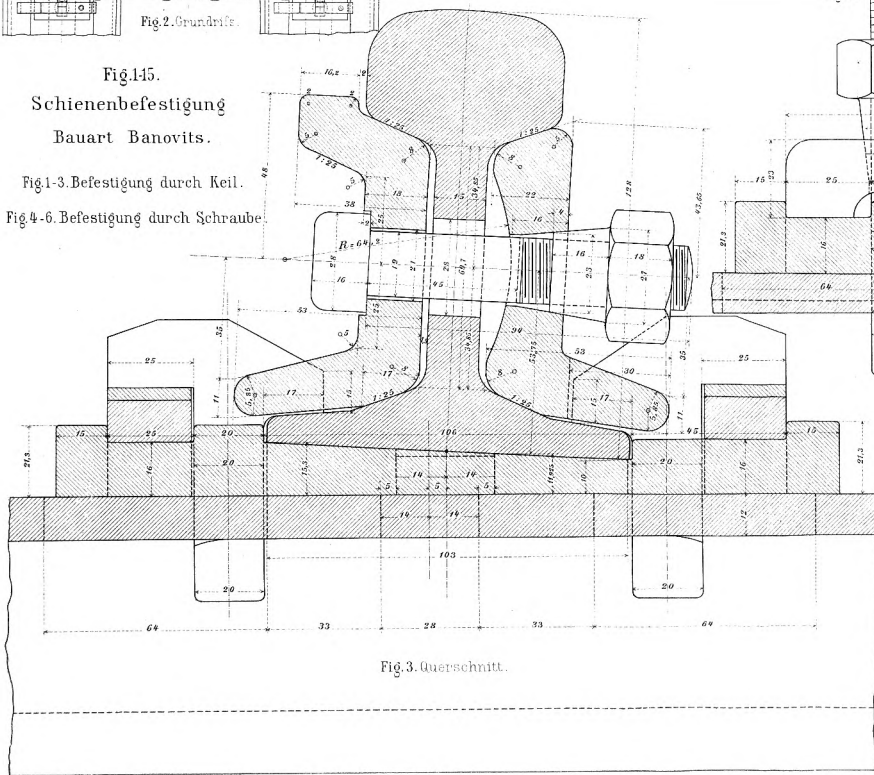


Fig. 3. Querschnitt.

Fig. 6. Querschnitt.

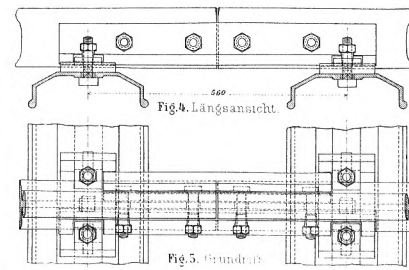


Fig. 4. Längsansicht.

Fig. 5. Grundriss.

Fig. 12.

Fig. 13.

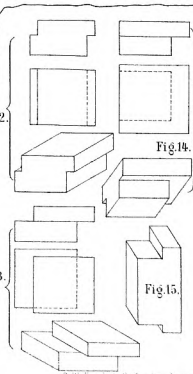


Fig. 14.

Fig. 15.

Abortanlage der Eisenbahn- Bauart

Hauptwerkstätte Oppum. Poppe.

Fig. 4. Streu-
Vorrichtung

Fig. 1. Querschnitt.

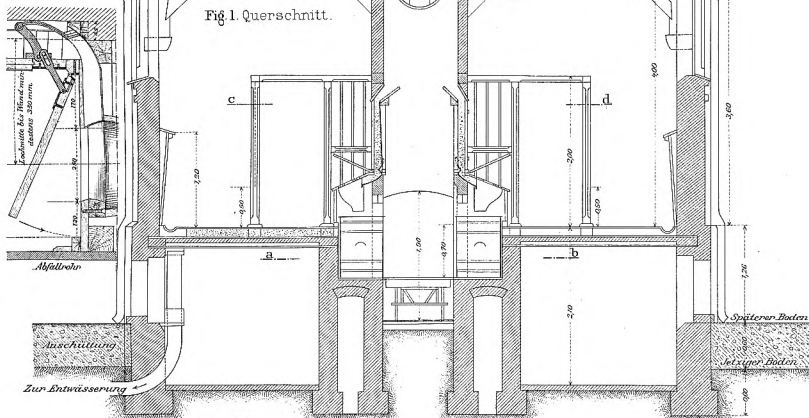
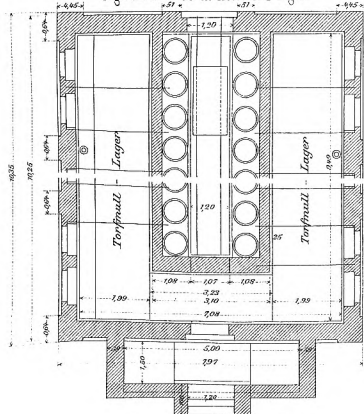
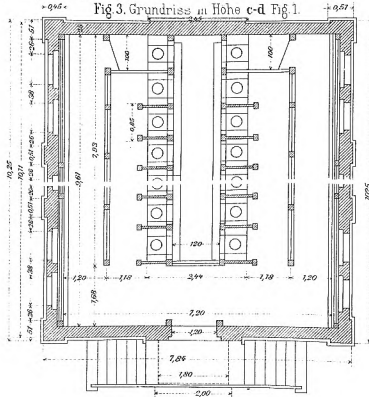


Fig. 2. Grundriss in Höhe a-b Fig. 1.



Grundriss des Torraumraumes

Fig. 3. Grundriss in Höhe c-d Fig. 1.

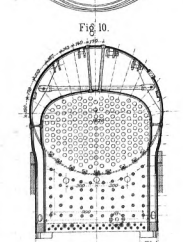
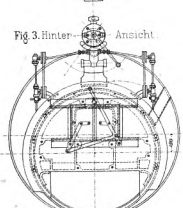
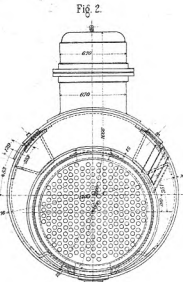
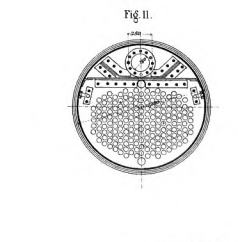
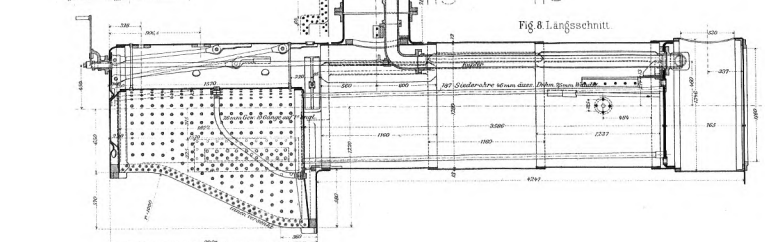
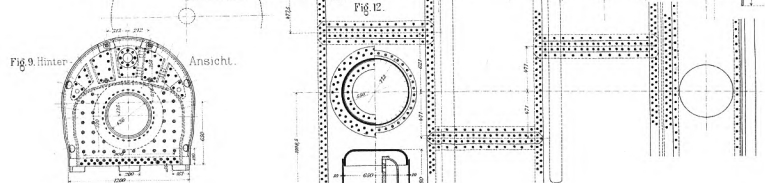
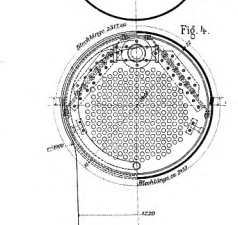
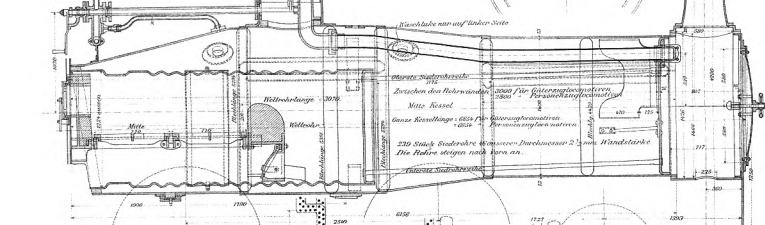


Grundriss des Sitzraumes

Linke Seite. Rechte Seite.

Linke Seite. Rechte Seite.

Linke Seite. Rechte Seite.



Locomotiv-Ersatzkessel.
Königl. Preuss. Eisenbahn-Direction zu Hannover.
1:30 d.n. Gr.
Fig. 1-7. Ersatzkessel mit Wellrohr-Feuerbüchse.
Fig. 8-12. Flusseiserner Ersatzkessel.